



## AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 167 din 28.10.2016

Ca urmare a cererii, adresate de S.C. HIPOCAR 3 S.R.L. cu sediul în municipiul Oradea, str. Calea Sîntandrei, nr. 1/A, județul Bihor, tel. 0723410216, înregistrată la APM Bihor cu nr. 6426/27.04.2016, în urma analizării documentelor transmise și a verificării amplasamentului în baza HG nr. 38/21 Ianuarie 2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acestuia(\*actualizata) și a Ordonanței de Urgență nr. 195/2005, aprobată prin Legea nr. 265/2006, privind protecția mediului(\*actualizată\*), se emite:

## AUTORIZAȚIA DE MEDIU

**Pentru:** fabricarea de construcții metalice și părți componente, fabricarea fibrelor de sticlă și producția de caroserii remorci și semiremorci(producția de șarete).

**în scopul : desfășurării următoarelor activități (conform cod CAEN):**

**Rev 2 2511** - Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice;

**Rev 2 2314** – Fabricarea fibrelor din sticlă;

**Rev 2 2562** – Operațiuni de mecanică generală;

**Rev 2 2920** – Producția de caroserii pentru autovehicule;fabricarea de remorci și semiremorci;

**Titular:** S.C. HIPOCAR 3S.R.L. cu sediul în mun. Oradea, str. Calea Sîntandrei, nr. 1/A, județul Bihor, CUI 6733027, J05/4834/1994;

**Sediu cu activitate:** municipiul Oradea, str. Calea Sîntandrei, nr. 1/A, județul Bihor;

**Documentatia de solicitare contine:**

- Fisa de prezentare si declaratie conform Ord 1798/2007 MMDD pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, intocmita de beneficiar;
- Plan de incadrare în zonă și plan de situație;
- Extras CF nr. 174741/22.06.2012- BCPI Oradea;
- Contract de prestari servicii publice de salubritate nr. 10489/24.06.2016, pentru preluarea deșeurilor menajere încheiat cu SC RER Ecologic Service Oradea SA;
- Contract comercial de vânzare-cumpărare, nr. 24/31.03.2016, încheiat cu SC Ramovis SRL Oradea, pentru deșeuri feroase și neferoase;
- Contract de furnizare /prestare a serviciului de alimentare cu apă și canalizare nr. 15868/29.01.2015 încheiat cu SC Compania de Apa Oradea SA;
- Contract de prestari servicii nr. 1469/26.04.2016, încheiat cu SC Ecologic Solution SRL, pentru deșeuri reciclabile și periculoase;
- Fișe cu date de siguranță ale substanțelor utilizate;
- Anunț public la Jurnal Bihorean din data de 26.04.2016;
- Chitanța seria ALP nr. 1029574/27.04.2016 – tarif emitere AM;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia, nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

Tel : 0259/444590, Fax :0259/406588, e-mail : office@apmbh.anpm.rr

- Nota de constatare verificare amplasament nr. 9020/22.06.2016 - APM Bihor;
- Decizia nr. 523/25.07.2016 - APM Bihor, privind emiterea Autorizației de Mediu;

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- Certificat de înregistrare seria B nr. 3066305 din 27.04.2015 emis de ORC Bihor;
- Certificat constatator din 24.04.2015 - ORC Bihor;

**Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții speciale impuse:**

Conform legislației în vigoare pentru reînnoirea autorizației de mediu, titularul obiectivului va prezenta la APM Bihor cu minim 45 de zile înainte de data de expirare a valabilității autorizației o documentație tehnică întocmită conform Ord. nr. 1798/2007 al MMDD(\* actualizat\*).

**Titularul activității are obligația de a notifica APM Bihor dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actului de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actului de reglementare,** (conform OUG 195/2005 privind protecția mediului- actualizată). Se vor respecta prevederile OUG nr.196/2005, aprobată prin Legea nr. 105 / 2006, privind fondul de mediu(\*actualizate), L. 211/2011 privind regimul deșeurilor; Ord. nr. 578 / 2006, pentru aprobarea metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru Mediu; Se vor respecta prevederile HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României cu modificările și completările ulterioare; Se vor respecta prevederile L. 249/2015 – privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje; HG 856 /2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase; Ord. 3299/2012 privind aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă; H.G. nr.188 / 28.02.2002 (M. Of. nr. 187/20.03.2002) privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate; Ordinul MS nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igiena și sanatare publica privind mediul de viața al populației; Ord. MMP nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;

**În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, aveți obligația să vă supuneți prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele vechi.**

Prezenta autorizație este de la 28.11.2016 data emiterii, până la 27.11.2021.

**Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea după caz.**

**I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ: producția de piese din fibră de sticlă, diverse piese metalice, trăsuri și alte produse de mecanică generală.**

**1. Dotări ( instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate):**

Activitatea se desfasoara pe un amplasament cu suprafata totala de 1550 mp dispuși în:

- Depozit laminate și cherestea cu suprafața de 166.57 mp;
- Showroom și depozit de produse finite cu suprafața de 63.31 mp;
- Atelier prelucrări metalice și lăcătușerie cu suprafața de 240.68 mp;
- Atelier tâmplărie cu suprafața de 99.39 mp;
- Centrală termică cu suprafața de 9,75 mp;
- Birouri, vestiar, grup sanitar cu suprafața de 60.1 mp;
- Atelier producție fibră de sticlă cu suprafața de 80,41 mp;
- Depozit și croi fibră de sticlă cu suprafața de 66.34 mp;
- Depozit materiale cu suprafața de 31.5 mp;
- Magazin cu suprafața de 15.66 mp;
- Atelier finisaj cu suprafața de 31.32 mp;

**Utilaje:**

-Mașină de proiecție simultană gel coat și catalizator cu amestec extern model GEPO MK 1-1 buc

-Mașină de proiecție simultană rășină poliester, catalizator și fibră de sticlă toată GEPO MK 2

MAGNUM MCS 11 – 2 buc



-Ventilator pentru introducere aer proaspăt, model ACR 55 GA, Motor ventilator 590 W la tensiunea de 230 V, Debit=1,25 mc/s, respectiv 4500 mc/h(pentru uscarea rapidă în caz de nevoie);

-Exhaustor ventilator pentru evacuarea aerului, model TECNODRY 2,5  
Debit= 10 000 mc/h, Putere= 2,2 Kw la 380 V -1 buc;

-compresor - 2 buc;

-generator aer cald electric portabil, model Biemme Due Arcotherm EK 10C,  
Putere= 0.66-10 Kw; Debit=1500 mc/ h -1 buc;

- pene de mase plastice ;

-ciocan din cauciuc;

-mașini de găurit portabile-5 buc;

-mașini de debitat și polizat portabile – 5 buc;

-strung universal- 2 buc;

-mașini de găurit fixe – 2 buc;

-fierăstrău circular – 2 buc;

-despozitiv de șlefuit cu bandă orizontală – 1 buc;

-mașină de rideluit – 2 buc;

-freză -1 buc;

-mașina de debitat cu panglică – 1 buc;

Unitatea deține 3 mijloace proprii de transport(autoturisme 2 buc și 1 buc autoutilitară).

## **2.Materii prime, auxiliare, combustibili si ambalaje folosite - mod de ambalare, depozitare, cantitati:**

În cadrul activității de producție sunt utilizate lunar următoarele **materii prime și auxiliare** :

-Rășini- NORSODYNE H 23100 TA - 1800kg /lună în ambalaj original metlic de 220kg

-Întăritor-LUPEROX K1 S – 30 kg /lună în ambalaj original de plastic de 20 kg;

-Diluant NITRO 900/EE-UE – 70 l/ lună în ambalaj original metalic de 25 l;

-Diluant Nitro DNO 350 -70 l/ lună în ambalaj original metalic de 25l;

-Gelcoat polister – POLYCOR ISO PA – 250 kg/ lună în ambalaj original metalic de 20 kg;

- metal : profile laminate, tablă de diferite dimensiuni - 300 kg ;

- fibră de sticlă ambalată în cutii de carton cu capacitatea de 50 kg -200 kg ;

- substanță decofrantă, ceară – 1kg ;

- cherestea de lemn – 4 mc

- elemente de asamblare : șuruburi, piulițe – 10 kg ;

- electrozi de sudură – 10 kg ;

- plăci polipropilenă -20 kg ;

- polistiren - 1 mc ;

- adeziv polistiren – 2 kg ;

- aracet – 5 kg ;

- material tapițerie : burete, imitație piele – 5 kg ;

- prelandez – 2 kg ;

Combustibili(motorina) ~ 3,5 to/an(alimentarea la societăți autorizate de distribuție) ;

Agentul termic este asigurat în sistem centralizat cu o centrală termică pe combustibil solid lemn, și are P=48 kw cu un coș de evacuare cu H= 10 m, precum și cu două sobe de teracotă pe lemn.

