

S.C. PRODOMUS S.R.L.
BACAU

Pr. nr.22 / 11.07.2022
Denumire proiect : " Actiuni pentru protectia mediului -
fabricarea de peleti "
la I.I.Toncu Stefan Cornel.
sat Camenca, comuna Brusturoasa, jud. Bacau

MEMORIU DE PREZENTARE MEDIU

I. DENUMIREA PROIECTULUI :

SAT CAMENCA, COMUNA BRUSTUROASA, JUD. BACAU

II. TITULAR I.I. TONCU STEFAN CORNEL

sat Camenca, comuna Brusturoasa, jud. Bacau

telefon - Telefon : 0747774569

Adresa email : stefantoncu@yahoo.com

Persoane de contact

Administrator

Responsabil protectia mediului

TONCU STEFAN CORNEL tel. 0747774569

TONCU STEFAN CORNEL tel. 0747774569

DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE INTREGULUI PROIECT

a) rezumat al proiectului

La comanda beneficiarului si in baza Contractului de finantare inregistrata si verificata la OJFIR - Bacau cu numarul de inregistrare F0620000E012110400200 pentru proiectul " ACTIUNI PENTRU PROTECTIA MEDIULUI - FABRICAREA DE PELETI" la I.I. TONCU STEFAN CORNEL s-a intocmit prezenta documentatie.

Documentatia consta de fapt in amplasarea in cladirea C3 cu destinatia de sopron a unor utilaje necesare producerii de peleti.

Categoria de importanta a constructiilor pe ansamblu - D - redusa
Clasa de importanta a constructiilor pe ansamblu - III

b) justificarea necesitatii proiectului

Peletii constituie un nou combustibil, care raspunde actualelor cerinte de utilizare a energiei "curate" si regenerative si reprezinta alternativa de incalzire domestica si industriala cea mai curata, iar pentru Romania in conditiile alinierii preturilor combustibililor clasici la preturile europene, in curand va deveni alternativa cea mai economica si cea mai confortabila.

c) valoarea investitiei

In conformitate cu contractul de finantare aprobat valoarea investitiei este:

70.000 EURO (saptezecimileuro)

d) perioada de implementare propusa : 12 luni

e) plansele reprezentand limitele amplasamentului, planul de situatie si amplasamente, sunt atasate prezentei documentatii.

f) descriere caracteristici fizice ale proiectului

Pe amplasament se afla edificate 4 constructii cu destinatia de locuinta (C1), grajd (C2) sopron (C3) si platforma betonata pentru depozitarea gunoiului de grajd.

Principalele elemente specifice caracteristice proiectului

Amplasamentul este ferit de pericolul inundatiilor, alunecarilor de teren si al eroziunilor, paraul Camenca fiind regularizat cu gabioane din beton, in prezenta documentatie, se propune:

● **“ ACTIUNI PENTRU PROTECTIA MEDIULUI - FABRICAREA DE PELETI” la I. I. TONCU STEFAN CORNEL.**

La comanda beneficiarului si in baza Contractului de finantare inregistrata si verificata la OJFIR - Bacau cu numarul de inregistrare F0620000E012110400200 pentru proiectul “ ACTIUNI PENTRU PROTECTIA MEDIULUI - FABRICAREA DE PELETI” la I.I. TONCU STEFAN CORNEL s-a intocmit prezenta documentatie.

Documentatia consta de fapt in amplasarea in cladirea C3 cu destinatia de sopron a unor utilaje necesare producerii de peleti.

INDICI REALIZATI

Suprafata totala teren = 2.819,00 mp – C.F. cu nr.cad. 60427

Constructii existente

Ac = Ad = 271,00 mp
Su = 216,80mp
H max. = + 5,10 m
Hstreasina = + 2,50 m

POT propus = 9,61 % CUT propus = 0,096

● **Descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului in zona afectata de de executia investitiei**

Amplasarea intr-o cladire existenta a unor utilaje de productie a peletilor prin presarea resturilor vegetale, a rumegusului rezultat din tehnologiile de debitare a bustenilor, respectiv prelucrarea primara si secundara a lemnului precum si din tocatura de lemn provenita din deseurile lemnoase sau din doboraturile copacilor dar si din alte materiale vegetale, nu implica lucrari de constructie care sa afecteze zona deci nu vor fi necesare lucrari de refacere a amplasamentului.

