



Agenția pentru Protecția Mediului Bihor

A U T O R I Z A Ț I E D E M E D I U

Nr.147 din 12.05.2014

Revizuită la data de 13.10.2015

Revizuită la data de 02.10.2017

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. PERENO SRL**, cu sediul în municipiul Oradea, str.Gutenberg, nr.24, tel.0259/411577, înregistrată la APM Bihor cu nr. 9159 din 15.06.2017 și a completărilor ulterioare înregistrate la A.P.M. Bihor cu nr. 12078 din 17.08.2017, având în vedere mărirea spațiilor de producție și depozitare, achiziția de noi utilaje, în urma analizării documentelor transmise și a verificării amplasamentului, în baza H.G. nr. 19 / 2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000 / 2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, actualizată, a Ordinului M.M.D.D. nr. 1798 din 2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, a OUG nr. 195 / 2005, aprobată prin Legea 265 din 2006 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

A U T O R I Z A Ț I A D E M E D I U
revizuită

Pentru punctul de lucru: Fabricarea articolelor pentru sport- legaturi de ski, din municipiul Oradea, str. Gutenberg, nr. 24;
Titular : S.C. PERENO SRL – J05/905/28.03.2008, CUI 23616175 din 31.03.2008;
care prevede: Fabricarea articolelor pentru sport,
în scopul : desfășurării următoarelor activități:

Cod CAEN Rev. 2	Denumire activitate conform nomenclatorului CAEN	Cod CAEN Rev. 1
1812	Alte activitati de tiparire nca	2222
2229	Fabricarea altor articole din material plastic	2524* 1930*
2562	Operatiuni de mecanica generala	2852
2573	Fabricarea uneltelor	2862* 2956*
3230	Fabricarea articolelor pentru sport	3640*
3312	Repararea masinilor	2911
3320	Instalarea masinilor si echipamentelor industriale	2521*2615*2640*
3832	Recuperarea materialelor reciclabile sortate	3710* 3720
4677	Comert cu ridicata a deseurilor si resturilor	5157



Documentația conține:

- Fișă de prezentare și declarație întocmită conform anexei nr. 2 din Ordinul MMDD, nr. 1798/2007 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu;
 - Dovada achitării tarifului de revizuire a autorizației de mediu, chitanța seria ALP nr. 1035517 din 15.06.2017;
 - Dovada înregistrării în SIM a solicitării în data de 15.06.2017;
 - Planul rețelelor de apă, canalizare și hidranți;
 - Contract de închiriere nr. 2/27.03.2008 încheiat cu SC. Plastor S și anexă I a Actul adițional nr. 18 la contractul de închiriere;
 - Abonament de utilizare / exploatare a resurselor de apă nr. 907BH2017 / 03.01.2017;
 - Contract de cumpărare – vânzare deșeuri reciclabile încheiat cu SC Recolo SRL;
 - Contract de prestări servicii de colectare și depozitare în vederea reciclării deșeurilor EEE încheiat cu SC Bene Internațional SRL încheiat în 2016;
 - Protocol de colaborare încheiat cu SC Recolamp SRL, din data de 27.10.2009 ;
 - Contract de prestări servicii nr. 64/02.11.2009 și act adițional, încheiate cu SC. Territory Commerce SRL Timișoara, pentru deșeuri de acetonă și vopsea ;
 - Contract de vânzare – cumpărare, nr. 7/18.02.2014, încheiat cu SC. Pajurca Metal Group SRL ;
 - Contract de prestări servicii publice de depozitare nr. 133/20.05.2008 și acte adiționale încheiate cu SC. Eco Bihor SRL ;
 - Contract de vânzare- cumpărare nr. 11/06.04.2011, încheiat cu SC. Recolo SA
 - Contract de furnizare/ prestare a serviciului de alimentare cu apă și canalizare nr. 1276/18.05.2008, încheiat cu SC. Compania de Apă Oradea (CAO) SA ;
 - Contract de prestări servicii analize ape uzate nr. 37932/ 2014 – CAO SA ;
 - Rapoarte de încercare nr. 418/09.03.2016 și 425 / 14.03.2017 pentru apă uzată menajeră ;
 - Contract de prestării servicii de salubritate nr. 7895/29.05.2012+ act adițional , încheiat cu SC. Rer Ecologic Service Oradea SA ;
 - Contract de vânzare – cumpărare combustibil tehnic lichid, încheiat cu SC Fatcom Impex SRL în 2016 ;
 - Contract de colaborare – Propan nr. 20 / 11.06.2010, încheiat cu SC Flaga GPL România SRL ;
 - Copia Autorizației de mediu nr. 147 din 12.05.2014, revizuită la data de : 13.10.2015
 - Nota de constatare nr. 64 / 10.07.2017, înregistrată la APM Bihor cu nr. 10329 din 11.07.2017, întocmită de reprezentantul APM Bihor cu ocazia verificării amplasamentului în vederea revizuirii autorizației de mediu ;
 - Decizia APM Bihor nr. 518 din 12.07.2017 de revizuire a autorizației de mediu.
 - Fișe de securitate pentru substanțele chimice utilizate, în format electronic (CD);
- și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**
- Certificat de Înregistrare nr. 23616175/31.03.2008, emis de ORC Bihor
 - Certificat constatator emis în temeiul Legii nr. 359 / 2004 de ORC Bihor ;
 - Extras CF pentru informare nr. 195216 privind dreptul de proprietate a imobilelor ;
 - Notificare pentru punere în funcțiune nr. 115/03.11.2014, eliberată de ABA Crisuri ;



- Raport de inspecție nr. 82-296 / 12.08.2014 pentru recipient GPL- CNCIR SA, Scursala Oradea.

