



SC CHIMCOMPLEX SA BORZESTI - ROMANIA

☒: Str. Industriilor nr. 3, Onești - 601124, jud. Bacău,
Tel: 0234.302.250; Fax: 0234.302.102,
E-mail: coman@chimcomplex.ro, www.chimcomplex.ro, www.scrgrup.ro



REZUMAT NETEHNIC

- *Parte integranta din Documentatia de Solicitare pentru actualizarea Autorizatiei Integrate de Mediu nr.1/2013 -*

S.C. CHIMCOMPLEX S.A. are ca obiect de activitate fabricarea si comercializarea unei game largi de produse chimice anorganice, organice de bază, precum și a biocidelor si produselor pesticide.

Societatea este structurată pe urmatoarele sectoare de producție: produse clorosodice, cloruri anorganice, produse organice de bază și produse de uz fitosanitar.

1 Fabricația produselor clorosodice se bazează pe electroliza saramurii, în cadrul secției SODA M, din care se obțin ca produse principale **hidroxidul de sodiu (soda caustica), clorul electrolitic și hidrogenul**. Din aceste produse se fabrică în instalațiile corespunzătoare **soda caustica fulgi, acidul clorhidric și hipocloritul de sodiu**, care parțial sunt introduse în alte fabricații (**clorura de calciu, clorura ferica**) în cadrul platformei sau sunt livrate la beneficiari.

2 Fabricatia de cloruri anorganice in care sunt incluse instalatiile de obtinere **clorură de var, clorură de calciu soluție/solida/fulgi, clorură ferică/clorura feroasa. Oxiclorigura de cupru** este un pesticid și se obține ca structură organizatorică cu același personal ca și FeCl₃.

3 Ca produse organice de bază, se fabrică la nivelul societății următoarele: **acetilena din carbid, tetracloretan si tricloretilena, alchilamine, izopropanol, N-metil pirolidona**. În cadrul acestor fabricații, se utilizează și o parte din produsele realizate în secția de clorosodice, precum clorul electrolitic și hidrogenul, alături de o serie de materii prime specifice (carbid, metanol, acetona etc).

4 Fabricațiile de produse de uz fitosanitar constau în condiționări ale substantelor active, impreuna cu diversi ingredientii de conditionare. Sortimentele sunt reprezentate de **fungicide, insecticide și erbicide** care poartă denumiri comerciale specifice.

De asemenea, la nivelul platformei industriale CHIMCOMPLEX sunt produse și utilizate o serie de **utilități**: apa industrială, apă demineralizată, oxigen, azot, energie electrica si energie termică, frig.

Pentru sustinerea proceselor de productie se desfasoara o serie de activitati, dupa cum urmeaza: colectarea deseurilor periculoase si nepericuloase si tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase, demontarea utilajelor si echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor (in scopul valorificarii interne sau in afara amplasamentului), recuperarea materialelor reciclabile, transportul pe calea ferata si transporturi rutiere de marfuri, activitati de cercetare dezvoltare si inginerie.

Pe langa aceste procese tehnologice, Chimcomplex realizeaza si activitate de comercializare cu ridicata a produselor chimice proprii sau aprovizionate (din tara sau din afara tarii) in scopul mentinerii unui portofoliu de clienti si asigurarii unei destinatii utile spatiilor de depozitare disponibile pe amplasament.

Prezenta solicitare se completeaza pentru autorizarea investitiilor realizate in perioada 2016-2018, investitii care constau in marirea capacitatii de productie la Instalatia Clorura de var prin realizarea unei noi camere de clorurare, marirea capacitatii la Instalatia HCl II prin punerea in functiune a doua noi linii de sinteza acid clorhidric, realizarea unui rezervor de 2000 mc pentru depozitarea saramurii epuizate.

1.1. Conditii prezente in amplasament

Amplasarea în zonă a societății CHIMCOMPLEX S.A. este prezentată în **Planul de încadrare în zonă** din Anexa 1.

1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.) – Nu e cazul.

