

AAA

*400 lei / 24.10.19
& Ortea*



*cont nr 21184 / 24.10.2019
400 lei*

DOCUMENTATIE PENTRU OBTINEREA ACORDULUI INTEGRAT DE MEDIU

EXTINDERE ABATOR PASARI – SC AGRICOLA INTERNATIONAL SA BACAU

BENEFICIAR: S.C. AGRICOLA INTERNATIONAL SA BACAU

PROIECTANT: SC ECOPROJECT CONSULTING SRL BACAU

OCTOMBRIE 2019

CONTINUTUL CADRU AL MEMORIULUI DE PREZENTARE

A. DENUMIREA PROIECTULUI:

EXTINDERE ABATOR PASARI – SC AGRICOLA INTERNATIONAL SA BACAU

B. TITULAR

- numele companiei **S.C. AGRICOLA INTERNATIONAL SA BACAU**
- adresa postală **Bacau, Calea Moldovei nr. 94**
- numarul de telefon, de fax si adresa de e-mail, adresa paginii de internet: **Telefon/Fax – 0234/577598; 0234/677337; avicola@agricola.ro**
- numele persoanelor de contact:
- director/manager/administrator: **Ing. FLORIN APOLTAN – Manager Departament Avicola**
- responsabil pentru protecția mediului **Departament Abator pasari - sing. DANIEL VLAD**

C. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE INTREGULUI PROIECT

C.1. REZUMATUL PROIECTULUI

Prezenta documentatie are ca scop extinderea si modernizarea unei unitati existente de abatorizare pasari prin reconfigurarea fluxului tehnologic, modificarea unor compartimentari interioare, realizarea unor extinderi si desfiintarea unor cladiri existente.

Noile instalarii satisfac conditiile de bunastare ale pasarilor, normele sanitar-veterinare si de biosecuritate precum si recomandarile celor mai bune tehnologii aplicate in tarile Uniunii Europene.

Cladirile existente propuse pentru demolare: C1 – Punct termic; C21 – Magazie+beci; C22 – Grajd; C24 – Centrala termica; C25 – Grajd; C28 – Statie racire

Pentru aceast segment din proiectul Extindere Abator Pasari, societatea detine **CLASAREA NOTIFICARII nr. 13009/NA 1978/3.09.2019**, emisa de APM Bacau, deoarece proiectul nu se supune procedurii de evaluare a impactului asupra mediului.

Proiectul cuprinde

Amenajari, reconfigurari spatii, achizitie linie tehnologica pentru abatorizare pasari

- ✚ extinderea zonei de receptie pasari;
- ✚ realizarea unei extinderi de cladire in care sa se amenajeze spatii pentru expeditie, depozitare si ambalare;
- ✚ reconfigurarea spatiului interior pentru cladirea C32 – Depozitare selectiva SNCU pentru introducerea centralei termice in incinta cladirii.
- ✚ reorganizarea accesului din strada Arinilor prin amenajarea cabina poarta si acces bariera
- ✚ reorganizarea si recompartimentarea cladirii abator
- ✚ achizitia si montarea intregii linii de abatorizare pasari

Pentru aceste lucrari societatea detine Certificatul de Urbanism nr. 233/18.04.2019 emis de Primaria Bacau.

C.2. JUSTIFICAREA NECESITĂȚII PROIECTULUI

- adaptarea la standardele comunitare sanitar veterinare, de igiena si bunastare a animalelor;
- prin realizarea investitiei cu aplicarea celor mai bune tehnici disponibile (BAT), se va realiza respectarea standardelor comunitare sanitar veterinare, de igiena si bunastare a animalelor, - cresterea productivitatii instalatiei de abatorizare pasari;
- prin conditiile de procesare se urmareste calitatea si siguranta produselor finite.

C.3. VALOAREA INVESTITIEI

Valoarea investitiei este de 16 mil. EURO.

C.4. PERIOADA DE IMPLEMENTARE PROPUȘĂ

Perioada de implementare a proiectului este 26.07.2019 – 22.11.2020

C.5. PLANSE REPREZENTAND LIMITELE AMPLASAMENTULUI PROIECTULUI INCLUSIV ORICE SUPRAFAȚĂ DE TEREN SOLICITATĂ PENTRU A FI FOLOSITĂ TEMPORAR (PLANURI DE SITUAȚIE ȘI AMPLASAMENTE)

Sunt anexate

C.6. FORMELE FIZICE ALE PROIECTULUI (PLANURI, CLĂDIRI, ALTE STRUCTURI, MATERIALE DE CONSTRUCȚIE ETC.)

C.6.1. PROFILUL SI CAPACITATILE DE PRODUCTIE

Capacitatea abatorului de pasari, dupa modernizare:

- capacitate pe ora: 13.500 capete/ora
- program de abatorizare: 8 ore//zi; 5 zile/saptamana; 51 saptamani/an
- greutatea puiului adus la abatorizare: 2,4 kg

Capacitate = 13.500 capete/ora x 8 ore/zi x 5 zile/saptamana x 51 saptamani/an x 2,4 kg/cap = 60.096 tone/an carne in viu

Produs obtinut: 44.342 t/an; respectiv : 174 to/zi.

Obiectul investitiei consta in:

Amenajari, recompartimentari spatii, achizitie linie tehnologica pentru abatorizare pasari

- ✚ extinderea zonei de receptie pasari;
- ✚ realizarea unei extinderi de cladire in care sa se amenajeze spatii pentru expeditie, depozitare si ambalare;
- ✚ reconfigurarea spatiului interior pentru cladirea C32 – Depozitare selectiva SNCU pentru introducerea centralei termice in incinta cladirii.
- ✚ reorganizarea accesului din strada Arinilor prin amenajarea cabina poarta si acces bariera
- ✚ reorganizarea si recompartimentarea cladirii abator
- ✚ achizitia si montarea intregii linii de abatorizare pasari

Pentru implementarea proiectului societatea detine **Certificatul de Urbanism nr. 233/18.04.2019** emis de Primaria Bacau

Extinderea zonei de receptie pasari;

Cladire propusa cu regim de inaltime P

Funcțiuni: receptie, oparire/deplumare, eviscerare

Caracteristici dimensionale si structurale: L= 34,70 m; l= 16,08 m; S = 555 mp.

Cladire propusa cu regim de inaltime P

Funcțiuni: receptie, oparire/deplumare, eviscerare

Caracteristici dimensionale si structurale. Tip de finisaje si tamplarie propuse.

Dimensiunile generale in plan ale cladirii:	34.70 m x 16.08 m
Arie construita	555.00 mp
Arie desfasurata	555.00 mp

Niveluri:	P
Structura constructiva	cadre din beton prefabricat si planseu din tabla cutata si suprabetonare
Inchideri:	inchideri din panouri sandwich PIR – 10 cm
Invelitoare:	tip terasa: sistem tabla cutata- vata minerala- membrana PVC
Pereti interiori:	panouri sandwich PIR – 10 cm
Tavane	panouri sandwich PIR – 10 cm
Pardoseli	beton elicopterizat – Ashford; rasina poliuretanică – Ucrete
Elemente de racord pardoseala-perete si elemente de protectie la impact a peretilor:	plinta de beton(placare cu inox) cu racord rotund intre plinta si pardoseala, h = 45 cm
Elemente de racord perete-perete si pereti-tavan:	profil sanitar din PVC/fleshing
Tamplarie	USI
usi interioare de personal	usi batante, cu foi izolate cu spuma poliuretanică si acoperite cu tabla de otel vopsita in camp electrostatic, sau placi de PVC.
usi interioare de productie	usi glisante sau batante, cu foi izolate cu spuma poliuretanică si acoperite cu tabla vopsita in camp electrostatic.
usi exterioare cu rol tehnologic sau de personal	usi batante, cu foi izolate cu spuma poliuretanică si acoperite cu tabla de otel vopsita in camp electrostatic, dotate cu prag si picurator prevazute cu maner antipanica (pe caile de evacuare in caz de incendiu)
usi exterioare de gabarit mare	usi sectionale, cu foi din lamele de panou, izolate.

Realizarea unei extinderi de cladire in care sa se amenajeze spatii pentru expeditie, depozitare si ambalare

P1- Ambalare/ Depozit/ Expeditie

Cladire propusa

Regim de inaltime P+mezanin+Epartial

Funcțiuni:

- **Parter:**expeditie, depozit produs ambalat, receptie ambalaje, casa scarii, casa scarii acces vestiare, sectie ambalare(zona murdara), sectie ambalare(zona curata).

- **Mezanin:** casa scarii acces vestiare, birou.

- **Etaj:** casa scarii, vestiare, depozit ambalaje.

Caracteristici dimensionale si structurale: . L= 87,05 m; l= 65,18 m; S = 4.153,0 mp.

Caracteristici dimensionale si structurale. Tip de finisaje si tamplarie propuse.

Dimensiunile generale in plan ale cladirii:	65.18 m x 87.05 m
Arie construita	4153.00 mp
Arie desfasurata	6278.00 mp
Niveluri:	P+E1 partial

Structura constructiva	cadre din beton prefabricat si planseu din tabla cutata si suprabetonare
Inchideri:	inchideri din panouri sandwich PIR – 10 cm
Invelitoare:	tip terasa: sistem tabla cutata- vata minerala- membrana PVC
Pereti interiori:	panouri sandwich PIR – 10 cm
Tavane	panouri sandwich PIR – 10 cm
Pardoseli	beton elicopterizat – Ashford; rasina poliuretanică – Ucrete
Elemente de racord pardoseala-perete si elemente de protectie la impact a peretilor:	plinta de beton(placare cu inox) cu racord rotund intre plinta si pardoseala, h =45 cm
Elemente de racord perete-perete si pereti-tavan:	profil sanitar din PVC/fleshing
Tamplarie	USI
usi interioare de personal	usi batante, cu foi izolate cu spuma poliuretanică si acoperite cu tabla de otel vopsita in camp electrostatic, sau placi de PVC.
usi interioare de productie	usi glisante sau batante, cu foi izolate cu spuma poliuretanică si acoperite cu tabla vopsita in camp electrostatic.
usi exterioare cu rol tehnologic sau de personal	usi batante, cu foi izolate cu spuma poliuretanică si acoperite cu tabla de otel vopsita in camp electrostatic, dotate cu prag si picurator prevazute cu maner antipanica (pe caile de evacuare in caz de incendiu)
usi exterioare de gabarit mare	usi sectionale, cu foi din lamele de panou, izolate.

Reconfigurarea spatiului interior pentru cladirea C32 – Depozitare selectiva SNCU pentru introducerea centralei termice in incinta cladirii.

Cladire existenta propusa pentru recompartimentare

Regim de inaltime P+Epartial

Se propune desfacerea unor pereti existenti din zidarie pentru realizarea unui spatiu cu functiune tehnica - Centrala termica

Suprafata de interventie= 290.00mp

Reorganizarea accesului din strada Arinilor prin amenajarea cabina poarta si acces bariera

P3 – Cabina paza/ acces bariera

Constructie propusa cu regim de inaltime P. Structura din cadre de beton cu invelitoare tip terasa din tabla cutata-vata minerala-membrana PVC si inchideri din panouri sandwich PIR.

Sc= 30.00 mp

Reorganizarea si recompartimentarea cladirii abator

C14 – Hala abator - existent

Cladire existenta propusa pentru reorganizarea fluxului tehnologic

Regim de înălțime P+E1partial+E2partial

În spatiile Opariere/ Deplumare, Eviscerare și Centrala de ventilație se propune desfacerea unor pereți existenți din zidărie și recompartimentarea cu panouri sandwich PIR pentru realizarea unor noi spații. Suprafața de intervenție = ~150,00mp

În zona depozitelor de răcire se propun două goluri în planșeul de beton pentru reorganizarea fluxului tehnologic.

În zona livrării de produse congelate se propune recompartimentarea interioară prin desfacerea unor pereți din panou sandwich PUR și crearea unor noi spații cu pereți din panouri sandwich PIR.

Funcțiuni noi create: depozit congelate, sala ambalare, depozit refrigerare, depozit cartoane.

Suprafața de intervenție = ~1.300,00mp

Se propune ca la etaj, peste spațiile de răcire de la parter să se facă extinderea spațiului de răcire.

Noul spațiu de răcire va avea pereți de compartimentare din zidărie (cei existenți) ce vor fi plăcați cu panouri sandwich PIR și pereți noi din panouri sandwich PIR. Suprafața de intervenție = ~427.00mp

Suprafața totală de intervenție = 1727.00mp

Cladirile care nu fac obiectul prezentului proiect:

- C3 – Expediție – existent (Sc= 14.00mp)
- C4 – Expediție – existent (Sc= 238.00mp)
- C6 – Cantina – existent (Sc=417.00mp)
- C7 – Chiosc alimentar – existent (Sc=35.00mp)
- C8 – Filtru poarta – existent (Sc=91.00mp)
- C9 – Stație gaze – existent (Sc=13.00mp)
- C10 – Stație gaze – existent (Sc=9.00mp)
- C11 – Bloc administrativ – existent (Sc=474.00mp)
- C12 – Tunel refrigerare – existent (Sc=266.00mp)
- C13 – Hala – existent (Sc= 105.00mp)
- C15 – Casa pompe – existent (Sc= 347.00mp)
- C16 – Rezervor – existent (Sc=218.00mp)
- C17 – Casa pompe – existent (Sc=24.00mp)
- C18 – Rezervor – existent (Sc=220.00mp)
- C19 – Clădire instalații – existent (Sc=182.00mp)

Instalații care nu fac obiectul acestui proiect

- Instalații alimentare cu apă
- Stația de epurare pentru epurarea apelor uzate
- Centrala frigorifică
- Colectare deseuri tehnologice

C.6.2. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT (DUPA CAZ)

Abatorul de pasari a functionat pana in prezent in baza:

- ✚ Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 120/7.05.2019;
- ✚ Autorizatie integrata de mediu nr. 1/27.02.2019;

Descrierea instalatiei

Denumire
I.Echipamente pentru linie receptie -containere transport pasari – 80 buc
II.Echipamente linie taiere/asomare -conveior aerian-40 m cu 260 cirlige -taietor automat
III.Echipamente deplumare/oparire -modul oparire-2 buc -modul deplumare - 1 buc -dispozitiv de gresare lant -dispozitiv de spalare lant -extractor automat de cap si trahee
IV.Echipamente pentru linie eviscerare -conveior de eviscerare-105-110 m cu 720-750 cirlige -masina de deschidere cloaca -pompa de inalta presiune -eviscerator automat -smulgator de gituri -masina de spalat interior/exterior -spalator de cirlige -dispozitiv de spalare lant -conveior pentru organe 40-50 m cu 300-320 cirlige si dispozitiv de pozitionare cirlige -statie de inspectie veterinara -extractor de fiere -instalatie de vacuum pentru fiere Jgheab de transport organe -statie de descarcare organe
V.Echipamente pentru linie organe -racitor cu suport pentru ficat -racitor cu suport pentru inimi si pipote -agitator-
VI.Echipamente pentru linie pre-racire (tunel soc) si refrigerare -conveior tunel refrigerare 25 m -lant refrigerare 2000 m cu dispozitiv de ungere -conveior tunel soc refrigerare 600-800 m cu 3000-5300 cirlige -3 unitati de umidificare interior/exterior produs -8 unitati de umidificare exterior produs -sistem de racire dotat cu evaporatoare, valve si fittinguri , conducte si panou de comanda si control
VII.Echipamente pentru linie calibrare

<ul style="list-style-type: none"> -sistem de transfer de pe linie refrigerare pe linie calibrare -conveior calibrare cu min400-max700 cirlige si 70-100m lungime. -statie de cintarire -5 statii de descarcare -dispozitiv degajare cirlige -dispozitiv ungere lant
<p>VIII.Echipamente pentru linie transare-dezosare</p> <ul style="list-style-type: none"> -sistem de transfer de pe linia de calibrare pe linia de transare -conveior transare 65-75 m cu 230-270 cirlige si dispozitiv pozitionare cirlige -panou comanda si control linie transare -modul intindere aripi -modul ghidare aripi -modul taiere aripi -modul taiere piept cu os -modul taiere pulpe anatomice -modul taiere pulpa inferioara/superioara -dispozitiv gresare lant -dispozitiv spalator cirlige -sistem imprejmuire de protectie transare -sistem de dezosare piept: depielitare, indepartare excrescente, scoatere os clavicula,taiere jumatati fileu,extragere fileu
<p>IX.Sistem de comanda si control proces abatorizare</p>
<p>X.Echipamente evacuare deseuri din abatorizare</p>
<p>XI.Echipamente ambalare, marcare si etichetare</p> <ul style="list-style-type: none"> -masini automata ambalare carcasa si parti transate- 1 buc - masini ambalare in folie stretch manuala carcasa si parti transate-1 buc - cintare- 2 buc
<p>XII.Echipamente igienizare</p> <ul style="list-style-type: none"> -statie spalare sub presiune cu 14 sateliti -ecluza igienica -spalatoare maini – 20 buc <p>XIII.Echipamente laborator</p> <ul style="list-style-type: none"> -analizator automat carne -aparatus pentru determinarea proteinei din carne <p>XIII.Echipamente de transport intern-Elctrostivuator</p>

Descrierea procesului tehnologic de abatorizare pasari

Activitati propriu-zise de abatorizare, care la un anumit punct din fluxul tehnologic se separa pe doua linii, in functie de comenzi: *refrigerare simpla si congelare*

- Receptia cantitativa si calitativa
- Asteptare
- Descarcare
- Asomare
- Sacrificare

- Sangerare
- Oparire
- Deplumare;
- Eviscerare
- Spalare
- Racire
- Transare-Dezosare
- Ambalare-etichetare
- Refrigerare
- Cogelare
- Ambalare
- Depozitare
- Livrare

Numele procesului	Cod proces	Descriere	Capacitate maxima
Transport pasari vii	I	Transportul pasarilor vii de la ferme se face in camioane speciale prevazute cu containere din plastic.	24containere/masina 250-300 pasari/container
Receptie cantitativa si calitativa	II	Receptia cantitativa si calitativa a pasarilor vii urmata de o perioada de odihna cuprinsa intre 30 minute si trei ore se face in sectorul destinat receptiei. Aceasta este in incinta inchisa., prevazuta cu perdele de aer pentru indepartarea insectelor	13.500 capete/ora
Sacrificare	III	Sacrificarea pasarilor vii are loc in mai multe etape: asomare; sacrificare-sangerare; oparire; deplumare; separare cap, picioare de carcasa; deschiderea cavitatii abdominale	13.500 capete/ora
Eviscerare	IV	Operatiunea consta in extragerea pachetului intestinal , extragere gusa si trahee, separare organe (ficat, inima, pipota)	13.500 capete/ora
Preracire	V	Se realizeaza printr-un tunel cu trei nivele, prin sprayere, printr-un soc termic relizat prin schimbul de temperatura intre carcasa calda si aerul racit ajugand la o temperatura de 10-15°C de la 35°C.	13.500 capete/ora
Racire	VI	Procesul se desfasoara in patru tunele de racire cu doua nivele ale conveierului supraetajat unde are loc racirea astfel incat la iesirea din tunel carcasa atinge in interiorul pieptului 3÷4°C.	13.500 capete/ora
Transare	VII	Cu ajutorul modulelor de transare automate se pot detasa aripile, pieptul cu os, pulpele intregi sau anatomice, pulpele superioare si inferioare.	13.500 capete/ora
Preambalare	VII	Ambalarea sortimentelor din carne de pasare, tip carcasa sau transate si dezosate se realizeaza intr-o gama variata in pungi sau tavita.	
Refrigerare - Mentinere	IX	Produsele din carne de pasare ambalate in pungi, tavite, in cutii de carton sau vracuri sunt mentinute si lotizate la temperatura de 0÷2°C in camere de refrigerare.	
Cogelare	X	Cogelarea produselor din carne de pasare ambalate se realizeaza ultrarapid la o temperatura a aerului de -35/-40°C intr-un timp scurt de aproximativ 3-6 ore	

Ambalare finala	XI	Ambalarea finala a produselor congelate se realizeaza in cutii de carton sau in saci de polietilena stocate pe paleti metalici.	
Depozitare	XII	Depozitarea produselor din carne de pasare congelate se realizeaza prin stivuirea paletilor metalici intr-un depozit de capacitatea 200 tone la o temperatura de -18/-20°C pe sistem de rastele metalice	
Lotizare	XIII	Pregatirea comenzilor pe clienti pentru carne congelatasii refrigerata	
Livrare produse congelate si/sau refrigerate	XIII	Livrarea se realizeaza cu masini proprii din cadrul departamentului transporturi pentru retea de magazine proprii dar si cu mijloace de transport ale diversilor beneficiari.	