Prezentă autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

Se vor respecta toate prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu :

- OUG. nr. 196 / 2005 , cu modificările și completările ulterioare aprobată prin Legea nr. 105 / 2006, privind Fondul de Mediu;
- Ordinul nr. 578 / 2006, pentru aprobarea metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru Mediu;
- OUG.195/2005, cu modificările și completările ulterioare aprobată prin Legea nr. 265/2006, privind protecția mediului ;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile periculoase;
- Legea nr. 249 / 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje ;
- Ordinul M.M.P. nr. 794 / 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje ;
- Legea nr. 211 din 2011 privind regimul deșeurilor, modificată și completată de OUG nr. 68 / 2016 ;
- Legea nr. 113/ 2017 pentru aprobarea OUG nr. 68 / 2016 pentru modificare și completare a legii nr. 211 / 2011 privind regimul deșeurilor;
- HG.1061 / 2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriul României;
- HG.1470 / 2004, privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor și a Planului național de gestionare a deșeurilor;
- HG nr. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor care transpune Directiva nr. 1999/31/EC privind depozitarea deșeurilor;
- H.G. nr. 1132 / 18.09.2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
- Ordinul M.M. și M.E. nr. 1399 / 2032 din 26.10.2009 pentru aprobarea procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor la baterii și acumulatori și la deșuri de baterii și acumulatori;
- Legea nr. 360 / 2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin Legea 263 / 2005 și Legea 254 / 2011;
- Regulamentul (CE) nr. 1907 / 2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Regulamentul (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Legea nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale;
- Legea nr. 104 / 2011 privind calitatea aerului înconjurător;



- Legea 310 / 2004, pentru modificarea și completarea Legii apelor nr. 107/1996;
- H.G. nr. 352 / 21.04.2005 pentru modificarea H.G. nr.188 / 28.02.2002 privind aprobarea unor norme (NTPA 001/2005) privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;
- HG nr. 188 / 2002, modificat și completat de HG nr. 352 / 2005 privind aprobarea unor norme (NTPA 002/2005) privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare a localităților și direct în stațiile de epurare;
- Ordinului 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- HG nr. 321/14.04.2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental;
- În cazul depășirii valorii prag pentru consumul de solvenți organici cu conținut de C.O.V., conform Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, Anexa 7, partea 2, nr. crt. 3, operatorul va depune la autoritatea pentru protecția mediului un plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de C.O.V. și va demonstra conformarea cu prevederile Legii nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale;
- Conform legislației în vigoare pentru reînnoirea autorizației de mediu titularul obiectivului va prezenta la APM Bihor cu minim 45 de zile înaintea datei de expirare a valabilității autorizației o documentație tehnică întocmită conform prevederilor Ordinului MMDD nr. 1798 / 2007;
- Titularul activității va notifica APM Bihor dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actului de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actului de reglementare, înainte de realizarea modificării (art. 15, alin. 2. lit a din OUG nr. 195 / 2005, modificată de OUG nr. 164 / 2008).
- În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, aveți obligația să vă supuneți prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele vechi.

Prezenta autorizație este valabilă de la data revizuirii: 02.10.2017 până la data de 11.05.2019.

- **Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.**

I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate) :

S.C. Pereno S.R.L. își desfășoară activitatea într-un spațiu închiriat de la S.C. Plastor S.A cu $S_t = 18933$ mp, situat în municipiul Oradea, str. Johan Guttenberg, nr. 24, jud. Bihor., care cuprinde:

- Hala de producție 2 $S_c=S_d= 319$ mp; Depozit materiale cu extindere $S_c=S_d= 2348$ mp
- Corp administrativ $S_c = 344$ mp; Depozit materiale $S_c=S_d= 18$ mp;
- Hala de producție și magazie: $S_d= 913$ mp; Rampe de încărcare –descărcare – 2 buc.
- Garaj stivuitoare – construcție din tabla cutată pe structura metalică $S_c = 29$ mp
- Spații verzi $S_v=4677$ mp; Platforme căi de acces $S_p=6334$ mp.



Utilizarea spațiilor este următoarea:

Hala industrială extinsă, este construită din cărămidă cu structura de rezistență din beton armat, cu extindere construcție cu structura metalică, pereți din panouri metalice prevăzute cu izolație termică.

