

FORMULAR DE SOLICITARE a autorizației integrate de mediu

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității

Numele instalației

- **FABRICA DE ZAHĂR**

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

- **S.C. ZAHĂRUL ORADEA S.A.**
Șos. Borșului km 3, 410605, Oradea, jud. Bihor
Tel: 0259 – 307 005 ; Fax: 0259 – 443 615
Cod fiscal: RO 65484;
Cod unic de înregistrare: J05/179/1991
e-mail: office@diamant.ro
www.diamant.ro

Profil de activitate conform Legii nr. 278 / 2013

6.4. a) Exploatarea abatoarelor cu o capacitate de producție de peste 50 de tone carcase pe zi

b) *Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:*

(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament

1.Industrii energetice

1.1. Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW

Numele și prenumele proprietarului: Takacs Janos

Numele și funcția persoanei împuternicite sa reprezinte titularul activității/operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Șef centru protecția mediului: ing. Monica Botău

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

Șef centru protecția mediului: ing. Monica Botău

Nr. de telefon: Tel: 0259 – 307 005 Adresa de e-mail: monica.botau@diamant.ro

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta eliberarea autorizației integrate de mediu.

Societatea deține autorizația integrată de mediu nr. 72 din 26.10.2007, revizuită la data de 16.02.2012 conform prevederilor Legii 278/2013.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume: ing. Monica Botău

Funcția: Șef centru protecția mediului

Data: 20.06.2017

Semnătura și stampila



INFORMAȚIA SOLICITATĂ PRIVIND PREVENIREA, REDUCEREA ȘI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUĂRII

O descriere a	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	
- materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizate în sau generate de instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	
- surselor de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiilor amplasamentului pe care se afla instalația	Raportul de amplasament și Secțiunea 11	
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Secțiunile 0, 12 și 13	
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 3.2, 3.4.3, 4.9.1 și 12	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 5	
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de baza ale operatorului/titularului activității așa cum sunt ele stipulate în Capitolul III al OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării:	Formularul de solicitare Secțiunea 14	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile	Formularul de solicitare secțiunea 3.2, 0 și 12	
(b) nu este cauzată nici o poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 13	
(c) este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile(II); acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului	Formularul de solicitare Secțiunea 5	
(d) energia este utilizată eficient	Formularul de solicitare Secțiunea 6	
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor	Formularul de solicitare Secțiunea 7	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 10	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Formularul de solicitare Secțiunea 9	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunile 4.15 și 11.2	
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus	Formularul de solicitare Secțiunea 1	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

Nr	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele înscrise în autorizarea integrată de mediu			
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației integrate a fost achitată			
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu			
4	Rezumat netehnic			
5	Diagramele proceselor tehnologice(schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeti punctele de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4.5 (dacă este cazul)		
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 11		
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Secțiunea 2.3 (dacă este cazul)		
8	O evaluare BAT completa pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.15		
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1		
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Formularul de solicitare		
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare		
12	Locația instalației	Secțiunea 2.3.5		
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Secțiunea 4.14 (Miros)		
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțele periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 2.4		
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 8.1		
16	Puncte de emisii continue și fugitive			
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 13.2		
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 13.5		
19	Planuri de amplasament arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament		
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 4		
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 13.5		
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 13.5		

FORMULAR DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU

Nr	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația, sau în legătură cu acestea			
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate			
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații			
26	Copie a anunțului public			

SECȚIUNEA 1
REZUMAT NETEHNIC

1. REZUMAT NETEHNIC

1.1. DESCRIERE

Obiectivul este amplasat în intravilanul municipiului Oradea, județul Bihor, în zona industrială.

Pe amplasament funcționează o instalație pentru producerea zahărului tos din sfeclă de zahăr respectiv zahăr brut.

Terenul din incinta industrială poate fi împărțit convențional în mai multe Zone funcționale distincte, ce diferă între ele prin una sau mai multe din caracteristicile următoare:

- activitatea desfășurată
- sensibilitatea terenului și a zonelor învecinate
- nivelul de dotare cu infrastructură pentru utilități
- gradul de ocupare al terenului
- existența de receptori sensibili la poluare în zonă

Se pot delimita patru zone funcționale fiecare deserving una sau mai multe activități de pe platformă:

ZONA I – Recepția, depozitarea și pregătirea materiilor prime

- siloz de sfeclă de zahăr
- laborator agricol
- depozit de piatra de var și cocs
- cuptor de var

ZONA a II-a – Producerea și depozitarea zahărului

- hala de fabricație a zahărului tos
- depozitele supraterane de acid sulfuric și formol
- magazia de depozitare a zahărului tos preambalat
- silozurile de zahăr
- magazia de piese de schimb
- platforma de depozitare a codițelor și resturilor de sfeclă de zahăr
- grup administrativ

Zona a III-a – Zona de depozitare

- magazia de zahăr brut din trestie de zahăr
- magazia de uleiuri și lubrefianți
- depozitul de motorină
- platforma de depozitare a cărbunelui
- rezervoarele de melasă
- rezervoarele de apă potabilă
- depozitul de fier vechi

Zona a IV-a – Producerea agentului termic și a energiei electrice

- Centrala termică, combustibil cărbune (opțional biomasă), cu anexe

Din punct de vedere al organizării producției se disting 3 perioade tehnologice, respectiv:

- procesarea sfeclei de zahăr (poate fi simultană cu rafinarea zahărului brut) - circa trei luni pe an, după recoltarea sfeclei de zahăr
- rafinarea zahărului brut din trestie de zahăr - se poate realiza în toată perioada unui an
- remont

• Descrierea fluxului tehnologic

Activitatea în general și procesul tehnologic din cadrul instalației are următoarele particularități, caracteristice industriei de prelucrare a sfeclei de zahăr:

- Procesul tehnologic permite procesarea sfeclei de zahăr până la faza de zahăr tos alb (produs finit)
- În aceeași instalație se poate obține zahăr tos din zahăr brut (obținut la rândul lui din trestie de zahăr). Acest lucru este posibil fie separat fie în același timp cu procesarea sfeclei de zahăr, zahărul brut ca materie primă fiind introdus în fluxul tehnologic doar la faza de rafinare.
- Capacitatea de producție la rafinare este mai mare (4.500 t zahăr/zi) decât la faza de extracție a zahărului brut din sfeclă (1.200 t zahăr/zi).
- Unitatea funcționează cu materie primă - sfeclă de zahăr, într-o perioadă (campanie) de cca. trei luni pe an, după recoltarea sfeclei de zahăr (octombrie- decembrie).
- Producerea zahărului din zahăr brut (rafinarea) se poate face în toată perioada unui an, în funcție de posibilitățile de desfacere a produsului finit. Se preferă totuși ca rafinarea să se facă fie simultan cu prelucrarea sfeclei fie imediat înainte sau după acest proces. Acest lucru permite minimizarea consumurilor de utilități prin eliminarea fazelor de oprire - repornire a instalațiilor.

Procesele tehnologice de fabricație parcurg următoarele faze:

- pentru obținerea zahărului tos din sfeclă de zahăr
 - Recepția în curte, descărcarea, depozitarea și alimentarea cu sfeclă de zahăr a fabricii;
 - Arderea varului și prepararea laptelui de var;
 - Spălarea, tăierea și difuzia zahărului din sfeclă și presarea borhotului;
 - Purificarea, filtrarea și concentrarea (evaporarea) zemurilor;
 - Fierberea, cristalizarea, malaxarea și centrifugarea zahărului;
 - Uscarea și stocarea zahărului în silozuri sub formă de vrac;
 - Ambalarea, preambalarea și depozitarea zahărului;
- pentru obținerea zahărului tos din zahăr brut
 - Recepția, descărcarea și depozitarea zahărului brut
 - Purificarea, filtrarea și concentrarea clerei brute
 - Fierberea, cristalizarea, malaxarea și centrifugarea zahărului;
 - Uscarea și stocarea zahărului în silozuri sub formă de vrac;
 - Ambalarea, preambalarea și depozitarea zahărului;

Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Întreprinderea de industrializare a sfeclei de zahăr din Oradea a fost construită și dată în funcțiune în perioada 1966 ÷ 1968.

Este de menționat că pe acest teren se aflau construcțiile agrozootehnice ale secției Fațanoș – GAS Biharea, care au fost demolate și reconstruite pe alt amplasament.

Societatea Comercială ZAHĂRUL SA s-a constituit în 1990 pe structura vechii întreprinderi, prin preluarea integrală a patrimoniului acesteia, în baza HG 1353 din 12.12.1990 și înmatriculată la Registrul Comerțului Bihor sub numărul J05/179/1991.

Datorită dificultăților financiare prin care a trecut în perioada imediat următoare, SC ZAHĂRUL SA Oradea a fost cumpărată de SC ZAHĂRUL SA Carei.

În anul 1997 Societatea Comercială ZAHĂRUL SA a fost privatizată prin FPS Bihor, împreună cu societatea din Carei, pachetul majoritar de acțiuni fiind preluat de societatea PFEIFER & LANGEN din Germania.

Având în vedere că în cei 43 de ani de funcționare unitatea și-a păstrat structura producției, utilizând în principiu aceleași tipuri de materii prime și materiale auxiliare, structura actuală a platformei industriale relevă foarte bine zonele expuse de-a lungul timpului unor poluări istorice de un anumit tip.

Datorită conjuncturii economice generale (în ultimii ani o parte din fabricile de zahăr și-au încetat activitatea), în ultimii ani (după 2000), gradul de utilizare a capacității totale de producție a crescut.

În anul 2011 s-au realizat o serie de investiții pentru optimizarea procesului tehnologic și extinderea capacității de producție, respectiv:

- construirea unei noi centrale termice, cu puterea termică de 58 MWt ce utilizează drept combustibil cărbune și opțional biomasă, pentru producerea de energie termică și electrică

- mărirea capacității de producție la procesarea sfeclăi de zahăr de la 3.000 la 4.500 t sfeclă de zahăr/24 și la obținerea zahărului tos din zahăr brut de la 450 la 1.200 t zahăr tos/24h, prin re tehnologizarea instalației de difuzie pentru extracție, modernizarea secției rafinare
- construirea stației de încărcare cisternă zahăr
- modernizarea instalației filtre presă (filtre Choquet)
- reabilitarea uscătoarelor zahăr
- montarea instalației de desprăfuire silozuri zahăr
- optimizarea fluxului tehnologic în Stația afinație
- reamplasarea rezervoarelor pentru acid sulfuric și formol
- reabilitarea bucărelor de alimentare cu coals și carbonat de calciu la cuptoarele de var
- construirea clădirii stației de condiționare siloz
- execuția unui nou foraj pentru alimentarea cu apă

Modul de utilizare actuală a terenului:

Suprafața ocupată de SC ZAHARUL ORADEA SA este de 353.408 mp și se compune din următoarele trei corpuri separate de teren:

- incinta industrială: 265.454 mp
 - suprafață construită 140.366 mp
 - suprafață aferentă rețelelor..... 8.890 mp
 - suprafața aferentă căilor de transport..... 95.669 mp
 - suprafața liberă 20.529 mp
- stația de preepurare: 77.935 mp
 - suprafață construită 58.570 mp
 - suprafață aferentă rețelelor..... 1.112 mp
 - suprafața aferentă căilor de transport..... 13.600 mp
 - suprafața liberă 4.645 mp
- stația de pompare ape uzate: 6.704 mp

Alternative principale studiate de către solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

Locația aleasă de solicitant corespunde din următoarele motive:

- amplasare:
 - amplasamentul actual corespunde din punct de vedere al facilității asigurării materiilor prime, accesului la utilități și la forța de muncă din zonă
- justificare economică:
 - titularul activității valorifică producția de sfeclă de zahăr din județul Bihor și județele învecinate

- se asigură procesarea superioară a materiei prime
- orientare spre alt domeniu:
 - operatorul instalației valorifică experiența sa în acest domeniu

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

Societatea are implementat și certificat un sistem integrat de management al calității; siguranță alimentară ; mediu, sănătate și securitate în muncă și securitatea informației.

Sistemul de management de mediu a fost implementat în cadrul societății începând cu luna septembrie și a fost certificat în luna decembrie 2005.

2.1 SISTEMUL DE MANAGEMENT

Sistemul de management de mediu se bazează pe implementarea următoarelor acțiuni :

- elaborarea politicii de mediu
- stabilirea obiectivelor și țintelor de mediu
- identificarea și evaluarea tuturor aspectelor de mediu
- elaborarea Programului de Management de mediu
- identificarea legislației de mediu aplicabile
- identificarea tuturor situațiilor de urgență potențiale
- pregătirea pentru situații de urgență și capacitate de răspuns
- realizarea de audituri interne privind implementarea, menținerea și îmbunătățirea SMM, precum și verificarea conformării cu cerințele legale și de alt tip. Neconformitățile identificate cu ocazia auditurilor sunt documentate în rapoarte de neconformitate. Planul privind realizarea măsurilor corective stabilite cuprinde termenele de realizare, responsabilitățile precum și modul în care se verifică realizarea, evaluarea și conformarea acțiunilor corective aplicate.

3. INTRĂRI DE MATERIALE

3.1 SELECTAREA MATERIILOR PRIME

Sfecla de zahăr se achiziționează de la producătorii agricoli din Bihor și județele învecinate.

Cărbunile necesar la centrala termică pentru asigurarea agentului termic este însoțit de acte de proveniență și buletine de analiză.

Produsele chimice utilizate sunt însoțite de fișele de securitate.