● **Cai noi de acces sau schimbari ale celor existente.**

Lucrarile de amplasare a unor utilaje cu gabarite foarte reduse, intr-o cladire existenta (C3) nu afecteaza caile de acces si nici nu impun realizarea unor cai noi de acces

● **Resursele naturale folosite in constructie si functionare**

Dupa cum s-a precizat la punctul anterior nu se realizeaza constructii noi iar resursele naturale utilizate in functionare sunt materiale naturale reciclabile si anume : resturi vegetale, rumegus rezultat din tehnologiile de debitare a bustenilor, respectiv prelucrarea primara si secundara a lemnului precum si din tocatura de lemn provenita din deseurile lemnoase sau din doboraturile copacilor dar si alte materiale vegetale

● **Metode folosite in constructie/ demolare**

Nu se realizeaza lucrari de construire sau demolare ci doar se amplaseaza utilaje de mici dimensiuni intr-o cladire existenta.

● **Planul de executie, faza de constructie, punere in functiune, exploatare, refacere si folosire ulterioara**

Intrucat prezenta documentatia este intocmita pentru amplasarea unor utilaje, nu se pune problema punerii in functiune a unei constructii, exploatarea acesteia, refacerea sau folosire ulterioara a acesteia.

● **Relatia cu alte proiecte existente sau planificate**

Lucrarile amplasare a utilajelor nu intra in contradictie cu alte proiecte existente ci completeaza necesitatile beneficiarului in intentia sa de a-si extinde activitatile productive.

● **Detalii privind alternativele care au fost luate in considerare**

Nu au existat alternative de luat in considerare

● **Alte activitati ce pot aparea ca urmare a proiectului**

Intrucat prezenta documentatia este intocmita pentru realizarea unei instalatii de productie a peletilor este posibil ca aceasta activitate sa antreneze si alte activitati cu impact pozitiv asupra mediului si anume impulsinarea colectarii deseurilor amintite, necesare in procesul de productie a acestor peleti.

● **Alte autorizatii cerute pentru proiect**

Investia se va realiza in baza Contractului de finantare inregistrata si verificata la OJFIR - Bacau cu numarul de inregistrare F0620000E012110400200 pentru proiectul " ACTIUNI PENTRU PROTECTIA MEDIULUI - FABRICAREA DE PELETI" la I.I. TONCU STEFAN CORNEL."

III. DESCRIEREA LUCRARILOR NECESARE

Documentatia consta de fapt in amplasarea in cladirea C3 cu destinatia de sopron a unor utilaje necesare producerii de peleti, dupa cum urmeaza :

● **1. Linie de productie peleti - capacitate de productie maxima 800kg./zi compusa din:**

- A - toicator
- B - presa peleti
- C - sortator racitor
- D - exhaustor
- E - dispozitiv de sigilat saci
- F - cantar
- G - generator curent trifazat

A. Tocator resturi vegetale (paie, coceni)

- Putere motor monofazat 11-18kw
- Tensiune de pornire 220V
- Turatie 2600 - 3000 rot/min
- Capacitate productie maxim 300Kg/h
- Lungime 135 - 145cm
- Latime 30 - 45cm
- Inaltime 20- 70cm

B - presa peleti

- Tensiune de pornire 380W
- Lungime 80 - 100cm
- Latime 30 - 50cm
- Inaltime 50 - 80cm
- Diametru matrita 230mm
- Diametru pelet 6mm
- Putere motor 7,5Kw
- Capacitate de productie peleti: maxim 100kg/h

C - sortator racitor

Tensiune 380V

Dimensiuni

- Lungime 135 - 155cm
 - Latime 55 - 75cm
 - Inaltime 90 - 120cm
 - Greutate 100 Kg
- Fractie sita la alegere: 3-10mm