Instalatii conexe:

1. Centrala frigorifica este destinata pentru asigurarea frigului necesar procesului tehnologic de abatorizare. Centrala este compusa din urmatoarele circuite:

a) Circuit de conditionare compus dintr-o instalatie pe freon ecologic A 404 si un circuit ce functioneaza pe monoetilenglicool cu recirculare interioara.

b) Circuit de refrigerare carcasa pui ce functioneaza pe amoniac si asigura temperatura de (-10 °C) si trei camere de pastrare produse refrigerate : una functioneaza pe monoetilen glicool si doua functioneaza pe freon ecologic R 404 A.

c) Circuit de pastrare produse congelate care functioneaza pe amoniac si asigura temperatura de (-30 °C) cu un depozit de mentinere care asigura temperatura de (-18°C)

d) Circuit de congelare produse care functioneaza pe amoniac si asigura temperatura la aspiratie de (-45 °C) iar in tunelul de congelare (-30 °C - (-35 °C)

Toate utilajele necesare acestor circuite de racire sunt amplasate in incinta inchisa, in centrala frigorifica.

Modul de functionare, parametrii si interventiile sunt inscrise intr-un jurnal de bord care se afla in incinta centralei.

Depistarea pierderilor difuze se face permanent si se intervine acolo unde situatia o impune. Pentru utilajele aferente centralei exista un Plan de revizie si reparatie a utilajelor (compresoare) si un Plan de verificare a recipientilor de catre ISCIR.

Se anexeaza copii dupa: - Fisa de parametri

- Proces verbal de urmarire a functionarii instalatiilor
- Fisa de mentenanta a utilajului
- Proces verbal de verificare tehnica ISCIR

2. Centrala termica

Agentul termic este asigurat de centrala termica proprie care va functiona pe gaze natural.

Centrala termica va fi formata din 2 tipuri de cazane:

- doua cazane de 3.5 MW (1 cazan activ si 1 cazan de rezerva) pentru preparare apa calda menajera si tehnologica

- doua cazane 1.5 MW (1 cazan activ si 1 cazan de rezerva) pentru incalzire si climatizare calda menajera.

Sistemul va fi redundant un acazan activ si un cazan in stand-by.

Camera centralei termice se va prevedea într-un spatiu corespunzator conform prescriptiilor tehnice ISCIR C9 – 2010.

Cazanele vor functiona alternativ astfel incat sa fie folosite in mod egal ca timp de functionare.

Arzatoarele cazanelor vor fi modulate de la 15 la 100% cu automatizare pentru vane cu 3 cai.

Fiecare cazan va fi prevazut cu cos de fum autoportant Ø500 mm respectiv Ø 400, H=7m , vase de expansiune , supape de siguranta.

3. Atelier intretinere

In cadrul atelierului se executa activitati de intretinere mici reparatii numai pentru utilajele din dotarea instalatiilor din amplasament.

Atelierul este dotat cu:

- strung – 1 bucata
- freza – 1 bucata
- masina gaurit – 1 bucata
- polizor – 1 bucata

4. Statia de pre-epurare pentru apele uzate tehnologice

Amplasarea statiei de preepurare este in spatele Fabricii de Praf Oua, punct de lucru aflat tot in proprietatea societatii Agricola International, avand urmatoarele vecinatati:

N – strada Arinilor

S – proprietati particulare

E – Canal Bistrita

V – strada Calea Moldovei si proprietati particulare

Statia de pre-epurare este amplasata in apropierea limitei estice a incintei, fiind pozitionata la 7 m de canalul de fuga al raului Bistrita, la 10,15 m de proprietatile particulare aflate la limita de proprietate dispre NV, la 29,65 m de str. Arinilor, si la 2 m de aleea de acces in incinta Fabricii de Praf Oua.

Acest amplasament al statiei de preepurare ofera urmatoarele facilitati:

- în vecinătate este o singură locuință proprietate particulară, situată în zona opusă incintei stației de epurare, având și declarația proprietarului precum că nu este afectat de această investiție;
- în zonă există posibilitatea unei bune aerisiri a aerului întrucât dispersia aerului este înlesnită de amplasarea stației în vecinătatea canalului de fugă al râului Bistrița și de lipsa construcțiilor ceea ce conduce la eliminarea situațiilor de disconfort;
- zona este prevăzută cu perdea de protecție, plantată și întreținută de societatea noastră.

Echipamente stație preepurare

- 1) sistem filtrare-flotare:
 - pompa alimentare filtru
 - filtru rotativ cu tambur
 - pompa alimentare unitate flotare
 - unitate flotare
 - pompa namol
- 2) sistem tratare biologică
 - mixer bazin selectare
 - sisteme aerare-2 buc
 - sistem submersibil aerare
 - dispozitiv de control nivel bazin aerare
 - dispozitiv măsură și control oxigen
 - instalație evacuare apă tratată
 - pompa evacuare namol în exces
 - panou de comandă și control
- 3) sistem deshidratare
 - pompa spalare
 - tambur deshidratare

5. Laborator uzinal

Echipamente laborator uzinal:

- Instalație demineralizare proteină;
- Aparat de distilat azot;
- Aparat de extracție grasimi;
- Etuva;

C.6.3. DESCRIEREA PROCESELOR DE PRODUCTIE ALE PROIECTULUI PROPUȘ, ÎN FUNCȚIE DE SPECIFICUL INVESTITIEI, PRODUSE ȘI SUBPRODUSE OBTINUTE, MARIMEA, CAPACITATEA

Descrierea instalației

Denumire
<p>I. Echipamente pentru linie receptivă</p> <ul style="list-style-type: none"> - extindere sistem de încărcare pasari Anglia Autoflow - module de transport și spalare custi și navete transport pasari
<p>II. Echipamente linie tăiere/asomare</p> <ul style="list-style-type: none"> - extindere conveyor aerian-40 m cu 260 cirlige - sistem de asomare tip tunel în 5 etape cu CO₂.
<p>III. ECHIPAMENTE DEPLUMARE/OPARIRE</p> <ul style="list-style-type: none"> - modul oparire - 4 buc - modul deplumare - 3 buc - modul deplumator finisor – 1 buc - dispozitiv pentru tăierea capului - sistem transfer pui de la linia de sacrificare la linia de eviscerare
<p>IV. ECHIPAMENTE PENTRU LINIE EVISCERARE</p> <ul style="list-style-type: none"> - conveyor de eviscerare cu carlige eviscerare - dispozitiv tăiere cloaca - instalație de vacuum - mașina de deschidere a clacei - sistem automat de eviscerare - mașina de inspecție automată a pielii - instalație de vacuum - dispozitiv de scoatere a gâtului - pompa pentru organe - separator pentru organe - dispozitiv fasonare piele gât - mașina pentru inspecția finală - instalație vacuum - spalator interior/exterior - modul cântărire pasare întreaga pt. 13.500 cap/ora - sistem transfer de la linia eviscerare la linia racire – 20 buc - conveyor omogen cu banda
<p>V. ECHIPAMENTE MANEVRARE PACHET VISCERA</p> <ul style="list-style-type: none"> - conveyor suspendat - carlige pachet viscera - dispozitiv manevrare intestine - dispozitiv îndepărtare intestine/fiere - modul recoltare ficat - spalator tambur pentru spalarea ficatului - conveyor cu banda pentru inspecția ficatului - modul recoltare inimi și plămâni separe pipota de inimă și plămâni. Inimile și plămânii sunt descărcate pe un jgheab pentru procesare ulterioară în linie sau pot fi recoltate manual. Pipotele sunt descărcate pe un jgheab separat pentru procesare ulterioară în linie - separator inimi/plămâni - separator pentru organe – separe inimile de apă de transport - dispozitiv pentru recoltare pipote – separe pipotele de pachetul intestinal - modul scoatere grasime pipota - snec spalare – transport pipote

- jgheab transport cu apa al organelor
- conveior cu banda
- pompa pentru transportul de pene
- unitate control pentru folosirea alternativa a doua pompe de pene
- pompa recirculare - apa de transport recuperata este pompata inapoi la linia de sacrificare
- sistem transport cu vacuum pentru transportul deseurilor moi la buncar
- instalatie de vacuum pentru transportul resturilor si deseurilor de la transare(pompa +tanc vacuum cu auto descarcare)
- buncar colectare pentru transportul vacuumatic al ghearelor intregi sau sectionate
- buncar colectare pentru MDM conectat la sistemul de transport cu vacuum
- buncar colectare pentru oasele de la pulpa superioara conectat la sistemul de transport cu vacuum

VI. ECHIPAMENTE TRANSPORT SUBPRODUSE

- sistem transport cu vacuum al deseurilor moi la buncar
- instalatie vacuum pentru transportul deseurilor de la transare
- ciclon – 60 litri

V. ECHIPAMENTE PENTRU LINIE ORGANE

- racitor organe pentru racirea pipotelor
- racitor organe pentru racirea gaturilor
- unitate racire apa pentru racitoarele de organe

VI. ECHIPAMENTE RACIRE

- Extindere capacitate de răcire prin crearea unui tunel șoc situat deasupra tunelelor de racire existente.
- Tunelul este format din 1700 ml de conveyor, dispus pe 2 rânduri unde carcusele sunt racite cu ajutorul unei instalatii de răcire cu amoniac cu puterea de 1020 kw termici.

VII. ECHIPAMENTE CANTARIRE SI DISTRIBUTIE

- modul cantarire pasare intreaga
- sistem de sortare pe partea cu pieptul
- statie de fasonare pentru fasonarea manuala a produselor
- unitate dinamica de cantarire pentru piese de pui
- conveier modular

VIII. ECHIPAMENTE TRANSARE

- sistem modular de transare
- modul pentru transare piept
- sistem descarcare
- modul pentru taiere spinari
- modul pentru transare ciocanele
- sistem pentru transarea puilor intregi
- modul pentru intinderea automata a aripilor
- modul pentru detasare varf aripi
- modul pentru detasare aripi
- modul pentru detasarea pieptului cu os din carcasa
- modul taiere spate
- modul despicare pulpa
- modul taiere pentru sferturile posterioare
- modul pentru taierea ciocanelelor din pulpa
- modul de taiere iades
- buncar colectare cu vacuum pentru iades

<p>IX. ECHIPAMENTE FILETARE, DEZOSARE, FASONARE SI DEPIELITARE</p> <ul style="list-style-type: none"> - sistem dezosare piept - dispozitiv incarcare piept - modul depielitare piept - modul indepartare iades - modul pentru taierea in jumatati a pieptului de pui - modul separare file din piept - modul recoltare tendon din piept - sistem dezosare piept - dispozitiv incarcare piept
<p>X. SISTEM CONTROL SI LOGISTICA DATE</p>
<p>XI. ECHIPAMENTE AMBALARE, MARCARE SI ETICHETARE</p> <ul style="list-style-type: none"> -masini automata ambalare carcasa si parti transate- 2buc - masini ambalare in folie stretch manuala carcasa si parti transate- 2 buc - cantare- 2 buc
<p>XII. ECHIPAMENTE IGIENIZARE</p> <ul style="list-style-type: none"> -statie spalare sub presiune cu 14 sateliti -ecluza igienica -spalatoare maini – 20 buc

Etapa	Proces	Descriere flux de productie actual	Descriere flux de productie dupa modernizare pentru capacitatea de 13.500 capete/ora
1.	RECEPTIE CANTITATIVA SI CALITATIVA	<ul style="list-style-type: none"> - se cantaresc mijloacele de transport pasari vii si se verifica documentele sanitar-veterinare care insotesc transportul; - receptia calitativa consta in verificarea starii de sanatate a pasarilor si documentelor care atesta calitatea materiei prime; 	Achiziție sistem de cantarire individuala a pasarilor, format din 2 cantare în flux continuu care cântăresc cuștile pline și imediat după golire, oferind informații precise cu privire la greutatea lotului ce urmează sa intre la sacrificare.
2.	ASTEPTARE	- este perioada de timp in care pasarile se vor linisti dupa descarcarea containerelor, conform politicii pentru bunastare a animalelor si este de minim 30 minute.	Extindere constructiva a zonei de așteptare.
3.	AGATARE	- dupa perioada de asteptare, containerele cu navetele cu pasari sunt dirijate cu ajutorul motostivuitoarelor catre banda de incarcare, navetele cu pui sunt transferate catre banda de agatare de unde pasarile sunt agatate manual pe conveerul de sacrificare, dupa care sunt inspectate vizual de catre un	Modernizare sistem de încărcare custi Anglia Autoflow pentru preluarea capacitatii de 13.500 capete/ora.

		tehnician sanitar-veterinar. Timpul de la agatare pana la asomare nu trebuie sa fie mai mare de 3 min.	
4.	ASOMARE	- pasarile care trec de inspectia vizuala sunt asomate intr-un asomator cu baie de apa prin care trece un curent cu frecventa inalta (Parametri: 380Hz, 90 V, 3 A)	Asomarea va avea loc înaintea agatarii, prin introducerea sistemului de asomare cu CO2.
5.	SANGERARE	- dupa asomare puii sunt sacrificati cu un modul prevazut cu un cutit sub forma de disc, iar perioada de sangerare este de min. 2,5 minute.	Modernizare linie de sângerare pentru preluarea capacitatii de 13.500 capete/ora.
6.	OPARIRE	- dupa sangerare pasarile intra în doua bazine de oparire prevazute cu diuze de barbotare a apei la o temperatura de 52-54°C - timpul de oparire este de 3 minute - la sfarsitul programului apa este schimbata	Inlocuirea echipamentelor + schimbarea solutiei tehnice din oparitoare cu abur în oparitoare cu apa calda.
7.	DEPLUMARE	- deplumarea se realizeaza cu trei deplumatoare si un finisor prevazute cu degete de cauciuc.	Inlocuirea echipamentelor și upgrade pentru preluarea capacitatii de 13.500 capete/ora Se adauga <u>2 deplumatoare noi</u> , cu o tehnologie noua, care vor deservi începutul și sfârșitul procesului de deplumare și care vor asigura o calitate ridicată a carcabei înainte de eviscerare.
8.	EXTRACȚIE CAP ȘI TRAHEE	- în această etapă are loc extracția capului și a traheei.	Inlocuirea echipamentelor pentru preluarea capacitatii de capete/ora
9.	TĂIERE GHEARE	- tăierea ghearelor se face concomitent cu transferul puilor de pe linia de sacrificare pe linia de eviscerare de către un disc rotativ cu posibilitate de reglare în funcție de mărimea puilor la sacrificare.	Inlocuirea echipamentelor pentru preluarea capacitatii de 13.500 capete/ora
10.	TĂIERE CLOACĂ	- se extrage cloaca și Bursa lui Fabricius, astfel încât cloaca și o parte din intestine sunt suspendate pe partea dorsală a carcabei.	Inlocuirea echipamentelor pentru preluarea capacitatii de 13.500 capete/ora
11.	EVISCERARE	- dupa taierea capului si a ghearelor, pasarile trec prin modulul de taiere cloaca apoi prin modulul de eviscerare unde se realizeza separarea carcabei	Inlocuirea echipamentelor pentru preluarea capacitatii de 13.500 capete/ora și introducerea liniei automate de colectare a organelor. <u>Viscera handling</u> - linie de separare

		de pachetul intestinal	individuala a organelor de pe pachetul intestinal care în prezent se face manual și care va conferi acestor produse o calitate superioară. Linia este formată dintr-un conveyor cu carlige de transport pachet intestinal care trece prin următoarele module: separare pipota, inima, ficat care ulterior sunt fasonate mecanic sau manual.
12.	EXTRACȚIE GĂTURI	-este realizată o detașare a gâtului de carcasă. Ciclul de detașare a gâtului este executat în timpul rotirii unităților de detașare.	Inlocuirea echipamentelor pentru preluarea capacității de 13.500 bph
13.	TAIERE PIELE GÂT	-controlul pielii gâtului îndepărtează resturile de gușă, trahee, esofag și timus aderente pe pielea gâtului realizând în același timp și o spălare a carcasei.	Inlocuirea echipamentelor pentru preluarea capacității de 13.500 capete/ora
14.	SPALARE	-carcasele eviscerate, trec printr-un modul unde sunt spalate cu apa la presiune și debit mare	Inlocuirea echipamentelor pentru preluarea capacității de 13.500 capete/ora + introducerea tehnologiei noi
15.	RACIRE CARCASĂ -	- carcasa eviscerată și spălată intră în tunelele de răcire (5 tunele etajate) unde are loc o răcire în aer la o temperatură cuprinsă între (-0,5) ÷ (-3)°C;	Extinderea capacității de răcire prin crearea unui tunel șoc situat deasupra tunelelor de răcire existente. Acest tunel de răcire va prelua noua capacitate de transare de 7.200 capete/ora Tunelul este format din 1700 ml de conveyor, dispus pe 2 rânduri unde carcasa sunt racite cu ajutorul unei instalații de răcire cu amoniac cu puterea de 1020 kw termici, special construită pentru această destinație.
16.	RACIRE ORGANE	- organele și gaturile sunt depozitate în spațiile de refrigerare, timp de aproximativ 4 h, timp în care se atinge temperatura optimă, între 0÷4°C	Schimbarea tehnologiei din răcirea organelor cu apă în răcirea cu aer pe benzi transportoare. Benzi racire organe Makelis - benzi racire organe după separare individuală. În prezent se răcesc cu apă.
17.	TRANSARE - DEZOSARE - FELIERE	- după răcire, carcasa intră în secția de transare unde pot fi transate în părți anatomice și apoi dezosate în funcție de comenzi la o temperatură a aerului de maxim 12°C	După răcirea carcasa sunt transferate pe linia de sortare. Această linie este formată dintr-un <u>smartwear (cantar inteligent)</u> care va cântări fiecare carcasa în vederea distribuirii pe una din cele două linii de transare. După cântărire carcasa trec printr-un <u>modul de verificare a calității (IRIS)</u> care va fotografia fiecare carcasa și va

