



Agenția pentru Protecția Mediului Bihor

A U T O R I Z A T I E D E M E D I U

Nr. 54 din 01.02.2013

Revizuită la data de 13.09.2017

Ca urmare cererii adresate de **SC DRINKS PROD SRL**, cu sediul social in Sat. Pântășești, Nr. 41, Hala 1-2, Comuna Drăgănești, județul Bihor, înregistrată la numărul 8497 din 31.05.2017,

În urma analizării documentelor transmise și a verificării, in baza HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a HG 1000/2012- privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului actualizată și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, a OUG 195/2005, aprobată prin Legea 265/2006 și Ord. MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu cu modificările și completările ulterioare, privind protecția mediului, se emite:

A U T O R I Z A T I A D E M E D I U

Titularul activității: SC DRINKS PROD SRL, J05/4605/1994, CUI 6618818

Adresa sediu sat Pântășești, comuna Drăgănești nr.41,HALA 1-2, județul Bihor

Locația activității: sat Grădinari-Platforma Industrială halele nr.1,2,3,4, 10,11 CF 894, comuna Drăgănești, nr.topo 1474/9, 1474/10, 1474/11,1474/12, județul Bihor

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

1. COD CAEN 3811 Colectarea deșeurilor nepericuloase
2. COD CAEN 3821 Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase
3. COD CAEN 2041 Fabricarea săpunurilor ,detergenților și a produselor de întreținere
4. COD CAEN 2042 Fabricarea parfumurilor și a produselor cosmetice(de toaletă)
5. COD CAEN 3832 Recuperarea materialelor reciclabile sortate
6. COD CAEN 4676 Comerț cu ridicata al altor produse intermediare
7. COD CAEN 4677 Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor



Documentația conține:

- Cerere pentru revizuirea autorizației de mediu înregistrată la APM Bihor la nr. 8497 din 31.05.2017;
- Fisa de prezentare și declarație întocmite conform anexei nr. 2 din Ordinul nr. 1798/2007 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu,
- Dovada achitării tarifului -250 lei- OP nr.11 din 07.04.2017
- Contract de închiriere spațiu din 13.10.2016 încheiat cu SC ORIGINAL PROD SRL;
- Contract prestări servicii din 01.05.2017 încheiat cu SC ORIGINAL PROD SRL pentru furnizare energie electrică
- Contract prestări servicii încheiat cu 26.04.2017 SC EUROPEAN FOOD SA
- Contract prestări servicii publice de salubritate pentru utilizatori casnici și agenți economici nr.486/12.05.2017, încheiat cu SC EDILUL SA Beiuș
- Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
- Plan de încadrare în zonă, plan de situație,
- Nota de constatare nr. 11039 din 25.07.2017, întocmită de reprezentantul APM Bihor cu ocazia verificării amplasamentului în vederea revizuirii autorizației de mediu;
- Decizie transfer nr.178 din 23.03.017 a AM nr.54/01.02.2013 de pe SC ORIGINAL PROD SRL pe SC SC DRINKS PROD SRL-emisă de APM Bihor
- Decizie nr. 561 din 26.07.2017 privind revizuirea autorizației de mediu , emisă de APM Bihor;

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat constatator eliberat în data de 20.10.2016 de ORC Bihor;
- Certificat de înregistrare seria B nr.2464691 - emis de ORC Bihor.
- Autorizație de gospodărire a apelor nr.168 /14.07.2017 –A.N.A.R. Apele Romane ABA Crișuri

Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele conditii impuse:

- Titularul are obligația să respecte toate **prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu.**
- Prevederile prezentei autorizații se vor revizui dacă apar elemente noi, necunoscute la data emiterii, care au efect semnificativ asupra mediului.
- Titularul activității are obligația să notifice APM Bihor la reactualizarea/revizuirea contractelor/avizelor și a celorlalte acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu;
- Titularul de activitate are obligația să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;

Se vor respecta toate prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu:

- OUG. 196 / 2005 ,aprobata prin Lege nr. 105 / 2006 privind Fondul de Mediu



cu modificările și completările ulterioare.

