S.C. OCON ECORISC S.R.L.
Consultanță în domeniul securității mediului şi proceselor tehnologice.
Managementul dezastrelor naturale şi antropice.
Companie înscrisă în Registrul Național al Elaboratorilor de Studii pentru Protecția Mediului, nr. 105/15.12.2009, cu competențe în elaborarea RM, RIM, BM, RA, RS, EA. Atestat pentru elaborarea documentațiilor pentru obținerea avizului/autorizației de gospodărire a apelor nr. 224/21.07.2016. Atestat ANRM pentru elaborarea documentațiilor geologice şi tehnico-economice pentru resurse minerale şi roci utile nr. 900/24.06.2010.

Sediu: 401151 Turda, str. Dr. I. Ratiu, nr. 101, jud. Cluj
Nr. reg. comerț: J12/840/1998, Cod fiscal: RO 10906991
Tel.-Fax: 0264 315464, 0364 146942, 0745 523642
Capital Social: 4000 LEI

Banca: Transilvania Sucursala Turda
Cont RO 41 BTRL 0510 1202 5375 13XX
office@oconecorisc.ro
www.oconecorisc.ro

RAPORT DE AMPLASAMENT

pentru emiterea Autorizației Integrate de Mediu

S.C. VERNICOLOR S.R.L., PALOTA

ELABORAT DE S.C. OCON ECORISC S.R.L., TURDA

2017

Director Executiv:

Ing. Ozunu Maria

L.S.

Colectiv de elaborare:

Ing. Muică Adrian Teodor

Dr. Popovici Doina

Ing. Nistor Corina Anca

Consultant:

Prof. univ. dr. ing. Ozunu Alexandru

Copyright © S.C. OCON ECORISC S.R.L.

Reproducerea parțială sau integrală a oricărui material din această documentație este interzisă în lipsa consimțământului scris, în prealabil, al S.C. OCON ECORISC S.R.L.

CUPRINS

Capitol	Denumire capitol	Pagina
1	**CAP. 1 - INTRODUCERE**	1
1.1	Informaţii generale	1
1.2	Context	2
1.3	Obiective	3
1.4	Scop şi abordare	4
2	**CAP. 2 - DESCRIEREA AMPLASAMENTULUI**	6
2.1	Localizarea terenului	6
2.2	Proprietatea actuală a amplasamentului	6
2.3	Utilizarea actuala a terenului	7
2.3.1.	Activităţi desfăşurate pe amplasament. Descrierea proceselor de producţie.	8
2.4.	Folosirea de teren din împrejurimile S.C. VERNICOLOR S.R.L.	12
2.5	Utilizare chimica	12
2.5.1.	Materii prime şi auxiliare	12
2.5.2.	Consumul de solvenţi organici cu conţinut de COV. Plan de gestionare a solvenţilor organici.	14
2.5.3.	Produse finite rezultate din activitatea S.C. VERNICOLOR S.R.L.	14
2.5.4.	Deşeuri rezultate din activităţile S.C. VERNICOLOR S.R.L.	15
2.6.	Topografie şi scurgere	16
2.7.	Geologie şi hidrogeologie	16
2.8.	Autorizaţii de funcţionare curente	17
2.9.	Detalii de planificare pentru supravegherea calităţii amplasamentului	17
2.10.	Incidente legate de poluare	18
2.11.	Specii sau habitate sensibile sau protejate din apropierea teritoriului studiat	18
2.12.	Condiţiile clădirilor	19
2.13.	Răspuns de urgenţă	19
3.	**CAP. 3 - ISTORICUL TERENULUI**	21
4.	**CAP. 4 - RECUNOAŞTEREA TERENULUI**	22
4.1.	Probleme identificate-amplasament S.C. VERNICOLOR SRL	22
4.2.	Deşeuri generate	23
4.3.	Depozitarea materiilor prime, a produselor şi a deşeurilor	24
4.4.	Instalaţii de exhaustare şi de tratare a gazelor reziduale S.C. VERNICOLOR S.R.L.	26
4.5.	Alimentarea cu apă, efluenţi tehnologici şi menajeri, sistem de canalizare.	27
4.5.1.	Alimentarea cu apă	27
4.5.2.	Evacuarea apelor uzate	27
5.	**CAP. 5 - PREZENTAREA SURSELOR DE POLUARE ŞI INTERPRETAREA REZULTATELOR INVESTIGAŢIILOR ANTERIOARE**	28

5.1.	Poluarea aerului	28
5.2.	Poluarea solului	55
5.3.	Poluarea apelor (de suprafaţă şi subterane)	57
5.4.	Managementul mirosului	58
6.	**CAP. 6 - RAPORT PRIVIND SITUAŢIA DE REFERINŢĂ**	59
6.1.	Identificarea substanţelor periculoase relevante.	59
6.2.	Investigaţii ale calităţii solului, subsolului şi apelor subterane. Prezentarea rezultatelor analizelor efectuate.	88
6.3.	Concluzii ale analizelor privind calitatea solului, subsolului şi apelor subterane	92
7.	**CAP.7 – CONCLUZII ŞI RECOMANDĂRI**	94
7.1.	Compararea activităţilor cu cele mai bune tehnici disponibile.	94
7.2.	Referitor la calitatea aerului	101
7.3.	Referitor la calitatea apelor	101
7.4.	Referitor la gestiunea deşeurilor	102
7.5.	Referitor la situaţia de referinţă	102

ANEXE
Anexa nr. 1: Plan încadrare în zonă
Anexa nr. 2: Plan localizare Natura 2000
Anexa nr. 3: Contract închiriere spaţii
Anexa nr. 4: Plan situaţie Vernicolor
Anexa nr. 5: Schema Linia 12
Anexa nr. 6: Schema Linia 11
Anexa nr. 7: Schema Linia 18
Anexa nr. 8: Schema Linia 22
Anexa nr. 9: Schema Linia 14
Anexa nr.10: Materii prime – proces vopsire
Anexa nr.11: Substanţe periculoase – proces vopsire
Anexa nr.12: Bilanţ COV şi Plan gestionare
Anexa nr. 13: Puncte monitorizare sol-subsol şi apa subterană
Anexa nr.14: Buletine analize ICIA Cluj Napoca

ALTE DOCUMENTE ANEXATE

CERTIFICATE ALE S.C. OCON ECORISC S.R.L.

- Certificat de înregistrare în Registrul Naţional al elaboratorilor de studii pentru protecţia mediului la poziţia nr. 105/2009, reînnoit în anul 2015,

- Certificat de atestare ANRM nr. 900/24.06.2010,

- Certificat de atestare nr. 224/2016 pentru elaborarea documentaţiilor pentru obţinerea avizului/autorizaţiei de gospodărire a apelor,

- Certificat 1659, Sistem de Management al Calităţii, ISO 9001.

Lista figuri

Figura nr. 1 Cataliza eterogenă

Figura nr. 2 Elemente ale combustiei catalitice în termoreactor

Figura nr. 3 Reducerea COV

Figura nr. 4 Variaţia concentraţiei COV funcţie de temperatură în termoreactor

Listă tabele

Tabel nr. 1 – deşeuri rezultate din activitatea S.C. Vernicolor S.R.L. în anul 2016 (conform HG 856/2002)

Tabel nr. 1(bis) – deşeuri rezultate din activitatea S.C. Vernicolor S.R.L. în anul 2016 (raportare conform HG 856/2002)

Tabel nr. 2 – gestiunea deşeurilor şi aspecte de mediu

Tabel nr. 3 - emisii Linia 11

Tabel nr. 4 – emisii Linia 18

Tabel nr. 5 – emisii Linia 22

Tabel nr. 6 – emisii Linia 14

Tabel nr. 7 – emisii Linia 12

Tabel nr. 8 – emisii semestrul I -2015 (măsurători efectuate de S.C. Medana Laboratorz S.R.L. Oradea)

Tabel nr. 9 – emisii semestrul al II -2015 (măsurători efectuate de S.C. Medana Laboratorz S.R.L. Oradea)

Tabel nr. 10 – emisii semestrul al II -2016 (măsurători efectuate de S.C. Medana Laboratorz S.R.L. Oradea)

Tabel nr. 11 – analize ape menajere/2015

Tabel nr. 12 - Lista substanţelor relevante (din punct de vedere cantitativ) utilizate în procesul de vopsire - S.C. Vernicolor S.R.L.

Tabel nr. 13 – Evaluarea finală a substanţelor relevante utilizate în procesul de vopsire - S.C. Vernicolor S.R.L.

Tabel nr. 14 - Analize sol - subsol - foraj F/1

Tabel nr. 15 - Analize sol – subsol - foraj F/2

Tabel nr. 16 - Analize sol – subsol - foraj F/3

Tabel nr. 17 – analize apă – puţ forat F1 - S.C. Fibratex S.A.

Tabel nr. 18 – conformarea cu BAT

CAPITOLUL 1. INTRODUCERE

1.1. Informaţii generale

Titularul lucrării: S.C. VERNICOLOR S.R.L., cu sediul în localitatea Palota, judeţul Bihor, nr. 180, cod. poştal 410605, nr. de înregistrare la Registrul Comerţului: J05/1138/31.05.2006,

Cod unic de înregistrare 18720420, tel: 0359 46 60 33, fax: 0359 46 60 69, e-mail office@vernicolor.ro.

Autorul atestat al lucrării: S.C. OCON ECORISC S.R.L., Evaluator de Mediu, Certificat de Înregistrare în Registrul Naţional al elaboratorilor de studii pentru protecţia mediului, poz. 105, tel/fax.: 0264 315464.

Denumirea lucrării: Raport de amplasament – S.C. VERNICOLOR S.R.L., PALOTA.

Categorii de activitate conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

Instalaţii pentru:

Pct. 6.7 - Tratarea suprafeţelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenţi organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curăţare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe ora sau mai mare de 200 de tone pe an.

Categoriile de activităţi desfăşurate pe amplasament:

COD CAEN rev.2 - 2229: Fabricarea altor produse din material plastic.

COD EPRTR: Activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006: *9.c: Instalaţii pentru tratarea suprafeţei materialelor, obiectelor sau produselor utilizând solvenţi organici, în special pentru gresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curăţare sau impregnare cu o capacitate de consum de 150 Kg/oră sau 200 t/an.*

1.2. Context

Prezentul Raportul de amplasament şi Raport privind situaţia de referinţă a amplasamentului, a fost întocmit ca parte a documentelor care constituie solicitarea de emitere a Autorizaţiei integrate de mediu pentru activităţile S.C. Vernicolor S.R.L., Palota, jud. Bihor.

Necesitatea actualizării autorizaţiei integrate de mediu

Activitatea desfăşurată pe amplasamentul analizat, de către S.C. VERNICOLOR S.R.L. constă în vopsirea diferitelor repere din material plastic, în special pentru industria autoturismelor, activitate încadrată iniţial la "*Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, ţesăturilor filmului si hârtiei"*, (nr. 8 din Anexa nr. 7, partea a 2-a din Legea nr. 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale), şi reglementată prin Autorizaţia de Mediu nr.167 din 26.05.2015, emisă de Agenţia pentru Protecţia Mediului Bihor.

Din raportările obligatorii depuse la sediul APM Bihor, respectiv din Raportul privind consumurile de solvenţi organici cu conţinut de COV pentru anul 2016, (Notificarea Vernicolor S.R.L. nr. 43 din 25.01.2017), s-a concluzionat faptul că în urma activităţilor de producţie aferente anului 2016, s-a depăşit valoarea pragului de 200 t/an prevăzută de Anexa 1 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale. În acest context, conform Adresei APM Bihor nr.1030 din 16.02.2017, activitatea S.C. Vernicolor S.R.L. se încadrează]n categoria de activitate menţionată la art. 10 din Legea nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, în Anexa nr. 1, pct. 6.7. „Tratarea suprafeţelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenţi organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curăţare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvenţi organici mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone /an", activitate care necesită reglementare printr-o autorizaţie integrată de mediu.

Prin aceeaşi adresă, APM Bihor solicită documentaţia pentru obţinerea autorizaţiei integrate de mediu care conţine, printre altele, la punctual 3:

„Raport de amplasament, întocmit în conformitate cu prevederile Ghidului Tehnic General (Cap. 20 din ghid) şi pe baza investigaţiilor efectuate, a datelor şi informaţiilor conţinute în evaluările privind nivelul impactului asupra mediului, în format scris (2 exemplare) şi format electronic (CD); Raportul de amplasament va cuprinde toate instalaţiile de pe amplasament şi

Raportul privind situaţia de referinţă în conformitate cu prevederile Art. 22 din Legea nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale;

Documentaţia va conţine şi informaţiile prevăzute de Art. 12 din Legea nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale şi va fi întocmită de către persoane fizice sau juridice atestate conform prevederilor legale in vigoare;"

În acest context, în baza contractului semnat cu S.C. VERNICOLOR S.R.L., S.C. OCON ECORISC S.R.L. Turda a elaborat prezentul *Raport de amplasament* care cuprinde inclusiv *Raportul privind situaţia de referinţă,* pentru a îndeplini cerinţele de prevenire şi control integrat a poluării, conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale şi în conformitate cu prevederile din Ghidul Tehnic General.

1.3. Obiective

Principalele obiective ale Raportului de amplasament şi ale Raportului privind situaţia de referinţă este constituirea unui punct de plecare atât pentru stabilirea condiţiilor de conformare, cât şi pentru evaluări ulterioare ale conformării cu prevederile legale privind emisiile industriale.

Pentru realizarea acestui obiectiv, Rapoartele trebuie:

• să formeze punctul de referinţă pentru evaluările ulterioare ale amplasamentului;

• să pună în evidenţă starea amplasamentului din punct de vedere al protecţiei elementelor de mediu, stabilind în acest fel un punct de referinţă faţă de care se va stabili evoluţia în timp a calităţii mediului prin determinările ulterioare efectuate pe amplasament.

• să furnizeze un punct de referinţă şi comparaţie la încetarea definitivă a activităţii.

• să furnizeze informaţii asupra caracteristicilor fizice ale terenului şi ale vulnerabilităţii sale;

• să furnizeze dovezi ale investigaţiilor şi măsurilor întreprinse anterior şi curent în domeniul protecţiei mediului.

Evaluarea amplasamentului are în vedere realizarea următoarelor obiective specifice:

• analiza utilizărilor anterioare şi actuale ale terenului pentru identificarea potenţialilor poluanţi;

• elaborarea modelului conceptual pentru determinarea căilor de propagare în mediu a potenţialilor poluanţi;

• identificarea zonelor efectiv sau potenţial contaminate;

• identificarea, analizarea şi prezentarea de informaţii care reflectă starea solului, subsolului şi apelor subterane la data elaborării raportului, luând în considerare posibilitatea contaminării

solului şi apelor subterane cu acele substanţe periculoase care urmează să fie utilizate, produse sau emise de instalaţie.

• analiza afectării elementelor de mediu de către deşeurile tehnologice, apele reziduale sau emisiile de efluenţi gazoşi în atmosferă.

• să identifice parametrii ce trebuie monitorizaţi pe parcursul funcţionării instalaţiei.

• furnizarea de alte informaţii relevante necesare în procesul de stabilire a condiţiilor de autorizare.

Zona analizată cuprinde amplasamentul instalaţiei şi vecinătăţile acestuia care pot fi afectate de activitatea desfăşurată pe amplasament.

Raportul a fost întocmit pe baza datelor existente privind starea anterioară şi actuală a terenului precum şi pe baza investigaţiilor suplimentare efectuate în zona amplasamentului.

1.4. Scop si abordare

Raportul de amplasament şi Raportul privind situaţia de referinţă reprezintă parte a documentaţiei pe care *S.C. VERNICOLOR S.R.L., PALOTA* o va supune analizei pentru solicitarea şi obţinerea unei Autorizaţii integrate de mediu.

Acest raport oferă autorităţii competente de mediu, date asupra stării amplasamentului, inclusiv informaţii dacă au existat poluări ale elementelor de mediu pe parcursul funcţionării unităţii până la momentul actual.

Raportul de amplasament este necesar pentru a îndeplini cerinţele de prevenire, reducere şi control al poluării, conform Legii nr.278/24.10.2013 art.22 aliniatul 2 şi a fost elaborat în conformitate cu cerinţele Ghidului Tehnic General şi, din punct de vedere al conţinutului, este structurat pe cele şase capitole indicate în Ghid şi anume:

Capitolul 1 - introductiv cu prezentarea contextului, scopului şi tipului de abordare.

Capitolul 2 - descrierea terenului: localizare, proprietate actuală, utilizare actuală, utilizarea terenului din zona riverană, utilizarea chimica a terenului, topografie şi scurgere, geomorfologie, geologie, hidrologie, hidrogeologie, autorizaţii curente, acţiuni desfăşurate pentru supravegherea calităţii amplasamentului, incidente legate de poluare care au avut loc, vecinătatea cu specii sau habitate protejate sau zone sensibile, condiţiile clădirilor, răspunsul de urgenţă.

Capitolul 3 – istoricul terenului, descrierea utilizărilor actuale şi anterioare ale terenului.

Capitolul 4- recunoaşterea terenului – descrierea unor aspecte de mediu identificate ca făcând parte din specificul amplasamentului.

Capitolul 5 – investigaţii privind calitatea factorilor de mediu, descrierea unor aspecte de mediu identificate ca făcând parte din specificul amplasamentului.

Capitolul 6 - Raportul privind situaţia de referinţă

Raportul privind situaţia de referinţă se elaborează la solicitarea autorităţilor competente pentru obţinerea unei autorizaţii integrate de mediu. Raportul de referinţă a fost întocmit în conformitate cu prevederile din Ghidul Comisiei Europene cu privire la situaţia de referinţă prevăzute la articolul 22, aliniatul 2 din Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale.

Raportul privind situaţia de referinţă conţine informaţiile necesare pentru stabilirea stării de contaminare a solului şi a apelor subterane, astfel încât să se poată face o comparaţie cuantificată cu starea acestora, la data încetării definitive a activităţii.

Raportul privind situaţia de referinţă conţine capitolele privitoare la:

- informaţii privind utilizarea actuală a amplasamentului şi informaţii privind utilizările anterioare ale amplasamentului;
- informaţiile existente privind rezultatele determinărilor realizate în ceea ce priveşte solul şi apele subterane care reflectă starea acestora la data elaborării raportului privind situaţia de referinţă, dar şi rezultatele unor determinări noi ale solului şi apelor subterane, luând în considerare posibilitatea contaminării solului şi a apelor subterane cu acele substanţe periculoase care urmează să fie utilizate, produse ori emise de instalaţia în cauză.

Capitolul 7 – comparaţii cu prevederi privind cele mai bune tehnici disponibile, interpretarea rezultatelor, concluzii şi recomandări.

Fiecare capitol este împărţit în subcapitole şi include o serie de anexe.

CAPITOLUL 2. DESCRIEREA AMPLASAMENTULUI

2.1. Localizare

Denumirea obiectivului:

S.C. VERNICOLOR S.R.L. „Punct de lucru Palota”

Amplasament: Sat Palota, Nr. 180, Comuna Sântandrei, Judeţul Bihor, în interiorul incintei deţinute de S.C. Fibratex SA.

Telefon 259 447 576 Fax.: 259 447 577

Coordonatele în sistem Stereo 70 aflate în centrul extinderii sunt:

- X (E): 259.901;
- Y(N): 624.580.

Terenul pe care se găseşte obiectivul este situat în perimetrul deţinut de S.C. Fibratex S.A. (suprafaţă totală de 44.387 mp. Conform PUG Sântandrei), respectiv în intravilanul Comunei Sântandrei, aflat în partea de vest a judeţului Bihor, fiind destinat ca zonă funcţională ID – industrie.

Amplasamentul S.C. Vernicolor S.R.L. – punct de lucru Palota este situat la o distanţă de 15,4 km de municipiul Oradea, pe drumul judeţean DJ 797, fiind învecinat pe direcţiile est, vest şi sud cu terenuri şi clădiri aparţinând S.C. Fibratex S.A., iar în partea de nord cu terenuri agricole. Amplasarea obiectivului este prezentată în *planul de încadrare în zonă* din (ANEXA nr.1).

În zona amplasamentului există situl Natura 2000 ROSCI0104 *Lunca inferioară a Crişului Repede*, localizat la cca. 125 m spre nord de amplasamentul analizat (ANEXA nr. 2).

Clădirile de pe amplasament nu se încadrează în categoria monumente, ansambluri sau situri istorice protejate.

2.2. Proprietatea actuală a terenului

Proprietar asupra terenului este Statul Român, conform CF 476 Palota. Clădirile aparţin de S.C. Fibratex S.A., şi o parte dintre acestea sunt închiriate către S.C. Vernicolor S.R.L., conform Contractului de închiriere nr. 59 din 01.07.2016, prezentat în Anexa nr.3. Contractul de închiriere se referă doar la suprafeţele construite închiriate, dar cu drept de folosinţă a drumurilor de acces, parcare auto etc.

Conform acestui contract, în baza specificaţiilor CF 55107 Sântandrei, S.C. Fibratex S.A. închiriază către S.C. Vernicolor S.R.L. următoarele obiective:

- A 1.1- 55107-C1 cu denumirea Hala de producţie.
- A1,2- 55107-C2 cu denumirea Clădire industrială.
- A1.3- 55107-C3 cu denumirea Şopron.

  Suprafaţa închiriată la sol 1452 mp, suprafaţa desfăşurată 1725 mp.
- A 1.4 - 551G7-C4 cu denumirea Hala de producţie.
- A 1.5- 55107- C5 (parţial) cu denumirea Hala de producţie.

  Suprafaţa închiriată la sol 1757 mp,
- A1.7- 55107-C7 cu denumirea: Hala de depozitare.

Suprafaţa construită este de 1221 mp.

- A 1.9 - 55107 - C9 cu denumirea clădire industrială. Suprafaţa de 86 mp.
- A1.27 - 55107 - C27 (parţial) - denumirea Remiza PSI cu suprafaţa 85 mp.

  A1.24 - 55107 - C24 (parţial) - denumirea Depozit materiale - 45 mp.

  Total suprafaţă închiriată: la sol 46511 mp, desfăşurată: 4919 mp

Regimul de lucru: continuu, 365 zile/an

Număr personal: 450

Reprezentant legal:

- Administrator delegat - Francois Tailbot.

Categorii de activitate conform Anexei I Legea 278/2013 privind emisiile industriale (IED):

Instalaţii pentru:

Pct. 6.7. - Tratarea suprafeţelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenţi organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curăţare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe ora sau mai mare de 200 de tone pe an.

