



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Bihor

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 347 din 12.10.2009
Revizuită la data de 15.10.2012
Revizuită la data de 18.12.2015
Revizuită la data de 31.10.2016
Revizuită la data de 08.02.2018

Ca urmare a cererii nr. 8981 / 22.09.2017 adresată de **S.C. FAIST METALWORKING S.R.L.** cu sediul în sat Borș, Șoseaua Borșului, nr. 79, comuna Borș, județul Bihor, înregistrată la APM Bihor cu nr. 13931 din 22.09.2017 și a completărilor ulterioare înregistrate la APM Bihor cu nr. 1921 din 01.02.2018, în urma analizării documentelor transmise și a verificării efectuate, datorită renunțării la activitatea de prelucrare mecanică a țevelor și la echipamentele aferente, în urma analizării documentelor transmise și a verificării amplasamentului, în baza H. G. nr. 19 / 2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000 / 2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, actualizată, a Ordinului M.M.D.D. nr. 1798 din 2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, a OUG nr. 195 / 2005, aprobată prin Legea 265 din 2006 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU revizuită

Pentru : S.C. FAIST METALWORKING S.R.L., cu sediul în sat Borș, Șoseaua Borșului, nr. 79, comuna Borș, județul Bihor, **J 05 / 1548 / 13.06.2008, C.U.I. 24049540 din 13.06.2008**,
Tel.: 0359.403100, Fax: 0359.403102, care prevede desfășurarea activităților :

- **Alte activități de tipărire n.c.a.**, conform cod CAEN Rev.1: 2222; Cod CAEN Rev. 2 : 1812;
- **Fabricarea materialelor plastice în forme primare**, conform cod CAEN Rev.1: 2416; Cod CAEN Rev. 2 : 2016;
- **Fabricarea altor produse din material plastic**, conform cod CAEN Rev.1: 2524; Cod CAEN Rev. 2 : 2229;
- **Fabricarea de construcții metalice și părți componente**, conform cod CAEN Rev.1: 2811; Cod CAEN Rev. 2 : 2511;
- **Tratarea și acoperirea metalelor**, conform cod CAEN Rev.1: 2851; Cod CAEN Rev. 2 : 2561;
- **Operațiuni de mecanică generală**, conform cod CAEN Rev.1: 2852; Cod CAEN Rev. 2 : 2562.

Sediu cu activitate : sat Borș, Șoseaua Borșului, nr. 79, comuna Borș, județul Bihor.

Documentația de solicitare a revizuirii în 2016 conține:

- Cerere nr. 8981 / 22.09.2017 pentru revizuirea autorizației de mediu, înregistrată la APM Bihor cu nr. 13931 din 22.09.2017;



- Fișa de prezentare și declarație, întocmită conform anexei nr. 2 din Ordinul M.M.D.D. nr. 1798 / 2007 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu;
- Dovada achitării tarifului de revizuire, chitanța seria ALP nr. 1037521/22.09.2017;
- Copie după Autorizația de mediu nr. 347 din 12.10.2009 emisă de A.P.M. Bihor pentru activitățile: Fabricarea de construcții metalice și părți componente, conform cod CAEN Rev.1: 2811; Cod CAEN Rev. 2 : 2511, Tratarea și acoperirea metalelor, conform cod CAEN Rev.1: 2851; Cod CAEN Rev. 2 : 2561, Operațiuni de mecanică generală, conform cod CAEN Rev.1: 2852; Cod CAEN Rev. 2 : 2562 revizuită la: 15.10.2012, 18.12.2015 și 31.10.2016, valabilă până la data de 12.10.2019;
- Dovada înregistrării solicitării în SIM în data de 22.09.2017;
- Contract de furnizare a serviciului de canalizare nr. 11335 / 11.05.2017 încheiat cu SC Apă Canal Nord Vest SA;
- Fișe de securitate pentru preparatele chimice folosite, pe suport electronic (CD);
- Completări la documentația înregistrată la APM Bihor cu nr. 1921 din 01.02.2018;
- Nota de constatare nr. 10365 din 26.10.2017, înregistrată la A.P.M.Bihor cu nr. 15682 din 27.10.2017, întocmită de reprezentantul APM Bihor cu ocazia verificării amplasamentului în vederea revizuirii autorizației de mediu;
- Decizia APM BH nr. 798 / 01.11.2017 de revizuire a autorizației de mediu.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Notificarea pentru punerea în funcțiune nr. 63 / 22.08.2016 emisă de A.B.A. Crișuri Oradea, valabilă până la data de 22.08.2020;
- Certificat constatator al declarării eliberat de O.R.C. Bihor la data de 20.09.2017, pentru activitățile desfășurate la sediul social din sat Borș, Șoseaua Borșului, nr. 79, comuna Borș, județul Bihor;
- Certificat de înregistrare fiscală Seria B, nr. 1259686, emis de O.R.C. Bihor pentru activitatea principală: Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- **Se vor respecta toate prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu :**
- OUG. nr. 196 / 2005 , cu modificările și completările ulterioare aprobată prin Legea nr. 105 / 2006, privind Fondul de Mediu;
- Ordinul nr. 578 / 2006, pentru aprobarea metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru Mediu, modificat și completat de Ordinul MM. Nr. 1503 / 2017;
- OUG.195/2005, cu modificările și completările ulterioare aprobată prin Legea nr. 265/2006, privind protecția mediului ;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile periculoase;
- HG 856 /2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase ;
- Legea nr. 249 / 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje ;
- Ordinul M.M.P. nr. 794 / 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje ;
- Legea nr. 211 din 2011 privind regimul deșeurilor, modificată și completată de OUG nr. 68 / 2016, aprobată prin Legea nr. 166 / 2017;
- HG.1061 / 2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriul României;
- HG.1470 / 2004, privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor și a Planului național de gestionare a deșeurilor;



- HG nr. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor care transpune Directiva nr. 1999/31/EC privind depozitarea deșeurilor;
- H.G. nr. 235 / 2007 privind gestiunea uleiurilor uzate;
- Legea nr. 360 / 2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin Legea 263 / 2005 și Legea 254 / 2011;
- Regulamentul (CE) nr. 1907 / 2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Regulamentul (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Legea nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 / 2017;
- Legea nr. 104 / 2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Legea 310 / 2004, pentru modificarea și completarea Legii apelor nr. 107/1996.
- H.G. nr. 352 / 21.04.2005 pentru modificarea H.G. nr.188 / 28.02.2002 privind aprobarea unor norme (NTPA 001/2005) privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate; HG nr. 188 / 2002, modificat și completat de HG nr. 352 / 2005 privind aprobarea unor norme (NTPA 002/2005) privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare a localităților și direct în stațiile de epurare.
- HG nr. 321/14.04.2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental;
- OUG nr. 68 / 2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 19 / 2008, modificată și completată prin OUG nr. 15 / 2009, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MAPPM. 278/1997 privind întocmirea Planurilor de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.;
- Ordinul MMP nr. 3299 / 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportarea inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- HG nr. 321/14.04.2005 (MO nr. 27.04.2005) privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental;
- Ordinul MS nr. 119 / 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- **Operatorul va urmări realizarea managementului deșeurilor până la stadiul de eliminare finală a lor;**
- **Se vor lua toate măsurile pentru respectarea normelor din standardele în vigoare astfel încât să nu se creeze disconfort în imediata vecinătate a amplasamentului.**

Prezenta autorizație este valabilă de la data revizuirii 08.02.2018 până la 12.10.2019.

- Titularul autorizației de mediu va notifica APM Bihor dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actului de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării (Art. 15 alin 2 lit. a) din OUG nr. 195/2005 modificat de OUG nr. 164/2008);
- **In cazul depășirii valorilor prag pentru consumul de COV prevăzute în Legea nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 din 2017, Anexa 7, Partea 2, pct. 5 – Alte tipuri de curățare a suprafețelor și pct. 3 – Alt tip de rotogravură, flexografie, tipărire serigrafică..., titularul va notifica A.P.M. Bihor, va depune bilanțurile anuale COV pentru cele două activități, planul de gestionare al solvenților organici cu conținut de COV și demonstrarea conformării cu prevederile Legii nr. 278 / 2013, actualizată.**
- Se vor respecta condițiile / măsurile, prevăzute în actele de reglementare / rapoartele de inspecție, întocmite de alte instituții;



- Conform legislației în vigoare pentru reînnoirea autorizației de mediu, titularul obiectivului va prezenta la APM Bihor cu minim 45 de zile înainte de data expirării valabilității autorizației o documentație tehnică întocmită conform Ordinului M.M.D.D. 1798 / 2007;
- Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

I. Activitatea autorizată :

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Amplasamentul utilizat are $S_t = 19500$ mp, $S_c = 13621$ mp, $S_u = 12587,44$ mp, care cuprinde:

