

SC AGRICOLA INTERNATIONAL SA BACAU
DEPARTAMENT ABATOR PASARI

d ma Cistec
[Signature]

AAAL

PROTECȚIA SANITĂȚII ANIMALE	ABATOR PASARI
INTRARE	NR. 5932
IESIRE	28
Zona	04
April	2020

RAPORTUL ANUAL DE MEDIU- Anul 2019

ABATOR PASARI

Elaborat: FEBRUARIE 2020

CUPRINS :

- 1. DATELE DE IDENTIFICARE ALE TITULARULUI DE ACTIVITATE;**
- 2. DATELE PRIVIND DESFASURAREA ACTIVITATII;**
- 3. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME , MATERIALELOR AUXILIARE-CONSUMURI SPECIFICE;**
- 4. MODUL DE GESTIONARE A DESEURILOR;**
- 5. IMPACTUL ACTIVITATII ASUPRA MEDIULUI , MONITORIZARE;**
- 6. COSTURI DE MEDIU;**
- 7. RECLAMATII , SESIZARI;**
- 8. MASURI DISPUSE DE AUTORITATILE DE CONTROL PE LINIE DE MEDIU SI MODUL DE REZOLVARE ;**
- 9. MODUL DE RESPECTARE A OBLIGATIILOR IMPUSE PRIN AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU;**
- 10. REALIZAREA MASURILOR DIN PLANUL DE REVIZII SI INTRETINERE A INSTALATIILOR.**

1. DATELE DE IDENTIFICARE ALE TITULARULUI DE ACTIVITATE :

1.1. *Numele titularului de activitate* : **S.C.AGRICOLA INTERNATIONAL SA**

Punct de lucru: **ABATOR PASARI – Autorizatie Integrata de Mediu nr. 01/27.02.2018.**

1.2. *Adresa sediului social* : Localitate Bacau , Calea Moldovei nr. 94 , Judetul Bacau

Adresa punctului de lucru: Bacau, Calea Moldovei nr. 230

1.3. *Telefon* : 0040 – 234 – 577600; 577585

1.4. *Fax* : 0040 – 234 – 516573

1.5. *Data infiintarii punctului de lucru*: 1967

1.6. *Numar de inmatriculare* : J04 / 2214/ 1992

1.7. *Cod fiscal* : RO 2816014

1.8. *Nume operator* : S.C.AGRICOLA INTERNATIONAL SA

1.9. *Obiectul autorizarii* : Obiectivul are ca profil de activitate abatorizare pasari, conform codului CAEN 1013;

1.10. Program de activitate:

1.11. *Proprietarul terenului* : S.C.AGRICOLA INTERNATIONAL SA BACAU;

1.12. *Amplasamentul punctului de lucru* :

Adresa : Bacau, Calea Moldovei nr. 230 ;

Telefon : 0040 – 234 – 577585

Suprafata : 39174 mp ;

1.13. *Categoria de activitate*:

Prelucrarea și conservarea cărnii de pasăre

Capacitatea maxima proiectata a instalatiei:160,00 tone/zi

1.14. Abatorul de pasari functioneaza in baza ***Autorizatie Integrata de Mediu nr. 01/27.02.2018***

2. DATELE PRIVIND DESFASURAREA ACTIVITATII

Descrierea fluxului tehnologic:

Transportul păsărilor vii din ferme proprii la abator cu autoturismele proprii în containere din plastic.

Recepția calitativă și cantitativă se realizează în zona Recepției – spațiu închis, dotat cu uși rabatabile, cu sisteme de ventilație, iluminat obscur, după perioada de odihnă necesară liniștirii păsărilor înainte de sacrificare și descărcării din mașini.

După descărcare mașinile de transport păsări vii sunt igienizate prin:

- clătirea cu apă potabilă rece;
- spălarea cu detergent;
- clătirea finală a pumei și resturilor de impurități;
- clătirea finală cu apă rece.

Sacrificarea păsărilor vii impune mai multe etape tehnologice și anume:

- **asomare** – se realizează electric cu un utilaj tip STORK;
- **sacrificare – sângerare** – se realizează cu un tăietor automat. Sângele se colectează într-un jgheab care are conexiune la un tanc colector (cisternă), cu capacitatea de 5mc,.
- **Deplumare**- înlăturarea penelor se realizează de către trei deplumatoare prevăzute cu degete de cauciuc, iar apa uzată rezultată în urma stropirii păsărilor se pompează împreună cu penele către un separator cu pene. O parte din apa separată se reciclează pentru a ajuta la transportul hidraulic al penelor. Penele sunt transportate hidraulic cu o pompă de capacitate de 0,5mc/h la Depozitul de deșeuri.
- **Separarea cap, picioare de carcasa** – operațiunea realizată cu ajutorul unei instalații automate- smulgător de capetele/tăietoare de picioare. Capetele și picioarele se pot folosi în sortimente de carne de pasăre ce se vor comercializa sau sunt dirijate cu vacuum către Sector colectare deșeuri.