- OUG.195 / 2005 privind protecția mediului, , aprobată prin Legea nr. 265 / 2006 cu modificările și completările ulterioare ;
- HG 856 / 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr. 235/2007, privind gestionarea uleiurilor uzate.
- Legea 249/2015 privind gestiunea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, actualizată și HG 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje.
- Urmare a transpunerii complete a Directivei CE 98/2008 privind regimul deșeurilor prin **LEGE nr. 166 din 12 iulie 2017** privind aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor:

a) Incadrarea deșeurilor și a deșeurilor periculoase se face conform listei codurilor din anexa la Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeurii în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;

b) Clasificarea, Etichetarea deșeurilor periculoase se face conform prevederilor Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile ținerea evidenței și raportarea gestiunii deșeurilor se face conform HG 856/2002;

- HG.1061 / 2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriul României;
- Ord. 3299/2012 privind aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Legea nr. 104 / 2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Ord. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- HG nr. 321/14.04.2005 (MO nr. 27.04.2005) privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental;
- **Titularul activității are obligația de a notifica APM Bihor dacă intervin elemente noi, cu efecte semnificative asupra mediului necunoscute la data emiterii actului de reglementare, precum și asupra oricăror modificări de fond ale condițiilor care au stat la baza emiterii actului de reglementare, înainte de realizarea modificării (art. 15.2.a din OUG 195/2005 modificată de OUG 164/2008).**

Prezenta autorizație este valabilă de la data revizuirii 13.09.2017 , până la data de 01.02.2023.



Nerespectarea prevederilor autorizatiei atrage dupa sine suspendarea si/sau anularrea acesteia, dupa caz.

I. Activitatea autorizată

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Obiectivul cu o suprafață de 9 ha, cuprinde : secția de reciclare deșeuri de mase plastic și secția de fabricare a detergenților

SC Drinks Prod SA, Gradinari secția detergenți își desfășoară activitatea în două hale , una fiind destinata preparării (Hala 11) și depozitării produsului finit, iar una îmbutelierii acestuia (Hala 10).

Secția Preparare

- tancuri materie primă -8 buc.x 5 000 l
- tancuri diluție -2 buc. x 22 000 l
- tancuri preparare -2 buc x1 000 l
- tancuri liniștire -2 buc.x 20 000 l
- tanc spălare -1 buc.x 4200 l
- pompă recirculare -2 buc.
- omogenizator -2 buc.
- recipient diluție sare -1 buc. x1000 l
- recipient diluție stabilizator -1 buc x 1000 l
- unități agent termic -2 buc. x 18 kW

Linie îmbuteliere

- mașină manevrare flacoane -tip Posimat N30
- conveior-transportor pneumatic
- mașină de îmbuteliere -tip Ocme Libra
- mașină de etichetare cu clei –tip Sig Alfa cold glue
- mașină de etichetare cu etichete adezive- tip Sig Alfa adhesive
- imprimantă –tip Videojet
- bandă rulantă
- mașină de format baxuri –tip OcmeVega
- paletizor –tip Ocme
- înfoliere cu strech

▪ **Fabricarea săpunurilor, detergenților și a produselor de întreținere:**

Materia prima se aduce cu cisterne special destinate acestor transporturi, aceasta fiind golită apoi în tancuri de stocare .

- DEPOZITAREA se face în condiții speciale, pentru fiecare tip de preparat existând tancuri de stocare, tancuri ce necesită o temperatură ce are limitele între 20 °C și 75 °C
- DILUAREA MATERIALELOR se face într-un bazin de fibră de sticlă,



omogenizând apa demineralizată (obținută prin procedeul de osmoză inversă) cu substanțe tensioactive anionice. Acest proces se desfășoară la temperatura camerei.

OBȚINEREA PRODUSULUI se face prin adăugare în tancul de preparare, prin pompare, alături de substanțele menționate mai sus a unor cantități de colorant, conservant, parfum precum și clorură de sodiu. Toate aceste substanțe se omogenizează în tancul de preparare cu un agitator, acest proces derulându-se la temperatura încăperii.