			<p>compara rezultatul cu o baza de data, pentru a directiona carcasele cu defecte pe o linie separata.</p> <p>În funcție de logistica producției carcasele vor fi directionate pe noua <u>linie de transare cu capacitatea de 7.200 capete/ora</u>.</p> <p>Aceasta linie este formata dintr-un conveyor care va directiona carcasele de pasăre prin mai multe module de tăiere, din care vor rezulta piese transate în flux continuu:</p> <p>Modul tăiere aripi – format din taierea varfului, taierea bucatii mediene și detasarea bucatii superioare.</p> <p>Modul tăiere piept,</p> <p>Modul tăiere spate,</p> <p>Modul tăiere pulpa anatomica,</p> <p>Modul tăiere pulpa cu spate,</p> <p>Modul tăiere spinari,</p> <p>Modul tăiere pulpa superioare/ciocanica.</p> <p>Aceasta linie este deservita de un <u>sistem de vacuum (sistem B)</u>, care va colecta oasele și resturile rezultate din transare și le va directiona către secție MDM.</p> <p>Pieptul cu os rezultat în urma transarii este directionat către una din cele 2 mașini de dezosare automata AMFi.</p> <p>Aceste echipamente după dezosare separa pieptul de file rezultand 2 bucăți de piept și 2 bucăți de file.</p> <p>Aceste produse sunt directionate cu ajutorul benzilor transportoare către <u>statiile de fasonare</u> unde operatorii selecteaza bucățile de piept în vederea calibrării.</p> <p>Aceasta operațiune se realizeaza cu ajutorul unui <u>echipament (GRADER)</u> cu 8 porți. Acest echipament cântărește individual bucățile de piept și le selecteaza după calibre în vederea formării de pachete cu greutate fixa.</p> <p>Pulpele superioare rezultate în urma transarii cu linia de 7.200 capete/ora sunt directionate cu ajutorul benzilor transportoare la <u>echipamentul de depielitare și la echipamentul dezosare</u>, rezultand pulpe superioare dezosate fara piele.</p>
18.	REFRIGERARE – MENTINERE	- este spatiul in care carcasele sau piesele transate (pentru a	Logistica benzi transportoare Nawi - schimbarea conceptului de transport al

		evita stationarea in sectie) sunt mentinute la o temperatura de maxim +4°C in interior; temperatura aerului in camera de refrigerare este de 0÷2°C	produselor din zona de transare catre buffer si ambalare. Se refolosesc bucati din benzile actuale! Este trecut pe proiect doar 50%.
19.	AMBALARE	- carcusele si piesele transate sunt ambalate in pungi din polietilena, tavite stretch sau în tavite polipropilena în atmosfera controlata (amestec de gaz), baxuri sau vrac în scopul livrării ca produs refrigerat sau pentru congelare; - în urma ambalării carcuselor, rezultă carcuse neconforme, acestea sunt redirectionate spre tranșare. Carcusele neconforme sunt carcusele care prezintă sângerări sau cheaguri de sânge (pot prezenta înroșiri ale aripilor, pieptului și a pulpelor), diverse contuzii (prezintă contuzii la nivelul pieptului sau a membrilor inferioare), rupturi ale pielii sau nu corespund din punct de vedere al culorii (pot prezenta decolorări ale pielii).	Marirea capacitatii de ambalare prin achiziția de echipamente noi.
20.	ETICHETARE	- dupa ambalare produsele sunt etichetate respectand legislatia în vigoare; - produsele pot fi etichetate suplimentar in functie de cerintele clientilor;	Marirea capacitatii de etichetare prin achiziția de echipamente noi.
21.	CONGELARE	- produsele ambalate destinate congelarii sunt dirijate in tunelul de congelare ultrarapida la o temperatura de -35/-40°C	Relocare depozit congelare. <u>Masina procesare MDM+Plate Freezer</u> – Aceste echipamente vor prelua oasele rezultate în urma transarii și le prelucra rezultand un produs sub forma de pasta care va fi congelata în blocuri de 20 kg cu ajutorul unui echipament de congelare rapidă (Plate freezer). Linia de congelare rapidă IQF este o linie noua care permite congelarea individuala rapidă, a pieselor transate, circa 1 h cu capacitatea de 1000 kg/h, dupa care urmeaza calibrarea pe unitatea de ambalare si ambalarea in masina verticala. Prin acest proces se asigura o calitate foarte buna a acestui tip de produs.
22.	AMBALARE FINALA	- produsele refrigerate ambalate se paleteaza și de cantaresc	Marirea capacitatii de producție prin construirea unui nou spațiu de productie.

	PALETARE	- produsele congelate sunt ambalate final in pungi/saci polietilena si transferate in cutii din carton, dupa care sunt paletate și cantarite	Masina spalat navete - noua se adauga celei existente in cladirea noua pentru preluare capacitatii suplimentare de productie. Masina formare cartoane – se adauga în clădirea noua, pentru a compensa marirea capacitatii de producție orara. Pentru preluarea capacitatii de 7.200 capete/ora se vor achizitiona <u>3 linii de ambalare</u> formate din mașina de ambalat TS și echipament de cantarire și etichetare a tavitelor ambalate.
23.	TRANSFER	- produsele refrigerate si/sau congelate paletate se predau catre Depozitul de lotizare-asteptare	Marirea capacitatii de producție prin construirea unui nou spațiu de productie.
24.	DEPOZITARE	- paletii cu produse congelate sunt depozitati, dupa cantarire, in depozitul de mentinere produse congelate la o temperatura de minim -18°C	Marirea capacitatii de producție prin construirea unui nou spațiu de productie.
25.	LIVRARE	- produsele refrigerate sunt scoase din depozit si livrate catre destinatia stabilita cu documentele de insotire aferente (aviz de insotire si declaratia de conformitate); - produsele congelate sunt scoase din depozit respectand principiul FIFO apoi livrate catre clienti; -transportul se realizeaza cu masini izoterme igienizate si racite in prealabil, dotate cu instalatii frigorifice conform normelor sanitar veterinare in vigoare.	Marirea capacitatii de producție prin construirea unui nou spațiu de productie.

PRODUSE SI SUBPRODUSE OBTINUTE, MARIMEA, CAPACITATEA

Capacitate = 13.500 capete/ora x 8 ore/zi x 5 zile/saptamana x 51 saptamani/an x 2,4 kg/cap = 60.096 tone/an carne in viu

Produs obtinut: 44.342 t/an; respectiv : 174 to/zi

Produsul obtinut se compune din carcasa sau parti anatomice: piept, pulpe superioare, pulpe inferioare sau organe (ficat, inima, pipota). Cantitatile din fiecare categorie variaza in functie de solicitarile de pe piata.

C.6.4. MATERIILE PRIME, ENERGIA ȘI COMBUSTIBILII UTILIZATI, CU MODUL DE ASIGURARE A ACESTORA

Materiile prime folosite sunt:

➤ **Puii de carne** crescuti in fermele din departamentul Avicola. Capacitatea de abatorizare **13.500 capete/ora x 8 ore/zi x 5 zile/saptamana x 51 saptamani/an x 2,4 kg/cap = 60.096 tone/an carne in viu**

Produs obtinut: 44.342 t/an; respectiv : 174 to/zi.

➤ **Apa este asigurata din doua surse:**

(i) prin racord la rețeaua de alimentare cu apa potabila a municipiului Bacău,

(ii) din sursa proprie

(i) **Alimentarea cu apa potabila de la rețeaua de apa potabila** a municipiului Bacău se realizează prin racord din conducta stradala din Calea Moldovei, printr-un camin de bransare, in baza Contractului nr. 135/29.06.2011, incheiat cu Compania Regionala de Apa Bacău. Racordul de alimentare cu apa este executat dintr-o conducta Dn 219x6 mm care alimenteaza rezervorul de inmagazinare cu o capacitate de 2x750 mc, amplasat in incinta abatorului. Masurarea debitului de apa se realizeaza cu un debitmetru tip Dn = 100 serie 01W0336605..

(ii) **Pentru alimentarea cu apa din sursa proprie**, societatea are incheiat Contractul nr. 5001/1.01.2015, incheiat cu ABA SIRET Bacău. Societatea are in dotare 3 foraje situate pe amplasament, cu o adancime de 10,0 m care capteaza apa din straturile acvifere formate din nisip si pietris interceptate intre adancimile 3,5–6,0 m si 6,7–8 m din lunca raului Siret. Caracteristicile hidrogeologice ale forajelor sunt urmatoarele:

- nivel hidrostatic 3,0 m;
- nivel hidrodinamic 6,0 m;
- debitul de exploatare foraj 6,0 – 8,0 mc/h

Masurarea debitului de apa se realizeaza cu un debitmetru tip WP-MFD22.

Apa preluata din rețeaua oraseneasca si apa preluata din sursa proprie sunt amestecate si stocate rezervorul de inmagazinare cu o capacitate de 2x750 mc, amplasat in incinta abatorului.

Pentru asigurarea debitului de apa si a presiunii necesare in rețeaua de distributie exista o statie de pompare echipata cu urmatoarele utilaje: Statia de pompare este intr-o incinta special construita care poarta denumirea de Camera pompelor, acesta incinta adaposteste atat grupul de pompare hidrofor pentru apa menajera si tehnologica cat si grupurile de pompare aferente instalatiilor de sprinklere, hidranti interiori si exteriori.

Pentru consum menajer si tehnologic:

- electropompa LOTRU 125, 3 bucati (2A + 1R) cu caracteristicile: Q = 80 mc/h; H = 45 mCA; P = 17 kw/h;
- electropompa SADU 100, 2 bucati (1A + 1R) cu caracteristicile: Q = 100 mc/h; H = 50 mCA; P = 17 kw/h.
- Grup de pompare pentru sprinklere amplasat in statia de pompare, format din:
Agregat cu 3 pompe (2A+1R) + 1 pompa pilot. Grupul de pompare avand Q = 136 m³/h, H = 60 m P=6 barr
echipat cu rezervor de hidrofor V = 500L; inclusiv tablou electric aferent
Pompa pilot aferenta grup de pompare sprinklere, Q = 10 m³/h, H = 65 m P=6,5 barr .

Un grup de pompare format din 2 pompe active si una de rezerva pentru ridicarea presiunii, grupul avand Q = 70.8 mc/h, H = 71.7 mCA, P=7,08 barr. Grup de pompare de referinta:

Recipient de hidrofor cu membrana V = 1000 litri, Pn = 10 bari;

Presostate pentru pompe.

Pentru incendiu :

Grup de pompare pentru hidranții interiori amplasat in statia de pompare, format din:

Agregat cu 2 pompe montate pe acelasi sasiu.

Grupul de pompare avand Q = 9.0 m³/h, H = 55 m P=5,5 barr – echipat cu rezervor de hidrofor V = 200L; inclusiv tablou electric afferent

Grup de pompare pentru hidrantii exteriori amplasat in statia de pompare, format din:

Agregat cu 3 pompe montate pe sasiu (2A+1R). Grupul de pompare avand Q = 108 m³/h, H = 60 m (P=6BAR) echipat cu rezervor de hidrofor V = 500L; inclusiv tablou electric aferent.

Distributia apei in incinta abatorului se realizeaza in sistem unitar de la statia de pompare printr-o conducta Dn 108x4 mm, montata la adancimea de 1,0 m de la sol. Pe traseul conductei sunt prevazute camine de sectionare in care sunt montate vane de sectionare si hidranti de incendiu.

In incinta, societatea este dotata cu hidranti cu un singur jet, reseaua avand diametrul Dn 3", apa de incendiu este asigurata din aceeaasi retea de apa potabila din incinta.

Alimentarea cu apa a distribuitorului de sprinklere se face de la grupul de pompare prin doua conducte Dn=150 mm la distribuitorul cu stațiile centrale de control si semnalizare (ACS – aparat de control si semnalizare - sistem apa-apă aferent depozitelor de navete si cartoane , respectiv doua ACS sistem apa-aer aferent depozitului de ambalare/lotizare , Dn 150 mm, cu toate accesoriile, inclusiv turbinele cu clopotele de alarma amplasate la parter, in exterior.)

Aductiunea de la camera de pompe pana la camera ACS se va face ingropat prin conducte PEHD Dn 150. Se vor prevedea piese de trecere si de etansare la fiecare trecere prin perete si/sau rezervor in mod corespunzator.

In Camera ACS s-a prevazut un distribuitor-colector de apa care va alimenta retelele de sprinklere apa-apa si aer apa precum si instalatia de avertizare cu clopote si turbine.

Alimentarea cu apă a instalațiilor de hidranți interiori s-a făcut tot din Camera ACS prin intermediul unui distribuitor de apă alimentat printr-o conductă PEHD – montaj îngropat de la camera pompelor până la camera ACS. La intrarea în camera ACS se va trece de la conductă PEHD Dn 65 la conductă OL 2 ½" care va alimenta distribuitorul de apă aferent rețelelor de hidranți interiori
Alimentarea cu energie electrică a pompelor de incendiu se face conform Normativ I 7 (Grup electrogen cu pornire automată).

Lungimea rețelei de alimentare cu apă potabilă este de cca. 1.100 m.

➤ **Alimentarea cu energie electrică**

Alimentarea cu energie electrică: pe baza de contract de la rețeaua de distribuție a Sistemului Energetic Național.

Alimentarea cu energie electrică a incintei se realizează din 3 transformatoare cu puterea de $S_n=1000\text{kVA}$ fiecare și încă două transformare cu puterea de $S_n=1600\text{kVA}$ fiecare echipate cu tablouri generale de joasă tensiune. Transformatoarele aflate în dotarea societății folosesc ca agent de răcire uleiul de transformator aditivat cu antioxidant, din punct de vedere calitativ corespunzând STR 12780/1988 fără a conține compuși policlorurați.

Energia electrică și termică se folosește eficient, în conformitate cu cerințele BAT.

➤ **Alimentarea cu gaze naturale**

Alimentarea cu gaze naturale se face din rețeaua de gaze din zonă, gazul metan fiind folosit la centrala termică din dotarea societății.

➤ **Agentul termic**

Agentul termic este asigurat de centrala termică proprie care va funcționa pe gaze naturale.

Centrala termică va fi formată din 2 tipuri de cazane:

- două cazane de 3.5 MW (1 cazan activ și 1 cazan de rezervă) pentru preparare apă caldă menajeră și tehnologică

- două cazane 1.5 MW (1 cazan activ și 1 cazan de rezervă) pentru încălzire și climatizare caldă menajeră.

Sistemul va fi redundant un cazan activ și un cazan în stand-by.

Camera centralei termice se va prevedea într-un spațiu corespunzător conform prescripțiilor tehnice ISCIR C9 – 2010.

Cazanele vor funcționa alternativ astfel încât să fie folosite în mod egal ca timp de funcționare.

Arzatoarele cazanelor vor fi modulate de la 15 la 100% cu automatizare pentru vane cu 3 cai.

Fiecare cazan va fi prevăzut cu cos de fum autoportant $\varnothing 500\text{ mm}$ respectiv $\varnothing 400$, $H=7\text{m}$, vase de expansiune, supape de siguranță.

Instalația va fi asigurată prin modul de expansiune de 2.000 litri de tip variomat care se va racorda de butelia de egalizare a instalației.

Centrala termica va fi deservida de o statie de dedurizare de 4.5 mc/h.

Pentru preaparea apei calde se vor prevedea 3 vase de acumulare:

- un vas de acumulare 12.5 mc pentru apa la 60 °C ,
- un vas de acumulare 12.5 mc/h pentru apa calda la 45 °C
- un vas de acumulare 5 mc pentru apa calda de 90 °C.

Se va prevedea si un vas de acumulare cu capacitate utila de 5 mc , unde se va stoca apa calda de la recuperarea de caldura de instalatia frigorifica.

Fiecare tip de apa calda produsa in vasele de acumulare vor fi deservite de 2 schimbatoare tubulare de caldura .

-Pentru circuitul de apa calda 60 °C se vor folosii 2 schimbatoare (1 activ +1 de rezerva) 2.400 kW

-Pentru circuitul de apa calda 45 °C se vor folosii 2 schimbatoare (1 activ +1 de rezerva) 1.000 kW

Camera centralei termice se va prevedea cu:

- suprafata vitrata (minim 2% din volumul camerei cu prevederea unui detector de scapari de gaze si vana electromagnetica pe conducta de alimentare cu gaze);
- priza de aer de ardere (25cm²/Nm³ de gaze naturale);
- grila ventilatie naturala;
- basa cu pompa de evacuare a apei rezultatae de la golirea instalatiilor

Conductele de agent termic se vor izola termic, izolatia protejandu-se cu tabla zincata.

Pentru circuitul de incalzire al abatorului se vor folosi 2 circuite:

- un circuit pentru incalzire cu aroterme si corpuri statice
- un circuit pentru bateriile centralelor de tratare de la sectiile: Receptie pasari, Eviscerare deplumare, spalare navete, procesare, ambalare, paletizare.

Alimentarea bateriilor de incalzire se face prin intemediul unui schimbator de caldurea in placi ale apa propilen glycol 35%

Alimentarea bateriilor de racire ale CTA-urilor se face cu agent frigorific (apa cu propilenglicol 35%) de la statia de frig tehnologic.

➤ Frigul

Necesarul de frig este asigurat de centrala de frig din dotare pentru urmatoarele domenii: conditionare spatii tehnologice (4 - 8 °C); refrigerare (0 – 4 °C), congelare [(-12) – (- 20) °C], congelare rapida [(-35) – (- 40) °C]

Este destinata pentru asigurarea frigului necesar procesului tehnologic de abatorizare. Centrala frigorifica va fi suplimentata cu un chiller nou pentru conditionarea spatiului nou creat in hala abator pasari.

Instalatiile frigorifice deservesc fazele procesului tehnologic din Sectia de abatorizare pui , beneficiar fiind SC AGRICOLA INTERNATIONAL SRL.

Se urmărește realizarea temperaturilor de productie prin:

- alimentarea vaporizatoarele la temperatura de vaporizare de -11 C din tunelul de răcire intensă furnizate de producătorul sistemul de conveyor de pui.

- alimentarea vaporizatoarelor cu amoniac direct pentru depozitarea, la o temperatura interioara a aerului de $t = 0^{\circ}\text{C} \div +4^{\circ}\text{C}$, in spatiile tehnologice: **Depozit Refrigerare, Depozit Produs Ambalat.**

- 1) alimentarea cu apă glicolată a răcitoarelor din spatiile de producție la -8°C pentru următoarele spatii tehnologice : **Ambalare, Hol tranzit, sectie Ambalare – Zona Curata, Sectie Ambalare – Zona Murdara, Expeditie.**
- 2) alimentarea bateriilor de racire cu apă glicolată din cadrul centralelei de tratare a aerului aferente aportului de aer proaspat pentru spatiile conditionate , cu temperaturade iesire din bateria de racire de de $t = +18^{\circ}\text{C}$;

Agentul frigorific primar este HN3 (amoniac) , iar agentul intermediar este : polipropilen-glycol in concentratie de 30% .