Principalele materii prime/ utilizări	Natura chimica/compoziție	Inventarul complet al materialelor lor (calitativ și cantitativ)	Pondere % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potențiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizata (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Sfecla zahăr	de Țesut vegetal	294.024 to/an	13% produs 87% deșeuri			platformă
calcar	CaCO ₃	11.760 to/an	99,9% deșeu	Fără impact asupra mediului	Fără impact potențial semnificativ	platformă
Antispumant KEBO	Compus organic tensioactiv	47.047 to/an	99,9% deșeu	H290 H314		Depozit amenajat
formol	organic	147 to/an	99% deșeu	H301,H311, H314,H317, H331,H341, H350		rezervor
Acid sulfuric	Acid anorganic	180 to/an	99% deșeu	H290, H314	Coroziv	Rezervor cu cuvă
Acid clorhidric 30%	Acid anorganic	250 mc/an	99% deșeu	H290, H314, H335	Coroziv	Rezervor cu cuvă
Hipoclorit de sodiu	Compus anorganic	8,2 to/an	99% deșeu	H400, H411	Coroziv	

3.2. CERINȚELE BAT

Directiva IPPC oferă un sistem de autorizare pentru anumite categorii de instalații industriale solicitându-se atât operatorului cât și autorității, să abordeze integrat, per ansamblu potențialul de poluare și consum al instalației.

Obiectivul major al unei asemenea abordări integrate trebuie să fie acela de a îmbunătăți managementul și controlul proceselor industriale pentru a asigura un nivel înalt de protecție a mediului, în întregul său.

Tema centrală a acestei abordări este principiul general asupra faptului că operatorii vor trebui să ia măsuri preventive adecvate împotriva poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile, permițându-le să îmbunătățească performanța în privința mediului.

Modul de respectare al cerințelor BAT în cadrul instalației analizate se prezintă în tabelul următor:

Prevederi document de referință	Conformare	Observații	Justificarea neconformării
Performanța generală de mediu			
Pentru creșterea performanței generale de mediu, BAT constituie următoarele: Identificarea și implementarea programelor de formare și	Se conformează	Se înregistrează consumurile de apă, energie, cantitățile de	Nu e cazul

Prevederi document de referință	Conformare	Observații	Justificarea neconformării
<p>perfecționare a conducerii</p> <p>Înregistrarea consumului de apă și energie, cantităților de materii prime, deșeuri rezultate și modulului de gestionare a acestora</p> <p>Întocmirea unui plan de intervenție în caz de poluări accidentale sau incidente legate de poluare</p> <p>Implementarea unui program de întreținere și reparații pentru a se asigura buna funcționare a echipamentelor și instalațiilor</p> <p>Planificarea corespunzătoare a activităților în cadrul instalației respectiv gestiunea materialelor și eliminarea deșeurilor</p>		<p>materii prime și cantitățile de deșeuri rezultate</p> <p>Există plan de intervenție în caz de poluări accidentale sau incidente legate de poluare</p> <p>Există un program de verificare, întreținere și reparații a echipamentelor</p>	
Tehnologia de fabricație			
Zahărul (zaharoza) este produs din două surse principale, sfeclă de zahăr și trestie de zahăr	Se conformează	Acestea sunt materiile prime utilizate	Nu e cazul
<p>În general extracția zahărului din sfeclă de zahăr și trestie de zahăr este similară. Sfecla de zahăr este tăiată în felii subțiri numite tăiței.</p> <p>Acestea sunt supuse procesului de extracție în contracurent cu apă, în utilajul numit difuzor.</p> <p>Rezultă suc de zahăr brut și pulpă de sfeclă. Apa proaspătă utilizată în procesul de extracție este de fapt apă condensată din evaporarea ulterioară împreună cu apa recirculată din presarea pulpei.</p>	Se conformează	Aceasta este tehnologia utilizată	Nu e cazul
<p>Se folosesc trei tipuri de difuzoare. Difuzoarele orizontale sunt cilindrice, separate în celule printr-o spirală atașată la suprafața interioară. Pe măsură ce tamburul și spirala se rotesc, suc, care rămâne în partea de jos a vasului, este transportat în contracurent la cozile, adică la pulpa de sfeclă epuizată părăsește difuzorul la același capăt în care intră apa proaspătă. Difuzoarele verticale sunt compuse dintr-un extractor cu două părți principale și distincte, adică contra-curentul mixer și</p>	Se conformează	Se utilizează turn de difuziune vertical	Nu e cazul

Prevederi document de referință	Conformare	Observații	Justificarea neconformării
turnul de extracție. Turnul este un cilindru de 14-20 de metri. În interiorul turnului, elementul tubular se rotește încet. Piesele din oțel elicoidale speciale de pe ax transportă tăiței în sus. Sucul de zahăr se mișcă în contracurent. Dispozitive de difuzie în pantă constau în esență dintr-un vas înclinat în formă de U în care se află două șuruburi cu sens opus ce se rotesc. Tăiței cad dintr-o bandă transportoare în capătul inferior. Sunt transportați în sus în sus de către cele două șuruburi pe o roată cu palete, care ridică cozile epuizate din extractor. Apa dulce este introdusă la capătul superior și sucul de zahăr părăsește extractorul la capătul inferior.			
Utilizarea apei			
Reutilizarea apei este BAT pentru sectorul producerii zahărului. Aceasta conduce la minimizarea consumului de energie	Se conformează	Apa este recirculată	Nu e cazul
Evacuări de materiale solide			
Pulpa de sfeclă de zahăr presată se utilizează de ex. în hrana animalelor. BAT este să se usuce pulpa de sfeclă de zahăr utilizând uscătoare cu abur sau folosind uscătoare la temperaturi înalte, combinate cu măsuri de reducere a emisiilor în aer	Se conformează	Pulpa de sfeclă de zahăr se valorifică drept hrană pentru animale	Nu e cazul
Orice precipitat format în timpul carbonatării este separat de suc de zahăr și este uneori trimis pentru împrăștiere pe sol. Reziduurile de la producția de var și hidratare sunt trimise la depozitul de deșuri sau, de ex. utilizate pentru construcții rutiere	Se conformează	Se valorifică drept amendament agricol	Nu e cazul
Consumuri specifice			
Consum specific de energie electrică 307 kWh / tona de sfeclă de zahăr 1987 kWh / tona de zahăr produs	Se conformează	68 kWh/ tona de sfeclă de zahăr 158 kWh / tona de zahăr produs	Nu e cazul

Prevederi document de referință	Conformare	Observații	Justificarea neconformării
Consum specific de apă (Austria) 1,5 mc / tona de sfeclă de zahăr 9 mc / tona de zahăr produs	Se conformează	1,08 mc / tona de sfeclă de zahăr 2,51 mc / tona de zahăr produs	Nu e cazul
Pulberi fine			
Utilizarea echipamentelor de încărcare și descărcare ce reduc distanța de cădere a combustibilului pe haldă, pentru a reduce generarea pulberilor zburătoare (combustibili solizi)	Se conformează	Se utilizează echipamente cu manevrabilitate ridicată	Nu e cazul
Amplasarea benzilor transportoare în zone deschise, sigure, deasupra solului pentru a se putea preveni afectarea vehiculelor și a altor echipamente (combustibili solizi)	Se conformează	Traseul benzilor transportoare este optimizat	Nu e cazul
Utilizarea benzilor de transportare închise, robuste, bine executate și cu echipament de filtrare în puncte de transfer al benzii pentru prevenirea emisiei de pulberi (combustibili solizi)	Se conformează	Benzile transportoare sunt închise	Nu e cazul
Utilizarea unui bun design și a experienței în construcții și o întreținere adecvată (toți combustibilii)	Se conformează	Se apelează la furnizori cu tradiție	Nu e cazul
Depozitarea varului sau a pietrei de var în silozuri cu echipament bine executat și robust, de extragere și filtrare (toți combustibilii)	Se conformează	Buncăr metalic cu sistem de reținere a particulelor	Nu e cazul
Contaminarea apei			
Depozitele trebuie să aibă suprafața sigilată cu drenaj, colectare a scurgerilor și tratarea apei de la decantări (combustibili solizi)	Se conformează	Drenarea întregii suprafețe și conducerea apei la decantor și separator de produse petroliere	Nu e cazul
Utilizarea sistemelor de depozitare a combustibililor lichizi situate în cuve etanșe cu o capacitate de reținere de 75% din capacitatea maximă a tuturor rezervoarelor sau cel puțin	Se conformează	La generatorul de urgență (Diesel)	Nu e cazul

Prevederi document de referință	Conformare	Observații	Justificarea neconformării
volumul maxim al celui mai mare rezervor. Conținutul rezervorului ar trebui afișat și ar trebui utilizate alarme aferente. Pot fi aplicate sisteme automate de control pentru a preveni supra-umplerea rezervoarelor de depozitare			
Colectarea scurgerilor de pe suprafețe (apa pluvială) din zonele de depozitare a combustibilului, care spală combustibilul și tratarea acestui flux colectat (sedimentarea sau instalația de tratare a apei uzate) înainte de eliminare (combustibilii solizi)	Se conformează	Decantor cu separator de produse petroliere, înainte de stația de epurare	Nu e cazul
Prevenirea incendiilor			
Delimitarea zonelor de depozitare a combustibilului solid cu sisteme automate pentru a detecta focul, cauzat de auto-incendiere și pentru a identifica punctele de risc (combustibilii solizi)	Se conformează		Nu e cazul
Riscul asupra sănătății și siguranței referitor la amoniac			
Din punct de vedere al siguranței, utilizarea soluției de apă amoniacală este mai puțin riscantă decât depozitarea și manipularea amoniacului lichid pur (toți combustibilii).	Se conformează	Se utilizează apă amoniacală	Nu e cazul
Emisiile de pulberi			
Pentru desprăfuirea gazelor la instalațiile de ardere noi și existente, sunt considerate a fi BAT precipitatoarele electrostatice (ESP) sau filtrele textile (FF), <i>filtrul textil atingând în mod normal niveluri de emisie sub 5 mg/Nm³</i> . Colectoarele ciclon sau mecanice nu sunt BAT, însă pot fi utilizate la un nivel de pre-epurare, montate în calea fluxului de gaz.	Se conformează	Se utilizează filtre cu saci (filtre textile)	Nu e cazul
Emisiile de SO₂			
În afară de utilizarea combustibilului cu conținut scăzut de sulf, tehnicile considerate a fi BAT sunt în principal desulfurarea cu scrubler umed (rata de reducere de 92 ÷ 98 %) și desulfurarea cu scrubler uscat cu pulverizare	Se conformează	Se utilizează injecția de hidroxid de calciu (uscat). Se asigură nivele de emisie de 150÷400	Nu e cazul

Prevederi document de referință	Conformare	Observații	Justificarea neconformării
(rata de reducere 85 – 92 %), care deja ocupa o cota parte din piața acestora de 90%. <i>Tehnicile FGD uscate precum injecția uscată cu absorbantți sunt utilizate în principal pentru instalațiile cu capacitate termică de mai puțin de 300 MWth.</i> Scrubberul umed prezintă avantajul de a reduce și emisiile de HCl, HF, pulberi și metale grele. Datorită costurilor ridicate, procesul de spălare umedă nu este considerat BAT pentru instalațiile cu o capacitate mai mică de 100 MWth		mg/Nm ³	
Emisiile de NOx			
Pentru instalațiile de ardere cu cărbune pulverizat, se consideră BAT reducerea emisiilor de NOx prin măsuri primare și secundare	Se conformează	Măsuri de reducere primară: - controlul tempera-turii aerului de ardere - reducerea temperaturii flăcării - combustibil cu conținut redus de azot	Nu e cazul
Praful și pulberile			
Tehnicile industriale de control ale emisiilor de pulberi (PM) sunt foarte eficiente, realizând mai mult de 99,8 % cantitate reținută din gazul de evacuare brut.	Se conformează	Se utilizează instalații de reținere cu material filtrant, cu eficiență ridicată	Nu e cazul

Aspecte de neconformare:

- Nu s-au pus în evidență aspecte de neconformare

3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

În cadrul instalației nu s-a realizat un audit referitor la minimizarea deșeurilor.

3.4 Utilizarea apei

Apa este utilizată:

- În procesul tehnologic de fabricare a zahărului
- Producerea energiei termice
- Scopuri igienico-sanitare și igienizări

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Activitățile desfășurate cuprind:

- Fabricarea zahărului
- Asigurarea utilităților
- Depozitarea materialelor
- Gestiunea deșeurilor
- Epurarea apelor uzate

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

Activitățile desfășurate în cadrul obiectivului constituie surse de poluanți pentru aer, respectiv:

- Centrala termică
- Depozitarea nămolurilor
- Depozitarea și manipularea materialelor pulverulente

Acestea reprezintă surse semnificative de mirosuri, unii dintre compuși având un prag de detecție olfactivă foarte redus.

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Cantitățile de deșeuri gestionate în anul 2016 sunt prezentate în tabelul următor:

Denumire deșeu	Cod deșeu cf HG 856/2002	Tone / an			
		Generată	Valorificată	Eliminată	Rămasă în stoc
Pământ	02 01 03	310,74	0	310,74	0
Nămol transport și spălare sfecclă	02 04 01	19843,74	26463,7	0	7200
Nămol activ și primar (epurare)	02 04 03	1,1	0	0	3854,72
Cartușe imprimantă	08 03 18	0,04	0	0	0,05
Cenușă de vatră	10 01 01	2297,84	0	2297,84	0
Cenușă zburătoare	10 01 02	311,24	0	311,24	0
Deșeu de la depozitarea cărbunelui	10 01 25	0	0	0	0
Deșeu var	10 13 04	1839,96	0,84	2167,3	40,58
Hârtie și carton	15 01 01	52,14	52,14	0	0
Mase plastice	15 01 02	17,94	11,58	6,36	0
Lemn	15 01 03	106,96	106,96	0	0
Filtre textile	15 02 03	6,34	0	17,66	0
Anvelope	16 01 03	0	0	0	0
Echipamente casate	16 02 16	0	0	0	0
Fier	17 04 05	836,92	988,4	0	0
Cabluri electrice	17 04 11	0	0	0	0,1
Deșeuri de la denisipator	19 08 02	5462,37	5462,37	0	0
Rășini schimbătoare de ioni epuizate	19 09 05	0,55	0	0,56	0

Cauciuc	19 12 04	10,63	2,17	8,46	0
Monitoare	20 01 36	0,5	0	0	0,50
Menajer	20 03 01	284,66	0	284,66	0
Baterii si acumulatori	20 01 34	0,91	0	0	0,97
Ceruri si grăsimi uzate	12 01 12*	0	0	0	0
Uleiuri minerale neclorurate	13 02 05*	0,4	0,7	0	0
Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	0,16	0,32	0	0
Ulei de la separatorul de ulei	13 05 06*	0	0	0	0
Nămol de la separatorul de ulei	13 05 02*	0	0	0	0
Ambalaje contaminate cu produse petroliere	15 01 10*	0,1	0	0,9	0
Material textil cu produse petroliere	15 02 02*	0,21	0	0,23	0
Filtre ulei	16 01 07*	0,05	0	0,12	0,01
Baterii uzate cu plumb	16 06 05*	0	0	0	0
Span cu emulsie	17 04 09*	0	0,02	0	0
Deșeuri medicale	18 01 03*	0,01	0	0,01	0
Chimicale cu substanțe periculoase	18 01 06*	0	0	0,58	0,96
Deșeuri biologice	18 02 02*	0,1	0	0,1	0
Lemn cu continut de substante periculoase	20 01 37*	0	0	0	0
Tuburi fluorescente	20 01 21*	0,08	0,06	0	0,05

7. ENERGIE

Agentul termic necesar pentru funcționarea corespunzătoare a instalației este asigurat prin combustia cărbunelui în centrala termică proprie.