LINIȘTIREA PRODUSULUI se face după tranzvazarea cu ajutorul unei pompe a preparatului tocmai obținut în tancul de liniștire. Aici produsul se ține spre liniștire 1h 30 min după care se trimite spre îmbuteliere.

Spre **ÎMBUTELIERE** produsul este transportat prin intermediul unor conducte, direct la mașina de umplere, procedeu ce cuprinde următoarele etape:

- **DOZAREA RECIPIENȚILOR** se face cu un utilaj numit Posimat, acesta având rolul de a aranja ambalajele pe o unitate de transport prin intermediul unor conducte, Posimatul are o capacitate de 10000 unități/oră, unități cu capacitatea de 0,5L.
- **UMPLEREA** se realizează astfel:

Ambalajul este preluat de la unitatea de dozare a acestuia de două ghidaje de formă de elicoidală paralele. Aceste ghidaje au rolul de a conduce ambalajul spre o roată dințată ce va poziționa flaconul exact sub capul de umplere al mașinii, moment în care are loc umplerea propriu-zisă.

- **ETICHETAREA** se poate face în două feluri:
Etichetarea prin lipirea etichetei autoadezive pe ambalaj prin presare sau etichetarea prin lipire cu clei de ambalaj.

FORMAREA BAXURILOR

Ambalajul trecut de operațiunea de etichetare ajunge prin intermediul unor benzi rulante la o mașină de formare a baxurilor.

Aceste baxuri se formează prin gruparea ambalajelor cu produs într-o anumită poziție, peste acestea fiind pusă o folie termo contractibilă. Această folie prin încălzire se va mula după conturul ambalajelor formând un bax.

PALETIZAREA se realizează prin gruparea într-o anumită ordine a baxurilor peste care se înfașoară folie stretch, astfel rezultând un palet.

Manipularea paletilor se face cu ajutorul stivitorului.

Activitatea de reciclare mase plastice se desfășoară pe o suprafață de teren de aprox. 5000 mp, repartizați astfel:

Hala nr. 1 - depozit produse finite

Hala nr. 2 - în această hală funcționează instalația de reciclare PET care cuprinde:

- linia de măcinare PET;

- linia de regranulare PET;

- instalațiile aferente de apă, aer și energie electrică.

Linia de spălat-măcinat PET HWK-1000 are următoarea componentă:

- bandă pentru alimentare orizontală AFB 30/10 - 1 buc;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



- bandă transportoare oblică SFB 100/10 - 1 buc;
- moară G 500/7000 - 1 buc;
- melc WAS 450/750 - 1 buc;
- bazin selecție material SFW 315 - -1 buc;
- melc WAS 280/500 - 2 buc;
- selector pentru granule GS 160 - 6 buc;
- selector de praf PT 3 - 3 buc - 3 buc;
- vană preselector FBV 1700 - 1 buc;
- vană selector FBS 1000 - 1 buc;
- melc cu vană pentru clătire SB 280 - 1 buc;
- uscător prin centrifugare ZFH 1000 - 2 buc;
- roată autorotor ZS 10A - 4 buc;
- uscător termic HPF 3A2 - 4 buc;
- cărucioare - 4 buc;
- stație BIG-BAG

Linia de granulat HKS 250/180/2G-1E are următoarea componentă:

- siloz GMS 10 m³ - 1 buc;
- melc de descărcare AS 150 - 1 buc;
- unitate transportoare pneumatică PF 3 - 1 buc;
- platformă - 1 buc;
- dozator celular cu pâlnie de încărcare - 1 buc;
- pompă de vacuum - 1 buc;
- uscător de contact KT 1000 - 1 buc;
- melc de alimentare BA 180 - 1 buc;
- extruder HKS 250 - 1 buc;
- încălzitor pentru ulei TT 40.06 - 1 buc;
- pompă vacuum - 1 buc;
- indicator presiune de topire DS 500 - 1 buc;
- schimbător cu site C-SSC-148 - 1 buc;
- granulator sub apă SLC 6 - 1 buc;
- sistem centrifugare GALA - 1 buc;
- recristalizator - 1 buc;
- separator GS 80 - 1 buc;
- stație de încărcare în saci cu curent de aer si uscător spiral - 1 buc.

