



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Nr.19419/ 15.10.2020

CĂTRE:

S.C. SMART PLAST SOLUTIONS S.R.L.,
orașul Mioveni, cartier Clucereasa, str. Depozitelor, nr. 1A, camera 8, jud. Argeș,

Vă înaintăm alăturat **AUTORIZATIA DE MEDIU** nr. 170 din 11.08.2020 revizuită în data de 15.10.2020, emisă pentru activitățile: „**Fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229; Fabricarea de dispozitive, aparate și instrumente medicale și stomatologice - cod CAEN 3250; Fabricarea altor produse manufacturiere - cod CAEN 3290**”, desfășurată în punctul de lucru din orașul Mioveni, cartier Clucereasa, str. Depozitelor, nr. 1A, județul Argeș;

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. **Cristiana Elena SURDU**



p. Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog **Georgeta Denisa MARIA**

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,

Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200;

E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>;

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 170 din 11.08.2020* revizuită în data de 15.10.2020

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. SMART PLAST SOLUTIONS S.R.L.** cu sediul în orașul Mioveni, cartier Clucereasa, str. Depozitelor, nr. 1A, camera 8, jud. Argeș, tel.0752 098 537, 0768 678 395, 0348 430392, e-mail: madalina.isbasescu@deltainvest.ro, înregistrată la APM Argeș cu numărul 19419/28.09.2020 și a completărilor înregistrate la APM Argeș cu nr. 20161/08.10.2020,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate,

în baza HG. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, OUG nr. 86/2014 privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor din subordine, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, și a Ord. MMDD 1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu cu completările și modificările ulterioare,

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru funcționarea: S.C. SMART PLAST SOLUTIONS S.R.L. cu sediul în orașul Mioveni, cartier Clucereasa, str. Depozitelor, nr. 1A, camera 8, jud. Argeș

care prevede : „Fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229; Fabricarea de dispozitive, aparate și instrumente medicale și stomatologice - cod CAEN 3250; Fabricarea altor produse manufacturiere - cod CAEN 3290”, în orașul Mioveni, cartier Clucereasa, str. Depozitelor, nr. 1A, jud. Argeș.

Revizuirea autorizației de mediu s-a realizat:

- în baza autorizației de mediu nr. 170 din 11.08.2020;
- în urma evaluării condițiilor de operare;
- adăugarea de noi coduri CAEN: „*Fabricarea de dispozitive, aparate și instrumente medicale și stomatologice - cod CAEN 3250; Fabricarea altor produse manufacturiere - cod CAEN 3290*”;
- achiziție de utilaje noi.

Documentația conține:

- fișa de prezentare și declarație, elaborată de *S.C. SMART PLAST SOLUTIONS S.R.L.*, și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități;
- Certificat de înregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș, cod unic nr. 32578720/12.12.2013;

**(Autorizația de mediu nr.170 din 11.08.2020 își încetează valabilitatea)*



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGES

Strada Egalității, nr.50A, Pitești, jud. Argeș, Cod 110 049,
Tel : 0248/213099; 0348/401992; Fax : 0248/213200; 0348 401 993
E-mail: office@apmag.anpm.ro; <http://apmag.anpm.ro>;



Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Certificat constatator eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș la data: 04.09.2020;
- Hotararea AGA nr. 2/06.03.2014 privind modificarea statutului societatii, incheiere de autentificare nr. 485/06.03.2014;
- Contract nr. SPS 0899/27.03.2019 pentru implementarea obligatiilor privind raspunderea extinsa a producatorului, incheiat cu S.C. FINANCIAR RECICLYNG S.A. + Anexe;
- Contract de furnizare energie electrica la clienții finali nr.RTC 349/04.07.2019, incheiat cu SC Renovatio Trading S.R.L. + Anexe;
- Contract de vanzare-cumparare deșeuri reciclabile nr. 1057/01.11.2017, incheiat cu S.C. STADY PRODUCT JR S.R.L.;
- Contract nr. 948/17.04.2015 pentru prestari servicii de salubritate pentru utilizatori agenți economici, incheiat cu S.C. Financiar Urban S.R.L.+Act adițional nr.01;
- Contract de vânzare gaze naturale nr.312/28.01.2016, incheiat cu S.C. PREMIER ENERGY S.R.L.;
- Contract de prestari servicii de macinare a rebuturilor nr.DF3311.1/16.12.2019, incheiat cu S.C. DELTA INVEST S.R.L.;
- Contract pentru furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr.198/04.06.2015, incheiat cu S.C. Servicii Edilitare pentru Comunitate Mioveni S.R.L.;
- Contract de vanzare-cumparare nr. 467/25.11.2016 pentru preluarea deșeuri, incheiat cu S.C. PROFI MAX ENERGY S.R.L. + Anexa nr.1;
- Contract de vanzare-cumparare deșeuri reciclabile nr. 186/30.03.2015, incheiat cu SC Vrancart S.A. + Anexa nr.1;
- Contract de prestari servicii preluare deșeuri periculoase și nepericuloase nr. 332/17.010.2016, incheiat cu SC Ekologik Consulting&Sanitation S.R.L. + Acte adiționale nr.1-9;
- Contract de prestari servicii pentru valorificarea deșeurilor plastice nereciclabile nr, SPS0765/12.07.2018, incheiat cu S.C. Metalconf Colect Recycling S.R.L. + Anexa nr.2;
- Contract de prestari servicii pentru valorificarea deșeurilor plastice nereciclabile nr, SPS0766/12.07.2018, incheiat cu S.C. Metalconf Colect Recycling S.R.L. + Anexa nr.1;
- Fise cu date de securitate pentru substantele si preparatele chimice;
- Plan de amplasament și delimitare a imobilului;
- Plan de încadrare în zonă.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse :

- respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea APM Argeș la apariția unor modificări ale activității;
- introducerea evidenței gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002 – tipul deșeurii și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor și eliminarea lor în condițiile neafectării mediului;
- informarea APM Argeș și a populației din zonă în caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, în maxim o ora de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate;
- se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității;
- igienizarea și salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului;
- se interzice depozitare, chiar și temporara a deșeurilor de orice fel, direct pe sol;
- **predarea în scopul valorificării/eliminării a deșeurilor colectate se va face doar către unități autorizate din punct de vedere al mediului pentru aceasta activitate;**
- se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;



- se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații;
- titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la APM Arges obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Activitatea pentru care s-a solicitat autorizație de mediu societății **se va desfășura în conformitate cu prevederile următoare:**

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- HG. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- Legea nr. 265/2006 privind aprobarea OUG. nr.195/2005, cu completările și modificările ulterioare;
- Ordinul MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației de mediu;
- Ordinul MMAP 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului;
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, condiții tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea nr. 104/2011 privind protecția atmosferei;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate;
- Ord.756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului
- SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu amendamentele ulterioare;
- HG Nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu amendamentele ulterioare;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeurii în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului pentru clasificarea și încadrarea deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și a recomandărilor privind modul de viață al populației;
- H.G nr.878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul, cu amendamentele ulterioare;



- masina de injectie Victory 350t – 1 buc;
- masini de injectie Arburg Allrounder 630S 2500-1300 250T - 2 buc.

Alte dotari cu echipamente:

- mașini tip schib-ambalat Flow Pack Masina de ambalat GSP55EVO BB, seria G2584-2589 – 6 buc;
- mașina de ambalat semiautomata cu tunel termocontract serie 52057-52066 - 10 buc;
- Masina ambalat, Serie G2584- 2589/2015 - 7 buc;
- masina pentru lipit manuala – 10 buc;
- masa centrala inox - 13 buc;
- moara C17.31 sv, Wanner, Serie nr.150503-150506 – 4 buc;
- moara D25.50 s, Wanner, Serie nr.150507-150508 – 2 buc;
- moara pt. măcinat PIOVAN;
- uscator cu aer uscat Koch KKT 55 – 3 buc;
- recipient uscare Koch TB/10 100 litri – 3 buc.;
- uscatoare ENGEL – 4 buc;
- compresor mobil; Compresor eco air model d50 Rotary Screw 7882;
- 1 stație de compresoare;
- masina tampografiat Tampo Print, an fabricatie nov 1994, serie 100/39, 250 kg;
- masina tampografiat Tampo Print, an fabricatie sept 1989, serie 131-537, 190 kg;
- masina tampografiat Comec, 2016, KP-08-5c, 11748;
- cuptor pt masina de tampografiat Comec, 2016, MT3-300, 11749;
- Sistem centralizat transport material Koch Technik ENGEL;
- Sistem centralizat racire matrite: 600kW la max 12 grade Celsius iesire apa (35 grade ambient), Oni ENGEL;
- Sistem centralizat racire masini injectie: 100 kW la max 22 grade Celsius iesire apa (35 grade ambient), Oni ENGEL;
- Instalatie tubulara racire masini, Oni ENGEL;
- Pod rulant bigrinda ABUS tip ZLK 8 to x 18.000mm, Numar/An fabricatie 9207/2015;
- Pod rulant bigrinda ABUS tip ZLK 16 to x 18.000mm, Numar/An fabricatie 9206/2015;
- 1 Post Trafo 2500 KVA tip BK 72-26 serie 4915/2015;
- 1 centru de frezare VMC-1260L cu accesorii incluse;
- Masina de frezat Hurco 900 CNC EDM 8126-26144;
- Mașina semiautomata de infoliat -1 buc;
- Tunel de termocontractie;
- 3 alimentator + palnie;
- 3 alimentator compact 608 Koch material granulat;
- 3 Termoregulator Tool Temp TT-137B;
- 4 buc Aparat de termostat Tempro Plus D-standard Wittmann;
- 1 Grup hidraulic 4 KW/1400RPM;16 L/MIN; V= 40 litri;
- Echipament de paletizare;
- Robot Viper 20-RC 300 ENGEL - 2 buc;
- Robot Viper 20-RC200 ENGEL - 1 buc;
- Robot Viper 12-RC300 ENGEL - 11 buc;
- Robor Viper 12-RC200 ENGEL - 2 buc;
- Robot Viper 6-RC300 ENGEL - 8 buc;
- Robot Viper 6-RC200 ENGEL - buc;
- Robot Viper 40-RC 300;
- Masina de masurat in coordonate 3D EXTREME 500 CNC Aberlink cu optionale;
- Masina de masurat in coordonate 3D-CNC CRT AS 9166;