2. Calculul necesarului de frig

Pentru realizarea parametrilor interiori ceruti de procesul tehnologic din spatiile frigorifice s-a calculat necesarul de frig tinand cont de:

- temperatura exterioara de calcul $t = +35^{\circ}\text{C}$
- temperaturile interioare ale aerului din spatiile racite
- rulajele orare si zilnice ale materiilor prime si produselor finite
- temperaturile de intrare si iesire ale materiilor prime si produselor finite
- caracteristicile termotehnice ale materiilor prime
- izolarea peretilor si tavanelor cu panouri metalice termoizolante cu grosimea spumei poliuretanic conform documentatiei arhitectura ;
- izolarea pardoselilor cu polistiren expandat, conform regimului de temperatura din spatiul frigorific

3. Spatii Abator Păsări

✓ Tunel racire intensa

- temperatura vaporizare : -11 C
- necesar de frig : $Q = 1020 \text{ kW}$

✓ Depozit Refrigerare:

- temperatura interioara a aerului $t = 2^{\circ}\text{C} \div +4^{\circ}\text{C}$
- necesar de frig : $Q = 25 \text{ kW}$

- ✓ **Depozit Produs Ambalat:**
 - temperatura interioara a aerului $t = 2^{\circ}\text{C} \div +4^{\circ}\text{C}$
 - necesar de frig : $Q = 128 \text{ kW}$
- ✓ **Ambalare:**
 - temperatura interioara a aerului $t = 2^{\circ}\text{C} \div +4^{\circ}\text{C}$
 - necesar de frig : $Q = 12 \text{ kW}$
- ✓ **Hol Tranzit:**
 - temperatura interioara a aerului $t = 8^{\circ}\text{C} \div +10^{\circ}\text{C}$
 - necesar de frig : $Q = 24 \text{ kW}$
- ✓ **Sectie Ambalare Zonă Curată:**
 - temperatura interioara a aerului $t = 8^{\circ}\text{C} \div +10^{\circ}\text{C}$
 - necesar de frig : $Q = 65 \text{ kW}$
- ✓ **Sectie Ambalare Zonă Murdară:**
 - temperatura interioara a aerului $t = 8^{\circ}\text{C} \div +10^{\circ}\text{C}$
 - necesar de frig : $Q = 42 \text{ kW}$
- ✓ **Expeditie:**
 - temperatura interioara a aerului $t = 8^{\circ}\text{C} \div +10^{\circ}\text{C}$
 - necesar de frig : $Q = 48 \text{ kW}$
- **Centrală Tratare Aer:**
 - temperatura iesire = 18°C
 - necesar de frig : $Q = 125 \text{ kW}$

Solutie tehnică:

Instalatia frigorifica va fi formata dintr-o centrala frigorifica sistem pompe cu amoniac si agent intermediar polipropilen glicol.

Instalatia frigorifica va fi formata din :

- Compresoare cu surub
- Schimbatoare de caldura amoniac-glicol
- Condensatoare evaporative
- Pompe de amoniac
- Pompe de glicol
- Sistem de automatizare
- Tablou electric de forta si comanda
- Recuperator de caldura
- Sistem de degivrare cu gaz cald
- Vaporizatoare
- Racitoare
- Vas acumulare apa racita
- Vas de expansiune
- Sistem de monitorizare
- Temperatura de vaporizare : -11 C

- Temperatura de condensare : +35 C
- Putere frigorifica Q= 1800 kW

Instalatiia frigorifica va avea doua circuite :

- Circuit amoniac din care se vor alimenta toate vaporizatoarele si schimbatoarele de caldura pentru prepararea glicolului
- Circuit de polipropilen-glicol care va alimenta toate racitoarele din spatiile tehnologice precum si schimbatoarul de caldura din centrala de tratare aer
- Circuitele de amoniac vor fi realizate din teava de otel speciala izolate cu armaflex cu grosime corespunzatoare
- Circuitele de glicol se vor realiza din teava de otel pentru apa glicolata.

➤ **Alte materiale**

Substantele dezinfectante se utilizeaza in conformitate cu instructiunile inscrise in fisele de securitate corespunzatoare, sunt substante biodegradabile. Dezinfectantele se achizitioneaza in cantitatile necesare lunar si se stocheaza in magazie inchisa, in spatiu special amenajat si sunt folosite de personal specializat.

- **Ambalaje:** hartie, carton, folie polietilena, polistiren

- **Substante dezinfectante:** Calgonit 312; Calgonit 373; Calgonit 504; Calgonit 680

Cantitati materii prime si materiale utilizate:

Nr. Crt.	materii prime si materiale	Cantitati anuale,
1	Pui de carne+ Gaini de carne	60.096 tone/an carne in viu
2	Ambalaje polietilena	76 t/an
3	Ambalaje carton	670 t/an
4	Ambalaje polistiren	140 t/an
5	Calgonit 312 R31, R34, R35, R38, R41, R50	20.000 Kg/an
6	Calgonit 373 R31, R34, R35, R50	17.500 Kg/an
7	Calgonit 504 R22, R34, R35, R38, R50	5.000 Kg/an
8	Calgonit 680 R11, R22, R23/25, R34, R42, R50	3.500 Kg/an
9	Gaze naturale	850.000 Nm ³ /an
10	Energie electrica	9.500.000 Kwh/an
11	Apa potabila	371.030,4 mc/an

C.6.5. RACORDAREA LA REțeleLE UTILITARE EXISTENTE ÎN ZONA

C.6.5.1. Retea de alimentare cu apa

Alimentarea cu apa potabila a Abatorului de pasari este asigurata din doua surse:

- (i) prin racord la rețeaua de alimentare cu apa potabila a municipiului Bacau,
- (ii) din sursa proprie

(i) **Alimentarea cu apa potabila de la rețeaua de apa potabila** a municipiului Bacau se realizeaza prin racord din conducta stradala din Calea Moldovei, printr-un camin de bransare, in baza Contractului nr. 135/29.06.2011, incheiat cu Compania Regionala de Apa Bacau. Racordul de alimentare cu apa este executat dintr-o conducta Dn 219x6 mm care alimenteaza rezervorul de inmagazinare cu o capacitate de 2x750 mc, amplasat in incinta abatorului. Masurarea debitului de apa se realizeaza cu un debitmetru tip Dn = 100 serie 01W0336605..

(ii) **Pentru alimentarea cu apa din sursa proprie**, societatea are incheiat Contractul nr. 5001/1.01.2015, incheiat cu ABA SIRET Bacau. Societatea are in dotare 3 foraje situate pe amplasament, cu o adancime de 10,0 m care capteaza apa din straturile acvifere formate din nisip si pietris interceptate intre adancimile 3,5–6,0 m si 6,7–8 m din lunca raului Siret. Caracteristicile hidrogeologice ale forajelor sunt urmatoarele:

- nivel hidrostatic 3,0 m;
- nivel hidrodinamic 6,0 m;
- debitul de exploatare foraj 6,0 – 8,0 mc/h

Masurarea debitului de apa se realizeaza cu un debitmetru tip WP-MFD22.

Apa preluata din rețeaua oraseneasca si apa preluata din sursa proprie sunt amestecate si stocate rezervorul de inmagazinare cu o capacitate de 2x750 mc, amplasat in incinta abatorului.

Pentru asigurarea debitului de apa si a presiunii necesare in rețeaua de distributie exista o statie de pompare echipata cu urmatoarele utilaje: Statia de pompare este intr-o incinta special construita care poarta denumirea de Camera pompelor, acesta incinta adaposteste atat grupul de pompare hidrofor pentru apa menajera si tehnologica cat si grupurile de pompare aferente instalatiilor de sprinklere, hidranti interiori si exteriori.

Pentru consum menajer si tehnologic:

- electropompa LOTRU 125, 3 bucati (2A + 1R) cu caracteristicile: Q = 80 mc/h; H = 45 mCA; P = 17 kw/h;
- electropompa SADU 100, 2 bucati (1A + 1R) cu caracteristicile: Q = 100 mc/h; H = 50 mCA; P = 17 kw/h.
- Grup de pompare pentru sprinklere amplasat in statia de pompare, format din:

Agregat cu 3 pompe (2A+1R) + 1 pompa pilot. Grupul de pompare avand $Q = 136 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 60 \text{ m}$
 $P=6 \text{ barr}$
echipat cu rezervor de hidrofor $V = 500\text{L}$; inclusiv tablou electric aferent
Pompa pilot aferenta grup de pompare sprinklere, $Q = 10 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 65 \text{ m}$ $P=6,5 \text{ barr}$

Un grup de pompare format din 2 pompe active si una de rezerva pentru ridicarea presiunii, grupul avand $Q = 70.8 \text{ mc/h}$, $H = 71.7 \text{ mCA}$, $P=7,08 \text{ barr}$. Grup de pompare de referinta
Recipient de hidrofor cu membrana $V = 1000 \text{ litri}$, $P_n = 10 \text{ bari}$;
Presostate pentru pompe.

Pentru incendiu :

Grup de pompare pentru **hidranții interiori** amplasat in statia de pompare, format din:

Agregat cu 2 pompe montate pe acelasi sasiu.

Grupul de pompare avand $Q = 9.0 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 55 \text{ m}$ $P=5,5 \text{ barr}$ – echipat cu rezervor de hidrofor $V = 200\text{L}$; inclusiv tablou electric afferent

Grup de pompare pentru **hidrantii exteriori** amplasat in statia de pompare, format din:

Agregat cu 3 pompe montate pe sasiu (2A+1R). Grupul de pompare avand $Q = 108 \text{ m}^3/\text{h}$, $H = 60 \text{ m}$ ($P=6\text{BAR}$) echipat cu rezervor de hidrofor $V = 500\text{L}$; inclusiv tablou electric aferent.

Distributia apei in incinta abatorului se realizeaza in sistem unitar de la statia de pompare printr-o conducta $D_n 108 \times 4 \text{ mm}$, montata la adancimea de $1,0 \text{ m}$ de la sol. Pe traseul conductei sunt prevazute camine de sectionare in care sunt montate vane de sectionare si hidranti de incendiu.

In incinta, societatea este dotata cu hidranti cu un singur jet, reseaua avand diametrul $D_n 3"$, apa de incendiu este asigurata din aceeaasi retea de apa potabila din incinta.

Lungimea retelei de alimentare cu apa potabila este de cca. 1.100 m.

MODUL DE FOLOSIRE A APEI

Apa este utilizata in urmatoarele scopuri:

- pentru consum menajer
- pentru consum tehnologic
- pentru spalare- dezinfectie spatii de productie

C.6.5.2. Retea de canalizare

Obiectivul este dotat cu retele de canalizare

- ⬇ ape uzate menajere provenite de la grupurile sanitare;
- ⬇ ape conventional curate (condens) rezultate din instalatiile de aer conditionat si frig tehnologic.

- ✦ ape pluviale, conventional curate, colectate la nivelul acoperisului si teraselor intermediare;
- ✦ ape pluviale impure, colectate la platformelor si parcarilor auto;
- ✦ ape uzate tehnologice provenite din procesul tehnologic;ape conventional curate (condens) rezultate din instalatiile de aer conditionat si frig tehnologic.

Colectarea apelor uzate din incinta se realizeaza in sistem divizor, evacuarea acestora facandu-se tot in sistem divizor.

Apele uzate menajere de la obiectele grupurilor sanitare, precum si sifoanele de pardoseala din grupurile sanitare si apele provenite de la spalare-dezinfectie dupa finalizarea procesului de abatorizare vor fi colectate prin coloane de canalizare menajera si evacuate prin curgere gravitationala prin racorduri la canalizarea exterioara menajera si ulterior transferate la canalizarea municipala.

Reteaua de ape menajere este separata de reseaua de ape uzate tehnologice.

Instalatia de canalizare pluviala conventional curata

Apele meteorice de pe acoperis si terasele intermediare ale cladirii vor fi colectate prin receptori de terasa si evacuate prin coloane din PP pentru canalizari la reseaua exterioara de canalizare. Apele pluviale din incinta unitatii sunt colectate printr-o retea de canalizare din tuburi de beton Dn 400-600 mm, cu panta $i = 0,002$, prevazute cu camine de vizitare, apoi sunt evacuate la canalizarea municipala.

Instalatia de canalizare pluviala impura

Apele meteorice aferente platformelor si parcarilor auto din perimetrul Abatorului de pasari vor fi colectate printr-un sistem de camine si geigere si vor fi evacuate la emisarul din zona, dupa preepurari locala prin intermediul separatoarelor de hidrocarburi.

Vor fi instalate trei separatoare de hidrocarburi locale cu urmatoarele capacitati:

SL1= 80 l/s

SL2= 80 l/s

SL3= 50 l/s

Separator de lichide ușoare conf. SR EN 858

Debit nominal: 8 l/s

Debit total: 80 l/s

Cantitate ulei utilizata la testare: 48 litri

Cuva din plastic armat cu fibra de sticla, material robust si usor, design compact, cu trapa de namol integrata.

Inaltime cuva H1+Ttank: 940+875 mm = 1815 mm

Diametru interior: D₁= 1500 mm

Diametru exterior: D₂=1720 mm

Capacitate depozitare lichide ușoare: 412 litri

Capacitate totala: 1530 litri

Racorduri intrare/iesire DN 315, echipate cu garnituri de etansare din EPDM

Acces facil pentru mentenanta din exteriorul cuvei la elementul de colaescenta, cu racord de prelevare probe preinstalat, închidere automată, plutitor calibrat pentru densitate până la 0,90 g/cm³,

Camin colector sedimente (trapa namol) integrat, capacitate 3000 litri

Compatibil cu capac de acces DN600, clasa de sarcini A15, B125 sau D400

Instalatia de colectare condens

Colectarea condensului din instalatiile de aer conditionat si frig se realizeaza prin tuburi polipropilena ignifuga pentru canalizare pana la coloane, cu pante corespunzatoare, racordate la coloanele pentru canalizare.

Apele uzate tehnologice rezultate din procesul de productie sunt colectate printr-o retea de canalizare separata de reseaua menajerea.

In interiorul spatiilor de productie s-au prevazut sifoane de pardoseala din inox si rigole din inox de preluarea apelor tehnologice din spatii. Acestea vor fi deservite de o retea de canalizare de polipropilena ø50 –ø160 mm ingropata in radierul spatiului de productie.

La exterior s-a prevazut o retea separata de canalizare cu camine de vizitare care sunt dirijate in statia de epurare proprie.

Reteua de canzalire va fi realizata din conducte de PVC-KG cu diametre cuprinse intre ø110 si ø450 mm.

Lungimea retelei de canalizare este de cca. 500 m

Statia de preepurare pentru apele uzate tehnologice

sistem filtrare-flotare:

- pompa alimentare filtru
- filtru rotativ cu tambur
- pompa alimentare unitate flotare
- unitate flotare
- pompa namol

2) sistem tratare biologica

- mixer bazin selectare

- sisteme aerare-2 buc
- sistem submersibil aerare
- dispozitiv de control nivel bazin aerare
- dispozitiv masura si control oxigen
- instalatie evacuare apa tratata
- pompa evacuare namol in exces
- panou de comanda si control

3) sistem deshidratare

- pompa spalare
- tambur deshidratare

Debitele de ape uzate menajere

$$Q_{uz\ med\ menajer} = 48,69\ mc/zi$$

$$Q_{uz\ max\ menajer} = 56,02\ mc/zi$$

$$Q_{uz\ min\ menajer} = 16,32\ mc/zi$$

$$Q_{uz\ max\ orar\ menajer} = 16,5\ mc/h$$

$$V_{med\ an} = 15.192,76\ mc/an$$

$$V_{max\ an} = 17.471,37\ mc/an$$

$$V_{min\ an} = 5.237,59\ mc/an$$

Debitele de ape uzate tehnologice

$$Q_{uz\ med} = 967,83\ mc/zi$$

$$Q_{uz\ max} = 1.123,31\ mc/zi$$

$$Q_{uz\ min} = 336,99\ mc/zi$$

$$Q_{uz\ orar\ max} = 333,04\ mc/h$$

$$V_{med\ an} = 304.770,96\ mc/an$$

$$V_{max\ an} = 350.512,72\ mc/an$$

$$V_{min\ an} = 105.140,88\ mc/an$$

C.6.5.3. Alimentarea cu energie electrica

Alimentarea cu energie electrica: pe baza de contract de la rețeaua de distribuție a Sistemului Energetic National.

Alimentarea cu energie electrica a incintei se realizeaza din 3 transformatoare cu puterea de $S_n=1000kVA$ fiecare si inca doua transformare cu puterea de $S_n=1600kVA$ fiecare echipate cu tablouri generale de joasa tensiune. Transformatoarele aflate in dotarea societatii folosesc ca agent de racire uleiul de transformator aditivat cu antioxidant, din punct de vedere calitativ corespunzand STR 12780/1988 fara a contine compusi policlorurati.

Energia electrica si termica se foloseste eficient, in conformitate cu cerintele BAT.

C.6.5.4. Alimentarea cu gaze naturale

Alimentarea cu gaze naturale se face din rețeaua de gaze din zona, gazul metan fiind folosit la centrala termică din dotarea societății.

C.6.6. DESCRIEREA LUCRARILOR DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI ÎN ZONA AFECTATA DE EXECUTIA INVESTITIEI

Nu sunt necesare lucrări de refacere a amplasamentului întrucât:

- (i) amenajările constructive se execută pe construcții deja existente
- (ii) montajul liniilor tehnologice în halele existente – aceste lucrări nu presupun lucrări de construcții și ca urmare nu sunt necesare lucrări de refacere a amplasamentului.

C.6.7. CAI NOI DE ACCES SAU SCHIMBARI ALE CELOR EXISTENTE;

Încinta beneficiază de drumuri și platforme de beton, cu pante de scurgere și rigole pentru scurgerea apelor pluviale către spațiul verde. În zonele de staționare ale autovehiculelor de transport sunt amplasate rigole cu gratar.

Prin prezentul proiect se vor păstra platformele existente, dar se vor modifica în zonele în care se fac extinderi.

C.6.8. RESURSELE NATURALE FOLOSITE ÎN CONSTRUCȚIE ȘI FUNCȚIONARE

Nu este cazul.

C.6.9. METODE FOLOSITE ÎN CONSTRUCȚIE

Construcție se va executa din elemente prefabricate, executate în întreprinderi specializate și se vor monta pe noul amplasament cu ajutorul utilajelor de ridicat, de către firme specializate.

C.6.10. PLANUL DE EXECUȚIE, CUPRINZÂND FAZA DE CONSTRUCȚIE, PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE, EXPLOATARE, REFACERE ȘI FOLOSIRE ULTERIOARA

Nr.crt.	perioada	Denumirea etapei din proiect
1.	26.07.2019 – 16.12.2019	Proiectare soluții constructive și tehnologice
2.	11.11.2019 – 03.02.2020	Schimbare soluție termică pentru tehnologia de oprire și deplumare
3.	02.03.2020 – 04.05.2020	Modificarea instalației frigorifice pentru tehnologia de răcire pasari.
4.	31.03.2020 – 31.09.2020	Modificare spații în interiorul abatorului pentru noul flux de producție

5.	17.02.2020 – 02.11.2020	Construire spații ambalare și depozitare
6.	13.11.2020 – 22.11.2020	Oprire producție pentru instalare noilor echipamente.

C.6.11. RELATIA CU ALTE PROIECTE EXISTENTE SAU PLANIFICATE;

Nu sunt în derulare alte proiecte în amplasament.

C.6.12. DETALII PRIVIND ALTERNATIVELE CARE AU FOST LUATE ÎN CONSIDERARE

Pentru implementarea proiectului nu a fost necesar să se studieze alte alternative de amplasament al proiectului întrucât societatea își propune modernizarea tehnologiei pe amplasamentul deja existent.