Alimentarea cu energie electrică se realizează din rețeaua localității.

## **3.Utilități - apa, canalizare, energie (surse, cantități, volume):**

*Alimentarea cu apă pentru consum igienico-sanitar* se face din rețeaua municipiului Oradea.

*Apele uzate* de tip menajer, sunt evacuate în rețeaua de canalizare menajeră a municipiului Oradea.

*Energia termică:* spațiile sunt încălzite în sistem centralizat cu o centrală termică pe combustibil solid lemn, și are P=48 kw cu un coș de evacuare cu H= 10 m;

*Energia electrică* - din rețeaua locală;

*Aerul comprimat* este generat de un compresor acționat cu motor electric;



#### **4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau a activității:**

##### **Principalele faze ale procesului tehnologic sunt:**

###### **A. Producția de piese din fibră de sticlă**

Procesul tehnologic prin care se obtin produsele din rasini poliesterice armate cu fibra de sticla in atelierul de turnare este urmatorul :

FAZA 1. PREGATIREA MATRITEI PENTRU TURNARE are 2 etape :

###### **1.1.DECOFRAREA PIESELOR TURNATE IN ZIUA ANTERIOARA**

Procesul de decofrarea pieselor turnate in ziua anterioara ( dupa o perioada de polimerizare de cel putin 12 ore) se face utilizand

- pene din mase plastice
- ciocane din cauciuc
- instalatia de aer comprimat a matritei.

Pentru desprinderea piesei turnate de suprafata matritei se utilizeaza penele din mase plastice.

Dupa desprinderea marginilor cu pana, se deschide robinetul de aer care contribuie la desprinderea piesei. Utilizand ciocanul de cauciuc se aplica cateva lovituri in zona muchiilor piesei si a zonei in care incepe desprinderea.

Dupa desprinderea matritei piesele se vor debavura.

Unele matrite au in dotare o pompa hidraulica manuala care ajuta la scoaterea piesei din matrita.

###### **1.2.APLICAREA SUBTANTEI DECOFRANTE**

Substanta decofranta cea mai des utilizata este o pasta. Aceasta se aplica intr-un strat subtire cu o carpa din bumbac pe suprafetele active ale matritei. Dupa o perioada de uscare (10-20 minute) se indeparteaza surplusul de pasta si se lustruiește suprafata active a matritei cu o carpa din bumbac.

###### **FAZA 2. APLICAREA GELCOATULUI**

Gelcoatul ( POLYCOR ISO PA ), se aplica pe suprafata matritei utilizand instalatia : Mașină de proiectie simultană gel coat și catalizator cu amestec extern model GEPO MK 1. Masina lucreaza numai simultan cu instalatia de exhaustare.Gel coatul este aplicat printr-o duza, simultan cu intaritorul (Luperox K1 S).Se asteapta 0,5-1 ore pentru a se realiza procesul de polimerizare.

###### **FAZA 3. CROIREA FIBREI DE STICLA**

Fibra de sticla sub forma de tesatura sau de impaslitura se livreaza in role.

Croirea se face pe masa de croi, utilizand foarfeci manuale de croitorie. Procesul are loc in camera de croi dupa dimensiunile prestabilite pentru fiecare produs in parte.

###### **FAZA 4. APLICAREA RASINII SI A FIBREI DE STICLA**

Peste gelcoatul –polimerizat partial –din faza 2, se aplica un strat de rasina poliesterica (NORSODYNE H 23100 TA) si intaritor (Luperox K1 S). Se utilizeaza mașină de proiectie simultană rășină poliester, catalizator și fibră de sticlă tocată model GEPO – MAGNUM MCS 11. Daca in procesul tehnologic se prevede fibra de sticla “tocatura”, aceasta se aplica tot cu mașină de proiectie simultană . Fibra de sticla tip tesatura si impaslitura care au fost croite la faza 3 se aseaza pe matrita umezita cu rasina si se pensuleaza manual.

Sculele de mana utilizate sunt :

- Pensula obijnuita
- Trafalet din aluminiu sau alama

Sitemul de alimentare cu aer comprimat al utilajelor de aplicare gelcoat si rasina polesterica nu functioneaza daca nu este pornita instalatia de exhaustare.