Reg. Com. J04/493/1991, Cod Unic 960322
Capital Social subscris și vărsat: 170.107.590,24 RON
Cont: RO51RZBR0000060001506855
Raiffeisen Bank Onești



RO2015.175.280Q



RO2015.175.280E



RO2015.176.281

Nr. înscr. 1587/3004 2018

2. TEHNICI

2.1. Tehnici de management

S.C. CHIMCOMPLEX S.A. are implementat și certificat un sistem de management integrat calitate - mediu conform cu ISO 9001:2008, respectiv ISO 14001:2004, precum și Sistemul HACCP conform principiilor Codex Alimentarius.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selectarea materiilor prime

Materiile prime aprovizionate în societate sunt selectate în funcție de parametrii de calitate impuși de procesele tehnologice, lipsa restricțiilor la utilizare și de eficiența economică. Prin realizarea noilor investiții nu apar materii prime noi și nu se modifică modalitatea de selectare a materiilor prime.

3.2. Cerințele BAT

Pentru activitățile desfășurate în Chimcomplex SA Borzesti sunt aplicabile următoarele cerințe BAT:

- pentru instalațiile de fabricare produse clorosodice (Soda M, HCl, Hipoclorit de sodiu și Clor lichid) - Decizia Comisiei Europene nr.732/2013 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru producerea de cloralcali;
- pentru instalațiile de fabricare cloruri anorganice (Clorura de var, Clorura de calciu, Clorura ferica) - *Reference Document on „Best Available Techniques for the Production of Speciality Inorganic Chemicals”* - ediția august 2007.
- pentru instalațiile de fabricare produse organice (Acetilena din carbid, Tetraclorețan, Triclorețilena, Alchilamine, Conditionare pesticide) – pe baza *Reference Document on “Best Available Techniques in the Large Volume Organic Chemical Industry”* - ediția februarie 2003.
- pentru instalațiile de producere abur și energie electrică - pe baza „*Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plant*” - editia iulie 2006,
- pentru sistemele de răcire - pe baza „ *Reference Document on the application of BAT to Industrial Cooling Systems*” - editia decembrie 2001 ;
- pentru depozitele de materii prime și produs finit – pe baza “*Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage*” - editia iulie 2006;
- pentru incinerarea reziduurilor organice clorurate – pe baza “*Reference Document on Best Available Techniques on Waste incineration*” – editia august 2008.

Instalațiile tehnologice de obținere a clorurilor anorganice, a produselor organice, precum și cele de producere abur și energie electrică din cadrul platformei CHIMCOMPLEX nu sunt prezentate “ilustrativ” în documentele BREF, ele făcând parte din instalațiile pentru care evaluarea în raport de BAT se poate estima numai pentru anumite procese și/sau operații unitare și/sau echipamente și numai pentru nivelul evacuărilor în mediu.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Unele deșeuri tehnologice obținute în cadrul proceselor (cristale de sodă caustică, soluție de clorură ferică-clorură feroasă, acid sulfuric diluat, șlam de carbid, refuz sita var industrial de la Clorura de var) sunt reutilizate fie în instalația din care provin, fie în altă instalație. De asemenea, în instalațiile Clorura ferica și Clorura de var se utilizează deșeuri de fier din industria metalurgică și acid clorhidric epuizat colectat de la clienții Chimcomplex, pentru obținerea de produs finit.

3.4. Utilizarea apei

Apa este utilizată în scop industrial și în scop menajer. Apa industrială este preluată din Trotuș iar cea menajeră din rețeaua orașenească. Apa tehnologică folosită la producerea apei demi (Soda M) este preluată direct din aducțiunea Valea Uzului sau din aducțiunea de la Valea Uzului prin racordul aparținând Termoelectrica SA - SE Borzesti.

La nivelul întregii societăți există un sistem închis de recirculare a apei de răcire, având un grad de recirculare de 90,9%.