D - exhaustor

Viteza de rotatie 2500 - 3500 rot/min

Tensiune 230V

Dimensiuni masina

- Lungime 65 - 80cm
 - Latime 40 - 55cm
 - Inaltime 180 - 200cm
- Capacitatea sacului 80 - 150litri
Vacuum 1000 - 1200Pa

E - dispozitiv de sigilat saci

Tensiune 220V

- Lungime 70 - 80cm
- Latime 8 - 9cm
- Inaltime 16 - 20cm

F - cantar

Tensiune 220V

- Lungime platforma de cantarire 35 - 45cm
- Latime platforma de cantarire 45 - 55cm
- Cantareste de la 10 grame pana la 350 Kg.
- Acumulator de 6v - 4Ah

G - generator curent trifazat

- Tensiune furnizata 230 - 400V
- Lungime 60 - 70cm
- Latime 45 - 65cm
- Inaltime 45 - 65cm

● **2. Container pentru incarcatura vrac**

Dimensiuni exterioare

- Lungime 100 - 140cm
- Latime 80 - 120cm
- Inaltime 100 - 140cm

Dimensiuni interioare

- Lungime 90 - 120cm
- Latime 70 - 100cm
- Inaltime 90 - 110cm
- Volum 900 litri - 1200 litri

● **3. Carucior elevator**

Dimensiuni

- Lungime 145 - 160cm
- Latime 45 - 60cm
- Inaltime 110 - 125cm
- Capacitate portanta 2200 - 2700Kg

Dimensiuni furca:

- Lungime 100 - 120cm
- Latime 14 - 18cm

● **4. Laptop**

Diagonala 14 inch

SSD 512 GB

● **5. Platforma de vanzare**

Platforma va cuprinde urmatoarele sectiuni

- Despre noi
- Presentare produse
- Cuparare si plata
- Date de contract

● **5. Kit panou fotovoltaice**

Protectie la umiditate

- Dimensiuni lampa led
- Lungime 13 - 17cm
- Latime 7 - 10cm
- Inaltime 30 - 35cm

Panou solar 10V/20W

- Dimensiuni panou
- Lungime 30 - 40cm
- Latime 1,5 - 2,5cm
- Inaltime 30 - 40cm

Autonomie 2 zile

DESCRIEREA PROCESULUI TEHNOLOGIC

Peletii constituie un nou combustibil, care raspunde actualelor cerinte de utilizare a energiei "curate" si regenerative si reprezinta alternativa de incalzire domestica si industriala cea mai curata, iar pentru Romania in conditiile alinierii preturilor combustibililor clasici la preturile europene, in curand va deveni alternativa cea mai economica si cea mai confortabila.

Prin definitie, peletul este o minibricheta obtinuta prin presarea resturilor vegetale, a rumegusului rezultat din tehnologiile de debitare a bustenilor, respectiv prelucrarea primara si secundara a lemnului precum si din tocatura de lemn provenita din deseurile lemnoase sau din doboraturile copacilor dar si din alte materiale vegetale.

Procesul de fabricare al peletilor nu este unul complicat. Se achizitioneaza de la furnizori resturi vegetale sau rumegus cat mai uscate care se depoziteaza intr-un container.

Primul echipament din fluxul tehnologic de peletizare este toculator, prin care se efectueaza maruntirea resturilor vegetale si a deseurilor lemnoase.

Tocarea este prima faza a fluxului, pentru ca materialul sa fie de dimensiuni mici si pe cat posibil uniform.

Materialul tocat, biomasa trece in presa de peleti, prevazuta cu orificii pe toata circumferinta (matrita), unde datorita unei forte de compresiune (particulele sunt fortate prin matrita), avand ca efect masterea unor forte de coeziune pe fondul deformatiilor plastice, formeaza un produs aglomerat de forma cilindrica cu dimensiuni mici.

Din presa de peleti produsul finit cade pe o sita vibratoare care se gaseste in sortator racitor - ce are rolul de a separa peletii necorespunzatori ca dimensiuni. Peletii necorespunzatori vor fi returnati la toculator i reluati in procesul de productie.

De la presa de peleti, produsul finit iese cu o temperatura ridicata, data de procesul de presare. Tot in sortator racitor se face si racirea peletilor.