Cod CAEN rev.2 - 2229: Fabricarea altor produse din material plastic (COD CAEN rev.1 - 2524).

2.3. Utilizarea actuala a terenului

Activitatea desfăşurată de către S.C. VERNICOLOR S.R.L. pe amplasamentul analizat constă în vopsirea diferitelor repere din material plastic, în special pentru industria

autoturismelor.

Durata de funcţionare a întreprinderii: perioadă nedeterminată.

Capacitatea de producţie (vopsire repere din plastic) este de 39.142 bucăţi/zi, respectiv 12.916.970 bucăţi/an.

Societatea îşi desfăşoară activitatea pe amplasament, în cadrul următoarelor obiective:

- hala de producţie nr. 1 (2 nivele, linia 11, 12 şi 14) – 1.580 mp;
- magazie 1 – 144 mp;
- laborator vopsele nr. 1 – 36 mp;
- birouri + grupuri sanitare (la etaj) – 200 mp;
- hala de producţie nr. 2 (linia 18 şi 22) – 1.680 mp;
- laborator vopsele nr. 2 – 27 mp;
- spaţiu polizare repere plastic – 31 mp;
- decapare – 15 mp;
- depozit – 1.073 mp,
- birouri + grupuri sanitare – 66 mp;
- zona livrare/rampă încărcare-descărcare – 81 mp;
- parcarea pentru personal;
- drumuri şi căi de acces interioare.

Localizarea celor două hale şi a depozitului este prezentată pe planul de situaţie anexat (ANEXA 4).

NOTĂ:

În anul 2017, S.C. Vernicolor S.R.L., Palota a mai închiriat de la S.C. Fibratex S.A. o locaţie utilizată ca depozit pentru vopsele, cu o suprafaţă construită totală de 67.265 mp şi cu o capacitate totală de stocare de 28.300 kg.

2.3.1. Activităţi desfăşurate pe amplasament. Descrierea proceselor de producţie

Activitatea desfăşurată pe amplasamentul analizat, de către S.C. VERNICOLOR S.R.L. constă în vopsirea diferitelor repere din material plastic, în special pentru industria autoturismelor (cod CAEN rev.2 – 2229).

Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape principale:

- aprovizionarea cu materii prime şi auxiliare;
- curăţare repere cu jet de aer;
- vopsire manuală şi / sau automată a reperelor în cabină pentru vopsire;

- uscarea reperelor vopsite în tunele/cuptoare pentru uscare;
- control de calitate;
- ambalare în folie de polietilenă, cutii din carton sau metalice {navete plastic} (ambalajele originale ale reperelor nevopsite);
- depozitare temporară.

1. Linia manuala de vopsire nr. 12 *(Anexa nr.5 – schema bloc)*

Reperele din material plastic sunt aşezate pe cărucioare speciale şi sunt introduse în cabina de vopsire prin pulverizare. Se iau bucată cu bucată şi se vopsesc după care se aşează din nou pe cărucioare şi se introduc într-o incintă termostatată la temperatura de până la 80 ^{o}C, unde are loc operaţia de uscare a reperelor vopsite, rezultând produsul finit. Aceste produse, după o răcire prealabilă în incinta secţiei şi verificare din punct de vedere al calităţii vopsirii, sunt reambalate în cutiile de carton cu care au fost aprovizionate materiile prime şi apoi depozitate temporar în vederea livrării.

Aerul proaspăt necesar instalaţiei este filtrat printr-o baterie de filtre şi apoi încălzit în staţia de tratare a aerului (cu gaz), care este legată la linia manuală, capacitatea fiind de 40000 m^3/h.

2. Linia automată 11 de vopsire Matherm *(Anexa nr.6 - schema bloc)*

Reperele de plastic sunt aşezate individual pe conveier. Acesta străbate cu o viteza max. de 6 m/min. următoarele zone:

- periere;
- suflare aer ionizat peste repere pentru a nu se depune praf;
- cabina vopsire prin pulverizare nr. 1;
- desolvatare cu IR (infra roşu);
- cabina vopsire prin pulverizare nr. 2;
- desolvatare cu IR (infra roşu);
- cabina vopsire prin pulverizare nr. 3;
- tunel uscare vopsea cu IR;
- fixare vopsea cu UV (ultraviolet),
- tunel uscare – tratare cu aer cald;
- tunel răcire piese cu jet de aer;

- eliberarea reperelor de pe conveyer.

Aerul proaspăt necesar instalaţiei este filtrat printr-o baterie de filtre şi apoi încălzit în staţia de tratare a aerului (cu gaz), care este legată la linia automată, capacitatea fiind de 2x35000 m^3/h.

Aerul uzat de la linia automată este filtrat şi eliminat prin instalaţia de exhaustare existentă.

Linia automată este deservită de un singur operator.

3. Linia semiautomată 18 de vopsire Matherm *(Anexa nr.7 - schema bloc)*

Reperele de plastic sunt aşezate individual pe conveier. Acesta străbate cu o viteză max. de 6 m/min. următoarele zone:

- periere;
- suflare aer ionizat peste repere pentru a nu se depune praf;
- cabina vopsire prin pulverizare nr. 1;
- desolvatare cu IR (infra roşu);
- cabina vopsire prin pulverizare nr. 2;
- tunel uscare vopsea cu IR;
- fixare vopsea cu UV (ultraviolet);
- tunel uscare – tratare cu IR şi aer cald;
- tunel răcire piese cu jet de aer;
- eliberarea reperelor de pe conveyer.

Capacitatea maximă a liniei automate este de 1530 repere/ora. Instalaţia are o putere instalată de 290 kW/h şi o putere termică de 240 kW/h.

Aerul proaspăt necesar instalaţiei este filtrat printr-o baterie de filtre şi apoi încălzit în staţia de tratare a aerului (cu gaz), care este legată la linia automată, capacitatea fiind de 100000 m^3/h.

Aerul uzat de la linia automată este filtrat şi eliminat prin instalaţia de exhaustare existentă.

4. Linia semiautomată 22 de vopsire E.R.P.C.E. *(Anexa nr.8 - schema bloc)*

Reperele de plastic sunt aşezate individual pe conveier. Acesta străbate cu o viteză max. de 0,8 m/min. următoarele zone:

- încărcare repere pe conveier;

- suflare aer ionizat peste repere pentru a nu se depune praf;
- cabina curăţare cu solvent şi deionizare repere;
- zona desolvatare;
- cabina vopsire prin pulverizare nr. 1;
- desolvatare cu IR (infra roşu);
- cabina vopsire prin pulverizare nr. 2;
- tunel uscare vopsea cu aer cald;
- tunel răcire piese cu aer răcit;
- eliberarea reperelor de pe conveier.

Capacitatea maximă a liniei automate este de 1530 repere/oră. Instalaţia are o putere instalată de 120 kW/h şi o putere termică de 350 kW/h.

Aerul proaspăt necesar instalaţiei este filtrat printr-o baterie de filtre şi apoi încălzit în staţia de tratare a aerului (cu gaz), care este legată la linia automată, capacitatea fiind de 90000 m^3/h.

Aerul uzat de la linia automată este filtrat şi eliminat prin instalaţia de exhaustare existentă.

5. Linia automată 14 de vopsire Matherm *(Anexa nr.9 - schema bloc)*

Piesele pentru vopsit sunt curăţate prin jet de aer deasupra unei mese de aspiraţie echipată cu filtru pentru particule.

Reperele de plastic sunt aşezate individual pe banda transportoare. Acesta străbate zona de pulverizare cu pistolul de pulverizare în mişcare tangenţială, banda având o viteză de aprox. 1 m/min. După parcurgerea zonei de temperare la o temperatură de 25 ^oC reperele sunt aşezate pe cărucioare şi introduse în cuptorul de uscare la o temperatură de până la 70 ^oC.

Capacitatea maximă a liniei automate este de aprox. 240 repere/ora. Capacitatea cuptorului este de 8 cărucioare şi are o putere instalată de 150 kW. Instalaţia este alimentată cu aer filtrat la un debit de 40000 m3/h prin tubulatura metalică cu diametru de 700 mm care după trecerea prin linia automată este filtrat din nou şi evacuat prin tubulaturi metalice cu diametru de 300 si 600mm.

Aerul proaspăt necesar instalaţiei este filtrat printr-o baterie de filtre şi apoi încălzit în staţia de tratare a aerului (cu gaz), care este legată la linia automată. Aerul uzat de la linia automată este filtrat şi eliminat prin instalaţia de exhaustare existentă.

2.4. Folosirea de teren din împrejurimi

Amplasamentul S.C. Vernicolor S.R.L. - punctul de lucru Palota este situat la o distanţă de 15,4 km de municipiul Oradea, pe drumul judeţean DJ 797, fiind învecinat pe direcţiile est, vest şi sud cu terenuri şi clădiri aparţinând S.C. Fibratex S.A., iar în partea de nord cu terenuri agricole. Amplasarea obiectivului este prezentată în *planul de încadrare în zonă* din (ANEXA 1).

În zona amplasamentului există situl Natura 2000 ROSCI0104 *Lunca inferioară a Crişului Repede,* localizat la cca. 125 m spre nord de amplasamentul analizat (ANEXA 2).

2.5. Utilizare chimică

2.5.1. Materii prime şi auxiliare

Principalele materii prime utilizate în procesul de producţie sunt:

1.- reperele (piesele) de material plastic pentru autovehicule gata formate, în cantitate de cca. 12.916.970 buc/an. Acestea sunt ambalate în cutii de carton şi sunt depozitate în depozit, de unde sunt duse la liniile de vopsire. După vopsire, reperele din material plastic, după o răcire prealabilă în incinta secţiei şi verificare din punct de vedere al calităţii vopsirii, sunt reambalate în cutiile de carton cu care au fost aprovizionate materiile prime şi apoi depozitate temporar în vederea livrării.

2.- vopsele, lacuri, diluanţi, alte preparate chimice necesare preparării soluţiilor de vopsire a reperelor de plastic. Tabelul cuprinzând cele 194 substanţe şi preparate chimice utilizate la ora actuală în procesele de producţie ale S.C. Vernicolor S.R.L. sunt înscrise în Anexa nr.10. În conformitate cu Fişele de securitate existente, o pate dintre aceste substanţe şi preparate chimice (respectiv un număr de 181 de substanţe) prezintă proprietăţi periculoase (fraze de risc H), prezentate în Anexa nr.11.

Substanţele toxice şi periculoase au fost identificate, conform prevederilor legislative în vigoare, astfel:

- H.G. nr. 1022 / 2002 - privind regimul produselor şi serviciilor care pot pune în pericol viaţa, sănătatea, securitatea muncii şi protecţia mediului;
- Regulament CE 1272/2008 modificat prin Regulament CE 1221/2015 privind clasificarea, etichetarea şi ambalarea substanţelor şi a amestecurilor.

- Regulament CE 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea şi restricţionarea substanţelor chimice (REACH).
- Legea nr. 360 din 2 septembrie 2003, privind regimul substanţelor şi preparatelor chimice periculoase.
- Legea Nr. 59/2016 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanţe periculoase.
- Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European şi a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanţe periculoase, de modificare şi ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului.

Semnificaţia frazelor de risc H identificate:

- H 224 - Lichid şi vapori extrem de inflamabili.
- H 225 - Lichid şi vapori foarte inflamabili.
- H 226 - Lichid şi vapori inflamabili.
- H 301 - Toxic în caz de înghiţire.
- H 302- Nociv în caz de înghiţire.
- H 304- Poate fi mortal în caz de înghiţire şi de pătrundere în căile respiratorii.
- H 311- Toxic în contact cu pielea.
- H 312- Nociv în contact cu pielea.
- H 314- Provoacă arsuri grave ale pielii şi lezarea ochilor.
- H 315- Provoacă iritarea pielii.
- H 317- Poate provoca o reacţie alergică a pielii.
- H 318- Provoacă leziuni oculare grave.
- H319- Provoacă o iritare gravă a ochilor.
- H 332- Nociv în caz de inhalare.
- H334- Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăţi de respiraţie în caz de inhalare.
- H 335- Poate provoca iritarea căilor respiratorii.
- H 336- Poate provoca somnolenţă sau ameţeală.
- H 360- Poate dăuna fertilităţii sau fătului *<indicaţi efectul specific, dacă este cunoscut> <indicaţi calea de expunere, dacă există probe concludente că nicio altă cale de expunere nu provoacă acest pericol>*.

- H 361- Susceptibil de a dăuna fertilităţii sau fătului *<indicaţi efectul specific, dacă este cunoscut> <indicaţi calea de expunere, dacă există probe concludente că nicio altă cale de expunere nu provoacă acest pericol>*.

- H 373- Poate provoca leziuni ale organelor *<sau indicaţi toate organele afectate, dacă sunt cunoscute>* în caz de expunere prelungită sau repetată *<indicaţi calea de expunere, dacă există probe concludente că nicio altă cale de expunere nu provoacă acest pericol>*.

- H 400- Foarte toxic pentru mediul acvatic.

- H 411- Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.

- H 412- Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.

De-asemenea, în cadrul proceselor tehnologice practicate pe platformă, se utilizează o serie de materii şi materiale, constituite din: materiale filtrante, materiale de întreţinere şi reparaţii, echipament de protecţie, piese de schimb,etc.

Transportul materiilor prime şi auxiliare se realizează cu mijloace auto. Materiile prime şi auxiliare sunt preluate şi depozitate in depozitele existente, până la introducerea în fabricaţie.

2.5.2. Consumul de solvenţi organici cu conţinut de COVşi Planul de gestionare a solvenţilor organici.

Referitor la consumul de solvenţi organici cu conţinut de COV, în conformitate cu declaraţia beneficiarului S.C. Vernicolor S.R.L., Palota, (şi cu Formularul de solicitare pentru o autorizaţie integrată de mediu), acesta nu va depăşi maximul atins în anul 2016 de 267.866,3 kg COV, valoare înscrisă în Bilanţul solvenţilor organici pentru activitatea aferentă anului 2016, bilanţ depus la sediul APM Bihor şi care a stat la baza necesităţii de obţinere a unei autorizaţii integrate de mediu de către S.C.Vernicolor S.R.L., Palota. De asemenea, se vor respecta principiile şi modalităţile de calcul necesare întocmirii Planului de gestionare a solvenţilor organici (Anexa nr.12 – Bilanţ solvenţi organici şi Planul de gestionare a solvenţilor organici S.C. Vernicolor S.R.L., Palota/2016).

2.5.3. Produse finite rezultate din activitatea S.C. VERNICOLOR S.R.L.

În urma proceselor tehnologice de vopsire practicate pe platforma S.C. Vernicolor S.R.L. se obţin repere (piese) din plastic vopsite, utilizate ulterior în principal în industria autoturismelor.

Capacitatea de producţie (vopsire repere din plastic) este de 39.142 bucăţi/zi, respectiv 12.916.970 bucăţi/an.

2.5.4. Deşeuri rezultate din activităţile S.C. VERNICOLOR S.R.L.

Pe platforma S.C. Vernicolor S.R.L. se regăsesc o serie de categorii de deşeuri rezultate din activitatea de vopsire şi ambalare produse finite, din activităţi de reparaţii şi mentenanţă, din activităţi administrative. Deşeurile rezultate în urma funcţionării unităţii în anul 2016 sunt prezentate în următorul tabel:

Tabel nr. 1 – deşeuri rezultate din activitatea S.C. Vernicolor S.R.L. în anul 2016 (conform HG 856/2002)

Nr. crt.	Cod deşeu	Denumire deşeu	Tip deşeu	Cantitate /an (tone)	Firma contractoare pentru valorificare/eliminare
1	08 01 11*	Deşeuri de vopsele si lacuri cu conţinut de solvenţi	periculos	97.1	S.C. Ecologic Solution S.R.L.
2	15 02 02*	Echipamente, filtre, materiale absorbante contaminate	periculos	78.232	STERICYCLE ROMANIA
3	15 01 10*	Ambalaje contaminate	periculos	0	S.C. Ecologic Solution S.R.L.
4	16 01 19	Deşeuri piese plastic	nepericulos	80.56	S.C. Superbon S.R.L.
5	20 01 21*	Surse de iluminare uzate	periculos	0.02	S.C. Bene international S.R.L.
6	20 03 01	Deşeuri menajere	nepericulos	212.566	S.C. REOSAL S.R.L.
7	15 01 01	Ambalaje de hârtie şi carton necontaminate	nepericulos	26.58	S.C. Superbon S.R.L.
8	15 01 02	Deşeuri folie plastic	nepericulos	3.67	S.C. Superbon S.R.L.
9	15 01 03	Ambalaje din lemn	nepericulos	18.39	S.C. Superbon S.R.L.
10	15 01 04	Ambalaje metalice	nepericulos	15.84	S.C. Superbon S.R.L.
11	20 03 04	Nămol fosă septică	nepericulos	420	S.C. AQUA NOVA S.R.L.

Toate deşeurile generate sunt gestionate conform reglementărilor legale în vigoare. Deşeurile periculoase sunt colectate şi depozitate temporar în spaţii special amenajate, cu suprafaţă betonată, acoperite şi închise (magazia de depozitare deşeuri periculoase), până la preluarea în vederea eliminării. Deşeurile menajere şi tehnologice generate în 2016 au fost

valorificate şi/sau eliminate prin societăţi specializate autorizate, în baza contractelor încheiate între S.C. Vernicolor S.R.L. şi fiecare dintre acestea.

2.6. Topografie si scurgere

Amplasamentul se află în zona de câmpie, mai precis în **Câmpia de Vest**, o câmpie cu depozite aluvio – proluviale.

La altitudinea de 126 m deasupra nivelului mării, zona se găseşte la deschiderea văii Crişului Repede spre câmpie, într-o zonă de contact între prelungirile Munţilor Apuseni şi Câmpia Banato-Crişana, arie de trecere de la relieful deluros (Dealurile Vestice, Dealurile Oradei şi Dealurile Gepisului), către cel de câmpie.

Amplasamentul face parte din terasa superioară a Crişului Repede.

Crişul Repede izvorăşte din Munţii Apuseni în sud-estul Depresiunii Huedinului la altitudinea de 710 m. El curge spre nord-vest până la Ciucea de unde se îndreaptă apoi spre vest. În porţiunea de izvoare are debitul mic şi caracter de râu mic colinar cu panta domoală. După primirea afluenţilor săi Calata, Secuieu, Dragan, Iad, Bratcuţa şi alte câteva văi mai mici capătă caracterul unui râu de munte cu debit bogat. Crişul Repede este un râu cu asimetrie accentuată, primind majoritatea afluenţilor săi principali pe stânga. Afluenţii săi Dragan şi Iad, care coboară de pe pantele vestice ale Bihorului, au o curgere bogată iar potenţialul lor hidroenergetic este valorificat printr-un complex de lucrări de acumulare, derivaţii de debite şi centrale hidroelectrice subterane. Pe sectorul Aleşd-Tileagd au fost realizate acumulările cu scop hidroenergetic Lugas şi Tileagd. Dintre râurile de şes este de semnalat Peţa pe al cărui curs superior se găsesc băile termale 1 Mai şi Băile Felix. În zona localităţii Tarian se află priza de apă cu acelaşi nume cu capacitatea de 6 mc/s prin care se asigura alimentarea cu apa a pescăriilor Cefa şi Tamasda pe Canalul Colector.

2.7. Geologie şi hidrogeologie

Din punct de vedere geologic amplasamentul se găseşte pe aluviunile cuaternare ale râului Crişul Repede (grosime 10-15 m) care au la bază formaţiuni argilo-pamantoase ale pliocenului superior. În aluviuni există un acvifer puternic, specific întregii zone de pe malul stâng al Crişului Repede.

Acviferul freatic din Câmpia de Vest este cantonat în depozitele aluvionare, de tip porospermeabile ale luncilor, teraselor joase şi conurilor aluviale, de vârstă holocenă.

Litologic, în zonele de lunci şi conuri, depozitele purtătoare de apă au o constituţie grosieră în partea de est (pietrişuri şi bolovănişuri în masă de nisip) scăzând ca granulometrie spre vest, la nisipuri medii şi fine şi nisipuri siltice argiloase. Depozitele grosiere sunt bine conturate cu grosimi de 4-5 m dar uneori mergând chiar la 15-20 m (pe Crişul Repede la Oradea - Borş, în lunca şi terasele Barcăului, în bazinul superior al Ierului în unele zone de interfluviu). Acviferul este format din mai multe strate separate de intercalaţii pelitice, dar are un caracter hidraulic unitar. Direcţia de curgere este, pe plan regional, E-V, cu o excepţie semnalată în zona de graniţă, între localităţile valea lui Mihai-Diosig, unde direcţia de curgere a apelor subterane freatice este V-E, fiind drenate de valea Ierului.

Gradienţii hidraulici sunt în partea de nord (Câmpia Ierului) de 0,003-0,0015 iar în sud de 0,0003-0,0006 (Câmpia Crişurilor). Alimentarea apelor freatice se realizează prin precipitaţii şi, subordonat, în zonele conurilor de pe Crişul Repede, la Oradea şi Crişul Alb, la Ineu, din apele de suprafaţă, în perioadele de viituri.

Un caz particular îl reprezintă apele legate de sistemele de falii ce afectează subasmentul din vestul Munţilor Apuseni. În acest caz, la suprafaţă ajung ape intens mineralizate, cum este cazul celor carbogazoase de la Tinca sau sunt ape termale (Oradea, Băile Felix-1 Mai, Răbăgani).

2.8. Autorizaţii de funcţionare curente

- Autorizaţia de Mediu nr.167 din 26.05.2014, emisa de Agenţia pentru Protecţia Mediului Bihor.
- Notificarea nr.51 din 14.07.2016, emisă de Sistemul de Gospodărire a Apelor Bihor.

2.9. Detalii de planificare pentru supravegherea calităţii amplasamentului

Politica managerială a S.C. Vernicolor S.R.L. este de a proteja mediul în mod real, reducând la minim posibil impactul asupra mediului, prin emisiile de poluanţi în apa, aer, sol/subsol şi nivel de zgomot. Monitorizarea evacuărilor în mediu se efectuează pentru a urmări încadrarea concentraţiei poluanţilor în limitele de emisie impuse de legislaţie şi de cele mai bune tehnici.