- Hală de producție nr. 1 – Prelucrări mecanice, Sudură, Polizare și Inserare – $S_u = 2746,26$ mp;
- Hală de producție nr.2– Prelucrări mașini CNC(laser,punching)– $S_u=1091,19$ mp;
- Hală de producție nr. 3 – Pregătirea suprafețelor și vopsire în câmp electrostatic cu vopsea pulbere - $S_u = 1098,09$ mp;
- Hală de producție nr. 4 - Tipărire, Demascare și Gasketizare - $S_u = 1114,67$ mp;
- Hală de producție nr. 5 – Încărcare - Descărcare - $S_u = 459,26$ mp;
- Hală de producție nr. 6 – Depozitare, Linii de asamblare - componente mecanice și electrice, prelucrare water jet, prelucrare plotter - $S_u = 2658,3$ mp;
- Hală de producție nr. 7 – Fabricarea altor produse din material plastic și Prelucrări mecanice - $S_u = 1320,9$ mp;
- Spațiu îngrădit destinat rezervoarelor SIAD de azot și argon - $S_u = 57$ mp;
- Spațiu de depozitare pentru alte tipuri de deșeuri - $S_u = 120$ mp;
- Spațiu de depozitare ambalaje - $S_u = 20$ mp;
- Spațiu destinat colectării prin exhaustare a pulberilor de aluminiu, dispersiei de gaze de sudură din hala Prelucrări mecanice și Sudură - $S_u = 20$ mp;
- Spațiu destinat depozitării recipientilor metalici cu gaze inerte/oxigen plini și goi - $S_u = 13,63$ mp;
- Spațiu destinat încărcării bateriilor pentru electrostivuitoare - $S_u = 17,76$ mp;
- Spațiu destinat stației de compresoare - $S_u = 32,79$ mp;
- Spațiu destinat decapării și vibrofinisării (produse neconforme) - $S_u = 35,88$ mp;
- Spațiu destinat stației de tratare / epurare LOFT și stației de demineralizare - $S_u = 78$ mp;
- Magazie de piese de schimb - $S_u = 150$ mp;
- Depozit de deșeuri îngrădit pe trei laturi - $S_u = 79$ mp;
- Depozit ulei - $S_u = 12$ mp; Depozit ulei uzat - $S_u = 8$ mp;
- Birouri, vestiar, grupuri sanitare, cantină - $S_u = 1379$ mp.

Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

- **Hală de producție nr. 1 – Prelucrări mecanice și Sudură:**
 - ghilotină hidraulică folosită pentru tăierea rolei de tablă – 1 buc.;
 - mașină de găurit cu coloană – 1 buc; mașină de frezat – 2 buc;
 - strung – 2 buc; mașină de rectificat – 1 buc; mașină de taiat cu fir – 1 buc;
 - prese mecanice – 6 buc.; prese hidraulice – 9 buc.;
 - aparate de sudură – 10 buc.;
 - fierăstraie electrice – 3 buc. mașini de polizat și șlefuit – 15 buc.;
 - roboți pentru sudură amplasați în secția de sudură – 5 buc;
 - instalație pentru evacuarea gazelor de sudură din hala de producție formată din tubulatură zincată, exhaustoare și coș de dispersie a gazelor cu $H = 25$ m și $D = 500$ mm;
 - instalație de exhaustare și filtrare a prafului de aluminiu prevăzută cu sistem de filtrare ATEX și coș de de evacuare având $H = 15$ m și $D = 500$ mm;
 - instalație de exhaustare și filtrare a prafului de oțel prevăzută cu sistem de filtrare ATEX și coș de de evacuare având $H = 15$ m și $D = 250$ mm;
 - mașini de șlefuit cu banda – 5 buc;



- utilaje de înserare cu capacitate 1601.662 buc / an – 13 buc.;
- bancuri de verificare cu exhaustare – 2 buc;
- bancuri de polizare cu exhaustare – 10 buc;
- instalație de încălzire cu 12 panouri radiante având $P_i = 36,4$ KW fiecare, alimentate cu gaz de la rețeaua de gaze naturale;
- ventilconvectoare pentru încălzire (la funcționarea cu apă geotermală) – 10 buc.
- **Hală de producție nr. 2 – Prelucrări mașini CNC:**
 - utilaj de tăiere cu laser, capacitate 869.400 buc / an – 3 buc.;
 - utilaj de tăiere prin lovire, capacitate 258.750 buc / an – 2 buc.;
 - ventilconvectoare pentru încălzire (la funcționarea cu apă geotermală) – 5 buc.
- **Hală de producție nr. 3 – Pregătirea suprafețelor și vopsire în câmp electrostatic:**
 - Conveior – linie transportoare cu o singură șină;
 - Tunel pentru pretratarea cu substanțe chimice, prin pulverizare, a suprafețelor din metal și aluminiu care cuprinde:
 - ✓ bazin pentru degresare, capacitate 8,5 mc;
 - ✓ bazin pentru clătire, capacitate 1,8 mc – 2 buc.;
 - ✓ bazin pentru deoxidare, capacitate 3,1 mc;
 - ✓ bazin pentru clătire, capacitate 1,8 mc și 1,2 mc – 2 buc.;
 - ✓ bazin pentru clătire cu apă demineralizată, capacitate 1,8 mc;
 - ✓ bazin pentru pasivare divizat în 3 compartimente:
 1. tratare prin nanotehnologie;
 2. spălare cu apă demineralizată;
 3. tratare cu E-clps, capacitate 0,8 mc.
 - ✓ bazin pentru clătire cu apă demineralizată, capacitate 1,8 mc;
 - ✓ sistem de încălzire indirectă , cu gaz, a degresantului din primul bazin;
 - ✓ fiecare bazin este prevăzut cu valvă de scurgere conectată la circuitul de purificare a apei, cu senzori de nivel minim și maxim;
 - ✓ două sisteme de exhaustare pentru vapori, la intrare și ieșire, cu conductă de evacuare prin acoperiș;
 - ✓ sistem de exhaustare a gazelor de ardere rezultate de la arderea gazului metan cu conductă de evacuare prin acoperiș, H = 14 m și D = 500 mm;
 - instalație de purificare a apelor uzate din procesul de pretratare, tip Loft – Destimat LE 150 care cuprinde:
 - ✓ evaporator prin vacuum destimat 150;
 - ✓ bazin ape uzate din proces, capacitate 10 mc (B11);
 - ✓ bazin clătire, capacitate 7 mc (B21);
 - ✓ bazin de decantare, capacitate 2 mc (B29);
 - ✓ bazin apă distilată, capacitate 10 mc (B31);
 - ✓ bazin cu sare pentru dedurizare (B65);
 - ✓ bazin concentrat, capacitate 5 mc (B41);
 - ✓ bazin NaOH, capacitate 200 l (B56);
 - ✓ bazin acid sulfamidic, capacitate 200 l (B55);
 - ✓ bazin antispumant, capacitate 60 l (B5);
 - ✓ bazin colectare de urgență, capacitate 10 mc (Bxx);
 - ✓ bazin apă distilată pură.
 - instalație pentru demineralizarea apei formată din două stații A și B, identice, care asigură continuitatea fluxului; fiecare stație este compusă din trei coloane de schimbători de ioni: Carbon – Cationică - Anionică; fiecare coloană este din material compozit cu înveliș inelar din PE și are volum de 310 l; pentru demineralizare apa este trecută prin cele trei coloane, capacitatea fiecărei stații este de 3000 l / h;
 - linie de vopsire în câmp electrostatic compusă din centru de pulbere, panou de comandă, cabină automată de vopsire și 2 puncte de vopsire manuală;



- instalații de pulverizare vopsea pulbere – 2 x 6 buc. roboți pentru acoperire automată cu pulbere și 2 buc. pistoale manuale;
- monociclon EZ 02 prevăzut cu ventilator cu debit de 12.000 mc/h, cu rol de separare, prin centrifugare, a pulberii de aerul exhaustat din cabina de vopsire și de a recircula pulberea re folosibilă;
- filtru separator Tama model Kompac Air prevăzut cu 18 buc. cartușe filtrante din PET 270 g/m², cu rol de a separa pulberea din aer, aerul curat fiind degajat în mediul din hală iar deșeurile de pulbere este colectat într-un recipient de la baza instalației cu capacitate de 85 l;
- STS sistem pentru stingerea focului;
- cuptor tunel pentru uscare – polimerizare compus din două părți : prima parte având rol de uscare a pieselor care ies din băile de tratare, dotată cu arzător pentru gaz tip Rielo RS 50, P_i = 581 KW; a doua parte având rol de polimerizare a vopselei, dotată cu arzător pentru gaz tip Rielo RS 70, P_i = 814 KW;
- cabina cu filtre pentru recuperarea pulberii de pe piesele incorect acoperite cu vopsea, cu ajutorul a două filtre fine, pulberea fiind colectată într-un recipient cu V = 130 l la baza cabinei;
- dulapuri cu rafturi pentru depozitarea substanțelor chimice prevăzute cu vane de retenție pe fiecare compartiment al rândului de pe podea;
- dulapuri cu rafturi pentru depozitarea vopselei pulberi;
- aspirator industrial Nilfisk T40 pentru curățarea pardoselilor și a bazinelor în cazuri de contaminări – 2 buc. - 1 buc. pentru pulberi și 1 buc. pentru lichide;
- instalație de încălzire cu 6 panouri radiante având P_i = 36,4 KW fiecare, alimentate cu gaz de la rețeaua de gaze naturale;
- ventilconvectoare pentru încălzire (la funcționarea cu apă geotermală) – 3 buc.
- **Hală de producție nr. 4 – Tipărire, Demascare și Gasketizare:**
 - mașină pentru tipărire serigrafică GPE/250x700 tip AP07 – 1 buc.;
 - mașină pentru tipărire serigrafică GPE/2 tip AP05 – 2 buc.;
 - cuptor pentru polimerizare UV. Eco UR 1100 special, prevăzut cu conveyer, intrare și ieșire pentru piese și sistem de exhaustare gaze – 1 buc.;
 - mașină pentru tampografiere TG 80 NI – 2 buc.;
 - mașină de filetat - 1 buc.;
 - instalație pentru aspirare bavuri de aluminiu – 1 buc.;
 - linii pentru demascare (îndepărtarea elementelor de mascare de pe piesele vopsite) – 2 buc.;
 - mașină de gasketizare Sonderhoff DM - 403 pentru injectare garnitură pe diferite produse ce necesită garnitură.
 - ventilconvectoare pentru încălzire (la funcționarea cu apă geotermală) – 3 buc.
- **Hală de producție nr. 5 – Încărcare - Descărcare:**
 - mașini de înfoliat – paletizat semi-automate – 2 buc.
- **Hala de productie nr. 6 - Depozitare, Linii de asamblare - componente mecanice si electrice, prelucrare water jet, prelucrare plotter:**
 - Linii de asamblare – 5 buc.;
 - Trei linii asamblare carcase metalice compusă din:
 - ❖ Stație sudură automată cu doi roboți de sudură;
 - ❖ Stație verificare conector;
 - ❖ Stație asamblare garnitură;
 - ❖ Stație asamblare surub și niplu;
 - ✓ Stație aplicare Teroson; Stație presare stuturi; Stație asamblare conector;
 - ✓ Stație etichetare cod de bare; Depozit vertical; Stație verificare etanșitate;
 - ✓ Stație etichetare finală;
 - ✓ Stație asamblare.