În cadrul halei de producție, la parter, sunt delimitate următoarele spații:

- **Sala 1 montaj** dotată cu:
 - ✓ 4 linii de montaj
 - ✓ rețea de alimentare energie electrică, aer comprimat, rețea hidranți interiori
- **Sala 2 montaj** dotată cu:
 - ✓ 1 linie de montaj produse finite TLT; 1 mașină de injectat;
 - ✓ 1 moară macinat material plastic; 1 mașină de lipit;
 - ✓ 1 linie de montaj plăci; 1 linie de montaj produse finite Safe and Light;
 - ✓ 1 birou calitate; zonă expediție; sala măsuratori calitate.
- **Sala 3 montaj** dotată cu:
 - ✓ 4 linii montaj butee; 1 linie montaj talon; 1 linie montaj plăci.
- **Sala montaj subansamble** dotată cu:
 - ✓ 3 linii de montaj subansamble ; 1 linie ambalaj; 1 linie montaj interfata;
 - ✓ 1 linie montaj frână.
- **Atelier mecanic de întreținere** — format din 2 încăperi. În cadrul acestuia se realizează operațiuni de mecanică generală, respectiv prelucrarea la rece a metalelor în scopul realizării modificărilor tehnologice
Atelierul este dotat cu strung, freza, mașină de gaurit, polizor, bancuri de lucru, rafturi pentru depozitare temporară a materialelor
- **Centrala termică** - $S = 72.03$ mp, dotată cu 3 cazane orizontale de tip Lamborghini, Megaprex având $P_i = 290$ kW fiecare, $P_{total} = 870$ kW.
Centrala este cu funcționare intermitentă 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 20 săptămâni/an, consum mediu de combustibil 36 kg/oră. Evacuarea gazelor arse se face prin coș din zidărie de cărămidă cu diametru la baza de 0.5 mp, înălțime 21m.
- magazie, birou - $S = 26.00$ mp; magazii piese de schimb; magazie rebut;
- sala compresoare - $S = 34.50$ mp dotată cu compresor Kaeser – 3 buc și rețea aer comprimat pentru obținerea și distribuția aerului comprimat $p = 6$ bari necesar procesului de producție. Rețeaua este prevăzută cu două recipiente de aer comprimat $V_1 = 1.5$ mc, $V_2 = 12$ mc;
- grupuri sanitare – $S_t = 48.55$ mp; punct PSI.

Atelier DECO

- **Hala de producție** din cărămida cu structura de rezistență din beton, cuprinde atelierul decorare format din 5 încăperi care comunică între ele (fără uși) separat de sala de montaj prin 4 uși metalice, cu o suprafață totală de 379.23 mp și magazie materiale - vopsele, solvenți – $S = 9.8$ mp, separată de atelierul decorare cu ușă metalică. Magazia este dotată cu rafturi pentru depozitare materii prime, instalație de spălat cuve, instalație de ventilație.

Atelierul este dotat cu:

- ✓ 8 grupuri de mașini de marcat care cuprind 25 utilaje pentru marcat prin tampografie;



- ✓ mașina de imprimat cu jet de cerneala – Digital printing machine MDI 70-60;
 - ✓ 2 cuptoare electrice – etuve pentru polimerizare vopsea;
 - ✓ 3 mașini de flamaj cu flacăra cu gaz; tunel de uscare cu aer cald;
 - ✓ rețea alimentare propan; rețea alimentare cu aer comprimat;
 - ✓ rețea hidranți interiori, rețea alimentare energie electrică
- **Hala de producție și magazie** $S_d = 913$ mp - construcție pe structura metalică închideri metalice termoizolate, cu fundații izolate din beton, acoperis din tablă cutată, pardoseala din beton, care cuprinde:
- ✓ sala de montaj cu $S = 530$ mp ; magazie piese cu $S = 383$ mp.
- Sala de montaj este dotată cu:
- ✓ 4 linii asamblare produse finite ski de fond ;
 - ✓ sistem de climatizare, aer comprimat, rețea de hidranți interiori, rețea de alimentare energie electrică.
- Grup sanitar – $S = 20$ mp.
- **Depozit materiale cu extindere** $S_c=S_d= 2348$ mp - construcție pe structura metalică, alipită halei productive, cu închideri metalice, cu fundații izolate din beton, acoperiș din tablă cutată, pardoseala beton.
- Depozitul este dotat cu rafturi metalice pe care se depozitează reperele necesare producției și produsele finite înainte de expediere.
- **Magazie solvenți și solvenți uzați** - $S= 15$ mp - construcție din zidărie de cărămidă, cu pardoseala din beton în care se depozitează solvenții – acetona. În hală se stochează numai cantitatea necesară pentru o zi.
- **Instalații de captare, înmagazinare și distribuție apă** pentru stingerea incendiilor care cuprinde:
- ✓ Puț săpat $D_n=3$ m, adâncime =10 m echipat cu pompa tip Hebe 50 x 2; $Q=7$ mc/h, $H=29$ mCA. Debitul maxim necesar pentru stingerea incendiilor: 9.8 l/s este asigurat din rezervorul apă pentru stingerea incendiilor;
 - ✓ rezervor apă, suprateran, din beton armat, $V=300$ mc, $D_n= 11$ m, $h=3.03$ m.
 - ✓ rețea de apă pentru stingerea incendiilor;
 - ✓ sala pompe - construcție din zidărie de cărămidă, fundații continue din beton. care adapostesc pompele de incendiu :
 - Pompa incendiu LOWARA (Montecchio Maggiore Italia) : $Q=31-84$ mc/h, $P=15$ kW, $n=2920$ rot/min $H= 64-41$ mCA
 - Pompa incendiu rezerva LOWARA (Montecchio Maggiore Italia): $Q=9-30$ mc/h, $P=4$ kW, $n= 2880$ rot/min $H= 50-26$ mCA
 - ✓ Rețeaua de hidranți exteriori este realizată din conducte de PVC $D_n=200$ mm pozate îngropat sub adâncimea de îngheț. Hidranții exteriori montați sunt supraterani în zonele unde nu împiedică accesul auto și subterani în zonele cu acces auto;
 - ✓ Rețeaua de hidranți interiori este realizată din teava de oțel $D_n=100$ mm – $D_n=50$ mm pozată aparent.
- **Rezervor combustibil** tip PECO, îngropat, cu $V= 25$ mc, prevăzut cu gura de încărcare, aerisire. Alimentarea centralei termice cu combustibil se face prin pompă prin rețeaua de alimentare cazane. Combustibilul utilizat este combustibil