Supravegherea instalaţiei se realizează prin monitorizarea factorilor de mediu de către firme şi laboratoare acreditate, cu respectarea prevederilor OUG nr. 195 privind protecţia mediului, cu modificările şi completările ulterioare, aprobată prin Legea nr. 265/2006

actualizată, a prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale şi a prevederilor înscrise actual în Autorizaţia de Mediu nr.167 din 26.05.2014, astfel:

Monitorizarea emisiilor în aer

- monitorizarea discontinuă a emisiilor de la coşul de evacuare cazane pentru indicatorii: CO, SO_2, NO_2 – anual – prin laborator acreditat.

- monitorizarea discontinuă a emisiilor de COV la coşurile de evacuare de la cabinele de vopsire şi de la uscătoare – semestrial– prin laborator acreditat.

Monitorizarea emisiilor în apă

- se vor efectua monitorizarea indicatorilor de calitate pentru apele uzate fecaloid - menajere evacuate în bazinul vidanjabil de canalizare,: pH, materii in suspensie, CCO- Cr, CB05, azot amoniacal, substanţe extractibile - la solicitarea A.P.M. Bihor, prin laborator acreditat.
- monitorizarea cantităţilor de apa prelevate, a apelor uzate evacuate şi a determinării indicatorilor specifici acestora, prin laborator acreditat.

Monitorizarea emisiilor în sol şi apa subterană

Nu este cazul.

Monitorizarea zgomotului

- măsurători ale nivelului de zgomot produs, măsurat la limita incintei - la solicitarea A.P.M. Bihor.

Monitorizarea deşeurilor

- evidenţa lunară a gestiunii deşeurilor**,** generate, colectate, transportate, tratate, predate în vederea valorificării /eliminării finale, în conformitate cu HG. 856/2002, privind evidenta deşeurilor pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase.

2.10. Incidente legate de poluare

Pe parcursul funcţionării S.C. Vernicolor S.R.L. nu s-au înregistrat incidente legate de poluare.

2.11. Specii sau habitate sensibile sau protejate din apropierea teritoriului studiat

În zona amplasamentului există situl Natura 2000 ROSCI0104 *Lunca inferioară a Crişului Repede*, localizat la cca. 125 m spre nord de amplasamentul analizat (ANEXA 2).

Activităţile desfăşurate în cadrul S.C. Vernicolor S.R.L., prin specificul lor şi prin emisiile de poluanţi în factorii de mediu prognozate şi verificate, nu produc impact negativ asupra acestui sit**.**

2.12. Condiţiile clădirilor

Toate construcţiile de pe amplasament sunt realizate din materiale clasice, specifice naturii construcţiei sau amenajării respective (beton, beton armat, BCA, structuri metalice, tablă ondulată, sisteme de etanşare, etc.).

Pe amplasament nu au fost identificate materiale de construcţii periculoase.

Pe amplasament nu au fost identificate rezervoare subterane.

Activităţile specifice de pe platforma S.C. Vernicolor S.R.L. se vor desfăşura conform prevederilor Legii nr. 10/1995 (Legea calităţii în construcţii, completată şi modificată de Legea nr.177-2015), a Normativului P 130/99 privind urmărirea comportării în timp a construcţiilor şi a tuturor normativelor în vigoare în construcţii.

2.13. Răspuns de urgenţă

Integrarea României în structurile şi procesele europene, necesitatea alinierii la normele şi standardele internaţionale, a creat obligativitatea abordării riscului, într-o nouă concepţie, managementul riscului, ca făcând parte integrantă din managementul obiectivului.

Managementul riscului reprezintă procesul de luare a deciziilor şi implementarea acestuia privitor la riscurile acceptabile sau tolerabile şi minimalizarea sau modificarea acestora ca parte a unui ciclu repetitiv.

Situaţiile de accident şi/sau avarie caracterizate de creşterea valorilor concentraţiilor de poluanţi în mediu, conduc la depăşiri substanţiale a concentraţiilor maxime admisibile stipulate în normele în vigoare pentru protecţia personalului, a populaţiei şi a factorilor de mediu.

În funcţie de profilul fluxului tehnologic, de fiabilitatea echipamentelor, de sistemele de automatizare din dotare, de disciplina tehnologică, stările de avarie sunt mai mult sau mai puţin frecvente şi persistente. S-a creat astfel necesitatea implementării sistemelor de management al siguranţei industriale, igienei muncii şi a protecţiei mediului prin planuri sau programe de urgenţă. Aceste planuri fac parte din programele de management al mediului - sănătăţii şi securităţii ocupaţionale, programe care fac parte integrantă din managementul

obiectivului.

În scopul conducerii acţiunii de intervenţie de urgenţă pentru limitarea şi înlăturarea cu maximă eficienţă a urmărilor unor fenomene naturale sau accidentale, asupra salariaţilor, bunurilor materiale şi mediului, societatea a întocmit proceduri, planuri de protecţie şi programe de măsuri, respectiv:

- Plan de măsuri privind poluarea accidentală;
- Scenariu de securitate la incendiu;
- Plan de intervenţie pentru stingerea incendiilor;
- Planul de evacuare în caz de urgenţă;.
- Documentaţie privind protecţia împotriva exploziei, cuprinzând evaluarea nivelului de risc-securitate la explozie şi planul de prevenire şi protecţie.

Toate aceste planuri sunt actualizate periodic.

CAPITOLUL 3. ISTORICUL TERENULUI

Terenul pe care se găseşte obiectivul este situat în perimetrul deţinut de S.C. Fibratex S.A. (suprafaţă totală de 44.387 mp. Conform PUG Sântandrei), respectiv în intravilanul Comunei Sântandrei, aflat în partea de vest a judeţului Bihor, fiind destinat ca zonă funcţională ID – industrie. Zona este situată la o distanţă de 15,4 km de municipiul Oradea, pe drumul judeţean DJ 797.

Iniţial terenul, proprietate a Statului Român, a avut ca destinaţie cultura şi valorificarea culturilor de cânepă. Astfel, primele clădiri în suprafaţă iniţială de 726,20 mp s-au construit şi s-au dat în folosinţă în anul 1969 şi au avut ca destinaţie şi denumire „şoproane de balotat“ puzderia (masa lemnoasă rezultată în urma prelucrării mecanice a tulpinilor de cânepă).

Fabrica din Palota (în incinta căreia îşi desfăşoară activitatea S.C. VERNICOLOR S.R.L.) a fost construită şi s-a recepţionat în anul 1975 şi avea iniţial o suprafaţă de 708 mp cu denumirea de „Magazie de pânză cânepă“. A avut ca destinaţie depozitarea baloţilor de fuior şi câlţi. Ulterior a fost folosită ca spaţiu pentru depozitarea seminţelor de cânepă.

După închirierea halei de către S.C. VERNICOLOR S.R.L. s-au executat extinderi constând în etaj: 173 mp, clădire industrială: 665 mp, şopron: 179 mp.

CAPITOLUL 4. RECUNOAŞTEREA TERENULUI

4.1. Probleme identificate-amplasament S.C. Vernicolor S.R.L.

Investigaţiile asupra amplasamentului au avut la bază cercetări documentare privind utilizarea anterioară şi actuală, recunoaşterea terenului prin observaţii directe, analiza măsurătorilor şi analizelor privind poluarea factorilor de mediu realizate anterior în cadrul programului propriu de monitorizare a factorilor de mediu.

Documentaţiile de bază pentru realizarea prezentului studiu au constat în:

- documentaţii puse la dispoziţie de factorii responsabili ai S.C. Vernicolor S.R.L., documentaţii referitoare la activităţile desfăşurate, materii prime şi auxiliare utilizate, deşeuri generate, planuri de amplasament şi de situaţii, raportări către autoritatea de protecţia mediului etc.;

- studii realizate în cadrul procedurii de obţinere a Autorizaţiei de Mediu nr. 167-2014: *Bilanţ de mediu de nivel I* şi *Raport la Bilanţ de mediu de nivel I, Bilanţ de mediu de nivel II* şi *Raport la Bilanţ de mediu de nivel II,* studii elaborate de S.C. OCON ECORISC S.R.L.,Turda în anul 2014.

- observaţiilor efectuate ca urmare a vizitelor pe amplasament şi a informaţiilor culese cu această ocazie.

După analizarea documentaţiilor şi a situaţiei din teren, următoarele aspecte au fost identificate cu potenţial impact asupra factorilor de mediu:

- emisii de COV pe coşurile locale ale instalaţiilor de exhaustare din procesele de vopsire si de uscare;

- emisii fugitive rezultate din procesele de vopsire si de uscare;

- emisii rezultate din funcţionarea centralei termice proprii şi a generatoarelor de aer cald;

- transport şi manipulare materii prime şi auxiliare precum şi a deşeurilor generate;

- practici operaţionale necorespunzătoare în timpul curăţirii utilajelor/echipamentelor, transportului şi stocării deşeurilor etc.;

- colectarea apelor meteorice şi a apelor menajere uzate;

- depozitarea materiilor prime, materiilor auxiliare şi a deşeurilor;

Direcţiile asupra cărora se va dezvolta analiza şi se vor detalia investigaţiile acoperă:

- deşeurile şi depozitele de deşeuri;
- depozitele de materiale;

- sistemul de canalizare;
- alte zone de folosire.

4.2. Deşeuri generate

Activităţile desfăşurate pe platforma S.C. Vernicolor S.R.L. generează o serie de categorii de deşeuri, respectiv rezultate din activitatea de vopsire şi ambalare produse finite, din activităţi de reparaţii şi mentenanţă, din activităţi administrative. Deşeurile rezultate în urma funcţionării unităţii în anul 2016 sunt prezentate în următorul tabel:

Tabel nr. 1(bis) – deşeuri rezultate din activitatea S.C. Vernicolor S.R.L. în anul 2016 (raportare conform HG 856/2002)

Nr. crt.	Cod deşeu	Denumire deşeu	Tip deşeu	Cantitate /an (tone)	Firma contractoare pentru valorificare/eliminare
1	08 01 11*	Deşeuri de vopsele si lacuri cu conţinut de solvenţi	periculos	97.1	S.C. Ecologic Solution S.R.L.
2	15 02 02*	Echipamente, filtre, materiale absorbante contaminate	periculos	78.232	STERICYCLE ROMANIA
3	15 01 10*	Ambalaje contaminate	periculos	0	S.C. Ecologic Solution S.R.L.
4	16 01 19	Deşeuri piese plastic	nepericulos	80.56	S.C. Superbon S.R.L.
5	20 01 21*	Surse de iluminare uzate	periculos	0.02	S.C. Bene international S.R.L.
6	20 03 01	Deşeuri menajere	nepericulos	212.566	S.C. REOSAL S.R.L.
7	15 01 01	Ambalaje de hârtie şi carton necontaminate	nepericulos	26.58	S.C. Superbon S.R.L.
8	15 01 02	Deşeuri folie plastic	nepericulos	3.67	S.C. Superbon S.R.L.
9	15 01 03	Ambalaje din lemn	nepericulos	18.39	S.C. Superbon S.R.L.
10	15 01 04	Ambalaje metalice	nepericulos	15.84	S.C. Superbon S.R.L.
11	20 03 04	Nămol fosă septică	nepericulos	420	S.C. AQUA NOVA S.R.L.

Gestionarea şi monitorizarea deşeurilor rezultate din procesele tehnologice şi din alte activităţi auxiliare desfăşurate de societate trebuie să respecte următoarea legislaţie:

– Legea 211/2011 republicată în 2014 privind *regimul deşeurilor*.

- H.G. nr. 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase, completată de Hotărârea nr 210/2007.

– H.G. nr. 349/2005 privind *depozitarea deşeurilor.*

- H.G. nr. 1159/2003, pentru modificarea şi completarea prin H.G. nr. 662/2001 privind *gestionarea uleiurilor uzate.*

– H.G. nr. 621/2005 privind *gestionarea ambalajelor şi deşeurilor de ambalaje, modificată şi completată de H 1872/2006 şi H247/2011.*

Toate deşeurile generate de activităţile S.C. V ernicolor S.R.L. sunt gestionate conform reglementărilor legale în vigoare. Deşeurile periculoase sunt colectate şi depozitate temporar în spaţii special amenajate, cu suprafaţă betonată, acoperite şi închise (magazia de depozitare deşeuri periculoase), până la preluarea în vederea eliminării. Deşeurile menajere şi tehnologice generate în 2016 au fost valorificate şi/sau eliminate prin societăţi specializate autorizate, în baza contractelor încheiate între S.C. Vernicolor S.R.L. şi fiecare dintre acestea.

4.3. Depozitarea materiilor prime, a produselor finite şi a deşeurilor

Toate materiile prime şi materialele se depozitează în încăperi special destinate, amenajate şi dotate corespunzător, funcţie de specificul materialelor depozitate.

Principalele materii prime utilizate în procesul de producţie sunt reperele de material plastic pentru autovehicule gata formate, în cantitate de cca. 1.400.000 buc/lună. Acestea sunt ambalate în cutii de carton şi sunt depozitate în depozit de unde sunt duse la liniile de vopsire.

După vopsire, reperele din material plastic după o răcire prealabilă în incinta secţiei şi verificare din punct de vedere al calităţii vopsirii, sunt reambalate în cutiile de carton cu care au fost aprovizionate materiile prime şi apoi depozitate temporar în vederea livrării.

Produsul finit se ambalează individual în ambalaj de material plastic. Navetele din plastic se folosesc pentru transportul reperelor nefinisate şi a produsului finit. Folia de plastic este folosită pentru ambalarea produselor finite. Ca ambalaj terţiar se folosesc paleţi din lemn pentru transportul materialelor şi a produsului finit, ambalajul fiind reutilizabil.

Depozitul pentru produse finite are o suprafaţă de 1010 mp şi este o clădire separată amplasată lângă hala nr. 2.

Celelalte materiile prime (vopsele şi diluanţi) şi auxiliare (materiale filtrante, materiale de întreţinere, echipament de protecţie, pierse de schimb, etc.) sunt depozitate în ambalaje originale sau recipienţi speciali, în magazii şi zone de depozitare special amenajate în acest scop.

Substanţele şi preparatele periculoase sunt depozitate în spaţiu separat, cu pardoseală

din gresie şi uşă metalică închisă cu lacăt, cu acces restricţionat. Vopselele şi solvenţii utilizaţi sunt livraţi în bidoane de tablă închise ermetic şi sigilate. Se depozitează în cele două laboratoare (câte unul pentru fiecare hală: laborator vopsele nr. 1 – 36 mp şi laborator vopsele nr. 2 – 27 mp) în care se realizează şi condiţionarea acestora în vederea utilizării. Incintele sunt închise etanş şi prevăzute cu sisteme de ventilaţie pentru evacuarea vaporilor de COV emişi în timpul condiţionării. Evidenţa lor este ţinută individual pe fişe de magazie, fiind respectate prevederile OM nr. 1001/552/2005 privind raportarea informaţiile referitoare la substanţele şi preparatele periculoase utilizate.

Mai există o magazie de materiale cu o suprafaţă de 144 mp în zona halei 1, destinată în special materialelor pentru mentenanţă, echipament de protecţie, alte consumabile.

În anul 2017, S.C. Vernicolor S.R.L., Palota a mai închiriat de la S.C. Fibratex S.A. o locaţie utilizată ca depozit pentru vopsele, cu o suprafaţă construită totală de 67.265 mp şi cu o capacitate totală de stocare de 28.300 kg.

Deşeurile periculoase sunt colectate şi depozitate temporar în spaţii special amenajate, cu suprafaţă betonată, acoperite şi închise (magazia de depozitare deşeuri periculoase), până la preluarea în vederea eliminării. Deşeurile nepericuloase sunt depozitate pe categorii în conteinere metalice în vederea valorificării-eliminării acestora de agenţi economici autorizaţi, contractaţi de către societate.

Aspectele de mediu, ce pot apare în desfăşurarea activităţilor legate de gestiunea deşeurilor, pe platforma societăţii, sunt prezentate în următorul tabel:

Tabel nr. 2 – gestiunea deşeurilor şi aspecte de mediu

Activitatea	**Riscul de mediu**	**Efect**
Colectare, sortare şi depozitare temporară a deşeurilor	Scurgeri accidentale de deşeuri	Exclus de poluare a solului, subsolului şi pânzei freatice datorită suprafeţelor impermeabilizate pe care sunt depozitate deşeurile.
Transport deşeuri	Scurgeri accidentale de deşeuri	Redus de poluare a solului, subsolului şi pânzei freatice datorită suprafeţelor impermeabilizate pe care sunt manipulate şi transportate deşeurile.

În vederea minimizării impactului produs asupra factorilor de mediu şi a gradului de poluare produs prin depozitarea deşeurilor, societatea are în vedere următoarele măsuri specifice cu caracter permanent:

- amplasarea spaţiilor de stocare a deşeurilor în locuri amenajate;
- inspectarea periodică a stării fiecărui spaţiu de stocare deşeu;
- stocarea deşeurilor se realizează astfel încât să nu blocheze căile de acces în unitate;
- personalul operator respectă măsurile de igiena şi normele de sănătate şi securitate în muncă;
- gestionarea spaţiilor de stocare temporară a deşeurilor se face în baza unei evidenţe a stocului de deşeuri colectate, transportate, depozitate, valorificate, etc. şi a cheltuielilor legate de gestiunea deşeurilor.

4.4. Instalaţii de exhaustare şi de tratare a gazelor reziduale - S.C. Vernicolor S.R.L.

Aerul uzat rezultat din procesele de vopsire şi uscarea reperelor vopsite este captat de la fiecare instalaţie prin sisteme de exhaustare, filtrat cu ajutorul filtrelor din fibră de sticlă de tip AAF şi evacuat pe coşuri locale.

Toate liniile de vopsire sunt concepute prin proiect şi realizate în sistem încapsulat, prefect etanşeizat, astfel încât sa elimine orice fel de emisii din interiorul liniilor de vopsire spre exterior, în hală.

La liniile automate de vopsire (11, 18 şi 22) sistemele de introducere a aerului curat şi de exhaustare a gazelor reziduale sunt astfel construite şi dimensionate încât în cabinele de vopsire (unde au loc majoritatea emisiilor de COV) să intre aer curent prin fantele de trecere a conveiorului, prin crearea unei uşoare suprapresiuni de aer proaspăt în fiecare din camerele de pompaj amplasate amonte şi aval de fiecare cabină de pulverizare. De asemenea se asigură o uşoară depresiune în camera pompelor în aşa fel încât la deschiderea uşilor în caz de acces al operatorilor în aceste camere, intra aer dinafară nu iese aer şi la fanta de ieşire a conveiorului din uscător la liniile 18 şi 22 şi respectiv din tunelul de răcire la linia 11, se asigură o uşoară depresiune care face ca aerul să nu iasă în hală.

Pentru o parte dintre fazele procesului tehnologic (faza de pulverizare, faza de uscare) se utilizează metode şi echipamente moderne de tratare îi vederea minimizării emisiilor de COV.

Instalaţiile de exhaustare, tratare şi evacuare a gazelor pe platforma S.C. Vernicolor

SRL sunt abordate amănunţit în capitolul V al prezentei lucrări.

4.5. Alimentarea cu apă, efluenţi tehnologici şi menajeri, sistem de canalizare

4.5.1. Alimentarea cu apă

Alimentarea cu apă se realizează din reţeaua de alimentare cu apă a S.C. FIBRATEX S.A., din puţul forat existent cu H = 8 m, DN = 0,3 m.

Pentru consumul angajaţilor se asigură apă îmbuteliată de către firma S.C. Cumpăna 1993 S.R.L. Bucureşti.

Pentru asigurarea rezervei de apă pentru stingerea incendiilor există două bazine betonate cu $V_1 = V_2 = 800$ mc.

Consumul mediu de apă este de cca. 12 m^3/zi.

4.5.2. Evacuarea apelor uzate

Din activităţile S.C. Vernicolor S.R.L. nu rezultă ape industriale uzate necesar a fi colectate şi ulterior epurate.

Apele uzate menajere sunt evacuate prin reţeaua de canalizare interioară în bazinul vidanjabil de V = 800 mc aparţinând S.C. Fibratex S.A. care se vidanjează periodic cu o firmă autorizată.

Pe amplasament mai există un şi un alt bazin vidanjabil de 12 mc folosit de S.C. VERNICOLOR S.R.L. pentru hala nr. 2.

Apele pluviale colectate de pe suprafaţa amplasamentului se infiltrează în sol.

CAPITOLUL 5. PREZENTAREA SURSELOR DE POLUARE ŞI INTERPRETAREA REZULTATELOR INVESTIGAŢIILOR ANTERIOARE

Prezentul capitol este elaborat in baza următoarelor documentaţii:

- Bilanţ de mediu de nivel I şi Raport la Bilanţ de mediu de nivel I, elaborat de S.C. OCON ECORISC S.R.L., Turda ca parte din documentaţia necesară pentru obţinerea Autorizaţiei de mediu pentru activităţile S.C. Vernicolor S.R.L., Palota, jud. Bihor (ianuarie 2014);
- Bilanţ de mediu de nivel II şi Raport la Bilanţ de mediu de nivel II, elaborat de S.C. OCON ECORISC S.R.L., Turda ca parte din documentaţia necesară pentru obţinerea Autorizaţiei de mediu pentru activităţile S.C. Vernicolor S.R.L., Palota, jud. Bihor (ianuarie 2014);
- rezultatele automonitorizării efectuate de S.C. Vernicolor S.R.L., în conformitate cu prevederile înscrise în Cap. III - Monitorizarea mediului din Autorizaţia de Mediu nr. 176 din 26.05.2014, emisă de APM Bihor;

5.1. Poluarea aerului

Principalele surse de poluanţi pentru aer pe platforma S.C. Vernicolor S.R.L., relevate de studiile anterioare sunt:

A. - utilajele şi mijloacele auto din dotare, echipate cu motoare Diesel;

B. - procesul tehnologic specific, vopsirea şi uscarea reperelor din material plastic pentru autovehicule;

C. - gaze de ardere ale centralelor termice.

A. <u>Emisiile din motoarele Diesel</u> care constau din gaze de eşapament şi evaporarea combustibilului. Volatilitatea mică a combustibilului diesel şi sistemul închis de injecţie elimină aproape în totalitate emisiile prin evaporare. Gazele de eşapament ale motoarelor diesel sunt formate din monoxid de carbon, oxizi de azot şi alţi produşi de combustie. Emisiile de bioxid de sulf sunt în funcţie de compoziţia combustibilului, care în general conţine sub 0,35%. Pentru că motoarele diesel operează o combustie mai completă şi folosesc combustibili mai puţin volatili, emisiile de hidrocarburi şi CO sunt relativ scăzute. Pentru că hidrocarburile în gazele de eşapament de la motoarele diesel provin din combustibil nears, emisiile se corelează cu volumul de combustibil pulverizat în camera de combustie. La reducerea emisiilor prin reducerea volumului de combustibil injectat, atât temperaturile înalte

cât şi excesul de oxigen conduc la emisii crescute de oxizi de azot. Particulele din gazele de eşapament sunt în general reduse pentru motoarele care nu au un grad avansat de uzură.