- Linie asamblare structuri metalice gen dulap
 - ❖ Trei stații de asamblare tip șurub, piuliță și nituire;
 - ❖ Stație ambalare;
 - ❖ Mașini electrice manuale gen mașini de nituit, șurubelnițe electrice, etc.
 - Linie asamblare carcase tip automate pentru bilete
 - ❖ Stație asamblare tip șurub, piuliță și nituire;
 - ❖ Stație ambalare;
 - ❖ Mașini electrice manuale gen mașini de nituit, șurubelnițe electrice, etc.
 - Masina de taiat cu apa – water jet – 1 buc;
 - Masina de taiat folie plastic - plotter – 1 buc.
 - Ventilconvectoare pentru încălzire (la funcționarea cu apă geotermală) – 12 buc.
- **Hală de producție nr. 7 - Fabricarea altor produse din material plastic și Prelucrări mecanice**
 - instalație de injectat mase plastice formată din vas depozitare granule, uscător electric pentru uscare granule în circuit închis, V= 200 l, mașină de injectat semiautomată, 275 t forță, dotată cu roboți, benzi transportoare – 1 buc.;
 - instalație de injectat mase plastice formată din vas depozitare granule, uscător electric pentru uscare granule în circuit închis, V= 300 l, mașină de injectat semiautomată, 700 t forță, dotată cu roboți, benzi transportoare – 1 buc.;
 - instalație de injectat mase plastice formată din vas depozitare granule, uscător pentru uscare granule în circuit închis, V= 350 l, mașină de injectat semiautomată, 1050 t forță, dotată cu roboți, benzi transportoare – 1 buc.;
 - ventilconvectoare pentru încălzire (la funcționarea cu apă geotermală) – 6 buc. **Spațiu destinat decapării :**
 - baie închisă, controlată, cu barbotare, $V_u = 600$ l, prevăzută cu vană de retenție a eventualelor deversări și cu conductă de exhaustare a vaporilor având $D = 150$ mm, pentru decapare cu substanțe chimice a cârligelor și brațelor de agățare a pieselor în procesul de vopsire în câmp electrostatic.
 - **Spațiu destinat vibrofinisării:**
 - cuvă vibrantă din inox prevăzută cu utilaj marca Rosler model ST 14 TRH pentru vibrofinisarea pieselor cu ajutorul unui material abraziv;
 - Masina de macinat material plastic Moretto – 1 buc.;
 - Fierastrau vertical cu banda Opus – 1 buc.
 - **Spațiu îngrădit destinat rezervoarelor SIAD de azot și argon:**
 - Instalație de gaz lichefiat formată din:
 - ✓ recipient criogenic de stocare azot lichefiat VRV 10000/37;
 - ✓ recipient criogenic de stocare argon lichefiat VRV 6000/18;
 - ✓ evaporator atmosferic tip SG35HF pentru azot lichefiat – 2 buc.;
 - ✓ evaporator atmosferic tip SG25HF pentru argon lichefiat – 2 buc.;
 - ✓ conducte DN28 cu toate armăturile necesare.
 - **Stația de compresoare:**
 - instalație pentru obținerea aerului comprimat formată din 3 buc. compresoare, aparat pentru uscare aer, filtre și tubulatură;
- Alte dotări:**
- pod rulant de 10 tf – 3 buc.;
 - electrostivuitoare cu sarcina 5 t -1 buc., 3 t – 1 buc , respectiv 2 t – 2 buc.;
 - transpalet electric cu sarcina 1,7 t – 1 buc. respectiv cu sarcina 1,3 t -1 buc.;
 - transpalet manual cu sarcina 1-2 t – 14 buc.;
- Unitatea are în dotare următoarele mijloace de transport auto:
 - autoturism Renault Megane pentru transport persoane, motorină – 1 buc.;



- autoturism Renault Kangoo - transport persoane și marfă, motorină- 1 buc.
- Autoturism Wolkswagen Passat pentru transport persoane, motorina – 1 buc.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare, cantități :

- tablă din oțel – 300 t / lună – role;
- platbandă din oțel – 6 t / lună – role;
- platbandă din oțel inoxidabil – 8 t / lună – role;
- foaie din aluminiu – 48611 kg / lună - paleți;
- fir aluminiu pentru sudură – 375 kg / lună;
- stargon C – 18 – 3848,94 mc / an – recipiente metalici;
- argon 5.0 – 9714 mc / an– recipiente metalici de 6.000 l;
- azot 5,0 – 68084 mc/ an – rezervor metalic de 10.000 l;
- heliu 5.0 – 30 mc/an– recipiente metalici;
- oxigen – 504 mc/an– recipiente metalici;
- dioxid de carbon 67,5 kg/an – recipiente metalici;
- ulei pentru ambutisat – 125 l / lună;
- ulei hidraulic – 200 l / lună;
- gaz natural pentru uscarea și încălzirea spațiilor – 28.000 mc / lună – rețeaua de gaze naturale din zonă;
- apă geotermală pentru încălzirea spațiilor de producție și birouri în sezonul rece – 7000 mc/ lună;
- vopsea pulbere tip PC 010 – 1500 kg / lună – pungi P.P. și cutii din carton;
- HCl soluție min. 32 % - 3000 l / an ;
- Na OH soluție min. 32 % - 3500 l / an;
- Acid sulfamic (99 %) – 250 l / an;
- degresant - 250 l / lună, 3000 l / an – canistre de 25 l , 5 l;
- E-CLPS 1900 – 15000 l / an– canistre de 25 l , 5 l;
- COMPOUND D FC – 30 kg / an
- Rășină izocianată FERMAPOR K31-B-4 – 1500 kg / an – recipient metalic de 225 kg;
- Adeziv de etanșare TEROSON 937 – 3000 kg / an – tub plastic;
- Adeziv de etanșare Permabond HM 135 – 150 kg / an – tub plastic de 200 ml;
- Adeziv de etanșare Permabond F201 – 150 kg / an – tub plastic de 200 ml;
- Vopsea UV TECH 105P202 pentru tipărire prin serigrafie – 100 kg / an –cutii din plastic de 1 kg;
- Vopsea retuș pentru retușat piese vopsite în câmp electrostatic – 700 kg/an – cutii din plastic de 1 kg;
- Vopsea retuș RAL 7021 TXT pentru retușat piese vopsite în câmp electrostatic – 500 kg/an – cutii de metal de 1 kg;
- Apă distilată pentru băile de spălare – în funcție de necesități;
- Apă demineralizată pentru băile de clătire – în funcție de necesități;
- material absorbant pentru poluări accidentale – în funcție de necesități.

Materii auxiliare folosite în activitatea de mentenanță:

- adezivi – 8 l / an – ambalaje din plastic, recipiente metalici sub presiune;
- produse pentru lubrifiere, ungere – 6 l / an – ambalaje din plastic;
- produse pentru curățare – 6 l / an; detergenți – 11 l / an – ambalaje din plastic;
- agenți de degresare – 14 l / an ; solvent dielectric – 2 l / an - recipiente metalici sub presiune; detector scurgeri gaze – 2 l / an;
- produse pentru tratarea suprafețelor metalice, acoperiri de protecție pentru sudură, amorsă – 10 l / an; teste pentru suprafețe metalice (aerosoli) – 6 l / an recipiente metalici sub presiune; gaz lichefiat – 2 l / an - recipiente metalici sub presiune.



Materii auxiliare necesare întreținerii mijloacelor auto de transport:

- ulei mineral de motor – 18 l / an – în unități de service specializate;
- lichid de frână – 1 l / an – în unități de service specializate;
- antigel – 5 l / an – în unități de service specializate;
- filtre de ulei – 6 buc. / an – în unități de service specializate;
- anvelope – 8 buc. / 2 ani - în unități de service specializate;
- acumulatori auto Pb acid, categ. 3a – 32 buc. / 4 ani – în unități de service specializate.

Combustibili:

- motorină pentru mijloacele auto de transport – 450 l / lună – se alimentează direct din stațiile de distribuție carburanți;
- gaz metan pentru uscător și panouri radiante – 28.000 mc / lună – de la rețea.

