

MEMORIU DE PREZENTARE

PENTRU OBTINEREA ACORDULUI DE MEDIU, întocmit conform ANEXEI Nr. 5E, din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului

CAPITOLUL I DENUMIREA PROIECTULUI

- **AUTORIZAREA LUCRARILOR DE CONSTRUIRE "EXTINDERE HALA DE PRODUCTIE SI EXTINDERE CAMERE MATERII PRIME , str. SERELOR nr.6 satul SARATA , comuna SARATA , judetul BACAU**

CAPITOLUL II INFORMAȚII DESPRE TITULARUL PROIECTULUI

- **Titular proiect** – S.C. FELIX GIS S.R.L
- **Adresă poștală** - str. Republicii nr.40, bl.40, sc.A, rt.5, ap.18

CAPITOLUL III DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE PROIECTULUI

III.1. Rezumatul proiectului

Amplasamentul proiectului

Terenul de amplasament al proiectului supus analizei, cu suprafața de 2926 mp, este situat în intravilanul comunei Sarata, sat Sarata, str. Serelor nr.6, judetul Bacau.

Terenul nu este situat în zona protejată sau cu interdicție de construire și nu prezintă diferențe de nivel.

Conform înscrisurii privitoare la proprietate din Extrasul de Carte Funciara pentru Informare nr. 61705 din 20.07.2020, imobilul este proprietate privată S.C. FELIX- GIS SRL.

Zona este complet echipată cu rețele pentru utilități.

Vecinatati si distante fata de limitele de proprietate din documentatia cadastrala:

la nord : proprietar nr. cadastral 61619
la est : drum acces si nr. cadastral 61620
la sud : proprietar nr. cadastral 61997
la vest : proprietar nr. cadastral 61098;

Prezentarea proiectului

Prin tema de proiectare beneficiarul a solicitat extinderea halei de productie inghetata, pentru eficientizarea procesului de productie. Prin extinderea halei de productie inghetata nu se mareste capacitatea fabricii.

Categoria, clasa de importanta și rezistența la foc

Cladirea se incadreaza din punct de vedere al importantei in urmatoarele categorii:

- clasa de importanta și de expunere a construcției: clasa a III-a ($\gamma = 1,0$) – construcții de importanta normala;
- in conformitate cu Regulamentul privind stabilirea categoriei de importanta a construcțiilor, cladirea se incadreaza in categoria de importanta C – Construcții de importanta normala.
- gradul de rezistenta la foc este II.

Indicatori fizici realizați

Suprafata teren :2926,00mp din care :

Organizarea terenului in incinta

Suprafata construita existenta: 1047,00mp

Suprafata construita propusa : 1492,80mp

Suprafata desfasurata propusa: 1621,80mp

Suprafata spatiu verde existent : 585,00mp (20% din suprafata teren)

Suprafata platforme betonate existente : 820,00mp

carosabile +9 parcaje existente

Suprafata parcaje propuse : 20 parcaje (300mp

Total parcaje asigurate: 29

Indicii obtinuti sunt :

P.O.T. existent=35,7% C.U.T.existent =0,40

P.O.T. propus =51% C.U.T. propus= 0,55

SITUAȚIA EXISTENTĂ

a) Date generale despre constructie

Pe teren exista constructia C1+C2 care a fost construita in etape:

- Constructia C1 -hala de productie si depozitare construita in anul 2007 cu regim inaltime parter ; suprafata construita : 748,00mp si nr. cadastral 61705-C1
- Constructia C2 -hala de productie si birouri cu regim inaltime P+1 partial cu suprafata construita de 299 mp; suprafata desfasurata de 428,00mp si nr. cadastral 61705 - C2.

b) Date despre structura conform expertizei tehnice – Infrastructura, Suprastructura (Inchideri, elemente de compartimentare, planseu), Sarpanta

Etapa 1 (anul 2006) a fost realizata constructia C1 cu regim inaltime parter si suprafata construita 748,00mp.

Dimensiuni constructie: 22,90m x 32,65m

Constructia a fost realizata din stalpisorii si centuri din beton armat cu inchideri exterioare din zidarie tip B.C.A. de 30cm. Compartimentarile interioare s-au realizat din zidarie tip B.C.A de 25 cm.

Constructia cuprinsa intre axele 1-5, A-I are structura de rezistenta metalica:
-stalpi din profile metalice cu sectiunea de I 240.

-ferme din profile metalice, laminate corniere cu deschiderea de 9,80m dispuse din 4,00m in 4,00m. Inchiderile perimetrice s-au realizat din zidarie tip B.C.A.

-Invelitoarea este realizata din tabla cutata.

Constructia cuprinsa intre axele 5'-9, A-I este realizata din stalpisorii din beton armat de 25cm x 25cm dispusi la 3,00m si 4,00m interax .Inchiderile sunt realizate din zidarie tip BCA de 30 cm pe exterior si 25 cm pe interior.

Compartimentarile interioare s-au realizat cu gips carton pe structura metalica.

Acoperisul este de tip sarpanta si s-a realizat din lemn de rasinoase cu invelitoare din tabla cutata.

Etapa 2 (anul 2017)

Constructia P+1 partial a fost realizata in continuarea halei existente spre nord . Constructia P+1 partial are in compunere depozitul frigorific 3 realizat cu structura independenta separata de cladirea realizata in etapa1 si corpul de cladire P+1 realizat in paralel cu constructia depozitului frigorific. In etapa 2 s-au realizat cele 2 corpuri depozitul frigorific si constructia P+1 executate paralel cu structuri independente, separate intre ele si de corpul de cladire existent prin rost seismic si de tasare dilatate.

Depozitul frigorific nr.3

S-a realizat depozitul frigorific nr. 3 .Placa la depozitul frigorific suport pardoseala are grosime de 20 cm fiind armata cu 2 randuri plase sudate.Structura de rezistenta s-a realizat cu cadre din profile metalice. Inchiderile depozitului s-au realizat cu panouri sandwich . Pe exterior dupa panourile sandwich si gol de aer s-a realizat zidarie tip B.C.A.

Cladire de birouri cu regim inaltime P+1

In continuarea depozitului de materii prime spre est depozitul frigorific³ se continua cu o cladire cu regim inaltime P+1 cu functiunea hala productie si birouri. Structura de rezistenta a cladirii de birouri s-a realizat din cadre din beton armat monolit (stalpi si grinzi) cu inchideri din zidarie tip BCA cu grosime de 30 cm si polistiren expandat de 5 cm pe exterior.

Compartimentarile interioare s-au realizat din pereti din gips carton de 10 cm pe profile metalice.

Planseul peste parter s-a realizat din beton armat monolit cu grosimea de 13 cm.

Planseul peste etajul 1 s-a realizat din grinzi din lemn termoizolat cu vata minerala

Acoperisul s-a realizat sub forma de sarpanta intr-o apa din lemn tratat .

Invelitoarea este realizata intr-o apa din tabla tip tigla culoare maro.

c) Functional existent

ETAPA 1 (2006)		
Denumire incapere	Pardoseli	Suprafata utila mp
A.Acces personal		
Vestiar femei	gresie	8,11mp
Vestiar femei	gresie	9,03mp
Dus	gresie	1,65mp
Dus	gresie	1,65mp
Material intretinere	gresie	1,62mp
Oficiu	gresie	7,50mp
Sas	gresie	9,38mp
Sas	gresie	8,06mp
Vestiar barbati	gresie	9,05mp
Vestiar barbati	gresie	6,96mp
Dus	gresie	3,30mp
Wc barbati	gresie	3,30mp
Wc femei	gresie	6,60mp
	TOTAL	76,21mp
B.Acces utilaje		
Centrala termica	gresie	7,14mp
Hol	gresie	6,45mp
Depozit produs semipreparat	gresie	14,93mp
	TOTAL	28,52mp
C. Acces livrare marfa		
Sala productie	rasina epoxidica	104,57mp
Birou tehnologic	rasina epoxidica	16,43mp
Tunel congelare	panou sandwich	15,60mp
Tunel congelare	panou sandwich	12,00mp
Spatiu ambalare	rasina epoxidica	43,33mp
Sas livrare	rasina epoxidica	37,02mp
	TOTAL	228,95mp
D. Acces livrare productie catre depozit pe interior		
Depozit frigorific 1	rasina epoxidica	96,27mp