Carcasa rezultată în urma sacrificării este transportată pe conveerul de eviscerare.

Eviscerarea se realizează în mai multe etape:

- deschiderea cavității abdominale, realizată de mașini automate prevăzute cu 20 unități (cuțite rotative și lamelare) și duze pentru spălarea cuțitelor.
- Eviscerarea propriu-zisă, constă în extragerea pachetului intestinal cu organe și se realizează de o mașină automată prevăzută cu 20 de unități (cuțite rotative și lamelare).

Pachetul intestinal cu organe ajunge la mașina de separare a fierii și intestinelor, urmând ca organele să fie recoltate, curățate, spălate, răcite și transportate către ambalare, iar deșeurile transportate prin vacuum la Sectorul de colectare deșeuri în containere.

Prerăcirea- se realizează printr-un tunel cu două nivele prin sprayere, printr-un șoc termic realizat prin schimbul de temperatură între carcasa caldă și aerul răcit.

Răcirea- se realizează în cinci tunele de răcire cu două nivele ale convierului supraetajat.

Tranșarea- realizată de către instalația de tranșare automată ce se realizează detașarea aripilor, pieptului cu os și a pulpelor. Pieptul cu os, pulpele se pot dezosa manual fie automat, realizând în urma dezosării și produse secundare. Pasele de la piept pot fi prelucrate la mașina de presat fiind prelucrate printr-un sistem de vacuum la depozitul de deșeuri.

Preambalarea- Ambalarea sortimentelor din carne de pasăre se realizează cu ajutorul mașinilor automate sau manuale de ambalat.

Refrigerare – menținere- produsele din carne de pasăre ambalate în camere de refrigerare dotate cu aparate automate de menținere a temperaturii pe paleți de plastic sau lemn.

Congelarea – congelarea produselor din carne de pasăre ambalate se realizează ultra rapid la o temperatură a aerului de -35/ -45°C într-un timp scurt de aproximativ 3-6 ore în funcție de structura produselor.

Ambalarea finală – ambalarea finală a produselor se realizează în cutii de carton sau în saci de polietilenă, stocate pe paleți metalici.

Depozitare- depozitarea produselor din carne de pasăre congelate se realizează prin stivuirea palețiilor metalici, într-un depozit de capacitatea 200 tone.

Livrarea- ultima etapă a procesului tehnologic o constituie livrarea produselor din carne de pasăre fie congelate, fie refrigerate.

Igienizarea – se realizează cu stație fixă booster și 14 sateliți amplasați în fiecare secție pentru a putea exacuta în mod simultan igienizarea atât în timpul procesului de producție cât și la sfârșitul programului.

Apa este asigurată prin racord la rețeaua de alimentare cu apă potabilă a municipiului Bacău, și din sursa proprie pentru asigurarea necesarului pentru apa de răcire în instalațiile frigorifice.

Sunt in uz toate tehnicile BAT de evitare a pierderilor de apa atat pentru consumul menajer cat si pentru apa folosita in procesul de spalarea si igienizarea a incintelor si utilajelor. Pentru procesul de spalare – dezinfectie se foloseste o instalatie cu spuma care foloseste apa sub presiune si consum redus.

Alimentarea cu apa

Alimentarea cu apa potabila de la reseaua de apa potabila a municipiului Bacau se realizeaza prin racord din conducta stradala din Calea Moldovei, printr-un camin de bransare, in baza Contractului nr. 135/01.2006, incheiat cu Regia Autonoma de Gospodarie Comunală Bacau. Masurarea debitului de apa se realizeaza cu un debitmetru tip ADF -98.

Pentru alimentarea cu apa din sursa proprie, societatea are incheiat Contractul nr. 5001/2005, incheiat cu A.N.Apele Romane – Directia Apelor Siret Bacau. Apa preluata din sursa proprie este folosita pentru asigurarea necesarului de apa pentru centrala termica si statia de amoniac. Societatea are in dotare 3 foraje situate pe amplasament, masurarea debitului de apa se realizeaza cu un apometru tip WP-MFD 222

Agentul termic și aburul tehnologic necesar desfășurării activității este asigurat de centrala termică, compusă din:

- trei cazane tip ABA Cluj cu o putere termică individuală de 2 Mw/h;
- capacitate 2 tone abur/h;
- trei schimbătoare de căldură cu plăci;
- doua rezervoare de stocare apă.

Agentul frigorific necesar procesului tehnologic de abatorizare (condiționare, refrigerare, păstrare, congelare), este asigurat de o centrală frigorifică, compusă din:

- cicuit de condiționare ce utilizează freon și un circuit ce funcționează cu monoetilenglicool cu recirculare interioară.
- Circuitul de refrigerare, carcase pui ce funcționează cu amoniac și trei camere de păstrare pentru produsele refrigerate ce funcționează cu monoetilenglicool și freon;

circuit de păstrare și congelare produse care funcționează cu amoniac.