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

Procesele tehnologice de producție aplicate de societate sunt:

- electroliza cu membrană a clorurii de sodiu
- evaporare hidroxid de sodiu 33%
- reconcentrare acid sulfuric
- obținere sodă caustică fulgi
- lichefiere clor
- sinteză acid clorhidric și carbamid clorhidrat
- obținere hipoclorit de sodiu
- sinteză clorură de var
- sinteză clorură de calciu soluție/solidă/fulgi/peleti
- sinteză clorură feroasă/clorura feroasă/oxiclorură de cupru
- obținere acetilenă din carbid
- sinteză tetraclorețan
- obținere triclorețilenă
- obținere alchilamine : MIPA, metilamine și alcool izopropilic
- obținere NMP
- condiționare pesticide
- incinerare reziduuri organoclorurate

Prin realizarea noilor investiții nu apar activități noi.

De asemenea, sunt aplicate o serie de procese auxiliare de asigurare a utilităților:

- obținere și distribuție apă demineralizată, în cadrul complexului Soda M
- tratare apă industrială
- producere și distribuție aer comprimat
- obținere și/sau distribuție oxigen – azot
- producere energie termică în centralele termice CT2 și CT3
- producere energie electrică și termică în instalațiile de cogenerare 1 și 2
- transport tehnologic saramură prin saleduct
- asigurare energie electrică prin stații electrice locale
- tratare ape reziduale
- alimentarea cu carburant diesel exclusiv a autovehiculelor din parcul auto propriu (autovehicule care nu sunt destinate circulației pe drumurile publice) prin intermediul unei stații de incintă cu o capacitate de 30 mc.

Ca activități auxiliare de susținere a procesului de producție trebuie menționate:

- transportul CF și auto al materiilor prime, materialelor și produselor finite
- depozitarea materiilor prime, materialelor și produselor finite
- depozitarea deșeurilor industriale nepericuloase și menajere
- întreținerea, revizia și repararea utilajelor și echipamentelor din instalațiile de fabricație și de asigurare a utilitatilor;
- exploatarea echipamentelor electrice, distribuția energiei electrice și măsurarea parametrilor electrice la instalațiile și agregatele electroenergetice în condiții de siguranță;
- întreținerea, funcționarea, verificarea, reglarea și repararea tuturor aparatelor și echipamentelor de măsură și automatizare, semnalizare și avertizare din societate, în condiții de eficiență și siguranță, inclusiv a celor care funcționează în mediu exploziv;
- verificarea metrologică și utilizarea corectă a aparatelor și echipamentelor de măsurare;
- inspecții și control la scadență pentru utilaje și conducte sub presiune, instalații de ridicat și cazane de abur aflate sub control ISCIR, urmărirea comportării în timp a construcțiilor și calitatea în construcții;
- inspecția, conform unui grafic sau la solicitare, a tuturor traseelor care vehiculează gaze (clor, amoniac, azot, amine) și intervenția mecanică la aceste trasee;
- controlul tehnic de calitate pentru materiile prime aprovizionate și pentru produsele finite realizate;
- activități de cercetare – dezvoltare și inginerie tehnologică pentru îmbunătățirea tehnologiilor existente, pentru dezvoltarea de noi tehnologii, pentru îmbunătățirea calității produselor și mediului;
- activități de aprovizionare cu materii prime, materiale, ambalaje, piese de schimb și desfacere produse finite proprii sau achiziționate în vederea comercializării, cu respectarea condițiilor legale de comercializarea produselor cu regim reglementat;

S.C. CHIMCOMPLEX S.A. BORZESTI

- depozitarea produselor chimice destinate comercializării în depozitele existente pe amplasament, echipate și dotate cu toate mijloacele necesare pentru desfășurarea activităților în condiții de siguranță pentru om și mediu.

Modernizări în instalațiile existente (realizate în 2016-2017)

Instalația Clorura de var – “Mărire capacitate de producție la Instalația Clorura de var – construire camera de clorurare C 20/3”

Capacitate totală : 5850 tone / an

Materii prime și semifabricate :

- var industrial;
- clor.