S.C. FELIX-GIS S.R.L. BACAU
C.U.I. RO948990/ J04/155/1992

Depozit frigorific 2	rasina epoxidica	28,14mp
Grup sanitar	gresie	11,16mp
	TOTAL	135,57mp
E.Acces depozite materii prime si ambalaje		
Depozit 1 materii prime si ambalaje	rasina epoxidica	26,06mp
Camera cantarire retete	rasina epoxidica	16,42mp
Depozit 2 materii prime si ambalaje	rasina epoxidica	31,50mp
Pregatire materii prime si ambalaje	rasina epoxidica	12,19mp
Depozit 3 materii prime si ambalaje	rasina epoxidica	31,50mp
Pregatire materii prime si ambalaje	rasina epoxidica	12,19mp
Depozit 4 materii prime si ambalaje	rasina epoxidica	26,25mp
Pregatire materii prime si cutii	rasina epoxidica	17,44mp
	TOTAL	173,55mp
	TOTAL GENERAL	719,01

ETAPA 2 (2017)		
Denumire incapere	Pardoseli	Suprafata mp
Parter		
Hol + casa scarii	gresie	18,19mp
Grup sanitar	gresie	3,64mp
Sala livrare marfa (realizat in etapa a 2-a)	rasina epoxidica	85,56mp
Birou D.S.V	gresie	9,71mp
Depozit frigorific 3 (realizat in etapa a 2-a)	rasina epoxidica	141,27mp
Rampa 2 (spatiu neacoperit)	beton	-
	TOTAL	258,37mp
Etajul 1		
Hol	parchet	13,75mp
Contabilitate	parchet	25,43mp
Birou	parchet	24,13mp
Server	parchet	7,22mp
Servit masa	parchet	15,74mp
Oficiu	parchet	9,61mp
cabina wc	gresie	5,28mp
cabina wc	gresie	4,93mp
Birou	rasina epoxidica	19,26mp
Birou	rasina epoxidica	24,42mp
	TOTAL	149,77mp
	TOTAL GENERAL	408,14mp

d) Descrierea instalatiilor

Constructia dispune de sistem de preparare a apei calde si incalzire, instalatii electrice, sisteme de alimentare cu apa si canalizare.

PROIECTUL PROPUȘ

Prin extinderea halei de productie inghetata nu se mareste capacitatea fabricii.

Extinderea halei de productie inghetata se va realiza pentru eficientizarea procesului de productie .

Extinderea halei de productie se realizeaza pentru a se reduce numarul de ore lucrate intr-o zi cu personalul de productie. In programul redus se va lucra cu 2 utilaje existente in acelasi schimb si este nevoie de spatiu mai mare pentru amplasarea utilajului cornete si vafe.

Hala de inghetata se va extinde in zona cladirii existente realizate in etapa 1. Cladirea existenta se va extinde in partea de est, vest si sud a amplasamentului.

In partea de est hala de inghetata se va extinde cu:

- sala de productie
- terasa acoperita
- agregate frigorifice
- compresor
- turn apa-Volumul de stocare= 200 l; Acesta este utilizat pentru racirea

utilajelor;

- rampa 1 acoperita

In partea de vest hala de inghetata se va extinde cu :

- depozite materii prime si ambalaje alcatuite din compartimente :

Depozit materii prime si ambalaje 1P

Depozit materii prime si ambalaje 2P

Depozit materii prime si ambalaje 3P

Depozit materii prime si ambalaje 4P

Camera refrigerare.

Agregate frigorifice.(Terasa acoperita)

In partea de sud hala de inghetata se va extinde cu :

Atelier 1P-folosit pentru depozitare scule si pentru efectuarea de mici reparatii la echipamentele existente;

Atelier 2P- folosit pentru depozitare scule si pentru efectuarea de mici reparatii la echipamentele existente;

In sectia noua va veni montat un utilaj de productie complet automatizat de generatie mai noua. Pe Utilajul acesta pot fi produse urmatoarele: inghetata la cornet, vafa, caserole de inghetata(tort) si inghetata tip polar sau sandwich.

Utilajul este: Tekno Ice TL 4.

Functional propus extindere:

<u>Denumire incapere</u>	<u>Pardoseli</u>	<u>Suprafata utila mp</u>
--------------------------	------------------	-------------------------------

Parter		
Zona de est a cladirii existente		
Sala productie si ambalare	rasina epoxidica	116,60mp
Terasa acoperita	beton	14,90mp
Turn apa	beton	6,00mp
Compresor	beton	6,20mp
Agregate frigorifice (spatiu acoperit)	beton	21,00mp
Rampa 1 (spatiu acoperit)	beton	34,41mp
	TOTAL	199,11mp
Zona de vest a cladirii existente		
Camera refrigerare	rasina epoxidica	38,52mp
Depozit materii prime si ambalaje 1P	rasina epoxidica	25,43mp
Depozit materii prime si ambalaje 2P	rasina epoxidica	24,13mp
Depozit materii prime si ambalaje 3P	rasina epoxidica	7,22mp
Depozit materii prime si ambalaje 4P	rasina epoxidica	15,74mp
Agregate frigorifice (spatiu deschis acoperit)	beton	77,49mp
	TOTAL	188,53mp
Zona de sud a cladirii existente		
Atelier 1P	beton	23,80mp
Atelier 2P	beton	9,69mp
	TOTAL	33,49mp
	TOTAL GENERAL	421,13mp

AMENAJARE INCINTA HALA INGHEATATA

Constructia beneficiaza de acces pietonal si carosabil (aprovizionare) pe latura estica. In incinta aprovizionarea se distribuie pe toate cele 4 laturi ale incintei. In zona centrala este pozitionata hala de productie inghetata. C1+C2 cu extinderile propuse in actuala documentatie.

In incinta amplasamentului halei de inghetata sunt realizate amenajari speciale:

- Zona trafic si parcare betonata (sunt asigurate 29 parcaje)
- S-a propus amenajarea de spatii verzi in incinta studziata in suprafata de 585,00mp reprezentand 20% din suprafata terenului studiat.

Activitatea desfasurata

Activitatea consta in fabricarea inghetatei.

Precizari:

Exista autorizatie de mediu Nr.207 din 01.08.2013 valabila pana la data de 01.08.2023.

III.2. Justificarea necesității proiectului

Prin extinderea halei de productie inghetata nu se mareste capacitatea fabricii. Extinderea halei de productie inghetata se va realiza pentru eficientizarea procesului de productie.

Extinderea halei de productie se realizeaza pentru a se reduce numarul de ore lucrate intr-o zi cu personalul de productie. In programul redus se va lucra cu 2 utilaje existente in acelasi schimb si este nevoie de spatiu mai mare pentru amplasarea utilajului cornete si vafe.

III.3. Valoarea investiției și perioada de implementare propusă

Valoarea investiției – nedefinitivă.

Perioada de implementare propusă

- Etapa de construire - este estimată pana in luna martie 2023.
- Etapa de functionare
Fabrica de inghetata este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani), pe parcursul timpului fiind necesare lucrări de întreținere și reparații.
- Etapa de dezafectare și reconstrucție ecologică
Fabrica de inghetata este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani). Dacă și când va fi dezafectata, se vor respecta prevederile legale în domeniu de la acel moment.

III.4. Planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului

Planșe anexate Memoriului de Prezentare:

1. Plan de încadrare în zonă;
2. Planuri de situație.

III.5. Descrierea caracteristicilor fizice ale proiectului (clădiri, alte structuri, materiale de construcție, altele)

ETAPA DE CONSTRUIRE

Clădiri și alte structuri

Au fost prezentate în Subcapitolul III.1.

Materiale de construcție utilizate: cherestea, lemn, ciment, agregate minerale, beton armat, beton, polistiren expandat, placi din gips carton, vata minerala, mortar de ciment și varuri lavabile, plăci ceramice, profile PVC și geam termopan, țiglă ceramică, conducte, conductori, burlane și jgheaburi din tablă.

