



Agenția pentru Protecția Mediului Bihor

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 150 din 14.05.2014
Revizuită la data de : 02.10.2017

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. PLASTOR SA**, cu sediul în municipiul Oradea, str. Calea Clujului, nr. 175, județul Bihor, tel 0259.207166,0259.207211, înregistrată la APM Bihor cu nr.4337 din 13.03.2017 și a completărilor ulterioare înregistrate la A.P.M. Bihor cu nr. 6947 / 02.05.2017, având în vedere achiziția de noi utilaje și alte modificări apărute în procesele de fabricație, în urma analizării documentelor transmise și a verificării amplasamentului, în baza H. G. nr. 19 / 2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000 / 2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, actualizată, a Ordinului M.M.D.D. nr. 1798 din 2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, a OUG nr. 195 / 2005, aprobată prin Legea 265 din 2006 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU
revizuită

Pentru: **FABRICĂ DE ARTICOLE DIN MATERIALE PLASTICE -PLASTOR SA**
J 05 / 170 / 1991 - CUI: 54744 din 26.11.1992

Din municipiul: **Oradea - Calea Clujului nr. 175**

care prevede: desfășurarea următoarelor activități, conform codurilor CAEN:

Cod CAEN Rev. 2	Denumire activitate conform nomenclatorului CAEN	Cod CAEN Rev. 1
1812	Alte activitati de tiparire nca	2222
2222	Fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic	2522
2229	Fabricarea altor articole din material plastic	2524* 1930*
2562	Operatiuni de mecanica generala	2852
2573	Fabricarea uneltelor	2862* 2956*
2932	Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule	3430* 3611*
3109	Fabricarea de mobila n.c.a.	3611* 3614*
3230	Fabricarea articolelor pentru sport	3640*
3312	Repararea masinilor	2911
3320	Instalarea masinilor si echipamentelor industriale	2521*2615*2640*
3831	Demontarea (dezasamblarea) masinilor si echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	3710*
3832	Recuperarea materialelor reciclabile sortate	3710* 3720
4221	Lucrari de constructii a proiectelor utilitare pentru fluide	4524* 2



Activitatea cod CAEN – Fabricarea articolelor pentru sport (clăpări, căști ochelari ski, etc.) intră sub incidența Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, anexa7, pct. 14 – Fabricarea încălțăminteii.

Documentația conține:

- Fișa de prezentare și declarație elaborată de titular conform Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu;
- Bilanțurile de COV pentru 12 luni pentru activitățile: tipărire prin flexografiere, fabricarea încălțăminteii și aplicarea de adezivi, înregistrate la APM BH cu nr. 6947 din 02.05.2017;
- Dovada achitării tarifului de revizuire, ordin de plată nr. 597 din 13.03.2017 - ING;
- Fișe de securitate pentru toate substanțele și preparatele chimice utilizate în procesele de producție ;
- Contract de furnizare / prestare a serviciilor publice de alimentare cu apa si canalizare nr. 111/18.05- Compania de Apa Oradea S.A.;
- Protocol de colaborare nr. 1389 / 2009 – incheiat cu Asociația Recolamp ;
- Contract cadru de prestari servicii de preluare a obligatiilor de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje nr. 13057/204.10.2016 –ECO – X SA ; Act adițional nr. 1 / 03.01.2017 la contract ;
- Contract de vanzare – cumparare deseuri metalice – nr.1 /01.11.2013 – Pajurca Metal Group SRL;
- Contract de prestări servicii nr. 2897 / 18.06.2010 – Ecosafe SRL;
- Contract de prestari servicii de colectare si depozitare in vederea reciclari DEEE – nr. 749/30.08.2016 – SC Bene International SRL Oradea ;
- Contract de prestari servicii publice de depozitare nr. 293 / 27.04.2017 – SC Eco

Bihor SRL ;

- Contract de prestari servicii nr. 78/2014-SC Ecovalor SRL ; Act adițional nr. 1 la contract ;
- Contract de vânzare – cumpărare deseuri de material plastic, ambalaje din hartie si carton, ambalaje din material plastic nr. 477/07.10.2010 -SC Recolo SRL ;
- Contract prestari servicii salubritate nr.6570/2010-Rer Ecologic Service Oradea SA ;
- Contract de preluare uleiuri vegetale uzate nr.718 / 28.04.2016 – Respiră Verde SRL ;
- Contract de prestari servicii nr.2111 / 26.11.2015 – ASA Servicii Ecologice SRL ;
- Contract de prestari servicii nr.130/2011-SC Territory Commerce SRL Timisoara ;
- Autorizație de mediu nr. 150 din 14.05.2014 emisă de A.P.M. Bihor ;
- Nota de constatare nr. 578 / 28.04.2017, înregistrată la APM Bihor cu nr. 6935 / 04.2017, întocmită de reprezentantul APM Bihor cu ocazia verificării masamentului în vederea revizuirii autorizației de mediu ;
- APM Bihor nr. 314 din 03.05.2017 de revizuire a autorizației de mediu.
- Act de reglementare emise de alte autorități:
- 521537/2008 pentru operațiuni cu substanțe clasificate



- Certificat de înregistrare Seria B nr. 1165381 eliberat de ORC Bihor la data de 18.02.2008;
- Certificat constatator cu declarare a activităților desfășurate la sediul social - 28.07.2008 ;
- Extrase CF pentru informare nr. 158784, 19782, 19784 privind dreptul de proprietate al titularului asupra imobilelor ;
- Notificarea pentru punerea în funcțiune nr. 41/06.05.2014- ABA Crisuri

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

Se vor respecta toate prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu :

- OUG. nr. 196 / 2005 , cu modificările și completările ulterioare aprobată prin Legea nr. 105 / 2006, privind Fondul de Mediu;
- Ordinul nr. 578 / 2006, pentru aprobarea metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru Mediu;
- OUG.195/2005, cu modificările și completările ulterioare aprobată prin Legea nr. 265/2006, privind protecția mediului ;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile periculoase;
- Legea nr. 249 / 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje ;
- Ordinul M.M.P. nr. 794 / 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje ;
- Legea nr. 211 din 2011 privind regimul deșeurilor, modificată și completată de OUG nr. 68 / 2016 ;
- Legea nr. 113/ 2017 pentru aprobarea OUG nr. 68 / 2016 pentru modificare și completare a legii nr. 211 / 2011 privind regimul deșeurilor;
- HG.1061 / 2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriul României;
- HG.1470 / 2004, privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor și a Planului național de gestionare a deșeurilor;
- HG nr. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor care transpune Directiva nr. 1999/31/EC privind depozitarea deșeurilor;
- H.G. nr. 1132 / 18.09.2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
- Ordinul M.M. și M.E. nr. 1399 / 2032 din 26.10.2009 pentru aprobarea procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor la baterii și acumulatori și la deșuri de baterii și acumulatori;
- Legea nr. 360 / 2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin Legea 263 / 2005 și Legea 254 / 2011;
- Regulamentul (CE) nr. 1907 / 2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



- Regulamentul (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
 - Legea nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale;
 - Legea nr. 104 / 2011 privind calitatea aerului înconjurător;
 - Legea 310 / 2004, pentru modificarea și completarea Legii apelor nr. 107/1996;
 - H.G. nr. 352 / 21.04.2005 pentru modificarea H.G. nr.188 / 28.02.2002 privind aprobarea unor norme (NTPA 001/2005) privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;
 - HG nr. 188 / 2002, modificat și completat de HG nr. 352 / 2005 privind aprobarea unor norme (NTPA 002/2005) privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare a localităților și direct în stațiile de epurare;
 - Ordinului 3299/2012, pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
 - HG nr. 321/14.04.2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental;
 - Operatorul are obligația să aplice măsurile necesare prin care să se asigure că instalația este conformă cu una dintre următoarele condiții:
 - a) emisiile de compuși organici volatili din instalație să respecte valorile-limită de emisie în gazele reziduale și valorile-limită pentru emisiile fugitive sau valorile-limită pentru emisiile totale, precum și celelalte cerințe prevăzute în anexa nr. 7 părțile a 2-a și a 3-a;
 - b) să aplice o schemă de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prevăzută în anexa nr. 7 partea a 5-a, cu condiția să atingă o reducere a emisiilor echivalentă cu cea pe care ar realiza-o aplicând valorile-limită de emisie menționate la lit. a).
- Verificarea conformității se va face pe baza planului de gestionare a solvenților cu conținut de COV;
- În cazul depășirii valorii prag pentru consumul de solvenți organici cu conținut de C.O.V., conform Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, Anexa 7, partea 2, nr. crt. 3 și 16, operatorul va depune la autoritatea pentru protecția mediului un plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de C.O.V. și va demonstra conformarea cu prevederile Legii nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale.
 - Conform legislației în vigoare pentru reînnoirea autorizației de mediu titularul obiectivului va prezenta la APM Bihor cu minim 45 de zile înainte de data de expirare a valabilității autorizației o documentație tehnică întocmită conform prevederilor Ordinului MMDD nr. 1798 / 2007;
 - Titularul activității va notifica APM Bihor dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actului de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actului de reglementare, înainte de realizarea modificării (art. 15, alin. 2. lit a din OUG nr. 195 / 2005, modificată de OUG nr. 164 / 2008).
 - În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, aveți obligația să vă supuneți prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifica, completează sau abroga actele vechi.

Prezenta autorizație este valabilă de la data revizuirii: 02.10.2017 până la 13.05.2019.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



- Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

I. Activitatea autorizată :

1. Dotari(instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate):

a. Cladire industrială A cu $S_c = 1431.75$ mp, $S_d = 4325.25$ mp.

In cladire se desfasoara activitati de marcaj clapari, atelier lipire clapari, montaj clapari, pregatire lentile ochelari de schi, depozitare repere si semifabricate pentru productia de clapari, utilaje in conservare.