Ca mijloace de transport intern secţia foloseşte cărucioare multi etajate şi două stivuitoare cu funcţionare pe GPL (1000 l/an), respectiv benzină (4000 l/an).

Parcul auto propriu are în dotare patru autoturisme din care două cu motor Euro 4 pe motorină şi două cu motor Euro 5 pe motorină, consum cca. 5 t/an.

Transportul materiilor prime şi a produsului finit se face cu mijloace auto închiriate.

B. <u>Emisiile din procesul tehnologic</u>

Aerul uzat rezultat din procesele de vopsire şi uscarea reperelor vopsite este captat de la fiecare instalaţie, filtrat cu ajutorul filtrelor din fibră de sticlă de tip AAF şi eliminat prin intermediul următoarelor instalaţii de exhaustare:

- *instalaţie de exhaustare pentru preluarea gazelor de la linia manuală de vopsire nr. 12* formată din tubulatură metalică zincată, 2 ventilatoare (1 pentru fiecare cabină de vopsire) şi un coş comun de evacuare cu H = 3 m, D = 300 mm (schema din Anexa 5);

- *instalaţii de exhaustare pentru preluarea gazelor de la linia automată de vopsire nr. 14*, formată din tubulatură metalică zincată, ventilatoare şi 4 puncte de evacuare, după cum urmează: (schema din Anexa 9)

– Evacuare zona pompe: Ø = 0,250 m, H = 4,8 m;

– Evacuare zona preuscare: Ø = 0,250 m, H =4,2 m;

– Evacuare principală: Ø = 0,800 m, H = 4,06 m;

– Evacuare zona alimentare linie: Ø = 0,150 m, H =4,6 m.

- *instalaţie de exhaustare pentru preluarea gazelor de ardere de la cuptorul de uscare,* (pentru linia 12 şi 14), formată din tubulatură metalică zincată, ventilator şi coş de dispersie cu H = 5,4 m, D = 250 mm;

- *instalaţii de exhaustare gaze reziduale pentru linia automată de vopsire nr. 11* formate din tubulatură metalică zincată, ventilatoare şi 10 puncte de evacuare, după cum urmează (Schema din Anexa 6):

– Evacuare cabina 1: Ø = 0,600 m; H = 6 m;

– Evacuare zona suflaj: Ø = 0,250 m; H = 6,3 m;

– Evacuare zona conveier cabina 1: Ø = 0,250 m; H = 6 m;

– Evacuare zona pompe cabina 1: Ø = 0,250 m, H =5,6 m;

– Evacuare cabina 2: Ø = 0,600 m, H = 6 m;

– Evacuare cabina 3: Ø = 0,600 m, H = 6 m;

– Evacuare zona pompe cabina 2 şi 3: Ø = 0,200 m, H = 5,67 m;

– Evacuare zona conveier cabina 2 şi 3: Ø = 0,250 m, H = 6 m;

– Evacuare zona UV: Ø = 0,250 m, H = 6,3 m;

– Evacuare zona cuptor: Ø = 0,250 m, H = 5,8 m.

- *instalaţii de exhaustare pentru linia automată de vopsire nr. 18* formate din tubulatură metalică zincată, ventilatoare şi 10 puncte de evacuare gaze reziduale, după cum urmează (Schema din Anexa 7):

– Evacuare1 cabina 1 pulverizare: Ø = 0,800 m, H = 6,2 m;

– Evacuare 2 cabina 1, pulverizare: Ø = 0,800 m, H =6,2 m;

– Evacuare 1 zona suflaj: Ø = 0,200 m, H =5,8 m;

– Evacuare 2 zona suflaj: Ø = 0,600 m, H = 6,2 m;

– Evacuare zona pompe cabina 1 pulverizare: Ø = 0,200 m, H = 5,1 m;

– Evacuare zona pompe cabina 1şi 2: Ø = 0,200 m, H = 6 m;

– Evacuare în spate zona pompe cabina 1şi 2 pulverizare: Ø = 0,200 m, H = 5,8 m;

– Evacuare cabina 2 pulverizare: Ø = 0,900 m, H = 6,4 m;

– Evacuare zona intrare cuptor: Ø = 0,250 m, H = 5,1 m;

– Evacuare zona cuptor: Ø = 0,400 m, H = 5,7 m.

- *instalaţii de exhaustare pentru linia automată de vopsire nr. 22* formate din tubulatură metalică zincată, ventilatoare şi 10 puncte de evacuare gaze reziduale, după cum urmează (Schema din Anexa 8):

– Evacuare cabina 1 pulverizare: Ø = 1,1x 0,55 m; H = 4,7 m;

– Evacuare cabina 2 pulverizare: Ø = 1,1x 0,55 m, H = 4,7 m;

– Evacuare 1 zona suflaj: Ø = 0,180x 0,180 m, H = 4,7 m;

– Evacuare 2 zona suflaj: Ø = 0,500x 0,500 m, H = 4,7 m;

– Evacuare zona pompe cabina 1: Ø = 0,180x 0,180 m, H = 4,7 m;

– Evacuare zona pompe cabina 1şi 2 pulverizare: Ø = 0,180x 0,180 m, H = 4,7 m;

– Evacuare zona pompe după cabina 2 pulverizare: Ø = 0,180x 0,180 m, H = 4,7 m;

– Evacuare spate zona pompe cabina 1şi 2: Ø = 0,350x 0,180 m, H = 4,7 m;

– Evacuare zona intrare cuptor: Ø = 0,350x 0,350 m, H = 4,7 m;

– Evacuare zona cuptor: Ø = 0,300x 0,300 m, H = 4,7 m.

Toate emisiile de compuşi organici volatili rezultaţi de la liniile de vopsire sunt emisii controlate în sensul că procesele de vopsire se realizează în incinte încapsulate, perfect etanşe, în care debitul aerului de intrare este corelat cu debitul de exhaustare a gazelor evacuate în fiecare compartiment astfel încât să nu existe nici un fel de scăpări de gaze cu conţinut de COV, toate acestea fiind captate şi evacuate integral în atmosferă.

Principalele emisii de COV rezultate din procesul de fabricaţie se produc la fazele de vopsire prin pulverizare şi uscare a reperelor din plastic.

La faza de pulverizare, gazele reziduale ieşite din cabinele de pulverizare sunt tratate înainte de evacuarea în atmosferă printr-un sistem de filtrare compus dintr-un filtru din fibră de sticlă şi un filtru din hârtie. Această tehnică este considerată BAT (cap. **20.11.3.6 Dry filter systems,** *Reference Document on Best Available Techniques on* **Surface Treatment using Organic Solvents,** August 2007) şi asigură reţinerea pulberilor de vopsea întărită din fluxul de gaze dar şi o reţinere parţială a COV-ului prin absorbţie în particulele de vopsea şi adsorbţie pe materialul filtrant.

La faza de uscare, gazele reziduale suferă un proces de incinerare a COV-urilor conţinute, bazată în principal pe o recirculare internă a fluxului de gaze înainte de evacuare. În continuare se descrie pe scurt principiul pe care se bazează acest proces de tratare a gazelor, care este considerat BAT (cap. **20.11.4.2 Thermal oxidation,** *Reference Document on Best Available Techniques on* **Surface Treatment using Organic Solvents,** August 2007).

Principiul de funcţionare al termoreactoarelor se bazează pe transmiterea energiei active în interiorul stratului de vopsea datorită difuziei undelor electromagnetice într-un spectru IR larg şi care sunt absorbite perfect de toate vopselele organice.

Energia radiantă este completată de mişcarea aerului încălzit la suprafaţa termoreactorului şi care permite o reducere substanţială a timpilor de uscare, topire sau polimerizare.

Descrierea tehnică - Cataliza eterogenă

În cataliza eterogenă reactanţii sunt în altă fază decât catalizatorul, care este în general solid. Reacţia se petrece la interfaţă. Molecula de reactant adsorbită este legată mai puţin sau mai puternic de suprafaţa (chemosorbită) şi are o comportare diferită de cea în stare liberă. Pentru ca reacţia să aibă loc trebuie ca cel puţin unul din reactanţi să fie adsorbit. Din această condiţie rezultă importanţa existenţei unei suprafeţe pe care să fie depus catalizatorul, care trebuie să fie cât mai mare.

Particulele adsorbite care se formează generează (dacă este ales catalizatorul corespunzător) reacţia dorită (principiul Sabatier).

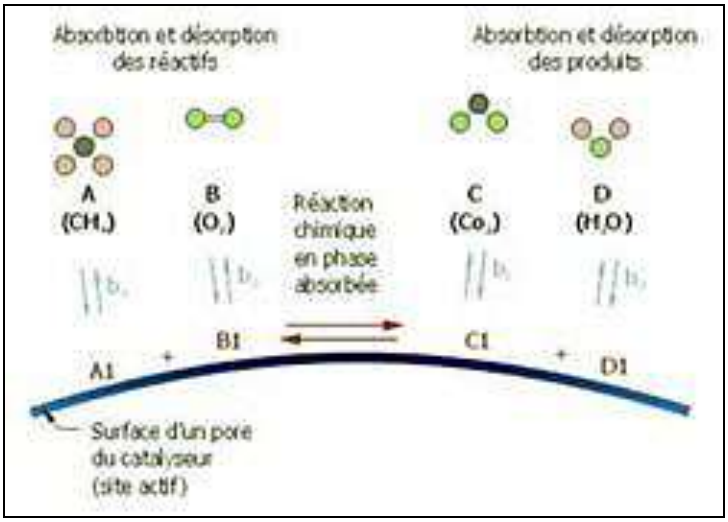

Figura nr. 1 Cataliza eterogenă

Termoreactorul este o incintă cu circulaţia aerului limitată la interiorul cuptorului. El este un dispozitiv de încălzire de tipul panoului radiant, utilizând tehnologia combustiei catalitice a gazului metan pentru producerea radiaţiilor IR. Pentru producerea acestei energii un amestec aer-gaz metan este trecut peste un material catalitic permiţând oxidarea amestecului la o temperatură inferioară temperaturii flăcării.

Prin aceasta energia este eliberată în special la suprafaţa panoului şi, printr-o oxigenare bine elaborată, permiţând obţinerea radiaţiei IR, cu particularitatea că această radiaţie are un spectru larg acoperind întreg domeniul de frecvenţă care este absorbit de stratul de vopsea.

Congruenţa perfectă între domeniul de frecvenţă a radiaţiilor IR şi absorbţia radiaţiilor este cauza principală pentru îmbunătăţirea procesului de uscare şi accelerarea polimerizării acoperirilor organice.

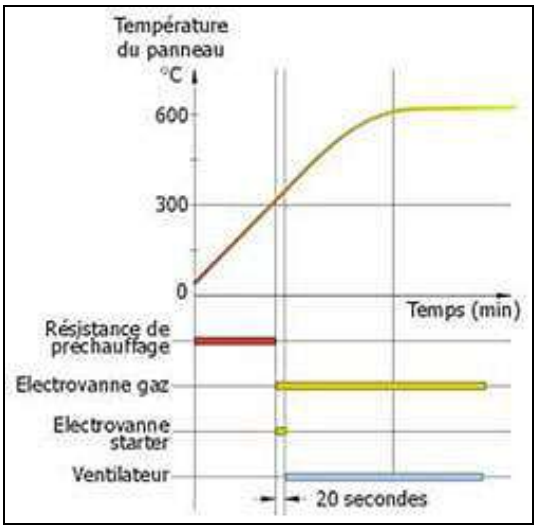

Figura nr. 2 Elemente ale combustiei catalitice în termoreactor

Reducerea COV

În interiorul cuptorului sunt eliberaţi vapori de solvenţi inflamabili. Aerul cu COV rezultat din desolvatarea pieselor din cauza temperaturii înalte, este recirculat în interiorul cuptorului.

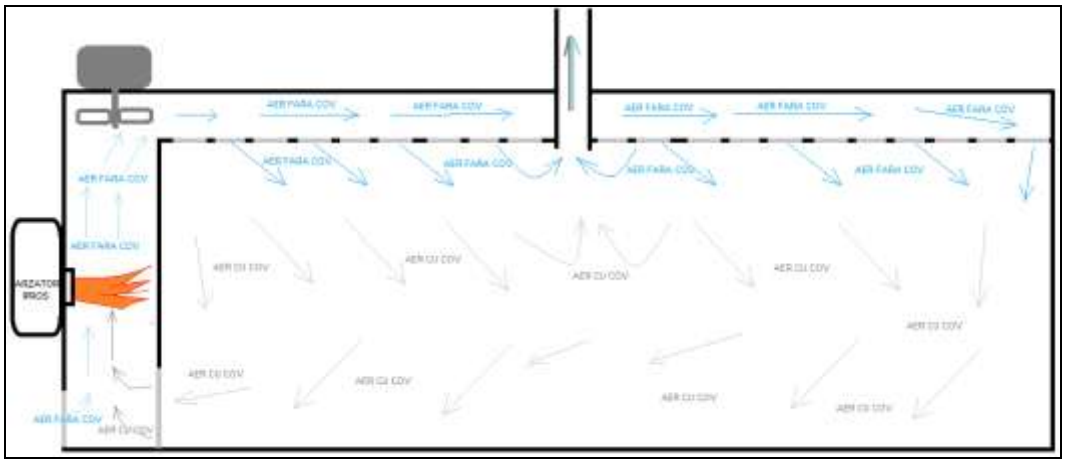

Figura nr. 3 Reducerea COV

Termoreactorul este caracterizat prin faptul că nu aprinde solvenţii care se utilizează în mod uzual în aplicarea vopselelor.

Termoreactorul oxidează, în acelaşi mod ca şi gazul metan, solvenţii care sunt în contact cu suprafeţele radiante. Astfel, la suprafaţa termoreactorului concentraţia de COV este zero.

Prin urmare, în toată zona în care temperatura depăşeşte temperatura de autoaprindere, concentraţia solventului este mai mică decât minimul concentraţiei necesare pentru autoaprindere. Astfel, aprinderea nu poate avea loc.

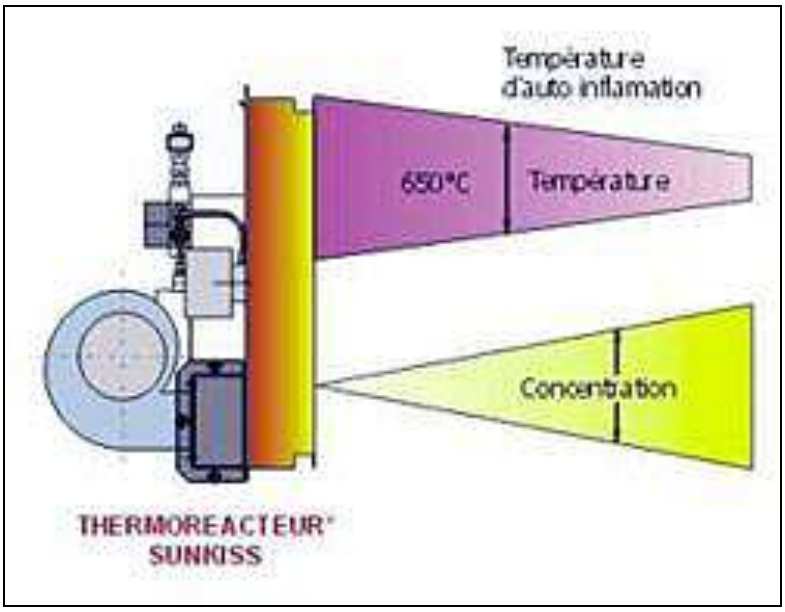

Figura nr. 4 Variaţia concentraţiei COV funcţie de temperatură în termoreactor

Alte măsuri de reducere a emisiilor de COV practicate la S.C. Vernicolor S.R.L.

- *reciclarea aerului în tunel.*

Pentru fiecare termoreactor, reciclarea aerului deschide posibilitatea creşterii procentului de neutralizare a solvenţilor organici datorită oxidării lor în absenţa flăcării, la contactul cu termoreactorul.

Solvenţii care vin în contact, pe parcursul uscării, cu termoreactoarele sunt distruşi prin oxidare în absenţa flăcării.

- *eliminarea decapajului utilajelor*. A fost încheiat un contract de decapare a utilajelor cu firma GroupEMC din Ungaria, firmă specializată şi autorizată pentru decaparea utilajelor din fabricile de vopsire.

- *eliminarea spălării bidoanelor de vopsea*. Pentru eliminarea acestui proces care consuma cantităţi mari de acetonă s-a început folosirea sacilor speciali de plastic de la Belgrad UK, care se introduc în recipientul în care se amestecă vopseaua şi care după utilizare se aruncă, eliminând astfel consumul de acetona la 0.

C. <u>Emisiile de gaze de ardere de la centralele termice</u>

Unitatea deţine 2 centrale termice, pentru producerea agentului termic necesar procesului tehnologic care utilizează gazul natural din reţeaua de gaz din zonă, având următoarele caracteristici: P_1 = 50 kw, coşul de fum pentru evacuarea gazelor arse având H_1= 7 m, D_1= 100 mm, respectiv P_2 = 50 kw, coşul de fum având H_2= 4 m, D_2= 100 mm.

Încălzirea pe timp de iarnă se realizează prin încălzire centrală furnizată de la o centrală termică murală, care funcţionează pe gaz metan de la reţeaua de distribuţie şi aeroterme şi are un coş de fum pentru evacuarea gazelor arse provenite de la centrala termică pentru producerea agentului termic necesar încălzirii spaţiilor cu H = 5 m, D = 100 mm;

Cantitatea şi compoziţia gazelor de ardere generate în aceste centrale termice nu sunt în măsură să producă efecte semnificative asupra calităţii aerului atmosferic.

Investigaţii efectuate pentru emisii in atmosfera pentru perioada 2013-2016

A. Investigaţii efectuate în cadrul studiului de Bilanţ de mediu de nivel II şi Raport la Bilanţ de mediu de nivel II, elaborat de S.C. OCON ECORISC S.R.L., Turda ca parte din documentaţia necesară pentru obţinerea Autorizaţiei de mediu pentru activităţile S.C. Vernicolor S.R.L., Palota, jud. Bihor (ianuarie 2014)

În perioada noiembrie 2013-ianuarie 2014, sau întreprins două campanii vizând monitorizarea emisiilor datorate activităţii desfăşurate pe amplasamentul S.C. Vernicolor S.R.L., Palota.

Prelevarea şi analiza concentraţiilor compuşilor organici volatili în gazele reziduale de la toate punctele de evacuare identificate pe amplasamentul S.C. Vernicolor S.R.L., Palota a fost făcută de Institutul de Cercetări pentru Instrumentaţie Analitică (ICIA**)** Cluj Napoca, utilizând o metodă de analiză in-situ, cu un aparat Thermo-FID model PT.

Măsurătorile s-au efectuat conform Procedurii de încercare specifică (PÎS-11) acreditată: “Determinarea parametrilor fizici, a concentraţiilor de gaze conţinute în efluenţii gazoşi prin analiză automată şi a concentraţiei masice de carbon organic gazos total conţinute în efluenţii gazoşi”.

Principiul de măsurare utilizat este determinarea unui curent de ionizare care rezultă prin arderea unor compuşi organici într-o flacără de hidrogen. Acest curent depinde de numărul de atomi de C al compuşilor organici care ard în flacăra de gaz combustibil, de forma de legare (catenă liniară sau ramificată) şi de grupările asociate.