Produse finite :

- clorura de var.

Descrierea procesului tehnologic :

Această instalație a fost autorizată prin Autorizația Integrată de Mediu nr.1/2013, actualizată la 28.08.2015 (când a fost autorizată funcționarea instalației cu 2 camere de clorurare). Prin investiția realizată a mai fost pusă în funcțiune o a 3-a cameră de clorurare tip Bachman (de același tip cu camerele de clorurare aflate în exploatare) cu utilajele anexe (buncare, snecuri, dozatoare celulare) și conductele tehnologice aferente și sistemul de ambalare aferent (buncar, snec, sistem de ambalare-cantărire).

A treia linie de clorurare este amplasată în vecinătatea liniei a doua de clorurare aflată în exploatare.

Fazele principale ale fabricației de clorura de var sunt următoarele:

- obținere hidrat de var
- **clorurare hidrat de var maturat**
- neutralizare abgaze
- ambalare – depozitare produs finit

Descrierea procesului tehnologic pentru faza de clorurare – camera de clorurare C20/3

Hidratul de var, de la faza de maturare este transportat cu ajutorul elevatorului poz. 15 până la nivelul snecului poz. 16/3.

Prin intermediul snecului poz. 16/3 varul hidratat-maturat ajunge în buncarul de alimentare al camerei de clorurare poz. 18/3. De aici prin intermediul dozatorului celular poz. 19/3 se face alimentarea camerei de clorurare poz. C20/3, pe etajul 2 al acesteia, cu cca. 200-250 Kg/ h.

Elevatorul poz. 15 va alimenta continuu camerele de clorurare.

Din vasul tampon de clor existent, clorul gazos cu o presiune reglată prin intermediul circuitului existent PRC-3, se introduce în zona etajelor 5 și 7 ale camerei de clorurare cu un debit maxim de 30 Nmc/h.

Debitele de clor pe fiecare etaj sunt înregistrate la tabloul de comandă și reglate funcție de temperatura înregistrată în cele două zone, prin intermediul circuitelor FRC-E5 și FRC-E7.

Pentru diluția clorului (până la procente necesare) în camera de clorurare se introduce aer, cu o presiune de maxim 1 bar, pe la partea sa inferioară prin buncarul de produs finit.

Aerul tehnologic are rolul de a prelua și îndepărta o parte din căldura de reacție care se acumulează în camera de clorurare.

Presiunea aerului comprimat se reglează înainte de intrare în camerele de clorurare prin intermediul circuitului PCV-4 și manometrelor cu indicare locală din amonte și aval.

Debitul de aer pe camera se contorizează, reglează și înregistrează la tabloul de comandă prin intermediul circuitului FRCQ-4/3. Pe buncarul de produs finit urmărirea temperaturii se realizează prin intermediul circuitelor TI-14/3 și TR-13/3.

Preluarea căldurii de reacție se realizează și cu apa industrială care se introduce prin plansele etajelor 5,6,7 și 8.

Pentru realizarea clorurării în tot stratul de var hidratat maturat pulbere, camera de clorurare este echipată pe fiecare planșeu cu un sistem mecanic „tip grebla” care sunt antrenate de un ax central cu o viteză prestabilită. Ele au rolul de a amesteca hidratul pentru a ajunge în contact cu clorul gazos, dar și pentru a-l deplasa de pe un etaj pe altul, astfel încât în buncarul inferior să ajungă ca produs finit, clorura de var.

Dacă fluxul de material solid are un parcurs de-a lungul camerei de „sus în jos”, abgazele (clorul nereacționat, aerul de diluție, praful antrenat) are un parcurs de „jos în sus”. Ele se evacuează pe la

S.C. CHIMCOMPLEX S.A. BORZESTI

partea superioara a camerei spre „faza de neutralizare” existenta in cadrul instalatiei, sub un usor vid. Presiunea pe capatul coloanei este masurata local si transmisa la tabloul de comanda.