- Masina de masurat – surface maesure 606;
- Masina de masurat Non Contact Quick Vision Active 404 cu TP;
- Matrițe;
- Dozator de culoare ENGEL - 27 buc;
- 9 AC-uri tip caseta Skytek Mideea 18000Btu/h-5 buc, 12000 Btu/h-1 buc, 24000 Btu/h-3 buc;
- 2 cantare industriale U-3000 KG
- Cântar balanta - 4 buc;
- Cantar mic - 3 buc;
- Stivuitoare electrice interior - 4 buc;
- Stivuitoare STILLR70-40T an 2007 – 1 buc;
- Motostivuitoare GPL Hangcha - 1 buc;
- transpaleti manuali - 7 buc;

Utilaje primite in chirie de la Delta Invest:

- IMM 008-250T Molding machine Arburg;
- IMM 024-250t Molding machine Arburg;
- masini de injectie VICTORY 2460H/500W/350T combi ENGEL - 1 buc;
- Robot Viper 40-RC 300;
- Robot Viper 20-RC 300 ENGEL;
- mașina injectie 81600H/500W/10000 combi;

Dotari si utilaje pentru activitatea de fabricare măști („Fabricarea altor produse manufacturiere - cod CAEN 3290”).

- Mașina produs extrudat- 1 buc;
- Masina asamblare masti- 1 buc;
- Masina pentru electrostatic- 1 buc;
- Masina test masti- 1 buc;
- Masina ambalare- 1 buc;

Dotari utilaje pentru activitatea de fabricare viziere („Fabricarea de dispozitive, aparate si instrumente medicale si stomatologice - cod CAEN 3250”)

- Mașina de injectie E-MOTION 50 tone - 1 buc.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare:

Materii prime:

- ABS Acrilonitril Butadien Stiren = 182 000 kg
- GPPS PS adica General Porpose Polystyrene 1115 = 79 750 kg
- PP Brasckem inspire 364= 4 125 kg
- PP CA 50 Polipropilena = 22 000 kg
- PS Styron Polistiren = 2 700 kg
- SAN Styrene-acrylonitrile resin = 9 000 kg
- Isofil Polipropilena = 47 000 kg

La cele 6 masini tip schib utilizate de catre societate se realizeaza ambalarea urmatoarelor:

- cuțit (Polistirol): 500.000 bucăți;
- furculiță (Polistirol): 500.000 bucăți;
- servetele: 500.000 bucăți;
- lingura: 500.000 bucăți

La mașinile de tampografiat sunt urmatoarele consumuri anuale:

- diluant = 70 kg;
- tampon = 30 buc;
- cerneala = 13 kg;
- clișeu = 15 buc.



Materii auxiliare:

Nr. crt	Denumire	Compozitie	Cantitate tone/luna	Destinatie
1	LUBRIFIN T 90 EP 2 Amestec Ulei de transmisie	Lubricating oils (petroleum), C24-50, solvent-extd., dewaxed, hydrogenated Amines, C12-14-tert-alkyl***	0.200	Productie
2	TEXACO HYDRAULIC OIL AW 46	Ulei mineral ultrarafinat (C15-C50)	0.300	Productie
3	URS Colorant; Materiale in legatură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Solvent naphtha (petroleum), light arom. acetat de n-butyl ciclohexanona (R)-p-menta-1,8-diena	0.010	Productie
4	ZUSATZMITTEL A Colorant; Materiale in legatură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Solvent naphtha (petroleum), light arom. ciclohexanona acetat de n-butyl acetat de 2-metoxi-1-metiletil	0.010	Productie
5	TP 219 Colorant; Materiale in legatură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Toluene diisocyanate, oligomeric reaction products with 2,2'-oxydiethanol and propylidenetrimethanol acetat de n-butyl diizocianat de m-toliliden	0.001	Productie
6.	TP 218/60-HD-NT Colorant	Butoxietil acetat Acetat de 2 metoxi-1-metiletil isopropylidenediphenol, oligomeric reaction 1-chloro-2, 3-epoxypropan xilen	0,006	Productie
7.	Verti Cling (DS 342) Degresant	Dipentene, propan, butan dodecilbensulfonat de izopropanol amină propylene glycol monobutyl ether cocamide dea (inci)	0.100	Productie
8	Rubio Clean 2002 500 ml	Hidrocarburi, C6-C7, n-alcani, izoalcani ciclici, < 5% n-hexan Dioxid de carbon	0.600	Productie
9.	100VR1450 Solvent organic sau amestec de solvenți	4-hidroxi-4-metilpentan-2-unu 2-butoxietil acetat acetat de n butil 2-etoxi-1-metiletil acetat	0.050	productie