Rezultatele analizelor efectuate în cea de-a doua campanie de prelevare se prezintă centralizat în tabelele următoare, fiind preluate de pe Rapoartele de încercare 15 la 19 din data de 22.01.2014 emise de ICIA Cluj Napoca:

Tabel nr. 3 - emisii Linia 11

Cod probă	**Locul determinării**	**Debit (m³/h)**	**Temperatura gaze (^{0}C)**	**Concentrație COV (mgC/mc)**	**Concentrație COV (mgC/Nmc)**	**LIMITE admise conform L 278/2013 (mg/Nmc)**	**OBSERVAȚII**	**Factor F**	**Emisie orară COV (g/ora)**
2	Evacuare cab 1,	14762	22	10,89	**11,77**	**75,00**	poza 8	0,66	**243,57**
4	Evacuare zona suflaj,	1907	26,3	16,45	**18,03**	**75,00**	poza 10	0,66	**47,53**
5	Evacuare zona conveier cab 1,	659	28,2	16,45	**18,15**	**75,00**	poza 11	0,66	**16,43**
6	Evacuare zona pompe cab 1,	1872	22,5	24,18	**26,17**	**75,00**	poza 12	0,66	**68,58**
8	Evacuare cab 2,	13063	22	52,81	**57,07**	**75,00**	poza 13	0,66	**1045,24**
9	Evacuare cab 3,	13541	19,9	53,7	**57,61**	**75,00**	poza 14	0,66	**1101,75**
10	Evacuare zona pompe cab 2 si 3,	1295	20,8	3,058	**3,29**	**75,00**	poza 15	0,66	**6,00**
11	Evacuare zona conveier cab 2 si 3,	804	26,3	21,5	**23,57**	**75,00**	poza 16	0,66	**26,19**
12	Evacuare zona UV,	3549	28,5	SLD			poza 17		
13	Evacuare zona cuptor,	3601	101	10,11	**13,85**	**50,00**	poza 18	0,66	**55,16**
							TOTAL din care:		**2610,45**
							tratate		**2445,72**
								%	**93,69**

Tabel nr. 4 – emisii Linia 18

Cod probă	**Locul determinării**	**Debit (m^3/h)**	**Temperatura gaze(^0C)**	**Concentraţie COV (mgC/mc)**	**Concentraţie COV (mgC/Nmc)**	**LIMITE admise conform L 278/2013 (mg/Nmc)**	**OBSERVAŢII**	**Factor F**	**Emisie orară COV (g/ora)**
2	Evacuare1 cab1 pulverizare,	29408	23,6	4,931	5,36	75,00	poza 29	0,66	219,71
3	Evacuare2 cab1 pulverizare,	30240	25,5	4,212	4,61	75,00	poza 30	0,66	192,99
5	Evacuare1 zona suflaj,	1265	24,8	5,246	5,72	75,00	poza 31	0,66	10,05
6	Evacuare2 zona suflaj	13825	24,7	5,642	6,15	75,00	poza 32	0,66	118,18
7	Evacuare zona pompe cab 1 pulverizare,	821	23,8	7,901	8,59	75,00	poza 33	0,66	9,83
8	Evacuare zona pompe cab 1si 2 pulverizare,	1746	25	8,205	8,96	75,00	poza 34	0,66	21,71
9	Evacuare în spate zona pompe cab 1si 2 pulverizare,	226	16	6,542	6,93	75,00	poza 35	0,66	2,24
10	Evacuare cab2 pulverizare,	16205	26	12,56	13,76	75,00	poza 36	0,66	308,39
11	Evacuare zona intrare cuptor,	2795	37,2	12,92	14,68	75,00	poza 37	0,66	54,71
12	Evacuare zona cuptor,	3161	80	16,41	21,22	50,00	poza 38	0,66	78,59
							TOTAL din care:		1016,41
							tratate		799,68
								%	**78.68**

Tabel nr. 5 – emisii Linia 22

Cod probă	Locul determinării	Debit (m^3/h)	Temperatura gaze (^0C)	Concentraţie COV (mgC/mc)	Concentraţie COV (mgC/Nmc)	LIMITE admise conform L 278/2013 (mg/Nmc)	OBSERVAŢII	Factor F	Emisie orară COV (g/ora)
2	Evacuare cab1 pulverizare,	30797	20	6,722	**7,21**	**75,00**	poza 19	0,66	**313,66**
3	Evacuare cab2 pulverizare,	30993	20	7,012	**7,53**	**75,00**	poza 20	0,66	**329,28**
5	Evacuare1 zona suflaj,	233	27	4,573	**5,03**	**75,00**	poza 21	0,66	**1,61**
6	Evacuare2 zona suflaj,	11880	20	9,561	**10,26**	**75,00**	poza 22	0,66	**172,10**
7	Evacuare zona pompe cab 1 pulverizare,	490	22	7,491	**8,09**	**75,00**	poza 23	0,66	**5,56**
8	Evacuare zona pompe cab 1si 2 pulverizare,	712	23	7,451	**8,08**	**75,00**	poza 24	0,66	**8,04**
9	Evacuare zona pompe dupa cab 2 pulverizare,	677	25	9,214	**10,06**	**75,00**	poza 25	0,66	**9,45**
10	Evacuare în spate zona pompe cab 1si 2 pulverizare	921	35	7,341	**8,28**	**75,00**	poza 26	0,66	**10,24**
11	Evacuare zona intrare cuptor,	3396	35	7,541	**8,51**	**75,00**	poza 27	0,66	**38,80**
12	Evacuare zona cuptor,	1296	80	5,816	**7,52**	**50,00**	poza 28	0,66	**11,42**
							TOTAL din care:		**900,17**
							tratate		**654,36**
								%	**72,69**

Tabel nr. 6 – emisii Linia 14

Cod probă	**Locul determinării**	**Debit (m^3/h)**	**Temperatura gaze (măsurat) (^0C)**	**Concentraţie COV (mgC/mc)**	**Concentraţie COV (mgC/Nmc)**	**LIMITE admise conform L 278/2013 (mg/Nmc)**	**OBSERVAŢII**	**Factor F**	**Emisie orară COV (g/ora)**
4	Evacuare zona pompe,	760	26,7	21,5	**23,60**	**75,00**	poza 1	0,66	**24,76**
5	Evacuare zona preuscare,	896	28,3	10,1	**11,15**	**75,00**	poza 2	0,66	**13,71**
6	Evacuare principală,	24272	20	8,132	**8,73**	**75,00**	poza 3	0,66	**299,06**
10	Evacuare zona alimentare linie,	445	22,1	SLD			poza 4		
12	Evacuare cuptor uscare	445	86	36,2	**47,60**	**50,00**	poza 5	0,66	**24,41**
							TOTAL din care:		**361,94**
							tratate		**323,47**
								%	**89,37**

Tabel nr. 7 – emisii Linia 12

Cod proba	**Locul determinării**	**Debit (m^3/h)**	**Temperatura gaze (^0C)**	**Concentraţie COV (mgC/mc)**	**Concentraţie COV (mgC/Nmc)**	**LIMITE admise conform L 278/2013 (mg/Nmc)**	**OBSERVAŢII**	**Factor F**	**Emisie orară COV (g/ora)**
2	Evacuare cab1 pulverizare,	21142	22,4	**41,14**	**44,52**	**75,00**	poza 6	0,66	**1317,85**
3	Evacuare cab2 pulverizare,	21211	22	**28,11**	**30,38**	**75,00**	poza 7	0,66	**903,40**
							TOTAL din care:		**2221,25**
							tratate		**2221,25**
								%	**100**

Interpretarea rezultatelor obţinute

Analizând rezultatele obţinute şi prezentate mai sus se observă că niciuna din valorile măsurate nu depăşeşte limitele prevăzute de Legea 278/2013, cea mai mare valoare înregistrată fiind de 47, 6 mgC/Nmc la coşul cuptorului de uscare de la linia 14, care are însă un debit de emisie extrem de mic (doar 24,41 g/h COV).

Pe baza rezultatelor obţinute, au fost calculate emisiile orare de COV pentru fiecare din coşurile de evacuare, fiind calculată de asemenea şi ponderea emisiilor captate şi tratate în total emisii captate de gaze reziduale.

Calculul emisiilor fugitive

Pentru calculul emisiilor fugitive, s-a procedat la întocmirea Planului de gestiune al solvenţilor organici şi s-au utilizat ecuaţiile de calcul conform prevederilor Anexei la Legea 278/2013, partea a 7-a.

Procentul emisiilor fugitive în total COV calculat a fost de **3,61 %.**

Interpretarea rezultatelor obţinute

Procentul emisiilor fugitive în total COV calculat se situează mult sub limita de **20 %** prevăzută de Legea 278/2013.

Concluziile Bilanţului de nivel II şi a Raportului la Bilanţul de nivel II din anul 2014

Evaluările efectuate arată că activitatea de vopsire a pieselor de plastic desfăşurată de către S.C. Vernicolor S.R.L. pe amplasamentul Punctului de lucru Palota este conformă cu prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale în ceea ce priveşte emisiile fugitive de gaze reziduale care sunt mult sub limita de 20 % precum şi în ceea ce priveşte concentraţia de COV în gazele reziduale care nu depăşesc 50 mgC/Nmc la emisiile de la fazele de uscare şi 75 mgC/Nmc la fazele de acoperire (vopsire).

De asemenea, emisiile de COV-uri cărora le este atribuite fraze de pericol specifice se încadrează în limita de 10 g/h.

B. Rezultate ale automonitorizării emisiilor cu conţinut de COV pentru anii 2015 şi 2016

În conformitate cu Autorizaţia de Mediu nr.176 din 26.05.2014, S.C. Vernicolor S.R.L. Palota a realizat, prin laboratoare acreditate, măsurători semestriale a COV la coşurile de evacuare de la sectoarele de vopsire şi uscare. Rezultatele obţinute sunt centralizate în următoarele tabele:

Tabel nr. 8 – emisii semestrul I -2015
(măsurători efectuate de S.C. Medana Laboratorz S.R.L. Oradea)

Linia 12

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	UM	Valoare
1	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.l, 700mm, debit=21100 m^3/h, t=30.3 °C.	COV	mgC/Nm^J	18.06
		COV	mgC/Nm^J	25.00
		COV	mgC/Nm^J	20.65
		COV mediu	mgC/Nm^3	21.22
2	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2, <D= 700mm, debit=21200 m^3/h, t=30.3 °C.	COV	mgC/Nm'	19.32
		COV	mgC/Nm^J	24.16
		COV	mgC/Nm^J	21.74
		COV mediu	mgC/Nm^3	21.74

Linia 14

1	Tubulatura evacuare cabina pulverizare, 0>= 800mm, debit=24250 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	16.59
		COV	mgC/Nm 3	18.46
		COV	mgC/Nm 3	20.87
		COV mediu	mgC/Nm3	18.64
2	Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea, <D= 250mm, debit=700 m^3/h, **t**=82 °C.	COV	mgC/Nm3	23.19
		COV	mgC/Nm3	26.53
		COV	mgC/Nm3	28.76
		COV mediu	mgC/Nm3	26.16
3	Tubulatura evacuare cos zona pompe, <5= 250mm, debit=900 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	24.08
		COV	mgC/Nm3	23.54
		COV	mgC/Nm3	19.53
		COV mediu	mgC/Nm3	22.38
4	Tubulatura evacuare cos zona alimentare linie, G>= 150mm, debit=450 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV mediu	mgC/Nm3	2.68
5	Tubulatura evacuare cos zona preuscare, 0= 250mm, debit=900 m^3/h,	COV	mgC/Nm3	6.73
		COV	mgC/Nm3	6.73

	t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	6.73
		COV mediu	mgC/Nm 3	6.73

Linia 11

1	Tubulatura evacuare cos zona suflaj, <D= 250mm, debit=1900 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	1.04
		COV	mgC/Nm3	0.74
		COV	mgC/Nm3	0.74
		COV mediu	mgC/Nm3	0.84
2	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.l, 0= 600mm, debit=16800 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	41.43
		COV	mgC/Nm3	44.1
		COV	mgC/Nm3	43.96
		COV mediu	mgC/Nm3	43.16
3	Tubulatura evacuare cos zona conveier cabina 1, 0= 250mm, debit=650 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	1.49
		COV	mgC/Nm3	1.49
		COV	mgC/Nm3	1.49
		COV mediu	mgC/Nm3	1.49
4	Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1, <D= 250mm, debit=1900 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	13.74
		COV	mgC/Nm3	13.14
		COV	mgC/Nm3	13.07
		COV mediu	mgC/Nm3	13.32
5	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2, 0= 600mm, debit=l3100 m^3/h, t=30,3 °C	COV	mgC/Nm3	71.87
		COV	mgC/Nm3	75.07
		COV	mgC/Nm3	68.9
		COV mediu	mgC/Nm3	71.95
6	Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 2 si 3, <D= 200mm, debit=1250 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	6.39
		COV	mgC/Nm3	6.68
		COV	mgC/Nm3	6.01
		COV mediu	mgC/Nm3	636
7	Tubulatura evacuare cos zona conveier cabina 2 si 3, <D= 250mm, debit=900 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	10.47
		COV	mgC/Nm3	10.99
		COV	mgC/Nm3	11.14
		COV mediu	mgC/Nm3	10.87
8	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.3, 0= 600mm, debit=13500 m^3/h, t=30,3 °C	COV	mgC/Nm3	61.78
		COV	mgC/Nm3	60.59
		COV	mgC/Nm3	59.55
		COV mediu	mgC/Nm3	60.64
9	Tubulatura evacuare cos zona UV, <t>= 250mm, debit=3500 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	13.55
		COV	mgC/Nm3	13.21
		COV	mgC/Nm3	13.55
		COV mediu	mgC/Nm3	13.44
10	Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea, <t>= 250mm, debit=3600 m^3/h, t=99,4 °C.	COV	mgC/Nm3	11.48
		COV	mgC/Nm3	11.77
		COV	mgC/Nm3	11.48

		COV mediu	mgC/Nm3	11.58

Linia 22

1	Tubulatura evacuare cosl zona suflaj, 180x180mm, debit=250 m^3/h, t=28,5 °C.	COV	mgC/Nm3	1.61
		COV	mgC/Nm3	1.07
		COV	mgC/Nm3	1.34
		COV mediu	mgC/Nm3	1.34
2	Tubulatura evacuare cos2 zona suflaj, 500x500mm, debit=12000 m^3/h, t=28,5 °C.	COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	2.14
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV mediu	mgC/Nm3	2.5
3	Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1, 180x180mm, debit=450 m^3/h, t=28,5 °C.	COV	mgC/Nm3	6.04
		COV	mgC/Nm3	5.44
		COV	mgC/Nm3	5.37
		COV mediu	mgC/Nm3	5.62
4	Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1 si 2, 180x180mm, debit=700 m^3/h, t=28,5 °C.	COV	mgC/Nm3	5.35
		COV	mgC/Nm3	5.08
		COV	mgC/Nm3	3.48
		COV mediu	mgC/Nm3	4.64
5	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr. 1, 1100x550mm, debit=31000 m^3/h, t=28,5 °C	COV	mgC/Nm3	12.04
		COV	mgC/Nm3	21.94
		COV	mgC/Nm3	14.71
		COV mediu	mgC/Nm3	16.23
6	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2, 1100x550mm, debit=30800 m^3/h, t=28,5 °C	COV	mgC/Nm3	31.58
		COV	mgC/Nm3	26.21
		COV	mgC/Nm3	33.15
		COV mediu	mgC/Nm3	3031
7	Tubulatura evacuare cos zona pompe dupa cabina 2, 180x180mm, debit=700 m^3/h, t=28,5 °C.	COV	mgC/Nm3	24.08
		COV	mgC/Nm3	23.54
		COV	mgC/Nm3	19.53
		COV mediu	mgC/Nm3	2238
8	Tubulatura evacuare cos zona intrare in cuptor,	COV	mgC/Nm3	3.75

	350x350mm, debit=3500 m^3/h, t=28,5 **°C.**	COV	mgC/Nm3	3.48
		COV	mgC/Nm3	3.75
		COV mediu	mgC/Nm3	3.66
9	Tubulatura evacuare cos zona cuptor, 300x300mm, debit=1300 m^3/h, t=82,4 °C.	COV	mgC/Nm3	3.21
		COV	mgC/Nm3	3.48
		COV	mgC/Nm3	3.21
		COV mediu	mgC/Nm3	3.3
10	Tubulatura evacuare cos in spate zona pompe cabina 1 si 2, 350x180mm, debit=900 m^3/h, t=28,5 °C.	COV	mgC/Nm3	11.77
		COV	mgC/Nm3	10.43
		COV	mgC/Nm3	10.7
		COV mediu	mgC/Nm3	10.97

Linia 18

Nr. crt	Locul determinarii	Parametru	UM	Valoare
1	Tubulatura evacuarel cos zona suflaj, <P= 200mm, debit=1250 m^3/h, t=28,4 °C.	cov	mgC/Nm3	1.21
		cov	mgC/Nm3	0.85
		cov	mgC/Nm3	0.78
		COV mediu	mgC/Nm3	0.95
2	Tubulatura evacuare2 cos zona suflaj, 0= 600mm, debit=13800 m^3/h, t=28,4 °C.	COV	mgC/Nm3	1.12
		COV	mgC/Nm3	1.36
		COV	mgC/Nm3	0.97
		COV mediu	mgC/Nm3	1.15
3	Tubulatura evacuarel cabina pulverizare nr.l, 0= 800mm, debit=29400 m^3/h, t=28,4 °C	COV	mgC/Nm3	6.88
		COV	mgC/Nm3	10.19
		COV	mgC/Nm3	8.41
		COV mediu	mgC/Nm3	8.49
4	Tubulatura evacuare2 cabina pulverizare nr.l, <D= 800mm, debit=30200 m^3/h, t=28,4 °C	COV	mgC/Nm3	56.59
		COV	mgC/Nm3	55.44
		COV	mgC/Nm3	47.71
		COV mediu	mgC/Nm3	53.25
5	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2, 0= 900mm, debit=16200 m^3/h, t=28,4 °C	COV	mgC/Nm3	13.5
		COV	mgC/Nm3	14.76
		COV	mgC/Nm3	13.85
		COV mediu	mgC/Nm3	14.04
6	Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1, 0= 200mm, debit=820 m^3/h, t=28,4 °C.	COV	mgC/Nm3	1.01
		COV	mgC/Nm3	1.21
		COV	mgC/Nm3	1.21
		COV mediu	mgC/Nm3	1.14

7	Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1 si 2, <D= 200mm, debit=1750 m^3/h, t=28,4 °C.	COV	mgC/Nm3	20.59
		COV	mgC/Nm3	21.22
		COV	mgC/Nm3	21.74
		COV mediu	mgC/Nm3	21.18
8	Tubulatura evacuare cos zona spate pompe cabina 1 si 2, ®= 200mm, debit=250 m^3/h, t=28,4 °C.	COV	mgC/Nm3	1.81
		COV	mgC/Nm3	1.81
		COV	mgC/Nm3	1.51
		COV mediu	mgC/Nm3	1.71
9	Tubulatura evacuare cos zona intrare cuptor, 0>= 250mm, debit=2750 m^3/h, t=28,4 °C.	COV	mgC/Nm3	0.6
		COV	mgC/Nm3	0.6
		COV	mgC/Nm3	0.6
		COV mediu	mgC/Nm3	0.6
10	Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea, 0= 400mm, debit=3150 m^3/h, t=79,6 °C.	COV	mgC/Nm3	0.29
		COV	mgC/Nm3	0.34
		COV	mgC/Nm3	0.32
		COV mediu	mgC/Nm3	032

Tabel nr. 9 – emisii semestrul al II -2015
(măsurători efectuate de S.C. Medana Laboratorz S.R.L. Oradea)

Linia 12

Nr. crt	Locul determinării	Parametru	UM	Valoare
1	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.l, <D= 700mm, debit=21100 m^3/h, t=30 °C.	COV	mgC/Nm^J	15.70
		COV	mgC/Nm^J	14.46
		COV	mgC/Nm^J	11.47
		COV mediu	mgC/Nm^3	13.88
2	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2, <I>= 700mm, debit=21200 m^3/h, t=30 °C.	COV	mgC/Nm^J	9.66
		COV	mgC/Nm^J	9.66
		COV	mgC/Nm^J	11.47
		COV mediu	mgC/Nm^3	10.26

Linia 14

1	Tubulatura evacuare cabina pulverizare, <D= 800mm, debit=24250 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	27.02
		COV	mgC/Nm3	39.86
		COV	mgC/Nm3	34.51
		COV mediu	mgC/Nm3	33.80
2	Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea, 0= 250mm, debit=700 m^J/h, t=82 °C.	COV	mgC/Nm 3	21.4
		COV	mgC/Nm3	24.08
		COV	mgC/Nm3	24.08
		COV mediu	mgC/Nrr>3	23.19
3	Tubulatura evacuare cos zona pompe, 0= 250mm, debit=900 m^3/h,	COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	2.68

	t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	2.68
		COV mediu	mgC/Nm3	2.68
4	Tubulatura evacuare cos zona alimentare Iinie, 4>= 150mm, debit=450 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	13.46
		COV	mgC/Nm 3	1346
		COV	mgC/Nm3	13.46
		COV mediu	mgC/Nm3	13.46
5	Tubulatura evacuare cos zona preuscare, <D= 250mm, debit=900 m7h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	6.73
		COV	mgC/Nm3	6.73
		COV	mgC/Nm3	6.73
		COV mediu	mgC/Nm3	6.73

Linia 11

1	Tubulatura evacuare cos zona suflaj, 0>= 250mm, debit=1900 m7h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
2	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr. 1, ®= 600mm, debit= 16800 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
3	Tubulatura evacuare cos zona conveier cabina 1, C>= 250mm, debit=650 mVh, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	1.49
		COV	mgC/Nm3	1.49
		COV	mgC/Nm3	1.49
		COV mediu	mgC/Nm3	1.49
4	Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1, <D= 250mm, debit= 1900 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
5	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2, <D= 600mm, debit=l 3100 m^3/h, t=30,3 °C	COV	mgC/Nm3	72.77
		COV	mgC/Nm3	74.99
		COV	mgC/Nm3	70.54
		COV mediu	mgC/Nm3	72.77
6	Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 2 si 3, <D= 200mm, debit=1250 mVh, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	7.43
		COV	mgC/Nm3	8.17
		COV	mgC/Nm3	7.43
		COV mediu	mgC/Nm3	7.68
7	Tubulatura evacuare cos zona conveier cabina 2 si 3, 0= 250mm, debit=900 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	2.23
		COV	mgC/Nm3	2.23
		COV	mgC/Nm3	2.23
		COV mediu	mgC/Nm3	2.23
8	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.3, <D= 600mm, debit= 13500 m7h, t=30,3 °C	COV	mgC/Nm3	14.11
		COV	mgC/Nm3	16.34
		COV	mgC/Nm3	17.08
		COV mediu	mgC/Nm3	15.84
9	Tubulatura evacuare cos zona UV, <D=	COV	mgC/Nm3	3.39

	250mm, debit=3500 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	1.13
10	Tubulatura evacuare cos zona IR, 4>= 250mm, debit=3500 mVh, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	4.30
		COV	mgC/Nm3	5.74
		COV	mgC/Nm3	2.87
		COV mediu	mgC/Nm3	4.30
11	Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea, <D= 250mm, debit=3600 m^3/h, t=99,4 °C.	COV	mgC/Nm3	8.61

Linia 22

1	Tubulatura evacuare cosl zona suflaj, 180x180mm, debit=250 m^3/h , t=28,5 °C.	COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV mediu	mgC/Nm3	2.68
2	Tubulatura evacuare cos2 zona suflaj, 500x500mm, debit= 12000 m^3/h, t=28,5 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0.89
3	Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1, 180x180mm, debit=450 m^3/h, t=28,5 °C.	COV	mgC/Nm3	10.70
		COV	mgC/Nm3	13.38
		COV	mgC/Nm3	16.05
		COV mediu	mgC/Nm3	13.38
4	Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1 si 2, 180x180mm, debit=700m^3/h, t=28,5 °C.	COV	mgC/Nm3	5.35
		COV	mgC/Nm3	5.35
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV mediu	mgC/Nm3	4.46
5	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.l, 1100x550mm, debit=31000 m^3/h, t=28,5 °C	COV	mgC/Nm3	27.18
		COV	mgC/Nm3	33.21
		COV	mgC/Nm3	23.19
		COV mediu	mgC/Nm3	27.86
6	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2, 1100x550mm, debit=30800m^3/h, t=28,5 °C	COV	mgC/Nm3	40.13
		COV	mgC/Nm3	37.45
		COV	mgC/Nm3	28.09
		COV mediu	mgC/Nm3	35.22
7	Tubulatura evacuare coş zona pompe după cabina 2, 180x 180mm, debit=700 m^3/h, t=28,5 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
8	Tubulatura evacuare coş zona intrare în cuptor, 350x350mm, debit=3500 m^3/h, t=28,5 °C.	COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV mediu	mgC/Nm3	2.68
9	Tubulatura evacuare coş zona cuptor,	COV	mgC/Nm3	0