Energia electrică este asigurată de asemenea de la centrala termică proprie.

Consumul specific de energie se încadrează în limitele prevăzute de documentul de referință.

Evoluția consumurilor de energie electrică și energie termică respectiv eficiența energetică în perioada 2012+2016 este prezentată în tabelul următor:

An	Cantitate sfeclă prelucrată to	Energie termică mii Gcal/an	Eficiența energetică Gcal/to
2012	132.229	83,118	0,629
2013	196.696	99,581	0,506
2014	287.610	128,48	0,447
2015	319.060	130,61	0,409
2016	294.024	104,34	0,355

An	Cantitate sfeclă prelucrată to	Energie electrică mii GWh/an	Eficiența energetică GWh/to
2012	132.229	15,45	0,117
2013	196.696	11,07	0,056

2014	287.610	18,62	0,065
2015	319.060	15,59	0,049
2016	294.024	20,00	0,068

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

Până în prezent nu s-au înregistrat accidente cu consecințe cuantificabile asupra factorilor de mediu.

Pentru reducerea riscului s-au luat următoarele măsuri:

- depozitarea produselor chimice se face în ambalajele corespunzătoare, în spații amenajate, cu acces controlat
- manipularea produselor se face numai de către personal instruit ce utilizează echipament de protecție corespunzător.

Odată cu implementarea SMM au fost identificate potențialele situații de urgență cu impact asupra mediului care pot apărea ca urmare a desfășurării activității societății. Ca urmare a procesului de îmbunătățire a performanțelor SMM, cu ocazia reevaluării potențialelor situații de urgență, au fost identificate noi potențiale situații de urgență.

În vederea prevenirii apariției unor situații de urgență, organizația are implementat un program privind realizarea de acțiuni preventive, având trei componente și anume:

- investiții și lucrări de mediu
- instruirii ale echipelor de intervenție
- testări privind capacitatea de răspuns în cazul apariției unei situații de urgență

Toate aceste acțiuni sunt documentate și înregistrate, existând controlul privind trasabilitatea acestora.

Responsabilii potențialelor situații de urgență, dispun de întreaga documentație în vederea gestionării și verificării capacitații de răspuns a echipei de intervenție pe care o conduce, respectiv:

- lista planurilor de urgență identificate
- documentația planurilor de urgență din domeniul de competență care conține:
 - o descrierea situațiilor de urgență
 - o locurile potențiale de apariție
 - o impactul asupra mediului
 - o fișele tehnice de securitate ale substanțelor chimice periculoase care pot fi implicate în situația de urgență
 - o personalul de intervenție desemnat și responsabilitățile acestora
 - o materialele de intervenție și locul de dispunere al acestora
 - o acțiunile care trebuie întreprinse privind reducerea și eliminarea efectelor în cazul apariției unei situații de urgență
 - o lista cu numerele de telefon a persoanelor de decizie din cadrul organizației, precum și a instituțiilor cu responsabilități de mediu
 - o procesele verbale de instruirii ale echipelor de intervenție
 - o rapoartele privind testările situațiilor de urgență.

Analiza efectuată de managementul organizației la finele anului 2016 în urma auditurilor interne efectuate, precum și a auditului de supraveghere realizat de către organismul de certificare, s-a stabilit ca SMM este implementat, funcțional, obiectivele și țintele de mediu propuse fiind realizate și conforme cu politica de mediu asumată. Raportul analizei managementului a stabilit liniile directoare privind funcționarea SMM, fiind identificate și posibilitățile de îmbunătățire a performanțelor componentelor SMM.

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

- **Surse de zgomot**

- funcționarea utilajelor tehnologice (motoare, ventilatoare, pompe) ; zgomote de frecvență medie
- mijloacele de transport (ocazional)

- **Nivele de zgomot**

Măsurătorile efectuate au scos în evidență nivelele de zgomot inferioare celor reglementate.

Amplasamentul instalației este în imediata vecinătate a unei artere rutiere cu trafic intens.

10. MONITORIZARE

Monitorizarea factorilor de mediu se realizează după cum urmează:

- **Monitorizarea emisiilor în apă**

- **A. Ape menajere și pluviale convențional curate evacuate în rețeaua publică de canalizare**

- Secțiuni de prelevare probe:
 - Cămine, la limita incintei, înainte de descărcarea în rețeaua de canalizare
- Periodicitate prelevare probe :
 - Conform Actului adițional la contractul de racordare încheiat cu RA Apa Canal Oradea
- Indicatori / unități de măsură / valori limită:
 - Conform Actului adițional la contractul de racordare încheiat cu RA Apa Canal Oradea
 - ↳ Temperatura
 - ↳ pH
 - ↳ materii în suspensie
 - ↳ CBO₅
 - ↳ CCO_{Cr}
 - ↳ Azot amoniacal
 - ↳ Substanțe extractibile
 - ↳ Fosfor total
 - ↳ Detergenți biodegradabili

B. Ape tehnologice

- Loc prelevare probe :
 - La evacuarea din stația de preepurare mecano-biologică
- Periodicitate prelevare probe
 - Zilnic (în perioada de remont - săptămânal)
 - ☒ pH
 - ☒ temperatura
 - ☒ materii în suspensie
 - ☒ CCO_{cr}
 - ☒ CBO_5
 - Săptămânal
 - ☒ Substanțe extractibile cu eter de petrol
 - ☒ Azot amoniacal
 - ☒ Fosfor total
 - ☒ Detergenți biodegradabili

C. Ape subterane

- Loc prelevare probe :
 - Forajele de hidroobservație (1 în zona silozurilor de zahăr și 1 în zona depozitului de combustibil)
- Periodicitate prelevare probe :
 - semestrial
 - ☒ pH
 - ☒ $CCOMn$
 - ☒ Cloruri
 - ☒ Sulfati
 - ☒ Azotați
 - ☒ Azotiți
 - ☒ Amoniu
 - ☒ Fosfați
 - ☒ Fenoli
 - ☒ Reziduu fix

• Monitorizarea emisiilor în aer – Emisii

- Loc prelevare probe :
 - Coș centrala termică (semestrial)
 - ☒ particule
 - ☒ oxizi de sulf
 - ☒ oxizi de azot
 - Coș purificare zeamă brută-presaturație G1 (trimestrial, în campanie)
 - ☒ COV exprimat prin TOC
 - Coș purificare zeamă brută-saturație I G2 (trimestrial, în campanie)
 - ☒ COV exprimat prin TOC

- Coș purificare zeamă brută-saturație II G3 (trimestrial, în campanie)
 - ↳ COV exprimat prin TOC
- Condiționare-uscare G4 (trimestrial, în campanie)
 - ↳ pulberi
- Condiționare-sortare-transport G5 (trimestrial, în campanie)
 - ↳ pulberi

- **Evidența deșeurilor**

Se va ține evidența deșeurilor, cu respectarea legislației în vigoare.

- **Gestionarea ambalajelor**

Gestionarea ambalajelor se face conform prevederilor HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor din ambalaje.

Raportarea către autoritățile competente se face conform Ordinului 880/2004

11. DEZAFECTARE

Instalația funcționează pe perioadă nedeterminată.

La închiderea totală sau parțială a unei instalații / activități aflate sub incidența prevederilor legislației privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, titularul de activitate adresează autorității competente de protecția mediului o solicitare de predare a părții corespunzătoare din autorizația integrată.

În același timp se va depune și o solicitare de autorizare pentru închiderea amplasamentului cu trasarea măsurilor de reabilitare și readucere a acestuia într-o stare corespunzătoare.

În funcție de destinația ulterioară a terenului se va reabilita suprafața ocupată în prezent de instalație.

Titularul activității deține un plan de închidere agreat de autoritatea competentă pentru protecția mediului.

În planul de închidere trebuie să fie incluse minim următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor, instalațiilor și rezervoarelor subterane;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălarea conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari.

Titularul autorizației trebuie să actualizeze anual după cum este cazul planul de închidere.

Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.

La încetarea activității, titularul de activitate va solicita și va obține aviz de mediu pentru stabilirea obligațiilor de mediu, conform legislației în vigoare la data dezafectării.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

Amplasamentul instalației este în intravilanul municipiului Oradea, într-o zonă ocupată de obiective industriale și de prestări servicii.

Din punct de vedere hidrologic cel mai apropiat curs de apă este Crișul Repede.

Bazin hidrografic : Crișuri III - cod bazin : I.44.

13. LIMITELE DE EMISIE

Limite admise:

APA

Ape epurate (evacuate în canalizarea municipiului Oradea):

- pH..... 6,5-8,5
- Materii în suspensie..... 350 mg/l
- CBO5..... 300 mg/l
- CCOCr..... 500 mg/l
- Substanțe extractibile 230 mg/l
- Azot amoniacal 30 mg/l
- Fosfor total..... 5 mg/l
- Detergenți biodegradabili..... 25 mg/l

Ape tehnologice și pluviale care necesită epurare:

- pH..... 6,5-8,5
- Materii în suspensie..... 350 mg/l
- CBO5..... 300 mg/l
- CCOCr..... 500 mg/l
- Substanțe extractibile 230 mg/l
- Azot amoniacal 30 mg/l
- Fosfor total..... 5 mg/l
- Detergenți biodegradabili..... 25 mg/l
- Tetracloretilena 10 µg/l
- Pentaclorbenzen..... 0,0032 µg/l

AER

- COV exprimat prin TOC 50 mg/Nmc
- pulberi 30 mg/mc

- oxizi de sulf.....400 mg/mc
- oxizi de azot 300 mg/mc

ZGOMOT

La limita incintei: 65 dB(A)

La limita receptorului protejat: 50 dB(A) ziua ; 40 dB(A) noaptea

14. IMPACT

Impactul asupra calității aerului

- **Surse de poluanți pentru aer**
 - sursa dirijată
 - centrala termică (combustibil solid)
 - instalațiile tehnologice
 - surse difuze și fugitive
 - transportul și manipularea materialelor
 - managementul nămolurilor cu conținut ridicat de materie organică
- **Probleme identificate**
 - Instalația respectă prevederile documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile.
 - Nu s-au identificat aspecte de neconformare
- **Concluzii privind impactul asupra calității aerului**
 - *Nu s-au identificat depășiri ale limitelor maxime admise a concentrațiilor de poluanți în emisie respectiv imisie*
 - *Instalațiile de reținere a poluanților la centrala termică asigură reducerea semnificativă a emisiilor în atmosferă*
- **Recomandări**
 - *Minimizarea emisiilor fugitive prin măsurile prevăzute în BREF*

Impactul asupra calității apelor de suprafață

- **Surse potențiale de poluanți pentru apă**
 - Procesul tehnologic de fabricare a zahărului
 - Antrenarea de materiale de pe platformele de depozitare (în timpul precipitațiilor abundente)
 - Apele uzate de la grupurile sanitare.
- **Probleme identificate**
 - Nu s-au identificat aspecte de neconformare

- **Concluzii privind impactul asupra calității apelor**
 - *În condițiile exploatării corespunzătoare a instalației, activitatea nu prezintă impact asupra factorului de mediu apă*
- **Recomandări**
 - *Menținerea instalațiilor de epurare în stare corespunzătoare de funcționare prin respectarea prevederilor din instrucțiunile de exploatare ale acestora*

Impactul asupra calității solului și apelor subterane

- **Surse potențiale de poluanți pentru sol și apele subterane**
 - Depozitarea pe sol a unor materiale care ar putea afecta calitatea acestuia
 - Scurgeri accidentale de lichide din rezervoarele de depozitare
- **Probleme identificate**
 - Nu s-au prevăzut aspecte de neconformare
- **Concluzii privind impactul asupra calității solului și apelor subterane**
 - *Având în vedere măsurile prevăzute pentru evitarea poluării solului, se consideră că instalația nu constituie sursă de impact semnificativ asupra solului și a apelor subterane*
- **Recomandări**
 - *Depozitarea materialelor numai în locurile special amenajate în acest scop.*

Impactul datorat zgomotului și vibrațiilor

- **Surse de zgomot și vibrații**
 - funcționarea utilajelor tehnologice
 - mijloacele de transport (ocazional)
- **Probleme identificate**
 - Nu s-au pus în evidență aspecte de neconformare.
- **Concluzii privind impactul zgomotului**
 - *Determinările efectuate nu au pus în evidență depășiri ale limitelor admise*
 - *Obiectivul este amplasat într-o zonă industrială, în proximitatea unei artere rutiere intens circulată*
- **Recomandări**
 - *Nu s-au identificat aspecte de neconformare*

Impactul asupra așezărilor umane

Elementele care ar putea crea disconfort la nivelul receptorilor protejați sunt zgomotul respectiv poluanții emiși în atmosferă (imisii).

Având în vedere încadrarea în limitele admise prin legislația în vigoare, efectele activității sunt reduse.