10	100VR1433 vopsea Imprimare (tampografie)	poliizocianat aromatic n-butil acetat poliizocianat aromatic n-butil acetat	0,050	productie
11.	Polipropilena copolimerizata cu etilena	1-propen copolimerizat cu etilena	22,000	productie
12.	STYRON™ 678E Clear Polystyrene	Stiren, polimeri Ulei mineral alb (petrol)	2,750	productie
13.	Braskem Inspire 364 PolyPropylene Resin polipropilenă - plastic	Polipropilenă-copolimer	4,125	productie
14.	Super Cast 10 rasina	Alcool benzylic produs de reactive 3-aminometil-3,5,5- trimetiliciclohexilamina si 4,4 isopropilendifenol, produs de reactie	0.600	Productie
15.	Chem-Aqua 8500 tratare turnuri de racire	Hidroxid de sodiu sulfat de zinc monohidrat tolitriazol	0.050	Productie
16.	MB 215 Produs chimic pentru tradarea apei. Produs biocid	Amestec de:5-cloro-2- metilzotiazolin-3(2H)-ona si 2-metilzotiazolin-3(2H)-ona (3:1)	0.050	Productie
17.	CBD 92 Tratare turnuri de racire. Dispersant	Nu este periculos	0.050	Productie
18.	Ultra Purge™ PC Ageant curatare	Nu exista ingrediente periculoase.	0,180	Productie
19.	NILENE E**KT	Nu este periculos	24,00	Productie
20.	ISOFIL	Nu este clasificat ca periculos	47,00	Productie
21	Spunbond	100% polipropilena	4	Productie
22	Meltblown	100% polipropilena	2	Productie
23	LUBRIFIN MF 32	Lubricating oils (petroleum), C24- 50, solvent-extd., dewaxed, hydrogenated***, Lubricating oils (petroleum), C18-40, solvent- dewaxed hydrocracked	0.010	Productie



- OUG nr. 74/2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul de mediu;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje; Autorizația emisă de APM Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu, de autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

I. Activitatea autorizată: fabricarea altor produse din material plastic – cod CAEN 2229 ;

I. Dotări (instalații, utilaje):

Aria construită 13 355 mp; Aria desfășurată 13 876 mp;

Zona de producție – 6516 mp, cuprinde: zona producție asamblare, zona producție mașini de injecție (inclusiv viziere), zona mentenanță matrițe, zona control CTC, zona matrițe, zona mori, zona livrare reperi finite;

Zona depozitare – 5560 mp: depozitul produse finite, materii prime și ambalaje, camera ACS, biroul de gestiune;

Zona administrativă este dispusă pe 2 niveluri – parter și etaj.

Hala de producție: construcție dezvoltată pe un nivel general la parter (cota +/-0.00) astfel:

- Parter: - Spațiu de producție cu $S_u = 7448$ mp, ce cuprinde: zona producție asamblare, zona producție mașini injecție, zona mentenanță matrițe, zona control CTC matrițe, zona mori, zona livrare reperi finite
- Camera albă, $S = 591,66$ mp, din care suprafața de 200 mp pentru activitatea de fabricare măști („Fabricarea altor produse manufacturiere - cod CAEN 3290”).
- Birou de gestiune, $S = 77,68$ mp.

Zona administrativă: construcție dezvoltată pe două nivele parter (cota +/-0.00) și etaj (cota 3.65) astfel:

➤ Parter: sală mese: $S=86,32$ mp; sală mese: $S=29,18$ mp; hol: $S=21,43$ mp; traning: $S=47,05$ mp; birou operativ: $S=54,75$ mp; magazie: $S=7,95$ mp; showroom + casa scării: $S=53,15$ mp; vestiare femei: $S=50,02$ mp; dușuri femei: $S=10,60$ mp; dușuri bărbați: $S=7,20$ mp; vestiare bărbați: $S=44,50$ mp; grupuri sanitare femei: $S=10,5$ mp; grupuri sanitare bărbați: $S=10,80$ mp; centrala termică: $S=52,40$ mp; hol $S=43,30$ mp.

➤ Etaj: grupuri sanitare bărbați: $S=6,20$ mp; grupuri sanitare femei: $S=3,88$ mp; SAS: $S=3,15$ mp; arhivă: 3,16 mp; birou financiar: $S=35,25$ mp; hol: $S=33,50$ mp; secretariat: $S=11,68$ mp; birou director general: $S=34,67$ mp; sala de ședințe: $S=47,00$ mp; casa scării: $S=5,70$ mp; showroom: 167,21 mp; sală de reuniuni: 95,40 mp; cameră materiale: $S=5,33$ mp; grupuri sanitare: 22,49 mp; cameră servere + hol: 19,30 mp.