Sunt amenajate birouri, vestiare, grupuri sanitare.

b. Cladire industrială B cu $S_t = 3112$ mp.

In cladire se desfasoara activitati de extrudare/suflare corpuri cave, injectie, imprimare prin serigrafiere repere tehnice, reparatii matrite.

Cladirea cuprinde, in afara de spatiile productive, un post transformare, punct termic, sala compresoare, birouri, vestiare, grupuri sociale, spatii depozitare.

c. Cladire industrială C cu $S_t = 6580,76$ mp, care cuprinde : atelier injectie 1 care include 3 sali injectie, birouri, depozit matrite, depozit produse finite, intretinere injectie, sala macinaturi, atelier mentenanta, post de transformare, birou desfacere, sala masurari 3D, vestiare, grupuri sanitare, sala utilitati;

d. Cladire industrială D cu $S_c = 1826$ mp, $S_d = 3907$ mp, care cuprinde la parter: atelierul matrerie clapari, magazie matrite, atelier debitare textile stratificate si lentile ochelari, montaj clapari la etaj. Alaturat cuprinde cladire birouri și laborator metrologic.

e. Cladire industrială E cu $S_c = 867$ mp, $S_d = 2460$ mp – cuprinde: injectare clapari, montaj ochelari ski, fabricare casti ski, sala pregatire semifabricate pentru casti si ochelari schi, spatii de depozitare, sala depozitare uleiuri solventi pentru at injectie, vestiare, grupuri sanitare, birouri.

f. Cladire industrială F cu $S_c = 2871$ mp, $S_d = 3057$ mp unde se desfasoara activitati de injectie mase plastice pentru fabricarea claparilor si depozitare materii prime ; spatiile neproductive sunt ocupate de birouri, vestiare, sali instruire, magazie matrite, mostre, sala compresoare, post transformare, sala mentenanta.

g. Cladire administrativa 1 este o cladire P+2, cu $S_c = 433,6$ mp, $S_d = 1305$ mp. In acest corp de cladire se desfasoara numai activitati de birou. La parterul cladirii functioneaza cantina=restaurant care ocupa un spatiu de 153.5 mp.

h. Cladire administrativa 2 - este o cladire P+3, cu $S_c = 245,75$ mp, $S_d = 1228,75$ mp, unde se desfasoara activitati de birou și instruiiri, laborator calitate dotat cu aparatura specifica, biblioteca tehnica, spatii depozitare mostre.

i. Depozit solventi, uleiuri minerale, uleiuri emulsionabile, deseuri toxice (solventi uzati, uleiuri uzate, emulsii uzate) :

i.1) Depozit solventi si adezivi – magazie subterana din beton impermeabil; solventii sunt ambalati in ambalaje metalice.

i.2) Cladire octogonala, compartimentata radial pentru depozitare : solventi uzati, vopsele uzate, adezivi uzati ; uleiuri hidraulice, ulei de motor, uleiuri uzate, emulsii uzate ;



vopsele. Fiecare compartiment este prevazut cu usa si fereastră pentru ventilatie naturala (se elimina acumularile de noxe gazoase); accesul este permis numai persoanelor responsabile cu manipularea substantelor periculoase si a deseurilor periculoase.

i.3. Rezervor metalic, suprateran, pentru motorina (pentru stivuitoare) cu o capacitate totala de 9 mc, prevazut cu pompa pentru distributie.

Rezervorul are urmatoarele caracteristici:

- Model Blu Tank BT 90 L, an fabricatie 2011
- Producator BLU TANK S.R.L. Italia
- Este rezervor metalic suprateran Categoria C, pentru stocarea combustibililor, prevazut cu cuva de retentie si pompa de distributie
- Capacitate 9000 l
- Capacitate cuva de retentie min. 4500 l, prevazuta cu robinet pentru golirea controlata a eventualelor scurgeri.

j. Cladiri intretinere:;

- magazie piese de schimb – destinata depozitarii pieselor de schimb necesare reparatiilor curente si accidentale a utilajelor, dotata cu rafturi metalice pe care se depoziteaza piesele de schimb

- atelier confectii metalice, magazie .
- Cladire functiuni mixte, cuprinde;
 - atelier tehnologic cu destinatia , depozitare mostre, incercari produse noi, etc.
 - remiza PSI
 - spatii depozitare diverse materiale pentru intretinere.
 - atelier pentru verificare si intretinere stivuitoare.
- sopron depozitare profile metalice, atelier tamplarie.

Spatii de depozitare:

1. *Depozitare produse finite:*

a. Depozit 1 produse finite – S = 525 mp; constructie din tabla profilata, structura de rezistenta metalica, fundatie din beton armat, acoperis tabla cutata, pardoseala din ciment sclivisit.

Dotare: rafturi pentru depozitare produse, retea iluminat, retea hidranti;

Compartimentare: birou facturare – pereti metalici cu geam de sticla ;

b. Depozit 2 produse finite – S = 595 mp ; constructie din tabla profilata, structura de rezistenta metalica, fundatie din beton armat, acoperis tabla cutata, pardoseala din ciment sclivisit.

Dotare: rafturi pentru depozitare produse . retea iluminat, retea hidranti

2. *Magazii materii prime si semifabricate, produse finite* – 6 baraci metalice, S_t = 1550 mp; constructii din tabla profilata, structura de rezistenta metalica, fundatie din beton, acoperis tabla cutata, pardoseala din ciment sclivisit.

Mod de depozitare: semifabricatele se depoziteaza in containere sau cutii de carton ; unele materiale pot fi depozitate pe rafturi.

3. *Depozit materii prime injectie clapari*

Depozit materii prime – granule din material plastic si macinaturi – S= 420 mp. Constructie din tabla profilata structura de rezistenta metalica, fundatie pahar din beton, acoperis tabla cutata, pardoseala din ciment sclivisit.



Mod de depozitare: macinaturile, materii prime se depoziteaza in containere sau cutii de carton. Unele materiale pot fi depozitate pe rafturi.

4. *Hala pregatire material recuperate* – S= 240 mp; constructie din panouri de table izolate (sandwich) cu structura de rezistenta metalica, fundatie pahar din beton, acoperis tabla izolata, pardoseala din ciment sclivisit.

In cladire se desfasoara pregatire materialele recuperate: taiere reperi de dimensiuni mari, macinare, omogenizare macinatura, desprafuire, separare impuritati.

5. *Depozit materii prime*: S = 436 mp; constructie din tabla profilata, structura de rezistenta metalica, fundatie din beton, acoperis tabla cutata, pardoseala din ciment sclivisit.

Mod de depozitare: materiile prime – granule de material plastic, concentrat de culoare etc – se depoziteaza pe rafturi pe paleti sau big-bags sau pe paleti pe platforma asfaltata, fiecare palet este acoperit cu saci din material plastic, ambalaje.

6. *Magazie materiale auxiliare*: S= 180 mp, constructie din zidarie pe fundatii continue din beton, acoperis, pardoseala din ciment sclivisit.

Compartimentare: 2 spatii separate de depozitare utilizate pentru depozitarea materialelor auxiliare

Mod de depozitare: materialele auxiliare – piese de schimb, ambalaje, consumabile, etc. se depoziteaza pe rafturi in cutii de carton sau material plastic

Depozitare deseuri

In cadrul spatiului detinut, pe platforme betonate au fost delimitate suprafetele de depozitare temporara a deseurilor

Suprafetele astfel delimitate sunt platforme betonate compartimentate arbitrar.:

- depozitare deseuri metalice – S= 200 mp – platforma in fata atelierului mentenanta
- depozitare deseuri menajere - container 7.8 mc amplasat pe platform betonata
- depozitare deseuri din material plastic nerecuperabil container 40 mc amplasat pe platforma de deseuri,
- depozitare deseuri de carton – S= 100 mp pe platforma de deseuri in spatiu acoperit.
- depozitare deseuri de ambalaje din material plastic – S= 100 mp pe platforma de deseuri in spatiu acoperit
- depozitare deseuri reciclabile- ambalaje din material plastic si carton in containere de 1.1 mc din material plastic
- depozitare deseuri de lemn – S=50 mp - paleti din lemn ;
- depozitare deseuri de materiale compozite – 40 mp.

Sopron depozitare deseuri periculoase - constructie cu stalpi de otel, inchideri din plasa de sarma, acoperis din table cutata – S= 50 mp. Se depoziteaza deseuri periculoase: material absorbante imbibate cu solvent, imbibate cu uleiuri, filtre ulei, ambalaje contaminate.

Separat de deseurile periculoase tot in sopron se depoziteaza deseurile de echipamente electrice si electronice.

Alaturat spatiului inchis, pe platformă betonată, acoperită cu table zincată, este amplasata presa de balotat deseuri de carton din ambalaje si deseuri de ambalaje din plastic.

Presa de balotat are urmatoarele caracteristici:

- tipul presei : HSM VL 500.2; forta de presare : 540 KN
- dimensiune baloti : 1200 x 800 x 1100 – 1200 mm; greutate baloti : 420 - 450 kg



- putere motor electric : 7,5 kW

Materialele compactate sunt predate colectorilor autorizati de deseuri in vederea reciclarii.