tip Ecoterm light IV. Cantitatea de combustibil utilizata se calculeaza prin masurarea periodica a nivelului de combustibil din rezervor.

➤ **Rezervor de gaz – propan, instalație de distribuție propan**

Rezervorul de propan lichefiat este amplasat în exteriorul clădirii, V=4970 l.

Rețeaua de distribuție gaz este realizată din teava de otel, pozata aparent in exteriorul cladirii si traverseaza peretele halei in zonele de lucru (racordare la utilaje). Utilajele sunt prevazite cu sistem automatizat de control și reglare a flacării, sistem de oprire automată a gazului în cazul stingerii flacării.

2.Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare, cantități:

Nr. crt.	Denumire	Utilizare	Consum anual	UM
1.	Granule material plastic	Injectare piese din material plastic	3000	kg/an
2.	Semifabricate, accesorii	montaj	depinde de structura cantitativa si calitativa a productiei	
3.	Acetona	solvent, degresare, spalare	2000	kg/an
4.	Intaritor MH.H	imprimare	150	kg/an
5.	Diluant MV7S	imprimare	400	kg/an
6.	Ceneala pentru serigrafiere M920	imprimare	1400	kg/an
7.	Produs pentru curatare MR 4	Curatare cuve cu vopsea	300	kg/an
8.	Vaselina (graise)	In procesul de asamblare la gresarea unor componente	22000	kg
9.	Loctite (adeziv)	In procesul de asamblare la lipirea unor componente	19	Kg/an
10.	Inkjet ink MDUV 203 1.00	Imprimare cu jet cerneala	15	l/an
11.	Inkjet ink MDUV 203 1.10	Imprimare cu jet cerneala	10	l/an
12.	Inkjet ink MDUV 203 1.30	Imprimare cu jet cerneala	10	l/an
13.	Inkjet ink MDUV 203 1.50	Imprimare cu jet cerneala	10	l/an
14.	Inkjet ink MDUV 203 1.99	Imprimare cu jet cerneala	12	l/an
15.	Solvent MDUV V1	Imprimare cu jet cerneala	20	l/an
16.	Loctite 270 (frein filet)	In procesul de asamblare la blocarea unor filete	5	kg
17.	Ulei hidraulic	Functionarea utilajelor	400	l
18.	Ulei mecanic	Functionarea utilajelor	200	l
19.	Ulei siliconic	Functionarea utilajelor	50	l
20.	cutii carton- de diferite dimensiuni	Ambalare produse finite	9800 0	buc/luna
21.	Folie	Ambalare produse finite	50	kg/luna
22.	Paleti	Ambalare produse finite	700	buc/luna

Conform bilanțul de solvenți organici cu conținut de COV pentru 12 luni, cuprins în documentație, consumul de COV pentru activitatea de tipărire prin flexografie



(tampografie) este de 3,523 t/an <15 t/an (valoarea prag) conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 7, partea 2, activitatea 3 - Alt tip de rotogravură, flexografie, tipărire serigrafică în rotativă,... Activitatea nu intră sub incidența Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Alte materiale:

Nr.crt.	Material	Cantitate	U.M.
1.	combustibil Ecotherm light IV	40	t/an
2.	propan lichefiat	5	mc/an
3.	piese de schimb, materiale pentru intretinere utilaje		

3.Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantitati, volume):