- **Recomandări**
 - *Nu s-au identificat aspecte de neconformare.*

Impactul asupra biodiversității

Zona de amplasare a instalației este ocupată de obiective industriale și de prestări servicii.

Prin activitatea sa, instalația nu poate afecta biodiversitatea din zona de amplasare.

- **Recomandări**
 - *Nu s-au identificat aspecte de neconformare.*

Impactul vizual

Instalația nu creează un impact vizual negativ în zona de amplasare ori zona rezidențială.

- **Recomandări**
 - *Nu s-au identificat aspecte de neconformare.*

15. PLANUL DE MĂSURI OBLIGATORII ȘI PROGRAMELE DE MODERNIZARE

Nu s-au identificat aspecte de neconformare.

SECȚIUNEA 2 TEHNICI DE MANAGEMENT**2. TEHNICI DE MANAGEMENT****2.1. Sistemul de management**

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele ele certificare /înregistrare	DA
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu	Organigrama societății

Nr	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
1	Aveți o politica de mediu recunoscuta oficial ?	DA		
2	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante ?	DA		Responsabil protecția mediului
3	Aveți o metoda de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie ?	DA		Responsabil protecția mediului
4	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare		Monitorizarea se realizează de către firme specializate, în laboratoare acreditate	Responsabil protecția mediului
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului ?	DA		Responsabil protecția mediului
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care sa permită revizuirea și îmbunătățirea performanței ?	DA		Responsabil protecția mediului
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale ?	DA		Responsabil protecția mediului
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți			
9	Instruire Confirmați ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente: • constientizarea implicațiilor reglementării data de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; • constientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în	DA DA		Responsabil protecția mediului

Nr	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
	condiții normale și condiții anormale; • constientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; • prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; • conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidentelor de instruire	DA DA DA		
10	Exista o declarație clara a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie ?	DA		Conducerea societății
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă exista) și în ce măsura va conformați lor ?	-	-	-
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potențiala, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective ?	DA		Responsabil protecția mediului
13	Aveți o procedura scrisă pentru evidenta, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	DA		Responsabil protecția mediului
14	Aveți în mod regulat audituri independente pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus ?	DA	-	-
15	Frecvența acestora este de cel puțin o data pe an?		-	-
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu. Este demonstrat în mod clar printr-un document, faptul ca managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigura luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar sa se garanteze ca sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și ca aceasta politica rămâne relevantă ? Denumiți postul cel mai important care are în sarcina analiza performanței de mediu	DA		Responsabil protecția mediului
17	Este demonstrat în mod clar printr-un document faptul ca managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o data pe an ?	DA		Conducerea societății

Nr	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
18	<p>Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:</p> <ul style="list-style-type: none"> • controlul modificării procesului în instalație; • proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; • aprobarea de capital; • alocarea de resurse; • planificarea și programarea; • includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare; • politica de achiziții; • evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile de regie) 	<p>DA DA NU NU NU DA NU NU</p>		Conducerea societății
19	<p>Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> • informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și • eficiența sistemului de management fata de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate 	<p>DA DA</p>		Responsabil protecția mediului
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul ?	DA	-	-

Informații suplimentare

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentației și registrelor			
Politici	-	-	-
Responsabilități	conducere	fișa postului	conducerea
Ținte	-	-	-
Evidentele de întreținere	Comp mecanic		Mecanic șef
Proceduri	-	-	-
Registrele de monitorizare	Registre monitorizare		Resp mediu
Rezultatele auditurilor	-	-	-
Rezultatele revizuirilor	Rev		Resp mediu
Evidentele privind sesizările și incidentele	Evidențe	-	Resp mediu
Evidentele privind instruirile	conducere	fișa de instruire	Resp mediu

SECȚIUNEA 3 INTRĂRI DE MATERII PRIME**3. Intrări de Materii prime****3.1. Selectarea materiilor prime****• La obținerea zahărului tos din sfeclă de zahăr**

Materii prime	Utilizare	Natura chimică/ compoziția	Mod de depozitare	Periculozitate
Sfeclă de zahăr	obținere tăitei de sfeclă	conținut de zahăr: 12÷18%	Depozit betonat prevăzut cu pereți perimetrali, descoperit	nepericulos
Calcar bulgări	obținere var și dioxid de carbon	anorganic, CaCO ₃ , min. 96%;	Depozit descoperit, pardoseală și pereți din beton,	nepericulos
Cocs	arderea calcarului	anorganic/ C, sulf max. 1,3%	bicompartmentat	nepericulos
Acid sulfuric	ajustare pH-zeama de difuziune	Anorganic/ H ₂ SO ₄ lichid uleios conc. min. 96%	Rezervor metalic, orizontal, depozitul de acid sulfuric	periculos, precursor
Formaldehidă	dezinfecant zeama de difuziune	organic/CH ₂ O / conc. 29% și 37%	Rezervoare metalice, orizontale/ depozitul de formol	periculos
Carbonat de sodiu (Sodă calcinată ușoară)	corectare alcalinitate liberă -zeama de saturația întâi	anorganic/ Na ₂ CO ₃ min.98%	Magazie închisă și betonată/saci, big-bags	periculos
Hipoclorit de sodiu	dezinfecant-pardoseli, canale colectoare zemuri	anorganic/ NaClO cior activ: min 12,5%	Magazie închisă și betonată, / bidoane plastic	periculos
Acid formic 85%		organic/HCOOH	Magazie închisă și betonată	periculos
Kebosol A	îndepărtare crustă -spălare evaporatie	Alcool (C10) etoxilat < 10% Sulfonat alkyl linear < 10%	Magazie închisă și betonată/butoaie de 200 kg/bidoane de 60kg	periculos
Kebosol PM		organic/ acizi policarboxilici	Magazie închisă și betonată	nepericulos
Keboplex SC		dietanolamina < 5%; etil hexil sulfat de sodiu < 5%	Magazie închisă și betonată	periculos
Kebos-spum	antispumant-zeama de circulație, fabricație, nămol	organic/ polimer al oxizilor de propilenă, etilenă	Containere originale, magazie betonată cu ventilație naturală	nepericulos
Kebo DS	antiîncrustant-nămol dedulcit	organic/ acizi policarboxilici		nepericulos
Kebo EVX (KEBO X MOD)		soluție alcalină NaOH : 4%		periculos
Kebofloc 402		poliacril amidă anionică		periculos
Flosperset 1700		poliacrilat de sodiu		nepericulos

Materii prime	Utilizare	Natura chimică/ compoziția	Mod de depozitare	Periculozitate
Bisulfid de sodiu	reducere coloratie zemuri si siropuri	NaHSO ₃ 38%		periculos

• La obținerea zahărului tos prin prelucrarea zahărului brut

Materii prime	Utilizare	Natura chimică/ compoziția	Mod de depozitare	Periculozitate
Zahăr brut	materie primă	conținut zahăr: > 98%	Magazia de zahăr brut, betonată, vrac	nepericulos
Calcar	obținere var și dioxid de carbon	anorganic, CaCO ₃ min.96%;	Depozit descoperit, pardoseală și pereți din beton,	nepericulos
Cocs	arderea calcarului	solid / C sulf: max. 0,6%	bicompartmentat	nepericulos
Kebo EVX	antiîncrustant nămol desdulcit	soluție de acizi policarboxilici	Containere originale, magazie betonată, ventilație naturală	nepericulos
Acid formic 85%	Indepărtare crustă – spălare	Organic/HCOOH	Magazie închisă și betonată	periculos
Kebosol A	evaporație	Alcool (C10) etoxilat< 10%; Sulfonat alkyl linear < 10%	Magazie închisă și betonată / butoaie de 200 kg / bidoane de 60kg	periculos
Kebosol PM		organic/ acizi policarboxilici	Magazie închisă și betonată	nepericulos
Keboplex SC		dietanolamina< 5% etil hexil sulfat de sodiu< 5%	Magazie închisă și betonată	periculos
Hipoclorit de sodiu	dezinfecant spălare evaporație	anorganic/ clor activ: min 12,5%	Magazie închisă și betonată / bidoane de plastic	periculos

• Materii auxiliare utilizate pentru susținerea activității de producție

Materii auxiliare	Utilizare	Natura chimică/ compoziția	Mod de depozitare	Periculozitate
Ulei pentru turbine	întreținere	organic/ulei mineral înalt rafinat	depozit închis, betonat/ butoaie metalice	nepericulos
Ulei pentru motor	întreținere	organic/ulei mineral înalt rafinat		nepericulos
Ulei hidraulic	întreținere	organic/ulei mineral înalt rafinat		nepericulos
Ulei de compresor	producere aer comprimat	organic/ulei mineral înalt rafinat		nepericulos
Vaselină	lubrifierea componentelor	organic/unsoare lubrifiantă		nepericulos
Acid clorhidric	dezincrustant	anorganic, HCl, conc. Min 32%	magazie închisă betonată/ rezervor 1 mc	periculos, precursor

Materii auxiliare	Utilizare	Natura chimică/ compoziția	Mod de depozitare	Periculozitate
Clorură de sodiu	dedurizare condens	anorganic/ NaCl	saci -în magazie betonată	nepericulos
Uree	stația de preepurare	organic/ N ₂ H ₄ CO azot total min.46%	saci polietilenă/ magazie închisă și betonată	periculos
Fosfat trisodic	mecano- biologică	anorganic/ Na ₃ PO ₄ min.40,9%		periculos
Motorină	activitatea de transport	organic/hidrocarburi saturate și aromatice	rezervor suprateran	periculos
Acetilenă	sudură	organic/ C ₂ H ₂ , gaz	butelii, atelier mecanic	periculos
Cărbune (hulă)	centrala termică	combustibil fosil, max 0,6 % S, puterea termică: 7451 kcal/kg	vrac, în depozit deschis, pe platformă destinată acestui scop	nepericulos
Lemn	centrala termică	organic	platformă betonată	nepericulos
Biomasă (paie)	centrala termică	organic	paiele în baloți, pe platformă betonată – capacitate 167 t	nepericulos
Hidroxid de calciu	centrala termică	anorganic/ Ca(OH) ₂	buncăr metalic	periculos
Hidroxid de sodiu	Corectarea alcalinității libere	anorganic/ NaOH, soluție 50 %	Rezervor, pompe cu circuit închis	periculos
Hidroxid de amoniu (apă amoniacală)	tratare apă	anorganic/ NH ₄ OH, soluție 25%	rezervor PVC de 1000 l, depozit de substanțe	periculos
Hidroxid de litiu	Cazan	anorganic/ LiOH, soluție 10%	rezervor PVC de 1000 l, depozit de substanțe	periculos
Cetamine V2000	centrala termică (pregătire pornire centrala termică)	organic/ Cyclohexylamine 2-aminoetanol	depozit	periculos
Antigel concentrat	centrala termică- protecție anticoroziva	organic/ propilenglicol	depozit	nepericulos
LEWATIT	tratare apă-schimbători de ioni, rășini și catalizatori	organic/ copolimeri stirendivinilbenzeni, în formă acidă, bazică, anionică, cationică	depozit	nepericulos
Hârtie și carton	ambalare zahăr pungi:1kg; 1/ 10kg	organic/ celuloză	depozite închise	

Materii auxiliare	Utilizare	Natura chimică/ compoziția	Mod de depozitare	Periculozitate
Polietilenă	ambalare, livrare	organic/ polietilenă	betonate/roluri pe paleți	nepericulos
Folie stretch				
Folie termosudabilă				
Folie Bopp	ambalare zahăr tos 1 kg			

SECȚIUNEA 5 EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

3.2. Cerințele BAT

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materialelor utilizate?	Nu se consideră necesar	
Orice substitutii identificate și data la care acestea vor fi finalizate, în cadrul programului de modernizare.	Nu e cazul	
Confirmați faptul ca veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament	DA	Responsabil protecția mediului
Confirmați faptul ca veți menține proceduri pentru revizuirea sistematica în concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA	Responsabil protecția mediului
Confirmați faptul ca aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifica structura și nivelul emisiilor	DA	Serviciul achiziții

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Nr	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului Nota: Referire la HG 856/2002	NU, NU SE CONSIDERĂ NECESAR	
2	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate	NU E CAZUL	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate	NU SE CONSIDERĂ NECESARE MĂSURI SUPLIMENTARE	
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit	NU E CAZUL	
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele / recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	-	

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apă (de ex. Râu, ape subterane, rețea urbană)	Volum de apă captat (mc/an) 2016	Utilizări pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Apă subteran	114.895 mc/an	Igienizări ; scopuri igienico-sanitare, centrala termică	-	-
Apă din Criș	202.275 mc/an	Consum tehnologic	88%	-

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Valorile de automonitorizare ale indicatorilor de calitate pentru apele preepurate evacuate în 2016 sunt prezentate în tabelul următor

Luna	CCO-Cr mg/l	CBO-5 mg/l	SUSPENSII mg/l	PH	TEMPE- RATURA	Fosfor total mg/l	Azot amoniacal mg/l	Subst. extractibile mg/l	Detergenți anionici ml/l
Ianuarie	283	135	103	7.8	5	0.1	0.91	4.15	0.74
Februarie	151	78	52	8	11	0.26	0.8	1.19	0.09
Martie	145	71	51	7.9	12	0.51	0.86	2.06	1.28
Aprilie	77	38	50	8.1	18	0.43	0.61	1.43	0.38
Mai	70	33	51	7.9	20	0.49	1.26	1.69	0.39
Iunie	105	48	55	7.9	24	0.45	4.85	2.01	1.08
Iulie	110	50	55	8	25	0.49	8.96	1.95	0.37
August	162	75	64	7.9	24	0.61	7.24	1.91	0.75
Septembrie	150	69	88	7.9	22	0.28	5.1	3.8	0.27
Octombrie	204	113	170	7.8	16	0.3	3.4	3.11	0.21
Noiembrie	177	83	147	7.8	11	0.26	3.22	3.66	0.15
Decembrie	263	137	240	7.8	6	0.1	1.24	4.03	0.11
Media	158	78	94	7.9	16	0.36	3.2	2.6	0.5
REGLEMENTAT	500	300	350	6,5-8,5	<40	5	30	30	25

3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Alte cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei?	DA	Responsabil mediu
Listati principalele recomandări ale acelui studiu și data pana la care recomandările vor fi implementate		Responsabil mediu
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa?	DA, CONFORM BAT	Responsabil mediu
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunitati de imbunatatire a utilizării eficiente a apei și data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate		Responsabil mediu
Indicați data pana la care va fi realizat următorul studiu	-	Responsabil mediu
Confirmați faptul ca veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și ca veți prezenta metodologia utilizata și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia	DA	Responsabil mediu

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

ESTE EVITATĂ POLUAREA APEI METEORICE PRIN UTILIZAREA UNUI DECANTOR CU SEPARATOR DE PRODUSE PETROLIERE.
PENTRU APELE PLUVIALE DE PE PLATFORMA DE DEPOZITARE A CĂRBUNELUI S-A PREVĂZUT UN DECANTOR CU SEPARATOR DE PRODUSE PETROLIERE

3.4.3.2. Recircularea apei

GRADUL DE RECIRCULARE A APEI ESTE DE 88%

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Evidența consumului de apă, identificarea pierderilor și remedierea deficiențelor constatate.