Implementarea proiectului a fost făcută avându-se în vedere reducerea cât mai mult a costurilor de investiție, luând în considerare următoarele:

- zona în care se amplasată ferma respectă prevederile din Planul General de Urbanism al localității;
- existența în amplasament a rețelelor de utilități, necesare funcționării noii tehnologii (apa potabilă, energie electrică, gaze naturale), stație de preepurare a apelor uzate;
- existența clădirilor cu toate dotările necesare

C.6.13. ALTE ACTIVITĂȚI CARE POT APAREA CA URMARE A PROIECTULUI (DE EXEMPLU, EXTRAGEREA DE AGREGATE, ASIGURAREA UNOR NOI SURSE DE APA, SURSE SAU LINII DE TRANSPORT AL ENERGIEI, CRESTEREA NUMARULUI DE LOCUINTE, ELIMINAREA APELOR UZATE ȘI A DESEURILOR);

Pe perioada de execuție a lucrărilor proiectului propus și deasemeni în perioada următoare prin intrarea în funcțiune nu vor apărea activități suplimentare față de cele existente întrucât în incintă sunt racorduri la:

- ✓ rețeaua de alimentare cu apă potabilă,
- ✓ rețeaua de canalizare și stația de preepurare
- ✓ rețeaua de alimentare cu energie electrică
- ✓ rețeaua de alimentare cu gaze naturale
- ✓ instalații pentru colectarea deșeurilor de abatorizare;
- ✓ amenajări pentru depozitarea temporară a deșeurilor

C.6.14. ALTE AUTORIZAȚII CERUTE PENTRU PROIECT

Aviz de gospodărirea apelor.

D. DESCRIEREA LUCRARILOR DE DEMOLARE NECESARE:

Daca se intentioneaza ca amplasamentului Abatorului de pasari sa i se dea o noua utilizare, se va proceda la dezafectarea constructiilor si se va proceda dupa cum urmeaza:

- Curățarea și dezinfectarea halelor si instalatiei tehnologice

Inchiderea completa a activitatii va fi precedata de curatarea si dezinfectarea halelor de productie si instalatiei tehnologice respectandu-se aceeasi tehnologie

- Spălarea și igienizarea rețelelor de canalizare si a caminelor de vizitare aferente
- Epurarea apelor uzate pana la epuizarea acestora
- Curatirea instalatiilor din statia de preepurare
- Demontarea instalatiilor tehnologice
- Demolarea halelor si a celorlalte structuri supraterane.

In functie de destinatia ulterioara a amplasamentului, este posibil sa se doreasca demolarea tuturor structurilor supraterane. In acest caz:

- se va elabora un proiect de demolare;
- se va obtine autorizatia de demolare;
- actiunile propriu-zise se vor desfasura pe baza proiectului si in conformitate cu toate normele de securitate specifice;
- deseurile de constructie vor fi manevrate si eliminate in conformitate cu regulile aplicabile pentru gestionarea deseurilor, in baza prevederilor din proiectul de demolare.
- Gestionarea materialelor de constructie periculoase.

Nu au fost evidentiata materiale periculoase in componenta cladirilor de pe amplasament.

Daca in cursul demolarii se vor gasi materiale periculoase, manevrarea si eliminarea acestora se face in conformitate cu regulile aplicabile pentru gestionarea deseurilor periculoase.

- Colectarea și evacuarea din incintă a tuturor deșeurilor menajere și industriale.

De asemenea in baza prevederilor din proiectul de demolare, toate deseurile ramase in incinta vor fi colectate si eliminate corespunzator.

Lucrarile se vor realiza numai cu firme specializate și personal calificat, dotat cu echipament specific de protectie si de lucru.

E. DESCRIEREA AMPLASARII PROIECTULUI:

ABATORUL DE PASARI este amplasat în teritoriul administrativ al municipiului Bacau, pe Calea Moldovei nr. 230, în partea de nord a municipiului. Acesul la Abator se realizează printr-un drum betonat, cu lățimea de 3,5 m, racordat la drumul național Bacau – Piatra Neamt .

- Vecinatati:
- N – proprietati particulare
 - S – proprietati particulare
 - E – drum national Bacau – P. Neamt – Calea Moldovei
 - V – Fabrica de praf oua – Agricola International

Suprafata totala de teren detinuta de societate conform Act de fuziune 2295/2005 este **S = 38.713 mp**.
 După implementarea proiectului suprafețele de teren se vor prezenta astfel :

Locatia	Supr construita mp	Cai de acces mp	Zona libera de construcții mp	Suprafata totala mp
Abator pasari	16.197	12.746	9.770	38.713

Adresa sediului social al societatii este Bacau, Calea Moldovei nr. 94, judet Bacau.

Punctul de lucru este amplasat în teritoriul administrativ al municipiului Bacau, pe Calea Moldovei nr. 230, în partea de nord a municipiului.

❖ distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare

Proiectul nu intra sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare.

❖ localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare;

În zona studiată nu se află nici un monument istoric. Terenul de amplasament al viitoarei investiții nu se află în raza de protecție a monumentelor istorice. În timpul funcționării, din activitatea desfășurată

în cadrul investiției nu au loc emisii semnificative de poluanți, astfel nu se produce un impact asupra obiectivelor de patrimoniu cultural, arheologic sau asupra monumentelor istorice.

❖ harti, fotografii ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații privind:

Este anexat EXTRAS DIN PLANUL CADASTRAL PE ORTOFOTOPLAN.

❖ folosițele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia;

Activitatea de abatorizare pasari dateaza în acest amplasament, fara intreruperi, din anul 1976.

- În anul 1996 abatorul de pasari a fost supus unui proces de modernizare și re tehnologizare.

- În anul 2008 a fost a doua modernizare și re tehnologizare la capacitatea de producție la care a lucrat până în prezent. Tot în anul 2008 s-a construit și pus în funcțiune stația de preepurare.

- În acest an, 2019 va fi pusă în opera a treia modernizare tehnologică

Folosinta trecuta, actuala și planificata a terenului pe amplasament a fost aceea de Abator pasari.

❖ Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970;

- longitudine **646133.627**

- latitudine **568804.292**

❖ detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare

Proiectul analizat este singura variantă de amplasament care a fost luată în considerare intrucat ferma care se supune modernizării a funcționat, a fost autorizată și are toate dotările necesare (construcțiile aferente, rețele de utilități, rețele de drumuri și alei)

F. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE:

F.1. SURSE DE POLUANȚI ȘI INSTALAȚII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU:

F.1.1. PROTECȚIA CALITĂȚII APELOR:

- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul;
- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute

1. sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

In timpul realizării investiției

Pe perioada executiei proiectului se va utiliza apa din dotările existente. Nu vor rezulta ape uzate tehnologice. Vor rezulta doar ape uzate menajere..

In timpul functionarii

Ca urmare a activitatii desfasurate in Abatorul de pasari rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- ✚ ape uzate menajere provenite de la grupurile sanitare;
- ✚ ape conventional curate (condens) rezultate din instalatiile de aer conditionat si frig tehnologic.
- ✚ ape pluviale, conventional curate, colectate la nivelul acoperisului si teraselor intermediare;
- ✚ ape pluviale impure, colectate la platformelor si parcarilor auto;
- ✚ ape uzate tehnologice provenite din procesul tehnologic;ape conventional curate (condens) rezultate din instalatiile de aer conditionat si frig tehnologic.

Colectarea apelor uzate din incinta se realizeaza in sistem divizor, evacuarea acestora facandu-se tot in sistem divizor.

sursele de ape uzate vor fi:

Sursa generatoare	Natura apei rezultate	Compusii potentiali in tipurile de apa uzata evacuata
proces tehnologic de abatorizare	ape uzate tehnologice	materii in suspensie, pH, suspensii, CCOCr, CBO5, ioni amoniu, fosfor, substante extractibile
igienizare hale	ape de spalare	materii in suspensie, pH, suspensii, CCOCr, CBO5, ioni amoniu
grupurile sanitare si vestiare aferente filtrului sanitar	apa uzata fecaloid menajera	materii in suspensie, CBO5, Sulfuri si H2S, NH4+

Nu sunt evacuati de ape uzate in ape de suprafata.

2. stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute

Apele uzate colectate din abator sunt colectate strang intr-un **bazin de pompare, V = 80 mc** (5m x 4m x 4 m) in incinta amplasamentului Abator, de unde sunt pompate intr-un bazin de V = 80 mc (5m x 4m x 4 m) in incinta statiei de preepurare.

De aici, intr-un debit de 168 m3/ora, sunt pompate catre **filtrul rotativ**, pentru retinerea particulelor solide. Particulele solide, retinute de catre filtru cad intr-un recipient de colectare al deseurilor de filtrare, asezat langa filtrul rotativ.

Dupa filtrare, apele cad gravitational, cu un debit de 126 m3/ora, in **unitatea de flotatie**. Aici are loc eliminarea grasimilor si a unei parti a suspensiilor solide.

Unitatea de flotatie este echipata cu un sistem de injectare de aer, care produce bule fine. Aceste bule se ataseaza de particulele de grasime din apa si le ridica la suprafata apei. Uleiurile si grasimile care se ridica la suprafata vor fi permanent si continuu raclate de catre racleta unitatii de flotatie si deversate intr-un container alaturat, sub forma de namol de flotatie.

Din unitatea de flotatie, apa va curge gravitacional intr-un **bazin selector** cu dimensiunile: 5,0 m x 14,0 m x 4,5 m, volum = 315 mc, de unde va fi pompata, catre **bazinul de tratament biologic** format din doua compartimente.

In aceste bazine are loc tratamentul biologic (reducerea incarcaturii poluante din apa, cu ajutorul bacteriilor , in prezenta oxigenului) .

Bazinul de aerare (biologic) este echipat cu un dispozitiv de masura a cantitatii de oxigen din apa. Atunci cand concentratia de oxigen in apa, necesara activitatii bacteriilor, a ajuns la nivelul necesar, unitatea de automatizare opreste aeratoarele, pentru a nu se consuma energie.

Acestea repornesc automat atunci cand concentratia de oxigen din apa a scazut sub nivelul necesar. Tratamentul biologic este de tip secvential, adica toate operatiunile au loc in acelasi bazin, in faze succesive: alimentare cu influent, aerare, denitrificare, decantare, evacuare apa epurata. Intreg ciclul de tratare are loc pe durata a 24 ore.

In faza de decantare, namolul se va depune cu rapiditate pe fundul bazinului iar apa tratata va rama la suprafata.

Aceasta va fi evacuata de catre unitatea plutitoare de evacuare apa tratata si va curge gravitacional la canalizare iar pompele de namol vor evacua namolul in exces, direct catre unitatea de deshidratare namol. Namolul deshidratat va fi stocat (temporar) intr-un bazin de stocare namol si va fi folosit in agricultura.

Sistemul Aqua I.W. BIOART foloseste sedimentarea pentru a separa namolul activat de apa. Acest proces are loc in bazinul de aerare dupa oprirea sistemului de aerare si amestecare. Dupa ultima evacuare a apei curate, bazinul de aerare este gata sa primeasca ape reziduale brute (A). Namolul activ este putin mai greu decat apa si, prin natura sa, se va separa de apa prin sedimentare, cu toate ca tot ceea ce este nevoie pentru a-l tine suspendat este omogenizarea (B). De obicei, in bazinul de aerare exista multe turbulente care impiedica acest lucru: turbulente determinate de bulele de aer care se ridica si / sau de actiunea de amestecare. Pentru a fi posibila separarea efluentului, sunt oprite aerarea si amestecarea si, ca urmare, namolul activat va incepe sa se depuna (C). Namolul se va strange pe fundul bazinului de aerare, iar apa curata de la suprafata va fi scoasa (D). Dupa decantarea apei curate ("efluentul"), bazinul de aerare va fi gata sa primeasca din nou ape reziduale brute (A).

Procedeele si echipamentele folosite

- Filtrare initiala prin intermediul Filtrului rotativ,
- Flotatie,
- Biotratament aerob discontinuu secvential,
- Uscare (deshidratare) a namolului in exces provenit din faza de biotratament biologic

(i) Filtrul rotativ cu tambur

Filtrul rotativ cu alimentare exterioara are un tambur cu auto curatare. Particulele solide mai mari decat orificiile filtrului vor fi retinute pe suprafata filtrului, vor fi raclate (razuite) si vor cadea, printr-un jgheab, intr-un container colector. Toate particulele care raman dupa raziure vor fi antrenate si preluate de catre apa care trece prin filtru. In compartimentul de intrare este instalat un deversor de prea-plin care va proteja filtrul de o alimentare excesiva cu apa si care va regla capacitatea filtrului.

Specificatii destre filtru :

- Suprafata de filtrare permanent reinnoita
- Tamburul din sarma in forma de pana impiedica obturarea
- Un sistem unic de arcuri montat in exteriorul racletei pentru a impinge lama de raclare uniform
- necesita intretinere redusa

a) 1 Pompa de alimentare a filtrului

Tip:	submersibila centrifuga
Capacitate:	168 m ³ /ora
Material:	fonta
Include:	dispozitiv de control al nivelului

b) 1 Filtru rotativ cu tambur

Tip:	NRF 90/170
Material:	otel inox 304
Capacitate:	168 m ³ /ora
Dimensiune ochi sita:	0,75 mm

Include:

- dispozitiv interior de curatare prin stropire cu valva solenoida pentru apa calda
- racleta
- suport de 1,5 m inaltime (otel inox) pt. NRF 90/170
- deversor de prea-plin reglabil manual

(ii) Sistemul de flotatie tip IPF

Apa uzata intra in unitatea de flotare. Particulele/flocoanele vor flota spre suprafata unde vor fi automat si continuu indepartate de un mecanism de raclare. Este instalat si un dispozitiv de eliminare a apei din namol (ingrosare a namolului). Acesta produce o consistenta optima a namolului. Unitatea de flotare este echipata cu un separator cu lamele care mareste suprafata de separare si astfel asigura ca si cele mai mici flocoane sa fie indepartate din apa uzata. Sistemul incorporat de recirculare/aerare este echipat cu dispozitive de recirculare/aerare patentate pentru impiedicarea obturarii orificiilor, iar design-ul sau unic asigura formarea bulelor fine de aer necesare. Unitatea de flotare include valve de drenare automate pentru indepartarea materiei sedimentate.

Caracteristicile specifice ale unitatii de flotare sunt:

- unitate compacta cu sistem de lamele
- flux laminar prin unitatea de flotare care asigura o eficienta maxima de indepartare a flocoanelor
- unitatea poate opera o anumita cantitate de sedimente care este colectata si indepartata de valvele automate de drenare.
- sistem de aerare special proiectat care include o pompa centrifuga speciala si dispozitive de aerare special proiectate care impiedica obturarea orificiilor. Dispozitivele de aerare se auto-curata si nu necesita ajustari in timpul operarii
- Datorita sistemului de aerare optim si a sistemului de ingrosare namol/raclare, se ajunge la o concentratie mare de substanta uscata.

a) 1 Pompa de alimentare a unitatii de flotare:

Tip:	submersibila centrifuga
Capacitate:	129 m ³ /ora la 7mcw maxim
Material:	fonta
Include:	dispozitiv de control al nivelului

b) 1 Unitate de flotare

Tip:	IPF 135 E-H
Capacitate:	129 m ³
Material:	otel inox 304
Include:	<ul style="list-style-type: none"> - pachet de lamele(GRP- fibra de sticla ranforsata) - separator de namol pentru namolul flotant - gratare de eliminare a apei din namol - Valve de indepartare a sedimentelor - Pompa de recirculare - Sistem de aerare - Panou de control pneumatic

c) 1 Pompa de namol

Tip:	pompa cu surub excentrica
Capacitate:	4 m ³ /ora
Material:	fonta
Include:	dispozitiv de control al nivelului

(iii) Bioreactor aerobic discontinuu secvential

Materia organica solubila din apa este indepartata prin tratament biologic. Biomasa transforma materia organica in apa, dioxid de carbon si o noua biomasa , cu ajutorul oxigenului. Bioreactor este aerob secvential. Ciclurile de tratament ale reactorului se intersecteaza in asa fel incat bioreactorul sa lucreze in flux continuu.

Bioreactorul secvential este foarte flexibil in operare si are avantaje specifice:

- ❖ toate operatiunile au loc intr-un singur bazin
- ❖ operare si intretinere usoara

- ❖ o mare toleranta/flexibilitate pentru calitatea si cantitatea influentului. Deoarece este o operatiune discontinua, eventualele socuri/varfuri in incarcatura poluanta din apa pot fi usor operate.
- ❖ buna sedimentare a namolului
- ❖ posibilitatea actionarii imediate si eficiente in cazul aparitiei unor probleme in cadrul procesului.
- ❖ Infuzia de aer se face prin aeratoare de adancime. Aerarea este controlata prin masurarea cantitatii de oxigen din bazinul de aerare, in asa fel incat consumul de energie sa fie minim.

a) 1 Mixer pentru bazinul de selectare:

Tip: submersibil
Material: otel inox

b) 1 Pompa de alimentare a influentului catre bazinul de aerare:

Tip: submersibila centrifuga
Capacitate: 200 m³/ora la 7mcw maxim
Material: fonta
Include: dispozitiv de control al nivelului

c) Valva pentru returul namolului in bazinul selector

d) Unitate de dozare chimicale pentru precipitantul P: 0-83 l/ora

e) 2 Sisteme de aerare:

Tip: suflanta de adancime
capacitate: 1971 m³/ora fiecare, 6,5 m.w.c.
Include: - atenuator de pulsatii
- filtru pentru aerul care intra
- carcasa pentru atenuarea zgomotului

f) 1 sistem submersibil de aerare

g) 1 Dispozitiv de control al nivelului in bazinul de aerare:

Tip: senzor de presiune
Iesire: 0/4 20 mA

h) 1 dispozitiv de masura si control al O₂:

Tip: sonda in-line de masura a oxigenului, instalata in bazinul de aerare
Semnal de iesire: 0/4 - 20 mA

i) 1 Instalatie plutitoare de evacuare a apei tratate:

Tip: NFD 250
Material: otel inox AISI 304
Include: - flotor din otel inox
- cuple
- valva fluture operata electric si manual
- by-pass

j) 1 Pompa de evacuare a namolului în exces:

Tip:	submersibila centrifuga
Capacitate:	20 m ³ /ora la 3 mwc
Material	fonta

k) *Tratamentul biologic se va realiza în urmatoarele bazine:*

- 1 bazin selector: 5,0 m x 14,0 m x 4,5 m, volum = 315 mc;
- 1 bazin de aerare, format din doua compartimente, fiecare compartiment avand dimensiunile : 22,5 m x 22,5 m x 7,0 m, volum total = 7087,5 mc

(iv) Deshidratarea namolului, tambur de deshidratare

Namolul în exces de la treapta de tratament biologic, este pompat direct în tamburul de deshidratare.