- Apa potabilă necesara este asigurată de la rețeaua de apă potabilă a orașului conform Contractului de prestari servicii nr.1276/18.05.2008 încheiat cu Compania de Apa Oradea; Consumul total de apa potabila = 9,57 mc/zi
- Apa pentru stingerea incendiilor este asigurată din puț săpat, H = 10 m, Dn =3 m, volum intangibil-160 mc; debitul maxim necesar pentru stigare incendiilor este $Q_i = 10,59$ l/s, debitul suplimentar aprobat pentru refacerea rezervei de incendiu este de 1.74 l/s .
- Evacuarea apelor uzate menajere se face prin rețeaua de canalizare interioara în bazinul de calectare ape uzate cu V=30 mc. Evacuarea la canalizarea menajera a orașului se face prin pompare cu o pompa tip:WILO DRAIN ,Q=25 mc/h, P=2kW, h=12mcA;
- Alimentarea cu energie electrică se realizează de la linia de medie tensiune, printr-un post de transformare de 250kVA, amplasat în încăperea cu destinatie specială ; consum mediu lunar – 24 MWh ;
- Agentul termic necesar incalzirii spatiilor spatiilor este produs în centrala termica proprie care functioneaza cu Combustibil Ecotherm light IV; consum total de combustibil : 40 t / an.

4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Activitatea desfășurată pe amplasament este de fabricare a legăturilor de ski și constă în :

- aprovizionarea cu materii prime, auxiliare, repere semifabricate;
- depozitare temporară; injectare repere din material plastic;
- marcaj repere pentru legaturi de schi (daca este cazul);
- montaj; ambalare; expediție mărfuri.

În funcție de tipul reperelor, acestea sunt ambalate în pungi din folie polietilena, cutii carton și cutii colective de carton, containere metalice sau lazi din material plastic.

Semifabricatele constă din: repere din material plastic , repere metalice.

Depozitarea temporara a semifabricatelor și materiilor prime se realizează în magazii închise în cadrul aceleiași cladiri

Marcare: în cadrul atelierului de decorare se realizează inscripționarea reperelor de material plastic.



Procesul utilizeaza grupuri de mașini și constă în: activarea suprafețelor cu flacara, inscripționare prin tampografiere, uscarea reperelor decorate.

În cadrul aceleiași mașini se realizează activarea suprafeței și inscripționarea. Uscarea se face în uscătoare tunel sau dulap de uscarea.

Activarea suprafețelor de material plastic se face cu flacara controlată, combustibilul este gaz propan stocat în rezervor suprateran $V=4970$ l, instalația de distribuție este din teava de oțel, flacara este controlată automat.

Mașina de imprimat este prevăzută cu cuve închise în care se dozează vopsea, imaginea este preluată de tampoane de cauciuc și transferată pe reперele care se marchează. La schimbarea culorii sau marcajului, cuvele se spală cu acetona. Acetona uzată este colectată și se stochează temporar în magazia de solvenți. Curățarea, întreținerea utilajelor și a cliseelor și cuvelor pentru vopsea se face în fiecare schimb.

Imprimarea cu jet de cerneala se face cu ajutorul unei mașini speciale. Materialele utilizate nu conțin solvenți organici. Uscarea se face sub acțiunea radiației UV când cerneala polimerizează.

Montaj: activitatea de montaj constă în asamblarea reperelor, montarea accesoriilor, ambalarea produsului finit.

Montajul articolelor sportive se realizează utilizând linii de montaj specifice. Reperele sunt asamblate mecanic pe măsură ce avansează pe banda de montaj.

Ambalarea produselor finite se face în pungi de polietilena, cutii de carton. Cutiile de carton pot fi livrate fără a mai utiliza ambalaj terțiar sau sunt livrate pe paleți în folie.

Livrarea se face la export cu mijloace de transport auto.

Operațiunile de mecanică generală – constau în prelucrarea la rece a profilelor metalice necesare reparațiilor curente sau activității de îmbunătățire a procesului tehnologic sau a condițiilor de muncă. Prelucrarea metalelor se face prin tăiere, strunjire, fresare, slefuire, gaurire în cadrul atelierului de întreținere.

Recuperarea materialelor reciclabile sortate: deseurile de material plastic sunt reciclate intern prin măcinare în moara cu cuțite și reutilizate în procesul de injectare. Deseurile care nu se mai pot utiliza intern sunt valorificate prin agenți economici autorizați.

5. Produsele și subprodusele obținute – cantități, destinație:

În urma procesului de producție se obțin ca produse finite articole sportive – legături de schi de diferite tipuri destinate exclusiv exportului.

Nr.crt.	Produse finite	Cantitate	U.M.
1.	Articole sportive- legaturi schi	90000	perechi/lună
2.	Articole sportive-unitati legaturi schi	48000	unitati/lună

6. Datele referitoare la centrala termică proprie – dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:

Încălzirea spațiilor se realizează prin centrala termică de tip Lamborghini, cu 3 cazane orizontale Megaprex având $P_i = 290$ kW fiecare, $P_{i\text{ total}} = 870$ kW. Combustibilul utilizat Ecotherm light IV - 40 to/an.

Evacuarea gazelor arse se face prin coș din zidărie de cărămidă cu $D = 0.5$ m, $H = 21$ m.



7. Alte date specifice activității: (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare):

- 4511 - Comerț cu autoturisme și autovehicule ușoare (sub. 3,5 t);
- 4690 – Comerț cu ridicata nespecializat;
- 7219 - Cercetare-dezvoltare în alte științe naturale și inginerie.