Hala nr.3 - reciclare folie cuprinde:

- linia de măcinare PELD;
- linia de regranulare PELD;
- instalațiile aferente de apă, aer si energie electrică.

Linia de spălare-măcinare PELD HWP 1000 are următoarea componentă:

- moară G 500/1100: 3 buc.;
- bandă alimentare AFB 30/10: 1buc.;



- bandă transportoare oblică SFB 100/10: 1 buc.;
- vană selector FBS 1000-2: 2buc.;
- melc: 2 buc.;
- uscător prin centrifugare ZFH 1000: 2buc.;
- uscător termic ZS 10-A: 2buc.;
- ventilator AV 3: 4 buc.;
- ventilator AV 13: 2 buc.;
- aglomerator TSA 315: 1 buc.;
- siloz 5 m³ MSF 15: 1 buc.;
- stație BIG-BAG: 1 buc.;
- cărucior cu spirală: 2 buc.;
- pupitru de comandă: 1 buc.

Linia de granulare PELD HWP 1000 are următoarea componentă:

- siloz GMS 10 (10 m³): 1 buc.;
- ventilator PF 3-BU: 1 buc.;
- platformă: 1 buc.;
- sistem de dozare: 1 buc.;
- extruder HKS 250/180/26: 1 buc.;
- dispozitiv pentru încălzit ulei TT 40.6: 1 buc.;
- pompă vacuum LEM 150:1 buc.;
- indicator presiune topitură DS 500:1 buc.;
- ciur amovibil SWE 200:1 buc.;
- granulator sub apă HAW 1000: 1 buc.;
- schimbător de căldură: 1 buc.;
- separator GS 80: 1 buc.;
- stație BIG-BAG cu ventilator și spirală PF3-AS: 1 buc.;
- pupitru de comandă: 1 buc.

Hala nr.4 - depozit produse finite PELD (S=1224 mp) în vederea livrării granulelor reciclate către S.C.MULTIPACK S.R.L

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod ambalare, depozitare, cantități :

Pentru activitatea de colectare, reciclare și valorificare deșeurilor reciclabile: deșeurilor de PET , preforme neconforme - 40to/lună.

Materii prime pentru secția de detergenți –substanțe tensioactive,parfum ,coloranți(din Germania) 15 to/lună, apă tehnologică volum zilnic maxim autorizat 198,11 mc(cf A.G.A).

Materii prime utilizate în procesul de reciclare al deșeurilor de plastic sunt transportate în saci de rafie și depozitate temporar pe platformă betonată.Materiile prime utilizate în procesul de producție de fabricație a detergenților sunt aduse cu cisterne speciale destinate acestui tip de transport,fiind golite în tancuri de stocare.

Produsele chimice utilizate în secția de detergenți sunt ambalate în ambalaje originale : recipienti metalici sau din material plastic, etanși.

Depozitarea produselor finite , granule de material plastic și detergenți se face pe



platformă betonată respective în magazine cu ventilație natural.

3. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume) :

În scop potabil apa este asigurată prin dozatoare de apă.