Utilaje din dotare :

freza CN 2 buc, fierastrau panglica 2 buc, Masina electroeroziune cu fir 1 buc, Strung universal 8 buc, masina de frezat 5 buc, masina gaurit radial 2 buc, masina gaurit 13 buc, masina de gaurit manuala 2 buc, aparat sudura 4 buc, Masina sablare 3 buc, polizor 11 buc, polizor de banc 1 buc, Masina ascutit scule 2 buc, Masina de rectificat plan 2 buc, Pantograph 1 buc, palan 17 buc. de diferite capacitati , cuva degresare cu ultrasunete 1 buc, statie spalare sydol 2 buc, masina suflat CC 8 buc, aparat temperat matrite 61 buc, dispozitive de decalotat 14 buc, presa hidraulica 1 buc, Disp.curatare gheata carbonica 1 buc, masina de rectificat rotund 2 buc, instalatie filtrare ulei 1 buc, nacela ridicare 1 buc, aspirator industrial 1 buc, masina injectat 68 buc, uscatoare material 89 buc, moara macinare material plastic 45 buc, compresor gaz 1 buc, distribuitor gaz 3 buc, masini serigrafice 3 buc, masini tampografice 3 buc, masina sudare cu ultrasunete 6 buc, Etuve/dulap uscare 3 buc, uscator tunel 3 buc, amestecator 38 buc, robot descaltare 15 buc, aparate temperare 62 buc, presa decupat material plastic 1 buc, masa ridicat matrite 6 buc, separator praf 6 buc, colorator, amestecator colorant 5 buc, Robot cartezian 2 buc, presa decupat mare 2 buc, presa decupat mica 3 buc, masina uzinare lentil 1 buc, masina tampografice 2 culori 6 buc, masina tampografice 4 culori 14 buc, masina tampografice o culoare 8 buc, Masina transfer la cald 8 buc, masini cusut 40 buc, prese 4 buc, masina tratare cu plasma 1 buc, masina gravat cu laser 3 buc, masina format lentil 1 buc, masina insurubat 2 buc, masina capsat 8 buc, masina gaurit casca 1 buc, presa uscare 1 buc, masina taiat brida 1 buc, masina indoit brida 1 buc, masina lipit la cald 1 buc, dozator lipici 1 buc, benzi transportoare 6 buc, prese ochelari 2 buc, masina taiat snur la cald 1 buc, masina gaurit cu ultrasunete 1 buc, masina de taiat la cald 1 buc, distantier pneumatic 1 buc, masina/post de gaurit 13 buc, masina/post de nituit 137 buc, carusel 5 buc, carucior inclinat/basculant 61 buc, post/presa insurubare 68 buc, banda transportoare 17 buc, post/masa montaj 86 buc, post/masa de lipire cu aspiratie 6 buc, Presa de lipire prin vacuumare 2 buc, post/masa control 22 buc, presa montaj, sertizare 21 buc, cuptor uscare 2 buc, cuptor reactivare 2 buc, post/masa ambalare 12 buc, masa rotativa, masa de lucru 20 buc, post/masa inchis clapari 8 buc, post/masa reparatii 9 buc, utilaje de ridicat 4 buc, Masina ascutit scule 1 buc, Freza debavurare 1 buc, masina decupat surplus de arial 1 buc, Post datat 9 buc, suport bac 1 buc, post de tulipat canting "Atomic" 1 buc, instalatii de racire 15 din care 4 Free Cooler, compresoare Kaeser 9 buc, uscator cu refrigerare Kaeser 1 buc, instalatii de climatizare 47 unitati, benzi transportoare, roboti pentru scos piese din matrita, masina de spalat vase, cuptor electric de patiserie, plita electrica 2 buc, friteuza, congelator lada frigorifica, frigidere, aragaze, cuptoare cu microunde



Mijloace de transport

- a. *Transport intern*: - Se transporta in interiorul unitatii materii prime, materiale asezate pe paleti de lemn, matrite, semifabricate si produse finite in cutii de plastic, pe paleti sau box-paleti.

Utilajele folosite sunt: 9 buc. motostivuitoare si 9 buc. electrostivuitoare.

b. *Autovehicule* :

Parcul de autovehicule al unitatii cuprinde:

- 10 bucati autoturisme
- 3 autoutilitare (mai mici de 3.5 t)
- 1 camion cu prelata (7 t)

Transportul marfurilor se face cu mijloace auto inchiriate sau mijloacele auto apartinand colaboratorilor (furnizori sau beneficiari).

2. Descrierea amplasamentului:

- Amplasamentul unității este in Oradea str. Clujului nr. 175 și cuprinde o suprafata de teren de 43335 mp din care 23029 mp este ocupata de cladiri si soproane, 18013 mp este ocupata de cai de acces, parcare, platforme betonate si 2293 mp suprafata libera, zona verde.

3. Descrierea activitatii

Activitatea desfasurata - fabricarea articolelor din material plastic consta in prelucrarea granulelor de material plastic prin injectie sau extrudare-suflare. Se obtin, prin aceste procese, repere pentru uz industrial: industria electronica (pentru aparate de uz casnic, aparatura medicala), produse de uz casnic, repere pentru industria automobilelor, ambalaje din material plastic, repere pentru obtinerea de articole sportive, masini de tuns iarba, etc.

- fabricarea claparilor (injectare, marcarea, lipire, montaj), fabricarea matritelor
- reciclarea deseurilor de material plastic.

4. Materiile prime, auxiliare, combustibili si ambalajele folosite - mod ambalare, depozitare, cantitati :

Nr.crt.	Material	Cantitate	U.M.
1.	Material plastic	4000	t/an
2.	Placi otel	2	t/an
3.	Placi aluminiu	4	t/an
4.	Ulei hidraulic	14	t/an
5.	Ulei emulsionabil	1	t/an
6.	Motorina (pentru stivuitoare si autovehicule)	20000	l/an
7.	Ulei transfer termic	1000	l/an
8.	Elemente tipizate (prezoane, aruncatoare etc) metalice	2	t/an
9.	Spray siliconic	5000	buc/an
10.	Sosoni	920	mii perechi/an
11.	Profile metalice feroase	4.8	t/an
12.	Profile metalice neferoase	4	t/an
13.	Ambalaje de carton (cutii)	70	t/an
14.	Materiale textile stratificate	33000	mp/an
15.	Diferite accesorii pentru articole sportive		

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



16.	Accesorii, etichete, etc		
17.	Coloranti pentru material plastic	2000	kg/an
18.	Benzină pentru autoturisme	1800	l/an
19.	Propan (butelii)	1200	Kg/an
20.	Butan (butelii)	47	Kg/an

Se folosesc urmatoarele tipuri de material plastic: polietilena de inalta si de joasa densitate, polipropilena, ABS, polistiren, poliuretan, polietilentereftalat cu fibra de sticla, polibutilen tereftalat cu fibra de sticla, . Proportia in care se utilizeaza aceste tipuri depinde de structura productiei (cerinta pietei)

Consumul de solventi organici cu continut de COV pentru activitatea fabricarea incaltamintei este de 10,08 t/an > 5 t / an (valoarea prag) - intra sub incidenta Legii 278/2013, activitatea 14 ;

Consumul de solventi organici cu continut de COV pentru activitatea de tipărire prin flexografie (tampografie) este de 8,23 t/an <15 t/an (valoarea prag), nu intra sub incidenta Legii 278/2013, activitatea 3 - alt tip de rotogravură, flexografie, tipărire serigrafică în rotativă,...

Consumul de solventi organici cu continut de COV pentru activitatea de acoperire cu adeziv este de 3,54 t/an <5 t/an (valoarea prag), nu intra sub incidenta Legii 278/2013, activitatea 16 – Acoperirea cu adeziv.

Materiale pentru mentenanta : grund – 200 kg/an, vopsele email - 400 kg/an, vopsea pentru marcaj - 300 kg/an, diluant - 300 kg/an, soluții pentru curatare, solutii pentru indepartare calcar, antigel, diverse tipuri de aerosoli pentru lubrifiere, curatare, conservare materite, materiale pentru intretinere cladiri, conducte otel, polietilena, profile metalice, armaturi etc.

Pentru desfasurarea activitatii in cantina restaurant se folosesc produse alimentare carne, legume, fructe, ulei, condimente etc. se prepara mancare calda, gustari calde, dulciuri. Se comercializeaza in ambalajul original dulciuri, bauturi racoritoare, tigari, biscuiti, etc. Se prepara si se serveste cu consum pe loc mancare gatita cca 60 portii zilnic.

5.Utilitati- apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume) :

Asigurarea cu apa potabila

Apa potabila este asigurata din rețeaua de apă potabilă din zonă, printr-un bransament Dn=80 mm, conform Contractului de prestari servicii nr. 111/2008 și este distribuita in rețeaua de apa potabila din incinta din punctul de distributie. Necesarul mediu de apa : 39,6 mc/zi.

Alimentarea cu apa pentru stingerea incendiilor

Captarea se realizeaza dintr-un put sapat, adancime 7.5 m, D=3.5 m, dotat cu o statie de pompare, rezervor de stocare V=300 mc si un rezervor de 100 mc de unde apa este pompata in rețeaua de incendiu.

Evacuare apa uzata menajera: racordare la colectorul de ape uzate menajere existent pe str. Clujului OV 30/45 prin 3 racorduri (1 racord pentru fiecare colector intern) executate din

TB Dn 300 mm. Sunt evacuate numai apele uzate menajere. Cantitatea de ape uzate menajere care se evacueaza este, conform Contractului incheiat cu Apa – Canal Oradea 100% din cantitatea de apa potabila utilizata: $Q_{zi\ uz\ med} = 33\ mc/zi = 0,382\ l/s$, $Q_{zi\ uz\ max} = 39,6\ mc/zi = 0,458\ l/s$;

Canalizare pluviala: racordare la colectorul de ape pluviale existent pe str. Clujului OV 40/60 prin 3 racorduri (1 racord pentru fiecare colector intern) executate din TB Dn 400 mm.

Reteaua de canalizare pentru evacuarea apelor pluviale este dimensionata pentru un debit maxim de: $Q_{pl} = 387,56\ l/s$. Cantitatea anuala de ape pluviale evacuată din incinta S.C. PLASTOR S.A. este: $Q_{pl.anual} = 27498.4\ mc/an$.