Gaze naturale/ Combustibili

Alimentarea cu energie electrică și gaz se realizeaza în baza contractului cu EON Energie și EON Gaz.

Statie preepurare a apelor uzate dotata cu urmataorele trepte de epurare:

- treapta mecanica – filtru rotativ;
- trerapta fizica – unitate de flotatie cu aer dizolvat;
- treapta biologica – bazine de aerare

Deșeuri stocate temporar

Deșeurile rezultate din activitatea de abatorizare se colectează și se stochează temporar astfel:

- Sângele, colectat prin jgheaburi cu conexiune în tanc tip cisternă de 5 mc, amplasat, în incinta depozitului de deșeuri;
- Penele, sunt transportate hidraulic din secția Eviscerare la Depozitul de deșeuri ajungând în presa de pene, unde sunt stoarse de apa. După stoarcere acestea ajung în containerul amenajat pentru pene;
- Deșeurile moi, ajung într-un container cu o capacitate de 30.000 kg, acesta fiind închis ermetic și nu permite degajarea mirosurilor.

- Deșeurile metalice, plastic, hârtie, carton, polistiren sunt depozitate selectiv în recipiente, pe platforme betonate și sunt predate societăților autorizate în valorificarea/ eliminarea acestora.
- Deșeurile menajere se depozitează în recipiente amplasați pe platforma betonată și sunt preluate de societatea de salubritate.

3. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME , MATERIALELOR AUXILIARE – CONSUMURI SPECIFICE.

Productie realizata: **41.161 tone**

Materii prime: Pui de carne : **56.491 tone**

Ambalaje:

- Polietilena+polistiren: **129,10 tone**
- hartie+carton: **450,36 tone**

Detergenti:

- Calgonit CF 312: 22018 kg
- Calgonit CN 373: 22926 kg
- Calgonit S F 504: 5100 kg
- Calgonit DS 680: 4216 kg
- Substante epurare: clorura ferica 5000 kg

Consumul de utilitati pentru anul 2018 a fost următorul;

- Energie: 10314800 kwh;
- Apa potabila: 157317 mc
- Gaz metan: 888060 mc

Consumuri specifice:

Nr.crt.	Utilitati	Consum specific realizat	Consum specific conform BAT
1.	Energie	182,6 kwh/tona	152 – 860 kwh / tona
2.	Apa potabila	3822 litri / tona	5.070 – 67.400 litri / kg

Consumurile generate pe categoriile mai sus mentionate, se incadreaza in consumurile evidentiate in Cele Mai Bune Tehnici Disponibile.

4. MODUL DE GESTIONARE A DESEURILOR

Tip deseuri	Cantitate Tone/an	Mod de Colectare/ stocare	Mod de eliminare / Valorificare
Deseuri de abatorizare (sange, viscere, pene)	14866,01 tone	Colectare selectiva in trei containere: V=5 mc; V= 15 mc-2 buc.	Eliminare de catre SC AJT FARMING
Deseuri carton	49,748 tone	In zona special amenajata	Sunt colectate in zona special amenajata si predate la SC Andisimo SRL
Deseuri feroase	25,62 tone	In zona special amenajata	Sunt colectate separat si predate la SC SOMA SA BACAU
Deseuri de materiale plastice	17,970 tone	In zona special amenajata	Deseurile din fluxul intern sunt colectate separat si predate la SC Frigoglass SRL IASI
Deseuri de materiale plastice	145,888 tone	In zona special amenajata	Sunt colectate in zona special amenajata si predate la SC Demeco SRL
Deseuri de ambalaje introduse pe piata odata cu produsele	Hartie+carton: 450,52 tone Polietilena+ polistiren: 129,10 tone	Valorificate cu S.C ECOX pentru preluarea obligatiilor de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje.	
Deseu namol epurare	25,66 tone	Sunt colectate in zona special amenajata si predate la SC Demeco SRL	

5. IMPACTUL ACTIVITATII ASUPRA MEDIULUI , MONITORIZARE

- Se monitorizeaza volumul de apa potabila preluat din cele doua surse: sursa proprie – apometru tip WP-MFD 222, de la reseaua oraseneasca - apometru tip ADF - 98.

- Calitatea apelor uzate preepurate evacuate la reseaua de canalizare oraseneasca este monitorizata prin recoltari de probe de catre laboratorul RAGC Bacau (1 -2 recoltare/luna);

- Monitorizarea zgomotului

S-a efectuat la solicitarea reprezentantilor autoritatii de mediu, nivelul de zgomot se incadreaza in Standarde și legi utilizate:

SR ISO 1996-1:2016; SR ISO 1996-2:2018, SR 10009:2017, STAS 6161/3-82 — Raport nr. 43/14.09.2018 intocmit in urma efectuării masuratorilor de catre laboratorul APM Bacau.