Din bunarul de produs finit aflat la partea inferioara a camerei, poz. 21/3, produsul finit este antrenat de snekul poz.22/3 si printr-un sistem manual cantarire-ambalare se insacuieste in saci de 30 Kg.

Prin urmare, pentru functionarea celor 3 camere de clorurare, C20/1, C 20/2 si C20/3 se utilizeaza hidratul de var obtinut la faza „hidratare” si clorul furnizat din vazul tampon de clor existent poz. 24.

Produsul finit se depoziteaza in depozitul de produs finit existent, capacitatea acestuia, de 700 tone, fiind acoperitoare pentru intreaga productie realizata de cele trei linii de clorurare.

Liniile de clorurare 1, 2 si 3 sunt prevazute fiecare cu o tubulatura de preluare a gazelor de reactie cu continut de clor si transport spre faza de neutralizare care este dimensionata pentru preluarea intregii cantitati de gaze nereactionate de la faza de clorurare. Deasemenea, la partea inferioara a camerei de clorurare nr.3, in zona fazei de ambalare produs finit, este prevazuta o tubulatura care sa preia eventualele emisii de pulberi de clorura de var si sa le conduca spre cosul de dispersie existent pentru deservirea camerelor C20/1 si 2.

Din functionarea camerelor de clorurare C20/1, 2 si 3 nu rezulta in functionare normala ape uzate impurificate.

Instalatia Acid clorhidric II - Marirea capacitatii de productie la Instalatia Acid clorhidric II, prin integrarea în fluxul de fabricatie a doua noi linii de sinteza

Fazele principale ale fabricatiei de acid clorhidric autorizata sa se desfasoare in SC Chimcomplex SA Borzesti, conform prevederilor Autorizatiei Integrate de Mediu nr.1/2013, actualizata la data de 28.08.2015, sunt urmatoarele:

- sinteza acid clorhidric gazos;
- absorbtia acidului clorhidric gazos;
- stocare solutiei de acid clorhidric.

Sinteza acidului clorhidric se realizeaza prin arderea hidrogenului in atmosfera de clor (clor abgaze/ clor electrolitic) intr-o soba de sinteza, cu absorbtia acidului clorhidric gazos in apa de absorbtie si obtinerea acidului clorhidric solutie.

Sinteza acidului clorhidric gazos are loc în sobele de sinteză poz. SS1-12, prin arderea hidrogenului in atmosfera de clor (clor abgaze/ clor electrolitic).

Hidrogenul din reseaua de joasă presiune este alimentat in vasul tampon, poz. TK 2 (vas existent). Clorul electrolitic/ abgazele de clor este furnizat de Instalatia Clor lichid si ajunge in vasul tampon TK 1 (vas existent).

Din vasul tampon, hidrogenul trece prin cate o bucla de reglare a debitului pentru fiecare sobă, apoi prin opritorul de flăcări al fiecărei sobe de sinteza si intră în arzătorul sobei în tubul exterior. Pe traseul de hidrogen pentru fiecare sobă se află montat după opritorul de flăcări, cate un ventil cu tija si rozeta de manevră în camera de comandă pentru reglarea manuală a debitului de hidrogen. Debitul de hidrogen ce intră într-o sobă este functie de debitul de clor comprimat sau abgaze condens (de continutul în clor al acestora).

Din vasul tampon, clorul trece si el prin cate o bucla de reglare a debitului pentru fiecare soba si ajunge in arzătorul sobei. Pornirea sobelor se realizeaza cu un aprinzator pilot, alimentat cu hidrogen; debitul de hidrogen ce intra intr-o soba de sinteza este in exces de 10-15 % fata de debitul de clor.

Dupa arderea clorului in hidrogen, gazele cu HCl parasesc soba de sinteza pe la partea superioara, cu temperaturi de 350-400°C, si intra in racitoarele-absorbere, la faza de racire-absorbție.