Alimentarea cu energie termica

Agentul termic necesar incalzirii spatiilor aparținând S.C. PLASTOR S.A. este preluat din rețeaua de termoficare a amunicipiului Oradea;

Cantitatea de agent termic utilizata este contorizata si poate fi aproximata la $Q = 2200\ Gcal/sezon$

Alimentarea cu energie electrica se realizeaza de la linia de medie tensiune.

Pentru desfasurarea activitatii S.C. PLASTOR S.A. Oradea utilizeaza 3 posturi de transformare amplasate in incaperi cu destinatie speciala executate conform normativelor in vigoare ;

Postul de transformare 1 - 20/0.4 KV este echipat cu 2 transformatoare de 1000 KVA si 8 grupuri de condensatoare a 120 KVA reactiv fiecare.

Postul de transformare 2 - 20/0.4 KV este echipat cu 2 transformatoare de 1000KVA si 8 grupuri de condensatoare a 100 KVA reactiv fiecare.

Postul de transformare 3 - 20/0.4 KV este echipat cu 2 transformator de 1000 KVA si 3 grupuri de condensatoare a 120 KV/A reactiv fiecare.

Consum mediu lunar de energie electrica este de 900 MWH.

6.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activitatii :

Activitatea desfășurată:

- fabricarea articolelor din material plastic care consta in prelucrarea granulelor de material plastic prin injectie sau extrudare-suflare pentru obținerea următoarelor produse: repere pentru uz industrial: industria electronica (pentru aparate de uz casnic, aparatura medicala), produse de uz casnic, repere pentru industria automobilelor, ambalaje din material plastic, repere pentru obtinerea de articole sportive, etc. ;
- fabricare articole sportive : clăpări, ochelari sky, căști sky ;
- fabricare matrite pentru prelucrare material plastic.

6.1. Prelucrare mase plastice pentru obtinerea articolelor din material plastic

Fabricarea articolelor din material plastic se realizeaza prin injectie sau extrudare-suflare urmata de debavurare si alte operatii cum ar fi; imprimare, montare, si ambalare. Operatiile ulterioare se aplica in functie de produs.



Obținerea pieselor din material plastic se realizează prin procesul de injecție sau prin procesul de extrudare-suflare care se realizează cu ajutorul mașinii de injecție, respectiv a mașinii de extrudare-suflare.

Se folosesc pentru injecție următoarele tipuri de materiale plastice: polietilena de joasă densitate, polietilena de înaltă densitate, polipropilena, poliamida, polibutirentereftalat, copolimer acrilonitril-butadien-stiren, poliuretan termoplastic, polistiren de uz general, polistiren, poliuretan, etc. Colorarea produselor se realizează cu concentrate de culoare – colorantul este înglobat în granule de material plastic sau coloranți lichizi.

6.1.1. Fabricarea reperelor tehnice – reperi de material plastic care urmează a fi montați de client – pentru industria aparatelor electrocasnice, industria electronică.

Fazele procesului de producție sunt următoarele:

1. Injecție ; În unele cazuri, injecția se face utilizând azot pentru a reduce greutatea reperului fără a se modifica calitățile estetice și tehnice
2. Montare dacă este cazul. Se montează pe acestea prin procedee mecanice, garnituri sau arcuri.
3. Imprimare dacă este cazul,
4. Ambalare.

Imprimarea se face prin serigrafie.

Materialele plastice utilizate sunt: polibutilen tereftalat, polietilen tereftalat cu fibră de sticlă., poliamida, polipropilena, ABS, policarbonat, policarbonat cu fibră de sticlă.

Colorarea reperelor injectate este obținută prin adăugarea de concentrate de culoare – colorantul este înglobat în granule de material plastic.

Degresarea pieselor care urmează a fi imprimate se face cu solvenți. Pentru imprimarea pieselor din material plastic se folosesc cerneluri, solvent, intaritor, intarziator.

6.1.2. Fabricarea reperelor pentru industria automobilelor – se face prin injecție sau extrudare suflare urmată de ambalare. În unele cazuri se montează elemente de protecție.

6.1.3. Fabricarea articolelor de uz casnic, mobilier de gradină, ghivece, jardiniere din material plastic, pubele, cosuri stradale se face prin injecție din material plastic, urmată de montare și ambalare.

6.1.4. Fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic include fabricarea containerelor din material plastic (navete) prin injecție și bidoane și flacoane din material plastic prin procesul de extrudare-suflare urmată de ambalare.

6.2. Fabricarea articolelor sportive : încălțăminte specială pentru sport –clapari și legături ski

Procesul de fabricare a claparilor constă în:

- fabricarea reperelor din material plastic: se realizează prin injecție.

Materiile prime utilizate sunt polipropilena și poliuretan.

Matritele utilizate sunt din aluminiu. Prelucrarea poliuretanului prin injecție în matrite de aluminiu și obținerea reperelor la nivelul de calitate solicitat de beneficiar implică degresarea periodică a matritelor cu solvent organic și tratarea lor cu agenți demulanți – uleiuri siliconice . Emisia de solvent în acest caz nu poate fi captată.



- colorarea reperelor din material plastic se face prin dozarea directa la masina de injectat a colorantilor lichizi, Repi, Remap sau concentrate de culoare in care colorantul este inglobat in granule de material plastic.
- marcare repere de material plastic, conform cerintelor clientului, prin tampografiere sau termoimprimare (transfer la cald), in atelierul de marcaj, utilizand masini de imprimare;
- montarea claparilor se face pe linii de montaj prevazute cu benzi carusel si consta in montarea diferitelor piese prin asamblare mecanica – gaurire urmata de nituire, insurubare – presare sau lipire ; niturile utilizate sunt tratate in prealabil cu un solvent: acmosil – pentru degresare si lubrifiere ;
- lipirea accesoriilor se face cu adeziv, sala de lipire este prevazuta cu instalatie de exhaustare si admisie aer si postul de lucru – masa de lipit este prevazuta cu instalatie locala de exhaustare.
- ambalarea se face pe linia de montaj, in cutii de carton ca ambalaj individuale , cutii de carton fixate pe palet de lemn cu folie stretch ca ambalaj secundar, respectiv tertiar.

Fabricarea castilor de ski consta in decupare material textil stratificat, coasere, montarea pieselor componente realizate sau livrate de client, ambalare. Piese componente sunt: piese din material plastic, subsansamble realizate din material textil, material textil si material plastic, repere metalice, elemente de asamblare (nituri, suruburi) . produsele sunt ambalate in cutii de carton.

Procesul de fabricare a castilor se realizeaza pe linie de fabricare care cuprinde :

- coasere- sunt cusute piesele textile cu masini de cusut industriale
- montaj – sunt montate piesele componente livrate de client si partea textila

confectionata, cu ajutorul utilajelor speciale : masini de gaurit, presat, nituit. Transportul intre fazele de montare se face cu ajutorul benzii carusel .

Fabricarea ochelarilor de ski are urmatoarele faze : decupare lentile prin frezare, formare lentile, aplicare garnituri, gravare ; decupare garnituri din burete sau materiale stratificate, montarea pieselor componente prin lipire sau imbinare mecanica, manuala pe linia de fabricare zona de lipire este prevazuta cu instalatie de exhaustare.

Fazele de lipire se defasoara la mese de lipit prevazute cu exhaustare locala.

6.3. Fabricarea matritelor necesare producerii articolelor din materiale plastic (clăpări)

Pentru obtinerea matritelor se folosesc placi metalice – otel si aluminiu – de diferite dimensiuni si tipuri, emulsii, ulei dielectric, grafit, scule de diferite tipuri.

Prelucrarea mecanica se face prin frezare, strunjire, rectificare. In urma prelucrării mecanice se obtin placile profilate. Ca deseuri rezulta span. Toate operatiile mecanice se realizeaza utilizand emulsie pentru prelucrare mecanica. Matritele se realizeaza din placi metalice (aluminiu sau otel) prefabricate.

6.4. Repararea si intretinerea masinilor industriale consta in realizarea activitatilor de mentenanta preventiva si mentenanta accidentala a utilajelor din unitate.



Se executa verificarea functionarii utilajului, a aparatelor de masura si control din dotare, schimb ulei, confectionat sau reparat piese metalice prin procese mecanice de strungire, frezare etc, reprogramare, etc.

Materialele folosite sunt: profile metalice, pentru confectionii metalice tevi otel, ulei hidraulic, ulei de transfer termic, vazeline, spray-uri de protectie, cabluri, piese de schimb electrice, armaturi metalice, furtune cauciuc, diverse suruburi, piulite, prezoane, etc.

6.5. Instalarea masinilor si echipamentelor industriale.

In cazul achizitionarii de utilaje noi, a reamplasarii utilajelor in spatiile existente, dotarii cu echipamente auxiliare sau a modernizarii utilajelor existente pentru imbunatatirea fiabilitatii, sigurantei in exploatare si a calitatii produselor, instalarea masinilor si echipamentelor se face de catre echipele specializate din unitate.

6.6. Demontarea (dezasamblarea) masinilor si echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor

Cand se constata uzura fizica sau morala avansata a utilajelor sau echipamentelor acestea sunt demontate iar materialele reciclabile sunt valorificate, cele nereciclabile sunt eliminate prin agenti economici autorizati.

6.7. Recuperarea deseurilor si resturilor nemetalice reciclabile

Activitatea consta in recuperarea si reciclarea deseurilor de material plastic.

Se colecteaza deseuri de material plastic reciclabil generate din procesele proprii si de la agenti economici. Deseurile de material plastic colectate si deseurile de material plastic generate din desfasurarea activitatii sunt reciclate prin acelasi procedeu de tratare mecanica si reutilizate in productia proprie sau comercializate ca materie prima secundara.

Fazele procesului de reciclare a materialelor plastic cuprinde:

- Colectarea selectiva pe tipuri de material plastic;
- Taierea deseurilor de dimensiuni mari cu fierastrau planglica ;
- Macinarea in mori cu cutite; Amestecarea, omogenizarea măcinaturii;
- Reutilizare ca materie prima secundara sau comercializare ca materie prima secundara.