	300x300mm, debit=1300 m^3/h, t=82,4 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
10	Tubulatura evacuare coş în spate zona pompe cabina 1 şi 2, 350x180mm, debit=900 m^3/h, t=28,5 °C.	COV	nigC/Wt^	5.35
		COV	mgC/Nm3	5.35
		COV	mgC/Nm3	5.35
		COV mediu	mgC/Nm3	5.35

Linia 18

Nr. crt	Locul determinant	Parametru	UM	Valoare
1	Tubulatura evacuare l coş zona suflaj, <D= 200mm, debit=1250 m^3/h, t=28,4 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		cov	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
2	Tubulatura evacuare 2 coş zona suflaj, <D= 600mm, debit= 13800 m^3h, t=28,4 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
3	Tubulatura evacuarel cabina pulverizare nr.l, <D= 800mm, debit=29400 m^3/h, t=28,4 °C	COV	mgC/Nm3	32.93
		COV	mgC/Nm3	19.76
		COV	mgC/Nm3	19.76
		COV mediu	mgC/Nm3	24.15
4	Tubulatura evacuare2 cabina pulverizare nr.l, ®= 800mm, debit=30200 m^3h, t=28,4 °C	COV	mgC/Nm3	72.45
		COV	mgC/Nm3	62.57
		COV	mgC/Nm3	65.86
		COV mediu	mgC/Nm3	66.96
5	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2, <D= 900mm, debit=l 6200 m^3h, t=28,4 °C	COV	mgC/Nm3	19.93
		COV	mgC/Nm3	21.14
		COV	mgC/Nm3	24.76

		COV mediu	mgC/Nm3	21.94
6	Tubulatura evacuare coş zona pompe cabina 1, <D= 200mm, debit=820 m^3h, t=28,4 **°C.**	COV	mgC/Nm3	3.02
		COV	mgC/Nm3	4.23
		COV	mgC/Nm3	5.44
		COV mediu	mgC/Nm3	4.23
7	Tubulatura evacuare coş zona pompe cabina 1 şi 2, 200mixi, debit=1750 m^3h, t=28,4 °C. i	COV	mgC/Nm3	9.66
		COV	mgC/Nm3	9.06
		COV	mgC/Nm3	9.66
		COV mediu	mgC/Nm3	9.46
8	Tubulatura evacuare coş zona spate pompe cabina 1 şi 2, <D= 200mm, debit=250 m^3/h, t=28,4 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
9	Tubulatura evacuare coş zona intrare cuptor, 0= 250mm, debit=2750 m^3/h, t=28,4 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
10	Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea, ®= 400mm, debit=3150 m^3h, t=79,6 °C.	COV	mgC/Nm3	1.38
		COV	mgC/Nm3	0

Tabel nr. 10 – emisii semestrul al II -2016
(măsurători efectuate de S.C. Medana Laboratorz S.R.L. Oradea)

Linia 12

Nr. crt.	Locul determinării	Parametru	UM	Valoare
1	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.l, <D= 700mm, debit=29038 m^3/h,	COV	mgC/Nm^J	26.75
		COV	mgC/Nm^J	22.09

	t=18,7 °C.	COV	mgC/Nm^J	23.64
		COV mediu	mgC/Nm^3	24.16
2	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2, <I>= 700mm, debit=21200 m^3/h, t=30 °C.	COV	mgC/Nm^J	21.78
		COV	mgC/Nm^J	20.53
		COV	mgC/Nm^J	23.39
		COV mediu	mgC/Nm^3	21.90

Linia 14

1	Tubulatura evacuare cabina pulverizare, <D= 800mm, debit=28269 m^3/h, t=18,7 °C.	COV	mgC/Nm3	10.58
		COV	mgC/Nm3	12.44
		COV	mgC/Nm3	12.86
		COV mediu	mgC/Nm3	3.73
2	Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea, 0= 250mm, debit=700 m^3/h, t=85 °C.	COV	mgC/Nm 3	4.36
		COV	mgC/Nm3	4.36
		COV	mgC/Nm3	4.15
		COV mediu	mgC/Nrr>3	0.62
3	Tubulatura evacuare coş zona pompe, 0= 250mm, debit=2015 m^3/h, t=18,7 °C.	COV	mgC/Nm3	0.62
		COV	mgC/Nm3	0.62
		COV	mgC/Nm3	0.62
		COV mediu	mgC/Nm3	4.36
4	Tubulatura evacuare coş zona alimentare Iinie, 4>= 150mm, debit=363 m^3/h, t=18,7 °C.	COV	mgC/Nm3	4.36
		COV	mgC/Nm 3	4.36
		COV	mgC/Nm3	4.36
		COV mediu	mgC/Nm3	9.62
5	Tubulatura evacuare cos zona preuscare, <D= 250mm, debit=1886 m3/h, t=18,7 °C.	COV	mgC/Nm3	11.14
		COV	mgC/Nm3	12.15
		COV	mgC/Nm3	10.97
		COV mediu	mgC/Nm3	10.58

Linia 11

1	Tubulatura evacuare coş zona suflaj, 0>= 250mm, debit=2558 m7h, t=22,7 °C.	COV	mgC/Nm3	70.45
		COV	mgC/Nm3	72.72
		COV	mgC/Nm3	74.24
		COV mediu	mgC/Nm3	72.47
2	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr. 1, ®= 600mm, debit= 19800 m^3/h, t=22,7 °C.	COV	mgC/Nm3	28.79
		COV	mgC/Nm3	29.54
		COV	mgC/Nm3	31.82
		COV mediu	mgC/Nm3	30.05
3	Tubulatura evacuare coş zona conveier cabina 1, C>= 250mm, debit=1434m^3/h, t=22,7 °C.	COV	mgC/Nm3	3.79 1
		COV	mgC/Nm3	3.79
		COV	mgC/Nm3	3.79
		COV mediu	mgC/Nm3	
4	Tubulatura evacuare coş zona pompe cabina	COV	mgC/Nm3	0

	1, <D= 250mm, debit= 1243 m^3/h, t=22,7 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
5	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2, <D= 600mm, debit=15464 m^3/h, t=22,7 °C	COV	mgC/Nm3	5.3
		COV	mgC/Nm3	5.3
		COV	mgC/Nm3	6.06
		COV mediu	mgC/Nm3	5.55
6	Tubulatura evacuare coş zona pompe cabina 2 şi 3, <D= 200mm, debit=1269 m^3h, t=22,7 °C.	COV	mgC/Nm3	6.82
		COV	mgC/Nm3	6.8:2
		COV	mgC/Nm3	7.58
		COV mediu	mgC/Nm3	7.07
7	Tubulatura evacuare coş zona conveier cabina 2 şi 3, 0= 250mm, debit=2379 m^3/h, t=30,3 °C.	COV	mgC/Nm3	28.03
		COV	mgC/Nm3	28.03
		COV	mgC/Nm3	3 1.82
		COV mediu	mgC/Nm3	29.29
8	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.3, <D= 600mm, debit= 10123 m^3h, t=22,7 °C	COV	mgC/Nm3	31.06
		COV	mgC/Nm3	26.51
		COV	mgC/Nm3	22.7J
		COV mediu	mgC/Nm3	26.77
9	Tubulatura evacuare coş zona UV, <D= 250mm, debit=0 m^3/h, t=22,7 °C.	COV	mgC/Nm3	1.53
		COV	mgC/Nm3	1.53
		COV	mgC/Nm3	0.99
		COV mediu	mgC/Nm3	1.35
10	Tubulatura evacuare coş zona IR, 4>= 250mm, debit=3365 m^3h, t=22,7 °C.	COV	mgC/Nm3	4.59
		COV	mgC/Nm3	4.59
		COV	mgC/Nm3	5.36
		COV mediu	mgC/Nm3	4.85
11	Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea, <D= 250mm, debit=3600 m^3/h, t=96,5 °C.	COV	mgC/Nm3	13.37
		COV	mgC/Nm3	14.58
		COV	mgC/Nm3	11,54
		COV mediu	mgC/Nm3	13,16

Linia 22

1	Tubulatura evacuare coş l zona suflaj, 180x180mm, debit=476 m^3/h, t=25 °C.	COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV mediu	mgC/Nm3	2.68
2	Tubulatura evacuare coş 2 zona suflaj, 500x500mm, debit= 13734 m^3/h, t=25 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0.89
3	Tubulatura evacuare coş zona pompe cabina 1, 180x180mm, debit=476 m^3/h, t=25 °C.	COV	mgC/Nm3	10.70
		COV	mgC/Nm3	13.38
		COV	mgC/Nm3	16.05
		COV mediu	mgC/Nm3	13.38

4	Tubulatura evacuare coş zona pompe cabina 1 şi 2, 180x180mm, debit=1428m^3/h, t=25 °C.	COV	mgC/Nm3	5.35
		COV	mgC/Nm3	5.35
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV mediu	mgC/Nm3	4.46
5	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.l, 1100x550mm, debit=39125 m^3/h, t=25 °C	COV	mgC/Nm3	27.18
		COV	mgC/Nm3	33.21
		COV	mgC/Nm3	23.19
		COV mediu	mgC/Nm3	27.86
6	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2, 1100x550mm, debit=38725m^3/h, t=25 °C	COV	mgC/Nm3	40.13
		COV	mgC/Nm3	37.45
		COV	mgC/Nm3	28.09
		COV mediu	mgC/Nm3	35.22
7	Tubulatura evacuare coş zona pompe după cabina 2, 180x 180mm, debit=673 m^3/h, t=25 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
8	Tubulatura evacuare coş zona intrare în cuptor, 350x350mm, debit=3599 m^3/h, t=25 °C.	COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV	mgC/Nm3	2.68
		COV mediu	mgC/Nm3	2.68
9	Tubulatura evacuare coş zona cuptor, 300x300mm, debit=2041 m^3/h, t=82 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
10	Tubulatura evacuare coş în spate zona pompe cabina 1şi 2, 350x180mm, debit=925 m^3/h, t=25 °C.	COV	nigC/Wt^	5.35
		COV	mgC/Nm3	5.35
		COV	mgC/Nm3	5.35
		COV mediu	mgC/Nm3	5.35

Linia 18

Nr. crt.	Locul determinant	Parametru	UM	Valoare
1	Tubulatura evacuare coş zona suflaj, <D= 200mm, debit=1302 m^3/h, t=24,4 °C.	COV	mgC/Nm3	0.61
		cov	mgC/Nm3	0.61
		COV	mgC/Nm3	0.61
		COV mediu	mgC/Nm3	0.61
2	Tubulatura evacuare2 coş zona suflaj, <D= 600mm, debit= 12432 m^{3}h, t=28,4 °C.	COV	mgC/Nm3	2.44
		COV	mgC/Nm3	2.87
		COV	mgC/Nm3	2.44
		COV mediu	mgC/Nm3	2.58
3	Tubulatura evacuare l cabina pulverizare nr.l, <D= 800mm, debit=27564 m^3/h, t=28,4 °C	COV	mgC/Nm3	16.47
		COV	mgC/Nm3	14.64
		COV	mgC/Nm3	14.64

		COV mediu	mgC/Nm3	15.25
4	Tubulatura evacuare 2 cabina pulverizare nr.l, ®= 800mm, debit=28540 m^3h, t=28,4 °C	COV	mgC/Nm3	12.81
		COV	mgC/Nm3	11.59
		COV	mgC/Nm3	8.54
		COV mediu	mgC/Nm3	10.98
5	Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2, <D= 900mm, debit=l 6200 m^3h, t=28,4 °C	COV	mgC/Nm3	9.76
		COV	mgC/Nm3	11.59
		COV	mgC/Nm3	13.42
		COV mediu	mgC/Nm3	11.59
6	Tubulatura evacuare coş zona pompe cabina 1, <D= 200mm, debit=1381 m^3h, t=28,4 **°C.**	COV	mgC/Nm3	2.44
		COV	mgC/Nm3	2.44
		COV	mgC/Nm3	2.44
		COV mediu	mgC/Nm3	2.44
7	Tubulatura evacuare coş zona pompe cabina 1 şi 2, 200mixi, debit=1723 m^3h, t=28,4 °C. i	COV	mgC/Nm3	5.49
		COV	mgC/Nm3	5.49
		COV	mgC/Nm3	5.49
		COV mediu	mgC/Nm3	5.49
8	Tubulatura evacuare coş zona spate pompe cabina 1şi 2, <D= 200mm, debit=1527 m^3/h, t=28,4 °C.	COV	mgC/Nm3	1.22
		COV	mgC/Nm3	1.22
		COV	mgC/Nm3	1.22
		COV mediu	mgC/Nm3	1.22
9	Tubulatura evacuare coş zona intrare cuptor, 0= 250mm, debit=2692 m^3/h, t=28,4 °C.	COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV	mgC/Nm3	0
		COV mediu	mgC/Nm3	0
10	Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea, ®= 400mm, debit=3685 m^3h, t=80,2 °C	COV	mgC/Nm3	0,51
		COV	mgC/Nm3	1,02
		COV	mgC/Nm3	0,72
		COV mediu	mgC/Nm3	0,75

Interpretarea rezultatelor obţinute

În urma măsurătorilor de emisii cu COV efectuate pe parcursul anilor de funcţionare 2015 - 2016 la coşurile de evacuare de pe platforma S.C. Vernicolor S.R.L. Palota rezultă că valorile obţinute nu depăşesc valorile limită de emisie (50 mgC/mc la uscare şi 75 mgC/mc la vopsire), limite stabilite de prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

5.2. Poluarea solului

Activităţile specifice desfăşurate anterior pe amplasament nu au reprezentat o sursă majoră de poluare a solului sau subsolului, în regim de funcţionare normală a procesului

tehnologic.

Aceste activităţi care pot genera potenţiale poluări ale solului sunt:

- emisiile atmosferice;

- manipularea şi depozitarea necorespunzătoare a substanţelor chimice periculoase şi a deşeurilor;

- circulaţia mijloacelor de transport auto pe amplasament.

- scurgerile accidentale de carburanţi;

- colectarea deşeurilor se va realiza selectiv şi se vor depozita temporar pe amplasament, în spaţii special amenajate. Toate categoriile de deşeuri generate vor fi valorificate/eliminate prin agenţi economici autorizaţi;

Concluziile studiilor anterioare, rezultatele automonitorizării emisiilor de COV realizate şi observaţiile recente din teren concluzionează faptul că activităţile specifice desfăşurate în cadrul obiectivului nu reprezintă în mod curent o sursă de poluare a solului sau subsolului, datorită faptului că:

- emisiile de COV s-au încadrat în limitele impuse de legislaţie.
- ariile pe care sunt amplasate secţiile de producţie (cu utilaje şi echipamente), depozitele de materii prime, produse finite şi deşeuri sunt betonate şi închise, astfel încât să nu existe posibilitatea pătrunderii în sol /subsol a eventualilor poluanţi;
- căile de acces şi rampele de încărcare-descărcare sunt amenajate şi impermeabilizate, astfel încât operaţiile de transport şi manipulare a materiilor prime şi auxiliare, a produselor finite şi a deşeurilor se realizează cu respectarea cerinţelor privind protecţia factorilor de mediu;
- pe amplasament nu există rezervoare subterane.

Având în vedere specificul activităţilor desfăşurate pe amplasament şi concluziile Raportului la Bilanţul de mediu nivel I, nu au fost efectuate prelevări şi analize pentru probe de sol. Din aceleaşi considerente, nu au fost efectuate analize pentru studiului gazelor şi vaporilor din sol.

În Autorizaţia de Mediu nr.176 din 26.05.2014 nu sunt prevăzute acţiuni de monitorizare a solului.

5.3. Poluarea apelor (de suprafaţă şi subterane)

Activităţile desfăşurate pe amplasament nu generează ape industriale uzate necesar a fi colectate, epurate şi deversate. Singura categorie de ape uzate care rezultă din activitate sunt apele uzate fecaloid-menajere, care sunt colectate de canalizarea existentă şi conduse la bazinele vidanjabile. Conform analizelor efectuate în anul 2015 de către S.C. Aqua Nova Harghita S.R.L., apa uzată fecaloid-menajeră colectată de pe platforma S.C. Vernicolor S.R.L. se încadrează în limitele impuse conform NTPA 02/2002:

Tabel nr. 11 – analize ape menajere/2015

Nr. crt.	Denumirea indicatorului de calitate	Unitatea de măsură	Valoare determinată	Concentraţia admisă conf. NTPA 002/2002
1	Temperatură	°C	18,6	40°
2	PH	unit. ph	6,94	6,5 - 8,5
3	Suspensii totale	mg/1	268,6	350
4	CCO cr	mg O_2/l	484,6	500
5	CBO la 5 zile	mg O_2/l	259,3	309
6	NH4 (azot amoniacal)	'mg/1	21,5	30
7	$S0_4$ (sulfaţi)	mg/1	93,1	600
8	Substanţe extractibile	mg/1	1 6 , 9	30
9	DDA (detergent)	mg/1	23,6	25

Având în vedere specificul activităţilor desfăşurate pe amplasament, în lipsa unor deversări de ape uzate în cursuri de apă de suprafaţă, precum şi concluziile Raportului la Bilanţul de mediu nivel I, nu au fost efectuate prelevări şi analize de ape.

În Autorizaţia de Mediu nr.176 din 26.05.2014 este prevăzută monitorizarea la cererea APM Bihor a indicatorilor de calitate pentru apele uzate fecaloid-menajere evacuate în bazinul vidanjabil.

5.4. Managementul mirosului

Activităţile desfăşurate pe amplasament utilizează materii prime caracterizate cu miros specific (vopsele, diluanţi etc.). Mirosul caracteristic ale acestor materii prime se simte în perimetrul sectoarelor de activitate: cabine de vopsire, de fixare a vopselei cu UV, de uscare cu IR sau tunel cu aer cald, de răcire cu aer, locaţii prevăzute cu instalaţii de depresurizare a atmosferei de lucru (exhaustare). În unele cazuri, urme de miros caracteristic vopselelor şi diluanţilor utilizaţi pot fi percepute şi în afara acestor locaţii, pe o rază de maxim 10-15 metri, distanţă pe care nu sunt receptori sensibili, având în vedere amplasarea S.C. Vernicolor S.R.L. în cadrul unui parc industrial, la distanţă apreciabilă faţă de primele locuinţe aferente localităţilor Palota şi Sântandrei.

CAPITOLUL 6. RAPORTUL PRIVIND SITUAŢIA DE REFERINŢĂ

Raportul privind situaţia de referinţă se elaborează la solicitarea autorităţilor competente pentru obţinerea unei autorizaţii integrate de mediu. Raportul de referinţă a fost întocmit în conformitate cu prevederile din Ghidul Comisiei Europene cu privire la situaţia de referinţă prevăzute la articolul 22, aliniatul 2 din Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale.

Raportul privind situaţia de referinţă conţine informaţiile necesare pentru stabilirea stării de contaminare a solului şi a apelor subterane, astfel încât să se poată face o comparaţie cuantificată cu starea acestora, la data încetării definitive a activităţii.

Raportul privind situaţia de referinţă conţine capitolele privitoare la:

- informaţii privind utilizarea actuală a amplasamentului şi informaţii privind utilizările anterioare ale amplasamentului - aspecte identificate în Raportul de amplasament;
- informaţiile existente privind rezultatele determinărilor realizate în ceea ce priveşte solul şi apele subterane care reflectă starea acestora la data elaborării raportului privind situaţia de referinţă - aspecte identificate în Raportul de amplasament;
- rezultatele unor determinări noi ale solului şi apelor subterane, luând în considerare posibilitatea contaminării solului şi a apelor subterane cu acele substanţe periculoase care urmează să fie utilizate, produse ori emise de instalaţia în cauză.

Conform definiţiei date de Legea 278-2013 privind emisiile industriale, la art.3, paragraf s), raportul privind situaţia de referinţă reprezintă informaţiile privind starea de contaminare a solului şi a apelor subterane cu substanţe periculoase relevante.

6.1. Identificarea substanţelor periculoase relevante

Termenul de „substanţe periculoase relevante" este explicat în Ghidul Comisiei Europene cu privire la rapoartele privind situaţia de referinţă prevăzute la art. 22, alin 2) din Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale şi se referă la substanţele sau amestecurile, aşa cum sunt definite în art. 3 din Regulamentul CE nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea şi ambalarea substanţelor şi amestecurilor (Regulamentul CEA), care, ca rezultat al periculozităţii, mobilităţii şi persistenţei şi biodegradabilităţii acestora, precum şi a altor

caracteristici, au capacitatea de a contamina solul sau apele subterane şi sunt utilizate, produse şi/sau emise de instalaţie.

În conformitate cu ghidul menţionat anterior, „posibilitatea de contaminare a solului şi a apelor subterane pe amplasamentul instalaţiei" se referă pe de o parte, la elemente importante legate de caracteristicile substanţelor/amestecurilor chimice folosite şi pe de altă parte, de caracteristicile amplasamentului instalaţiei.

În estimarea potenţialului risc de poluare a solului şi a apei subterane s-au evaluat în acest raport starea fizică (de ex.: substanţele în stare gazoasă în general şi în special cele mai uşoare decât aerul (care nu pot ajunge la sol, deci nu pot contamina solul şi nici apa subterană), originea şi caracteristicile principale ale substanţelor/amestecurilor chimice folosite referitoare la toxicitate, mobilitate, persistenţă şi biodegradabilitate şi din care se poate aprecia capacitatea, cel puţin teoretică, de a contamina solul sau apa subterană.

S-au folosit de asemenea datele publice de pe site-ul ECHA (Agenţia Europeană pentru Chimicale) privind evaluarea/clasificarea PBT şi vPVB a substanţelor chimice ca atare sau folosite în amestecuri.

Dintre substanţele/amestecurile chimice periculoase utilizate în activitate (Anexa nr. 11 din Raport amplasament) s-au eliminat, ţinând cont de definiţia noţiunii de substanţe relevante în contextul acestui raport, acele substanţe/amestecuri chimice periculoase folosite, care în mod evident nu au capacitatea de a contamina solul sau apele subterane, astfel:

- substanţe/amestecuri chimice periculoase *în stare gazoasă* cu densitate mai mică sau apropiată cu a aerului, care în mod evident nu deţin potenţial de a ajunge în sol sau în ape subterane, deoarece se dispersează în atmosferă şi nu pot ajunge la suprafaţa solului şi în apele subterane;
- substanţe/amestecuri chimice periculoase care sunt utilizate în cantităţi *foarte mici şi mici,* astfel încât este probabil ca posibilitatea de contaminare a solului şi a apelor subterane să fie nesemnificativă în raport cu scopul elaborării raportului privind situaţia de referinţă; pentru stabilirea cantităţilor relevante de substanţe sau amestecuri periculoase s-a folosit propunerea formulată de Agenţia de Mediu Federală din Germania în lucrarea „IED (Art. 22) - Development of guidance concerning the soil and ground water baseline report" - *http://www.commonforum.eu/Documents/Meetings/2012/Bilbao/5 1A 2012- 10-CF-Meeting-*

Bilabao Frauenstein.pdf), astfel:

- grupa I: > 10 kg/an sau l/an - cantităţi foarte mici;
- grupa a II-a: > 100 kg/an sau l/an - cantităţi mici;
- grupa a III-a: > 1000 kg/an sau l/an - cantităţi medii;
- grupa a IV-a: > 10000 kg/an sau l/an - cantităţi mari.