Alimentarea cu apă în scop igienico sanitar și tehnologic a secției de reciclare deșeurilor de mase plastice a secției de detergenți (consumul cca 364 mc/zi) se face dintr-un foraj cu H=128 m. și din Crișul Negru prin intermediul unui cheson de mal de 140 mc.. Din același cheson se alimentează rezervorul de 200 mc, pentru stins incendii, prin intermediul unui grup de pompe GRUNDFOS tip HYDRO 2000 ME3 CRE 16-30 cu următoarele caracteristici : $Q=30$ mc/h, $H=20$ Mca, $P=3$ kw, $D_n=1000$ mm. Debitul de apă sunt reglementate prin autorizația de gospodărire a apelor emisă de A.N.A.R.-A.B.A.Crișuri. Apele uzate tehnologice de la secția de detergenți sunt colectate în două rezervoare ($V_1=V_2=40$ mc) de unde sunt transportate periodic la stația de epurare industrială aparținând EC EUROPEAN FOOD SA, platforma Drăgănești. Evacuarea apelor menajere se realizează într-un bazin vidanjabil $V=30$ mc. Energia electrică necesară activității este preluată de la rețeaua localității Grădinari. Energia termică necesară în perioada rece este asigurată prin intermediul cazanelor termice de tip casnic.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității :

a. Secția de reciclare deșeurilor de mase plastice.

Materia primă, deșeurile de PET și plastice, constând din preforme, flacoane, borcane, rebut producție și deșeurile de PELD, constând din folii de diverse tipuri (termocontractabile, stretch, color, materiale compozite) colectate de la societățile comerciale de pe platformele Holdingului, de la persoane fizice sunt depozitate temporar pe platforma betonată special amenajată unde are loc o sortare manuală după care se alimentează benzile transportoare a liniilor de reciclare. După macinare urmează spălarea, decantarea, centrifugarea și uscarea prin suflare cu aer cald. Macinatul rezultat este introdus în extruder, se topește și se granulează sub jet de apă după care se depozitează în saci de rafie de 1000 kg pe paleti de lemn în depozitul de produse finite.

b. Secția de fabricare a detergenților.

Materia primă adusă cu cisterne auto se depozitează în tancuri de stocare de câte 5 mc, se diluează într-un bazin de fibră de sticlă (22 mc), cu apă demineralizată (obținută din procesul de osmoză inversă) sau achiziționată de la SC EUROPEAN DRINKS SA, apoi se prepară prin omogenizare cu coloranți, conservanți, parfumuri, clorura de sodiu.

Se transferă cu ajutorul unei pompe în tancul de linistire, produsul obținut este ținut 1 h și 30 min la linistire după care este transportat prin intermediul conductelor la mașina de îmbuteliere care efectuează următoarele operații: dozarea produsului cu ajutorul utilajului Posimat cu o capacitate de 10 000 unități/h (flacoane de 0.5l), umplerea, etichetarea, formarea baxurilor, paletizarea, depozitarea în depozitul de produse finite.



5. Produsele si subprodusele obtinute- cantitati, destinatie:

Granule mase plastice- 15t/luna, fulgi+ macinisuri 10-15 t/ luna acestea se livreaza la beneficiari.

Detergenti lichizi, sapun lichid, detartrant – 55 000 litri/an vrac, si produs ambalat doar pe comanda.

6.Datele referitoare la centrala termică proprie – dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități) : Încălzirea spațiului se realizează cu ajutorul a doua cazane de tip casnic cazanul 1 marca Kondor (p=58KW) acesta este utilizat pentru incalzirea spatiilor de productie, cazanul 2 marca Attack (p=35 kw) utilizat pentru incalzirea corpului administrative, ambele cazane utilizeaza drept combustibil lemnul si peleti din lemn (2 mc/ luna).

7.Alte date specifice activitatii:(cod-uri CAEN care se desfasoara pe amplasament, dar nu intra in procedura de autorizare) :-

8.Programul de funcționare: 8 ore/zi ,5 zile/saptamâna, 260 zile / an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului.

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea , evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare: -

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului :

-Deșeurile municipale amestecate se colecteaza in europubela care amplasata pe platforma betonata.

- Deșeurile se vor colecta selectiv in spații amenajate si inscripționate cu codul deșeurilor.

• **Titularul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru desfășurarea activității fără producere de disconfort în zonă.**

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții.