6.8. Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor: se comercializeaza deseurile reciclabile generate.

6.9. Lucrări de construcții a proiectelor utilitare pentru fluide

Desfasurarea activitatii necesita functionarea in bune conditii a retelelor de apa potabila, apa de racire, aer comprimat, agent termic, energie electrica. Lucrari de construire, reparare intretinere a retelelor interioare pentru utilitati se executa de catre echipa de mentenanta generala, astfel se construiesc retele interioare noi si in cazul reamplasarii utilajelor sau modificarii activitatii din spatii diferite, se optimizeaza functionarea instalatiilor, se realizeaza intretinerea si repararea defectiunilor.

utilizeaza : tuburi polietilena, teava otel, otel zincat, armaturi – robineti, coturi, modificatii, cabluri electrice, tabluri electrice, intreruptoarea, prize, etc

6.10. Restaurant – cantina

Activitatea desfasurata consta in comercializarea cu amanuntul de produse alimentare si preparare si servire mancaruri calde in cadrul cantinei-restaurant.

Se comercializeaza cu amanuntul urmatoarele tipuri de produse: produse de patiserie, dulciuri -biscuiti, napolitane, ciocolata, cafea, tigari, bauturi racoritoare, etc

In cadrul cantinei se prepara mancaruri calde – meniu de 3 feluri – pentru cca.60 abonati, folosind; carne, mezeluri, zarzavaturi diverse, legume, condimente, produse alimentare greu perisabile –zahar, orez, faina, ulei, cafea, etc.

6.11 Activitati auxiliare

Se comercializeaza cu ridicata produse proprii, materii prime, materii prime secundare.

Transport marfuri de la furnizori sau la client – cu ajutorul mijloacelor de transport auto din dotare ; se face aprovizionarea cu materiale, piese de schimb, accesorii de la furnizori si se transporta produsele finite la clientii locali pentru distributie.

Materiile prime si materialele sunt transportate de la furnizori de societati de transport.

Livrarea produselor la export sau pe piata interna la beneficiari se face prin societati de transport. Incarcarea si descarcarea mijloacelor de transport se face de catre personalul societatii.

7. Particularități ale monitorizării / supravegherii instalației:

- Solventii organici cu continut de COV, se acopera cu capacele aferente pentru evitarea pierderii de solvenți prin evaporare.
- Se va supraveghea procesul tehnologic, se va ține evidența cantităților de materii prime, auxiliare, a solvenților organici cu conținut de COV , se vor respecta măsurile de protecție împotriva incendiilor și exploziilor;
- Se va reduce consumul de solvenți organici cu conținut de C.O.V. prin recuperarea solvenților uzați și evitarea pierderilor accidentale.

8. Obligații ale titularului de activitate/instalație:

- Să respecte toate prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu, prevăzute în prezenta autorizație la „ **conditii impuse**”;
- Să întocmească anual Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV, conf. Anexei 7 partea 7 din Legea 278/2013 și să-l transmită la A.P.M. Bihor până la data de 1 februarie pentru anul precedent;
- In conformitate cu prevederile Legii 278/2013, operatorul are obligația să demonstreze conformarea cu valoarea limita a emisiilor totale (25 g/pereche incaltaminte) conform prevederilor Legii 278/2013 anexa 7, partea 2:

9. Indicații ale altor autorități competente:

- Se vor respecta prevederile din actele de reglementare/ rapoartele de inspecție, emise/întocmite de alte instituții.



10. Produsele si subprodusele obtinute - cantitati, destinatie:

In urma procesului de productie se obtin ca produse finite articole din material plastic de diferite dimensiuni si forme.

Produse fabricate	Unitate de măsură	Prod anuala
Articole din material plastic	tone	1600
Matrite otel	tone	2
Matrite aluminiu	tone	2,5
Articole sportive (clapari)	mii perechi	920
Casti schi	mii perechi	150
Ochelari de ski	mii perechi	30

11.Datele referitoare la centrala termica proprie-dotare, combustibili utilizati (compozitie, cantitati).

Agentul termic necesar incalzirii spatiilor S.C. PLASTOR S.A. este preluat din rețeaua de agent termic a municipiului Oradea.

12.Alte date specifice activitatii: Alte activitati care se desfasoara pe amplasament dar nu necesita autorizatie de mediu : Coduri CAEN Rev. 2 :

- 4649 - Comerț cu ridicata al altor bunuri de uz gospodăresc;
- 4711 – Comerț cu amănuntul în magazine nespecializate, cu vânzare predominantă de produse alimentare, băuturi și tutun – vanzare de produse alimentare: produse de patiserie, dulciuri -biscuiti, napolitane, ciocolata, cafea, tigari, bauturi racoritoare, – in cantina restaurant
- 4941 - Transporturi rutiere de mărfuri;
- 5210 – Depozitări – depozitare temporara a produselor proprii inainte de livrare, a materiilor prime si materialelor icare urmeaza a fi prelucrate sau vandute la terti ;
- 5229 - Alte activitati anexe transporturilor;
- 5610 - Restaurante;
- 6202 – Activități de consultanță în tehnologia informației – realizarea de programe, intretinerea rețelei interne de calculatoare
- 6399 – Alte activități de servicii informaționale n. c. a.
- 6810 – Cumpărarea și vânzarea de bunuri imobiliare proprii;
- 6820 – Închirierea și subînchirierea bunurilor imobiliare proprii sau în leasing;
- 7022 – Activități de consultanță pentru afaceri și management;
- 7112 – Activități de inginerie și consultanță tehnică legate de acestea;
- 7120 – Activități de testare și analize tehnice;
- 7219 - Cercetare-dezvoltare în alte științe naturale și inginerie;
- 7739 – Activități de închiriere și leasing cu alte mașini, echipamente și bunuri tangibile;
- 7490 - Alte activități profesionale, stiintifice și tehnice n.c.a.;
- 8559 – Alte forme de învățământ n. c. a.

13.Programul de functionare: 24 ore/zi, 7 zile/saptamana, 365 zile/an.

Activitatea se desfasoara cu 750 persoane.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



II. Instalatiile, masurile si conditiile de protectie a mediului.

1 .Statiile si instalatiile pentru retinerea , evacuarea si dispersia poluantilor in mediu, din dotare:

Cladirea industriala A – atelier marcaj clapari si atelier lipire clapari

Tot spatiul de la parterul cladirii industriale A este prevazut cu un sistem de ventilatie/climatizare impartit in 4 tronsoane, fiecare cuprinde:

- tubulatura exhaustare generala; tubulatura exhaustare locala racordata la exhaustarea generala; admisie de aer proaspat;
- sistem de admisie aer/evacuare prevazut cu schimbator de caldura intre aerul evacuat din atelier si aerul de compensare introdus, astfel se realizeaza preincalzirea aerului introdus in atelier in perioada rece si racire a acestuia in perioada calda a anului.
- sistem de climatizare prin care se incalzeste/raceste aerul introdus in ateliere pentru mentinerea unui microclimat de lucru optim si realizarea conditiilor optime pentru imprimare (temperatura optima pentru aplicare cerneluri/vopsele);
- debit de aer : variabil 7000 -10000 mc/h care poate fi reglat in functie de nivelul productiei; inaltimea de evacuare noxe 4 m;
- tubulatura de exhaustare are forma patrata 0.6x0.6 m; S = 0.36 mp; agent de racire in instalatiile de climatizare – Freon 510A; putere motor P=4kW, n=1440rot/min,

Etajul 1 este dotat cu instalatie de exhaustare care cuprinde:

- tubulatura exhaustare generala; admisie de aer proaspat;
- sistem de climatizare prin care se incalzeste/raceste aerul introdus in ateliere pentru mentinerea unui microclimat de lucru optim si realizarea conditiilor optime
- debit de aer : variabil 7000 -10000 mc/h care poate fi reglat in functie de nivelul productiei; inaltimea de evacuare noxe 7 m;
- tubulatura de exhaustare are diametrul de 110 mm.
- agent de racire in instalatiile de climatizare – Freon 510A; putere motor P=4kW, n=1440 rot/min,

Cladire industriala B

- Atelierul de injectare repere tehnice este prevazut cu sistem de racire cu apa in circuitul inchis prevazut cu 2 agregate de racire Green Box TWIN 32 care functioneaza cu freon ecologic 407C si un racitor FREE COOLER FC.21/90-AC
- Atelier extrudare-suflare- este prevazut cu sistem de racire cu apa in circuitul inchis prevazut cu agregat de racire Green box- MULTI 121 - 2P care functioneaza cu freon ecologic 407C si un racitor FREE COOLER FC.400W/C1V.

Cladire industriala C :

- Atelier injectie este dotat cu sistem de racire cu apa in circuitul inchis prevazut cu agregate de racire care functioneaza cu freon ecologic 407C: Green box- MULTI 121, Green box- TWIN 61, Frigofluid FWC 116/2 si agregat de racire Green box- FREE COOLER FC 600 W.

Cladire industriala E :

- Sala injectie clapari este prevazuta cu retea de apa de racire care functioneaza in circuit inchis, mentinerea apei de racire la temperatura optima se face cu cele 2 utilaje de racire cu Green box- TWIN 32 cu freon ecologic R 407C.



Cladire industrială F:

- Atelierul Injecție clapari este prevăzut cu sistem de răcire în circuit închis, care cuprinde 2 racitoare Green box-, Multi 121/A-EC-2P cu freon ecologic R 407C și un racitor Green box- Free cooler FC 71/90.

Marcarea claparilor se face prin tampografiere sau transfer utilizând cerneluri.