Deoarece materialul este de dimensiuni mici si deoarece la presare se creaza praf se monteaza pe linie - exhaustorul -ce va colecta praful.

Apoi produsul finit cade in saci. Se aseaza sacul pe cantar, se cantareste sacul, care trebuie sa aiba greutatea de 15 kg, apoi se sigileaza - cu dispozitivul de sigilat saci - si se depoziteaza. Linia de productie a peletilor, pe care solicitantul intentioneaza sa o achizitioneze cuprinde: toculator, presa peleti, sortator/racitor, exhaustor, dispozitiv de lipit saci, cantar, generator curent trifazic.

Completari in conformitate cu cerintele stipulate in adresa nr. 11557/ 16.08.2022

Referitor la procesul de maruntire a materiei prime, in vederea obtinerii unui anumit grad de granulatie, prin proiect, beneficiarul isi propune sa achizitioneze materia prima de la firmele cu profil de procesare a lemnului (ateliere de tamplarie, gatere etc) care prin procesul lor de productie ofera materia prima la granulatia potrivita procesului de productie a peletilor, nefiind necesar procesul de maruntire la punctul de lucru.

Pentru procesul de maruntire a materiei prime vegetale (paie, coceni) in vederea producerii peletilor, in proiect este prevazut achizitia unui toculator de resturi vegetale electric, un utilaj mobil de mici dimensiuni, economic si silentios.



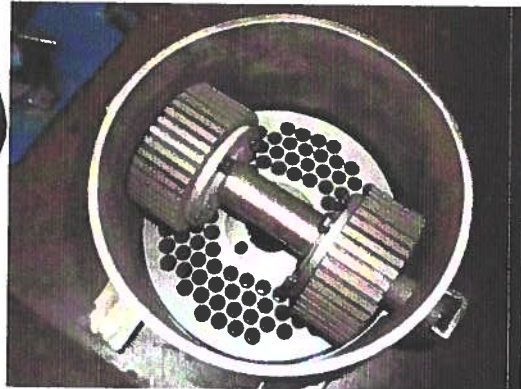
Dimensiuni: lungime-135 cm/ latime-55 cm/inaltime-70 cm

In ceea ce priveste procesul de uscare a materiei prime, acest proces nu este necesar intrucat masina de peletat folosita la crearea peletilor foloseste tehnologia de presare a rumegusului la umiditatea specifica.

Acest utilaj se utilizeaza pentru procesarea biomasei (rumegus din lemn, lucerna, trifoi, paie, coceni, stuf, resturi de origine animala ș.a) in granule de dimensiuni mici de 6 mm fractie.

Este actionat de un motor electric de 7,5 kW.

- la masina de peletat transmisia puterii se face prin reductor
- echipamentul de lucru este format din matrita și role cu rol de presare a materiei prime



Ca metoda de eliminare a prafului din procesul de productie este prevazuta achizitia unui Exhaustor care ofera posibilitatea de conectare simultana la 3 utilaje.

Acesta ofera o crestere efectiva a capacitatii de aspiratie datorita cartusului de filtrare FP 2.

Accesorii Standard

Sac filtrant

Sac colector Adaptor 1 x 150 mm / 3 x 100 mm

FIȘA TEHNICĂ

Tensiune 230V

Greutate aproximativa 52 kg

Turatii 2950rot/min

Dimensiuni masina (L x l x I) 115 cm x 73 cm x 215 cm

Putere motor S1 100% 2,2 kW (3,0 CP)

Capacitatea sacului 2 X 300 l

Vacuum 1800Pa

Suprafata filtrare 2,9 m²

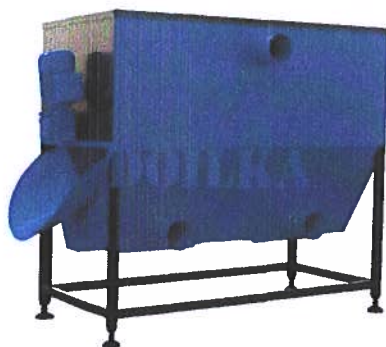
Debit de aer 3900m³/h

Diametru furtun de aspiratie Ø 1 x 150 / 3 x 100 mm



In procesul de racire a peletilor se va folosi un Racitor-Sortator.