Acest sistem are urmatoarele caracteristici specifice:

- sistem continuu
- sistemul nu necesita adaugare de chimicale
- sistem complet automatizat

a) 1 Pompa spalare pentru tamburul de deshidratare:

Tip:	centrifuga verticala
Capacitate:	3 m ³ /ora la 6 bari

b) 1 tambur de deshidratare:

Tip:	tambur de deshidratare
Capacitate:	20 m ³ /ora la 0,8 % materie uscata

(v) Panou electric pentru comanda si control sistem tratare

Panoul electric contine toate componentele necesare pentru comanda si controlul sistemului de tratare a apelor reziduale. Echipat cu automat programabil (PLC), panoul electric ofera toate posibilitatile de verificare si reglare a procesului.

Pentru reglaje, ca interfata între operator si PLC se foloseste un display tip touch-screen. Textul afișat indica starea reala a pompelor, a senzorilor de nivel si afiseaza mesajele de alarma. În afara de functia de afisare, display-ul este folosit de asemenea pentru modificarea setarilor, de exemplu parametrii senzorilor, setarile ceasului programabil, modul de functionare a pompelor (automat/manual) etc.

(vi) Panou operare cu ecran digital (touch screen)

Prin intermediul panoului de operare cu ecran digital, care este încorporat în panoul central de control, procesul de tratare a apelor reziduale poate fi monitorizat în mod simplu si facil.

Folosind acest sistem, se pot afisa toate nivelurile reale din bazine si mesajele de la diversele sisteme de masurare, ca de exemplu:

- pH
- nivel oxigen
- nivel apa detectat de senzorii de nivel
- contoare orare de funcționare a motoarelor (optional) care pot fi folosite pentru intretinerea preventiva
- mesaje alarma etc.

Panoul cu afisaj digital permite operatorului sa efectueze usor verificari rapide, sa schimbe parametrii relevanti ai procesului, ca si punctele de setare pentru senzorii de nivel, pompe etc. Prin valorile superioare si inferioare fixate se controleaza parametrii procesului, ceea ce limiteaza posibilele pagube, ca de exemplu la alimentarea corecta a pompelor.

Pre-tratament

Capacitatea proiectata a statiei: 75 m³/ora pentru sistemul de filtrare
129 m³/ora pentru sistemul de flotatie
1032 m³/zi pentru sistemul biologic

Sistemul biologic

Tip: alimentare-evacuare (reactor discontinuu secvential)

Bazin de aerare

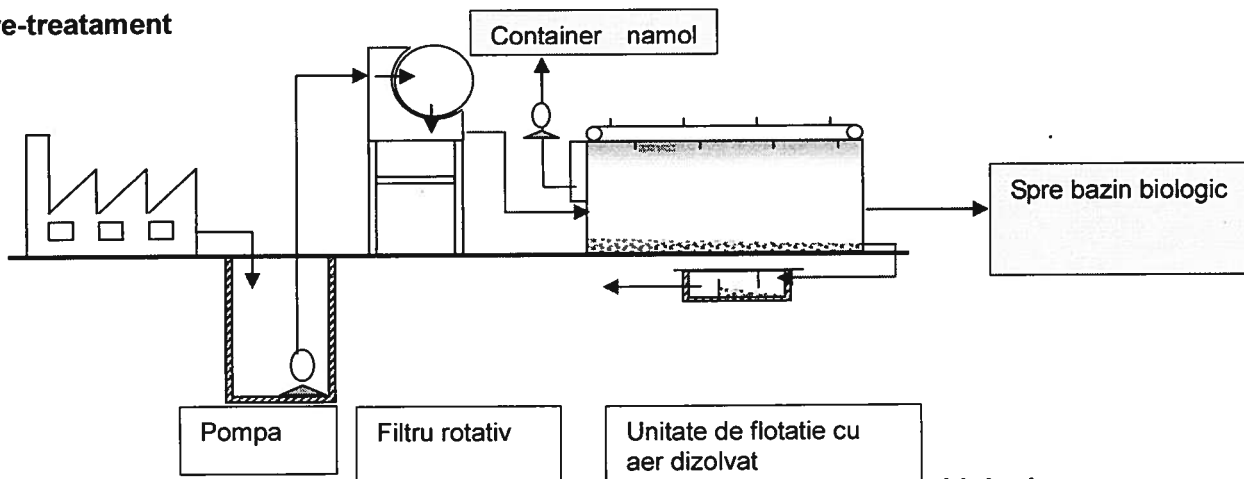
Sistem de aerare: aerator de adancime cu bule fine
Putere: aprox 110 kW total pentru aeratoare
Volumul bazinului: 3516 m³
Dimensiunile bazinului: rotund: Ø 28,18 m x 5,67 m (inaltime)
Incarcatura namol (K): 0,08
CBO5 influent: 1177 mg/l, 1214 kg/zi
N influent: 85 mg/l; 87 kg/zi
Productie de namol in exces: 633 kg/zi materie solida
Productie namol umed 80 m³/zi cu aprox. 1% materie uscata
Ciclu tipic de tratament: 24 ore
Alimentare: 12 ore/ciclu
Aerare: 19,7 ore/ciclu (incepe in timpul alimentarii)
Denitrificare: simultan
Sedimentare namol activ: 2 ore/ciclu
Eliminare efluent: 2 ore/ciclu
Eliminare efluent: 500 m³/ora

Sistemul de deshidratare namol

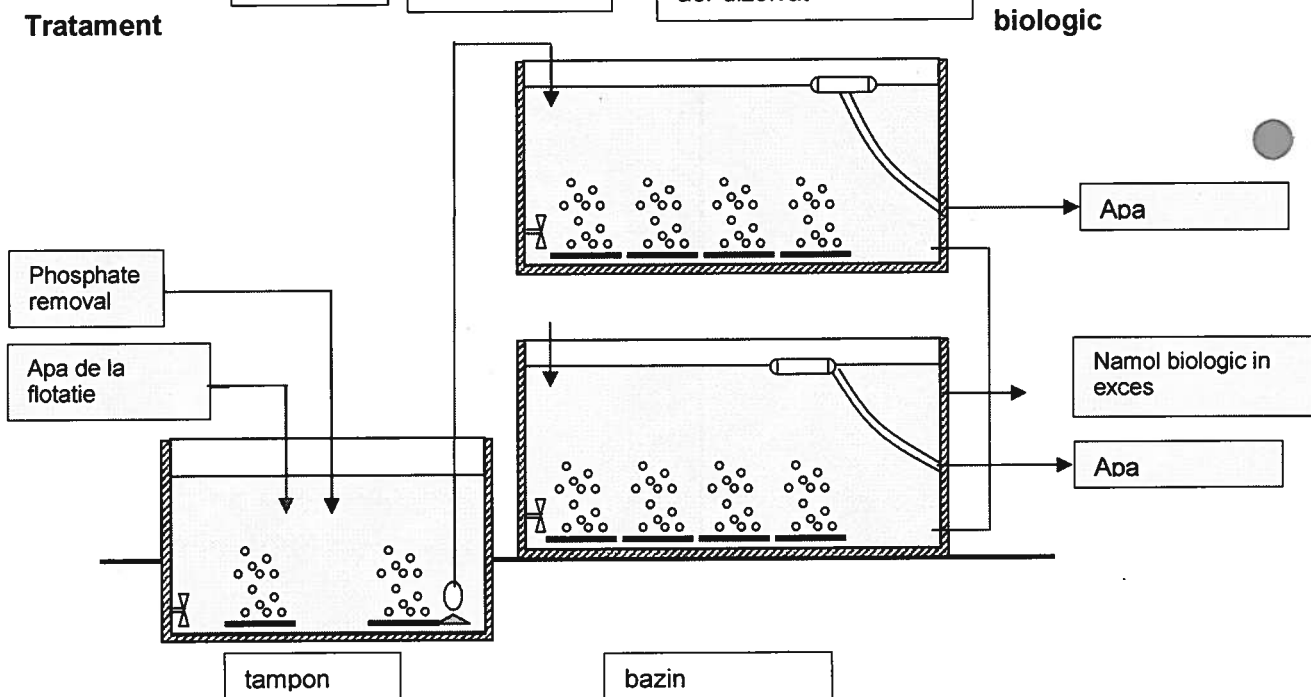
Tip: tambur de deshidratare
Namol umed: 80 m³/zi la 0,8-1% substanta uscata
633 kg/zi substanta uscata
Capacitate proiectata: 20 m³/ora la 0,8-1 % substanta uscata
80 kg/ora substanta uscata
Turta dupa deshidratare: aprox 12,5 m³/zi la aprox 4-6% substanta uscata

Diagrama de flux

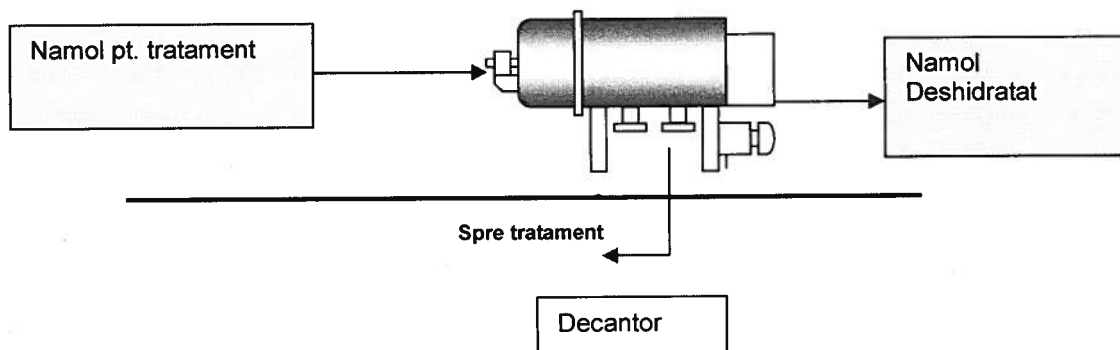
Pre-treatment



Tratament



Deshidratare namol



3. Compararea cu cerintele BAT privind epurarea apelor uzate

Conformarea cu cerintele BAT specifice pentru activitatea de abatorizare

Practicile din abatorul SC AGRICOLA INTERNATIONAL SA prezentate in sectiunile 5.3.4 si 5.3.5 sunt conforme cu tehnicile inicate in BREF SA pentru epurarea apelor uzate provenite din activitatea de abatorizare, incluse in tabelul urmator.

Cerinte BAT
1. Folosirea unei instalatii flotante combinata, daca este posibil, cu utilizarea de floclanti, pentru indepartarea altor mateii solide (BREF SA, Sectiunea 4.1.43.10)
2. Folosirea de rezervoare sau tancuri cu capacitate suficienta pentru egalizarea/regularizarea debitului de ape uzate (BREF SA, Sectiunea 4.1.43.11)
3. Asigurarea unei capacitati de stocare de rezerva (BREF SA, Sectiunea 4.1.43.1)
4. Prevenirea scurgerilor lichide si a emisiilor urat mirositoare din rezervoarele instalatiei de epurare ape uzate prin etansarea bazei si peretilor si prin acoperirea rezervoarelor (BREF SA, Sectiunea 4.1.43.12 si 4.1.43.13)
5. Folosirea treptei de epurare biologica (sistemul de tratare aeroba si anaeroba aplicabil la apele uzate din abatoare si instalatii de procesare a deseurilor de origine animala sunt descrise in BREF SA, Sectiunea 2.3.1.2, 2.3.2.1.3, 4.1.43.14, 4.1.43.15, 4.2.6.2, 4.2.6.3 si 4.3.3.15)
6. Indeprtarea azotului si fosforului (BREF SA, Sectiunea 2.3.1.2)
7. Indeprtarea namolurilor produse si utilizarea lor conform cu conditiile impuse de legislatia sanitar-veterinara si (OM 723/2003) si de prevederile altor reglementari nationale, de ex. folosirea namolurilor de la statiile de epurare in agricultura
8. Valorificarea gazului metan produs prin fermentare anaeroba (biogaz)
9. Tratarea terciara a efluentului
10. Monitorizarea calitatii efluentilor din statia de epurare (BREF SA, Sectiunea 4.1.43.2)

Cerinta BAT	Situatia in amplasament
Folosirea unei instalatii flotante combinata, daca este posibil, cu utilizarea de floclanti, pentru indepartarea altor materii solide (BREF SA, Sectiunea 4.1.43.10)	Statia de preepurare este prevazuta cu o unitate de flotatie cu aer dizolvat eficienta in reducerea materiilor grase
Folosirea de rezervoare sau tancuri cu capacitate suficienta pentru egalizarea/regularizarea debitului de ape uzate (BREF SA, Sectiunea 4.1.43.11)	Statia de preepurare este prevazuta cu un bazin tampon unde se aduna apele uzate care sunt pompate in bazinul de aerare. Bazinul tampon are rol de egalizare a varfurilor de debit si concentratie.

Asigurarea unei capacitati de stocare de rezerva (BREF SA, Sectiunea 4.1.43.1)	Bazinul de aerare este prevazut cu doua compartimente care functioneaza alternativ
Prevenirea scurgerilor lichide si a emisiilor urat mirositoare din rezervoarele instalatiei de epurare ape uzate prin etansarea bazei si peretilor si prin acoperirea rezervoarelor (BREF SA, Sectiunea 4.1.43.12 si 4.1.43.13)	Caminele pompelor, bazinul tampon si bazinul de aerare sunt sunt betonate si impermeabilizate.
Folosirea treptei de epurare biologica (sistemul de tratare aeroba si anaeroba aplicabil la apele uzate din abatoare si instalatii de procesare a deseurilor de origine animala sunt descrise in BREF SA, Sectiunea 2.3.1.2, 2.3.2.1.3, 4.1.43.14, 4.1.43.15, 4.2.6.2, 4.2.6.3 si 4.3.3.15)	Statia de preepurare este prevazuta cu treapta biologica prevazuta cu sistem de aerare amplasat pe fundul bazinului.
Indepartarea azotului si fosforului (BREF SA, Sectiunea 2.3.1.2)	Statia este prevazuta cu treapata de denitrificare pentru indepartarea azotului. Pentru indepartarea fosforului este prevazut tratament cu clorura ferica
Indepartarea namolurilor produse si utilizarea lor conform cu conditiile impuse de legislatia sanitar-veterinara si si de prevederile altor reglementari nationale, de ex. folosirea namolurilor de la statiile de epurare in agricultura	Deseurile rezultate din statia de preepurare se gestioneaza astfel: - deseuri de filtrare – predare la SC CAZACIOC&CO SRL CO Smirdan jud. Tulcea - deseuri de flotatie - predare la predare la CAZACIOC&CO SRL CO Smirdan jud. Tulcea - namol biologic in exces deshidratat – predare la SC Mondeco SRL
Monitorizarea calitatii efluentilor din statia de epurare (BREF SA, Sectiunea 4.1.43.2)	Dispozitive masurare oxigen, pH, temperatura – permanent Monitorizare de la toti parametrii de catre laboratorul Compania Regionala de Apa Bacau

Compararea cu cerințele BAT pentru managementul apelor uzate tehnologice

Cerințe BAT	Situația în unitate
Prevenirea stagnerii apelor uzate (BREF SA, Secțiunea 4.1.43.3)	Halele sunt dotate cu pardoseala în pantă, suprafața netedă și sifoane de scurgere. Se asigură curățirea manuală frecventă a sifoanelor
Retinerea prealabilă a materialelor solide prin sitare (BREF SA, Secțiunea 4.1.43.4)	Sitele sifoanelor din incintele de producție asigură reținerea particulelor solide. Stația de epurare este prevăzută cu o fază de filtrare – filtru rotativ – care are rolul de a separa părțile grosiere cu diametrul mai mare de 0,75 mm.
Îndepărtarea grăsimii din apele uzate (BREF SA, Secțiunea 4.1.43.9)	Vezi descrierea stației de preepurare. Stația de preepurare este prevăzută cu o fază de flotatie unde are loc un proces de separare avansată a substanțelor grase.

Compararea cu cerințele BAT pentru managementul apelor meteorice

Cerințe BAT	Situația în unitate
Separarea apelor convențional curate de cele contaminate	Apele pluviale nu sunt impurificate în amplasament, activitatea, desfășurându-se în totalitate în incinte închise. Apele pluviale se colectează și se evacuează separat în colectorul de ape pluviale de pe Calea Moldovei

Compararea cu cerințele BAT privind pierderile și scurgerile de apă uzată

Practici curente	Cerințe BAT	Situația conformării	Măsuri necesare	Termene și responsabilități
1.	2.	3.	4.	5.

Practici curente	Cerinte BAT	Situatia conformarii	Masuri necesare	Termene si responsabilitati
Canalizare din tuburi de beton Dn=400 mm, bituminate in interior si exterior	Structuri subterane impermeabilizate Detectare continua a scurgerilor Program de inspectie si intretinere	Atat retelele de canalizare cat si caminele sunt din tuburi de beton bituminate interior si exterior pentru prevenirea scurgerilor Exista un Plan de inspectie, intretinere si reparatii	Nu este cazul	Nu este cazul

Prin cele mentionate se apreciaza ca functionarea noii investitii nu va influenta negativ calitatea apei din zona.

F.1.2. PROTECTIA AERULUI:

(i) sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri

In timpul realizării investitiei

Pe perioada de exectie a proiectului nu exista impact produs asupra factorului de mediu aer intrucat:

- Amenajarile constructive se executa pe cladiri existente;
- Nu vor fi surse de mirosuri
- Vor fi doar emisii de la autovehicole care sunt sporadice, locale, pe un areal restrans si de scurta durata
- Lucrarile de montaj pentru liniile tehnologice se executa in interiorul hale nu sunt emisii in aer.

In timpul functionarii

Nu exista emisii de poluanti in aer din procesul de abatorizare propriu zis.