Fiecare mașină de marcat/imprimare din sala mare marcaj este prevăzută cu sistem de aspirație local. Toate tuburile de ventilație sunt racordate la tubulatură generală de evacuare noxe și evacuate în afara halei. Noxele gazoase evacuate sunt cetone și hidrocarburi datorate evaporării solventilor din cerneluri și solventii utilizați la spălarea sitelor

Spălarea sitelor/cuvelor de marcare se face manual sau cu utilaj de spălare în miza prevăzută cu exhaustare.

În sala de spălare se face și tratarea niturilor pentru montare clapari prin imersie. Niturile se țin scufundate în solvent (acmosil) între 12-24 ore în recipiente închise după care se așează pe rafturi din tablă perforată pentru a se scurge lichidul și sunt utilizate în procesul de producție. Solventul utilizat are ca și componentă principală "solvent naftă hidrotratat, desulfurizat" cu volatilitate scăzută, cantitatea de solvent recuperată constituie cca 95% din cantitatea utilizată.

Masa de serigrafie este prevăzută cu instalație locală de exhaustare cu următoarele caracteristici: Ventilator CMT/4-225/90-0.55 cu turatie 1360 rot/min, putere $P=0.55$ kWh, Debit $Q=2600$ mc/h, secțiune tubulatură de evacuare 300×300 mm = 0.09 mp, înălțimea de evacuare $h=4.5$ m.

Atelierul imprimare repere tehnice – o sursă de emisie dirijată:

- Înălțimea de evacuare noxe 4 m; tubulatură de exhaustare- $S = 0.36$ mp;
- Debit de aer: variabil 7000 -10000 mc/h care poate fi reglat în funcție de nivelul producției;
- Putere motor $P=4$ kW, rotații $n=1440$ rot/min, Tensiune 3X400 V.

Activitatea de montaj clapari – fabricare incaltaminte sportive:

Pe liniile de montaj din hala industrială D sunt amplasate mese de lipit prevăzute fiecare cu sistem de exhaustare local:

- 3 buc mese de lipit: Putere motor $P= 0.37$ kWh, $n= 2800$ rot/min, Debit aer $Q= 1200$ mc/h, înălțime de evacuare noxe $h= 9$ m, Diametru tubulatură ventilație $F=110$ mm
- 3 buc mese de lipit: Putere motor $P= 0.25$ kWh, $n= 1500$ rot/min, Debit aer $Q= 800$ mc/h, înălțime de evacuare noxe $h= 9$ m, Diametru tubulatură ventilație $F=110$ mm

Sala de lipire – din clădirea industrială A este prevăzută cu exhaustare generală și locală la posturile de lucru, 1 sursă de emisie cu următoarele caracteristici:

- Tubulatură de exhaustare- $S = 0.36$ mp, înălțimea de evacuare noxe 7 m
- Ventilator CMT/4-225/90-0.55 cu turatie 1360 rot/min, putere $P=0.55$ kWh, Debit $Q=2600$ mc/h, secțiune tubulatură de evacuare 300×300 mm = 0.09 mp, înălțimea de evacuare $h=4$ m.



Sala Montaj cladirea A cuprinde o masa de lipire prevazuta cu exhaustare locala cu urmatoarele caracteristici: Putere motor $P= 0.37$ kWh, $n= 2800$ rot/min, Debit aer $Q= 1200$ mc/h, inaltime de evacuare noxe $h= 9$ m, Diametru tubulatura ventilatie $F=110$ mm.

De asemenea este prevazuta cu instalatie de climatizare cu Freon ecologic 504A

Fabricarea casti , ochelarilor de ski consta in montarea pieselor componente prin lipire sau imbinare mecanica, manuala pe linia de fabricare.

Fazele de lipire se defasoara in 2 grupuri (linii) de lipire prevazute cu 2 instalatii de exhaustare – 2 surse de emisie – cu urmatoarele caracteristici :

- Putere motor = 0.55 kW ; Debit aer = 3600 mc/h ;Sectiune tubulatura = 300×300 mm= 0.09 mp ; $N=1310$ rot/min ; Inaltimea de refulare = 6 m.

Sala este prevazuta cu instalatie de climatizare pe traseul de admisie aer proaspat care functioneaza cu Freon ecologic 504A.

Pregatirea lentilelor pentru ochelari de schi este prevazuta cu exhaustare locala la tratare cu plasma a lentilelor – cu urmatoarele caracteristici :

- Putere motor = 0.37 kW ; Debit aer = 3600 mc/h ; Inaltimea de refulare = 9 m
- Sectiune tubulatura = 300×300 mm= 0.09 mp ; $N=1265$ rot/min .

2. Alte amenajari speciale, dotari si masuri pentru protectia mediului :

- pentru protectia impotriva zgomotului si vibratiilor care pot fi produse de functionarea utilajelor acestea sunt amplasate pe postamente din cauciuc in interiorul halelor, hale situate izolat fata de alter cladiri .
- pentru protectia solului si a subsolului - cladirile existente in cadrul S.C. PLASTOR S.A. Oradea au pardoseala din ciment sclivisit. Materiile prime folosite – materiale plastice granulate – ambalate in saci de polietilena asezati pe paleti de lemn sunt depozitate in magaziile de materii prime sau in soproane acoperite cu pardoseala din beton. Deseurile sunt depozitate pe platforme betonate.
- revizia periodica a retelei de evacuare ape uzate elimina posibilitatea poluarii solului cu ape uzate fecaloid menajere.

3. Concentratiile si debitele masice de poluanti , nivelul de zgomot, de radiatii, admise la evacuarea in mediu , depasiri permise si in ce conditii :

- Apele uzate evacuate in canalizarea menajera a municipiului nu vor depasi incarcările maxim admise conform NTPA 002 / 2005 si valorile stabilite prin Contractul de utilizare servicii publice incheiat cu SC Compania de Apa Oradea SA ;
- Apele pluviale evacuate din incinta in canalizarea pluviala a municipiului nu vor depasi incarcările maxim admise conform NTPA 001 / 2005, valorile stabilite prin Contractul de utilizare servicii publice incheiat cu SC Compania de Apa Oradea SA ;
- Noxele emise in atmosfera nu vor depasi concentratiile maxim admise conform Ordinului MAPPM nr. 462 / 1993 ;
- Nu vor fi depasite concentratiile maxim admise la imisii conform STAS 12.574 / 1987 si Legea 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator ;
- Valorile limită pentru nivelul de zgomot, aplicabile zonelor de locuit, sunt cele specificate în SR 10009/20017 – Acustică – Limite admise ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

4. Emisiile totale anuale de COV

- **Emisiile totale anuale de COV: emisiile totale reprezentate prin gaze reziduale și emisii fugitive, conform Planului de gestionare a solvenților organici emisia totală anuală la fabricare incaltaminte: 10081,27 kg** (10081,27 kg / 600000 perechi = 18,17 g/pereche <VLE 25 g/pereche incaltaminte, conform Legii 278 din 2013).

III. Monitorizarea mediului

1.Indicatorii fizico - chimici, bacteriologici si biologici emisi, imisiile poluantilor, frecventa, modul de valorificare a rezultatelor:

- **Unitatea are obligația respectării reglementărilor legale în vigoare, privind protecția factorilor de mediu și a indicatoriilor specificați în cap. II, pct. 3. și 4.;**
- **La solicitarea A.P.M. Bihor**, se vor efectua măsuratori ale nivelului de zgomot conform STAS 10009/1988 și Ordinul Ministerului Sănătății nr. 119 / 2014, în punctele prevăzute în solicitare ;
- **La solicitarea A.P.M. Bihor**, se vor efectua analize la apele uzate evacuate în rețeaua de canalizare, la indicatorii specificați, iar rezultatele se vor compara cu valorile maxime admise prevăzute de NTPA 002/2005;
- Se va ține evidența buletinelor de analiză efectuate, iar rezultatele determinărilor se vor interpreta prin comparare cu valorile maxime admise de normativele în vigoare;
- Conformarea cu cerințele Legii 278 / 2013 rezulta din respectarea valorii limită pentru emisiile totale exprimată în grame de solvent emis pe pereche de încălțăminte finită produsă: VLET < 25 g / pereche de încălțăminte finită.

2.Datele ce vor fi raportate autoritatii teritoriale pentru protectia mediului si periodicitatea :

- Raport privind evidența gestiunii deșeurilor generate, colectate, valorificate / eliminate, conf. HG nr. 856 / 2002 - **Anual** (până la data de 31 martie);
- Statistica deșeurilor **în sesiune anuală în Sistemul Integrat de Mediu (SIM)** – interval 01.02 – 15.06;
- Raport privind substanțe chimice periculoase - Import/productie/utilizare substante/amestecuri periculoase si articole cu substante restrictionate în SIM – **Anual** (interval 01.02 – 15.06);
- Raportare emisii COV în SIM– **Anual** (interval 01.04 – 30.05);
- Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul MMP nr. 3299 2012, în scris și electronic în **SIM – Anual** (interval 15.01 – 15.03);
- **Anual până la 1 februarie, pentru anul precedent și la cerere** se va întocmi și prezenta la APM Bihor, Bilantul solvenților organici cu conținut de COV, planul de gestionare a solvenților și demonstrarea conformării, întocmite conform prevederilor Legii 278 / 2013 privind emisiile industriale ;
- La solicitarea Agenției pentru Protecția Mediului Bihor, orice alte date legate de activitatea autorizată.
- Datele raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului rezultate din determinările efectuate se vor interpreta prin comparare cu valorile maxime admise de Normativele în vigoare.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