8. Programul de funcționare : 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 240 zile/an.

Personal angajat : 260

II. INSTALAȚIILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIA MEDIULUI

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, dotare (pe factori de mediu);

- Evacuarea apelor uzate menajere se face prin rețeaua de canalizare interioară în bazinul de colectare ape uzate cu $V=30$ mc. Evacuarea lor la canalizarea menajera a orașului se face prin pompare cu o pompa tip: WILO DRAIN , $Q=25$ mc/h, $P=2$ kW, $h=12$ mcA;
- Ape pluviale convențional curate – ape meteorice colectate de pe acoperișuri și platforme/căi de acces betonate - sunt dirijate spre rețeaua de canalizare pluvială a orașului ;
- Evacuarea gazelor arse de la cazanele cu combustibil lichid se face prin coș din zidarie de caramidă cu $D = 0.5$ m, $H = 21$ m.
- Atelierul este prevăzut cu instalații de exhaustare astfel:
 - Magazia atelierului care este și spațiu de preparare vopsele (diluție, amestecare cu întăritor), umplere cuve, este prevăzută cu exhaustare cu următoarele caracteristici: $P= 0.4$ kW, debit de aer $Q=6000$ mc/ora și tubulatură de evacuare cu secțiune dreptunghiulară 400×200 mm. Înălțimea de evacuare este de 4 m.
 - Atelierul este prevăzut cu 5 ventilatoare de perete, $Q= 4000$ mc/ora, înălțimea de evacuare este de 3 m..
 - Etuvele pentru polimerizare cerneluri sunt prevăzute cu tubulatura de evacuare noxe.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor care pot fi produse de funcționarea utilajelor acestea sunt amplasate pe postamente din cauciuc în interiorul halelor, hale situate izolat față de alte clădiri ;
- pentru protecția solului și a subsolului - clădirile au pardoseala din ciment sclivisit. Materiile prime folosite –semifabricate– ambalate în cutii așezate pe paletă de lemn sunt depozitate în magaziile de materii prime sau în soproane acoperite cu pardoseala din beton ;
- revizia periodică a rețelei de evacuare ape uzate elimină posibilitatea poluării solului cu ape uzate fecaloide menajere ;



- toate deșeurile generate din activitate se colectează separat și se depozitează în spații betonate, special amenajate și inscripționate cu codul corespunzător deșeurii ;
- Se va menține în permanență o stare de salubritate corespunzătoare, atât pe amplasament cât și în zonele limitrofe.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

- Apele uzate menajere, evacuate în canalizarea menajera a municipiului, nu vor depăși încărcările maxim admise conform NTPA 002 / 2005, valorile stabilite prin Contractul de utilizare servicii publice încheiat cu Compania de Apa Oradea SA ;
- Apele pluviale evacuate din incintă în canalizarea pluvială a municipiului nu vor depăși încărcările maxim admise conform NTPA 001 / 2005, valorile stabilite prin Contractul de utilizare servicii publice încheiat cu Compania de Apa Oradea SA ;
- Poluanții emiși în atmosferă de la centrala termică, nu vor depăși limitele maxime admise conform Ordinului 462 /1993, respectiv pulberi 50 mg / mcN , CO -170 mg / mcN, SO₂ - 400 mg/mc N, NO₂ - 450 mg/mc N;
- Nu vor fi depășite concentrațiile maxim admise la imisii conform STAS 12.574 / 1987 și Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător ;
- Valorile limită pentru nivelul de zgomot, aplicabile zonelor de locuit, sunt cele specificate în SR 10009/20017 – Acustică – Limite admise ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

III. MONITORIZAREA MEDIULUI

1. Indicatorii fizico – chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- La solicitarea APM Bihor, se vor efectua analize pe factorii de mediu la indicatorii specifici;
- **Anual** se vor face măsurători de emisie a gazelor de ardere evacuate de la centrala termică la următorii indicatori : pulberi, CO, SO₂, NO₂. Valorile obținute se vor compara cu limitele admise de Ordinul 462/1993 ;
- Se va ține evidența deșeurilor produse și a modul de valorificare / eliminare a acestora, conform HG nr. 856/2002 și a Legii nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor.

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- Raport privind evidența gestiunii deșeurilor generate, colectate, valorificate / eliminate, conf. HG nr. 856 / 2002 - **Anual** (până la data de 31 martie);
- Statistica deșeurilor **în sesiune anuală în Sistemul Integrat de Mediu (SIM)** – interval 01.02 – 15.06;
- Raport privind substanțe chimice periculoase - Import/productie/utilizare substanțe/amestecuri periculoase și articole cu substanțe restrictionate în SIM – **Anual** (interval 01.02 – 15.06);
- Raportare emisii COV în SIM– **Anual** (interval 01.04 – 30.05);



- Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul MMP nr. 3299 2012, în scris și electronic în **SIM – Anual** (interval 15.01 – 15.03);
- **Anual până la 1 februarie, pentru anul precedent și la cerere** se va întocmi și prezenta la APM Bihor, Bilantul solvenților organici cu conținut de COV, planul de gestionare a solvenților, întocmite conform prevederilor Legii 278 / 2013 privind emisiile industriale ;
- La solicitarea Agenției pentru Protecția Mediului Bihor, orice alte date legate de activitatea autorizată.
- Datele raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului rezultate din determinarile efectuate se vor interpreta prin comparare cu valorile maxime admise de Normativele în vigoare.