Acest răcitor-sortator de peleti este proiectat pentru a cere peletii iesiti din presa de peleti, calibrarea și racirea acestora. Răcitorul este dotat cu un motor cu reductor de 0.12 kW și canale pentru conectarea unui sistem de exhaustare. Echipamentul este dotat cu sită cu orificii de diferite diametre. Orificiile pot avea diametrul de la 3 la 10 mm, în funcție de fracția materiei prime procesate.



Dimensiuni:

Lungime: 147 cm

Lățime: 65 cm

Înălțime: 163 cm

In cadrul proiectului se vor achizitiona si un numar de 6 panouri fotovoltaice pentru pentru iluminat, acestea vor fi montate in interiorul punctului de lucru, scopul lor fiind acela de a ajuta la economisirea energiei electrice.



Modul de acces la spatiul de productie este unul foarte facil, intrarea pe amplasament la punctul de lucru se face direct din drumul de acces satesc, iar intrarea in spatiul de lucru se face prin intermediul unei porti cu dimensiunile 3,00 x 2,00m

IV. DESCRIEREA AMPLASAMENTULUI

Amplasament

Terenul de amplasament, cu suprafata totala = 2819,00mp – C.F. cu nr.cad. 60427, este amplasat in intravilanul satului Camenca, comuna Brusturoasa, jud. Bacau

Dimensiunile si orientarea terenului se regasesc in planul de situatie A1 ce concorda cu schita anexa din cartea funciara a beneficiarului. Terenul de amplasament are urmatoarele vecinatati:

- la vest - Paraul Camenca
- la est - terenuri proprietate Gabor Constantin si Pascu Constantin
- la sud - teren proprietate Ciocan Florin
- la nord - teren proprietate Gabor Constantin

Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului sunt prezentate pe planul de situatie (plansa A1), intocmit pe suport topografic in sistem de proiectie nationala Stereo 1970 (sistem de referinta Marea Neagra)

Intrucat documentatia a fost intocmita in vederea demolarii unor constructii existente pe un amplasament dat, nu se pune problema studierii unor variante de amplasament.

V. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI

Nefiind identificate situatii de risc potential, zone si factori de mediu posibil afectati, nu sunt necesare lucrari pentru refacere / restaurarea amplasamentului in caz de accidente si / sau la incetarea activitatii.

Nu a fost necesara intocmirea unui studiu de impact.

Tinand cont de cele prezentate mai sus, rezulta ca lucrarile de amplasare a utilajelor de productie a peletilor, nu reprezinta factor de impact (emisii - poluarea directa a mediului ca efect al traficului ; rezultat – poluare directa a mediului ca efect al activitatii de intretinere si exploatare a infrastructurii rutiere) si nici nu produce impact asupra mediului (afectarea caracteristicilor fizico – chimice si structurale ale componentelor naturale ale mediului, reducerea diversitatii si productivitatii biologice a ecosistemelor naturale, afectarea echilibrului ecologic si a calitatii vietii, cauzata, in principal, de poluarea apei, atmosferei si solului, supraexploatarea resurselor, gospodaria si verificarea lor deficitara, ca si prin amenajarea necorespunzatoare a teritoriului).

A. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu

1. Protectia calitatii apelor

Intrucat documentatia propune doar amplasarea unor utilaje de productie a peletilor ce nu utilizeaza apa tehnologica, procedeul fiind prin presare uscata, nu se impune amplasarea unor instalatii de epurare sau preepurare a apelor uzate.

2. Protectia aerului

Procesul tehnologic desfasurandu -se intr-un spatiu inchis nu se pune problema producere unor emisii care sa afecteze aerul, deci nu vor fi afectate nici zone rezidentiale.

Pentru preluarea pulberilor degajate se achizitioneaza o instalatie de exhaustare descrisa in capitolul " DESCRIERE FLUX TEHNOLOGIC ". Descarcarea pulberilor din aceasta instalatie se face in saci etansi.

3. Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor

In general nu exista surse de zgomot sau vibratii care sa depaseasca limitele admise.