Procesul de polimerizare continua, de regula, pana a doua zi.

###### **B. Producția de trăsuri**

Producția de remorci se concretizează prin producția de trăsuri turistice din lemn pe structură metalică.

Structura metalică aferentă acestor caruțe este confecționată la fața locului prin debitarea și sudarea diverselor părți metalice, ulterior adăugându-se partea lemnoasă cu rol de caroseri confecționată la fața locului.

Operațiunile se execută manual cu personalul angajat, iar tehnologia de fabricare nu presupune operațiuni de mecanică specială sau altele asemenea.





### **5. Produse și subproduse obținute – cantități, destinație:**

- piese din fibră de sticlă( bazine pentru creșterea peștilor, elemente de mobilier urban, rezervoare, bărci) – 2000 kg/ lună ;
- trăsuri – 12 buc / an ;
- filtre mecanice – 4 buc/ an;
- sortator pești – 4 buc / an;

### **6. Date referitoare la Centrala Termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități):**

Sistemul de încălzire este centralizat , asigurat în sistem centralizat cu o centrală termică pe combustibil solid lemn, și are P=48 kw cu un coș de evacuare cu H= 10 m și 2 sobe de teracotă pe lemn cu coș de evacuare H=6m;

### **7. Alte date specifice activității:-**

**8. Program de funcționare:** 8 ore / zi, 5 zile/ săptămâna, 260 zile/an .

## **II. INSTALAȚIILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIA MEDIULUI**

### **1. Stații și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu din dotare (pe factori de mediu):**

Apele uzate sunt evacuate prin intermediul rețelei de canalizare interioare în rețeaua de canalizare menajera a orașului. Sistem de exhaustare în atelierul de aplicare rășini. Coș de fum pentru centrala termică și pentru cele două sobe de teracotă din ateliere, cu H=10 respectiv 6m.

### **2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:**

- deșeurile menajere provenite din activitatea zilnică a unității sunt colectate în europubele și periodic sunt evacuate de către societatea autorizată;
- spațiu amenajat , acoperit, betonat și închis, pentru depozitarea deșeurilor reciclabile și periculoase;
- se vor respecta prevederile HG nr. 856 /2002 și Legii nr. 211 /2011 - privind gestiunea deșeurilor;

### **3. Concentrații și debite masice de poluanși, nivele de zgomot, radiații admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri permise și în ce condiții**

Nivelul maxim al zgomotului produs la limita incintei, se va încadra în limitele admise de STAS 10009/88 și Ordin MS nr.119/2014, respectiv 65 dB(A) curba Cz 60 între orele 6-22 și cu 10 dB mai coborat între orele 22 – 6.

Încărcările apelor uzate menajere, evacuate în canalizarea municipiului nu vor depăși încărcările maxim admise prin NTPA 002/2002, modificată și completată de HG nr. 352/2005.

- noxele emise în atmosferă nu vor depăși limitele maxime admise, prin Ord. MAPM nr. 462/1993 și Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;

Încărcările apelor meteorice , nu vor depăși limitele maxime reglementate prin NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. Nr. 188/2002, modificat și aprobat prin H.G. Nr. 352/2005;

## **III. MONITORIZAREA MEDIULUI**

### **1. Indicatori fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor**

La solicitarea A.P.M. Bihor se vor efectua determinări la indicatorii de calitate specificați.

### **2. Date ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:**

- se va raporta la APM Bihor, la Biroul Deșeuri , evidența gestiunii deșeurilor generate conform HG nr. 856 / 2002, cu frecvență anuală, până la 01.02., pentru anul anterior;
- anual – gestiunea ambalajelor până la data de 15.01. anul curent pentru anul anterior, conform Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- Anual până la 15.03, pentru anul precedent se vor raporta chestionarele completate conf Ord. 3299/2012;
- la solicitarea APM Bihor, orice alte date legate de activitatea autorizată;
- orice eveniment asimilabil unei poluari accidentale se va anunța imediat APM Bihor;
- orice eveniment care modifică parametrii de capăt declarați în fișa de prezentare.

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**

B-dul Dacia, nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

Tel : 0259/444590, Fax :0259/406588, e-mail : office@apmbh.anpm.rr



Noxele emise și imisiile în atmosferă, provenite de la funcționarea utilajelor și mijloacelor de transport nu vor depăși încărcările maxime admise de Ord. 462/1993 pentru emisii și de Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.