Aceasta evaluare este făcută cu scopul întocmirii Listei cu substanţele/amestecurile chimice relevante utilizate în activitate şi este prezentată în următorul tabel:

Tabel nr. 12 - Lista substanţelor relevante (din punct de vedere cantitativ) utilizate în procesul de vopsire - S.C. Vernicolor S.R.L.

Nr. crt.	**Principalele materii prime/ utilizări**	**Natura chimică/ compoziţie (Fraze H)1**	**Inventarul complet al materialelor to/an**	**Ponderea % în produs % în apă de suprafaţa % în canalizare % în deşeuri/ pe sol % în aer**	**Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potenţială, toxicitate pentru specii relevante)**
1.	ALEXIT Finemetallic HP 461-45 99B1 LZ8	H226 H336 H412	1,474	23.2% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 50.8% în deşeuri 26% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
2.	ALEXIT-Decorlack 342-81 708Z carbone foncé 205.122	H412	17,550	38.8% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 58.48% în deşeuri 2.72% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB

3.	DILUANT SUPRALAC 7315	H225 H312 H332 H315 H319 H336	1,836	5.88% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 28.83% în deşeuri 65.29% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
4.	DURCISSEUR 64426	H226 H332 H319 H334 H317 H336	4,339	12.4% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 37.11% în deşeuri 50.49% în aer	date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: „a se împiedica pătrunderea în cursurile de apă” - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
5.	DURCISSEUR EXTRALAC 70135	H226 H332 H315 H317 H335	1,4355	17.68% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 43.80% în deşeuri 38.52% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB

6.	Durcisseur PD 4700/2 - 2011643	H226 H315 H317 H332 H335 H412	11,567	27.24% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 55.94% în deşeuri 16.82% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: „poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
7.	Effect Base Gris Comete Batch: - 2010840299043	H226 H315 H318 H336	1,298	11.32% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 35.74% în deşeuri 52.94% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice:toxicitate acuta pentru nevertebrate, pesti si plante acvatice”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
8.	INDURITORE AD/MR X19394 - L0000498	H226 H315 H317 H332 H334 H335 H336	1,525	17.28% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 43.30% în deşeuri 39.42% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB

9.	METHYLETHYLCETONE	H225	22,282	0% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 21.37% în deşeuri 78.63% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
10.	SENOSOL-2K-HYDRODEKORSOFT JETBLACK F97 Q -OPEL-05-3681-511529 - 511529	H3181 H360D	9,580	36.84% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 55.99% în deşeuri 7.17% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
11.	SOLVENT BASECOAT SOLID 369 RSA-2092100260024	H226 H315 H318 H336	4,686	20.48% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 47.36% în deşeuri 32.16% în aer	Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: „toxicitate acuta pentru nevertebrate, pesti si plante acvatice”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB

12.	SOMALAC DP297 COSMOS 205 392 / 20KG	H226 H316 H412	1,114	20.82% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 47.79% în deşeuri 31.89% în aer	date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice:A se împiedica pătrunderea în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
13.	EBONY DEAD MATT 2K TOPCOAT	H332 H226 H373 H336 H315	1,360	16% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 41.68% în deşeuri 42.32% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
14.	DILUENTE 6015/D	H226 H336	1,300	0% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 21.37% în deşeuri 78.63% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: a se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare:uşor degradabil biologic. - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
15.	FONDO ISOLANTE PER PC LH404	H225 H318 H336	1,420	18.48% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 44.82% în deşeuri 36.70% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date;

					- Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
16.	SV4380 THINNERS	H319 H225 H336 H335	1,3995	0% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 21.37% în deşeuri 78.63% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
17.	ALEXIT-Härter / Hardener 345-77	H317 H332 H335	4,265	14% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 39.14% în deşeuri 46.86% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
18.	SOMALAC AC808/2 NOIR GRAND BRILLANT 205-339	H226 H318 H336 H412	15,719	9.92% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 33.96% în deşeuri 56.12% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB

19.	DILUANT 901.13	H225 H319 H332 H335 H336	5,439	0% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 21.37% în deşeuri 78.63% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
20.	DARK METALLIC GT RENAULT 205-302	H226 H318 H336 H412	1,785	13.4% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 38.38% în deşeuri 48.22% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice:A se împiedica pătrunderea în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
21.	Woeropur-Grundfarbe63825	H226 H319	3,178	11.6% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 36.09% în deşeuri 52.31% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice:A se împiedica pătrunderea în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB

22.	Xilenă - amestec	H226 H312 H315 H336	17,535	0% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 21.37% în deşeuri 78.63% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
23.	PRIMAIRE 100740 2K-LPR SCHWARZ	H225	39,528	9.12% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 32.94% în deşeuri 57.94% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.
24.	ACRIVER GRIGIO CHIARO 640/A cod.MC127/1	H225	1,339	24.84% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 52.89% în deşeuri 22.27% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB

25.	AQUA DEKOR HAPTIK NERO fiat VV831	H225 H335 H334 H319 H335	1,330	37.32% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 56.60% în deşeuri 6.08% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.
26.	AQUA DECOR HAPTIK MISTRAL HZD NR >100 kg, DAP	H301 H311 H314 H317 H319 H331 H400 H410	5,355	20.68% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 47.61% în deşeuri 31.71% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.
27.	AQUA DEKOR HAPTIK 205263 NR CTF SMOOTH TOUCH 20k	H301 H311 H314 H317 H319 H331 H400 H410	1,650	20.28% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 47.11% în deşeuri 32.61% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.

28.	AQUA SMOOTH TOUCH TITANE 205 375	H301 H311 H314 H317 H319 H331 H400 H410	9,015	37.22% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 56.47% în deşeuri 6.31% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.
29.	118265 KLARLACK HGLZD 3209 MOQ190	H226 H336 H412	1,890	16.72% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 42.59% în deşeuri 40.69% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.
30.	Primaire GB3305/2	H225 H315	3,0924	1.64% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 23.45% în deşeuri 74.91% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.

31.	SOLVENT ST 120	H225 H304 H319 H336 H411	1,633	0% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 21.37% în deşeuri 78.63% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
32.	SOMALAC DC516 205 229 CHROME SATIN	H224 H332 H302 H319 H335 H315	1,350	8.92% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 32.69% în deşeuri 58.39% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.
33.	SOMALAC TC032 VERNIS BRILLANT 3833	H225 H332 H302 H412	29,360	18.72% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 45.13% în deşeuri 36.15% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.

34.	DURCISSEUR 405.60	H226 H317 H336 H412	1,606	28.8% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 57.92% în deşeuri 132.28% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
35.	401-07 90JKB CARBONE TRES FONCE 205-263	H412	5,275	21.8% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 49.03% în deşeuri 29.17% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.
36.	ALEXIT DECKLACK 461-57 205-271 CHROME MONO 938UV	H226 H336 H412	5,641	8.4% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 32.03% în deşeuri 59.57% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB

37.	Durcisseur 2D017	H225 H319 H317	1,071	12.88% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 37.71% în deşeuri 49.41% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.
38.	DURCISSEUR 16	H225 H317	1,4247	29.44% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 58.73% în deşeuri 11.83% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.
39.	"2022844764021 SOLVENT EFFECT BASECOAT G820 GRIS PLATINE D69 RENAULT"	H226 H315 H318 H336 H412	2,828	13.2% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 38.12% în deşeuri 48.68% în aer	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.

40.	ACETAT DE BUTYL	H225 H336	6,080	0% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 21.37% în deşeuri 78.63% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
41.	ACETAT DE ETIL	H225 H319 H333	5,557	0% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 21.37% în deşeuri 78.63% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB
42.	ACETONA	H225 H319 H336	49,704	0% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 100% în deşeuri 0% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: este uşor biodegradabil - date Biocumulare: bioacumulare redusă. - date Mobilitate mobilitate foarte ridicată în sol - rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB

43.	ACRIPLAST DS47 ARGENTO	H226 H315 H319 H335 H336	7,500	11.24% în produs 0% în apa de suprafaţă 0% în sol 35.63% în deşeuri 53.13% în aer	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: nu există date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare: nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB

Substanţele/amestecurile chimice periculoase utilizate şi cele emise în atmosferă care nu îndeplinesc cele două criterii de eliminare prezentate anterior sunt în continuare evaluate prin prisma caracteristicilor care definesc posibilitatea de contaminare a solului şi a apelor subterane pe amplasamentul instalaţiei, prin modul de stocare/depozitare şi manipulare.

Pentru aceasta, a fost întreprinsă o inspecţie detailată a amplasamentului, pentru a se verifica integritatea şi eficienţa măsurilor luate pentru prevenirea producerii scurgerilor accidentale şi a evacuărilor necontrolate. Cu această ocazie s-au constatat următoarele aspecte:

- suprafaţa construită a amplasamentului (hale de producţie, depozite de materii prime şi auxiliare, de produse finite, de deşeuri) este betonată sau pardosită în întregime, fără a se observa fisurări sau deteriorări;

- căile de acces, rampele de încărcare-descărcare sunt impermeabilizate corespunzător;

- nu există semne de atac chimic asupra suprafeţelor de beton;

- în incinta Vernicolor SRL Palota nu există canalizare deschisă sau închisă pentru colectarea controlată sau accidentală de ape chimic impure. De-altfel, tehnologia de vopsire practicată pe amplasament nu generează ape industriale uzate. Apele menajere uzate generate de sectorul administrativ sunt colectate prin sistemul de canalizare existent şi conduse către bazinele vidanjabile de pe platforma Fibratex SA.

- nu au loc emisii directe sau indirecte de substanţe periculoase în sol sau în apele subterane în cadrul amplasamentului.

Printre circumstanţele socotite minore în care pot totuşi apărea emisii pe şi în sol sunt:

- accidente/incidente ca de exemplu răsturnarea unor mijloace auto de transport pe amplasament, căderea sarcinilor din mijloace de transport (stivuitor) pe un drum din cadrul amplasamentului, care poate duce la fisurarea/spargerea recipienţilor cu substanţe chimice şi ca urmare scurgeri accidentale ale acestora.

- căderea şi fisurarea recipienţilor depozitaţi necorespunzător în stive sau pe etajere.

- operaţiuni de rutină în prepararea amestecurilor pentru vopsire: picurare, scurgeri reduse etc.

Evaluarea finală este făcută pentru 22 de substanţe chimice dinte cele 43 rămase după evaluarea cantitativă şi este prezentată în următorul tabel:

Tabel nr. 13 – Evaluarea finală a substanţelor relevante utilizate în procesul de vopsire - S.C. Vernicolor S.R.L.

Nr. crt.	**Principalele materii prime/ utilizări**	**Natura chimică/ compoziţie (Fraze H)1**	**Inventarul complet al materialelor to/an**	**Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potenţială, toxicitate pentru specii relevante)**	**Mod de manipulare/stocare/depozitare**
1.	DURCISSEUR 64426	H226 H332 H319 H334 H317 H336	4,339	date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: „a se împiedica pătrunderea în cursurile de apă” - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
2	Durcisseur PD 4700/2 - 2011643	H226 H315 H317 H332 H335 H412	11,567	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: „poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane

3	Effect Base Gris Comete Batch: - 2010840299043	H226 H315 H318 H336	1,298	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice:toxicitate acuta pentru nevertebrate, pesti si plante acvatice”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
4	SOLVENT BASECOAT SOLID 369 RSA-2092100260024	H226 H315 H318 H336	4,686	Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: „toxicitate acuta pentru nevertebrate, pesti si plante acvatice”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
5	SOMALAC DP297 COSMOS 205 392 / 20KG	H226 H316 H412	1,114	date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice:A se împiedica pătrunderea în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu

					are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
6	DILUENT E 6015/D	H226 H336	1,300	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: a se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare:uşor degradabil biologic. - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
7	DARK METALLI C GT RENAULT 205-302	H226 H318 H336 H412	1,785	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice:A se împiedica pătrunderea în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane

8	Woeropur-Grundfarbe 63825	H226 H319	3,178	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice:A se împiedica pătrunderea în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
9	PRIMAIRE 100740 2K-LPR SCHWARZ	H225	39,528	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane

10	AQUA DEKOR HAPTIK NERO fiat VV831	H225 H335 H334 H319 H335	1,330	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
11	AQUA DECOR HAPTIK MISTRAL HZD NR >100 kg, DAP	H301 H311 H314 H317 H319 H331 H400 H410	5,355	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
12	AQUA DEKOR HAPTIK 205263 NR CTF SMOOTH TOUCH 20k	H301 H311 H314 H317 H319 H331 H400 H410	1,650	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu

					are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
13	AQUA SMOOTH TOUCH TITANE 205 375	H301 H311 H314 H317 H319 H331 H400 H410	9,015	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
14	118265 KLARLAC K HGLZD 3209 MOQ190	H226 H336 H412	1,890	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane

15	Primaire GB3305/2	H225 H315	3,0924	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
16	SOMALAC DC516 205 229 CHROME SATIN	H224 H332 H302 H319 H335 H315	1,350	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane

17	SOMALAC TC032 VERNIS BRILLAN T 3833	H225 H332 H302 H412	29,360	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
18	401-07 90JKB CARBONE TRES FONCE 205-263	H412	5,275	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane

19	Durcisseur 2D017	H225 H319 H317	1,071	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
20	DURCISSEUR 16	H225 H317	1,4247	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane

21	"2022844764021 SOLVENT EFFECT BASECOAT G820 GRIS PLATINE D69 RENAULT "	H226 H315 H318 H336 H412	2,828	- date Ecotoxicitate: „Toxic pentru organismele acvatice: A se împiedica pătrunderea în sistemele de scurgere sau în cursurile de apă”. - date Biodegradare: nu există - date Biocumulare: nu există - date Mobilitate: nu există date; - Rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane
22	ACETONA	H225 H319 H336	49,704	- date Ecotoxicitate: Toxic pentru organismele acvatice: nu există - date Biodegradare: este uşor biodegradabil - date Biocumulare: bioacumulare redusă. - date Mobilitate mobilitate foarte ridicată în sol - rezultate evaluare nu conţine nici o substanţă PBT şi vPvB	Produs/amestec chimic sub formă lichidă depozitat în bidoane/galeţi metalice sau plastice de 20-25kg în depozit. Depozitul este impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricţionat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea sau metoda de depozitare nu are potenţial de risc asupra solului, subsolului şi apelor subterane

Concluzii

Analiza mai sus prezentată indică faptul că, pe de o parte cantităţile şi caracteristicile substanţelor periculoase utilizate, produse sau emise în procesele tehnologice de pe platforma Vernicolor S.R.L., Palota, iar pe de altă parte măsurile şi amenajările prevăzute de societate conduc la un risc minor, neglijabil în practică, pentru contaminarea solului, subsolului şi apelor subterane.

În acest context, ţinând cont de prevederile "Ghidului Comisiei Europene cu privire la rapoartele privind situaţia de referinţă prevăzute la articolul 22, aliniatul (2) din Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale", aprobat prin Comunicarea Comisiei nr.2014/C 136/03, se poate considera că nu ar fi necesară întocmirea unui Raport privind situaţia de referinţă.

Venind însă în întâmpinarea cerinţelor exprimate de APM Bihor prin Notificarea nr. 1030/SAAA/16.02.2017 şi la solicitarea S.C. Vernicolor S.R.L., Palota, s-a decis aprofundarea prezentului Raport privind situaţia de referinţă prin efectuarea de investigaţii şi analize noi, actualizate, privind calitatea solului, subsolului şi apelor subterane din zona amplasamentului.

6.2. Investigaţii ale calităţii solului, subsolului şi apelor subterane, prezentarea rezultatelor analizelor efectuate.

Aşa cum s-a specificat în capitolele anterioare, activităţile care s-au desfăşurat pe amplasament înainte de preluarea acestuia de către S.C. Vernicolor S.R.L. nu au fost de măsură de a polua solul, subsolul şi apele subterane, iar activitatea societăţii din anul 2014 până în prezent s-a desfăşurat cu încadrare constantă în limitele de emisie impuse de Autorizaţia de Mediu nr.167 din 26.05.2014. ca atare, scopurile principale ale investigării aprofundate ale calităţii solului, subsolului şi apelor subterane din zona amplasamentului sunt:

- evidenţierea stării amplasamentului pentru a oferi un punct de referinţă şi comparaţie la încetarea activităţii;
- să scoată în evidenţă dacă există vreun nivel de contaminare ca urmare a activităţii instalaţiilor Vernicolor S.R.L. din anul 2014 până în prezent;
- evidenţierea stării amplasamentului pentru a se combate posibile efecte de poluare sinergică, ca rezultat a altor activităţi economice din zonă, actuale sau dezvoltate în viitor sau a altor obiective

de altă natură, care pot avea impact asupra mediului (de exemplu, construirea şi punerea în funcţionare în viitor în apropierea amplasamentului a unei şosele de centură, cu trafic intens).

Analize de sol şi subsol

Pentru realizarea acestui obiectiv, în baza consultanţei cu evaluatori de mediu abilitaţi, s-a decis executarea a trei foraje pentru prelevare de sol şi subsol de la trei adâncimi, amplasate în trei puncte din apropierea instalaţiilor Vernicolor S.R.L., zone cu sol liber, nebetonat, conform situaţiei în plan prezentat în Anexa nr. 13.

Probele au fost prelevate şi analizate de către Institutul de Cercetări pentru Instrumentaţie Analitică ICIA Cluj Napoca prin Laboratorul propriu de analize de mediu, acreditat RENAR.

Pentru analizele de sol-subsol s-a urmărit determinarea următorilor parametrii:

- pH la 20,5^{0}C;
- azotat total (N_T);
- substanţe extractibile în solvenţi organici;
- hidrocarburi petroliere din sol (C10/C40);
- fosfor (P);
- plumb (Pb).

Rezultatele analizelor, comparate cu valorile de referinţă pentru pragurile de alertă înscrise în OM 756/1997 pentru aprobarea reglementării privind evaluarea poluării mediului, modificat de Ordinul 592/2002, sunt următoarele (Anexa nr.14 – rapoarte de încercări/ICIA Cluj Napoca):

Tabel nr. 14 - Analize sol - subsol - foraj F/1

coordonate**:** 47°04'39,0" **N,**21°50'07,9"E

Nr. crt.	Încercare executată	U.M.	Cod probă/ Valori determinate			Metoda de încercare	Valori de referinţă OM 756/1997 Prag de alertă/ mai puţin sensibile
			2234	**2235**	**2236**		
1.	pH la 20.3°C	unitate pH	6,82	7,01	7,02	ISO 10390: 2005	-
2.	Azot total (N_T)	%	SLQ(<0,01)	SLQ(<0,0I)	SLQ(<0,01)	ISO 13878: 1998	-

3.	Substanţe extractibile în solvenţi organici	mg / kg	SLQ (<200)	SLQ (<200)	SLQ (<200)	Standard de Firma	-
4.	Hidrocarburi petroliere din sol (C10-C40)	mg/kg Su	17,4	31,711	19,03	SR EN ISO 16703:2011	1000
5.	Fosfor (P)	mg/kg Su	1015	1119	1133	SR ISO 11466:1999 SR EN ISO 11885:2009	-
6.	Plumb (Pb)	mg/kg Su	32,8	31,2	26,9	SR ISO 11466:1999 SR ISO 11047:1999	250

Tabel nr. 15 - Analize sol – subsol - foraj F/2

coordonate: **47°04'35,4"** N: **21°50'10,2"E**

Nr. crt.	Încercare executată	U.M.	Cod probă/ Valori determinate			Metoda de încercare	Valori de referinţă OM 756/1997 Prag de alertă/ Mai puţin sensibile
			2237	2238	2239		
1.	pH la 20.5°C	unitate pH	7,12	6,52	6,53	ISO 10390: 2005	-
2.	Azot total (N_r)	%	SLQ(<0,01)	SLQ(<0,01)	SLQ(<0,01)	ISO 13878: 1998	-
3.	Substanţe extractibile în solvenţi organici	mg / kg	SLQ (<200)	SLQ (<200)	SLQ (<200)	Standard dc Firma	-
4.	Hidrocarburi petroliere din sol (C10-C40)	mg/kg Su	27,144	94,08	44,436	SR FN ISO 16703: 2011	1000
5.	Fosfor(P)	mg/kg Su	915	868	804	SR ISO 11466:1999 SR FN ISO 11885:2009	
6.	Plumb (Pb)	mg/kg Su	32,1	30,9	26,5	SR ISO 11466:199 SR ISO 11047: 1999	250

Tabel nr. 16 - Analize sol – subsol - foraj F/3

coordonate: **47°04'38,1"** N: **21°50'17,2"E**

Nr. crt.	Încercare executată	U.M.	Cod probă/ Valori determinate			Metoda de încercare	Valori de referinţă OM 756/1997 Prag de alertă/ Mai puţin sensibile
			2240	2241	2242		
1.	pH la 20.3°C	unitate pH	6,51	6,73	6,92	ISO 10390: 2005	-
2.	Azot total (N_T)	%	SLQ(<0,01)	SLQ(<0,01)	SLQ(<0,01)	ISO 13878: 1998	-
3.	Substanţe extractibile în solvenţi organici	mg / kg	SLQ (<200)	SLQ (<200)	SLQ (<200)	Standard de Firma	-
4.	Hidrocarburi petroliere din sol (C10-C40)	mg/kg Su	22,822	16,373	12,887	SR EN ISO 16703:2011	1000
5.	Fosfor (P)	mg/kg Su	572	537	337	SR ISO 11466:1999 SR EN ISO 11885:2009	-
6.	Plumb (Pb)	mg/kg Su	30,7	28,0	26,8	SR ISO 11466:1999 SR ISO 11047:1999	250

Analize apa subterană

Pentru analize de apă subterană, s-a ales modalitatea de prelevare din puţul forat F-1 de pe amplasamentul Fibratex S.A., din vecinătatea amplasamentului Vernicolor S.R.L., puţ cu adâncimea de 9 metri, din care se alimentează cu apă şi amplasamentul studiat.