3.4.3.4. Apa utilizata la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;

SE UTILIZEAZĂ CEA MAI BUNĂ TEHNOLOGIE

- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;

APA DE SPĂLARE SE REUTILIZEAZĂ

- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

ECHIPAMENTELE SUNT VERIFICATE PERIODIC

Există alte tehnici adecvate pentru instalație ?

URMĂRIREA CONSUMURILOR SPECIFICE

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maxima
Obținere zahăr din sfecla de zahăr	A		
Rafinare zahăr brut	B		

4.2. Descrierea proceselor

- Producerea zahărului prin procesarea sfecele de zahăr
 - Recepția în curte, descărcarea, depozitarea, alimentarea cu sfeclă de zahăr (campanie)
 - Sfecla de zahăr este transportată în mijloace auto de la bazele de recepție a sfecele. Se cântăresc mașinile, se colectează probe pentru determinarea procentului de impurități și conținutului în zaharoză. De pe parfumă sfecla se introduce mecanic în procesul de producție, cu încărcătoare frontale. Se reglează cantitatea de sfeclă cu un punct fix sau direct în canalul hidraulic după care trece prin prinzătoarele de pietre și prinzătoarele de paie de unde ajunge la tamburul de spalare și Roller și cu ajutorul benzii transportoare la buncărele deasupra mașinilor de tăiat) Din canal, pământul aderent pe sfeclă împreună cu apa de transport se vehiculează cu pompe verticale ACV la denisipator și de acolo în cele 2 decantoare. Frația sedimentată ca și nămol se pompează în câmpurile de nămol, iar apa se recirculă în circuitul pentru transportul sfecele
 - Arderea varului și prepararea laptelui de var (campanie)
 - Laptele de var și dioxidul de carbon se obțin în cuptorul de var și în secția de preparare a laptelui de var. Alimentarea cuptorului se realizează din buncărul de alimentare cu piatră de var și cocs în raport de 90% piatră de var și 10 % cocs. În cuptorul de var are loc descompunerea termică a carbonatului de calciu la 1000÷1100°C, prin arderea cocsului, rezultând oxid de calciu și dioxid de carbon. Gazele arse rezultate au un conținut de 26÷34% dioxid de carbon se extrag pe la partea superioară a cuptoarelor prin intermediul unei pompe de dioxid de carbon. Gazele separate și purificate de particulele solide prin cenușare, sunt răcite prin spălătoarele de gaz, apoi conduse spre procesul de purificare. Varul rezultat se stinge cu apă de condens. Laptele de var rezultat trece prin instalațiile de purificare
 - Spălarea, tăierea și difuzia zahărului din sfeclă și presarea borhotului (campanie)
 - Sfecla spălată se transportă în buncărele de deasupra celor 2 mașini de tăiat, dirijată în buncărele de alimentare a acestora. Amestecul de tăitei cu zeama de circulație la 78°C este introdus la baza turnului de difuziune, deasupra sitelor Riemman. La partea superioară a turnului de difuziune are loc alimentarea cu apă proaspătă și cu apă de presă. Pentru a evita spumarea, în prinzătorul de spumă se poate introduce antispumant. Zeama extrasă se evacuează prin intermediul sitelor Riemman de fund și laterale în rezervorul de zeamă brută. Tăiteii epuizați în zahăr (borhotul umed) se evacuează la presele de borhot orizontale. Zeama brută extrasă din turnul de difuziune prin opăritor trece prin prinzătoarele de nisip.
 - Purificarea, filtrarea și concentrarea zemurilor (campanie)
 - Zeama brută, preîncălzită la 65-67°C, se tratează cu lapte de var până la alcalinitatea de 0,2% CaO, se amestecă cu nămol alcalin, se încălzește la 78÷80°C, se trece în presaturație unde se introduce lapte de var și dioxid de carbon (se formează microcristale de carbonat de calciu la

suprafața cărora se adsorb: nezahărul și substanțele colorate). Îmbunătățirea procesului de adsorbție se face printr-o recirculare a amestecului în proporție ridicată până la un pH al zemii recirculate de 10,4÷10,7. Zeama presaturată, cu restul de lapte de var se încălzește la 85÷88°C, după care în defecator are loc precipitarea invertului, amidelor, aminoacizilor și a oxalaților de sodiu și potasiu. Din defecație zeama trece în saturația I-a unde se adaugă dioxid de carbon, pentru adsorbția coloizilor, pectinelor, albuminelor și a substanțelor colorate. Zeama din saturația I se încălzește la 90÷92°C, se dirijează într-un vas distribuitor pentru decantarea nămolului din zeamă. Pentru îmbunătățirea vitezei de sedimentare a nămolului se folosesc adjuvanți de sedimentare. Zeama se încălzește la 98÷100°C, apoi trece în saturația a II-a unde excesul de lapte de var se precipită cu dioxid de carbon. Zeama de saturația a II-a se filtrează în filtre presă, nămolul se reia parțial în procesul de filtrare, zeama rezultată de la filtre se dirijează în rezervorul de zeamă subțire înaintea stației de evaporare cu un conținut de substanță uscată între 10÷12°Bx, funcție de conținutul de zahăr al sfeclei. În vederea cristalizării zahărului este necesară concentrarea zemii și uscarea (substanță uscată 65°Bx) prin stația de evaporare compusă din 4 corpuri de evaporare și evaporator cu film descendent de 2.000 mp. Nămolul de fabricație rezultat după filtrare/presare este stocat temporar pe platformă betonată, prevăzută cu pereți perimetrali, sub instalația de filtrare/presare (Choquenot) de unde este încărcat în mașini și transportat de cultivatorii de sfeclă de zahăr, ca ameliorator pentru sol

- Fierberea, cristalizarea, malaxarea și centrifugarea zahărului (campanie)
 - o Zeama groasă rezultată de la corpul IV de evaporare cu caracteristicile calitative: 72÷77°Bx, puritate 88,90%, pH de 7,5÷8,5 se utilizează la fierberea maselor groase după diferite scheme de rafinare, în funcție de calitatea materiei prime și a calității de zahăr dorite
- Condiționarea (uscarea) și stocarea zahărului în silozuri vrac (campanie)
 - o Zahărul rezultat la centrifugare trece în secția de condiționare unde se usucă apoi se sortează pe granulații: < 0,7 granulație mică; între 0,7 ÷ 1,2 granulație medie și >1,2 granulație mare. Aglomerările de cristale, precum și eventualii bulgări de zahăr se retopesc în topitoare, de unde siropul rezultat se rafinează din nou. Zahărul tos sortat, în funcție de calitate și granulație se dirijează spre silozurile de zahăr pentru depozitare sau spre turnurile de însăcuire, respectiv magazia de zahăr
- Ambalarea, preambalarea și depozitarea zahărului (continuu)
 - o Zahărul tos rezultat, sortat în condiționare, se cântărește și se poate dirija fie spre depozitare în silozuri, fie spre magazia de zahăr în vederea ambalării în saci sau la preambalare. În silozuri, zahărul se depozitează „în vrac” la o umiditate de 0,03 ÷ 0,05%, fără să sufere schimbări, putând fi păstrat pentru o durată mai lungă de timp. Din condiționare, printr-o pasarelă dotată cu benzi transportoare, zahărul se poate dirija către magazia de zahăr. Zahărul este ambalat în vederea livrării. Livrarea vrac a zahărului în cisterne auto se face din stația încărcare cisterna zahăr, amplasată în zona silozurilor de zahăr. Având în vedere specificațiile clienților privind diferite sorturi granulometrice, s-a prevăzut o instalație de sortare (tip sită). Astfel, zahărul sortat este condus la un buncăr

tampon, prevăzut cu separator magnetic (pentru reținerea eventualelor piese metalice) și cu un eșantionator, care alimentează pâniile de alimentare pentru cisterne. Pentru determinarea cantității de zahăr alimentat s-a prevăzut un cântar (pod basculă). Emisiile de praf ce rezultă din manipularea zahărului sunt colectate și conduse la o instalație de reținere tip filtru cu saci. Zahărul reținut pe materialul filtrant este reintrodus în procesul de producție

- Producerea zahărului prin procesarea zahărului brut (poate fi simultan cu procesarea sfeclii de zahăr sau independent în funcție de posibilitatea de aprovizionare)
 - o Zahărul brut cu caracteristicile: polarizația între 96+98%; conținut în cenușă de 0,12%; umiditatea de 1,2+1,5%, se recepționează, se descarcă și se depozitează în depozit sau intră direct în procesare. În vederea obținerii zahărului tos rafinat, se aplică schema tehnologică specifică de procesare, care presupune în prima etapă purificarea clerei brute prin procedeul de purificare calcocarbonică, rafinare, uscare, stocare și ambalare. Zahărul alb din trestie parcurge același circuit ca și cel din sfeclă, de asemenea și melasa obținută ca subprodus. Rafinarea zahărului brut de trestie se face în aceleași utilaje și pe același flux cu zahărul de sfeclă
- Producerea aburului tehnologic și a energiei electrice
 - o Cărbunile se aprovizionează pe calea ferată existentă în incintă sau cu mijloace auto și se depozitează pe platforma special amenajată. Descărcarea vagoanelor de marfă se face cu un încărcător frontal. Acesta descarcă materialul vrac prin intermediul unui jgheab, carcasat, pe o bandă de distribuție, care repartizează cărbunile în formă conică în centrul suprafeței de depozitare. De aici, cărbunile este preluat de utilaje încărcătoare și distribuit uniform pe suprafața depozitului. Centrala termică poate funcționa numai cu cărbune sau cărbune 95 % și biomasă 5%. Inițierea arderii se realizează prin aprinderea lemnului. Pentru întreținerea arderii pe grătarul mobil, aerul de combustie este controlat de un ventilator și încălzit într-un încălzitor. Gazele de ardere fierbinți curg prin tuburile evaporatorului, prin supraîncălzitorul pentru aburi și prin economizor unde sunt răcite. Aburul produs în sala cazanului este direcționat către o turbină electrică tip Siemens. Turbina este de tip „cu contrapresiune”, cu o singură carcasă și este alimentată axial. Generatorul este acționat prin intermediul unui reductor. Turbina este controlată printr-un sistem hidraulic cu ulei care formează un sistem unitar cu uleiul folosit ca lubrifiant. Pompa principală de ulei este acționată direct de către arborele turbinei. Răcitoarele de ulei și răcitoarele de aer ale generatorului sunt răcite cu apă. Aburul ieșit de la turbină (3,5 bar, 140°C) este furnizat pentru utilizare tehnologică în producția de zahăr. Paralel cu turbina s-a prevăzut un by-pass cu stație de reducere a presiunii și injecție de apă (68 bar, 450°C) pentru răcirea aburului până la parametrii tehnologici necesari. În stația de distribuție, aburul rezultat de la turbină și, dacă este necesar, aburul de la by-passul turbinei sunt combinate (cu presiune redusă și răcire prin injecție de apă). Conducta de ieșire alimentează stația de evaporare a fabricii de zahăr. Condensul corpului 1 al stației de evaporare este colectat într-un

rezervor și recirculat la sala cazanului. În acest mod, doar o parte trebuie completată cu apă demineralizată proaspătă. Aprovizionarea cu energie electrică pentru consumul intern se face pe linia de 6 kV. După desulfurarea gazelor de ardere prin injectarea hidroxidului de calciu uscat în canalul de evacuare și filtrarea prin filtrul cu saci, gazele de ardere sunt evacuate în atmosferă printr-un coș de dispersie metalic. Cenușa zburătoare din gazele de ardere și produsele secundare rezultate de la desulfurarea sunt reținute într-o instalație de reținere a particulelor tip filtru cu saci. Debitul nominal de aer ce parcurge instalația este de 84.000 mcN/h, temperatura maximă de 220°C, amestecul este preluat și transportat pneumatic la un buncăr cu capacitatea de 80 mc prevăzut cu instalație de filtrare a aerului de antrenare. Cenușa de pe grătar este preluată de un transportor cu șnec, un transportor cu raclete, unde este răcită cu apă și apoi transportată cu un transportor cu șnec și depusă într-un container cu capacitatea de 15 mc. De aici este preluată cu mijloace de transport auto. Pentru situații de urgență s-a prevăzut un generator cu motor DIESEL. Acesta este amplasat într-un container din oțel cu instalația auxiliară de alimentare, izolat fonic, căptușit cu strat dublu pe toate părțile cu vată minerală și capac din tablă perforată pe suporturi distanțieri, cu flanșe frontale pentru fixarea amortizorului de zgomot pentru aer proaspăt și uzat, ușă de acces cu învelitoare dublă, cu amortizor de zgomot, cu dispozitiv de blocare de panică interior. Podeaua containerului este în formă de vană pentru captarea eventualelor pierderi de ulei