Dotări și utilaje:

▪ Echipeamente:

- a) 30 mașini de injecție mase plastice robotizate cu instalațiile auxiliare aferente:
- mașini de injecție E-MAC 170/50 t - 5 buc;
 - mașini de injecție E-MAC 440/100 t - 4 buc.;
 - mașini de injecție E-MAC 740/180 t - 4 buc.;
 - mașini de injecție E-MOTION 740/220 t - 3 buc.;
 - mașini de injecție E-MOTION 940/280 t - 3 buc.;
 - mașini de injecție E-MOTION 1640/380 t - 2 buc.;
 - mașini de injecție E-MOTION 2440/500 t - 2 buc.;
 - mașini de injecție E-MOTION 3440/500 t - 2 buc.;
 - mașina de injecție Engel Duo 1000 t - 1 buc.;



		distillate-based***		
--	--	---------------------	--	--

Pentru o producție de 20.000.000 măști/an sunt necesare:

- 1) 20 t spumblown alb;
- 2) 20 t de spumblown colorat;
- 3) 20 t de meltblown;
- 4) 8 t de sârmă plastificată;
- 5) 8 t elastic;
- 6) 2 t ambalaj material plastic;
- 7) 15 t ambalaj carton pentru 50 buc;
- 8) 6 t ambalaj carton pentru ambalarea cutiilor mici.

Materii prime si auxiliare pentru activitatea de producție viziere:

1. granulele de poliamida;
2. rulouri și foi de film din poliester Melinex® FS1.

Decupare folie de protecție - se realizeaza de o firmă externă.

Cantități necesare pentru 1 vizieră:

1 coroana 50 gr;

1 vizor 0.024 kg;

Banda elastica 14 cm;

Banda buretata 14 cm;

Cantitati necesare la 500 viziere produse/luna:

Nr. crt	Denumire	Compozitie	Cantitate tone/luna	Destinatie
1	P/E TIPLIN K035	polipropilena	0.025	Productie
2	Rulouri și foi de film din poliester Melinex® FS1	poliester	0.012	Productie

Materii auxiliare:

- Banda buretata
- Banda elastica

Nr. crt	Denumire	Compozitie	Cantitate tone/luna	Destinatie
1	Banda buretata	EPDM	0.001	Productie
2	Banda elastica	72% Polyester 28% Latex	0.001	Productie

3. *Utilități* – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume) :

- alimentarea cu apa se va realiza prin bransament la rețeaua de alimentare cu apa existenta in zona;
- evacuarea apelor uzate menajere se va face in rețeaua de canalizare menajera existenta in zona;
- apele pluviale colectate de pe invelitoare vor fi preluate printr-un sistem de jgheaburi si burlane si descarcate la rețeaua exterioara de canalizare pluviala. Apele pluviale de pe suprafata



parcarilor si zonele betonate vor fi preluate cu ajutorul unor guri de scurgere cu gratare carosabile pentru trafic greu, apoi direcționate către rigolă.

- alimentarea cu energie electrica se va face din postul de transformare propriu; in caz de avarie sau la intreruperea sistemului principal si de aceea vor fi alimentati si din generatorul propriu al ansamblului (grup motor-generator), respectiv 2 generatoare de putere 2 x 80 kw pentru alimentarea grupului de pompare si sala serverelor.

Incalzirea spatiilor de birouri si laboratoare se realizeaza cu sistem de calorifere bransate la centrala pe gaze. Se folosesc două centrale termice tip ELL 420:

- tip gaz natural, serie de fabricație A12U02433, Anul 2015, Putere nominala 420/350 kW, Randament 97.0%, Presiune nominala 1.5 bar, Fluid de lucru: apa.
- tip gaz natural, serie de fabricatie A12U02432, Anul 2015, Putere nominala 420/350kW, Randament 96.8%, Presiune nominala 1.5 bar, Fluid de lucru: apa.

Pentru asigurarea necesarului de putere electrica sunt montate 2 transformatoare de 1250KVA, 20/0,4 KV. Aceste transformatoare debiteaza necesarul de putere intr-un tablou electric general de distributie joasa tensiune – TGBT din care mai departe se realizeaza tablouri electrice de distributie locala, respectiv ghene electrice pentru alimentare utilaje.

Agentul de racire (apa racita 7/12 C) este preparat in agregatul de preparare apa racita-CHILLER, cu capacitate de 230KW – montat in exterior.

4. Descrierea principalelor faze ale activității :

Fabricarea produselor din materiale plastice destinate sectorului bunurilor de larg consum presupune parcurgerea urmatoarelor faze de fabricatie:

- aprovizionare cu materie prima - materia prima sunt granulele de masa plastic, care sunt ambalate in saci de plastic sau octabine.

- uscare - In vederea procesarii, materia prima este uscata in 10 uscatoare, marca Wittman, Koch-technik si Labotek incalzite electric.

- alimentare cu material - de la uscator, materia prima este dirijata cu ajutorul unei instalatii automate, prin aspirare, catre masina de injectie.

- injectie mase plastice - granulele sunt incalzite cu ajutorul unor rezistente electrice in masina de injectie, fiind impinse cu o presiune de 100 barr in matrita, rezultind piesa finita. Racirea piesei se face in matrita, aceasta fiind racita cu apa recirculata printr-un sistem de racire.

Rebuturile de calitate, care rezulta in urma procesului de injectie sunt regranulate (macinate) si reintroduse in procesul de injectie. Deșeul de material plastic este predat la colector.