Ambalaje folosite pentru ambalare produse finite:

- folie din polietilenă – 2500 kg / lună;
- cutii carton – 2000 kg / lună;
- polistiren – 12 baxuri / lună, 150 baxuri / an;
- cutii metalice – 140 buc. / lună – se returnează de către clienți;
- paleți din lemn – 200 buc / lună – se reutilizează;
- paleți din metal - 400 buc / lună – se reutilizează.

3. Utilitati - apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume) :

- **Alimentarea cu apă în scop potabil** se asigură îmbuteliat, în baza contractului încheiat cu S.C. „Sammills” S.R.L.; consum mediu apă potabilă – 6270 l / lună;
- **Alimentarea cu apă în scop menajer și în scop tehnologic** se asigură din sursă subterană compusă din 3 foraje amplasate în incinta societății:
 - F1, H = 130 m, D_n= 216 mm;
 - F2, H = 50 m, D_n= 140 mm;
 - F3, H = 80 m, D_n= 160 mm;
- Instalația de captare cuprinzând 3 buc. electropompe submersibile tip Grundfos, rezervor de apă suprateran pentru incendiu cu V = 80 mc, instalație de aducțiune din conducte PEHD cu D_n = 1 țol, L = 6 m și rețea de distribuție din conducte HDPE cu D_n = 32 mm, L = 200 m; necesar mediu zilnic de apă în scop igienico – sanitar – 10,37 mc; necesar mediu zilnic de apă în scop tehnologic – 0,016 mc;
- **Evacuarea apelor menajere uzate** se face în rețeaua de canalizare menajeră a Parcului Industrial Borș, în baza contractului încheiat cu Apă Canal Nord Vest SA; volum mediu de ape menajere uzate evacuate – 10 mc / zi;
- **Nu se evacuează ape tehnologice** deoarece apele tehnologice uzate sunt tratate în instalația tip LOFT, prin operațiunile de neutralizare, filtrare și distilare și sunt reintroduse în procesul tehnologic;
- **Evacuarea apelor pluviale rezultate de pe amplasament, preepurate prin 2 buc. separatoare de hidrocarburi, se face în canal ANIF CS 31, în baza Contractului nr. 12/02/020 pentru evacuări de ape pluviale de la beneficiari încheiat cu Agenția Națională de Îmbunătățiri Funciare, Filiala Bihor;**
- **Energia termică** necesară în procesul de uscare / polimerizare (cuptor tunel) se asigură prin arderea gazului metan de la rețeaua publică de alimentare cu gaz natural; evacuarea și dispersia gazelor de ardere de la cuptorul tunel se face printr-un coș de fum cu H = 9 m și D = 450 mm;
- Încălzirea spațiilor se asigură prin intermediul a două cazane tip Riello RS 100 , P_i = 766 KW fiecare și a instalațiilor de încălzire cu panouri radiante, alimentate cu gaz natural de la rețea; Titularul deține și o instalație pentru producerea energiei termice utilizând apa geotermală, prin schimbător de căldură;
- Obținerea apei calde menajere se realizează prin intermediul a două cazane tip Vitodens 300, P_i = 66 KW;



- **Energia electrică** este asigurată de la rețeaua de distribuție din zonă, consum mediu de energie electrică – 4000 MWh / an.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității :

Prelucrări mecanice a pieselor din oțel, oțel inoxidabil și aluminiu:

- Activități de presare a tablei desfășurate pe linii tehnologice care constau în:
 - debitări cu ajutorul instalațiilor mecanice – ghilotine;
 - ambutisări efectuate pe prese cu matrițe de ambutisat;
 - perforări, decupări efectuate pe prese cu matrițe de perforat și decupat;
- Activități de sudură în mediu protejat MIG realizate:
 - automat cu ajutorul roboților de sudură;
 - manual de către operatori;
- Activități de asamblare:
 - activități manuale de asamblare structuri metalice;
 - activități manuale și automate de aplicare de rășini și adezivi pentru etanșare.

Pregătirea suprafețelor și vopsire în câmp electrostatic a pieselor din aluminiu:

- degresarea suprafețelor metalice cu agent de degresare fără siliciu, ușor alcalin, la o temperatură de c.c.a. 55 °C;
- clătirea 1 a pieselor cu apă distilată în vederea curățirii de urme de substanțe străine;
- clătirea 2 – repetarea operației de clătire cu apă distilată pentru a asigura suprafețe curate și pregătite pentru următoarea fază;
- dezoxidarea suprafețelor pretratate pentru piesele fără adaos de crom – se realizează cu agent de dezoxidare pe bază de acid sulfuric pentru aluminiu și aliajele sale;
- clătirea 3 cu apă distilată – recomandată pentru piesele din aluminiu turnate;
- clătirea 4 cu apă distilată – recomandată pentru piesele din aluminiu turnate;
- clătire și demineralizare cu apă demineralizată pentru înlăturarea oricăror urme de materiale străine și pregătirea pentru faza de tratare chimică prin nanotehnologie;
- nanotehnologie – tratament chimic cu o substanță fără crom sau fosfat (E – clips) pentru a obține o suprafață a pieselor din aluminiu sau aliajele sale, curată și decolorată, precum și o structură omogenă pe suprafața exterioară; prin reacția carboxilului cu hidroxilul se formează o peliculă protectoare în întregul strat și nu doar la suprafață ca și în cazul celorlalte tehnologii, având o excelentă rezistență la coroziune;
- clătire și demineralizare 2 – se clătește piesa cu apă demineralizată după procedeul cu E-clips;
- în funcție de tipul materialului ce urmează a fi tratat se pot utiliza și alte nanotehnologii de tratare;
- clătire și demineralizare 3 – ultima clătire cu apă demineralizată înainte de uscare;
- mascarea – acoperirea zonelor care se doresc nevopsite – parte auxiliară a procesului de vopsire;
- vopsirea pieselor cu vopsea pulbere în câmp electrostatic în cabina automată de vopsire sau punctele de vopsire manuală;
- încălzirea băii de degresare se face cu un arzător tip Rielo RS44, $P_i = 501 \text{ KW}$;
- uscarea pieselor vopsite în zona de uscare a cuptorului tunel, dotată cu arzător pentru gaz tip Rielo RS50, $P_i = 600 \text{ KW}$;
- polimerizarea vopselei în zona de polimerizare cuptorul tunel, dotată cu arzător pentru gaz tip Rielo RS70, $P_i = 810 \text{ KW}$, $T = 180^\circ\text{C}$, timp de staționare: 10 minute.
- Intre aceste etape ale procesului tehnologic piesele sunt transportate cu ajutorul unui sistem de căi de rulare (în cazul liniilor manuale) sau cu ajutorul unui conveior (în cazul liniilor automate);
- Ambalare produselor finite și livrare la beneficiari.
- Având în vedere capacitatea bazinelor de tratare = 15 mc, activitatea de tratare a suprafețelor nu intră sub incidența Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 / 2017, Anexa 1, pct. 2.6 Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electroolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc.



- Conform bilanțului de solvenți organici cu conținut de COV întocmit pentru ultimele 12 luni, consumul de COV pentru activitatea de curățare a suprafețelor este de 1,358 t / an < 2 t / an, valoarea prag conform Legii nr. 278 / 2013, modificată și completată de OUG nr. 101 / 2017, Anexa 7, partea 2, pct. 5 – Alte tipuri de curățare a suprafețelor. Activitatea nu intră sub incidența Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 / 2017.

Deionizarea / Demineralizarea apei:

- instalație pentru demineralizarea apei formată din două stații A și B, identice, care asigură continuitatea fluxului; fiecare stație este compusă din trei coloane de schimbători de ioni: Carbon – Cationică - Anionică; fiecare coloană este din material compozit cu înveliș inelar din PE și are volum de 310 l; pentru demineralizare apa este trecută prin cele trei coloane, capacitatea fiecărei stații este de 3000 l / h;
- instalația de demineralizare a apei este legată cu stația de tratare / epurare tip LOFT a apelor uzate tehnologice pentru regenerarea stațiilor A și B;
- regenerarea unei stații se face periodic și este de două tipuri:
 - în patru puncte – regenerarea scurtă, o dată / lună, pentru care nu se folosesc substanțe chimice;
 - în două puncte – regenerare completă, o dată / șase luni, pentru care se folosesc NaOH soluție min. 32 %, din rezervor de 500 l, respectiv HCl, soluție min. 32 %, din rezervor de 500 l; din aceleași rezervoare se folosesc soluțiile respective pentru reglarea pH - lui în cadrul procesului de tratare / epurare a apelor tehnologice uzate.

Tratarea / Epurarea apelor tehnologice uzate;

- tratarea apelor tehnologice uzate într-o instalație automatizată tip LOFT, în scopul recirculării apei în procesul tehnologic, constând în următoarele operațiuni: neutralizare, filtrare, evaporare și condensare, rezultând apă distilată care se refolosește în procesul tehnologic.

Fabricarea altor produse din material plastic și Prelucrări mecanice:

- uscarea granulelor de poliamidă de culoare albă sau neagră în două uscătoare electrice, proces controlat, T = 60°C - 80°C, timp :3-4 ore;
- aspirarea granulelor uscate și introducerea lor în mașinile de injecție semi-automate, timp de prelucrare 20 secunde -2 minute;
- preluarea produsului finit (diverse subansamble / accesorii auto) de către mașinile de injecție și transportul lui, de către robot, pe o bandă transportoare, la ambalare;
- control CTC, înfoliere și ambalare produs finit.