-Valorile limita de încărcare cu poluanți a apelor pluviale nu vor depăși valorile maxime admise de NTPA 001 / 2002 - Normativul privind condițiile de evacuare a apelor uzate în receptori naturali, aprobat prin HG nr. 188 / 2002, modificat și completat de HG nr. 352 din 2005;

-Apele uzate menajere vidanțate nu vor depăși valorile maxime admise de Normativul privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare a localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin HG nr. 188 / 2002 - NTPA 002 / 2002, modificat și completat de HG nr.352 / 2005

-Valorile limită aplicabile zonelor de locuit sunt cele specificate în SR 10009/2017 – Acustică – Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant cu excepția teritoriilor protejate constituite ca urmare a aplicării prevederilor OM 119/2014 pentru aplicarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.



III. MONITORIZAREA MEDIULUI

1.Indicatori fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisi, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- La solicitarea A.P.M. Bihor se vor efectua determinări la indicatorii de calitate specificați, pe factorul de mediu specificat.

-**Se va ține evidența lunară a gestiunii deșeurilor**, generate, colectate, transportate, tratate, predate în vederea valorificării / eliminării finale, în conformitate cu HG. 856/2002, privind evidenta deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase.

2.Date ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

-**Anual** (până la data de 31 martie pentru anul precedent) se va raporta la APM Bihor, la Compartimentul GDSCP, *evidența gestiunii deșeurilor* generate conform HG nr. 856 / 2002; Se vor raporta la APM Bihor GD Colectare și GD Valorificare/eliminare atât în format electronic cât și pe format hârtie.

- **Anual** – datele de raportare se transmit în format electronic ".xls" protejat împotriva modificării datelor și pe suport hârtie, până cel târziu la data de 25 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea, conform ord.

794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deseuri de ambalaje;

Anual- pana la data de 15 martie pentru anul precedent – se va raporta, in scris, inventarul de emisii conform chestionarelor din Ord.3299/2012 –privind aprobarea metodologiei de realizare si raportare a inventarelor privind emisiile de poluanti in atmosfera.

-**La solicitare** se va depune la sediul APM Bihor documentele de trasabilitate ale deșeurilor generate, colectate, transportate, depozitate temporar pe amplasament:

-**Orice eveniment** asimilabil cu poluări accidentale se va transmite la APM Bihor, GNM CJ Bihor și ISU Crișana;

IV . Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor.

1.Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

15 01 04- deseuri de ambalaje metalice (doze, butoaie)

07 02 13 – deseuri de materiale plastice (macinis PET, roca PET, macinis folie)

15 01 03- deseuri ambalaje din lemn (paleti)- 25 buc/ luna

15 01 02- deseuri ambalaje din material plastic (folie PE, PET)

15 01 01- deseuri de ambalaje hartie si carton (cutii carton)- cca. 0,5 t/an

20 03 01- deseuri municipale amestecate- cca 35 t/an.



2. Deseurile colectate (tipuri, compozitie, cantitati):

- 07 02 13 – deseu de materiale plastice (rebut productie)
- 15 01 05- deseu ambalaje materiale compozite (folii laminate)
- 15 01 02- deseu ambalaje din material plastic (folie PE, PET, folie PP)

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare:

Se stocheaza temporar toate tipurile de deseuri generate in unitate si cele colectate de la terti, pana ce se recicleaza, valorifica sau se elimina, stocare se face in containere metalice (deseurile menajere) si platforma betonata imprejmuita pentru celelalte tipuri de deseuri.

4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

- 15 01 04- deseu de ambalaje metalice (doze, butoaie)
- 07 02 13 – deseu de materiale plastice (macinis PET, roca PET, macinis folie)
- 15 01 03- deseu ambalaje din lemn (paleti)- 25 buc/ luna
- 15 01 05- deseu ambalaje materiale compozite (folii laminate)

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

Deseurile sunt transportate cu mijloace de transport specializate, ale societăților autorizate, care le ridica de pe amplasament.

Se vor respecta prevederile HG nr. 1061 /2008 privind transportul deșeurilor periculoase si nepericuloase pe tritoriul Romaniei.