Absorbția acidului clorhidric gazos se realizeaza in racitoarele-absorbere poz. R1-12/1,2,3, inseriate (cate trei pentru fiecare soba). Iguritele poz. R1-12/1,2,3 sunt racite cu apa recirculata din reseaua uzinala. Apa circula in contracurent cu acidul clorhidric.

Solutia de acid clorhidric formata si gazele neabsorbite ies pe la partea inferioara a racitorului, poz. R1-12/3 si intra intr-un separator de faze de unde: solutia de HCl este colectata in vasul poz. TK 5 in cazul functionarii normale (cand se obtine HCl sol. 33%); sau in vasul poz. TK 3 in caz de opriri / porniri pana la intrarea in regim. Gazele neabsorbite sunt dirijate la coloanele de absorbtie.

Dupa colectarea in vasul TK 5, HCl este transvazat pentru depozitare in unul din rezervoarele de produs finit TK 6 – 8, TK 10 de unde este livrat fie catre clienti, fie catre instalatiile consumatoare din Chimcomplex.

S.C. CHIMCOMPLEX S.A. BORZESTI

Instalatia Electroliza M - Realizarea unui rezervor de 2000 mc pentru saramura epuizata

Pentru depozitarea saramurii epuizate s-a realizat un rezervor metalic suprateran, amplasat in aer liber, cu capacitatea de 2000 mc cu dimensiunile: diametrul interior 15,180 m si inaltimea virolei de 11,920 m. In jurul rezervorului s-a amenajat o cuva de retentie cu canal deschis, cu racordare la canalizarea chimic impura din zona, pentru preluarea apelor meteorice. Pentru accesul personalului la racordul de intrare saramura in vas s-a realizat o platforma metalica, legata de platforma existenta aferenta vaselor 33 T 002 A si 33 T 003 A. Rezervorul s-a realizat pentru a permite efectuarea de reparatii capitale la rezervoarele de saramura existente pe amplasament (1 rezervor de 1000 mc pentru saramura tur si 3 rezervoare a cate 1000 mc pentru saramura retur) si un spatiu mai mare pentru stocarea saramurii epuizate in timpul interventiilor pe saleduct retur.

Instalatii auxiliare noi (realizate in perioada 2015-2017)

Statie de incinta pentru distributie carburant diesel la autovehicule, cu grup de alimentare integrat

Pentru alimentarea cu carburant diesel exclusiv a autovehiculelor din parcul auto propriu (autovehicule care nu sunt destinate circulatiei pe drumurile publice) am achizitionat si am montat o statie de incinta cu o capacitate de 30 mc. Aceasta statie este amplasata pe o platforma betonata existenta, este dotata cu grup de alimentare integrat (pompa si echipament de masurare a cantitatilor vehiculate) si cuva de retentie adecvata volumului rezervorului.

5.EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

Emisii în aer:

Poluanții potențial emiși din sursele punctiforme identificate în schemele tehnologice sunt:

- clor
- acid clorhidric
- amoniac
- pulberi
- gaze de ardere de la arderea gazului natural.

Prin realizarea noilor investitii nu apar emisii de alti poluanti in atmosfera.

Emisii din surse punctiforme in apa de suprafata si in canalizare

Poluanții asociați activităților CHIMCOMPLEX sunt:

- cloruri
- clor liber
- compuși chimic oxidabili, exprimați ca CCOCr
- sulfați
- azot total
- fenoli
- suspensii

Efluenții finali generați de societate au trei destinații, funcție de compoziția fiecăruia:

- ape anorganice și organice nebiodegradabile – Stația de epurare 019
- ape organice biodegradabile– Stația EAR Jevreni (SC ENERGY BIO CHEMICALS SA.)
- ape uzate menajere – Stația orășenească

După neutralizarea si tratarea în cadrul stației 019 (prin corecție de pH, distrugere clor liber, aerare/oxidare și sedimentare prin retinere grosiere si filtrare namol), efluentul epurat se reunește cu Meteoric II și se descarcă în emisar.

Prin realizarea noilor investitii nu apar evacuari suplimentare de ape uzate in conditii normale de functionare a proceselor tehnologice.