Instalații/echipamente folosite:

- Echipamente specifice producției de inghetata;
- Rezervor apă și hidranți pentru PSI;
- Circuite și corpuri de încălzit;
- Circuite și corpuri de iluminat.

Materiale/instalații/echipamente folosite și modul de depozitare:

- Toate materialele, instalațiile și echipamentele utilizate trebuie să corespundă standardelor de calitate, normelor de fabricație, cerințelor și criteriilor de acceptare ale beneficiarului și specificațiilor tehnice din proiect și vor fi depozitate temporar în

condiții corespunzătoare, în incinta amplasamentului, pe toată durata execuției, pentru a se evita deteriorarea și/sau degradarea acestora;

- Materialele, echipamentele, confecțiile și accesoriile utilizate vor fi însoțite de certificate de calitate care vor fi păstrate (arhivate), pentru a fi incluse în *Cartea Tehnică a Construcției*;
- La recepția materialelor și echipamentelor se va verifica corespondența cu certificatele de calitate însoțitoare, iar cele care nu corespund calitativ nu vor fi folosite;
- Orice înlocuire sau schimbare de material se va putea face numai cu acordul proiectantului și al beneficiarului.

ETAPA DE EXPLOATARE

- Materialele, instalațiile și echipamentele folosite depinde de cantitățile de lucrări care vor fi efectuate pentru lucrările de întreținere și reparații.

ETAPA DE DEZAFECTARE ȘI RECONSTRUCȚIE ECOLOGICĂ

- Fabrica de înghețată este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani). Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniu de la acel moment.

III.6. Profilul și capacitățile de producție

Fabrica de înghețată este punct de lucru al SC FELIX GIS SRL având ca activitate principală cod CAEN 1052 rev 2 și 1552 rev 1 – Fabricarea înghețatei

Extinderea halei de producție înghețată se va realiza pentru eficientizarea și modernizarea procesului de producție.

Extinderea halei de producție se realizează pentru a se reduce numărul de ore lucrate într-o zi cu personalul de producție. În programul redus se va lucra cu 2 utilaje existente în același schimb și este nevoie de spațiu mai mare pentru amplasarea utilajului cornete și vafe.

Prin extinderea halei de producție înghețată nu se mărește capacitatea de producție a fabricii.

III.7. Descrierea instalațiilor și a fluxurilor tehnologice de pe amplasament

Dotări tehnologice pentru producere înghețată

- pasteurizare ,
- tanc apă gheață
- vane maturare
- frizeere înghețată;
- mașina ambalat;
- chiuvete;
- aparat dezinfectat mâini;
- mese de lucru inox;

- Materiile prime (lapte, zahar, arome, cornete) si ambalajele (cartoane) intra pe cele 4 intrari . Acestea se depoziteaza in cele 4 depozite de materii prime si ambalaje (E) propuse a fi extinse prin actuala documentatie .
- Prepararea reteta inghetata cu dozare prin cantarirea materiilor prime.
- Pasteurizare pana la temperatura de 82⁰C si racirea pana la 4⁰C in instalatia de pasteurizare HTSC600;
- Transferul inghetatei lichide in cele 6 vane de maturare ;
- Cu frizerul se trage mixul din vane si se transfera catre masina de umplere in diferite forme si ambalaje (pahare PVC, pahare carton, caserole cornete hartie etc.
- Congelare in tunelurile frigorifice;
- Ambalare in cutii de carton ;
- Depozitare in depozitele frigorifice la -24⁰C.
- Livrare catre beneficiari.

III.8. Descrierea proceselor de producție, mărimea, capacitatea, produsele și subprodusele obținute

Cantitati,destinatie-inghetata cca 75 tone/luna produs finit;

Dupa producere se trece prin tunelurile de congelare, spatiu ambalare si apoi in depozitele frigorifice.

Numar persoane ce deservesc fabrica de inghetata:

- 7 persoane / schimb . Sunt 2 schimburi
- inginer.

Rezulta 15 persoane salariate.

III.9. Materiile prime, energia și combustibilii utilizați, modul de asigurare a acestora

ETAPA DE CONSTRUIRE

Materii prime și auxiliare

Aprovizionarea cu materii prime, auxiliare și combustibili va fi responsabilitatea antreprenorului care va executa lucrările de construire, sau ale titularului proiectului, conform prevederilor contractului încheiat între părți.

Aprovizionarea cu materii prime, auxiliare și combustibili se va face de la furnizorii de profil.

Materiile prime vor fi transportate și depozitate temporar în incinta amplasamentului, urmând să fie puse în operă în ordinea etapelor de lucru.

Energia electrică utilizată

- Energia electrică va fi asigurată prin racord la rețeaua existentă în zonă.

Combustibilii utilizați

- Aprovizionarea mijloacelor de transport cu combustibili (motorină, benzină) se va face la stațiile PECO iar schimbul de ulei, cauciucuri și acumulatori auto la unități specializate.
- Alimentarea utilajelor cu combustibili (motorină) se va face din bidoane metalice prevăzute cu dopuri antiscurgere, pe suprafețe impermeabilizate, fără a afecta componentele de mediu.

ETAPA DE EXPLOATARE

Materii prime utilizate

- În funcție de lucrările de întreținere și reparații necesare.

Energia electrică utilizată

- Energia electrică va fi asigurată prin racord la rețeaua existentă în zonă.

Combustibilii utilizați

- Centrala termică proprie, existentă, va funcționa cu gaz metan.

ETAPA DE DEZAFECTARE ȘI RECONSTRUCȚIE ECOLOGICĂ

Fabrica de înghețată este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani). Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniu de la acel moment.

III.10. Utilități, racordarea la rețelele utilitare existente în zonă

În toate etapele de implementare a proiectului:

Alimentarea cu energie electrică se realizează de la rețeaua existentă în zona Del GAZ Grid Energie. Investiția va fi prevăzută cu un generator electric care să asigure funcționarea echipamentelor în caz de avarie la rețeaua electrică;

Alimentarea cu apă se realizează în scop potabil, igienico-sanitar, și tehnologic pentru spălări utilaje și pardoseli.

Sursa: rețeaua de alimentare cu apă a municipiului Bacău. Consumul de apă este contorizat cu apometru Dn 25mm.

Instalații de captare, aducțiune, distribuție și înmagazinare apă:

Bransament la rețeaua municipală printr-o conductă de aducțiune din PEHD diametru 2" L=65m

Rețeaua de distribuție -prin conducte PEHD cu diametru cuprinse între 1/2"-1";

Instalații de înmagazinare - rezervor de înmagazinare, din fibra de sticlă V=250, folosit în circuitul închis pentru răcirea utilajelor. Dotări pentru stingerea incendiilor: unitatea este dotată cu stingătoare portabile PSI.

Volume de apă autorizate folosite în scop potabil și igienico-sanitar:

zilnic maxim -2,08mc/zi 0,036l/s

zilnic mediu -1,82mc/zi 0,031l/s

orar maxim -0,11mc/h; 0,030l/s

Volume de apă autorizate în scop tehnologic

zilnic maxim -14,77mc/zi 0,256l/s

zilnic mediu -12,85mc/zi 0,223l/s

orar maxim -0,79mc/h: 0,219l/s

Necesarul total de apă:

-maxim-15,75 mc/zi

-mediu - 13,70 mc/zi

Cerinta totala de apa:

-maxim-16,85 mc/zi

-mediu- 14,67 mc/zi

Canalizare (Evacuarea apelor uzate)

- Apele uzate menajere sunt colectate printr-o retea de conducte interioare Dn 110 mm, Ltotal=30 m și printr-o conducta îngropată în exterior din PVC Dn=110 mm, L=25 m, într-un bazin etans vidanjabil din beton armat cu V= 25 mc.;
- apele uzate tehnologice rezultate din spălări utilaje și pardoseli, sunt evacuate printr-un sifon de pardoseală (rigolă de inox) și conducta din PVC Dn 200 mm, într-un separator de grăsimi din PEHD tip EGI 503 C, după care apele preepurate sunt evacuate într-un bazin etans vidanjabil din beton tricompartmentat cu rol de decantare cu V= 60 mc
- vidanjarea bazinului menajer și a ultimului compartiment al bazinului de ape uzate tehnologice sunt vidanjate de către SC EASY SHOP SRL, conform contractului;

Apele pluviale vor fi colectate și dirijate pe spațiile verzi.