- Intreținerea mijloacelor auto (ocazional)
 - o întreținerea mijloacelor auto, schimbul de ulei pentru mijloacele de transport din dotare
- Activități de reparații și întreținere utilaje - funcție de necesități
 - o lucrări de mecanică, electrice
- Analize fizico-chimice
 - o Se execută analize specifice în laboratorul CTC pentru materii prime (laboratorul agricol) și produse finite, precum și în laboratoarele CTC de secții (interfazice), analize pentru apa uzată evacuată
- Depozitare produse finite
 - o Se execută activități specifice depozitării
- Transporturi - funcție de comenzi
 - o Parcul auto asigură transporturile impuse de fluxul tehnologic. Transportul uzinal se asigură și pe linia ferată ce traversează amplasamentul
- Depozitare și distribuție motorină
 - o Descărcarea motorinei în rezervorul suprateran, alimentare mijloace de transport la pompe
- Producere aer comprimat
 - o Se realizează cu ajutorul compresoarelor fiind utilizat pentru acționarea diverselor subansamble ale utilajelor

4.3. Inventarul ieșirilor (produselor și subproduselor)

Cantitățile de **produse și subproduse** obținute în campania 2016-2017 sunt prezentate în tabelul următor:

Denumire	Cantitate to
Produse	
Zahăr tos din sfeclă de zahăr	37.058
Zahăr tos din zahăr brut	89.025
Total zahăr tos	126.083
Subproduse	
Melasa	21.235
Nămol de fabricație	23.724
Borhot	66.924
Codițe sfeclă	303,82

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Cantitățile de **deșeuri gestionate** în anul 2016 sunt prezentate în tabelul următor:

Denumire deșeu	Cod deșeu cf HG 856/2002	Generată	Tone / an		
			Valorificată	Eliminată	Rămasă în stoc
Pământ	02 01 03	310,74	0	310,74	0
Nămol transport și spălare sfeclă	02 04 01	19843,74	26463,7	0	7200
Nămol activ și primar (epurare)	02 04 03	1,1	0	0	3854,72
Cartușe imprimantă	08 03 18	0,04	0	0	0,05
Cenușă de vatră	10 01 01	2297,84	0	2297,84	0
Cenușă zburătoare	10 01 02	311,24	0	311,24	0
Deșeu de la depozitarea cărbunelui	10 01 25	0	0	0	0
Deșeu var	10 13 04	1839,96	0,84	2167,3	40,58
Hârtie și carton	15 01 01	52,14	52,14	0	0
Mase plastice	15 01 02	17,94	11,58	6,36	0
Lemn	15 01 03	106,96	106,96	0	0
Filtre textile	15 02 03	6,34	0	17,66	0
Anvelope	16 01 03	0	0	0	0
Echipamente casate	16 02 16	0	0	0	0
Fier	17 04 05	836,92	988,4	0	0
Cabluri electrice	17 04 11	0	0	0	0,1
Deșeuri de la denisipator	19 08 02	5462,37	5462,37	0	0
Rășini schimbătoare de ioni epuizate	19 09 05	0,55	0	0,56	0
Cauciuc	19 12 04	10,63	2,17	8,46	0
Monitoare	20 01 36	0,5	0	0	0,50
Menajer	20 03 01	284,66	0	284,66	0
Baterii si acumulatori	20 01 34	0,91	0	0	0,97
Ceruri si grăsimi uzate	12 01 12*	0	0	0	0
Uleiuri minerale neclorurate	13 02 05*	0,4	0,7	0	0
Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	0,16	0,32	0	0

Denumire deșeu	Cod deșeu cf HG 856/2002	Generată	Valorificată	Eliminată	Rămasă în stoc
Ulei de la separatorul de ulei	13 05 06*	0	0	0	0
Nămol de la separatorul de ulei	13 05 02*	0	0	0	0
Ambalaje contaminate cu produse petroliere	15 01 10*	0,1	0	0,9	0
Material textil cu produse petroliere	15 02 02*	0,21	0	0,23	0
Filtre ulei	16 01 07*	0,05	0	0,12	0,01
Baterii uzate cu plumb	16 06 05*	0	0	0	0
Span cu emulsie	17 04 09*	0	0,02	0	0
Deșeuri medicale	18 01 03*	0,01	0	0,01	0
Chimicale cu substanțe periculoase	18 01 06*	0	0	0,58	0,96
Deșeuri biologice	18 02 02*	0,1	0	0,1	0
Lemn cu conținut de substanțe periculoase	20 01 37*	0	0	0	0
Tuburi fluorescente	20 01 21*	0,08	0,06	0	0,05

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele elementelor principale ale instalației acolo unde sunt importante pentru protecția mediului

4.6. Sistemul de exploatare

Parametrul de exploatare	Înregistrat Da / Nu	Alarma(N/L/R) *4	Ce acțiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde/minute/ ore dacă nu este cunoscut cu precizie)
Presiune, temperatura la centrala termică		L	Aducere în parametri	minute

*4 N-Fără alarma

L=Alarma la nivel local

R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

Informații suplimentare despre sistemul de exploatare
NU ESTE CAZUL

4.6.1. Condiții anormale

CONDIȚIILE ANORMALE DE FUNCȚIONARE NU CONDUC LA EMISII
SUPLIMENTARE DE POLUANȚI ÎN MEDIU

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Proiecte curente în derulare	Rezumatul planului studiului
-	-
Studii propuse	
-	-

4.8. Cerințe caracteristice BAT

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;

ESTE IMPLEMENTAT UN SISTEM DE MANAGEMENT DE MEDIU

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență;

În cadrul obiectivului s-a elaborat un plan de prevenire și management a situațiilor de urgență.

Planul este compus din:

- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
- Planul de prevenire și stingere a incendiilor

4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

NU ESTE CAZUL

EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII**4.9. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer**

4.9.1. Emisii și reducerea poluării

Proces	Intrări	Ieșiri	Monitorizare/ reducerea poluării	Punctul de emisie
Centrala termică	cărbune	Gaze de ardere	DA / filtre cu saci, reducerea SOx, NOx	Coș de fum

4.9.2. Protecția muncii și sănătatea publică

NU SE CONSIDERĂ NECESARE MĂSURI SUPLIMENTARE

4.9.3. Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Asigurare agent termic și energie electrică	Centrala termică	Gaze de ardere	Filtre cu saci, instalație reducere SO _x , reducere NO _x	existent

4.9.4. Studii de referință

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metoda de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular ? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate	
Studiu	Data
NU SE CONSIDERĂ NECESAR	-

4.9.5. COV

Clasificarea bazată pe TA Luft (prevederile tehnice germane privind calitatea aerului) este furnizată în îndrumarul Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta proces	Punctul de evaluare	Destinație	Masa/ unitate de timp	mg/mc
COV din Clasa I				
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
Total alte COV				

4.9.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate	
Studiu	Data
NU SE CONSIDERĂ NECESAR	-

4.9.7. Eliminarea penei de abur

NU ESTE CAZUL

4.10. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Informații privind emisiile fugitive:

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalației
Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a apelor uzate, instalație de tratare/acoperire a suprafețelor);	COV		
Zone de depozitare (de ex. containere, halda, lagune);	COV		
Încărcarea și descărcarea containerelor de transport	particule		
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	particule		
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare,	particule		
Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	-		
Deficiente de etanșare / etanșare slabă	-		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apa); Posibilitatea ca emisiile să evite echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor	-		
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie	-		

4.10.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive?	
Studiu	Data
NU SE CONSIDERĂ NECESAR	-

4.10.2. Pulberi și fum

Tehnici generale:

- Reținerea pulberilor de la operațiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată;

NU ESTE CAZUL

- Acoperirea rezervoarelor și vagonetilor;

NU ESTE CAZUL

- Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;

DA, UNDE ESTE POSIBIL

- Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravânturi etc;

STROPIREA CU APĂ LA PLATFORMA DE DEPOZITARE CĂRBUNE

- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evita transferul poluării în apă și împrăștierea de către vant);

DA, DACĂ SE IMPUNE

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

DA

- Curățenie sistematică;

DA

- Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

DA

4.10.3. COV

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează

De la	Către	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor

NU ESTE CAZUL

4.10.4. Sisteme de ventilare

Informații despre sistemele de ventilare

Identificați fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
SISTEME DE VENTILARE LA HALA PRODUCTIE	EXHAUATARE AER VICIAT

4.11. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

4.11.1. Sursele de emisie

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
APĂ DIN SUBTERAN	EVIDENȚĂ CONSUM SPECIFIC	STAȚIE EPURARE MECANO-BIOLOGICĂ	REȚEA DE CANALIZARE
APA DIN CRIȘ	OPTIMIZAREA CONSUMULUI ELIMINAREA RISIPEI	STAȚIE EPURARE MECANO-BIOLOGICĂ	REȚEA DE CANALIZARE

4.11.2. Minimizare

CONSUMUL DE APĂ ESTE MINIMIZAT ; GRADUL DE RECIRCULARE ESTE DE 88%

4.11.3. Separarea apei meteorice

APELE METEORICE SE COLECTEAZĂ SEPARAT DE APELE DE SPĂLARE ȘI PARCURG UN DECANTOR CU SEPARATOR DE PRODUSE PETROLIERE

4.11.4. Justificare

NU SE JUSTIFICĂ ECONOMIC POTABILIZAREA EFLUENTULUI

Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limita de emisie din Secțiunea 13?

Studiu	Data
NU SE CONSIDERĂ NECESAR	-

4.11.5. Compoziția efluentului

Identificați principalii compuși chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu

Component - (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Masa / unitate de timp	mg/l MAX
pH	STAȚIA DE EPURARE	REȚEA CANALIZARE		6,5-8,5
Materii în suspensie				350
CBO5				300
Substanțe extractibile				30

4.11.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări?	
Studiu	Data
NU SE CONSIDERĂ NECESAR	-

4.11.7. Toxicitate

Lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat

NU SE CONSIDERĂ NECESAR – EFLUENTUL NU CONȚINE COMPUȘI TOXICI

Acolo unde exista studii care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumați orice informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial:

NU ESTE CAZUL

4.11.8. Reducerea CBO

APELE UZATE SUNT EPURATE UTILIZÂND STAȚIE DE EPURARE CE ASIGURĂ ÎNCADRAREA INDICATORILOR DE CALITATE ÎN PREVEDERILE NTPA 002/2005

4.11.9. Eficienta stației de epurare orășenești

Parametru	Modul în care aceștia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	-
Poluanți organici persistenti	-
Săruri și alți compuși anorganici	-

NU ESTE CAZUL

4.11.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

% din timp cat stația este ocolita	
O estimare a încărcării anuale crescute cu metale și poluanți persistenti care vor rezulta din by-pass-are	
Planuri de acțiune în caz de by- pass-are, cum ar fi cunoașterea momentului în care apare, replanificarea unor activități, cum ar fi curățarea, sau chiar închiderea atunci când se produce by-pass-area;	
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare și ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descărcare fracționata etc.) sunt luate pentru a o preveni	
Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orășenească va fi by-pass-ata	

NU ESTE CAZUL

4.11.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrați ca este asigurată o capacitate de stocare tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

DIMENSIONAREA STAȚIEI DE EPURARE S-A FĂCUT LA DEBITELE MAXIME DE APE UZATE

4.11.11. Epurarea pe amplasament

Dacă efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea și performanța stațiilor de epurare pe trepte, primară, secundară și terțiară (acolo unde este cazul).

Pentru epurarea apelor uzate se utilizează următoarele instalații:

Instalații locale de preepurare cu treaptă mecanică având capacitatea de 462-466 l/s:

- 2 deznisipatoare dreptunghiulare având suprafața de 136 mp fiecare, cu funcționare în paralel
- 2 decantoare radiale din beton armat, cu pod raclor și lamele raclor cu diametrul de 40 m și volumul util de 1000 mc fiecare, ce funcționează în paralel. Evacuarea nămolului se face cu 2 electropompe tip ACV80, având: $Q = 50 \text{ mc/h}$; $H = 32 \text{ mCA}$; $P = 17 \text{ kW}$; $n = 1500 \text{ rot/min}$
- 1 buc. bazin de acumulare a apei decantate cu $V = 1000 \text{ mc}$ și $S = 490 \text{ mp}$, amplasat semiîngropat, din beton armat
- 1 buc. bazin de apă industrială de formă dreptunghiulară, deschis, amplasat semiîngropat, cu capacitatea de 8000 mc
- 4 turnuri de răcire cu tiraj forțat cu capacitatea de 400 – 500 mc/h fiecare
- 1 buc. stație de pompare a apelor recirculate

Stație de preepurare mecano-biologică (în afara amplasamentului) cu capacitatea de 160 l/s, compusă din:

- Canal de trecere și distribuție debite cu 2 compartimente, având dimensiunile: $14,45 \times 2,7 \times 2,88 \text{ m}$ și $V = 2 \times 109 \text{ mc}$
- 2 buc. decantoare radiale cu $D = 20 \text{ m}$ și $V = 491 \text{ mc}$
- 1 buc. bazin de aerare cu 2 compartimentecum $V = 6074 \text{ mc}$ respectiv $3037 \text{ mc/compartiment}$
- 2 decantoare secundare de tip radial cu $D = 25 \text{ m}$ și $V = 1125 \text{ mc}$
- 2 concentratoare de nămol cu $D = 12 \text{ m}$ și $V = 324 \text{ mc}$
- 1 stație pompă nămol recirculat de tip cheson cu $D = 3 \text{ m}$ și $H = 6 \text{ m}$, echipată cu 2+1 pompe tip EPEG 100-24
- 1 stație pompă nămol concentrat cu $D = 2 \text{ m}$ și $H = 2 \text{ m}$, echipată cu electropompă EPEG 100-30
- 1 stație de pompă apă de nămol – bazin semicircular cu $D = 2 \text{ m}$ și $H = 2,8 \text{ m}$ echipată cu 1+1 electropompe EPEG 100-26
- 1 bazin de omogenizare cu $H = 3 \text{ m}$ și $V = 39000 \text{ mc}$, din care s-a separat $V = 5000 \text{ mc}$ cu un perete din folie de polipropilenă, 2 omogenizatoare submersibile. S-au prevăzut 2 pompe tip KSB