Pentru unele repere se face si o asamblare cu accesorii. Acestea sunt cumparate in cutii de plastic sau carton. Cartonul si sacii de material plastic, rezultati in procesul tehnologic sunt depozitati in containere speciale si predate catre agenti autorizati in acest sens.

- ambalare - operatorul ambaleaza piesa finita in punga din plastic, in cutii de carton sau plastic. Cutiile de carton sau plastic sunt puse pe paleti de lemn sau plastic. Cutiile de carton pentru piese finite sunt cumparate de catre S.C. Smart Plast Solutions S.R.L. și sunt initial depozitate in magazie pe stative metalice. Cutiile de plastic si paletii de plastic fac obiectul unui circuit intre clienti si S.C. Smart Plast Solutions S.R.L si sunt depozitate in zone special desemnate din cadrul S.C. Smart Plast Solutions S.R.L..

- depozitare – cutiile plastic sau carton, cu piesele finite, aranjate pe paleti, sunt depozitate in magazie, pe stative metalice speciale, in vederea livrării

- livrare – piesele finite sunt livrate la clienti, ambalate in folie, carton si asezate pe palet, in funcție de cerință.

Fabricarea măștilor medicale presupune parcurgerea urmatoarelor faze:

- aprovizionare cu materie prima - materiile prima sunt:



- spunblown - materiale din 100% polipropilenă filată alb / verde medical / albastru medical
- meltblown – material din 100% polipropilena, filtrant anti-praf si antivirus.
- societatea are posibilitatea sa produca acest material filtrant cu ajutorul unei masini de extrudare, iar aparatul electrostatic imbunătățește calitatea filtrului.
- asamblarea măștii. Masca este produsa de mașina de asamblare. Se atașează sârma și elasticul.
- testarea - sunt testate de o masina de control pentru eficiența filtrării in % și rezistență la respirație in apa.
- ambalare. Se face automat cu mașina specială, in folie, cate 10 bucati. In cutie sunt 50 masti, cate 10 in 5 pachete.
- depozitare - sunt depozitate in depozit pe stative metalice
- livrare - se livreaza la client ambalate in folie si cutii de carton. In functie de cerinte, cutiile pot fi pe paleți de lemn.

Fabricarea vizierelor presupune parcurgerea urmatoarelor faze:

- aprovizionare cu materie prima - materiile prime sunt granulele de masa plastica care sunt ambalate in saci de plastic sau octabine.
- uscare - In vederea procesarii, materia prima este uscata in 10 uscatoare, marca Wittman, Koch-technik si Labotek incalzite electric.
- alimentare cu material - de la uscator, materia prima este dirijata cu ajutorul unei instalatii automate, prin aspirare, catre masina de injectie.
- injectie mase plastice - granulele sunt incalzite cu ajutorul unor rezistente electrice in masina de injectie, fiind impinse cu o presiune de 100 barr in matrita, rezultind piesa finita. Racirea piesei se face in matrita, aceasta fiind răcită cu apa recirculata printr-un sistem de racire. Rebuturile de calitate, care rezulta in urma procesului de injectie sunt regranulate (măcinate) și reintroduse in procesul de injectie.
- atașare banda - pe coroana se atașează banda buretata.
- ambalare – se ambalează urmatoarele piese: coroana, vizorul, banda elastica si instructiunile de asamblare. Operatorul ambaleaza in punga din plastic, in cutii de carton. Cutiile de carton sunt puse pe paleti de lemn.
- depozitare – cutiile de carton, cu produsele finite, aranjate pe paleți, sunt depozitate in magazie, pe stative metalice speciale, in vederea livrării
- livrare – Produsele finite sunt livrate la clienti, ambalate in folie, carton și așezate pe palet, in functie de cerință.

5. *Produsele obținute*: produse din materiale plastice destinate sectorului bunurilor de larg consum, măști și viziere medicale.

6. *Datele referitoare la centralele termice*: 2 centrale termice tip ELL 420:

- tip gaz natural, serie de fabricație A12U02433, anul 2015, putere nominala 420/350 kW, randament 97.0%, coș cu dimensiunile: H=13 m, Dint.=250 mm;
- tip gaz natural, serie de fabricatie A12U02432, anul 2015, putere nominala 420/350kW, randament 96.8%, coș cu dimensiunile: H=13 m, Dint.=250 mm.

7. *Programul de funcționare*: 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 365 zile/an;

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. **Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):**

- *factorul de mediu – sol:*



- activitățile de producție se desfășoară în spații închise;
 - deșeurile menajere și cele tehnologice sunt colectate pe categorii și eliminate/valorificate corespunzător;

- **zgomot:** activitățile se desfășoară în spații închise.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului :

- drumuri de acces și platforme betonate;

- containere metalice pentru colectarea deșeurilor menajere și asimilabile;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediu și permise în condiții:

AER: valorile emisiilor de noxe rezultate în urma arderii combustibilului gazos de la centralele termice nu vor depăși limitele maxime pentru poluanți prevăzuți în Ordinului MAPPM 462/1993 astfel:

- monoxid de carbon (CO)	100 mg/mcN
- oxizi de azot (NO _x)	350 mg/mcN
- oxizi de sulf (SO _x)	35 mg/mcN
- pulberi	5 mg/mcN

APA: apele uzate menajere acceptate la deversarea în rețeaua publică de canalizare orășenească se vor încadra în valorile stabilite conform prevederilor NTPA 002/2002 aprobat prin HG nr. 188/2002 cu modificările și completările ulterioare.