Alimentare cu energie termică

Alimentarea cu gaze naturale se realizează de la rețeaua existentă în zona E-ON GAZ România

Asigurarea cu apă caldă de consum necesară la obiectiv se realizează local de la centrala termică prin intermediul schimbătoarelor de căldură montate în centrala termică situată la parterul clădirii într-o încăpere special amenajată cu destinația de centrală termică.

Date referitoare la centrala termică dotare combustibili utilizați compoziție cantități producție : Centrala termică tip Wiesman, putere instalată 50kw pe gaz metan, prevăzută cu cos de evacuare a gazelor arse H=8m; diametru =160mm;

Boiler apă caldă la instalația de pasteurizare, putere instalată 24Kw pe gaz metan prevăzut cu cos de evacuare a gazelor arse H= 7,5M și diametrul de 140mm.

III.11. Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția proiectului

ETAPA DE CONSTRUIRE

După terminarea lucrărilor de construire:

- Colectarea și valorificarea/eliminarea tuturor categoriilor de deșuri generate, prin operatori economici autorizați d.p.d.v. al protecției mediului să achiziționeze aceste tipuri de deșuri;
- Refacerea căilor de acces interioare (unde este cazul);

III.12. Căi noi de acces sau schimbarea celor existente

Construcția beneficiază de acces pietonal și carosabil (aprovizionare) pe latura estică. În incintă aprovizionarea se distribuie pe toate cele 4 laturi ale incintei. În zona centrală este poziționată hala de producție înghețată. C1+C2 cu extinderile propuse în actuala documentație.

În incintă amplasamentului halei de înghețată sunt realizate amenajări speciale:

- Zona trafic și parcare betonată (sunt asigurate 29 parcaje)

III.13. Resursele naturale folosite pentru construire și funcționare

ETAPA DE CONSTRUIRE:

- Apă – pentru prepararea unor materiale de construcție (betoane, mortar, etc.).

- *Fier (structura metalica)*;
- *Agregate minerale* – preparare materiale de construcție;
- *Energie electrică și combustibili fosili* – pentru execuția lucrărilor de construire și transportul materialelor utilizate.

ETAPA DE EXPLOATARE

Resurse naturale utilizate:

- *Apă* – aprovizionarea Fabricii de inghetata, pentru consum menajer și pentru intervenții PSI;
- *Energie electrică* – pentru iluminat și funcționarea instalațiilor și aparaturii medicale, etc.
- *Gaz metan* – pentru funcționarea centralei termice

ETAPA DE DEZAFECTARE ȘI RECONSTRUCȚIE ECOLOGICĂ

Fabrica de inghetata este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani). Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniu de la acel moment.

III.14. Metode folosite în construcție/demolare

ETAPA DE CONSTRUIRE

Lucrarile sunt descrise la cap.III.1

ETAPA DE EXPLOATARE

- Lucrări de reparații și întreținere a Fabricii de inghetata.

ETAPA DE DEZAFECTARE ȘI RECONSTRUCȚIE ECOLOGICĂ

Fabrica de inghetata este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani). Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniu de la acel moment.

III.15. Planul de execuție (etapele de: construire, punere în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară)

ETAPA DE CONSTRUIRE

Lucrările de construire sunt estimate să dureze maximum pana la luna martie 2023, de la obținerea actelor de reglementare.

ETAPA DE EXPLOATARE

Fabrica de inghetata este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani).

ETAPA DE DEZAFECTARE ȘI RECONSTRUCȚIE ECOLOGICĂ

Fabrica de inghetata este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani). Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniu de la acel moment.

III.16. Relația proiectului cu alte proiecte existente sau planificate

În zona de amplasare a Extinderii Fabricii de inghetata sunt rețele de alimentare cu apă, energie electrică, gaze naturale, telefonie fixă, canalizare ape uzate.

Se va respecta regimul de coexistență cu celelalte obiective supraterane și subterane, existente în zonă și prevederile Codului Civil privind amplasarea construcțiilor față de limitele de proprietate.

În zona de amplasament a proiectului analizat nu se cunosc alte proiecte în curs de aprobare, aprobate sau în curs de implementare.

III.17. Detalii privind alternativele care au fost luate în considerație

ALTERNATIVA 0 - Neimplementarea proiectului

Avantaj

- Lipsa emisiilor în atmosferă și a zgomotului produs de utilajele și mijloacele de transport folosite în etapa de construire.

Dezavantaj

- Menținerea situației actuale nesatisfăcătoare din cauza deficitului de servicii medicale de care depinde viața unor oameni cu afecțiuni grave.
- Implementarea acestui proiect este foarte necesară deoarece astfel de servicii care se adresează persoanelor cu afecțiuni grave sunt insuficiente pe întreg teritoriul țării.

ALTERNATIVA 1 - Alegerea unui alt amplasament

- Nu sunt nici un fel de motive pentru care titularul proiectului să fi căutat un alt teren disponibil pentru extinderea halei de producție și a camerelor pentru materii prime, deoarece terenul pe care-l deține și pe care propune extinderea, nu este situat într-o zonă protejată sau cu interdicție de construire.

ALTERNATIVA 2 - Extinderea Halei de producție și extindere camere materii prime pe amplasamentul prezentat

Dezavantaje

- Nu sunt dezavantaje.

Avantaje:

- Terenul nu este situat în zonă protejată sau cu interdicție de construire;
- Este necesară doar extinderea halei de producție și a camerelor pentru materii prime, cu regim de înălțime P;
- Zona este complet echipată cu rețele de utilități.

Alternativa 2 - Extinderea Halei de producție și extindere camere materii prime pe amplasamentul prezentat este propusă pentru analiză și avizare.

III.18. Alte activități care pot apărea ca urmare a implementării proiectului

ETAPA DE CONSTRUIRE:

- Colectarea și eliminarea/valorificarea deșeurilor generate (menajere, metalice, materiale de construcții, de ambalaje, plastic);
- Intensificarea traficului în zona de lucru, ca urmare a transportului materialelor de construcție și a celorlalte dotări;

- Consum de resurse naturale (teren, agregate minerale, fier, apă, energie electrică și combustibili fosili).

ETAPA DE EXPLOATARE:

- Colectarea și eliminarea/valorificarea deșeurilor generate (menajere);
- Gestionarea apelor uzate de tip menajer si apelor tehnologice;
- Consum de resurse naturale (apă, energie electrică și combustibili fosili).

ETAPA DE DEZAFECTARE ȘI RECONSTRUCȚIE ECOLOGICĂ

Fabrica de înghețată este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani).

Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniul de la acel moment.

III.19. Alte documente cerute pentru implementarea proiectului

Conform Certificatului de Urbanism nr. 45/10.08.2020 prelungit, emis de Primăria Comunei Sarata, pentru obținerea Autorizației de Construire sunt necesare următoarele avize, acorduri:

- Alimentare cu energie electrică;
- Aviz privind securitatea la incendiu;
- Aviz DSP Bacău;
- Avizul structurii de specialitate din cadrul CJ Bacău;

**CAPITOLUL IV
DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE**

Pentru implementarea proiectului "Extinderea Halei de producție și extindere camere materii prime", strada Serelor nr.6, sat Sarata, comuna Sarata, județul Bacău, nu sunt necesare nici un fel de lucrări de demolare.

**CAPITOLUL V
DESCRIEREA AMPLASĂRII PROIECTULUI**

Coordonate STEREO 70 ale amplasamentului		
Nr. crt.	X	Y
1	558397.642	647650.813
2	558377.952	647654.324
3	558335.485	647661.925
4	558329.788	647622.767
5	558328.713	647615.377
6	558369.781	647608.109
7	558389.555	647605.110
S = 2926 mp		

Terenul de amplasament al proiectului supus analizei, proprietate privata S.C. FELIX – GIS SRL este situat în intravilanul comunei Sarata, strada Serelor, nr. 6.

Terenul nu este situat in zona protejata sau cu interdictie de construire, zona fiind complet echipata cu retele pentru utilitati.