Emisii fugitive in aer

Controlul emisiilor fugitive în aer se realizează de către un compartiment specializat – **Inspectoratul de clor**, din cadrul societății CHIMCOMPLEX, care are ca responsabilitate inspectarea, conform unui grafic sau la solicitare, a tuturor traseelor care vehiculează gaze (clor, amoniac, azot, amine). În plus, la nivel de instalație și de Atelier Mecanic, există un grafic de urmărire a utilajelor și rezervoarelor, care pot să genereze emisii fugitive în aer. Pentru monitorizarea emisiilor fugitive, la nivel de societate, există un grafic de analiză zilnica pentru impurificatorii specifici (clor, acid clorhidric, amoniac), măsurări la limita perimetrului in doua puncte inspre zona locuita.

S.C. CHIMCOMPLEX S.A. BORZESTI

Emisii fugitive in apa de suprafata, in canalizare si in ape subterane

Pot apare emisii fugitive în apă ca urmare a unor neatențențe ale traseelor de transport, scăpări accidentale de produse lichide. Controlul acestor emisii se realizează prin menținerea integrității suprafețelor betonate, inspectarea lor periodică și intervenția rapidă pentru remedierea degradărilor suprafețelor cuvelor de retenție.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

Deșeurile sunt colectate și stocate temporar la locul producerii în mod selectiv, conform legislației în vigoare. Se păstrează evidența cantităților generate.

În funcție de tipul deșeurii, la nivelul societății se face distribuția pe destinații finale:

- deșeuri valorificabile, care se reintroduc în procese sau se transferă la operatori autorizați pentru reciclare/valorificare;
- deșeuri tehnologice nevalorificabile, care sunt eliminate la depozitul ecologic de deseuri nepericuloase al societății.
- deșeuri periculoase (ulei uzat, catalizatori uzati, acumulatori uzati, deseuri medicale, etc) care se transfera la operatori autorizați pentru eliminare/valorificare.
- deșeuri asimilabile deșeurilor menajere, evacuate în depozitul ecologic de deseuri nepericuloase al societății.

Din funcționarea noilor investiții nu rezultă cantități suplimentare de deseuri, față de cantitățile menționate în Autorizația Integrată de Mediu în vigoare.

7.ENERGIE

Tipurile de energie consumate în instalațiile tehnologice ale S.C.CHIMCOMPLEX S.A. sunt:

- energia electrică, asigurată din rețeaua națională prin stații de racord și de la Instalațiile de cogenerare 1 și 2;
- energia termică, asigurată la nivel de societate din Instalațiile de cogenerare 1 și 2; în perioada de revizie sau de nefuncționare a instalațiilor de cogenerare, energia termică este asigurată de centralele termice CT2 și CT3; (instalația de cogenerare 1 și centrala termică CT2 funcționează cu gaz natural și hidrogen, iar instalația de cogenerare 2 și centrala termică CT3 funcționează numai cu gaz natural).

8.ACCIDENTE SI CONSECINTELE LOR

Potențiale accidente pot să apară la rezervoarele de clor, amoniac, acetona, metanol, alchilamine, depozitul de carbid, depozitul de clorura de var. Modelarea unor scenarii de avarii și evaluarea categoriilor de riscuri asociate activităților din societate au condus la următoarele concluzii:

- riscul de accidente mecanice este scăzut
- riscul de accidente chimice este între scăzut și foarte scăzut
- riscul de incendiu este între scăzut și foarte scăzut
- riscul de explozie este scăzut.

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Sursele de zgomot sunt reprezentate de utilajele cu componente dinamice: pompe, compresoare, mori de măcinare. Noile investiții nu reprezintă surse noi de zgomot.