- Orice eveniment asimilabil cu *poluarea accidentală* va fi transmis la A.P.M. Bihor și Garda Nationala de Mediu - Comisariatul Județean Bihor.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Nr. crt.	Tip deșeu generat	U.M.	Cod deșeu	Cantități generate anual
1.	Alți solvenți și amestecuri de solvent(acmosil)	Kg	14.06.03*	400
2.	Alți solvenți organici (acetona)	kg	07.03.04*	4500
3.	Deșeu lacuri și vopsele	kg	08.01.11*	300
4.	Deșeu adeziv cu conținut de solvenți organici	kg	08.04.09*	300
5.	Material absorbant îmbibate cu uleiuri sau solvenți	kg	15.02.02*	850
6.	Pilitura, span feros	kg	12.01.01	5000
7.	Emulsii și soluții de ungere fără halogeni	kg	12.01.09*	1500
8.	Filtre de ulei	kg	16.01.07*	300
9.	Ulei mineral hidraulic neclorurat	kg	13.01.10*	1000
10.	Ulei mineral neclorurat de motor, transm. și de ungere	kg	13.02.05*	500
11.	Deșeu carton din ambalaje	kg	15.01.01	240000
12.	Ambalaje din material plastic	kg	15.01.02	9000
13.	Deșeu aluminiu (span neferos)	kg	12.01.03	2000
14.	Deșeu de cupru, bronz, alama	kg	17.04.01	200
15.	Deșeuri de fier și oțel	kg	17.04.05	70000
16.	Ambalaje de lemn- paleti	kg	15.01.03	20000
17.	Ambalaje contaminate	kg	15.01.10*	300
18.	Deșeu material plastic nerecuperabil	t	07.02.13	250
19.	Deșeu material plastic recuperabil	t	07.02.13	100
20.	Materiale composite (deșeuri textile)	t	04.02.09	40
21.	Deșeuri de echipamente electrice (component)	kg	16.02.14	300
22.	Deșeuri de echipamente electrice și electronice periculoase	kg	20.01.35*	200
23.	Deșeuri de echipamente electrice și electronice casate	kg	20.01.36	200
24.	Tuburi fluorescente	kg	20.01.21*	250
25.	Tonere uzate	kg	08.03.18	100
26.	Ulei comestibil uzat	kg	20.01.25	60
27.	Deșeu municipale	t	20.03.01	250
28.	Amestecuri de deșeuri de construcție	t	17.09.04	50
29.	Hartie	kg	20.01.01	400
30.	Baterii	kg	16.06.05	40

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență):

- 07.02.13 - deșeuri de materiale plastice – 10 t / an.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



3. Deseurile stocate temporar (tipuri, compozitie, cantitati, mod de stocare):

Se stochează temporar toate deșeurile produse în unitate, până la valorificare sau eliminare finală, în condiții de siguranță, în spații special amenajate, delimitate și marcate cu codul deșeurii, astfel :

Deseuri de material plastic reciclabile	- La locul de producere sunt colectate in lazi sau containere, macinate in mori cu cutite si reintroduse in procesul de productie - Stocarea temporara se face dupa macinare. Se stocheaza in saci de polietilena (rezultati din utilizarea materiilor prime) in magazia de materiale deoarece reprezinta o materie prima secundara
Deseuri de material plastic nereciclabile	- La locul de producere sunt colectate in lazi sau containere. Stocarea temporara pe platforma de deseuri, in containere, cutii carton de dimensiuni mari sau big bags.
Deseuri de substante periculoase	- Se stocheaza in butoaie metalice inchise, pe tipuri de deseuri, avand marcat tipul de deșeu si codul deșeurii. - Sunt pastrate in magazia de deseuri periculoase, marcata corespunzator si inchisa.
Deseurile de ambalaje	- Se colecteaza selectiv la locul de producere in containere metalice, sunt transportate pe platforma de depozitare temporara a deșeurilor. - Se baloteaza pentru reducerea volumului de deseuri si se transporta pentru valorificare la agenti economici autorizati. - Ambalajele din material plastic care nu se baloteaza, PET, saci PE colorati, etc. se depozitaza temporar in containere din material plastic de 1.1 mc.
Deseurile metalice	- Se colecteaza selectiv si se pastreaza pana la valorificare pe platforma in locurile desemnate in acest sens
Deseuri de E.E.E.	- Se colecteaza selectiv, se depoziteaza temporar si se pastreaza pe platforma, in spatiu acoperit, in container metalic, respectiv cutie carton pentru tuburile fluorescente.
Deseuri de materiale compozite	- Se colecteaza la locul de producere in containere metalice, sunt transportate pe platforma de depozitare temporara a deșeurilor. Se baloteaza pentru reducerea volumului de deseuri.
Solventi organici	Se stocheaza temporar in magazia de deseuri periculoase in ambalaje marcate corespunzator.
Deseuri de vopsele, lacuri cu solventi	Se stocheaza temporar in magazia de deseuri periculoase in ambalaje marcate corespunzator.
Alti solventi organici (acetona, Sweet clean 695, Helmitin 688)	Se colecteaza separat pe tipuri de deseuri ; Se stocheaza temporar in magazia de deseuri periculoase.
Emulsii, sol. de ungere fara halogeni	Se stocheaza temporar in magazia de deseuri periculoase.
Ulei mineral hidraulic neclorurat	Se colecteaza in butoaie metalice, depoziteaza temporar in magazia de deseuri periculoase.
Deseu municipal	Se colectează în europubele.

4. Deseurile valorificate (tipuri, compozitie, cantitati, destinatie)

- Se valorifică toate deșeurile de ambalaje din hârtie – carton, plastic, lemn (R1), deșeurile din materiale plastice (R3), deșeurile de materiale compozite (R1), deșeurile de corpuri de iluminat, deșeurile de tonere de imprimantă, uleiuri hidraulice sintetice uzate – și R12.



5.Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

- Toate deșeurile generate din activitate se transportă de către firme specializate și autorizate, în baza contractelor încheiate.
- **Operatorul va urmări realizarea managementului deșeurilor până la stadiul de eliminare finală a lor, cu respectarea prevederilor H.G. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.**

6.Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

- Deșeurile de ambalaje contaminate, vopsele și solvenți uzați, material absorbant contaminat cu substanțe periculoase și alte deșeuri ce nu pot fi valorificate, se predau la societăți autorizate în vederea eliminării – D15;
- Deșeurile municipale se elimină prin depozitare finală, în baza contractului de prestări servicii de salubritate încheiat cu firmă autorizată – D5.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor :

- Unitatea are obligația să țină **evidența lunară a cantităților de deșeuri produse și stocate temporar** conform H.G. 856 / 2002 și să raporteze **anual** la APM Bihor, Biroul Calitatea Factorilor de Mediu, cantitățile de deșeuri produse, stocate temporar, valorificate, reciclate sau eliminate final, pe **categorii** de deșeuri, conform H.G.nr.856 din 2002, inclusiv în SIM.

8.Ambalajele folosite si rezultate - tipuri si cantitati : cantitatile de ambalaje si deseuri de ambalaje gestionate sunt:

	Total {kg}	Carton {kg}	Plastic{kg}	Lemn{kg}	metal{kg}
Ambalaje introduse pe piata cu prod.ambalate	300000	200000	20000	80000	0.0
Ambalaje din import	633000	350000	50000	225000	8000
Cantitate deseuri de ambalaje generate in Plastor	410800	300000	25000	85000	800

9.Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate) :

- ambalajele rezultate sunt gestionate ca și deșeuri și sunt valorificate / eliminate prin agenți economici autorizați.
- Unitatea are încheiat contract pentru prestare servicii de preluare a responsabilității realizării obiectivelor anuale privind valorificarea și reciclarea deșeurilor de ambalaje cu SC ECO – X S.A;
- Se vor respecta prevederile Legii nr. 249 / 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și Ordinul M.M.P. nr. 794 / 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.



V. Modul de gospodarire a substantelor si preparatelor periculoase

1.Substantele si preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate / transportate :

Denumirea comerciala a amestecurilor care conțin COV	Clasificare	Fraze de risc / Fraze de pericol	Consum Kg / 12 luni
Helmitin® 688	GHS02, GHS07, GHS08,GHS09	H225, H315, H361f, H336, H304, H411	4800
Helmitin T2	GHS02, GHS07	H225, H319, H336,H412	200
Helmitin® FL 0,85 KG	GHS02, GHS07	H225,H319, H336	20
HELMITIN GPV	GHS02, GHS07	H225,H319, H336	5370
SWIFTHARDENER 9510 (DURCISSEUR 500FE	GHS02, GHS07, GHS08	H225,H315,H319,H334, H317, H351, H351+H336	600
Acetona	GHS02,GHS07	H225,H319,H336,EUH066	2850
Helmitin N99	GHS02,GHS05,GH S07,GHS09	H225,H302,H314,361fd,H3 36,H410	250
Colle Ultraflex 56	GHS02, GHS07	H225,H319,H336	616
Alcool TEHNIC	GHS02, GHS07	H225,H319	51
LC TL N62 REMAP 90205 S/UV PU			60
Acmosil	Xn	R10,65,66,67	608
Colorant BLUE B225 60206 PU	Xn,N	R22,43,50/53	40
LC TL GREEN V096 70343 (PU/PP)	Xn,N	R22,43,50/53	20
CL TR B235 UV REMAP 60059 (PU)	Xn,N	R51/53	100
Diluant VM 700-017	Xn,N	R 10,20, 51/53,65,66,67	8
AGEN ADHE RUCO 100VR1260 LT1		R10,67	28
DILUANT S6000	Xn,N	R10,38,65,66,67	8
SWIFT CLEAN 9595 PP	Xi, F	R11,36,52/53,67	10420
Cerneala serigrafica TPC118 NCS9000	Xi	36,52/53	10
Intarziator-002.011.000			4.90
SWIFTCOL 4020	GHS02, GHS07, GHS09	H225, H315, H319, H317, H336,H411	250
INSAMIX EVA 16	GHS02, GHS07,GHS09	H225,H315,H319,H336,H4 10	100
COLLE THREEBOND 1530C			10
DILU ALL AKY 201 LT1	Xn	R51/53,37,10,65,66,67,54 Nota P 4	

VOPSEA AKY	Xn	R 51/53,65,66,67	100
DILU ALL T18 34268 LT1	Xn	R10, 20/21, 38, 52/53	380
Solvent universal Y1100	Xn,N	R51/53,36/37/38,20,10,65	50
cern ser. TZ P	Xn,N	R51/53,36/37/38,20,10,65	20
Diluant VD20	Xi	R10,36	20
Vopsele,cerneluri TO/51	Xi	R10,36,52/53,66,67	30.00
Intaritor T200 VR 1433	Xi	R 10,36,43, 66.67	48
Vopsele,cerneluri T200		R10,67	905
Intaritor MH.7	GHS02,GHS05, GHS08	H226, H318, H361d, H412	2.2
Diluant TO 51	GHS02	H226	20.0
CERNELA TO51	GHS02,GHS05, GHS08	H226, H318, H361d, H412	15
INTARITOR to51 ht	GHS02,GHS08	H226, H304,H412	3.0
DILU T200 100 VR 1279	GHS02, GHS08	H226, H336	28.2
Total			28084.16

- Motorină – 20000 l / an – H226, H304, H315, H332, H351, H373 ;
- Benzină – 1800 l / an - H226, H304, H315, H332, H351 ;
- Propan – 1200 kg / an – H224 ; Butan – 47 kg / an – H224.