- ✚ Emisii punctiforme sunt doar de la central termica prin arderea gazului metan.
- ✚ Emisii difuze: - receptie pasari : paf, miros, gaze de esapament
 - Deplumare – eviscerare- mirosuri specifice
 - Bazine din statia de epurare a apelor uzate, camine de vizitare din retea de canalizare: metan, compusi organici volatili nonmetanici, amoniac
 - Traficul auto: NO₂, CO si SO₂ si pulberi

Inventarul emisiilor in aer

Faza de proces	Punct de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Emisii din surse punctiforme				
Instalatia de producere a agentului termic (centrala termica)	Cos evacuare	NOx SO ₂	Cosuri de dispersie Dn = 500 mm respectiv Dn = 400, H=7m	Prevazut in proiect
Emisii difuze din procesul de abatorizare				
Receptie pasari	-	Praf, miros, gaze de esapament	Se vor prevedea 6 sisteme de evacuare aer avand fiecare cate 30.000mc/h compuse din ventilator axial (montat pe stilp) si tubulatura circulara(spiro) cu grile de aspiratie rectangulare pe tubulatura. Mod de functionare: vara functioneaza toate, in timp ce iarna functioneaza doar 2 sisteme. 2 sisteme de introducere aer proaspat alcatuite cu centrale de tratare aer modulate (CTA) fiecare de 30.000mc/h, echipate cu baterie de incalzire (doar pentru iarna) si tubulatura de introducere circulara cu difuzoare circulare permanent -ambele, vara nefiind ceruta racirea aerului; 4 sisteme de introducere aer proaspat avand fiecare cate 30.000mc/h compuse din ventilator axial (montat pe stalp) si tubulatura circulara cu difuzoare circulare Mod de functionare: toate – doar vara . Acestea au rolul de a elimina aerul din incinta (praf, fum, gaze de esapament) asigurand in acelasi timp si dispersia acestuia.	Prevazut in proiect
Asomare / sangerare	-	Aer viciat (mirosuri specifice)	un sistem de evacuare aer pentru iarna si vara alcatuit din 4 ventilatoare axiale de cate 7.500mc/h fiecare amplasate in podul tehnic. Mod de functionare: iarna functioneaza un ventilator, iar vara functioneaza toate 4. Acestea au rolul de a elimina aerul din incinta (praf, fum, gaze de esapament) asigurand in acelasi timp si dispersia acestuia.	Prevazut in proiect
Oparire – Deplumare	-	Aer viciat (mirosuri)	-un sistem de evacuare aer pentru iarna si vara alcatuit din 4 ventilatoare axiale de cate 7500mc/h fiecare amplasate in podul	Prevazut in

		specifice)	tehnice. Mod de functionare: iarna functioneaza un ventilator, iar vara functioneaza toate 4. Acestea au rolul de a elimina aerul din incinta (mirosuri specifice) asigurand in acelasi timp si dispersia acestuia.	proiect
Zona colectare pene		Aer viciat (mirosuri specifice)	4 ventilatoare axiale de 5 000mc/h (montate pe stilp) – pentru evacuare aer, care vor functiona toate vara si doar unul singur iarna. Acestea au rolul de a elimina aerul din incinta (mirosuri specifice) asigurand in acelasi timp si dispersia acestuia.	Prevazut in proiect
Emisii difuze din procesul de epurare ape uzate				
Bazine din statia de epurare a apelor uzate, camine de vizitare din reseaua de canalizare		metan, compusi organici volatili nonmetanici, amoniac	Statie de epurare este dotata cu treapta mecanica si fizica (amplasate in cladire inchisa antifonata) si treapta biologica	exista
Emisii difuze din trafic auto				
Trafic auto		NO ₂ , CO si SO ₂ si pulberi	se utilizeaza numai mijloace auto cu noxe reduse in limitele legale astfel incat emisiile nu sunt semnificative	exista

Prin cele mentionate se apreciaza ca functionarea noii investitii nu va influenta negativ calitatea aerului din zona.

Mirosuri

Mirosurile sunt generate, in principal, de:

- Praf, miros, gaze de esapament pot sa apara din sectorul Receptie pasari
- Transportul, incarcarea/descarcarea si depozitarea sub-produselor de origine animala
- mirosuri specifice pot sa apara la sectorul Deplumare – eviscerare
- mirosuri de la statia de preepurare

In mare parte mirosul specific este diminuat prin faptul ca toata activitatea se desfasoara in hale inchise.

- ↓ **Praf, miros, gaze de esapament pot sa apara din sectorul Receptie pasari. Ventilatia acestui sector se realizeaza cu Se vor prevedea 6 sisteme de evacuare aer avand fiecare cate 30.000mc/h compuse din ventilator axial (montat pe stilp) si tubulatura circulara(spiro) cu grile de aspiratie rectangulare pe tubulatura.**
Mod de functionare: vara functioneaza toate, in timp ce iarna functioneaza doar 2 sisteme. Acestea au rolul de a elimina aerul din incinta (praf, fum, gaze de esapament) asigurand in acelasi timp si dispersia acestuia.

- ✦ Zona de depozitare a deeurilor tehnologice este o incinta inchisa in care sunt amplasate containerele in care se depoziteaza deeurile; containerele sunt etanse si acoperite, se ridica zilnic de SC CAZACIOC&CO SRL CO Smirdan jud. Tulcea si se aduc in loc containere curate.
- ✦ **Aer viciat** (mirosuri specifice) poate sa apara la sectorul Deplumare – eviscerare. Incaperea este prevazuta cu un un sistem de evacuare aer pentru iarna si vara alcatuit din 4 ventilatoare axiale de cate 7.500mc/h fiecare amplasate in podul tehnic. Mod de functionare: iarna functioneaza un ventilator, iar vara functioneaza toate 4.

Acestea au rolul de a elimina aerul din incinta (mirosuri specifice) asigurand in acelasi timp si dispersia acestuia.

Se impune respectarea

- parametrilor de functionare a statiei de preepurare;
- respectarea programului si a conditiilor de livrare a deeurilor catre firma contractanta;
- livrarea la timp a tuturor deeurilor din amplasament;
- respectarea programului de curatire a canalizarii si caminelor aferente;
- pastrarea in stare curata a bazinului de colectare a apelor uzate din incinta amplasamentului Abatorului de unde apele sunt pompate in statia de preepurare.

Compararea cu cerintele BAT pentru managementul mirosurilor

Cerinte BAT	Situatia in unitate
Prevenirea stagnarii apelor uzate (BREF SA, Sectiunea 4.1.43.3)	Halele sunt dotate cu pardoseala in panta, cu suprafata neteda si sifoane de scurgere pentru a evita stagnarii apelor uzate. Se asigura curatirea manuala frecventa a sifoanelor
Transportul, incarcarea/descarcarea si depozitarea sub-produselor de origine animala in recipienti inchisi (Sectiunea 4.1.29)	Sub-produselor de origine animala (viscere si pene) se transporta in sistem inchis in containere etanse amplasate in cladirea pentru gestiunea deeurilor si se preda la Protan. Cofscatele se colecteaza in recipienti inchisi si se preiau de catre SC CAZACIOC&CO SRL CO Smirdan jud. Tulcea
Refrigerarea sangelui cat de repede posibil si pentru perioade de timp cat se poate de scurte astfel incat sa se minimizeze descompunerea acestuia, daca nu este posibila tratarea inainte ca procesul de descompunere sa genereze mirosuri (BREF SA, Sectiunea 4.2.1.8)	Sangele se stocheaza in cisterna cu ajutorul unei instalatii de transport pneumatic si se preda zilnic la SC CAZACIOC&CO SRL CO Smirdan jud. Tulcea, dupa finalizarea procesului de abatorizare. Intrucat nu se pastreaza in amplasament nu se impune refrigerarea acestuia.

Cerinte BAT	Situatia in unitate
Prevenirea scurgerilor lichide si a emisiilor urat mirositoare din rezervoarele instalatiei de epurare ape uzate prin etansarea bazei si peretilor si prin acoperirea rezervoarelor (Sectiunea 4.1.43.12 si 4.1.43.13)	Vezi descrierea statiei de epurare Fazele mecanica si fizica pentru epurarea apelor uzate sunt amplasate in incinta inchisa. <u>Treapta biologica este prevazuta cu aeratoare situate pe fundul bazinului tocmai pentru a preintampina emisia de mirosuri.</u>

Prin cele mentionate se apreciaza ca functionarea noii investitii nu va influenta negativ calitatea aerului din zona.

F.1.3. PROTECTIA ÎMPOTRIVA ZGOMOTULUI ȘI VIBRAȚIILOR:

(i) sursele de zgomot si vibratii

In timpul realizării investitiei

Pe perioada executiei proiectului, principala sursa de de zgomot este traficul auto datorat masinilor care aprovizioneaza cu materiale de constructii sau utilaje.

Lucrarile de constructii sunt in majoritate amenajari – compartimentari ceea ce conduce la concluzia ca marea majoritate a lucrarilor se executa la interior fara a avea un aport la zgomotul din zona.

Montajul utilajelor se realizeaza in interiorul halelor ; asadar activitatea nu va avea un aport la zgomotul din zona.

Se poate concluziona ca zgomotul pe perioada de executie a proiectului este de mica amploare, local si de scurta durata.

In timpul functionarii

Principalele surse de zgomote si vibratii sunt:

- functionarea ventilatoarelor,
- functionarea pompelor
- traficul auto in incinta.

(ii) amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

Masurile preventive pentru limitarea zgomotului si incadrarea nivelului de zgomot in limite admise respecta prevederile din recomandarile BAT, astfel:

- ✓ Program de intretinere care implica controlul periodic si inlocuirea partilor componente in instalatii, inclusiv cele generatoare de zgomot
- ✓ Toate pompele de la statia de preepurare sunt amplaste in bazine subterane
- ✓ Toate echipamentele de la statia de preepurare (unitate de filtrare, unitate de flotatie, suflante sunt amplasate in incinta inchisa antifonata.
- ✓ Utilajele din fluxul de abatorizare sunt in incinta inchisa.

- ✓ Pardoseala în clădirea centralei de frig este izolată antifonic
- ✓ În dreptul uzinei de frig, la o distanță de cca 8 m de limita de proprietate, este construit un panou fonoabsorbant pentru a preîntâmpina dispersia zgomotului spre zonele locuibile.

În aceste condiții, se poate concluziona că nu este impact din punct de vedere al zgomotului cu condiția respectării programului de verificare, remediere sau înlocuire a partilor componente în instalații, inclusiv cele generatoare de zgomot

Conformarea cu cerințele BAT pentru managementul zgomotului

Cerințe BAT	Situația în unitate
Implementarea sistemului de management pentru zgomot (BREF SA, Secțiunea 4.1.36)	Program de întreținere care implică controlul periodic și înlocuirea partilor componente în instalații, inclusiv cele generatoare de zgomot
<p>Reducerea zgomotului în puncte ca de ex.: ventilatoare de coama, aeratoare/suflante din iazurile biologice, instalații de refrigerare (BREF SA, Secțiunile 4.1.3, 4.1.36, 4.1.37, 4.1.38, 4.1.39) prin acțiuni ca:</p> <ul style="list-style-type: none"> - identificarea punctelor de producere a zgomotului, frecvența și durata acestuia - izolare antifonică a surselor de zgomot 	<ul style="list-style-type: none"> - Toate pompele de la stația de preepurare sunt amplasate în bazine subterane - Toate echipamentele de la stația de preepurare (unitate de filtrare, unitate de flotatie, suflante) sunt amplasate în încălta închisă antifonată. - Utilajele din fluxul de abatorizare sunt în încălta închisă. - În dreptul uzinei de frig, la o distanță de cca 8 m de limita de proprietate, este construit un panou fonoabsorbant pentru a preîntâmpina dispersia zgomotului spre zonele locuibile.

Conformarea cu cerințele BAT pentru managementul zgomotului

Cerințe BAT	Situația în unitate
Implementarea sistemului de management pentru zgomot (BREF SA, Secțiunea 4.1.36)	Program de întreținere care implică controlul periodic și înlocuirea partilor componente în instalații, inclusiv cele generatoare de zgomot

F.1.4. PROTECȚIA ÎMPOTRIVA RADIAȚIILOR:

- sursele de radiații;
- amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor

Ținând cont de profilul de activitate ce se desfășoară în amplasament, nu sunt surse de radiații, ca urmare nu sunt necesare dotări în acest sens.

F.1.5. PROTECȚIA SOLULUI ȘI A SUBSOLULUI:

- sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatice și de adâncime;
- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului;

(i) sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatice și de adâncime***Pe perioada de execuție a proiectului***

Nu vor fi surse de poluare a solului întrucât nu se folosesc substanțe chimice, substanțe sau materiale agresive iar deșeurile rezultate se colectează și se elimină și/sau valorifică.

In perioada de funcționare

- Activitățile desfășurate în abator nu presupun depozitarea pe sol a deșeurilor de abatorizare ci în recipienti etanși amplasați în incintă închisă motiv pentru care se consideră că nu există o sursă de poluare a solurilor în amplasamentul abatorului

(ii) lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului

Prin dotările, amenajările și măsurile luate s-a instituit o supraveghere continuă și eliminarea potențialelor surse de poluare a solului.

- activitatea de abatorizare se desfășoară în totalitate în incinte închise
- rețeaua de canalizare este betonată și impermeabilizată
- bazinele aferente stației de preepurare sunt betonate și perfect impermeabilizate.

In ultimii 10 ani de funcționare nu au fost înregistrate sesizări, reclamații, efecte negative asupra zonei.

Prin măsurile luate, în timpul funcționării investiției nu se va produce impact asupra solului și subsolului din amplasament.

F.1.6. PROTECȚIA ECOSISTEMELOR TERESTRE ȘI ACVATICE:

- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect;
- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate;

Amplasamentul în care se va implementa proiectul nu se află în vecinătatea apelor de suprafață și nu are evacuări în apele de suprafață: râuri, lacuri.

Nu sunt necesare măsuri speciale care să fie introduse pentru protecția ecosistemelor terestre și acvatice.

Investiția nu este în vecinătatea monumentelor naturii și ariilor protejate, nu afectează biodiversitatea din zonă ca atare nu se impune introducerea de măsuri speciale pentru protecția acestora.

Conform H.G. nr. 1284 din 24 octombrie 2007, privind declararea ariilor de protecție speciala avifaunistică ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România, anexa 1, zona studiată nu se află în aria de protecție specială avifaunistică.

Proiectul se implementează într-un amplasament care a avut aceeași destinație începând cu anul 1976..

F.1.7. PROTECȚIA ASEZĂRILOR UMANE ȘI A ALTOR OBIECTIVE DE INTERES PUBLIC:

(i) identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional și altele;

În vecinătatea fermei nu sunt zone cu construcții rezidențiale, nici obiective de interes public, monumente istorice și de arhitectură asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional.

Întrucât amplasamentul este situat în intravilanul localității, fiind înconjurat pe două laturi (nord și sud) de zona locuită

(ii) *lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public;*

Măsurile pe care societatea le implementează constau în :

- ✓ respectarea celor mai bune tehnologii disponibile;
- ✓ toate activitățile de creștere se desfășoară în incinte închise – hale;
- ✓ liniile tehnologice vor fi noi, performante, silențioase care nu vor crea pauze în desfășurarea procesului tehnologic (pauzele în procesul tehnologic ar putea conduce la apariția de deseuri);

F.1.8. PREVENIREA ȘI GESTIONAREA DESEURILOR GENERATE PE AMPLASAMENT ÎN TIMPUL REALIZĂRII PROIECTULUI/ÎN TIMPUL EXPLOATĂRII, INCLUSIV ELIMINAREA:

(i) *lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșuri generate;*

în timpul realizării lucrărilor de investiție

În activitatea de execuție și montaj vor rezulta

- deseuri menajere.

- deseuri din activitatea de construcție

Deseurile rezultate nu vor produce impact, deoarece vor fi gospodărite funcție de cantitatea și natura lor prin grija constructorului pe perioada de reabilitare a halelor și prin grija beneficiarului pe perioada de montaj a liniilor tehnologice.

deseurile rezultate în timpul funcționării investiției și impactul lor asupra factorilor de mediu sunt prezentate în tabelul următor:

Denumire deșeu	Cantitate prevăzută a fi generată (t/an)	Starea fizică Solid-S Lichid-L Semisolid SS	Codul deșeurii	Managementul deșeurilor -cantitatea prevăzută a fi valorificată- (t/an)		
				Valorificată	Eliminată	Observatii
Deseuri de abatorizare (sange, viscere, pene)	115.700 tone/an	S+L	02 02 02; 02 02 03	-	115.700 tone/an	Se colectează separat și se predau spre valorificare SC CAZACIOC&CO SRL CO Smirdan jud. Tulcea
Confiscate	12,5 tone/an	S	02 02 02	-	12,5 tone/an	IDEM
Cadavre pasari	185 tone/an	S	02 01 02	-	185 tone/an	IDEM
Deseuri metalice	5 tone/an	S	17 04 05	5 tone/an	-	Sunt colectate separat și predate la SC REMAT SCHULTZ FILIALA MOLDOVA SRL
Deseuri de polietilena	4,3 tone/an	S	20 01 39	-	4,3 tone/an	Sunt colectate separat și predate la SC ANDISIMO SRL Bacau
Deseuri hartie	43 tone/an	S	15 01 01	43 tone/an	-	Sunt colectate separat și predate la SC ANDISIMO SRL Bacau
Deseuri polistiren	140 tone/an	S	15 01 02	-	140 tone/an	Ambalajele scoase pe piața internă odată cu produsele devin deseuri generate la consumator și sunt valorificate de către SC ECO X Bucuresti
Deseuri de materiale plastice	76 tone/an	S	20 01 39	-	76 tone/an	
Deseuri hartie/carton	670 tone/an	S	15 01 01	-	670 tone/an	
Namol de la statia de epurare –	28,8 t/an	S	02 02 04	-	28,8 t/an	Se colectează separat și se preda spre eliminare la SC

namol deshidratat						Demeco SRL Bacau
probe laborator	75 kg/an	S	02 02 02	-	75 kg/an	Se colecteaza separat si se preda spre eliminare la SC OLE STAR SRL Bacau
Reactivi	130 kg/an	L	16.05.07*	-	130 kg/an	Se colecteaza separat si se preda spre eliminare la SC CHEMICAL COMPANY SA Bacau
Deșeuri menajere	725 mc/an	S	20.01.01 20.01.02 20.01.08	-	725 mc/an	In containere metalice, acoperite pe platforma, in zona special amenajata. betonata pana la eliminare

a) Deșeurile rezultate din procesul de abatorizare sunt următoarele: pene, oase, sange, capuri, gheare, intestine, alte resturi, confiscatele.

Deșeurile sunt transportate in spatiul de colectare de unde vor fi preluate de SC CAZACIOC&CO SRL CO Smirdan jud. Tulcea, in baza contractului incheiat, in vederea neutralizarii.

Pentru colectarea deșeurilor tehnologice rezultate din procesul de abatorizare a fost amenajata o incapere. Incinta are amenajate spatiile pentru depozitarea pe categorii a deșeurilor tehnologice.

Incinta are doua etaje amenajate astfel:

- La etajul 1 sunt amplasate următoarele utilaje: pompa vacuum cu trei cicloane pentru transportul vacuumic al deșeurilor moi, jgheab pentru transport deșeuri in container; separator pene, presa pene, banda de cauciuc si jgheab pentru transportul penelor in containerul de pene.
- La parter sunt amplasate containerele pentru colectare deșeuri:
 - a) container pentru depozitare pene capacitate - 15 mc;
 - b) container pentru depozitare deșeuri moi 15 mc;
 - c) cisterna pentru colectarea sangelui 5 mc;

Containerele si cisterna sunt proprietatea prestatorului, sunt mobile, etanse, containerele prevazute cu capac etans. Containerele si cisterna se ridica zilnic de catre societatea prestatoare aducandu-se in schimb cisterna si containere goale.

- Sangele rezultat de la faza asomare-taiere se colecteaza printr-un jgheab in cisterna de capacitate 5 mc, amplasata la parterul cladirii.
- Pentru colectarea deșeurilor rezultate din transare si eviscerare (deșeuri moi) va fi prevazuta o instalatie separata de vacuum de capacitate min 2000 kg/ora cu 3 valve operate pneumatic si cutii de comanda aferente, tanc de colectare deșeuri moi, tanc de colectare deșeuri pipota, ciclon.
- Pompa pentru transport pene, presa de pene cu tablou de comanda inclus, instalatie de vacuum de capacitate min.3000 kg/ora pentru transport deșeuri din eviscerare dotata cu

panou de control, 2 valve operate pneumatic cu cutii de comanda și două cicloane. Pentru colectarea deșeurilor vor mai fi prevăzute 2 zdrobitoare cu 2 tancuri de colectare, 1 jgheab de transport și o bandă orizontală de transport cu capac de protecție

b) Mortalitățile aparute pe perioada transportului de la ferma la abator și confiscatele de pe fluxul tehnologic sunt predate la CAZACIOC&CO SRL CO Smirdan jud. Tulcea în baza contractului nr. 116/28.05.2012.

c) Deșeuri metalice provenite din activitățile de întreținere și reparații care se predau spre valorificare la societăți specializate SC SOMA SA – contract nr. 551/9.12.2010

d) Deșeuri de hartie/carton provenite din circuitul interfazic se predau spre eliminare/valorificare la societăți specializate – SC ANDISIMO SRL Bacău – contract nr. 256/2.03.2015;

e) Deșeuri de polietilena provenite din circuitul interfazic se predau spre eliminare la societăți specializate – SC DEMECO SRL Bacău – contract nr. 969/7.11.2016

f) Deșeuri de laborator SC OLE STAR SRL Bacău (probe laborator) nr. 421/27.12.2012 și CHEMICAL COMPANY SA Bacău (reactivi) contract nr. 13697/21.12.2015.

g) Deșeuri de hartie/caron, polietilena și polistiren generate la consumator care se valorifică de către SC ECO X București Contract nr. 12390/03.10.2016, cu respectarea HG 621/2005.

h) Namol provenit de la stația de epurare de la instalația de deshidratare namol care se elimină prin societatea SC DEMECO SRL Bacău – contract nr. 969/7.11.2016

i) Deșeurile menajere se depozitează în containere metalice amplasate pe platforma betonată, în spațiu special amenajat și preluate de societatea de salubritate.