SOL: respectarea Ordinului nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.

ZGOMOT: nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de SR 10009/2017 Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant

III. Monitorizarea mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu):

- *factorul de mediu - ZGOMOT:* – punct de măsurare - limita amplasamentului (spre zona locuita);

frecvența - anual;

- *factorul de mediu – AER:* emisii - la coșurile de evacuare de la centralele termice (în timpul funcționării) - **anual** se vor efectua buletine de analiză pentru indicatorii prevăzuți la Cap. II.pct.3.

2. **Datele ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitate :**

- cele solicitate de APM Arges în baza OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului: conform Cap. III pct. 1;

- situația gestiunii deșeurilor colectate / rezultate: cantitatea de deșuri, sursa – proveniența acestora, mijloace de transport utilizate, destinația deșeurilor (agentul economic care valorifică sau reciclează acest tip de deșeu); conform formularelor și termenelor stabilite de Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Arges; raportarea se va face **anual;**

- situația deșeurilor de ambalaje - **anual, până la 25 februarie**, în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșuri.	anual	31 martie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșuri.
2.	Anexa 1 – producător produs ambalat	anual	28 februarie	Anexa 1 – producător produs ambalat



IV. Modul de gospodărire a deșeurilor:

1. Deșeuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)

Deșeuri nepericuloase și periculoase:

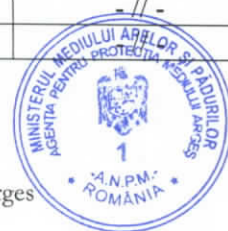
Nr. crt.	Cod deșeu Conf.Deciziei Comisiei 2014/955/UE	Denumire deșeu	Instalație/secție	Cantitatea generată estimată/lună	Stare fizică	Mod de stocare temporară
1	20 03 01	Deseu menajer	Intreaga unitate	20 mc	solida	Tarcuri platforma betonata
2	15 01 01	Deșeurile de ambalaj carton	Intreaga unitate	0.5 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
3	15 01 02	Deșeurile de ambalaj plastic	Intreaga unitate	0.3 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
4	15 01 03	Deșeurile de ambalaj lemn	Productia	0.5 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
5	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante	Productie	0.100 tone	Solid	Secție interior
6	07 02 13	Deșeu material plastic	Productie	8 tone	Solida	Tarcuri platforma betonata
7	07 02 13	Deseu cauciuc	Productie	0.100 tone	solida	Secție interior
8	17 04 05	Deseu fier	Productie	0.5 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
9	16 01 07*	Deseu filtre ulei	Productie	0.050 tone		Tarcuri platforma betonata
10	15 01 10*	Deseu de ambalaje care conti reziduuri sau sunt contaminate (spray, galeti de vopsea lavabila sau de ulei)	Productia	0.025 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
11	15 02 02*	Deseuri absorbanti, material filtrante(inclusiv filtru de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	Productia	0.030 tone	solida	Tarcuri platforma betonata
12	08 03 18	Deseuri de tonere	Productia	0.006 tone	solida	Secție interior
13	08 01 11*	Deseurile de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	Productia	0.020 tone	solida	Secție interior
14	13 01 10*	ulei uzat	Productie	0.100 tone	Lichida	Tarcuri platforma betonata
15	13 02 05*	Ulei uzat	Productie	0.100 tone	Lichida	Tarcuri platforma betonata



16	16 06 02*	baterii cu Ni-Cd	Productie	0.002 tone	Solida	Secție interior
17	16 06 04	Baterii alcaline	Productie	0.001 tone	solida	Secție interior
18	16 02 16	Deseuri de cabluri	Productie	0.030 tone	solida	Secție interior
19	20 01 36	DEEE (tastatura, mouse, sursa)	Toata firma	0.030 tone	solida	Secție interior
20	20 01 21*	Tuburi fluorescente	Toata firma	0.030 tone	solida	Secție interior
21	20 01 39	Deșeu material plastic	Productie	0,5 tone	solida	Tarcuri platforma betonata