2.Modul de gospodarire:

- Se va ține evidența substanțelor și preparatelor periculoase folosite, depozitate;
- Manipularea, transportul, utilizarea și depozitarea substanțelor periculoase se face conform Fișelor de securitate de către personal instruit și dotat cu echipament de protecție adecvat;
- Se vor respecta prevederile Regulamentul (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- **Ambalare:** ambalaje originale de diferite capacități ; propan , butan – butelii STAS;
- **Transport:** se realizează cu mijloace de transport autorizate;
- **Depozitare:** – în spații special amenajate;
 - benzina – nu se depozitează pe amplasament;
 - motorina – rezervor suprateran, capacitate de 9 mc, prevăzut cu cuvă de retenție și pompă de distribuție
- **Folosire/comercializare :** curățare matrițe, tipărire prin tampografiere; motorina, benzină – combustibili.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



3.Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

- Ambalajele rezultate de la substanțele și preparatele periculoase utilizate sunt gestionate ca și deșeuri și sunt valorificate / eliminate prin agenți economici autorizați.

4. Instalatiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- Spațiile de depozitare a substanțelor chimice periculoase sunt betonate, închise, ventilate natural și dotate cu mijloace specifice P.S.I.;
- Se vor respecta prevederile Legii nr. 360 / 2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin Legea 263 / 2005 și Legea 254 / 2011;
- Se va asigura necesarul de material de intervenție în caz de poluări accidentale, iar personalul va fi instruit periodic pentru cunoașterea și respectarea măsurilor de intervenție în caz de poluări accidentale ;
- Se vor respecta instrucțiunile de P.S.I.

1. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- Se va ține **evidența strictă** a intrărilor, consumurilor și stocurilor de substanțe și preparate chimice periculoase și se vor transmite la A.P.M. Bihor, la solicitare.

VI. Plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV

VI. 1. Consum vopsele și solvent pentru activitatea de acoperire, imprimare material plastic, imprimare repere tehnice, marcarea clapari:

Denumire amestec	COV	UM	Consum amestec [kg]	Conținut COV (Kg)	Conținut subst. solida
Cerneala serigrafica TPC118 NCS 9000	15%	kg	10.0	1.509	8.5
Intarziator cerneala	100%	L	4.9	4.9	0.0
Intaritor MH.7	33%	-	2.2	0.726	1.5
Diluant VM 700-017	100%	L	3.6	3.6	0.0
Diluant MV.7N	100%	kg	2.0	2	0.0
Acetona	100%	kg	150.0	150	0.0
DILUANT VA MV	100%	KG	2.0	2	0.0
Diluant S6000	100%	l	7.7	7.7	0.0
alcool etilic	90%	l	10.0	8.964	1.0
cerneala T200	47%	kg	5.0	2.35	2.7
acetona	100%	kg	700.0	700	0.0
SWIFT CLEAN 9695 PP	100%	L	7200.0	7200	0.0
Helmitin 688	100%	kg	2000.0	2000	0.0
DILU ALL AKY 201 LT1	100%	L	60.0	60	0.0
VOPSEA AKY	60%	kg	100.0	60	40.0
DILU ALL T18 34268 LT1	100%	L	380.0	380	0.0
AGEN ADHE RUCO 100VR1260 LT1	53%	L	27.6	14.628	13.0
INK T0/51 CG 3C	80%	kg	30.0	24	6.0
Diluant TO 51	100%	kg	20.0	20	0.0
INTARITOR to51 ht	100%	kg	3.0	3	0.0

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



cern ser. TZ P	69.80%	kg	20.0	13.96	6.0
Solvent pt sters sita 1100	100%	l	50.0	50	0.0
Diluant VD	100%	kg	20.0	20	0.0
DURCISSEUR T200 100 VR 1433	33%	l	47.5	15.675	31.8
DILU T200 100 VR 1279	100%	l	28.2	28.2	0.0
INK T200 GREEN 3268C	47%	kg	900.0	423	477.0

Cantitatea de compusi organici volatili intrati in procese			11783.7	11196.2	587.4
Cantitate solventi uzati recuperata pana la 01.04.2016-30.06.2016	94%	kg	3160.0	2970.4	
Cantitate vopsele uzate recuperata pana la 01.04.2016-30.06.2016	52%		185.0	96.2	
Consumul total de compusi organici volatili				8225.81	

Activitatea nu intra sub incidenta Legii 278/2013 (consum COV 8,23 t/an <15 t/an-VLE pentru activitatea 3.

VI. 2. Consumul de compusi organici volatili (adezivi și solvent) pentru fabricare incaltaminte sport – montaj clapari (lipire).

Material	COV	UM	Consum amestec [kg]	Conținut COV (Kg)	Conținut subst. solida
helmitin® FL 0,85 KG	99%	kg	20.00	19.80	0.20
Acetona	100%	kg	2000.00	2000.00	0.00
SWIFT CLEAN 9668 (DEGRAISSAN 688) 688)	100%	kg	2800.00	2800.00	0.00
solution 695	100%	L	1600.00	1600.00	0.00
PRIMER N99	70%	kg	250.00	175.00	75.00
Acmosil	100%	L	608.00	608.00	0.00
helmitin T2	98%	kg	200.00	195.60	4.40
HELMITIN GPV	80%	l	3870.00	3096.00	774.00
SWIFTHARDENER 9510 (DURCISSEUR 500FE	82%	kg	450.00	370.80	79.20
alcool tehnic	90%	l	41.50	37.35	4.15
Cantitatea de compusi organici volatili intrati in procese			11839.50	10902.55	936.95

Cantitate ACMOSIL uzat recuperat	96%	60	57.60
alti solv recuperati	96%	731	701.76
Adezivi uzati	48%	129	61.92
Emisii total de compusi organici volatili			10081.27

Consum COV = 10.08 t/an >5 t/an, valoarea prag, conform Legii nr. 278 / 2013, pct. 14 – Fabricarea încălțăminte.; nr. perechi de încălțăminte = 600000 perechi / an.

Consumul unitar COV = 18,17 g / pereche de încălțăminte – activitatea este conformă cu prevederile Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale.



VI. 1. Consumul de compuși organici volatili (adezivi și solvent) pentru activitatea de aplicare adezivi :

Material	COV	UM	Consum amestec [kg]	Conținut COV (Kg)	Conținut subst. solida
ISAMIX EVA 16	96%	kg	100	96.00	4.00
solution 695	100%	L	1620	1620.00	0.00
HELMITIN GPV	82%	l	1290	1057.80	232.20
SWIFTHARDENER 9510 (DURCISSEUR 500FE)	85%	kg	150	127.50	22.50
SWIFTCOL 4020	60%	kg	250	150.00	100.00
Colle Ultraflex 56	79%	l	616	486.02	129.98
COLLE THREEBOND 1530C	0%	kg	10	0.01	9.99
Cantitatea de compuși organici volatili intrati in procese			4036.00	3537.33	498.67

Activitatea nu intra sub incidenta Legii 278/2013 (consum COV 3.54 t/an <5 t/an-VLE pentru activitatea 16 – Acoperirea cu adeziv.

Schema / Plan de reducere a emisiilor de compuși organici volatili

- Emisiile totale anuale de COV la fabricare incaltaminte, conform Planului de gestionare a solvenților organici, sunt de 10081,27 kg (10081,27 kg / 6000000 perechi=18,17 g/pereche) – activitatea este conformă cu prevederile Legii nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale;
- Unitatea va gestiona eficient adezivii și solvenții cu continut de COV, de la faza de aprovizionare până la utilizarea finală ;
- Solvenții organici cu conținut de compuși organici volatili vor fi depozitați în recipiente închise dotați cu capace care să nu permită evaporarea COV-urilor în mediul de muncă și în atmosferă; manipularea și stocarea acestora se va face conform prevederilor din fișele de securitate și legislației in vigoare.

VII. Programul de conformare - Masuri pentru reducerea efectelor prezente si viitoare ale activitatilor :

1. Domeniul protectia solului si apelor subterane ; descarcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deseurilor; altele(zgomot, prezenta azbestului, etc.); denumirea proiectului, performanta / obiective de remediere (pe fiecare proiect), termen de finalizare (pe fiecare proiect): - nu este cazul ;
- 2.Sursa de finantare si valoare (pe fiecare proiect), evidente, rapoarte: - nu este cazul

DIRECTOR EXECUTIV
ing. Adriana CALAPOD



Intocmit:
Ing. Felicia ENACHE
Consilier superior

Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații
Ing. Timea MARE

3 ex

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588