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

Deșeurile municipale amestecate produse vor fi eliminate de firmă autorizată la depozitul ecologic Oradea. Deseurile reciclabile vor fi ridicate de catre firme autorizate, pentru valorificarea acestora.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

Unitatea are obligația să țină evidența lunară a cantităților de deșeuri produse și depozitate temporar conform HG 856/2002, să raporteze anual la APM Bihor

Se vor respecta prevederile Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deseuri de ambalaje, se vor raporta anual datele privind ambalajele si deseurile de ambalaje.

8. Ambalajele folosite si rezultate - tipuri si cantitati ;

Ambalajele folosite în activitate sunt:

- Saci Big-bag cu capacitatea de 1.000 kg – se folosesc cca. 1.300-1.500 saci/ an
- Paletii lemn cca. 2200 - 2500 bucăți/ an
- Cutii carton de diferite dimensiune cca. 500 bucăți/ an
- Folie stretch pentru paletizat cca. 300-350 kg/an

9. Modul de gospodarie a ambalajelor (valorificate) :



Se vor respecta prevederile Legii nr 249/2015 privind gestionarea ambalajelor si deseurilor de ambalaje.

Se vor respecta prevederile Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite, comercializate /transportate (categoriile, cantități):-

- parfumuri cca 170 – 190 kg / an - (H 226, H 302, H 315, H 319, H 410)
- acizi cca 4000 – 4500 kg/ an
- ACID PERACETIC 15% (H 228, H 241, H 272, H 312, H 314, H 332, H 400)
- ACID METANSULFONIC (H 319)
- ACID CITRIC (H 319)
- ACID SULFURIC (H 290, H 314)
- ACID ACETIC GLACIAL (H 226, H 290, H 314)
- ACID ACETIC ALIMENTAR (H 319, H 335)
- lesie soda(Na OH 50%) cca 250 – 350 kg / an (H 290, H 314)
- perhidrol (15%) cca 1500 – 1800 kg / an (H 272, H 302, H 332, H 314, H 318, H 335)

2. Modul de gospodarire, ambalare / transport / depozitare / folosire / comercializare:

transport : in ambalaj inchis ermetic, cu mijloc de transport specific pentru a nu intra in contact cu produsele destinate consumului uman sau animal.

depozitare: spatiu special amenajat (depozit), aerisit, protejat de actiunea soarelui sau intemperiiilor.

ambalare: ambalate la diferite volume, in flacoane PET sau canistre HDPE, PP ori in vrac intr-o forma agreata si de client.

3. Modul de gospodarire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:-ambalajele contaminate vor fi predate societăților autorizate in vederea eliminării

4. Instalatiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:- Se va întocmi și respecta Planul de prevenire și combatere a potențialelor accidente, se va instrui personalul și se va asigura material de intervenție.

Substanțele chimice periculoase vor fi manipulate de personal instruit, se vor respecta prevederile Fișelor cu date de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice periculoase

- **5. Monitorizarea gospodaririi substantelor si preparatelor periculoase**:- Se va ține **evidența strictă** a consumului de substanțe și preparate chimice periculoase și se vor transmite la A.P.M. Bihor, la solicitare;
- **Se va respecta și implementa gradual, Regulamentul 1907- 2006 al CE**



REACH (se vor identifica riscurile potențiale, se vor stabili măsurile pentru a înlătura daunele pentru sănătate și mediu).

VI.PROGRAMUL DE CONFORMARE –Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților

1. Domeniul protecția solului și apelor subterane ; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deșeurilor; altele(zgomot, prezența azbestului, etc.); denumirea proiectului, performanță / obiective de remediere (pe fiecare proiect), termen de finalizare (pe fiecare proiect) : -
2. Sursa de finanțare și valoare (pe fiecare proiect), evidențe, rapoarte: -

**Director executiv,
Adriana CALAPOD**



**Șef Serviciu Avize Acorduri Autorizații,
ing. Timea MARE**

**Întocmit,
ing. ManuelaMOLDOVAN**

3 ex.