Tipărire, Demascare și Gasketizare:

- piesele confecționate prin diferite procese (piese zincate , piese metalice vopsite) pe care se dorește tipărirea diferitelor forme geometrice prin serigrafiere se introduc la mașinile de tipărire prin serigrafiere care folosesc cerneluri cu polimerizare prin expunere UV în cuptorul UV exo prevăzut cu conveyer și sistem de exhaustare;
- tipărirea prin tampografiere utilizează cerneală care se usucă la temperatura mediului ambiant;
- procesul de demascare se realizează pe două linii, în funcție de client și constă în îndepărtarea elementelor de mascare de pe piesele vopsite;
- injectare garnitură pe diferite produse ce necesită garnitură cu ajutorul mașinii de gasketizare Sonderhoff DM – 403.

Conform bilanțului de solvenți organici cu conținut de COV întocmit pentru ultimele 12 luni, consumul de COV pentru activitatea tipărire este de 0,466 t / an < 15 t / an, valoarea prag conform Legii nr. 278 / 2013, modificată și completată de OUG nr. 101 / 2017, Anexa 7, partea 2, pct. 3 – Alt tip de rotogravură, flexografie, tipărire serigrafică....

Activitatea nu intră sub incidența Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale modificată și completată de OUG nr. 101 / 2017.

Decapare și vibrofinisare:

- proces fizico - chimic de curățare a cârligelor și brațelor de agățare a pieselor în procesul de vopsire în câmp electrostatic, într-o soluție alcalină PH = 12,3 într-o baie închisă, controlată,



- cu barbotare, $V_u = 600$ l, prevăzută cu vană de retenție a eventualelor deversări și cu sistem de exhaustare a vaporilor;
- finisarea pieselor metalice, în special din aluminiu, prin vibrofinisare, într-o cuvă vibratoare din inox, conținând material abraziv și o soluție de substanțe chimice (Compound FG 120).

5. Produsele și subprodusele obținute – cantități, destinație:

- produse decupate - îndoite - 4.728.000 buc. / an;
- produse prelucrate mecanic – 2.278.000 buc. / an;
- produse vopsite în câmp electrostatic – 1.058.000 buc. / an;
- produse tipărite prin serigrafie – 360.000 buc. / an;
- produse tipărite prin tampografiere - 360.000 buc. / an;
- produse obținute prin injecție mase plastice – 969.220 buc / an;
- produse pe care se aplică garnituri prin gasketizare – 7546 kg / an.

6. Datele referitoare la centrala termică proprie – dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:

- Incălzirea spațiilor se asigură prin intermediul a două cazane tip Riello RS 100 , $P_i = 766$ KW fiecare, prevazute cu coșuri pentru dispersia gazelor de ardere având $H = 7$ m, $D = 300$ mm și instalațiilor de încălzire cu panouri radiante, alimentate cu gaz natural de la rețea ;
- Obținerea apei calde menajere se realizează cu două cazne tip Vitodens 300, $P_i = 66$ kw fiecare, prevazute cu coșuri de dispersie a gazelor de ardere având $H = 4$ m, $D = 150$ m, alimentate cu gaz natural de la rețea.
- Titularul deține o instalație pentru producerea energiei termice utilizând apa geotermală, prin schimbător de căldură. Apa geotermala este adusă de la sonda de extracție, aparținând de SC Transgex S.A., printr-o conductă preizolată, până la schimbătorul de căldură. În acesta, căldura este transferată către circuitul închis al fabricii, iar apa răcită este introdusă în sonda de injecție prin intermediul unei conducte de plastic.

7. Alte date specifice activității: (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): -

8. Programul de funcționare: **administrativ:** 8 ore/zi; 5 zile/săpt., 260 zile / an;
producție: 24 ore/zi; 5 zile/săpt., 260 zile / an.

Personal angajat: 450 angajați.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului.

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

- instalație pentru evacuarea gazelor de sudură din hala de producție formată din tubulatură zincată, exhaustoare și coș de dispersie a gazelor cu $H = 25$ m, $D = 500$ mm;
- instalație de exhaustare și filtrare a prafului de aluminiu prevăzută cu sistem de filtrare ATEX și coș de de evacuare având $H = 15$ m și $D = 500$ mm;
- instalație de exhaustare și filtrare a prafului de oțel prevăzută cu sistem de filtrare ATEX și coș de de evacuare având $H = 15$ m și $D = 250$ mm;
- două sisteme de exhaustare pentru vaporii de la tunelul pentru tratare, la intrare și ieșire, cu conductă de evacuare prin acoperiș;
- sistem de exhaustare a gazelor de ardere rezultate de la arzător cu gaz natural, tunel tratare, cu conductă de evacuare prin acoperiș, $H = 14$ m și $D = 500$ mm;
- coș de fum cu $H = 9$ m și $D = 450$ mm pentru dispersia gazelor de ardere de la cuptorul tunel pentru uscare și polimerizare care utilizează gaz natural;



- 2 buc. coșuri de dispersie a gazelor de ardere de la cazanele tip Vitodens 300 cu gaz natural având $H = 4 \text{ m}$, $D = 150 \text{ mm}$;
- 2 buc. coșuri de dispersie a gazelor de ardere de la cazanele tip Riello RS 100 cu gaz natural având $H = 7 \text{ m}$, $D = 300 \text{ mm}$;
- instalație de filtrare a aerului din cabina automată de vopsire formată din ventilatorul pentru absorbția aerului cu debit de 12000 mc / h , monociclon și filtru separator Tama pentru reținerea pulberii de vopsea în suspensie, cu recuperarea pulberii de vopsea și reintroducerea ei în tancul de vopsea;
- instalație pentru tratarea apelor tehnologice uzate tip LOFT (neutralizare, filtrare, evaporare și condensare) rezultând apă distilată care se recirculă în procesul tehnologic;
- vane de retenție pentru dulapurile cu rafturi pentru depozitarea substanțelor chimice periculoase;
- vană de retenție a eventualelor deversări și tubulatură cu $D = 150 \text{ mm}$, pentru exhaustarea vaporilor de la baia de decapare a cârligelor și brațelor de agățare a pieselor în procesul de vopsire în câmp electrostatic;
- apele menajere uzate se evacuează în rețeaua de canalizare menajeră a Parcului Industrial Borș, în baza contractului încheiat cu Apă Canal Nord Vest SA;
- apele pluviale de pe amplasament se evacuează în canal ANIF, după pre-epurarea lor prin 2 buc. separatoare de produse petroliere;

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- Deșeurile se colectează selectiv, în spații special amenajate, delimitate și marcate cu codul deșeurii, asigurate pentru prevenirea scurgerilor accidentale;
- Se va asigura întreținerea și exploatarea instalației de reținere a pulberilor și a instalațiilor de pre-epurare a apelor uzate în așa fel încât să funcționeze la parametri proiectați;
- Toate locurile de muncă sunt dotate cu mijloace specifice de stingere a incendiilor;
- Este întocmit Planul de urgență în caz de poluări accidentale; unitatea va lua măsuri permanente în vederea asigurării instruirii personalului implicat și asigurării materialelor de intervenție;
- Se vor respecta prevederile din actele de reglementare / rapoartele de inspecție, emise / întocmite de alte instituții;
- **Titularul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru desfășurarea activității fără producere de disconfort în zonă.**

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții :

- Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere care se evacuează în rețeaua de canalizare menajeră a Parcului Industrial Borș, nu vor depăși valorile maxime admise de Normativul privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare a localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin HG nr. 188 / 2002 - NTPA 002 / 2002, modificat și completat de HG nr. 352 / 2005;
- Indicatorii de calitate ai apelor pluviale evacuate în canal ANIF CS 31 nu vor depăși valorile maxime admise de Normativul din NTPA 001 / 2005 aprobat prin HG nr. 188 / 002 modificată și completată de HG nr. 352 / 2005;
- Noxele emise în atmosferă din funcționarea cuptorului tunel și a cazanelor cu gaz natural nu vor depăși limitele maxime admise prin Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462 din 1993, respectiv: pulberi = 5 mg/Nmc , monoxid de carbon $\text{CO} = 100 \text{ mg/Nmc}$; oxizi de sulf $\text{SO}_x = 35 \text{ mg/Nmc}$, oxizi de azot $\text{NO}_x = 350 \text{ mg/Nmc}$;
- Se vor respecta limitele maxime admise și pentru ceilalți indicatori conform Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462 / 1993;
- Valorile limită pentru nivelul de zgomot, aplicabile zonelor de locuit, sunt cele specificate în SR 10009/20017 – Acustică – Limite admise ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.



III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico - chimici, bacteriologici și biologici emisi, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- Unitatea are obligația verificării și respectării reglementărilor legale în vigoare privind protecția factorilor de mediu;
- Se va ține evidența cantităților de apă captată, a apelor uzate evacuate și a determinării indicatorilor specifici acestora;
- **Anual** se vor efectua determinarea indicatorilor: pulberi, CO, SO₂ și NO_x în gazele de ardere evacuate în atmosferă de la cuptorul tunel și de la cazane iar rezultatele analizelor se vor compara cu limitele maxime admise prin Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462 / 1993;
- **La solicitarea A.P.M. Bihor** se vor efectua măsurători, pe factori de mediu, la indicatorii solicitați;
- Se va ține evidența determinărilor efectuate la solicitarea APM Bihor.