Probele au fost prelevate şi analizate de către Institutul de Cercetări pentru Instrumentaţie Analitică ICIA Cluj Napoca prin Laboratorul propriu de analize de mediu, acreditat RENAR.

Pentru analizele de apă subterană din zonă, s-au urmărit determinarea următorilor parametrii:

- pH la 20,5^{0}C.
- azotiţi.
- azotaţi.

- substanţe extractibile în solvent.

Rezultatele analizelor, comparate cu valorile de referinţă înscrise în NTPA 002-2002 (Anexa nr.14 – rapoarte de încercări / ICIA Cluj Napoca):

Tabel nr. 17 – analize apă – puţ forat F1 - S.C. Fibratex S.A.

Nr. crt.	Denumirea indicatorului de calitate	Unitatea de măsură	Metoda de încercare	Valoare determinată	Concentraţia admisă conf. NTPA 002/2002
1	pH	unit. pH	SR EN ISO 10523:2012	6,7	6,5 - 8,5
2	Azotiţi	mg/1	SR EN ISO 10304-1: 2009	SLQ (< 0,05)	-
3	Azotaţi	mg /l	SR EN ISO 10304-1: 2009	152	-
4	Substanţe extractibile cu solvent	mg /l	SR 7587: 1996	SLQ (< 20)	20

6.3. Concluzii ale rezultatelor analizelor privind calitatea solului, subsolului şi apelor subterane

1. Calitatea solului şi subsolului

- indicatorii analizaţi se încadrează sub limitele pentru prag de alertă prevăzuţi de valorile de referinţă înscrişi în OM 756/1997 pentru soluri mai puţin sensibile.
- atât activităţile anterioare, cât şi activităţile S.C Vernicolor S.R.L. în perioada 2014 până în prezent nu au afectat calitatea solului şi subsolului pe amplasamentul studiat.

2. Calitatea apei subterane

- indicatorii analizaţi prezintă o valoare mare pentru parametrul azotaţi (152 mg,l), peste normele admise, comparativ cu indicatorii de calitate a apei potabile, înscrişi în Legea 458/2002, cu modificările şi completările ulterioare (valoare limită – 50 mg/l).Această stare de fapt, pentru care recomandăm ca pe viitor să fie verificată prin analize suplimentare, poate fi indusă foarte probabil dacă pe terenurile agricole învecinate în partea de nord cu amplasamentul studiat se utilizează îngrăşăminte chimice pe bază de azotaţi.

- activităţile S.C. Vernicolor S.R.L. în perioada 2014 până în prezent nu au afectat calitatea apei subterane pe amplasamentul studiat.

CAPITOLUL 7 - CONCLUZII ŞI RECOMANDĂRI

7.1. Compararea activităţii cu cele mai bune tehnici disponibile aplicabile

Tehnologiile aplicate şi folosite incluzând nivelele de emisii şi consum asociate cu folosirea BAT, sunt considerate ca reflectând performanţa actuală a unor instalaţii din sectorul metalurgiei neferoase. Aceste nivele reprezintă performanţa de mediu care poate fi anticipată că va fi atinsă ca rezultat al aplicării tehnicilor descrise, ţinând cont şi de balanţa costurilor. Totuşi, acestea nu sunt limite reglementate ale emisiilor şi consumului şi nu trebuie înţelese astfel.

Aceste BAT- uri sunt nivele de referinţă, care pot sta la baza autorizării activităţii, fără a se impune utilizarea unei anumite tehnici sau tehnologii. Se are în vedere şi criteriul economic, prin care BAT- urile să fie atinse fără costuri excesive.

BREF – urile ce pot fi aplicabile activităţilor de la S.C. Vernicolor SRL Palota sunt:

- Documentul de referinţă privind cele mai bune tehnici disponibile din domeniul tratării suprafeţelor utilizând solvenţi organici – august 2007 (*Reference Document on Best Available Techniques on* Surface Treatment using Organic Solvents, August 2007).

- Documentul de referinţă privind cele mai bune tehnici disponibile în emisiile rezultate din depozitare – iulie 2006 (- Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage *(efs)* - July 2006).

- Documentul de referinţă privind cele mai bune tehnici disponibile în industrie pentru principii generale de monitorizare – iulie 2003 (- Reference Document on the General Principles of Monitoring *(mon)* - July 2003).

În tabelul următor conformarea cu BAT - S.C. Vernicolor S.R.L.

Tabel nr. 18 – conformarea cu BAT

Secţiune	***În conformitate cu:*** ***- Documentul de referinţă privind cele mai bune tehnici disponibile din domeniul tratării suprafeţelor utilizând solvenţi organici – august 2007*** ***- Documentul de referinţă privind cele mai bune tehnici disponibile în emisiile rezultate din depozitare – iulie 2006*** ***- Documentul de referinţă privind cele mai bune tehnici disponibile în industrie pentru principii generale de monitorizare – iulie 2003***	***În conformitate cu situaţia existentă la S.C. Vernicolor S.R.L. Palota***	***Conformare BAT***
	Sistemul de management		
Politica de management	- Identificarea impactului asupra sănătăţii, siguranţei şi mediului a activităţilor, produselor şi proceselor.	Da - Raport la studiul de impact, alte studii de specialitate	Conform BAT
	- Angajamentul în dezvoltarea şi implementarea măsurilor identificate.	Da - reglementari REACH şi alte proceduri interne	Conform BAT
	- Comunicarea politicii angajaţilor şi contractorilor pentru a se asigura că aceştia sunt conştienţi de angajamentul şi implicarea în desfăşurarea ei.	Da - departament specializat şi firme externe abilitate	Conform BAT
	- Folosirea unei anumite structuri pentru rezolvarea problemelor de mediu care să fie perfect integrată în companie şi în sistemele de decizie.	Da - fişa postului	Conform BAT
	- Realizarea ambientală a procesului este puternic dependentă de atenţia şi conştiinţa operatorului de proces	Da – monitorizare cu firme externe acreditate	Conform BAT
	- Întreaga grijă faţă de mediu poate fi monitorizată şi rezultatele pot face parte din procesul de evaluare al administrării.	Da – plan de prevenire şi acţiune	Conform BAT
	Indicatorii de mediu pot fi împărţiţi şi diseminaţi către operatorii ale căror păreri pot fi utilizate	Da – decizii şi proceduri interne	Conform BAT
	- Planurile pentru întâmplările neprevăzute identifică tipurile de incidente ce pot avea loc		

	şi pot furniza asistenţă, arătând soluţiile şi vinovaţii posibili. Procedura poate fi pregătită să identifice, să răspundă şi să afle toate nemulţumirile şi incidentele - Acolo unde se dau în funcţiune noi procese sau unde procesele existente sunt reluate după alterări, se poate pregăti un plan de dare în funcţiune care identifică clar problemele şi persoanele responsabile de mediu în timpul acestei perioade.		
Construcţie şi revizie	- Implicaţiile asupra mediului a unui proces nou sau substanţial modificat sau materia primă trebuie luate în considerare în stadiile de început ale proiectului şi trebuie revăzute după aceea la intervale regulate. O pistă de control a procesului de crearea şi luarea deciziilor este o metodă utilă pentru a demonstra modul în care sunt luate în consideraţie diferite procese şi opţiunile de răspândire a fumului. Chestiunile legate de darea în folosinţă trebuie planificate pentru instalaţiile noi sau modificate. - Potenţialele emisii necaptate trebuie luate în considerare în toate stadiile. - Un program de menţinere preventivă trebuie folosit şi înregistrat. El poate fi utilizat împreună cu teste diagnostice atunci când este cazul. - Sistemele de extracţie locală trebuie să fie examinate în mod regulat şi defecţiunile sau pagubele reparate prompt	Da, studii de specialitate, procedură internă de calitate. Studii de identificare, măsurători Program de revizii tehnice zilnice şi periodice. Program de revizii tehnice zilnice şi periodice.	Conform BAT Conform BAT Conform BAT Conform BAT
Pregătirea personalului	- Întregul personal trebuie să fie conştient de implicările în mediu ale procesului şi ale activităţii lor de lucru. - Trebuie să existe o formulare clară a aptitudinilor şi competenţelor cerute pentru fiecare funcţie. - Pregătirea personalului implicat în proces trebuie să includă şi implicaţiile de mediu ale	Da – fişa postului Da – fişa postului Da – cursuri de	Conform BAT Conform BAT Conform

	muncii lor şi modul în care să facă faţă incidentelor.	pregătire	BAT
Proiectarea, construcţia şi funcţionarea instalaţiei			
Depozitarea şi manipularea substanţelor chimice, a materialelor periculoase şi a deşeurilor	- Numai cantităţile mici sunt stocate direct în zonele de aplicare. Pentru cantităţi mai mari, sunt necesare camere separate pentru a reduce riscurile de incendiu şi de mediu - Asigurarea izolării pentru scurgerile accidentale - Depozitarea subterană a materialelor periculoase prezintă un risc ridicat de scurgere neplanificată care poate contamina solul şi apele subterane, precum şi emisiile neobservate în aer	Stocare în cantităţi mici, în recipiente etanşe, în depozite închise. Toate locaţiile de stocare sunt impermeabilizate. Nu este cazul, nu există depozite subterane.	Conform BAT Conform BAT Conform BAT
Manipularea şi utilizarea solvenţilor în zonele de producţie	- Recipiente sau canistre etanşe şi închise, cu capacitate redusă, pentru a preveni pierderile de vapori - Păstrarea containerelor de solvent departe de sursele de căldură şi de curenţii de aer (de exemplu mişcarea furcălor în apropierea containerelor deschise) pentru a minimiza evaporarea - Încapsularea recipientelor, rezervoarelor şi maşinilor cât mai mult posibil, folosind capace şi capace bine etanşate - Depozitarea deşeurilor care conţin solvenţi, de ex. şerveţele contaminate şi reziduurile pe bază de solvenţi, în recipiente	Recipiente sau canistre etanşe şi închise, de capacitate mică. Depozitare în locaţii închise, ferite de surse de foc şi curenţi de aer. Recipiente sau canistre etanşe şi închise cu capace. Depozitare în conteinere închise.	Conform BAT Conform BAT Conform BAT Conform BAT
Metoda de manipulare	- Transport cu stivuitor pentru materii prime, produse finite şi deşeuri ambalate (saci etanşi, recipienţi etanşi etc.)	Transport intern cu stivuitor pentru materii prime, produse finite şi deşeuri ambalate (saci etanşi, recipienţi etanşi, cutii de carton, conteinere închise etc.)	Conform BAT
Metoda de	-	Acoperite şi închise	Conform

depozitare	- Acoperite sau închise	pentru toate categoriile	BAT
Mentenanţă	- Menţinerea unui program de întreţinere şi înregistrarea tuturor activităţilor de inspecţie şi întreţinere: • verificarea vizuală a etanşărilor, flanşelor, supapelor, sudurilor, rezervoarelor şi garniturilor • conducte şi rezervoare de încercare la presiune • verificarea etanşeitatea piuliţelor şi a şuruburilor • verificarea uzura maşinilor, robinetelor şi a garniturilor • recalibrarea sistemele de măsurare	Plan intern de mentenanţă preventivă - EQ 160 – Fişa mentenanţă preventivă, nivel 2 şi 3	Conform BAT
Măsurarea directă a solvenţilor şi a emisiilor în aer	- Măsurarea directă poate fi pur şi simplu măsurarea în volum sau în greutate a solventului sau a materialelor care conţin solvent. În unele cazuri, de ex. unele operaţii de curăţare, solventul eliberat pentru utilizare este evaporat şi pierdut ca emisii fugitive. În astfel de cazuri, volumul sau greutatea emisă este cantitatea emisă în aer. În alte cazuri, cum ar fi cazul în care solventul este reţinut în materialele de curăţare a deşeurilor şi reziduurile, greutatea solventului din reziduuri poate fi determinată şi scăzută din solventul emis. - Emisiile directe de gaze reziduale pot fi măsurate continuu sau discontinuu prin diferite tipuri de echipamente de detectare	Măsurare directă greutate Calcul standard pentru emisii fugitive. Măsurători discontinue, cu laborator acreditat.	Conform BAT Conform BAT
Apa Prevenirea atmosferelor periculoase în canale	- Atunci când solvenţii sunt utilizaţi în procesul de producţie, solvenţii pot fi prezenţi în apele reziduale, fie în contact cu apă sau aburi în proces, fie din cauza descărcărilor neplanificate (scurgeri, deversări etc.)	Nu este cazul, nu se generează ape uzate, nu există canalizare ape uzate.	Conform BAT
	Gestionarea energiei înseamnă avansarea sistematică a utilizării eficiente a energiei. Acesta include măsuri tehnice şi organizatorice. Scopul este minimizarea consumului de energie şi a costurilor cu energia. Trebuie luate în considerare următoarele elemente:	În cadrul organizaţiei, se pune accent pe utilizarea eficientă a	

Gestionarea energiei	• trebuie să fie cunoscute datele specifice energiei • gestionarea eficientă a energiei (utilizarea eficientă a energiei şi reducerea costurilor) • identificarea posibilităţilor de economisire a energiei • influenţarea comportamentului organizaţiei (culturii) şi a angajaţilor pentru economisirea energiei.	energiei (gaz metan şi energie electrică), fără a exista un audit privind eficienţa energetică a amplasamentului.	
Gestionarea materiilor prime / gestiunea just-in-time	- Aplicarea unui sistem de management just-in-time va asigura cantitatea comandată de materiale, de ex. vopseaua, care urmează să fie utilizată pentru o anumită activitate, se potriveşte cu volumul necesar.	Aprovizionare funcţie de planul de producţie, se evită stocuri supradimensionate.	Conform BAT
Combustibil	- Combustibil gazos	Combustibil gazos (gaz metan)	Conform BAT
Metoda de depozitare/ manipulare	- Transport prin conducte	Se utilizează gazul metan din reţeaua existentă pe amplasament – transport prin conducte	Conform BAT
Tehnici de procesare şi de control al procesului			
Procese şi tehnici aplicate	Pulverizare la cald Materialul de vopsea şi / sau aerul comprimat sunt încălzite	Pulverizare la cald Materialul de vopsea şi / sau aerul comprimat sunt încălzite	Conform BAT
	Procese atomizante electrostatice Aer comprimat asistat electrostatic	Suflare aer ionizat peste repere pentru a nu se depune praf	Conform BAT
	Fixare vopsea cu UV (ultraviolet)	Fixare vopsea cu UV (ultraviolet)	Conform BAT
	Uscare vopsea cu IR (infra roşu)	Desolvatare şi uscare vopsea cu IR (infra roşu)	Conform BAT
	Uscare cu aer cald	Tunel de uscare cu aer cald	Conform BAT
Controlul asupra procesului	Monitorizare on-line ai parametrilor tehnologici	Centru de comandă şi control automată asistat de calculator	Conform BAT

	Control calitate	Departament de specialitate	Conform BAT
	Laborator	Laborator propriu şi extern	Conform BAT
	Monitorizare on-line sau discontinuu emisii în factorii de mediu (apă, aer, sol)	Monitorizare discontinuă emisii cu firme acreditate	Conform BAT
Tehnici de colectare a gazelor reziduale			
Tehnici de colectare a gazelor reziduale	Utilizarea hotelor la evacuare pentru minimalizarea emisiile fugitive Utilizarea conductelor şi ventilatoarelor pentru a transporta gazele colectate spre procese de reducere sau tratament.	- Hote de captare - Transportul gazelor către instalaţiile de purificare a gazelor ţi către coşuri de evacuare se face cu ventilatoare exhaustoare prin conducte.	Conform BAT Conform BAT
Tehnici de depoluare a gazelor reziduale			
Eliminarea pulberilor şi vaporilor de gaze	Sisteme de filtrare uscate • filtre de labirint • filtre de hârtie • covoraşe ("paintstop-filter").	Sisteme de filtrare uscate • filtre de fibră de sticlă • filtre de hârtie la faza de pulverizare	Conform BAT
	Oxidarea termică	Incinerare COV – oxidare termică, la faza de uscare	Conform BAT
Emisiile curente şi nivele de emisii atinse de la instalaţiile de reducere a prafului	Sisteme de filtrare uscate • filtre de labirint • filtre de hârtie • covoraşe ("paintstop-filter"). Eficienţă 85 – 95 %	Sisteme de filtrare uscate • filtre de fibră de sticlă • filtre de hârtie la faza de pulverizare Concentraţie maximă 5mg/mc	Conform BAT
Emisiile curente şi nivele de emisii atinse de la	Limite de emisii 20 - 50 mg C/m^3	Limită de emisie 50 mg C/m^3	Conform BAT

instalaţiile de reducere a COV			
Tratarea efluenţilor şi reutilizarea apei			
Tratarea mecanică şi chimică efluenţilor şi reutilizarea apei. Tehnici de tratare.		Nu este cazul, nu se generează ape industriale uzate	Conform BAT
Tratarea reziduuri care rezultă din proces	Reciclare/valorificare/reutilizare	Reciclare / valorificare / reutilizare prin agenţi autorizaţi	Conform BAT
	Eliminare de pe amplasament	Eliminare de pe amplasament prin agenţi autorizaţi	Conform BAT

7.2. Referitor la calitatea aerului

În urma măsurătorilor de emisii cu COV efectuate pe parcursul anilor de funcţionare 2015 - 2016 la coşurile de evacuare de pe platforma S.C. Vernicolor S.R.L., Palota rezultă că valorile obţinute nu depăşesc valorile limită de emisie (50 mgC/mc la uscare, şi 75 mgC/mc la vopsire), limite stabilite de prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Nu s-au înregistrat incidente privind poluarea aerului, nu au existat sesizări sau reclamaţii în acest sens.

7.3. Referitor la calitatea apelor de suprafaţă

Activităţile desfăşurate pe amplasamentul S.C. Vernicolor S.R.L., Palota nu generează ape industriale uzate necesar a fi colectate, epurate şi deversate ulterior în receptori de suprafaţă. Singura categorie de ape uzate care rezultă din activitate sunt apele uzate fecaloid-menajere, care sunt colectate de canalizarea existentă şi conduse la bazinele vidanjabile.

7.4. Referitor la gestiunea deşeurilor

Toate deşeurile generate de activităţile S.C. Vernicolor S.R.L. sunt gestionate conform reglementărilor legale în vigoare. Deşeurile periculoase sunt colectate şi depozitate temporar în spaţii special amenajate, cu suprafaţă betonată, acoperite şi închise (magazia de depozitare deşeuri periculoase), până la preluarea în vederea eliminării. Deşeurile menajere şi tehnologice generate sunt valorificate şi/sau eliminate prin societăţi specializate autorizate, în baza contractelor încheiate între S.C. Vernicolor S.R.L. şi fiecare dintre acestea.

În vederea minimizării impactului produs asupra factorilor de mediu şi a gradului de poluare produs prin depozitarea deşeurilor, societatea are în vedere următoarele măsuri specifice cu caracter permanent:

- amplasarea spaţiilor de stocare a deşeurilor în locuri amenajate;
- inspectarea periodică a stării fiecărui spaţiu de stocare deşeu;
- stocarea deşeurilor se realizează astfel încât să nu blocheze căile de acces în unitate;
- personalul operator respectă măsurile de igienă şi normele de sănătate şi securitate în muncă;
- gestionarea spaţiilor de stocare temporară a deşeurilor se face în baza unei evidenţe a stocului de deşeuri colectate, transportate, depozitate, valorificate etc. precum şi a cheltuielilor legate de gestiunea deşeurilor.

7.5. Referitor la situaţia de referinţă

a. Referitor la calitatea solului

- indicatorii analizaţi pentru calitatea solului din jurul amplasamentului S.C. Vernicolor S.R.L. Palota se încadrează sub limitele pentru prag de alertă prevăzuţi de valorile de referinţă înscrişi în OM 756/1997 pentru soluri mai puţin sensibile.
- atât activităţile anterioare, cât şi activităţile S.C. Vernicolor S.R.L. în perioada 2014 până în prezent nu au afectat calitatea solului şi subsolului pe amplasamentul studiat.

b. Referitor la calitatea apelor subterane

- indicatorii analizaţi prezintă o valoare mare pentru parametrul azotaţi (152 mg,l), peste normele admise, comparativ cu limitele înscrise în NTPA 001-2002 pentru încărcare cu poluanţi a apelor uzate industriale şi orăşeneşti evacuate în receptori naturali (valoare limită-25mg/l) sau comparativ cu indicatorii de calitate a apei potabile, înscrişi în Legea 458/2002, cu modificările şi completările ulterioare (valoare limită – 50 mg/l).Această stare de fapt, pentru care recomandăm ca pe viitor să fie verificată prin analize suplimentare, poate fi indusă foarte probabil dacă pe terenurile agricole învecinate în partea de nord cu amplasamentul studiat se utilizează îngrăşăminte chimice pe bază de azotaţi.
- activităţile S.C. Vernicolor S.R.L. în perioada 2014 până în prezent nu au afectat calitatea apei subterane pe amplasamentul studiat.

Conform prevederilor Ghidului Comisiei Europene dacă se constată că substanţele periculoase utilizate, produse sau emise de instalaţie nu au capacitatea de a provoca contaminarea solului şi a apelor subterane, nu este necesară întocmirea unui raport privind situaţia de referinţă.

Cu toate acestea s-a elaborat Raportul privind situaţia de referinţă deoarece acesta conţine informaţiile necesare pentru stabilirea stării de contaminare a solului şi a apelor subterane în acest moment, astfel încât să se poată face o comparaţie cuantificată cu starea în momentul încetării definitive a activităţii. De-asemenea, evidenţierea stării actuale a amplasamentului poate fi deosebit de utilă dacă există sau pot exista în viitor posibile efecte de poluare sinergică, ca rezultat a altor activităţi economice din zonă, actuale sau preconizate, care pot avea impact asupra mediului (de exemplu, construirea şi punerea în funcţionare în viitor în apropierea amplasamentului a unei şosele de centură, cu trafic intens).

Operatorul are obligaţia ca la încetarea activităţii să demonstreze autorităţilor competente că starea amplasamentului - calitatea solului şi a apelor subterane - nu a fost modificată ca urmare a activităţii desfăşurate; în caz contrar, vor fi necesare măsuri de aducere a amplasamentului la starea iniţială.