IV. MODUL DE GOSPODARIRE A DEȘEURILOR ȘI AMBALAJELOR

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Nr.crt.	Denumire deseu	Cod deseu	Cantitate	UM
1.	Deseu hartie, carton din ambalaje	15.01.01	5.5	tone/an
2.	Deseu material plastic din ambalaje	15.01.02	1.77	tone/an
3.	Ambalaje de lemn	15.01.03	2	tone/an
4.	Ambalaje contaminate	15.01.10	0.5	tone/an
5.	Alti solventi organici	07.03.04*	0,5	tone/an
6.	Hartie imbibata cu solventi	15.02.02*	0.5	tone/an
7.	Deseu lacuri si vopsele	08.01.11*	0.3	tone/an
8.	Tuburi fluorescente	20.01.21*	50	kg/an
9.	Uleiuri sintetice de motor	13.02.06*	10 – schimbat in service (cf. contract)	l/an
10.	Filtre de ulei	16.01.07*	2– schimbat in service (cf. contract)	buc/an
11.	deseu municipal amestecat	20.03.01	20	tone/an
12.	Deseuri feroase	17.04.05	3	tone/an
13.	Deseuri aluminiu	17.04.02	0.1	tone/an

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvența): -

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

Nr. crt.	Denumire deseu	Cod deseu	Mod destocare	Eliminare / valorificare
1.	Deseu hartie, carton din ambalaje	15.01.01	Vrac, spatiu ingradit, acoperit	Valorificare prin Recolo SRL, R12
2.	Deseu material plastic din ambalaje	15.01.02	Container metalic spatiu ingradit, acoperit	Valorificare prin Recolo SRL, R12
3.	Ambalaje de lemn	15.01.03	Vrac, platformă betonata	Valorificate ca și combustibil - R1
4.	Ambalaje contaminate	15.01.10	Container metalic , magazia de materiale periculoase	Eliminare prin Territory Commerce S. R.L.- D15



5.	Alti solventi organici	07.03.04*	Bidon metalic in magazia de mat.periculoase	Valorificare prin Territory Commerce SRL Timisoara
6.	Hartie imbibata cu solventi	15.02.02*	Bidon metalic	Eliminare prin Territory Commerce SRL .- D15
7.	Deseu lacuri si vopsele	08.01.11*	Cutii metalice de vopsea	Eliminare prin Territory Commerce SRL .- D15
8.	Tuburi fluorescente	20.01.21*	Cutie de carton tipizata	Valorificare prin Bene International-R12
9.	Uleiuri sintetice de motor	13.02.06*	Provine de la mentenata autoturisme,se preda la atelierul auto care realizeaza mentenanta	
10.	Filtre de ulei	16.01.07*	Provine de la mentenata autoturisme,se preda la atelierul auto care realizeaza mentenanta	
11.	deseu municipal amestecat	20.03.01	Container metalic de 7.8 mc	Se elimina prin depozitare – D5
12.	Deseuri feroase	17.04.05	Cutii metalice, vrac pe platform	Se valorifica prin Pajurca Group SRL – R12
13.	Deseuri aluminiu	17.04.02	Cutii metalice, vrac pe platform	Se valorifica prin Pajurca Group SRL- R12

4.Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

- Toate deșeurile reciclabile rezultate din activitate se predau la unități colectoare de profil, autorizate, în baza contractelor încheiate (tabel de la pct. 3).

5.Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

- Toate deșeurile generate din activitate se transportă de către firme specializate și autorizate, în baza contractelor încheiate.
- **Operatorul va urmări realizarea managementului deșeurilor până la stadiul de eliminare finală a lor, cu respectarea prevederilor H.G. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.**

6.Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

- Deseurile de ambalaje contaminate, vopsele și solvenți uzați, material absorbant contaminat cu substanțe periculoase și alte deșeurii ce nu pot fi valorificate, se predau la societăți autorizate în vederea eliminării – D15;
- Deșeurile municipale se elimină prin depozitare finală, în baza contractului de prestări servicii de salubritate încheiat cu firmă autorizată – D5.

7.Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- Unitatea are obligația să țină **evidența lunară a cantităților de deșeurii produse și stocate temporar** conform H.G. 856 / 2002 și să raporteze **anual** la APM Bihor, Biroul Calitatea Factorilor de Mediu, cantitățile de deșeurii produse, stocate temporar,



valorificate, reciclate sau eliminate final, pe **categorii** de deșeuri, conform H.G.nr.856 din 2002, inclusiv în SIM.

8. Ambalajele folosite și rezultate – tipuri și cantități:

Ambalaje folosite:

- cutii din carton – 98000 buc. / an; folie PE – 50 kg / an; paletți din lemn – 700 buc. /an.

Ambalaje rezultate de la aprovizionarea cu materii prime, auxiliare:

- ambalaje din hârtie – carton – 5,5 t /an; ambalaje din plastic -1,77 t / an.