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea :

- **Anual**, până la 01.02 anul curent pentru anul precedent, se va întocmi și prezenta la Agenția pentru Protecția Mediului Bihor, Planul de gestionare a solvenților organici volatili cu conținut de COV, pentru activitățile: Alte tipuri de curățare a suprafețelor și Alt tip de rotogravură, flexografie, tipărire serigrafică, conform Anexei 7 din Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale;
- Raport privind evidența gestiunii deșeurilor generate, colectate, valorificate / eliminate, conf. HG nr. 856 / 2002 - **Anual** (31 martie anul curent pentru anul precedent);
- Statistica deșeurilor **în sesiune anuală în Sistemul Integrat de Mediu (SIM)** – interval 01.02 – 15.06;
- Raport privind gestiunea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conform Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje - **Anual în SIM** (interval 01.02 – 25.02);
- Raport privind gestiunea substanțelor chimice periculoase stocate pe amplasament și comercializate – **Anual în SIM** (interval 01.02 – 15.06);
- Raportarea în Registrul activităților „NON IED” din **SIM – Anual** (interval 01.04 – 30.05);
- Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul MMP nr. 3299 2012 – **Anual în SIM** (interval 15.01 – 15.03);
- La solicitarea Agenției pentru Protecția Mediului Bihor, orice alte date legate de activitatea autorizată; Buletine de analiză efectuate la solicitarea APM Bihor;
- Datele raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului rezultate din determinările efectuate de laboratoare autorizate se vor interpreta prin comparare cu valorile maxime admise de Normativele în vigoare.
- **Orice eveniment asimilabil cu poluarea accidentală va fi transmis la A.P.M. Bihor, ABA Crișuri Oradea și Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Bihor.**



IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Tabel nr. 1 : Deșeuri nepericuloase:

Nr crt.	Cod deșeu HG 856/2002	Denumire deșeu	Stare fizică	Cantitate	Stocare temporară
1.	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	solidă	0,5to/luna	Container 0,5t
2.	08 02 01	Deseuri de vopsea pulbere	Solida	1,20to/luna	Saci PE
3.	12 01 15	Nămoluri de la mașini-unelte, altele decât cele specificate la 12 01 14*	solidă	0,50 to/luna.	Container 0,5t
4.	15 01 01	Deseuri de ambalaje de hartie și carton	Solida	1,9 mc/luna	Container transportabil
5.	15 01 02	Deseuri de ambalaje de plastic	Solida	2,3 to/luna	Container transportabil
6.	15 01 03	Deseu lemn	Solida	2,2 to/luna	Container transportabil
7.	15.01.04	Deșeuri de ambalaje metalice	Solidă	0,5 to /luna	Container transportabil
8.	16 01 03	Cauciuc (anvelope uzate), rezultate din vehicule scoase din uz	Solida	0,5 to /luna	Platformă betonată
9.	17 04 05	Deseu fier și oțel	Solida	70 to/luna	Container transportabil Unitatii autorizate pentru valorificare
10.	17 04 02	Deseu aluminiu	Solida	9,5 to /luna	Container transportabil
11.	17 04 01	Deseu cupru	Solida	1 to /luna	Container transportabil
12.	12 01 01	Deseu pilitura și spam feros	Solida	0,5to /luna	Container transportabil
13.	12 01 21	Piese vizate de polizare, maruntite și materiale de polizare maruntite,	Solida	0,1to /luna	Container transportabil
14.	19 09 04	Deseuri de cărbune activ epuizat	Solida	0,001 to /luna	Container transportabil
15.	20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	solidă	0,50 to/luna.	Europubelă
16.	20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	solidă	0,1to /luna	Container transportabil
16.	20 01 02	Deșeuri din sticlă	solidă	0,50 to/luna.	Container



Tabel nr. 2 : Deșeuri periculoase:

Nr crt.	Cod deșeu HG 856/2002	Denumire deșeu	Stare fizica	Cantitate	Stocare temporară
1.	07 02 08*	Alte reziduri din blazul coloanelor de reacție-GASKET MACHINE	Lichida	0,5to/luna	Recipient închis
2.	12 01 09*	Deseuri emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	Lichida	0,01 to /luna	Butoaie
3.	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	Lichida	0,6 to /luna	Butoaie
4.	13 01 11*	Uleiuri hidraulice sintetice	Lichida	0,10 to /luna	Butoaie
5.	13 02 05 *	Uleiuri minerale neclorurate de motor , de transmisie si de ungere	Lichida	0,5 to /luna	Butoaie
6.	13 05 02*	Namoluri de la separatoarele ulei/apa	Solida	0,01 to /luna	Container transportabil
7.	13 05 07*	Deseuri de ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	Lichida	0,6 to /luna	Butoaie
8.	15 01 10*	Deseu ambalaj contaminat	Solida	0,5 to/luna	Container transportabil
9.	15 02 02*	Deseuri materiale absorbante	Solida	0,5to/luna	Recipient închis
10.	16 01 07*	Filtre de ulei	Solida	0,5to/luna	Container transportabil
11.	16 05 04*	Butelii de gaz sub presiune cu conținut de substanțe periculoase	Solidă	0,5to/luna	Recipient închis
12.	16 06 01*	Acumulatori auto Pb acid	Solida	0,5to/luna	Container special
13.	16 10 03*	Deseuri lichide apoase	Lichida	1,5 to /luna	Butoaie
14.	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Solida	0,01 to /luna	Cutii carton
15.	20 01 35*	Echipamente electrice si electronice casate ,alte decat cele specificate la 20 01 21 si 20 01 23 cu continut de substante	Solida	0,01 to /luna	Container transportabil

2.Deseurile colectate (tipuri, compozitie, cantitati, frecventa): -

3.Deșeurile stocate temporar (tipuri, compozitie, cantitati, mod de stocare):

Se stochează temporar toate deșeurile produse în unitate până la valorificare sau eliminare finală, în condiții de siguranță, în spații special amenajate, delimitate și marcate cu codul deșeurii.

Periodic se va verifica etanșeitatea recipientilor de stocare temporară.

4.Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație) :

- Deșeurile reciclabile se valorifică prin operatori economici autorizați, pe bază de contract – R3 / R4 / R12.



5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

- Deșeurile municipale, reciclabile și periculoase generate din activitate se transportă de firme specializate și autorizate, în baza contractelor încheiate.
- **Operatorul va urmări realizarea managementului deșeurilor până la stadiul de eliminare finală a lor, cu respectarea prevederilor H.G. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.**

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

- Deșeurile periculoase se elimină prin operatori economici autorizați, D15;
- Deșeurile municipale sunt preluate de S.C. Compania Reosal S.A. și depozitate în Depozitul ecologic zonal din municipiul Oradea, D5.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- Unitatea are obligația să țină **evidența lunară a cantităților de deșeuri produse și depozitate temporar** conform H.G. 856 / 2002 și să raporteze **anual** la APM Bihor cantitățile de deșeuri produse, depozitate temporar, valorificate, reciclate sau eliminate final, pe **categoriile** de deșeuri, conform H.G.nr.856 / 2002;
- Se vor respecta prevederile Legii nr. 211 din 2011 privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare.

8. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități:

Ambalaje folosite pentru ambalare produse finite:

- folie din polietilenă – 2500 kg / lună;
- cutii carton – 2000 kg / lună;
- polistiren – 12 baxuri / lună, 150 baxuri / an;
- cutii metalice – 140 buc. / lună – se returnează de către clienți;
- paleți din lemn – 200 buc / lună – se reutilizează;
- paleți din metal - 400 buc / lună – se reutilizează.

Ambalaje rezultate de la ambalarea materiilor prime și auxiliare:

- ambalaje din hârtie - carton – 1,9 mc / lună;
- ambalaje din plastic (folie, pungi, PET) - 2,3 t / lună;
- ambalaje metalice – 0,5 t / lună;
- butelii de gaz sub presiune cu conținut de substanțe periculoase - 0,5 t / lună;
- ambalaje contaminate cu substanțe periculoase : – 0,5 t / lună.

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):

- ambalajele nepericuloase rezultate de la aprovizionarea cu materii prime și auxiliare sunt gestionate ca și deșeuri de ambalaje și sunt valorificate prin firme autorizate;
- ambalajele periculoase rezultate de la aprovizionarea cu materii auxiliare sunt gestionate ca și deșeuri de ambalaje periculoase și sunt eliminate prin firmă autorizată.
- Se vor respecta prevederile Legii nr. 249 / 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și Ordinul M.M.P. nr. 794 / 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.