AMAREX E 80 având caracteristicile: $Q = 30 \text{ l/s}$; $H = 4 \text{ m CA}$; $P = 3,4 \text{ kW}$ și $n = 700 \text{ rot/min}$ și 1+1 pompe submersibile tip KSB AMAREX având caracteristicile: $Q = 30 \text{ l/s}$; $H = 4 \text{ m CA}$; $P = 3,1 \text{ kW}$, ce asigură admisia apei omogenizate spre treapta biologică

Instalații aferente dozării nutrienților:

- 2 buc. debitmetre cu ultrasunete PROMAG cu $D = 150 \text{ mm}$, montate pe conducta de refulare dinspre bazinul de omogenizare
- 1 electrod pH
- 1 buc. aparat de măsură, reglare și afișare a pH-ului
- 2 buc. vase de preparare – dozare soluție ureecu $V = 2,5 \text{ mc/buc}$ prevăzute cu agitator
- Vas de dozare acid fosforic cu $V = 0,5 \text{ mc}$, echipat cu agitator
- 1 buc. pompă dozatoare cu funcționare automată pentru soluția de uree
- 1 buc. pompă dozatoare cu funcționare automată pentru acid fosforic
- 1 buc. pompă transvazare pentru acid fosforic
- 1 buc. tablou de comandă

4.12. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

4.12.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație

APELE EPURATE SUNT EVACUATE ÎN REȚEAUA DE CANALIZARE

4.12.2. Structuri subterane:

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Dacă nu va conformați acum, data până la care va veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament, care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	DA		
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați			

ca una din următoarele opțiuni este implementată: ● izolație de siguranță ● detectare continuă a scurgerilor ● un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV-CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani)	DA, VERIFICARE VIZUAL		
---	-----------------------------	--	--

Dacă există motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scăzut și nu necesită măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici

S-A PREVĂZUT UN BAZIN-TAMPON PENTRU APA SUBTERANĂ
 REȚELELE DE CANALIZARE SUNT ÎNTREȚINUTE CORESPUNZĂTOR

4.12.3. Acoperiri izolante

Cerința	Da/Nu	Dacă nu, data până la care va fi
Există un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care ia în considerare: ● capacitate; ● grosime; ● material; ● permeabilitate: ● stabilitate/consolidare; ● rezistența la atac chimic; ● proceduri de inspecție și întreținere; și asigurarea calității construcției	NU	NU SE CONSIDERĂ NECESAR
Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?		

4.12.4. Zone de poluare potențială

Cerința	de ex. zona de descărcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex. Depozit de produse	de ex. Depozit de deșuri
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:				
● suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	DA	DA	DA	DA

• cuve etanșe de reținere a deversărilor	DA		DA	
• imbinari etanșe ale construcției	DA	DA	DA	DA
• conectarea la un sistem etanș de drenaj				

Dacă exista motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scăzut și nu necesita măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici

4.12.5. Cuve de retenție

Cerința	Mod de conformare
Sa fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	DA
Sa nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și sa se scurgă/colecteze către un punct de colectare un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	DA
Sa aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și sa nu pătrundă în suprafețele de siguranță	DA
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	DA
Sa aibă o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor	DA
Sa facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi sa fie pompate în afară sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	DA
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, sa fie prevăzut cu un senzor de ridicare a nivelului și cu o alarma adecvată	DA
Sa aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție, unde este posibil sau sa aibă izolație adecvată	DA
Sa aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurală este incerta)	DA

TOATE REZERVOARELE CE CONȚIN PRODUSE CHIMICE ORI CARBURANȚI SUNT PREVĂZUTE CU CUVE DE RETENȚIE

4.12.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apa sau sol

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
-	-

4.13. Emisii în ape subterane

4.13.1. Emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterana

	Supraveghere - aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa conțină monitorizarea calității apei subterane și asigurarea luării măsurilor de precauție necesare prevenirii poluării apei subterane			
1	Ce monitorizare a calității apei subterane este/va fi realizată?	Substanțele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare și caracteristicile tehnice ale lucrărilor de monitorizare	Frecvența (de ex. zilnică, lunară)
2	Ce măsuri de precauție sunt luate poluării apei subterane?	Dați detalii despre tehnicile/procedurile existente		

A SE VEDEA CAP. 9.3

NU EXISTĂ EVACUĂRI ÎN APA SUBTERANĂ

4.13.2. Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientelor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase

REȚELELE DE ALIMENTARE CU APĂ RESPECTIV CANALIZARE SUNT INSPECTATE PERIODIC ; SE EVIDENȚIAZĂ ȘI SE REMEDIAZĂ DEFICIENȚELE CONSTATATE

4.14. Miros

4.14.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

NU SUNT SURSE SEMNIFICATIVE DE MIROSURI: DEPOZITAREA CĂRBUNELUI, A SFECLEI, A ZAHĂRULUI TOS

4.14.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

Identificați și descrieți fiecare zona afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
RECEPTOR: BLOCURILE DE NEFAMILISTI ; SOCIETĂȚILE SI INSTITUTIILE DIN ZONA	NU S-AU REALIZAT EVALUĂRI ALE MIROSULUI	NU SE REALIZEAZĂ MONITORIZARE DE RUTINĂ	NU S-AU PRIMIT SESIZĂRI	NU AU FOST IMPUSE CONDIȚII SAU LIMITE

4.14.3. Surse/emisii NE semnificative

DEPOZITAREA CĂRBUNELUI, A SFECLEI, A ZAHĂRULUI TOS

4.14.3.1. Surse de mirosuri (inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descrieți sursele punctiforme de emisii	Descrieți emansiunile fugitive sau alte posibilități de emansiune ocazională.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Există limite pentru emansiunile de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emansiuni?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansiunilor.	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenilor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Surse: DEPOZITAREA MATERIALELOR CU CONȚINUT RIDICAT DE MATERIE ORGANICĂ	DEPOZITE DE NĂMOL	DEPOZIT NĂMOL, STAȚIA DE EPURARE	alcooli, esteri, acizi organici, amine	NU	nu	Menținerea umidității scăzute; reducerea timpului de depozitare	
Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De ex. orice surse care nu se afla în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).							

4.14.4. Declarație privind managementul mirosurilor Managementul mirosurilor

Sursa/punct de emansiune	Natura/cauza avariei	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate atunci când apare?	Cine este responsabil pentru inițierea măsurilor?	Există alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Surse: DEPOZITAREA MATERIALELOR CU CONȚINUT RIDICAT DE MATERIE ORGANICĂ		Minimizarea cantității depozitate și a timpului de depozitare				

4.15. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT

SE PROPUNE REDUCEREA LA MINIM A PERIOADEI DE DEPOZITARE A NĂMOLURILOR ȘI A CANTITĂȚILOR DEPOZITATE

SECȚIUNEA 6 Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor**5. Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor****5.1. Surse de deșeuri**

Cantitățile de deșeuri gestionate în anul 2016 sunt prezentate în tabelul următor:

Denumire deșeu	Cod deșeu cf HG 856/2002	Tone / an			
		Generată	Valorificată	Eliminată	Rămasă în stoc
Pământ	02 01 03	310,74	0	310,74	0
Nămol transport și spălare sfecică	02 04 01	19843,74	26463,7	0	7200
Nămol activ și primar (epurare)	02 04 03	1,1	0	0	3854,72
Cartușe imprimantă	08 03 18	0,04	0	0	0,05
Cenușă de vatră	10 01 01	2297,84	0	2297,84	0
Cenușă zburătoare	10 01 02	311,24	0	311,24	0
Deșeu de la depozitarea cărbunelui	10 01 25	0	0	0	0
Deșeu var	10 13 04	1839,96	0,84	2167,3	40,58
Hârtie și carton	15 01 01	52,14	52,14	0	0
Mase plastice	15 01 02	17,94	11,58	6,36	0
Lemn	15 01 03	106,96	106,96	0	0
Filtre textile	15 02 03	6,34	0	17,66	0
Anvelope	16 01 03	0	0	0	0
Echipamente casate	16 02 16	0	0	0	0
Fier	17 04 05	836,92	988,4	0	0
Cabluri electrice	17 04 11	0	0	0	0,1
Deșeuri de la denisipator	19 08 02	5462,37	5462,37	0	0
Rășini schimbătoare de ioni epuizate	19 09 05	0,55	0	0,56	0
Cauciuc	19 12 04	10,63	2,17	8,46	0
Monitoare	20 01 36	0,5	0	0	0,50
Menajer	20 03 01	284,66	0	284,66	0
Baterii și acumulatori	20 01 34	0,91	0	0	0,97
Ceruri și grăsimi uzate	12 01 12*	0	0	0	0
Uleiuri minerale neclorurate	13 02 05*	0,4	0,7	0	0
Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	0,16	0,32	0	0
Ulei de la separatorul de ulei	13 05 06*	0	0	0	0
Nămol de la separatorul de ulei	13 05 02*	0	0	0	0
Ambalaje contaminate cu produse petroliere	15 01 10*	0,1	0	0,9	0
Material textil cu produse petroliere	15 02 02*	0,21	0	0,23	0
Filtre ulei	16 01 07*	0,05	0	0,12	0,01
Baterii uzate cu plumb	16 06 05*	0	0	0	0
Șpan cu emulsie	17 04 09*	0	0,02	0	0
Deșeuri medicale	18 01 03*	0,01	0	0,01	0
Chimicale cu substanțe periculoase	18 01 06*	0	0	0,58	0,96
Deșeuri biologice	18 02 02*	0,1	0	0,1	0
Lemn cu conținut de substanțe periculoase	20 01 37*	0	0	0	0
Tuburi fluorescente	20 01 21*	0,08	0,06	0	0,05

5.2. Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deșeurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	
Cantitate	DA
Natura	DA
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	DA
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	DA
Frecventa de colectare	DA
Modul de transport	DA
Metoda de tratare	DA

5.3. Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dați detalii) Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajările existente pe depozite
CÂMPURI NĂMOL	NĂMOL TEHNOLOGIC			
PLATFORMĂ BETONATĂ	REZIDUU DEZNISIPATOARE			
PLATFORMĂ BETONATĂ	DEȘEURI CALCINARE VAR			
REZERVOR SUPRATERAN	ULEIURI			
BUNCĂR CENUȘĂ	CENUȘA DE CĂRBUNE			
BUNCĂR	DEȘEURI DESULFURARE GAZE			

5.4. Cerințe speciale de depozitare

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in întregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat înainte de evacuare (D/N)	Exista protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
ULEIURI UZATE	A	D/ I	N	N – nu este cazul	N

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si să necesite captarea aerului si direcționarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

5.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: prevăzuți cu capace, valve etc. si securizați;	DA
inspectați in mod regulat si înlocuiți sau reparați când se deteriorează (cand sunt folosiți, recipientii de depozitare trebuie clar etichetați)	DA
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	DA

5.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (daca este cazul) opțiunile utilizate sau propuse in instalație		
				Reciclare Recuperare	Eliminare sau Nu se aplica	Specificați opțiunea
CENTRALA TERMICĂ	-	CENUȘA		RECUPERARE		
PROCES TEHNOLOGIC		NĂMOLURI		RECUPERARE		

5.7. Deșeuri de ambalaje

Material	Deșeuri de ambalaje generate	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetica	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
	a	b	c	d	e	f	g	h
Sticla								
Plastic	500 KG							
Hârtie-carton								
Meta	Aluminiu							
	Oțel							
	Total							
Lemn								
Altele								
Total								

SECȚIUNEA 7 ENERGIE**6. ENERGIE****6.1. Cerințe energetice de baza****6.1.1. Consumul de energie**

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publica			
Electricitate din alta sursa* (CENTRALA TERMICĂ PROPRIE)		20 GWh	
Abur/apa fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)*			
Gaze			
Petrol			
Cărbune			100%
Altele (Operatorul trebuie să specifice)			

Tip de informații (tabel, diagrama, bilanț energetic etc)	Numărul documentului respectiv

6.1.2. Energie specifica

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Listați mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacității de producție a instalației.	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Îndrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Producere zahăr din sfeclă	0,068 GWh/to MP		

6.1.3. Întreținere

	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului /condensatorului);		X	
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	DA		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	DA		
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);	DA		
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	DA		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		
Întreținerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	DA		
Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație.			