Vecinatati si distante fata de limitele de proprietate din documentatia cadastrala:

- la nord :proprietar nr. cadastral 61619
- la est : drum acces si nr. cadastral 61620
- la sud : proprietar nr. cadastral 61997
- la vest : proprietar nr. cadastral 61098;

V.1. Distanța față de granițe pentru proiectele care intră sub incidența Convenției de la Espoo din 1991

Proiectul "EXTINDERE HALA DE PRODUCTIE SI EXTINDERE CAMERE MATERII PRIME" nu se înscrie în proiectele menționate în Anexa nr. 1 la Convenția privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontier, adoptată la Espoo la 25.02.1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001.

V.2. Amplasamentul proiectului în raport cu patrimoniul cultural

În vecinătatea amplasamentului proiectului nu sunt bunuri ale patrimoniului cultural.

V.3. Hărți, fotografii ale amplasamentului proiectului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice (naturale, artificiale) ale mediului

Nu este cazul, este un teren plat situat în intravilanul comunei Sarata.

V.4. Folosițele actuale și planificate ale terenului pe amplasamentul proiectului și zonele adiacente, politici de zonare și de folosire a terenului

Pentru extinderea Fabricii de inghetata, SC FELIX-GIS SRL a obținut **Certificatul de Urbanism nr45 din 10.08.2020**, emis de Primăria Comunei Sarata, valabil pana la data de 10.08.2023 conform prelungirii, conform căruia:

Regimul juridic si Regimul economic al terenului care va fi ocupat de proiect

Conform P.U.G/2005 proiect nr.64/2005 aprobat prin H.C.L.Sarata nr. 55 /31/08/2009 prelungit prin H.C.L. Sarata nr.75 /2018 al comunei Sarata terenul cu nr. cadastral 61705 este situat in intravilanul comunei Sarata in UTR1 si UTR 1.2. Zona este destinata pentru constructii cu caracter agricol de productie si servicii
Sunt permise : amenajari permise specifice unitatilor industriale si activitatilor agroo zootehnice.Imobilul nu este inclus pe lista monumentelor istorice sau ale naturii sau in zona de protectie a acestora.

Folosința actuală și viitoare a terenurilor din vecinătățile Fabricii de înghețată
Implementarea proiectului analizat nu va schimba sau influența folosința actuală și viitoare a terenurilor din vecinătate.

V.5. Areale sensibile

Terenul de amplasament al proiectului analizat este situat în intravilanul comunei Sarata.

Vecinatati :

- la nord : proprietar nr. cadastral 61619
- la est : drum acces si nr. cadastral 61620
- la sud : proprietar nr. cadastral 61997
- la vest : proprietar nr. cadastral 61098;

În nici una dintre etape, implementarea proiectului analizat nu are nici un fel de efecte asupra vecinătăților.

V.6. Detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare

Alternativele analizate au fost prezentate în subcapitolul III.17.

CAPITOLUL VI DESCRIEREA EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE, ALE PROIECTULUI ASUPRA MEDIULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE

VI.A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

VI.A.1. Protecția calității apelor

SURSE DE POLUANȚI, LOCUL DE EVACUARE

Etapa de construire

În etapa de construire nu vor fi surse de emisii ape uzate și nici alte surse de impurificare a apelor de suprafață.

Etapa de exploatare

- Ape uzate menajere – evacuarea se va face in rețeaua de canalizare existenta in zona.
- Ape pluviale - vor fi colectate si dirijate spre spatiile verzi.
- Apele uzate tehnologice rezultate din spalari utilaje si pardoseli, sunt evacuate printr-un sifon de pardoseala (rigola de inox) si conducta din PVC Dm 200 mm, intr-un separator de grasimi din PEHD tip EGI 503 C , dupa care apele preepurate sunt evacuate intr-un bazin etans vidanjabil din beton tricompartmentat cu rol de decantare cu V= 60 mc
Vidanjarea bazinului menajer si a ultimului compartiment al bazinului de ape uzate tehnologice sunt vidanjate de catre SC EASY SHOP SRL , conform contractului;

STAȚII, INSTALAȚII DE TRATARE A APELOR UZATE

Nu este cazul.

VI.A.2. Protecția aerului atmosferic

SURSE ȘI POLUANȚI EMIȘI ÎN AERUL ATMOSFERIC, INCLUSIV MIROSURI

Etapa de construire

Emisiile în atmosferă generate ca urmare a lucrărilor de construire:

- Pulberi în suspensie și sedimentabile, ca urmare a arderii combustibililor în motoarele cu ardere internă ale mijloacelor auto care transportă materialele utilizate și de la nivelul solului;
- Gaze rezultate în urma arderii combustibililor în motoarele cu ardere internă ale mijloacelor de transport utilizate (NO_x, N₂O, CH₄, COV, CO, SO₂);
- COV proveniți de la acoperirea cu grunduri, lacuri, vopsele, substanțe ignifuge, a suprafețelor metalice sau din lemn;
- Gaze rezultate la efectuarea operațiilor de sudură-tăiere (acetilenă).

Noxele emise în timpul lucrărilor de construire sunt ne semnificative și pe o perioadă foarte scurtă de timp.

Noxele emise în atmosferă în timpul lucrărilor de construcții-montaj sunt ne semnificative, pe o perioadă foarte scurtă de timp și discontinui.

Etapa de exploatare

Emisii ne semnificative de la centrala termică, care funcționează și înainte de extinderea Fabricii de înghețată, pe bază de gaze naturale.

Gazele arse rezultate de la centrala termică în condensatie sunt filtrate prin kitul de evacuare al centralei.

Gazele arse rezultate de la boilerul aferent instalației de pasteurizare.

Etapa de dezafectare și reconstrucție ecologică

Extinderea Fabricii de înghețată este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani).

Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniu de la acel moment.

INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN ATMOSFERĂ

În toate etapele de implementare ale proiectului

Nu sunt necesare.

VI.A.3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

SURSE DE ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Etapa de construire

Sursele de zgomot și vibrații sunt reprezentate de mijloacele auto folosite la transportul materialelor utilizate pentru execuția lucrărilor de construcții-montaj, precum și, manipularea materialelor de construcție.

Nivelul zgomotului perceput depinde în mare măsură de următorii factori:

- Climatici - viteza și direcția vântului, gradientul de temperatură și de vânt;

- Absorbția undelor acustice de către sol, fenomen denumit „efect de sol”;
- Absorbția în aer, dependentă de presiune, temperatură, umiditate relativă, componenta spectrală a zgomotului;
- Topografia terenului;
- Vegetație.

Datorită faptului că lucrările de construire sunt de mică amploare, se estimează că zgomotul produs se va încadra în limitele admise de *SR 10009 din 2017, Acustică - Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant*.

Etapa de exploatare

Zgomotul și vibrațiile produse de funcționarea compresoarelor. Acestea sunt amplasate în spații închise, izolate fonic cu polistiren expandat grafitat cu grosimea de 10cm.

Etapa de dezafectare și reconstrucție ecologică

Extinderea Fabricii de înghețată este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani).

Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniu de la acel moment.

AMENAJĂRILE ȘI DOTĂRILE PENTRU PROTECȚIA ÎMPOTRIVA ZGOMOTULUI ȘI VIBRAȚIILOR

Etapa de construire:

- Izolarea fonică la nivelul peretilor și a acoperisului;
- Construcția va fi izolată fonic cu polistiren expandat grafitat cu grosimea de 10 cm;

Etapa de exploatare

Zgomotul și vibrațiile produse de funcționarea compresoarelor. Acestea sunt amplasate în spații închise, izolate fonic cu polistiren expandat grafitat cu grosimea de 10cm.

Etapa de dezafectare și reconstrucție ecologică

Extinderea Fabricii de înghețată este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani).

VI.A.4. Protecția împotriva radiațiilor

În nici una din etapele de implementare ale proiectului nu sunt emisii de radiații.

VI.A.5. Protecția solului și a subsolului

SURSE DE POLUARE A SOLULUI ȘI SUBSOLULUI

Etapa de construire

Terenul cu funcțiunea curții construcției, care va fi ocupat prin extinderea construcției existente va suferi modificări (tasare și destructurare).