#### IV. MODUL DE GOSPODĂRIRE A DEȘEURILOR ȘI AMBALAJELOR

##### 1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

- Cod -20 03 01 -deșeurile municipale amestecate, cca 1 mc/lună;
- Cod -15 01 04 ambalaje metalice rezultate din activitatea de prelucrări mecanice și lăcătușerie 1,2 to / an;
- Cod -15 02 02\* deseuri de materiale contaminate rezultate din activitatea de producția de piese fibră de sticlă (filtre, materiale textile contaminate)-0,12 to / an;
- Cod - 15.01.10\* deseuri ambalaje contaminate, recipienți goi metalici sau plastic rezultați de la utilizarea amestecurilor chimice ( rășini, întăritor, diluant )- 1 t/ an;
- Cod - 03 01 05 rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, rezultate din activitatea producției de trăsuri - 0,6 to/ an;
- Cod - 19 04 01 deșeurile vitrificate - rezultate din activitatea producției fibrei de sticlă- 0,6 to/ an;

##### 2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvența): nu este cazul ;

##### 3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

- toate deseurile se stochează temporar în containere și europubele, pe coduri de deșeu.

- Cod -20 03 01 -deșeurile municipale amestecate, cca 1 mc/lună, colectate într-o erupubelă de 240 l pe platformă betonată în vederea eliminării printr-o firmă autorizată;
- Cod -15 01 04 ambalaje metalice rezultate din activitatea de prelucrări mecanice și lăcătușerie 1,2 to / an , colectate în vrac acoperit și valorificate printr-o firmă autorizată;
- Cod -15 02 02\* deseuri de materiale contaminate rezultate din activitatea de producția de piese fibră de sticlă (filtre, materiale textile contaminate)-0,12 to / an colectate în container metalic și valorificate printr-o firmă autorizată;
- Cod - 15.01.10\* deseuri ambalaje contaminate, recipienți goi metalici sau plastic rezultați de la utilizarea amestecurilor chimice ( rășini, întăritor, diluant )- 1 t/ an, colectate într-un vrac acoperit pe platformă betonată și valorificate printr-o firmă autorizată;
- Cod - 03 01 05 rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, rezultate din activitatea producției de trăsuri - 0,6 to/ an, colectate în saci ,valorificate printr-o firmă autorizată sau folosite pentru încălzirea spațiilor;
- Cod - 19 04 01 deșeurile vitrificate - rezultate din activitatea producției fibrei de sticlă- 0,6 to/ an, valorificate printr-o firmă autorizată;

##### 4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație)

- Cod -15 01 04 ambalaje metalice rezultate din activitatea de prelucrări mecanice și lăcătușerie 1,2 to / an , colectate în vrac acoperit , preluate conform contractului Nr.1469/26.04.2016 încheiat cu SC Ecologic Solution Prod SRL ;
- Cod -15 02 02\* deseuri de materiale contaminate rezultate din activitatea de producția de piese fibră de sticlă (filtre, materiale textile contaminate)-0,12 to / an colectate în container metalic preluate conform contractului Nr.1469/26.04.2016 încheiat cu SC Ecologic Solution Prod SRL ;
- Cod - 15.01.10\* deseuri ambalaje contaminate, recipienți goi metalici sau plastic rezultați de la utilizarea amestecurilor chimice ( rășini, întăritor, diluant )- 1 t/ an, colectate într-un vrac acoperit pe platformă betonată, preluate conform contractului Nr.1469/26.04.2016 încheiat cu SC Ecologic Solution Prod SRL ;
- Cod - 03 01 05 rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, rezultate din activitatea producției de trăsuri - 0,6 to/ an, colectate în saci , folosite pentru încălzirea spațiilor, sau preluate conform contractului Nr.1469/26.04.2016 încheiat cu SC Ecologic Solution Prod SRL ;
- Cod - 19 04 01 deșeurile vitrificate - rezultate din activitatea producției fibrei de sticlă- 0,6 to/ an, preluate conform contractului Nr.1469/26.04.2016 încheiat cu SC Ecologic Solution Prod SRL ;

##### 5. Modul de transport al deșeurilor și măsuri pentru protecția mediului:

- deșeurile produse vor fi transportate cu mijloace de transport ale firmelor autorizate.

Se vor respecta prevederile HG 1061/2008-privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.