Desi activitatea de productie a peletilor se desfasoara in interiorul unei constructii, departe de zonele rezidentiale, se vor lua masuri de limitare a posibilelor zgomote sau vibratii produse de utilaje.

In perioada de functionare a utilajelor, nu se desfasoara procese tehnologice generatoare de zgomote, care depasesc nivelul acustic echivalent continuu, $Leq=50dB(A)$ si curba de zgomot 45, conform Ordinului nr. 462/1993.

Acelasi lucru se poate afirma si despre producerea vibratiilor - fapt pentru care nu sunt necesare dotari pentru eliminarea acestora.

4. Protectia impotriva radiatiilor

Nu este cazul, deoarece beneficiarul nu va folosi substante sau aparatura / instalatii producatoare de radiatii .

In concluzie, nu se impun amenajari si dotari pentru protectie impotriva radiatiilor.

5. Protectia solului si subsolului

Nu exista surse de poluare a solului si subsolului.

6. Protectia ecosistemelor terestre si acvatice

Nu este cazul intrucat terenul de amplasament se afla in incinta beneficiarului, este ferit de pericolul inundatiilor, eroziunilor sau alunecarilor de teren.

In zona nu au fost identificate elemente de biodiversitate, monumente ale naturii sau arii protejate

7. Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public

Investitia de importanta redusa si cu utilaje de mici dimensiuni nu impune amenajari si dotari pentru protectie a asezarilor umane sau a altor obiective protejate sau de interes public.

Distantele fata de cladirile apropiate sunt:

- 3,67m fata de locuinta Gabor Constantin, amplasata la nord de cladirea C3
- 12,00m fata de drumul satesc

In zona, in apropierea amplasamentului cladirii C3 nu se mai regasesc constructii de locuinte sau alte obiective.

8. Prevenirea si gestionarea deseurilor generate pe amplasament in timpul realizarii proiectului/in timpul exploatarei, inclusiv eliminarea.

Nu se genereaza deseuri, deci nu se impune gestionarea acestora.

9. Gospodarirea substantelor si preparatelor chimice periculoase

Nu este cazul intrucat procesul tehnologic nu utilizeaza sau depoziteaza substante sau produse chimice periculoase.

Nu se gospodaresc substante si preparate chimice periculoase deci nu se impune asigurarea unor conditii de protectie a factorilor de mediu si a sanatatii populatiei.

Completari in conformitate cu cerintele stipulate in adresa nr. 11557/ 16.08.2022

Principalele utilaje ce prin procesul de productie pot elimina particule de praf in aer sunt:

- toculator de resturi vegetale
- presa de peleti
- racitorul-sortator.

Pentru a combate eliminarea particulelor de praf in aer a fost prevazut Exhaustorul de praf si rumegus mentionat mai sus, acesta avand posibilitatea de a se racorda la toate aceste utilaje in acelasi timp, preluand astfel particulele de praf din timpul procesului de productie.

Pentru a combate poluarea fonica redusa produsa de utilaje, constructia in care se va desfasura productia, regasita ca C3 in actul de proprietate, este prevazuta cu pardoseala din beton armat, iar pereti laterali sunt izolati cu polistiren special conceput pentru a impiedica extinderea zgomotului din cladire.

Astfel zgomotele produse de Tocator, Presa, sortator -racitor, exhaustor si generatorul electric in timpul procesului de productie vor fi reduce, tinand seama si de faptul ca aceste utilaje nu functioneaza concomitent.

Privind protectia solului si a subsolului, in cadrul proiectului este prevazuta achizitia a doua containere de depozitare vrac a materiei prime, special concepute astfel incat materia prima sa fie pastrata in conditii optime .

Dupa cum am mentionat mai sus pardoseala in hala de lucru este realizata din beton armat, in acest mod fiind evitate infiltratiile in sol , mai ales ca procesul tehnologic nu presupune procedee umede.