Etapa de exploatare

Poluarea solului/subsolului și apelor subterane ar putea fi cauzată de:

- Gestionarea necorespunzătoare a deșeurilor generate (menajere, resturi vegetale);
- Scurgeri ale apelor uzate menajere pe sol, cauzate de defecțiuni la rețeaua de canalizare din incintă.

AMENAJĂRILE ȘI DOTĂRILE PENTRU PROTECȚIA SOLULUI ȘI SUBSOLULUI În toate etapele de implementare ale proiectului

- Gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate (menajere, resturi vegetale), în spații adecvate, recipiente etanșe, fără scurgere pe sol, amplasate pe o suprafață impermeabilizată.
- există platforme amenajate pentru depozitarea materiei prime și a produsului finit.

Etapa de dezafectare și reconstrucție ecologică

Extinderea Fabricii de înghețată este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani). Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniul de la acel moment.

VI.A.6. Protecția ecosistemelor terestre și acvatice

IDENTIFICAREA AREALELOR SENSIBILE CARE POT FI AFECTATE DE PROIECT

Terenul pe care va fi implementat proiectul analizat este situat în intravilanul Comunei Sarata, are destinația curții construcției, pe amplasament și vecinătăți nefiind areale sensibile.

LUCRĂRILE, DOTĂRILE ȘI MĂSURILE PENTRU PROTECȚIA BIODIVERSITĂȚII, MONUMENTELOR NATURII ȘI ARIILOR NATURALE PROTEJATE

Nu este cazul.

VI.A.7. Protecția așezărilor umane și altor obiective de interes public

IDENTIFICAREA OBIECTIVELOR DE INTERES PUBLIC

Terenul pe care va fi implementat proiectul analizat este situat în intravilanul comunei Sarata:

- Funcțiunea actuală: teren curți construcții, spațiu prestări servicii medicale;
- Funcțiunea aprobată prin PUG/2012 este zona pentru locuințe individuale și funcțiuni complementare, inclusă în UTR 3.

Obiective de interes public în zona amplasamentului proiectului:

- Nu sunt în zonă.

Distanța față de așezările umane:

- Nu sunt în zonă.

Distanța față de monumentele istorice și de arhitectură

- Nu sunt în zonă.

Zone asupra cărora există un regim de restricție

- Nu sunt în zonă.

Zone de interes tradițional

- Nu sunt în zonă.

LUCRĂRILE, DOTĂRILE ȘI MĂSURILE PENTRU PROTECȚIA AȘEZĂRILOR UMANE ȘI A OBIECTIVELOR PROTEJATE ȘI/SAU DE INTERES PUBLIC

Etapa de construire

Măsurile pentru protecția așezărilor umane:

- Amplasarea tuturor obiectelor proiectului se va face cu respectarea dreptului de proprietate;
- Respectarea programului de lucru, între orele 8 – 18.

Etapa de exploatare

- Nu sunt propuse lucrări, dotări și măsuri speciale pentru protecția obiectivelor de interes public și așezărilor umane.

Etapa de dezafectare și reconstrucție ecologică

Extinderea Fabricii de înghețată este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani).

Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniu de la acel moment.

VI.A.8. Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în toate etapele de implementare ale proiectului (construire, exploatare, desființare)
--

TIPURI, CANTITĂȚI DE DEȘEURI GENERATE ȘI MODUL DE GESTIONARE A ACESTORA

Etapa de construire

Tot personalul implicat în lucrările de construire a Extinderii Fabricii de înghețată va fi instruit cu privire la modul de gestionare a tuturor categoriilor de deșuri generate, colectare separată, transport, eliminare/valorificare.

Pe durata desfășurării lucrărilor de construire vor fi generate următoarele tipuri de deșuri:

- *Deșuri tehnologice* – provenite din activitățile de construcții-montaj desfășurate și de la materialele utilizate;
- *Deșuri municipale amestecate* - provenite de la personalul implicat în proiect;
- *Deșuri de ambalaje* – provenite de la materialele utilizate și bunurile achiziționate pentru dotarea corpului cu care a fost extinsă Fabrica de înghețată.

➤ **Deșuri tehnologice**

▪ **Reciclabile:**

- 17 04 05 *Deșuri metalice (fier și oțel) ≈ 0,002 tone* – rezultă de la materialele folosite în lucrările de construcții-montaj – vor fi predate unui operator economic autorizat d.p.d.v. al protecției mediului să achiziționeze acest tip de deșeu;
- 17 02 03 - *Deșuri din plastic*, provenite de la materialele din plastic utilizate pentru lucrările de construcție și finisaje ≈ 0,001 tone. Vor fi predate unui operator economic autorizat d.p.d.v. al protecției mediului să achiziționeze acest tip de deșeu;
- 17 04 11 *Deșuri de cablu pentru iluminat, de materiale izolatoare, conductori ≈ 0,001 tone* - rezultă de la extinderea rețelei de energie electrică, în corpul de clădire construit în cadrul proiectului analizat. Vor fi predate unui operator economic autorizat d.p.d.v. al protecției mediului să achiziționeze acest tip de deșeu.

➤ **Deșuri municipale amestecate**

- 20 03 01 Deșeuri de tip menajer ≈ 8 mc - rezultă de la personalul care va fi implicat în execuția lucrărilor de construire. Vor fi colectate în recipiente inscripționate, acoperite, etanșe, fără scurgere pe sol, amplasate pe o suprafață impermeabilizată, și predate pentru eliminare, pe bază de contract.
- **Deșeuri de ambalaje**
 - *Ambalaje re folosibile, returnate furnizorului*
 - 15 01 03 – Deșeuri ambalaje din lemn (lăzi, paleți), rezultate de la ambalajele unor componente ale unor instalații, echipamente ≈ 0,100 tone.
 - *Deșeuri de ambalaje reciclabile – vor fi colectate separat și predate unor operatori economici autorizați d.p.d.v. al protecției mediului să achiziționeze aceste tipuri de deșeuri:*
 - 15 01 01 - Deșeuri de hârtie/carton, rezultate de la ambalajele a diverse componente mici, folosite în lucrările de prindere, îmbinare, legare la pământ ≈ 0,001 tone;
 - 5 01 02 - Deșeuri de ambalaje (polietilen tereftalat - PET), rezultate ca urmare a consumului de apă îmbuteliată, de către personalul implicat în implementarea proiectului ≈ 0,006 tone;
 - 15 01 03 - Deșeuri de ambalaje din material plastic, rezultate de la ambalajele diverselor componente utilizate, echipamente, aparatură ≈ 0,001 tone.
- **Deșeuri periculoase de ambalaje**
 - 15 01 10* - *Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (recipiente în care au fost vopsele, diluanți) ≈ 0,002 tone. Aceste deșeuri vor fi tratate ca deșeuri periculoase (colectare selectivă, în spații acoperite și suprafețe impermeabilizate) și predate unui operator economic care este autorizat d.p.d.v. al protecției mediului să achiziționeze acest tip de deșeu.*
 - *Butelii de gaz pentru aparatul de sudură, goale ≈ 2 bucăți, returnate furnizorului.*

Etapa de exploatare

Se estimează următoarele tipuri și cantități de deșeuri

- Pentru eliminare:
 - 20 02 01 Deșeuri biodegradabile (vegetale) ≈ 0,010 tone/an – rezultă de la întreținerea spațiilor verzi;
 - 20 03 01 Deșeuri de tip menajer ≈ 6 mc/lună - rezultă din activitățile de întreținere a Fabricii de înghetata, igienizare spații. Vor fi colectate în recipiente inscripționate, acoperite, etanșe, fără scurgere pe sol, amplasate pe o suprafață impermeabilizată, și predate pentru eliminare, pe bază de contract.
 - deșeuri rezultate din separatorul de grasimi; Acestea vor fi colectate și transportate cu respectarea legislației în vigoare, în vederea eliminării către societăți autorizate în acest sens.
- **Deșeuri de ambalaje**
 - *Reciclabile - rezultă de la achiziționarea a diverse materiale pentru funcționarea Fabricii de înghetata - vor fi colectate separat și predate unor operatori economici autorizați d.p.d.v. al protecției mediului să achiziționeze aceste tipuri de deșeuri:*
 - 15 01 01 - Deșeuri de hârtie/carton ≈ 0,015 tone/an;
 - 15 01 02 - Plastic ≈ 0,012 tone/an;
 - Deșeu de tip DEEE (becuri și tuburi fluorescente) ≈ 5 bucăți/an.