**6.Modul de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):**

-deșeurile menajere provenite din activitatea zilnică a unității sunt colectate în europubele și transportate de către firma specializată autorizată, la depozit autorizat- SC Eco Bihor.

**7.Monitorizarea gestiunii deșeurilor:**

Se va tine evidența lunară a deșeurilor produse, cât și modul de valorificare/eliminare a acestora conform HG nr. 856 /2002 și Legii nr .211/2011 privind deșeurile.

**8.Ambalaje folosite și rezultate - tipuri și cantități:**

Din aprovizionarea cu materie primă rezultă următoarele ambalaje:

- recipiente metalici și plastici - aproximativ 1 to/an;

**9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):**

- 15.01.10\* deseuri ambalaje contaminate, recipiente goi metalici sau plastic rezultați de la utilizarea amestecurilor chimice ( rășini, întăritor, diluant )- 1 t/ an, colectate într-un vrac acoperit pe platformă betonată, preluate conform contractului Nr.1469/26.04.2016 încheiat cu SC Ecologic Solution Prod SRL ;

## V. MODUL DE GOSPODARIRE A SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR PERICULOASE

### 1.Substanțe și preparate periculoase produse sau folosite ori comercializate/ transportate (categorii, cantități):

- Rășini- NORSODYNE H 23100 TA - 1800kg /lună în ambalaj original metlic de 220kg;
- Întăritor-LUPEROX K1 S – 30 kg /lună în ambalaj original de plastic de 20 kg;
- Diluant NITRO 900/EE-UE – 70 l/ lună în ambalaj original metalic de 25 l;
- Diluant Nitro DNO 350 -70 l/ lună în ambalaj original metalic de 25l;
- Gelcoat polister – POLYCOR ISO PA – 250 kg/ lună în ambalaj original metalic de 20 kg;

Nr crt	Denumire preparat	Clasificare	Mod de stocare	Fraze de risc	Identitate substanțe			
					Substanță	Nr CAS	Nr EC	CONC. %
1	DILUANT  NITRO  900/EE-UE	Xn- Noc iv  F- Ușo r infla mab il	Amb.  Metalic	H225,H319,H336, EUH066	Acetat de metil	79-20-9	201-185-2	30-35
				H225,H319,H336, EUH066	Acetat de etil	141-78-6	205-500-4	12-15
				H225,H361d,H304,H373, H315,H336	Toluen	108-88-3	203-625-9	10-13
				H225,H332	1,2-diclorpropan	78-84-5	201-152-2	9-12
				H225	Etanol	64-17-5	200-578-6	9-12
				H225,H319,H336,EUH066	Acetona	67-64-1	200-662-2	8-9
				H225,H301, H311,H331,H37	Metanol	67-56-1	200-659-6	7-8
				H225,H304,H315,H336,H41	Hexan amestec de izomeri (contin 5%n-hexan)	107-83-5	203-523-4	4-5
				H226,H318,H315,H335,H336	Alcol izobutilic	78-83-1	201-185-2	4-5