2. Deșuri nepericuloase și periculoase valorificate/eliminate:

Nr. crt.	Cod deșeu conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE	Denumire deșeu	Instalație /secție	Cantitatea generata estimata	Stare fizica	Mod de valorificare /eliminare
1	20 03 01	Deseu menajer	Intreaga unitate	20 mc	solida	Unități autorizate pentru eliminare
2	15 01 01	Deșeurile de ambalaj carton	Intreaga unitate	0.5 tone	solida	Unități autorizate pentru valorificare
3	15 01 02	Deșeurile de ambalaj plastic	Intreaga unitate	0.3 tone	solida	Unități autorizate pentru valorificare
4	15 01 03	Deșeurile de ambalaj lemn	Productia	0.5 tone	solida	Unități autorizate pentru valorificare
5	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante	Productie	0.100 tone	Solid	Unități autorizate pentru valorificare
6.	07 02 13	Deseu material plastic	Productie	8 tone	Solida	Unități autorizate pentru valorificare
7.	07 02 13	Deseu cauciuc	Productie	0.100 tone	solida	Unități autorizate pentru valorificare
8.	17 04 05	Deseu fier	Productie	0.5 tone	solida	Unități autorizate pentru valorificare
9.	16 01 07*	Deseu filtre ulei	Productie	0.050 tone		Unități autorizate pentru valorificare
10	15 01 10*	Deseu de ambalaje care conti reziduuri sau sunt contaminate (spray, găleți de vopsea lavabila sau de ulei)	Productie	0.025 tone	solida	- // -
11	15 02 02*	Deseuri absorbanti, material filtrante(inclusiv filtru de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	Productie	0.030 tone	solida	- // -
12	08 03 18	Deseuri de tonere	Productie	0.006 tone	solida	- // -
13	08 01 11*	Deseurile de vopsele si	Productie	0.020 tone	solida	- // -



		lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase				
14	13 01 10*	ulei uzat	Productie	0.100 tone	Lichida	- // -
15	13 02 05*	Ulei uzat	Productie	0.100 tone	Lichida	- // -
16	16 06 02*	baterii cu Ni-Cd	Productie	0.002 tone	Solida	- // -
17	16 06 04	Baterii alcaline	Productie	0.00 1tone	solida	- // -
18	16 02 16	Deseuri de cabluri	Productie	0.030 tone	solida	- // -
19	20 01 36	DEEE (tastatura, mouse, sursa)	Toata firma	0.030 tone	solida	- // -
20	20 01 21*	Tuburi fluorescente	Toata firma	0.030 tone	solida	- // -
21	20 01 39	Deșeu material plastic	Productie	0,5 tone		- // -

3. Modul de transport al deșeurilor

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

4. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate în conformitate cu legislația în vigoare. Deșeurile rezultate în urma desfășurării activității sunt preluate conform contractelor încheiate cu firme autorizate în acest sens.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Situația gestiunii deșeurilor generate conform HG. nr. 856/2002 – privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile se va ține **lunar**.

V. Substanțe și amestecuri periculoase comercializate/transportate (categorii, cantități):

Nr. crt	Denumire	Compozitie	Fraze pericol/precautie	Cantitate tone/luna	Destinatie
1	URS Colorant; Materiale in legatură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Solvent naphtha (petroleum), light arom. acetat de n-butil ciclohexanona (R)-p-menta-1,8-diena	H226 H335 H336 H304 H411	0.003	Productie
2	ZUSATZMITTEL A Colorant; Materiale in legatură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Solvent naphtha (petroleum), light arom. ciclohexanona acetat de n-butil acetat de 2-metoxi-1-metiletil	H226 H335 H336 H304 H411	0.003	Prod



3	TP 219 Colorant; Materiale in legatură cu cerneala de tipar; Cerneluri tipografice.	Toluene diisocyanate, oligomeric reaction products with 2,2'-oxydiethanol and propylidenetrimethanol acetat de n-butil diizocianat de m-toliliden	H226 H332 H319 H334 H317 H336	0.003	Productie
4	Verti Cling (DS 342) Degresant	dipentene propan butan dodecilbensensulfonat de izopropanol amină propylene glycol monobutyl ether cocamide dea (inci)	H222 H315 H317 H319 H411 H229	0.01	Productie
5	Rubio Clean 2002 500 ml	Hydrocarbons, C6-C7, n-alkanes, isocyclic, < 5% n-hexane Dioxid de carbon	H222, H229, H315, H336 H411	0.02	Productie
6	100VR1450 Solvent organic sau amestec de solvenți	4-hydroxy-4-methylpentan-2-one 2-butoxyethyl acetate acetate of n-butyl 2-ethoxy-1-methylacetate	H226 H336	0.100	productie
7	100VR1433 vopsea Imprimare (tampografie)	polyisocyanate aromatic n-butyl acetate polyisocyanate aromatic n-butyl acetate	H226, H319, H317, H336	Nu e cazul	productie

Modul de gospodărire :

- **Ambalare:** in ambalajele originale.
- **Transport:** cu mijloacele de transport ale distribuitorilor;
- **Depozitare:** depozit;
- **Folosire:** in procesul de injectie și procesul de producție.

Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase : conform prevederilor Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident : conform prevederilor legale în vigoare.

Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: conform Regulamentului 1907/2006 REACH, producătorii/utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze substanțele chimice conform Fișelor cu Date de securitate întocmite în conformitate cu Anexa I a regulamentului nr. 453/2010.

Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art. 15 al OUG nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.



Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.

Titularul va solicita obținerea vizei anuale, în fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile, înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține, conform art. 5 alin. (4) din Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, aprobată prin Ordinul nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Prezenta autorizație de mediu conține 17 (șaptesprezece) file și s-a redactat în trei exemplare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU**



**p. Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizatii
Ecolog Georgeta-Denisa MARIA**

**Întocmit,
ing. Nelu STAN**