PREVENIREA ȘI REDUCEREA CANTITĂȚILOR DE DEȘEURI GENERATE

Etapa de construire:

- Deșeurile de ambalaje periculoase (provenite de la diluanți, grunduri, vopsele – recipiente metalice sau din material plastic) - returnate furnizorilor pentru a fi reutilizate.
- Utilizarea copertei de sol vegetală pe suprafețele de teren pe care vor fi amenajate spațiile verzi.

Etapa de exploatare

- Utilizarea becurilor ecologice (cu durată lungă de funcționare și reciclabile).

Etapa de dezafectare și reconstrucție ecologică

Fabrica de înghețată este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani).

Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniul de la acel moment.

PLANUL DE GESTIONARE A DEȘEURILOR

În toate etapele de implementare ale proiectului

Gestionarea deșeurilor se va face cu respectarea prevederilor OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Pentru gestionarea corespunzătoare a tuturor categoriilor de deșeuri generate este obligatoriu:

- Să fie respectate prevederile legale privind colectarea selectivă, valorificarea/eliminarea deșeurilor, cu scopul evitării daunelor aduse mediului, biodiversității și oamenilor;
- Să se țină evidența tuturor categoriilor de deșeuri generate, colectate, transportate, depozitate temporar, valorificate și eliminate (conform modelului prevăzut în Anexa nr. 1 la HG nr. 856/2002, cu completările ulterioare);
- Pe durata transportului, deșeurile vor fi însoțite de documente din care să rezulte: deținătorul, destinatarul, tipurile de deșeuri, locul de încărcare, locul de destinație;
- Să fie instruiți angajații care vor fi implicați în implementarea proiectului cu scopul gestionării în mod corespunzător a tuturor categoriilor de deșeuri generate.

VI.A.9. Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase

SUBSTANȚELE ȘI PREPARATELE CHIMICE PERICULOASE UTILIZATE ȘI/SAU PRODUSE

Etapa de construire:

- Grunduri, vopsele diluanți;
- Butelii de gaz pentru aparatul de sudură.

Etapa de exploatare

- Grunduri, vopsele diluanți – pentru lucrări de întreținere și reparații.

Etapa de dezafectare și reconstrucție ecologică

Fabrica de înghețată este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani).

Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniul de la acel moment.

MODUL DE GOSPODĂRIRE A SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE

În toate etapele de implementare ale proiectului

Substanțele periculoase utilizate vor fi depozitate în ambalajele originale, în magazine închise, ventilate, uscate și încuiate, cu pardoseala impermeabilizată și cu respectarea normelor PSI și MP.

La utilizarea substanțelor periculoase vor fi folosiți numai muncitori calificați și instruiți care să cunoască și să respecte:

- Faptul că substanțele utilizate, precum și ambalajele lor sunt periculoase pentru toate componentele de mediu, să fie utilizate cu maximă rigoare și atenție, fără scăpări accidentale pe sol subsol și ape;
- Modul de colectare și gospodărire a ambalajelor acestor substanțe;
- Modul de acțiune în cazul scăpărilor accidentale în mediu;
- Normele PSI și PM.

VI.B. Utilizarea resurselor naturale (în special a terenurilor, solului, apei, biodiversității)

UTILIZAREA TERENURILOR ȘI A SOLULUI

Etapa de construire

Terenul pe care va fi extinsă și va funcționa Extindere Hala de producție și extindere camere materii prime are funcțiunea de curți construcții, este situat în intravilanul comunei Sarata, cu acces din str. Serelor nr.6.

Etapa de exploatare

- Nu vor fi utilizate alte terenuri sau sol.

UTILIZAREA APEI

Etapa de construire

- Apa va fi folosită la prepararea unor materiale de construcție.

Etapa de exploatare

- Apa va fi folosită pentru: consum uman, menajeră și rezervă PSI.

UTILIZAREA BIODIVERSITĂȚII

În toate etapele de implementare ale proiectului

- În nici una din etapele de implementare ale proiectului nu se utilizează resurse de biodiversitate.

ALTE RESURSE NATURALE UTILIZATE

Etapa de construire

- Agregate minerale, lemn.

Etapa de exploatare

- Nu se utilizează alte resurse naturale.

Etapa de dezafectare și reconstrucție ecologică

Fabrica de înghețată este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani).

Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniu de la acel moment.

CAPITOLUL VII
DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE SĂ FIE AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE IMPLEMENTAREA PROIECTULUI

Prin implementarea proiectului "Extindere Hala de productie si extindere camere materii prime", nici una dintre componentele de mediu nu va fi afectată în mod semnificativ.

Se estimează că, impactul proiectului asupra componentelor de mediu va fi:

- PE TERMEN SCURT, MEDIU ȘI LUNG – IMPACT NEUTRU;

CAPITOLUL VIII
PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI

În nici una din etapele de implementare a proiectului "Extindere Hala de productie si extindere camere materii prime" nu sunt necesare măsuri pentru monitorizarea componentelor de mediu.

CAPITOLUL IX
LEGĂTURA PROIECTULUI CU ALTE ACTE NORMATIVE ȘI/SAU PLANURI/ PROGRAME/STRATEGII/DOCUMENTE DE PLANIFICARE

IX.A. Justificarea încadrării proiectului în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene (directivele: 2010/75/UE, 2012/18/UE, 2000/60/CE, 2008/50/CE, 2008/98/CE)

Implementarea proiectului analizat se va face cu respectarea prevederilor actelor legislative naționale care transpun directivele europene, prevederi de care s-a ținut cont la elaborarea Memoriului de Prezentare, în funcție de aspectul abordat în fiecare capitol și subcapitol.

IX.B. Menționarea planului/programului/strategiei/documentului de programare/ planificare din care face parte proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat

Pentru implementarea proiectului "Extindere Hala de productie si extindere camere materii prime", SC FELIX-GIS SRL a obținut *Certificatul de Urbanism nr. 45 din 10.08.2020*, emis de Primăria Comunei Sarata, valabil pana la data de 10.08.2022 conform prelungirii.

CAPITOLUL X
LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER

X.1. Localizarea și descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier

Construcțiile și amenajările necesare organizării de șantier necesita o suprafață de 200 mp, în incinta amplasamentului, fiind constituite din:

- Magazie provizorie – baracă din lemn cu stalpi din lemn având la partea inferioara pietriș de minim 10 cm grosime;
- Șopron provizoriu– spatiu deschis cu acoperisul comun cu cel al magaziei, folosit pentru depozitarea materialelor ce trebuie protejate de intemperii;
- Platformă pentru depozitare materiale.

Pentru realizarea organizării de șantier:

- Va fi nivelat terenul;
- Se va așterne un strat de pietriș de minim 10 cm grosime pe suprafața organizării și în special în zonele carosabile;
- Dotări pentru PM și PSI.

Alimentarea cu apă tehnologică se realizează din sursa existentă, rețeaua de alimentare cu apa a municipiului Bacău.

Alimentarea cu apă potabilă se realizează de asemenea din sistemul de alimentare cu apa al municipiului Bacău.

Deșeurile vor fi colectate separat, în recipiente, amplasate pe o platforma cu un strat de pietriș de minimum 10 cm grosime

În toate operațiile de execuție a lucrărilor se respectă cerințele esențiale referitoare la protecția, siguranța și igiena muncii. Conducătorii unităților de execuție, precum și reprezentanții beneficiarului care urmăresc realizarea lucrărilor, au obligația să aplice toate prevederile legale privind protecția muncii.

Protejarea lucrărilor executate și a materialelor de pe șantier sunt în sarcina constructorului care va lua măsuri de amenajare a unui spațiu de depozitare a materialelor.

Laboratoarele contractantului (ofertantului) și testele care sunt în sarcina sa: constructorul va asigura prelevarea de probe care vor fi analizate într-un laborator autorizat.