Unitatea, prin specificul activității anterioare și prezente, nu a depozitat substanțe chimice cu excepția soluțiilor utilizate la igienizări care nu vin în contact cu solul și prin natura lor nu pot contamina solul.

Prin respectarea legislației privind gestionarea deșeurilor, acestea nu vor produce un impact asupra mediului.

Printre măsurile cu caracter general ce trebuie adoptate în vederea asigurării unui management corect al deșeurilor, se numără următoarele:

- ✓ se va institui evidența gestiunii deșeurilor în conformitate cu legislația de mediu în vigoare, evidențiindu-se atât cantitățile de deșeuri rezultate, cât și modul de gestionare a acestora;
- ✓ predarea deșeurilor către diverși beneficiari se va face pe baza de procese verbale de predare-primire în care vor fi evidențiate cantitățile de deșeuri predate, respectiv preluate;
- ✓ deșeurile produse se vor colecta separat, pe categorii astfel încât să poată fi preluate și transportate în vederea valorificării sau eliminării;

- ✓ evacuarea ritmică a deșeurilor din zona de generare în vederea evitării formării de stocuri și amestecării diferitelor tipuri de deșeuri între ele;
- ✓ deșeurile generate vor fi preluate numai de unitați autorizate în valorificarea/eliminarea tipurilor de deșeuri generate de titularul activității.

Conformarea cu cerințele BAT pentru managementul

Cerința BAT	Situația în unitate
CERINTE BAT GENERALE	
Colectarea selectivă, în flux continuu, a deșeurilor în procesul de tratare a subproduselor (BREF SA, Secțiunea 4.3.1.1).	<ul style="list-style-type: none"> - Sangele rezultat de la faza asomare-taiere se colectează printr-un jgheab în cisterna de capacitate 5 mc, amplasată la parterul clădirii. - Pentru colectarea deșeurilor rezultate din transare și eviscerare (deșeuri moi) este o instalație separată de vacuum de capacitate min 2000 kg/ora cu 3 valve operate pneumatic și cutii de comandă aferente, tanc de colectare deșeuri moi, tanc de colectare deșeuri pipota, ciclon. - Pompa pentru transport pene, presa de pene cu tablou de comandă inclus, instalație de vacuum de capacitate min.3000 kg/ora pentru transport deșeuri din eviscerare dotată cu panou de control, 2 valve operate pneumatic cu cutii de comandă și două cicloane.
Folosirea unor instalații închise pentru stocarea, manevrarea și procesarea deșeurilor (BREF SA, Secțiunea 4.3.1.3).	<ul style="list-style-type: none"> - Pentru colectarea deșeurilor rezultate din transare și eviscerare (deșeuri moi) este o instalație separată de vacuum de capacitate min 2000 kg/ora - Pentru transport pene există o instalație de vacuum de capacitate min.3000 kg/ora

Cerinta BAT	Situatia in unitate
Refrigerarea subproduselor pe cat de repede posibil si pentru perioade scurte de timp, daca nu este posibila inceperea procesului de procesare inainte ca procesul de descompunere sa genereze mirosuri si alte probleme de calitate (BREF SA, Sectiunea 4.3.1.4).	Subprodusele rezultate din procesul de abatorizare se ridica zilnic de catre Protan, nu este necesara refrigerarea lor.
Daca se utilizeaza sau se produc substante urat mirositoare, gazele de intensitate mica / volum mare se vor trece printr-un biofiltru (BREF SA, Sectiunea 4.1..3..3.)	Nu este cazul
CERINTE BAT SUPLIMENTARE	
Inchiderea completa a liniei de neutralizare (BREF SA, Sectiunea 4.3..3.1).	Pe amplasament nu exista instalatie de neutralizare a deseurilor
Reducerea dimensiunii carcaselor si partilor de carcasa inainte de neutralizare la dimensiuni de 25-150 mm (BREF SA, Sectiunea 4.3.1.1).	Pentru colectarea deseurilor sunt prevazute 2 zdrobitoare cu 2 tancuri de colectare, 1 jgheab de transport si o banda orizontala de transport cu capac de protectie
Neutralizarea in flux continuu, de ex. a pernelor, pentru a preveni aparitia mirosurilor (BREF SA, Sectiunea 4.3.3.3).	Pompa pentru transport pene, presa de pene cu tablou de comanda inclus, instalatie de vacuum de capacitate min.3000 kg/ora pentru transport deseuri din eviscerare dotata cu panou de control, 2 valve operate pneumatic
Indepartarea apei din sange (BREF SA, Sectiunea 4.3.3.4).	Sngele rezultat din procesul de asomare nu se transporta hidraulic

F.1.9. GOSPODARIREA SUBSTANTELOR SI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE

(i) substantele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse

In activitatea abatorului de pasari nu se folosesc substanțele și preparatele chimice periculoase.

Substanțele dezinfectante utilizate la dezinfectia spațiilor de producție sunt descrise în tabelul de mai jos:

Denumire produs	Utilizare	Compoziția	Fraze de risc
Calgonit 312	dezinfectant	amestecuri	R31; R34; R35; R38; R41; R50
Calgonit 373	dezinfectant	amestecuri	R31; R34; R35; R50
Calgonit 504	dezinfectant	amestecuri	R22; R34; R35; R38; R41; R50
Calgonit680	dezinfectant	amestecuri	R11; R22; R23/25; R34; R42/43; R50

Măsurile de gestionare ale substanțelor dezinfectante:

- ✓ se aprovizionează în cantități mici
- ✓ fiecare substanță utilizată este însoțită de fișa tehnică de securitate;
- ✓ se păstrează în spațiu închis la care are acces doar persoana responsabilă cu igienizarea;
- ✓ sunt utilizate de personal instruit și autorizat

G. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT

Impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și a faunei sălbatice, terenurilor, solului, fosforilor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climei (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotului și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente. Natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ);

NU ESTE CAZUL.

H. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI - DOTĂRI ȘI MĂSURI

prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile

aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.

(i) In timpul realizării proiectului nu este necesară o monitorizare a factorilor de mediu deoarece se realizează lucrări de montaj utilaje; lucrările de construcții sunt de mică amploare și locale.

(ii) In timpul funcționării investiției se vor monitoriza următoarele:

Monitorizarea este în conformitate cu cerințele BREF. Se vor realiza următoarele înregistrări și evidente curente:

- ✚ monitorizarea calității și volumului de apă potabilă consumată din sursă proprie. Lunar se analizează calitatea apei potabile din panza freatică.
- ✚ monitorizarea volumului de apă potabilă consumată din sursă CRAB
- ✚ monitorizarea calității apelor preepurate evacuate la canalizarea orasenească;
- ✚ monitorizarea și raportarea deșeurilor;
- ✚ monitorizarea calității aerului la imisii la indicatorul NH₃ – se face doar la cererea autorităților.

I. LEGATURA CU ALTE ACTE NORMATIV ȘI/SAU PLANURI/PROGRAME/STRATEGII/ DOCUMENTE DE PLANIFICARE:

NU ESTE CAZUL.

J. LUCRARI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER:

- descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier;
- localizarea organizării de șantier;
- descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier;
- surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier;
- dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

Descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier

Montajul liniilor tehnologice în halele existente – aceste lucrări nu presupun lucrări de construcții și ca urmare nu sunt necesare lucrări de refacere a amplasamentului.

Amenajările constructive sunt lucrări de mică amploare, locale. Nu va fi afectat amplasamentul în zonă, nu sunt necesare lucrări de refacere a amplasamentului.

Descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier

Apa

În timpul realizării investiției, se va utiliza apa din dotările existente. Nu vor rezulta ape uzate în afara apelor uzate menajere.

Aer

Pe perioada de execuție a proiectului nu există impact produs asupra factorului de mediu aer. Lucrările de montaj pentru liniile tehnologice se execută în interiorul halelor - nu sunt emisii în aer. Amenajările constructive sunt lucrări de mică amploare, locale și de scurtă durată - nu sunt emisii în aer.

Pe perioada de execuție a proiectului nu există impact produs asupra aerului.

Sol

Nu vor fi surse de poluare a solului întrucât nu se folosesc substanțe chimice, substanțe sau materiale agresive iar deșeurile rezultate se colectează și se elimină și/sau valorifică.

Nu există un impact asupra solului în timpul execuției proiectului deoarece toate construcțiile există, rețelele de utilități sunt racordate la hale, aleile de acces există.

Subsol

Nu există un impact asupra subsolului întrucât în proiect nu sunt prevăzute lucrări de construcție de amploare.

Biodiversitate

În timpul realizării proiectului se efectuează numai lucrări de montaj utilaje. Aceste lucrări nu produc impact asupra biodiversității din zonă.

Conform H.G. nr. 1284 din 24 octombrie 2007, privind declararea ariilor de protecție specială avifaunistică ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România, anexa 1, zona studiată nu se află în aria de protecție specială avifaunistică.

Peisajul

Investiția prevăzută în acest proiect se va realiza în amplasamentul societății Agricola în cadrul unei instalații deja existente.

În timpul realizării proiectului, spațiul de lucru va fi delimitat la limita de proprietate a abatorului de pasări și în interiorul halelor.

Nu există un impact asupra peisajului din zonă.

Mediul social și economic

În timpul realizării investiției nu se preconizează un impact negativ asupra populației din zonă ci dimpotrivă un impact pozitiv prin crearea de noi locuri de muncă.

Conditii culturale si etnice, patrimonial cultural

Investitia se va implementa intr-o ferma existenta cu acelasi profil de activitate si nu schimba destinatia zonei.

In zona studiata nu se afla nici un monument istoric. Terenul de amplasament al viitoarei investiții nu se afla in raza de protectie a monumentelor istorice. In timpul realizarii proiectului nu se produce impact asupra obiectivelor din patrimoniului cultural.

K. LUCRĂRI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

- (i) *lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității;*

Nu sunt necesare lucrari de refacere a amplasamentului dupa finalizarea lucrarilor prevazute in proiect.

- (ii) aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale;
Din analiza amplasamentului si a activitatii desfasurate in cadrul obiectivului, exista potentiale surse cauzatoare de accidente si avarii cu efecte asupra calitatii factorilor de mediu. In acest sens, prin managementul existent au fost evidentiata principalele surse potentiale de accidente, precum si masurile prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimalizat.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Avarii la instalatiile hidroedilitare	Redusa	Poluarea solului, subsolului si panzei freatice	Intretinerea corespunzatoare, verificarea periodica a rețelilor de canalizare, respectarea programului de curatire trasee si bazine	Unitatea are elaborat un plan de interventii cu responsabilitati
Manipularea si depozitarea in conditii de siguranta a substantelor chimice cu risc .	Minima	Scurgeri accidentale din vehiculare	Respectarea tehnologiei si a normelor de consum . Instruirea periodica a personalului de deservire.	Realizarea unui plan de interventii in caz de poluari accidentale

Incendii-scurt circuit electric	Minima	Poluarea aerului, pagube umane și materiale	Intretinerea și exploatarea corespunzătoare a echipamentelor electrice	Respectarea planului de intervenții în caz de incendii
---------------------------------	--------	---	--	--

(iii) aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației;

În cazul încetării activității desfășurate în prezent de SC Agricola Internatinal SA în Abator pasari se propune următorul PLAN DE ÎNCHIDERE, ce include etapele prezentate în continuare:

A. Activități preliminare de elaborare a următoarelor documentații:

- ◆ proiect tehnic de închidere și/sau dezafectare a instalațiilor de pe amplasament ;
- ◆ documentație tehnică pentru acord integrat de mediu pentru încetarea activității abatorului;

Proiectul tehnic și documentația tehnică pentru obținerea acordului integrat de mediu vor include informații referitoare la:

- activitățile ce sunt prevăzute a fi realizate pentru închidere și durata estimată pentru realizarea acestora;
- metodele și tehnicile de demontare a utilajelor, echipamentelor și conductelor, precum și de demolare/conservare a construcțiilor;
- cantitățile de deseuri produse datorită activităților de închidere și stabilirea metodelor de tratare și / sau eliminare;
- modul de asigurare a securității obiectivului;
- costurile estimate ale activităților de închidere a obiectivului;
- posibila utilizare viitoare a amplasamentului.

B. Încetarea activităților productive

Se opresc treptat instalațiile tehnologice respectând procedurile specificate în regulamentele de funcționare ale instalațiilor și măsurile de securitate impuse pentru curățirea echipamentelor, conductelor, etc.

În această situație se procedează la oprirea instalațiilor tehnologice în ordinea următoare:

- ✓ încetarea activității abatorului de pasari
- ✓ încetarea funcționării stației de preepurare

C. Activități de curățire a utilajelor și echipamentelor; evacuarea produselor și a deșeurilor rezultate

- (i) Livrarea produselor refrigerate și congelate
- (ii) Livrarea deșeurilor de abatorizare

- (iii) Spalare – dezinfectie abator: spatii de productie si echipamente
- (iv) Epurarea intregului volum de apa uzate existent in amplasament si oprirea statiei de preepurare
- (v) Golirea traselelor de alimentare cu apa
- (vi) Golirea traseelor de ape uzate si a bazinelor de stocare ape uzate si transportul apelor uzate intr-o statie de epurare
- (vii) Inventarierea cantitatilor de substante dezinfectante de pe amplasament si livrarea acestora cu documentele necesare si dirijarea spre alte puncte de lucru ale beneficiarului
- (viii) Se va tine o evidenta stricta a materialelor stocate si / sau evacuate.
- (ix) Deseurile nerecuperabile se vor elimina / valorifica numai prin firme specializate.
- (x) Uleiurile uzate de la pompe, ventilatoare vor fi stocate in butoaie metalice si ulterior predate spre valorificare la firme specializate.
- (xi) Amoniacul si freonul din instalatii va fi valorificat prin unitati specializate

D. Activitati de demontare utilaje, echipamente si instalatii auxiliare

Dupa finalizarea tuturor operatiilor de golire si curatire se poate trece la eventuala demontare a utilajelor si echipamentelor.

(i) Demontarea instalatiilor tehnologice

- utilajele – liniile tehnologice de abatorizare si instalatiile conexe - se vor demonta cu personal specializat, vor fi grupate, curate, ambalate si etichetate pe componente si vor fi depozitate in magazii sub paza sau vor fi dirijate spre alte puncte de lucru ale beneficiarului.

- Demontarea propriu-zisa a utilajelor si echipamentelor se va face utilizand metode si tehnici in functie de tipul, marimea si destinatia ulterioara a utilajului / echipamentului. Utilajele metalice de marime relativ mica (pompe, ventilatoare, vase mai mici) se vor demonta ca atare si se vor depozita pe platformele betonate sau in depozitele societatii.

Utilajele si echipamentele care sunt in stare buna se vor valorifica ca atare iar componentele care nu se mai pot reutiliza vor fi valorificate ca fier vechi prin societati specializate.

(ii) Se va demonta aparatura AMC din instalatii si, in masura in care se asigura garantie viitoare, va fi valorificata.

(iii) Se va intrerupe alimentarea cu gaze naturale cu personal specializat.

(iv) Se va intrerupe alimentarea cu energie electrica de la instalatiile demontate.

Se va pastra iluminatul exterior pentru asigurarea pazei amplasamentului.

Se vor demonta instalatiile electrice. Materialele metalice rezultate la demontarea instalatiilor electrice (cabluri de cupru, Al, etc.) se vor depozita si preda spre valorificare la firme specializate.

(v) Se vor demonta conductele aferente instalațiilor, acestea urmand a fi valorificate, funcție de starea fizica, ca materiale si / sau ca deseuri.

Funcție de interesele societatii, cladirile se vor conserva sau vor fi demolate după golirea utilajelor si instalatiilor din hale.

E. Activități de conservare

1. Cladirile re folosibile nu pot afecta starea mediului si sanatatea factorului uman, se vor pastra ca atare pentru valorificare ulterioara, conform intereselor societatii.
2. Se va asigura conservarea (izolarea impotriva umiditatii, protejarea impotriva inntemperiiilor) si paza acestor cladiri.
3. Conservarea unor echipamente si / sau instalatii se va face pentru o perioada definita de timp, perioada ce se va stabili astfel incat durata sa nu afecteze stabilitatea fizica a acestora sau sa permita degradarea.

F. Activitati de demolare

Daca se intentioneaza ca amplasamentului Abator de pasari sa i se dea o noua utilizare, se va proceda la dezafectarea constructiilor.

Deseurile de constructii rezultate din demolare se va depozita temporar pe platformele betonate ale societatii si

- va fi evacuat catre un depozit de deseuri nepericuloase pentru depozitare finala;
- va fi concasat cu societati specializate, materialul rezultat va fi comercializat ca material de umplutura in constructii civile sau amenajari de drumuri.

G. Activitati de curatare si ecologizare a amplasamentului

Intrucat in amplasament:

- nu au fost desfasurate activitati cu impact asupra solului
- nu au existat depozite care sa fi afectat solul,

Se impun realizarea, cel putin a urmatoarelor lucrari:

- nivelarea terenului in cazul in care s-a efectuat demolarea cladirilor
- inierbarea suprafetelor

Lucrarile se vor realiza numai cu firme specializate și personal calificat, dotat cu echipament specific de protecție si de lucru.

L. ANEXE - PIESE DESENATE:

- plan de situatie;
- plan retele

plan de încadrare în zona

M. PENTRU PROIECTELE CARE INTRĂ SUB INCIDENȚA PREVEDERILOR ART. 28 DIN ORDONANȚA DE URGENȚĂ A GUVERNULUI NR. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:

NU ESTE CAZUL.

N. PENTRU PROIECTELE CARE SE REALIZEAZĂ PE APE SAU AU LEGĂTURĂ CU APELE, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din planurile de management bazinale, actualizate:

Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate:

1. Localizarea proiectului:

- bazinul hidrografic: Siret;
- cursul de apă: raul Bistrita XII.1.53.00.00.00
- corpul/corpurile de apă (denumire și cod) Corpul de apă Bistrița (baraj Bâțca Doamnei – acumulare Racova), codul RW12.1.53._B6



SC ECOPROJECT CONSULTING SRL
ing. Mihaela Lupu