Concluzia acestui raport: Nu s-a putut determina nivelul de presiune acustica a zgomotului rezidual, deoarece procesul tehnologic nu a putut fi întrerupt, iar conform standardului SR 10009:2017 Nivelul de zgomot echivalent limita in incinta Abator nu depaseste nivelul admisibil de zgomot .

Se anexeaza buletinul de masuratori

- *Monitorizarea emisiilor de la centrala termica* se face anual. Se anexeaza buletinele de masuratori.

- Monitorizarea emisiilor fugitive

Instalatia de frig este noua, moderna. Instalatia este complet automatizata, prevazuta cu sistem de avertizare optica si sonora pentru depistarea eventualelor pierderi de NH₃, din instalatie în cazul aparitiei unor avarii. Nu au fost inregistrate avarii in instalatia de amoniac si nici emisii fugitive de amoniac. Masuratori la imisii se fac doar la solicitarea autorității de mediu. Nu au fost solicitari.

Au fost introduse si sunt mentinute la zi urmatoarele evidente:

- Evidența reviziilor și reparațiilor efectuate în instalatii;
- Evidenta deseurilor conform HG 856 / 2002: deseuri metalice, deseuri tehnologice, ulei uzat, deseuri de hartie si plastic;
- Evidenta sesizarilor si reclamatilor.
- Evidenta incidentelor in instalatie.

6. COSTURI DE MEDIU IN ANUL 2019

In timpul anului 2019 principalele cheltuieli legate de mediu au fost:

- monitorizare ape preepurate evacuate la reseaua orasenesca: **2311 Lei**
- Sanctiuni contraventionale aplicate: **Nu au fost aplicate**

7. RECLAMATII , SESIZARI

La sediul societatii a fost inregistrata o sesizare prin Serviciul unic de Urgenta 112 din data de 17.09.2019 cu privire la prezenta in curtea numitului Tarcau Lucian a unor deversari de reziduri toxice pe terenul din curtea proprietate personala ce ar proveni din activitatea de abatorizare -procesare carne pasare.

In urma verificarii facute de catre GM s-a constatat ca terenul din vecinatate nu a fost afectat de deversarea reclamata. Anexa copie raport GM

8. MASURI DISPUSE DE AUTORITATILE DE CONTROL PE LINIE DE MEDIU SI MODUL LOR DE REZOLVARE

In cursul anului 2019 la Abatorul de pasari au fost efectuate 5 controale de catre Garda nationala de mediu ;

Masurile impuse in urma controalelor au fost referitoare la :

-efectuarea determinarii a factorului de mediu zgomot conform STAT 1009:2017

-verificarea zilnica a surselor potientiale de degajarea mirosurilor si luarea tuturor masurilor tehnice pentru reducerea acestora;

-igienizarea zilnica a spatiilor de stocare deseuri ,pentru a preantampina degajarea mirosurilor;

9. MODUL DE RESPECTARE A OBLIGATIILOR IMPUSE PRIN AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU

Principalele obligatii ce revin titularului activitatii ,evidentiate in Autorizatia Integrata de Mediu sunt urmatoarele :

(i) sa respecte conditiile din autorizatia integrata de mediu in desfasurarea activitatii
REALIZAT

(ii) sa informeze cu regularitate autoritatea pentru protectia mediului despre orice incident sau accident care afecteaza semnificativ mediul inconjurator
REALIZAT

(iii) sa asiste si sa puna la dispozitia autoritatilor de control toate datele necesare pentru desfasurarea controalelor activitatii
REALIZAT – A fost asigurata asistenta tehnica la toate controalele autoritatilor de mediu si ape si au fost puse la dispozitie toate documentele si evidentele necesare.

(iv) sa informeze ARPM Bacau despre orice modificari planificate in exploatarea instalatiei
REALIZAT

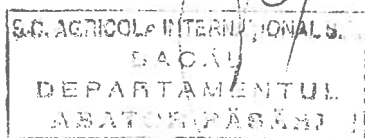
10. REALIZAREA MASURILOR DIN PLANUL DE REVIZII SI INTRETINERE A INSTALATIILOR

Reviziile instalatiilor din cadrul Abatorului de pasari s-au executat conform Graficului de revizie aprobat de conducerea societatii.

Urmărirea funcționării utilajelor s-a făcut în regim permanent și a constat în: inspecție vizuală, ungere a organelor în mișcare, degresare etc. acolo unde aceasta s-a impus.

Director Abatorizare-Procesare carne pasare ,

Oana Jigau



Responsabil Protecția Mediului,

Daniel Vlad

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Daniel Vlad".