Curățenia în șantier: este obligația constructorului și constă în asigurarea unor spații de depozitare a materialelor, cai de acces libere, care sa nu determine accidente de muncă.

Serviciile sanitare: sunt asigurate de constructor prin organizarea unui punct de prim ajutor, cât și mijloace de comunicație rapida sau de transport in cazul unui accident de muncă.

Executanții și beneficiarul vor respecta Legea sanatatii si securitatii in munca, inclusiv anexele 1 si 2, Regulamentul privind protecția si igiena muncii în construcții, publicat de M.L.P.A.T. cu ordinul nr. 9 / N / 15.03. 1993.

Legile si normativele menționate nu sunt limitative. Conducerea șantierului este datoare să ia orice măsuri de protecție a muncii necesare desfășurării lucrului pe șantier în deplină siguranță.

X.2. Descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier

Ținând cont de volumul redus de lucrări și de cantitatea redusă de materiale de construcție utilizate, se estimează că impactul organizării de șantier **asupra componentelor de mediu va fi**

- PE TERMEN SCURT, MEDIU ȘI LUNG – IMPACT NEUTRU.

X.3. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, în timpul organizării de șantier

Nu este cazul.

X.4. Dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu

Pentru prevenirea poluărilor accidentale pe sol/subsol, operatorul economic care va executa lucrările de construcții-montaj va trebui să respecte următoarele:

- Se va acorda o atenție sporită manevrării carburanților și lubrifianților, nefiind permise scăpări accidentale, pentru a nu afecta solul, subsolul;
- Schimburile de ulei la mijloacele auto se vor face în unități de profil autorizate d.p.d.v. al protecției mediului să achiziționeze acest tip de deșeu;
- Reparațiile la mijloacele auto și utilaje se vor face la unități specializate de profil;
- Vor fi asigurate suprafețe impermeabilizate destinate amplasării recipientelor pentru colectarea selectivă a deșeurilor generate.

Gestionarea deșeurilor

Se va face cu respectarea prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, în condiții de siguranță pentru componentele de mediu, titularul proiectului având următoarele obligații:

- Să respecte prevederile legale privind colectarea separată (PET-uri, hârtie/carton, metalice, menajere, periculoase, etc.), valorificarea/eliminarea deșeurilor, cu scopul evitării daunelor aduse mediului, biodiversității și oamenilor;
- Pe durata transportului, deșeurile vor fi însoțite de documente din care să rezulte: deținătorul, destinatarul, tipurile de deșeuri, locul de încărcare, locul de destinație, cantitatea, iar un exemplar al acestor documente va fi transmis beneficiarului proiectului;
- Să instruiască angajații care vor fi implicați în implementarea proiectului cu scopul gestionării în mod corespunzător a tuturor categoriilor de deșeuri generate.

Substanțele periculoase utilizate

Vor fi depozitate în ambalajele originale, în magazine închise, ventilate, uscate și încuiate, cu pardoseala impermeabilizată și cu respectarea normelor PSI și MP.

La utilizarea substanțelor periculoase se vor folosi numai muncitori calificați și instruiți care să cunoască și să respecte:

- Faptul că substanțele utilizate sunt periculoase pentru toate componentele de mediu, să fie utilizate cu maximă rigoare și atenție, fără scăpări accidentale pe sol, subsol și ape;
- Modul de colectare și gospodărire a ambalajelor acestor substanțe;
- Modul de acțiune în cazul scăpărilor accidentale în mediu;
- Normele PSI și PM.

CAPITOLUL XI

LUCRĂRI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, ÎN MĂSURA ÎN CARE ACESTE INFORMAȚII SUNT DISPONIBILE

XI.1. Lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției

Lucrări de refacere a suprafețelor de teren afectate

Etapa de construire:

- *La terminarea lucrărilor de construcții-montaj se va proceda la dezafectarea componentelor organizării de șantier:*
 - Demontarea construcțiilor realizate;
 - Decaparea stratului de pietriș de pe suprafața platformei;
 - Nivelarea terenului și copertarea suprafețelor de teren decopertate, cu stratul de sol vegetal fertil (30 cm adâncime), pe suprafețele de teren pe care vor fi amenajate spațiile verzi;
 - Refacerea platformelor din beton.
- *Colectarea și valorificarea/eliminarea tuturor categoriilor de deșeuri generate, prin operatori economici autorizați d.p.d.v. al protecției mediului să achiziționeze aceste tipuri de deșeuri.*

XI.2. Prevenirea și modul de răspuns în cazul poluărilor accidentale

Prevenirea poluărilor accidentale:

- Folosirea mijloacelor de transport și utilajelor cu o stare tehnică bună, asigurarea în permanență o unei bune întrețineri a acestora, pentru a se evita scurgerile accidentale de carburanți și/sau lubrifianți;
- Aprovizionarea mijloacelor de transport cu combustibili (motorină sau benzină) se va face la stațiile PECO iar schimbul de ulei la unități specializate;
- Schimbul de anvelope și acumulatori se va face la operatori economici de profil, care preiau componentele uzate, înlocuite;
- Reparațiile la mijloacele de transport se vor face la operatori economici de profil;
- Colectarea și valorificarea/eliminarea tuturor categoriilor de deșeuri generate, prin operatori economici autorizați d.p.d.v. al protecției mediului să achiziționeze aceste tipuri de deșeuri.

Pentru a putea asigura o **intervenție rapidă în caz de poluări accidentale** cauzate de pierderi de carburanți și/sau lubrifianți, antreprenorul care execută lucrările de construcții-montaj are următoarele obligații:

- Să acționeze imediat pentru a opri scurgerile de poluanți;
- Să aibă în dotare materiale absorbante și/sau substanțe neutralizatoare și să intervină imediat pentru a controla, izola și limita efectele poluării;
- Să anunțe imediat Comisariatul Județean al Gărzii de Mediu Bacău.

XI.3. Aspecte referitoare la închidere/dezafectare/demolare

Extinderea Fabricii de inghetata este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani). Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniu de la acel moment.

XI.4. Modalități de aducere la starea inițială/reabilitare a terenului, în vederea utilizării ulterioare

Extinderea Fabricii de inghetata este o investiție pe termen lung (peste 50 de ani).

Dacă și când va fi dezafectată, se vor respecta prevederile legale în domeniu de la acel moment.

CAPITOLUL XII ANEXE, PIESE DESENATE

XII.1. Planurile de încadrare în zonă și de situație ale obiectivului

- | | |
|------------------------------|-----------------------|
| 1. Plan de încadrare în zonă | plansa A0 – sc 1/5000 |
| 2. Plan de situație | plansa A1 – sc 1/500 |
| 3. Plan parter | |

XII.2. Formele fizice ale proiectului (structuri, clădiri, etc.)

Formele fizice ale proiectului au fost abordate în *Subcapitolul III.1. Rezumatul proiectului.*

XII.3. Scheme flux pentru procesul tehnologic

Nu este cazul.

XII.4. Scheme flux pentru gestionarea deșeurilor

Ținând cont de specificul proiectului, nu sunt necesare scheme flux de gestionare a deșeurilor, gestionarea deșeurilor generate a fost abordată în detaliu în *Subcapitolul VI.A.8.*

XII.5. Alte piese desenate solicitate de autoritatea pentru protecția mediului

Nu am cunoștință de alte piese desenate solicitate de instituțiile cu competențe în domeniu.

CAPITOLUL XIII PENTRU PROIECTELE CARE INTRĂ SUB INCIDENȚA PREVEDERILOR ART. 28 DIN OUG NR. 57/2007, MODIFICATĂ ȘI COMPLETATĂ PRIN LEGEA NR. 49/2011, CU MODIFICĂRI ȘI COMPLETĂRI

Proiectul "Extindere Hala de productie si extindere camere materii prime" nu intră sub incidența prevederilor art. 28 din OUG nr. 57/2007, cu modificările și completările ulterioare.

CAPITOLUL XIV
PENTRU PROIECTELE CARE SE REALIZEAZĂ PE APE SAU AU LEGĂTURĂ
CU APELE

Proiectul ” *Extindere Hala de productie si extindere camere materii prime*” nu are nici o legătură cu apele.

Întocmit,
Ing. Docanel Leonard
S.C. STAR PROIECT SRL