V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate / transportate (categoriile, cantități)

Denumirea comercială a substanței periculoase/ amestecului	Compoziție chimică	Consum Kg / an	Nr. EC/ Nr. CAS	Clasificare	Fraze de risc / Fraze de pericol	Capacitati maxime de depozitare mc
ALFISTRIP 860	2-(2-metoxietoxi)etanol 25-50% 1-metil, 2-pirolidona 25-50% metanolat de sodiu 1-<5% alcool decil etoxilat 1-<5%	4000	203-906-6 204-699-5	Susceptibil de a dauna fatului Auto incalzire, coroziv piele Periculos pt ochi	H361d H360D; H315; H319; H335 H251; H314 H318	0.24
ALFISTRIP 851	Ulei parafinic	400	232-455-8	Pericol pentru sanatate	H304,	0.05
HIDROXID DE SODIU 30% - 35 %	Mono-constituent	3500	215-185-5	Periculos, coroziv	H290, H314	0.5
E-CLPS 4600	Acid fluotitanic 0,5 – 1%	15000	-	Toxic, coroziv	H301, H311, H331, H290, H314, H334, H317, H413	1
ACID SULFAMIC 99%	Mono-constituent	250	226-218-8	Coroziv piele, lezarea ochilor, acut acvatic	H315, H412 H319	0.1
ACID CLORHIDRIC 33%	Mono-constituent	3000	231-595-7	Coroziv pt. piele, coroziv pt. metale	H314, H335, H290,	0.5
REMOVE PW7	2-Metoxi-1-metil-etil acetat 50-100% Propilenglicol metil eter 1-5% Alcooli C10-C16 1-5%	300	203-603-9 203-539-1	Lichid inflamabil Iritant pt. ochi	H226, H336 H319	0.07



SERISTRIP	2- Butoxietanol 80-90%	200	203-905-0	Nociv	R20/21/22- 36/38	0.1
COMPOUND FC 120	Amide C8- 18, C18 nesat., N,N- bishidroxietil 1-10% Acid citric monohidrat 1-10% 2,2'- iminodietanol 1-10% Acizi grasi 1- 10% Cumensulfo nat de sodiu 1-10%	30	931-329-6 201-069-1 203-868-0 262-978-7 248-983-7	Iritant Nociv,	H318, H411, H315 H319 ,H373, H302	0.03
FERMAPO R K31-B-4	4,4- Difenil metan, diisocianat – izomeri 50- 100% Diisocian de metil difenil 10-<25% 4,4- diizocian de difenil metan 10-<25%	1500	26447-40- 5 101-68-8	Nociv. Iritare piele si ochi. Iritarea cailor respiratorii. Susceptibil de a provoca cancer	H332, H315, H319, H334, H317, H351, H335, H373	2
PERMABO ND HM 135	3.3.5- trimetilciclohexil metacrilat 30- 60% 2- hidroxietil metacrilat 10- 30%	150	779-31-9 886-77-9	Iritare piele. Iritare ochi. Iritare cai respiratorii Iritare ochi. Reactie alergica a pielii.	H315 H319 H335 H317 H319	0.1
UV TECH 105P202	hexameten diacrilat; hexan-1,6- diol diacrilat 40-50% glicerol, propoxilat, esteri cu acid acrilic 7-10% 2- fenoxietilacri lat 7-10% 2,2'- (metilimino)	700	235-921-9 500-114-5 256-360-6	Iritare piele Iritare ochi Reactie alergica a pielii. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	H315 H317 H319 H317 H319 H317 H411	0.1



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



	dietanol; Nmetildietan olamina 1-3% 2-benzil-2- dimetilamino -4- morfolinobuti rofenona bisfenol A epoxid		105-59-9 404-360-3 55818-57- 0		H319 H400 H410 H317	
Permabond F201	Tetrahidrofur furul metaclirat 30- 60% Hifroxipropil metacrilat 10- 30% Acid matacrilic 1- 5% Cumene hidroperoxid 1-<2.5%	150	219-529-2 248-666-3 201-204-4 201-254-7	Poate dauna fatului Iritarea ochilor Alergia pielii Acut toxic Iritarea pielii Leziuni oculare grave Iritarea cailor respiratorii	H360Df H319, H317 H302, H311, H332, H314 H318, H335	0.1
E-CLPS 1900 CA	Acid fluorzirconic 3 – 5 %	7000	234-666-0	Provoaca leziuni oculare grave Provoaca iritarea pielii	H318 H315	0.5
A293XXX 17/2015	Xilen 15- 30% Dietil acetat 5-10% Sulfat de bariu 5-15% Nitroceluloza 5-15%	10	215-535-7 205-500-4 231-784-4 9004-70-0	Inflamabil Acut toxic Letal in caz de inghitire Iritare piele Iritatia ochilor Explozibil	H226, H312 H304, H315 H225, H319 H201	0.01
821 TPC- ACR	n-butil 15- 20% xilen 3-5%	500	204-658-1 215-199-0	Inflamabil Acut toxic Letal un caz de inghitire Iritare piele Toxic pentru mediu acvatic	H226, H312 H304, H315 H226, H335 H412	0.05



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



A296XXX RAL 7021 TXT	Xilen 10-15% n-butil acetat 10-15% nafta solvent 1-5% Etilbenzen 1-5%	20	215-535-7 204-658-1 265-199-0 202-849-4	Inflamabil Acut toxic Letal in caz de inghitire Iritare piele Toxic pentru mediul acvatic	H226, H312 H304, H315 H226, H335 H304, H412	0.01
SC290863 HARDENE R	Oligomer de HDI 30-50% n-butil acetat 30-50% Solvent nafta 1-2% Hexametilena -1, 6-diizocianat 0.1-0.2%	20	500-060-2 204-658-1 265-199-0 212-185-8	Acut toxic Iritare piele Iritare respiratorie Inflamabil Letal in caz de inghitire Toxic pentru mediul acvatic	H332, H317 H335, H226 H226, H304 H412, H330 H315, H319	0.01
DILUENTE 90.918 LRNTO	2-buxietilacetat, butiglicol acetat 90-100%	20	203-933-3	Iritare piele Iritare respiratorie	H312 H332	0.01
310 TPC-NC	Xilen 4-4.5% 1-metoxi-2-propanol acetat 2-2.5% Etilenbenzen 0.7-0.8%	100	215-535-7 203-603-9 202-849-4	Inflamabil Acut toxic Letal in caz de inghitire Iritare piele	H226 H312 H304 H332	0.01
319 TPC-NC	Xilen 10-15% 1-metoxi-2-propanol acetat 15-20%; Etilenbenzen 1-5%	100	215-535-7 203-603-9 202-849-4	Inflamabil Acut toxic Letal in caz de inghitire Iritare piele	H226 H312 H304 H332	0.01



CANDOCL ENE SC9	Pirofosfat de tetrapotasiu 5-10% Oxiran, metil, polimer cu oxiran, mono (2-propilheptil) eter 1-5% Trisodiu 2-bis(carboxim etil)amino propanoat 1-5% 2-(2-Butoxietoxi) etanol 1-5% (1Hidroxi etili denă) acid difosfonic, sare de sodiu 1-5%	4000	230-785-7 423-270-5 112-34-5 29329-71-3	Iritant Toxic Iritant piele Coroziv Iritant ochi Acut toxic	H302 H319 H315 H290 H319 H302	0.5
CANDACID 722	Acid fosforic 50-75% Acid glycolic 5-9% Alcooli, C8-10, etoxilat propoxilat <1%	2000	7664-38-2 79-14-1 68603-25-8	Coroziv Coroziv Toxic acut Toxic acut Iritarea ochilor	H314 H314 H332 H302 H319	0.3
CANDOST RIP STEEL 1	Hidroxid de sodiu 5-9% 2-Butoxietanol 1-5%	12000	1310-73-2 111-76-2	Coroziv Acut toxic	H314 H302 H312 H332	1
CANDOST RIP STEEL 1 STRONG	Hidroxid de sodiu 10-20% 2-Butoxietanol 1-5% Hexil D-glucozid	2000	1310-73-2 111-76-2 54549-24-5	Coroziv Acut toxic Ranirea ochilor	H314 H302 H312 H332 H318	0.3
CANDOST REIP STEEL 1 REPL	2-Butoxietanol 5-10% Hidroxid de sodiu 1-2%	3000	111-76-2 1310-73-2	Acut toxic Coroziv	H302 H312 H332 H314	0.3
CANDOST RIP BG	2-Butoxietanol 75-100%	200	111-76-2	Acut toxic	H302 H312 H332	0.1



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



SANIPROT 94-08	2-metil-2H-izotiazol-3-ona	500	220-239-6	Acut toxic Iritare piele	H301 H311 H314 H317	0.01
TEHNISOL	Alcool etilic 94-96%	2500	200-578-6	Inflamabil Iritare grava a ochilor	H225 H319	0.01
CANDOST RIP STEEL 2	Hidroxid de potasiu 5-10% 2-aminoetanol 1-5%	200	1310-58-3 141-43-5	Cor piele Toxic acut Cor piele Toxic acut	H314, H310 H302, H312 H332	0.01
AIR SPRAY Adeziv activator	Hidrocarburi C4 75-80% Propan	2.4	87741-01-3 74-98-6	Inflamabil	H222 H229	0.001
AL-FIX Aktivator Adeziv	fracție ușoară de solvent nafta (petrol) 30-50% Propan 10-30% Butan 10-30%	1	64741-84-0 265-086-6 74-98-6 106-97-8 203-448-7	Inflamabil Iritant piele Toxic Acvatic cronic Inflamabil Gaz sub presiune	H222, H229, H315, H336, H411	0.001
AL-FIX FLEXIBLE Adeziv	etil-2-cianoacrilat 80 – 100%	1	7085-85-0 230-391-5	Iritant ochi Iritant piela	H319 H315 H335	0.001
AQUASOV Adeziv	Metasilicat disodic <5% Isotridecanol, etoxilat 5-15 %	1	6834-92-0 229-912-9 69011-36-5 500-241-6	Coroziv piele Coroziv metal Irit. Piele Leziuni oculare Cronic acvatic	H290 H314 H315 H318 H412	0.001
CA REMOVER HD Produs de curățare	Sulfat de cupru, pentahidrat <5% Acid azotic >30%	1	7758-99-8 231-847-6 7697-37-2 231-714-2	Acut toxic Irit. Ochi Irit piele Acut acvatic Coroziv piele, metal	H290 H314	0.001
ELECTRO CLEANEN Solvent dielectric	n-BROMOBUTAN 30-100% 1,1,1,2-TETRAFLUORETAN (R314a) 30-100%	2	109-65-9 203-691-9 811-97-2 212-377-0	Inflamabil Irit. Ochi Irit. Piele Gaz sub presiune	H229 H319 H315 H335	0.001