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**

B-dul Dacia, nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

Tel : 0259/444590, Fax :0259/406588, e-mail : office@apmbh.anpm.r



				H225,H304,H315,H335,H336	Nafta Petrol) usoara hidrodesulfurata dearomatizata (heptan, amestec de izomeri)	92045-53-9	295-434-2	1.5-2.5
				H225,H319,H336	Propan -2 -ol	67-63-0	200-661-7	2-3
2	<b>DILUANT DNO 350, NITRO</b>	Xn- Nociv F- Foarte inflamabil	Amb. Metalic	H225,H361d,H304,H373, H315,H336	Toluen	108-88-3	203-625-9	40-42.5
				H226,H318,H315,H335,H336	2-methylpropan- 1-ol	78-83-1	201-148-0	24-25.5
				H226,H336,EUH066	Acetat de n-butil	123-86-4	204-658-1	20-21,5
				H225,H319,H336,EUH066	Acetona	67-64-1	200-662-2	9-10.5
				H302,H312,H332,H319,H315	2-Butoxietanol	111-76-2	203-905-0	5-6
3	<b>INTĂRITOR LUPEROX K1 S</b>	O- Oxi dant C- Coro ziv	Amb. Plastic		Ftalat de dimetil	131-11-3	205-011-6	40-45
				H242,H302,H314,H318	Peroxid de metil etil cetona	1338-23-4	215-661-2	25-45
				H226,H319,H335	4-Hidroxi- 4metilpentan-2- ona (Izobutil metil cetona)	123-42-2	204-626-7	5-10
				H271,H302,H332,H314 H318,H335	Hidrogen peroxid – apa oxigenat	7722-84-1	231-765-0	1-5
				H225,H319,H336, EUH066	Butanona	78-93-3	201-159-0	1-5
				H330,H310,H302,H315	Tributilamina	102-82-9	203-058-7	0,1-1
4	<b>RAȘINĂ NORSODYN H 23100 TA</b>	Xn- Nociv	Amb Metalic	H226,H319,H332,H315 H335,H372,H304	Stiren	100-42-5	202-851-5	~ 40
				H302,H335,H334 H318,H315,H317	Anhidridă ftalică	85-44-9	201-607-5	<1
5	<b>GELCOAT POLISTER- POLYCOR ISO PA</b>	Xn- Nociv	Amb Metalic	H226,H319,H332,H315 H335,H372,H304	Stiren	100-42-5	202-851-5	<=38
					Dioxid de titan	13463-67-7	236-675-5	~ 16
					Talc	14807-96- 6	238-877-9 456-230-0	~ 12
				H225,H335,H315,H317	Metacrilat de metil	80-62-6	201-297-1	<= 7
					Sulfat de bariu	7631-86-9	231-545-4 418-260-2	~ 2
					Siliciu amorf	7631-86-9	231-545-4 418-260-2	~ 2
				H226,H304,H335,H336H4 11	Solvent nafta ușor aromatic (petrol)	64742-95-6	265-199-0	<= 0,5
				H317,H400,H410	octoat de cobalt	136-52-7	205-438-6	





Activitățile desfășurate pe amplasament nu intră sub incidența L. 278/2013 anexa 7, punctul 8- Alte tipuri de acoperire, consumul de solvenți organici cu conținut de COV nu depășește valorile de prag

## 2. Modul de gospodărire:

- Se vor respecta prevederile L. 249/2015 privind clasificarea , ambalarea si etichetarea substantelor periculoase.
- **Ambalare:** cutii metalice sau material plastic, închise ermetic
- **Transport:** se realizeaza cu masinile furnizorilor.
- **Depozitare:** substanțele și preparatele chimice periculoase sunt depozitate în spațiu special amenajat, închis cu cheie, ventilat natural.

**Folosire/comercializare :** se utilizeaza in procesul tehnologic pe diferite faze în functie de tipul de produs finit obținut.

## 3.Modul de gospodarire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substantele si preparatele periculoase:

- Se vor respecta prevederile ORD. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deseuri de ambalaje, actualizata.

## 4.Instalatiile, amenajarile, dotarile si masurile pentru protectia factorilor de mediu si pentru interventie in caz de accident:

- Locurile de munca sunt dotate cu mijloace specifice P.S.I.
- Se vor respecta prevederile planului de interventie in caz de poluare accidentale(care se gaseste la sediul societatii), se va asigura necesarul de material de interventie si personalul va fi instruit periodic privind modul de actiune.
- Substantele si preparatele chimice periculoase vor fi manipulate de personal instruit. Se vor respecta prevederile Fiselor tehnice de securitate ale substantelor si preparatelor chimice.
- Substanțele și preparatele chimice periculoase vor fi depozitate în spatii special amenajate , in conditii de securitate.

## 5.Monitorizarea gospodaririi substantelor si preparatelor periculoase:

- Se va tine **evidenta stricta** ( a intrarilor, stocurilor si iesirilor ), substantelor si prepeparatelor chimice periculoase utilizate in activitate.
- Se vor respecta prevederile OUG. 195/2005 privind protecția mediului(\*ACTUALIZATA\*).

## VI. PROGRAMUL DE CONFORMARE –Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților

1. Domeniul protecția solului și apelor subterane ; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deșeurilor; altele( zgomot, prezența azbestului, etc.); denumirea proiectului, performanța / obiective de remediere ( pe fiecare proiect), termen de finalizare ( pe fiecare proiect ):--
2. Sursa de finanțare și valoare ( pe fiecare proiect), evidențe, rapoarte: --

DIRECTOR EXECUTIV  
Ing. Adriana



Șef SAAA  
ing. Timea MARE

Întocmit SAAA  
Ing. Alina PODILĂ

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia, nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

Tel : 0259/444590, Fax :0259/406588, e-mail : office@apmbh.anprm.rr