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):

- ambalajele rezultate sunt gestionate ca și deșeuri și sunt valorificate / eliminate prin agenți economici autorizați.
- Unitatea are încheiat contract pentru prestare servicii de preluare a responsabilității realizării obiectivelor anuale privind valorificarea și reciclarea deșeurilor de ambalaje cu SC ECO – X S.A;
- Se vor respecta prevederile Legii nr. 249 / 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și Ordinul M.M.P. nr. 794 / 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

V. MODUL DE GOSPODARIRE A SUBSTANȚELOR TOXICE ȘI PERICULOASE

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):

Denumire SPCP	Clasificare	Fraze de pericol	Consum Kg / an	Utilizare	Ambalaj/ Spatiu Depozitare
Intaritor MH.H	periculos	H226, H332, H319, H315 H334, H317	150	imprimare	Cutii metalice Magazie
Diluant MV.7S	periculos	H226, H315, H336	400	imprimare	Cutii metalice Magazie
Cerneala pentru serigrafie M920	periculos	H226, H332, H318, H315, H412	1000	imprimare	Cutii metalice Magazie subst. periculoase
Produs pentru curățare MR 4	periculos	H315, H318, H336, H411	300	curățare cuve	Cutii metalice Magazie
Acetona	periculos	H225, H319, H336	2000	solvent, degresare, spălare	Butoi metalic Magazie
Combustibil Ecotherm light IV	periculos	H226, H304, H315, H332, H351, H373, H411	40000	centrala termica	Rezervor subteran
Motorina	periculos	H226, H304, H315, H332, H351, H373	3000	Stivuiitor,	Butoi metalic
Propan lichefiat	periculos	H224	5 mc/an	activare suprafețe pentru imprimare	Rezervor suprateran,



Cerneală pentru imprimare cu jet Inkjet ink MDUV 203 1.00	periculos	H315,H317,H318, H361fh373,H412	15	imprimare	Ambalaj special, Magazie subst. periculoase
Cerneală pentru imprimare cu jet Inkjet ink MDUV 203 1.10	periculos	H315,H317,H360FD,H372,H412	10	imprimare	Ambalaj special, Magazie subst. periculoase
Cerneală pentru imprimare cu jet Inkjet ink MDUV 203 1.30	periculos	H315,H317,H318, H360FD,H372,H412	10	imprimare	Ambalaj special, Magazie subst. periculoase
Cerneală pentru imprimare cu jet Inkjet ink MDUV 203 1.50	periculos	H315,H317,H318, H360FD,H372,H412	10	imprimare	Ambalaj special, Magazie subst. periculoase
Cerneală pentru imprimare cu jet Inkjet ink MDUV 203 1.99	periculos	H315,H317,H319, H360FD,H373,H412	12	imprimare	Ambalaj special, Magazie subst. periculoase
Solvent MDUV V1	periculos	H315,H319		imprimare	Ambalaj special, Magazie subst. periculoase

2.Modul de gospodărire:

- Se va ține evidența substanțelor și preparatelor periculoase folosite, depozitate;
- Manipularea, transportul, utilizarea și depozitarea substanțelor periculoase se face conform Fișelor de securitate de către personal instruit și dotat cu echipament de protecție adecvat;
- Se vor respecta prevederile Regulamentul (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- **Ambalare:** conform tabelului de la pct.1;
- **Transport:** se realizează cu mijloace de transport autorizate;
- **Depozitare:** – conform tabelului de la pct.1;
- **Folosire/comercializare** – conform tabelului de la pct.1

3.Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

- Ambalajele rezultate de la substanțele și preparatele periculoase utilizate sunt gestionate ca și deșeuri și sunt valorificate / eliminate prin agenți economici autorizați.

4. Instalatiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- Spațiile de depozitare a substanțelor chimice periculoase sunt betonate, închise, ventilate natural și dotate cu mijloace specifice P.S.I.;



- Se vor respecta prevederile Legii nr. 360 / 2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin Legea 263 / 2005 și Legea 254 / 2011;
- Se va asigura necesarul de material de intervenție în caz de poluări accidentale, iar personalul va fi instruit periodic pentru cunoașterea și respectarea măsurilor de intervenție în caz de poluări accidentale ;
- Se vor respecta instrucțiunile de P.S.I.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- Se va ține **evidența strictă** a intrărilor, consumurilor și stocurilor de substanțe și preparate chimice periculoase și se vor transmite la A.P.M. Bihor, la solicitare.

VI. PROGRAMUL DE CONFORMARE – Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activității.

1. Domeniul (protecția solului și apelor subterane; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deșeurilor; altele (zgomot, prezența azbestului, etc.), denumirea proiectului, performanță / obiective de remediere (pe fiecare proiect), termen de finalizare (pe fiecare proiect) -
2. Sursa de finanțare și valoare (pe fiecare proiect), evidențe, rapoarte:-

Director executiv,
ing. **Adriana CALAPOD**



Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații
ing. **Timea MARE**

Întocmit:

Ing. **Felicia ENACHE**
Consilier superior

3 ex.