La punctul „protectia asezarilor umane” specificam ca in conformitate cu Planului Topografic cu nr cadastral 60427, precizam urmatoarele:

- la vest amplasamentul se invecineaza cu drumul satesc din care se face accesul direct
- la sud exista ulita de access spre terenurile proprietate Ciocan Florin
- la nord exista de asemenea o ulita de acces spre terenuri proprietate a lui Gabor Constantin, iar paralel cu aceasta ulita exista o anexa al vecinului care se afla la o distanta de 3,67 m de constructia C3 destinata procesului de productie.
- la est amplasamentul se invecineaza cu terenurile proprietate Gabor Constantin si Pascu Constantin.

Mentionam faptul ca masurile de izolare fonica prevazute pentru cladirea C3 reusesc sa limiteze propagarea zgomotelor reduse, produse de utilaje, acestea fiind atent alese, astfel incat sa nu produca la exterior zgomote si vibratii deranjante.

- In perioada de construire montarea instalatiei de producere peleti nu necesita lucrari de construire.
- In perioada de functionare pulberile rezultate din procesul de productie vor fi preluate de instalatia de exhaustare si descarcata in saci etansi.

Avand in vedere tipul de activitate si tipul materiei prime folosite nu se vor inregistra deseuri intrucat 100% din materia prima permite transformarea acesteia in produs finit ce va fi valorificat.

B. Utilizarea resurselor naturale, in special a solului, a terenului, a apei si a biodiversitatii

Producerea peletilor presupune reciclarea unor resurse naturale si anume : resturi vegetale, rumegus rezultat din tehnologiile de debitare a bustenilor, respectiv prelucrarea primara si secundara a lemnului precum si din tocatura de lemn provenita din deseurile lemnoase sau din doboraturile copacilor dar si alte materiale vegetale

VI. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE IN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT

Lucrarile ce fac obiectul prezentei documentatii fiind doar lucrari de utilare si nu de construire nu afecteaza aspecte de mediu.

Nu exista probabilitatea unui impact si de aceea nu se poate discuta despre durata, frecventa si reversibilitatea impactului, despre masuri de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului si nici de natura transfrontiera a impactului.

VII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI

Lucrarile propuse, nu impun dotari si masuri pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu. Implementarea proiectului nu influenteaza negativ calitatea aerului in zona.

VIII. LEGATURA CU ALTE ACTE NORMATIVE SI / SAU PLANURI / PROGRAME / STRATEGII / DOCUMENTE DE PLANIFICARE

A. Amplasamentul nu intra sub incidenta prevederilor Legii nr. 59/2016, nefiind amplasament de risc major.

B. Actul normativ in baza caruia au fost demarate documentatiile in vederea derularii proiectului este Contractul de finantare inregistrata si verificata la OJFIR - Bacau cu numarul de inregistrare F0620000E012110400200 pentru proiectul " ACTIUNI PENTRU PROTECTIA MEDIULUI - FABRICAREA DE PELETI" la I.I. TONCU STEFAN CORNEL

IX. LUCRARI NECESARE ORGANIZARII DE SANTIER

Lucrarile de amplasare a utilajelor nu impune realizarea a unei organizari de santier.

X. LUCRARI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTITIEI IN CAZ DE ACCIDENTIE SI/SAU LA INCETAREA ACTIVITATII

Nu se executa lucrari de construire deci nu se impun lucrari de refacere a amplasamentului.

XI. ANEXE PIESE DESENATE

Piesele desenate sunt parte a prezentei documentatii si cuprind plan de incadrare in zona, plan de situatie. Documentatia cuprinde si descrierea utilajelor si de asemenea a fluxului tehnologic de productie a peletilor.

XII. Amplasarea utilajelor nu intra sub incidenta prevederilor art. 28 din Ordonanta de urgent a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor natural protejate, conservarea habitatelor natural, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari prin Legea 49/2011, cu modificarile si completarile ulterioare.

XIII Investitia nu se realizeaza pe ape sau au legatura cu apele, deci nu e necesara completarea memoriului cu informatii preluate din Planurile de management bazinale actualizate.

Datele de mai sus sunt relevante pentru stabilirea de catre executantul lucrarilor a unor tehnologii care sa nu afecteze cladirile din imediata vecinatate si nici vietile oamenilor.

Intocmit : sef proiect
Arh. Catuneanu Marian