6.2. Măsuri tehnice

Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (4)	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	X		Realizat
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii	X		Realizat
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.		X	
Alte măsuri adecvate			

6.2.1. Măsuri de service al clădirilor

Confirmați ca următoarele măsuri de service al clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	DA		
Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: Încalzirea spațiilor Apa caldă Controlul temperaturii Ventilație Controlul umidității	DA DA		

6.3. Eficiența Energetică

TOTI SOLICITANTII	
-------------------	--

Măsura de eficiență energetică	Recuperări de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de funcționare			

6.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică
 Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos;

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalație? (D / N)	Daca NU explicați de ce tehnica nu este adecvata sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor, de ex din soluțiile de vopsire.	DA	
Tehnici de deshidratare de mare eficiența pentru minimizarea energiei de uscare.	DA	
Minimizarea utilizării apei și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	DA	
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).	DA	
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea căldurii.	DA	
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	DA	
Măsuri optimizate de eficiența pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	
Procesare continua în loc de procese discontinue	DA	
Valve automate	DA	
Valve de returnare a condensului	DA	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	NU E CAZUL	
Altele		

6.4. Alternative de furnizare a energiei

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalație? (D / N)	Daca NU explicați de ce tehnica nu este adecvata sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	DA	
Recuperarea energiei din deșeuri;	NU	
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	DA	Se aplică

SECȚIUNEA 9 ZGOMOT ȘI VIBRAȚII**7. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR****7.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO**

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează in categoria de risc major conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ați depus raportul de securitate?	
Instalația se încadrează in categoria de risc minor conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	

7.2. Plan de management al accidentelor

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
Scurgeri de produse petroliere pe platformă	medie	Poluare platforma cu produs petrolier	Decantor cu separator de produse petroliere	Întreținerea mijloacelor de transport

7.3. Tehnici

Explicați pe scurt modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substanțelor	A se vedea secțiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deșeurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	NU E CAZUL
depozitare adecvata	A se vedea secțiunile 5.4 si 6.3
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalități de control	NU E CAZUL
bariere si reținerea conținutului	NU E CAZUL
cuve de retenție si bazine de decantare	A se vedea secțiunea 5.4.5
Izolarea clădirilor;	
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme independente de nivel înalt, întrerupătoare de nivel înalt si contorizarea incarcaturilor;	DA
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	DA, PAZA
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatările inspecțiilor de întreținere	DA
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde si a trage învățăminte din aceste incidente;	DA
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	DA
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente între angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operațiuni tehnice.	DA
compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata înainte de epurare sau eliminare	DA
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel înalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	NU
alarmele de nivel înalt nu trebuie folosite in mod obișnuit ca metoda primara de control al nivelului	
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
îndrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare	DA

scenariu de accident	
căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	DA
echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autoritatilor de resort și proceduri de evacuare;	DA
izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare	DA
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Secțiunea 4

8. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

8.1. Receptori

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătura cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația /sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
CĂMINE NEFAMILIȘTI, INSTITUȚII ȘI SOCIETĂȚI	MEDIU	NU	NU E CAZUL	ÎN LIMITE ADMISIBILE	DA

SECȚIUNEA 10 MONITORIZARE**8.2. Surse de zgomot**

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale)

Identificați fiecare sursă semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Numarul de referință al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în programele pentru conformare
INSTALAȚII TEHNOLOGICE		Medie frecvență	Nu este cazul	85 %	Întreținere corespunzătoare	
CENTRALA TERMICĂ		Medie frecvență	NU este cazul	15%	Întreținere corespunzătoare	

OBIECTIVUL ESTE AMPLASAT ÎN VECINĂTATEA UNEI ARTERE RUTIERE CU TRAFIC INTENS

8.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Referința (Denumirea, anul etc.) studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
MONITORIZARE 2016	-	LIMITA INCINTEI	-	NIVELUL DE ZGOMOT ESTE ÎN LIMITE ADMISE

8.4. Întreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor
Procedurile de întreținere identifica în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	X		

Procedurile de exploatare identifica in mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	X		
---	---	--	--

8.5. Limite

Din tabelul 9.1 rezumați impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalația funcționează	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificați situația, fie indicați masurile si intervalele de timp propuse pentru remediarea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
		De fond	Absolut		
Zona locuințe	Zi		50	Imperceptibil	
	Noapte		40	Imperceptibil	

8.6 Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Sursa	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
-	-	-	-	-

Minimizarea potențialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:
Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare

NU E CAZUL

Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

NU E CAZUL

Orice alte informații relevante care nu au fost cerute în mod specific mai sus
NU E CAZUL

9. MONITORIZARE

9.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Programe / măsuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

NU SE CONSIDERĂ RELEVANTĂ EFECTUAREA DE DETERMINĂRI A EMISIILOR ÎN PERIOADELE DE PORNIRE/OPRIRE A INSTALAȚIEI SE REALIZEAZĂ MONITORIZAREA EMISIILOR ȘI A IMISIILOR

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	RAM 2016
--	-------------

9.2. Monitorizarea emisiilor în apă

Descrieți măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă. Trebuie să folosiți tabelele de mai jos și să prezentați referiri la informații suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar. Descrieți orice măsuri speciale pentru perioadele de pornire și oprire.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în apele de suprafață	RAM 2016
---	----------

9.2.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/prelevatoarele de probe/laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezulta.	Metode și intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Acreditarea detinută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
APE MENAJERE								
temperatura pH Suspensii CBO5 CCOCr Azot amoniacal Fosfor total Extractibile Detergenți		CANA-LIZARE MENAJER						

APE TEHNOLOGICE ȘI PLUVIALE PREEPURATE								
Temperatura pH Suspensii CBO5 CCOCr		STAȚIE PREEPU- RARE	ZILNIC/					
Azot amoniacal Fosfor Extractibile Detergenti			SAPTĂ- MÂNL					
Tetracloretilena Pentaclor- benzen			SEMES- TRIAL					

Descrieți orice măsuri referitoare la funcționarea instalației pe perioada pornirii sau opririi.

NU SE CONSIDERĂ RELEVANTĂ ANALIZA APELOR ÎN TIMPUL
PORNIRII/OPRIRII INSTALAȚIEI

SECȚIUNEA 14 IMPACT**9.3. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană**

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare

DIN CADRUL ACTIVITĂȚII NU REZULTĂ EMISII ÎN APA SUBTERANĂ

9.4. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH Suspensii CBO5 CCOCr NH4 Fosfor Extractibile Detergenți Tetracloretilena Pentaclorbenzen	Unit pH mg/l		ZILNIC/ SAPT/ SEMESTRIAL	discontinuu

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare	RAM 2016
--	----------

9.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare

TITULARUL ACTIVITĂȚII ACTUALIZEAZĂ EVIDENȚA GESTIUNII DEȘEURILOR CONFORM LEGISLAȚIEI ÎN VIGOARE

Numarul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea si raportarea generării de deșeuri	EGD
--	-----

9.6. Monitorizarea mediului

9.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?

NU SE CONSIDERĂ NECESAR

9.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieți orice monitorizare a mediului realizată sau propusă în scopul evaluării efectelor emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)

Numarul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafață sau in rețeaua de canalizare	
--	--

9.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieți masurile luate sau pe care intenționați sa le aplicați
materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluanților, atunci când aceștia sunt probabili si informația provenita de la furnizor este necorespunzatoare;	ACHIZIȚIONARE DE MATERII PRIME CU CERTIFICAT DE CALITATE
oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze;	DETERMINAREA PARAMETRILOR RELEVANȚI LA CENTRALA TERMICĂ
eficienta instalației atunci când este importanta pentru mediu;	CONSUMURI SPECIFICE
consumul de energie in instalație si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si înregistrat);	SE ÎNREGISTREAZĂ PRODUCȚIA ȘI CONSUMUL DE ENERGIE ELECTRICĂ
calitatea fiecărei categorii de deșeuri generate.	
Alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului	

9.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

PERIOADELE DE FUNCȚIONARE ANORMALĂ NU SUNT CRITICE DIN PUNCT DE VEDERE A EMISIILOR DE POUANȚI ÎN MEDIU

10. DEZAFECTARE**10.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare**

- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil

DA

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare

DA

- lagunele și depozitele de deșeurile sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere

DA

- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol

DA

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu)

DA

10.2. Planul de închidere a instalației

Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri

10.3. Structuri subterane

Structuri subterane	Conținut	Măsurile pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
BAZIN TAMPON APĂ	APĂ SUBTERANĂ	NU E CAZUL
STAȚII DE EPURARE	APE UZATE	SPĂLARE CU APĂ
REȚELE CANALIZARE INTERIOARĂ	APE UZATE	SPĂLARE CU APĂ

10.4. Structuri supraterane

Clădire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
DEPOZIT MOTORINĂ	MOTORINĂ	
REZERVOR ACID SULFURIC	ACID SULFURIC	
REZERVOR FORMOL	FORMOL	
REZERVOR ULEI UZAT	ULEIURI	

10.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Lagune	
Identificați toate lagunele	NU ESTE CAZUL
Care sunt poluanții/agenții de contaminare din apa?	-
Cum va fi eliminată apa?	-
Care sunt poluanții/agenții de contaminare din sediment/nămol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul/nămolul?	-
Cât de adânc pătrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	-
Cum va fi tratată structura lagunei pentru recuperarea terenului?	-

10.6. Depozite de deșeuri

Depozite de deșeuri	
Identificați metoda ce asigură ca orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării;	
Exista studiu de expertizare sau autorizație de funcționare în siguranță?	
Sunt implementate măsuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafața depozitelor?	DA

10.7. Zone din care se prelevează probe

Zone/locații în care se prelevează probe de sol/apa subterana	Motivație
ZONA DE DEPOZITARE CĂRBUNE – PT. SOL FORAJE DE HIDROOBSERVAȚIE – PENTRU APE SUBTERANE	

11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

Sunteți singurul detinator de autorizație integrată de mediu pe amplasament?	Da
--	----

11.1. Sinergii

Tehnica	Oportunități
proceduri de comunicare între diferiții detinatori de autorizație; în special cele care sunt necesare pentru a garanta că riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	
beneficierea de economiile de scară pentru a justifica instalarea unei unități de cogenerare;	
combinarea deșeurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalații în care deșeurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalații de co-generare;	
deșeurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o altă instalație;	
efluentul epurat rezultat dintr-o activitate având calitate corespunzătoare pentru a fi folosit ca sursă de alimentare cu apă pentru o altă activitate;	
combinarea efluenților pentru a justifica realizarea unei stații de epurare combinate sau modernizate;	
evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activități aflate în vecinătate;	
contaminarea solului rezultată dintr-o activitate care afectează altă activitate – sau posibilitatea ca un Operator să dețină terenul pe care se află o altă activitate;	
Altele.	

11.2. Selectarea amplasamentului

Justificați selectarea amplasamentului propus (pentru instalații noi).

AMPLASAMENTUL ALES RESPECTĂ CONDIȚIILE REGLEMENTATE PRIN LEGISLAȚIA ÎN VIGOARE

12. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise.

12.1. Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

12.1.1. Emisii de solvenți

Cerințe suplimentare sau deosebite pentru tipuri specifice de activitate.

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
-	-	-	-		-	-

Abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

NU ESTE CAZUL

12.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publica	
Electricitate din alta sursa*	
Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*	
Gaz	
Petrol	
Total	

specificați mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

CORINAIR – 61.000 g/GJ ;

12.2. Evacuări în rețeaua de canalizare proprie

Emisii în apa asociate utilizării BAT-urilor

Substanta	Puncte de emisie	valoarea prag mg/l	Valoarea limita de emisie propusa mg/l
Consum Biologic de Oxigen (CBO) - (5 zile la 20°C)		300	300

Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)		500	500
Materii totale în suspensie		350	350
pH		6,5-8,5	6,5-8,5

12.3. Emisii în rețeaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (după preepurarea proprie)

Substanța	Puncte de emisie	Limita de emisie mg/ dm ³	Nivel de emisie stabilit
Consum Biologic de Oxigen (CBO) - (5 zile la 20°C)	STAȚIE PREEPURARE	300	300
Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)	STAȚIE PREEPURARE	500	500
Solide în suspensie	STAȚIE PREEPURARE	350	350
pH	STAȚIE PREEPURARE	6,5-8,5	6,5-8,5

13. IMPACT

13.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

- **Surse de poluanți pentru aer**
 - sursa dirijată
 - centrala termică
 - instalațiile tehnologice
 - surse difuze și fugitive
 - transportul și manipularea materialelor
 - managementul nămolurilor cu conținut ridicat de materie organică
- **Probleme identificate**
 - Instalația respectă prevederile documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile.
 - Nu s-au identificat aspecte de neconformare
- **Concluzii privind impactul asupra calității aerului**
 - Nu s-au identificat depășiri ale limitelor maxime admise a concentrațiilor de poluanți în emisie, cu excepția oxizilor de azot.
 - Instalațiile de reținere a poluanților la centrala termică asigură reducerea semnificativă a emisiilor în atmosferă (pulberi, oxizi de sulf)
- **Recomandări**
 - Menținerea măsurilor pentru minimizarea emisiilor fugitive prin măsurile prevăzute în BAT

- Reducerea concentrațiilor de oxizi de azot prin optimizarea arderii

13.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

13.2.1. Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuarilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor	Localizarea informației de suport privind impactul evacuarilor
	CĂMINE NEFAMILIȘTI ; SOCIETĂȚI ȘI INSTITUȚII	DEPOZITARE NĂMOL EMISII CENTRALA TERMICĂ	Impact REDUS

13.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalație asupra mediului

13.3.1. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

- **Surse potențiale de poluanți pentru apă**
 - Procesul tehnologic de fabricare a zahărului
 - Antrenarea de materiale de pe platformele de depozitare (în timpul precipitațiilor abundente)
 - Apele uzate de la grupurile sanitare.
- **Probleme identificate**
 - Nu s-au identificat aspecte de neconformare
- **Concluzii privind impactul asupra calității apelor**
 - În condițiile exploatării corespunzătoare a instalației, activitatea nu prezintă impact asupra factorului de mediu apă
- **Recomandări**
 - Menținerea instalațiilor de epurare în stare corespunzătoare de funcționare prin respectarea prevederilor din instrucțiunile de exploatare ale acestora.

13.4. Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul	RESPECTAREA NORMELOR PRIVIND APLICAREA PE SOL A NĂMOLULUI
Risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau	RESPECTAREA NORMELOR PRIVIND APLICAREA PE SOL
cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau	NU ESTE CAZUL
afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special;	NU ESTE CAZUL

Planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Observații asupra gradului in care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
NU ESTE CAZUL	-

SECȚIUNEA 15 PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE**13.5. Habitate speciale**

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reseaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	<p>NU</p> <p>Daca nu, treceti la Sectiunea urmatoare.</p>
Ati furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitați sa luați in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	

14. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Va rugăm sa rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

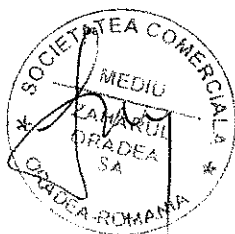
Măsura	Data propusa pentru implementare	Costuri	Sursa de finanțare Nota

NOTA:

- 0 = sursa va trebui identificata
- 1 = finanțare proprie
- 2 = credit bancar
- 3 = instituție financiară internațională
- 4 = finanțare nerambursabilă

Programul pentru conformare trebuie sa includă obligatoriu și prevederile Programului de etapizare, anexa la Autorizația de Gospodărirea Apelor.

În acest moment, ați realizat toate etapele completării solicitării dumneavoastră. Va rugăm sa va întoarceți la pagina de început pentru a verifica dacă ați inclus toate elementele necesare.



Panaite Sorin Vasile