10.MONITORIZARE

Societatea aplică un program de monitorizare conform prevederilor din instrucțiunile proprii de exploatare a instalațiilor și a prevederilor din AIM nr.1/2013, actualizată la 28.08.2015, astfel:

- calitatea efluenților tehnologici evacuați din instalațiile de fabricație
- calitatea evacuărilor de ape meteorice descărcate în emisar
- calitatea efluentului epurat în Stația 019, descărcat în emisar
- calitatea evacuărilor de ape uzate către EAR Jevreni și Stația orașenească
- calitatea apei freatică din cele 11 foraje de control de care dispune
- calitatea imisiilor în două puncte aflate la limita perimetrului (zilnic) + emisii la sursele staționare (periodic)

Noile investiții nu necesită stabilirea de noi puncte de monitorizare a evacuarilor în mediu.

11.DEZAFECTARE

Dezafectarea instalațiilor se va face luându-se toate măsurile de protejare a mediului înconjurător și avându-se în vedere toate normele de protecție cerute de tipul compuşilor vehiculați în amplasament.

12.ASPECTE GENERALE PRIVIND INSTALATIA

S.C.CHIMCOMPLEX S.A. funcționează în baza Autorizației integrate de mediu nr.1/2013, actualizata la 28.08.2015.

În urma negocierilor cu Uniunea Europeană, în cadrul Capitolului 22 – Mediu, instalațiile tehnologice operate de societate au obținut *perioadă de tranziție până în 2012*.

În același amplasament funcționează în afară de CHIMCOMPLEX, o serie de agenți economici, în spații închiriate sau deținute de drept, care sunt posesori de Autorizații de Mediu pentru activitățile pe care le desfășoară.

13.LIMITELE DE EMISIE

Societatea întocmește și comunică autorității de mediu rapoarte periodice privind calitatea mediului – emisii în apă, inventarul emisiilor în aer generate pe amplasament, gestionarea deșeurilor, calitatea panzei freatice, conform legislației în vigoare.

Raportarea emisiilor de poluanți în emisar (apele epurate și convențional curate) la BAT-uri nu a evidențiat depășiri ale valorilor asociate celor mai bune tehnici.

La modul general, emisiile (ape uzate epurate, gaze reziduale, deșeuri) generate de instalațiile CHIMCOMPLEX sunt comparabile cu cele recomandate de BREF și de legislația română și europeană în vigoare.

Apele uzate nebiodegradabile sunt colectate distinct și tratate în stația de epurare a societății, așa cum recomandă BREF.

Gazele uzate emise în atmosferă, după trecerea prin echipamente de depoluare, sunt gaze inerte cu conținut redus în poluanții specifici tehnologiilor.

Noile investiții se încadrează în limitele de emisie monitorizate și raportate de SC Chimcomplex SA Borzesti.

14.IMPACT

Impactul asociat activităților desfășurate, în decurs de peste 60 de ani de S.C.CHIMCOMPLEX S.A., se manifestă prin modificări de calitate ale următoarelor componente de mediu:

- apa freatică, poluată cu HCH, amoniu, cloruri, fenoli, compuși chimici oxidabili
- solul din incinta amplasamentului, cu grad ridicat de antropizare dar fără a demonstra un impact semnificativ

- solul din zonele depozitelor de deșeuri care au încetat exploatarea în 2006, respectiv 2009 (batalurile de namol și halda de deșeuri) și care au fost închise în decembrie 2012, contaminat cu HCH, DDT, local cu Cu și Pb.

Valorile impurificatorilor sunt mai mici decât cele înregistrate în perioada 2005-2012, ceea ce înseamnă că poluarea este de natură istorică; societatea nu vine cu aport din funcționarea curentă, iar noile investiții nu utilizează materii prime noi, de natură celor cu regim restrictiv prin legislație.

15. PLANUL DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAMELE DE MODERNIZARE

Autorizația Integrată de Mediu nr.1/2013, actualizată la 28.08.2015 nu este însoțită de program de măsuri obligatorii sau de modernizare, deoarece la finalul perioadei de tranziție (respectiv decembrie 2012), toate măsurile de conformare a activității desfășurate cu prevederile legislației de mediu în vigoare au fost finalizate.

DIRECTOR GENERAL
Ing.Dumitru COMAN