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



KOPERSPRAY Tratament pentru suprafețe metalice	Acetonă 10-25% Acetat de etil 10-25% Solvent nafta (petrol), ușor arom.	2	67-64-1 200-662-2 141-78-6 205-500-4 64742-95-6 265-199-0	Inflamabil Toxic la inspirație Irit piele Cronic acvatic	H222 H229 H319 H315 H336 H411	0.001
MULTIFOAM Agent de degresare	2butoxi etanol <5% Butan 5-15% Amoniac <5%	7	111-76-2 203-905-0 106-97-8 203-448-7 1336-21-6 215-647-6	Toxic acut Irit. Ochi Irit piele Gaz infl. Gaz lichief Acvatic acut	H222 H229	0.001
NOVA PTFE OIL Agent de degresare	Pentan 10-12.5% Propan 12.5-20% Izobutan	2	109-66-00 203-692-4 74-98-6 200-827-9 75-28-5 200-857-2	Inflamabil Tox.asp. Cronic acvatic Infalamabil Gaz lichief. Infalamabil Gaz lichief.	H222 H229 H412	0.001
NOVA FUEL PARTS CLEANER Produs de curățare	Xilen >30% Acetona 15-30% Etanol 5-15%	1	1330-20-7 215-535-7 67-64-1 200-662-2 64-17-5 200-578-6	Infalamabil Tox. Acuta Irit. Piele Inflamabil Irit ochi	H222 H229 H315 H319 H332 H336	0.001
NOVA KLEN ph13 Detergent	Propan-2-ol <5% Metasilicat disodic <5% 2-(2-butoxi etoxi) etanol <5%	5	67-63-0 200-661-7 6834-920-2 229-912-9 112-34-5 203-961-6	Inflamabil Iritant ochi Cor. Metal Cor. Piele		0.001
NOVA LEAK FOAM Detector scurgerigaze	Etandiol 12.5-20% Alcool, C9-C16, etoxilat	2	107-21-1 203-473-3 97043-91-9	Acut toxic Irit. ochi	H229 H319 H373	0.001
NOVA LUBE Unsoare de lubrifiere	Oxid de zinc 2.5 – 5% Hidroxid de calciu <10% Pudră de aluminiu 2.5%	3	1314-13-2 215-222-5 1305-62-0 215-137-3 7429-90-5 231-072-3	Acut , cronic acvatic Irit piele Nociv ochi Inflamabil Reacție apă	H318 H411	0.001
NOVA ZINC Agent anti-coroziune	Dimetil eter 30-50% Pudră de zinc- praf de zinc 30-50%	2	115-10-6 204-065-8 7440-66-6 231-175-3	Gaz inflamabil Acut acvatic Cronic acvatic	H222 H229 H373 H315 H410	0.001

24



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



NOVELEC Detergent	propan-2-ol 15-30% n-hexan <5%	2	67-63-0 200-661-7 110-54-3 203-777-6	Inflamabil Irit ochi Toxic Irit piele Cronic acv.	H222 H229 H319 H319 H336	0.001
AEROSOL OXI-REMOVER	Mercaptoacetat de sodiu (-) 2.2-10%	1	367-51-1 206-696-4	Coroz metal Tox. Acuta Sesib piele	H229 H302 H317	0.001
Adeziv Power Repair 21	Metil metacrilat 50-70% Acid metacrilic 5-10%	1	CAS 80-62-6 79-41-4	Inflamabil Irit piele Sens piele Acut toxic Coroz piele	H225 H314 H317 H335 H412	0.001
Power Repair 21+22 Activator	Metil metacrilat 50-75% Dibenzoat de oxidipropil 5-10%	1	CAS 80-62-6 27138-31-4	Inflamabil Irit piele Sens piele Acv cronic	H225 H315 H317 H335	0.001
SAFETY CLEAN AEROSOL Detergent	Butan 15-30% Propan 5-15%	1.5	106-97-8 203-448-7 74-98-6 200-827-9	Inflamabil Gaz presiune	H222, H229 H336, H412	0.001
SILFIX Adeziv	etil-2-cianoacrilat 1-10%	2	7085-85-0 230-391-5	Irit ochi Irit piele	H319, H315 H335	0.001
SILFIX PRIMER Amorsă	Heptan >90%	1	142-82-5 205-563-8	Inflamabil Tox asp. Irit piele Acv cronic	H225, H304 H315, H336 H410	0.001
HELLING DEVELOPER U89 Aerosol	Butan 35-42% Etanol 23-30%	3	203-448-7 200-578-6	Gaz lichefiat Irit ochi	H222, H229 H319, H336	0.001
HELLING PENETRANT U88 Aerosol	Butan 35-42% Distilat de petrol 35-45%	3	203-448-7 265-149-8	Gaz lichefiat Irit piele Acv cronic	H222, H229 H319, H336	0.001
SOLVETRON AEROSOL Degresare	ciclohexan <5% propan-2-ol 15-30%	5	110-82-7 203-806-2 67-63-0 200-661-7	Lich. Infl. Irit. Piele 2 Acut acv Irit ochi	H222 H229 H315 H319 H411	0.001
STRIP OFF AEROSOL Lichid pt racire , ungere	Acetona 25-50% Ciclohexanon a 205-10% n-acetat de butil	1	67-64-1 200-662-2 108-94-1 203-631-1 123-86-4 204-658-1	Inflamabil Irit ochi Inflamabil Tox acuta Inflamabil	H222 H229	0.001



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



TIP TAP AEROSOL	Propan 10-25%	1	74-98-6 200-827-9	Inflamabil Gaz presiune	H222 H229	0.001
ULTRAGAS Gaz lichefiat	Butan 25-30% Propan 10-25%	2	115-07-1 204-062-1 74-98-6 200-827-9	Inflamabil Gaz presiune	H220 H280	0.001
WHITE SUPREME GREASE SPRAY	Oxid de zinc 1-5% Izobutan 5-10%	1	1314-13-2 215-222-5 75-28-5 200-857-2	Acv acut Acv cronic Inflamabil Gaz presiune	H222 H229 H315	0.001
LOCTITE SF 7063 Agent de curățare cu COV	Nafta usoara 20-100% Alccol etilic 10-20% Metilal 10-20%	1	64742-49-0 64-17-5 109-87-5	Inflamabil Asp. Toxic Irit piele Acv cronic	H222 H229 H315 H336 H411	0.001
LOCTITE 7900 Acoperiri protectoare pentru sudură	Acetona 20-40% n-butan 20-40% Propan 20-40a5	1	67-64-1 106-97-8 74-98-6	Inflamabil Irit ochi Inflamabil	H222 H229 H319 H336	0.001
LOCTITE 641 Adeziv	Hidroperoxid de cumen 1-3% N, N-dietil-p-toluidină 0.1-1% Metacrilat de metil 0.1-1%	0.5	80-15-9 613-48-9 80-62-6	Acut toxic Cronic acv Cor piele Acut tox Acv cronic Inflamabil Irit pielea	H319 H335 H412	0.001
LOCTITE 638 Adeziv	metacrilat de hidroxipropil 25-50% acid acrilic 5-10%	0.25	27813-02-1 79-10-7	Sens piele Irit ochi Inflamabil Acut tox Acut acv Cronic acv	H315, H317 H318, H335 H412	0.001
LOCTITE 577 Adeziv	metacrilat de lauril 1-6% Metacrilat de miristil 1-3% Acid maleic 0.1-1%	0.25	142-90-5 2549-53-3 110-16-7	Irit ochi Irit piele Acut tox	H317	0.001
LOCTITE 660 Adeziv	metacrilat de hidroxipropil 25-50% Hidroperoxid de cumen	0.25	27813-02-1 80-15-9	Sensib piele Irit ochi Scut toxic Acv cronic Coroz piele	H317 H319 H335	0.001



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



- motorină pentru mijloacele auto din dotare – 450 l / lună – H226, H332, H315, H351, H373, H304;
- lichid de frână – 1 l / an ;
- ulei pentru ambutisare - 125 l / lună;
- ulei hidraulic – 200 l / lună;
- antigel – 5 l / 3 ani – H302;
- gaz metan – 28.000 mc / lună – H224.

2.Modul de gospodărire:

- Manipularea, transportul și depozitarea substanțelor periculoase se face conform Fișelor de securitate de către personal instruit și dotat cu echipament de protecție adecvat;
- Evidența substanțelor și preparatelor periculoase se ține prin fișa de magazie;
- Se vor respecta prevederile Legii nr. 360 / 2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin Legea 263 / 2005 și Legea 254 / 2011, a Regulamentului (CE) nr. 1907 / 2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH) și a Regulamentului (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- **Ambalare:**
 - ulei mineral de motor, de transmisie și de ungere – butoaie metalice de 200 l;
 - ulei pentru ambutisat – bidoane metalice de 200 l;
 - ulei hidraulic – bidoane metalice de 200 l;
 - HCl soluție min. 32 % – rezervor PP de 500 l;
 - Na OH soluție min. 32 % – rezervor PP de 500 l;
 - degresant - recipiente originali din plastic închiși;

Celelalte substanțe periculoase sunt stocate temporar în ambalajele originale.
- **Transport:** cu mijloace auto ale furnizorului.
- **Depozitare:**
 - motorina – se alimentează direct din stațiile de distribuție carburanți;
 - gaz metan – din rețeaua de gaze naturale;
 - substanțele și preparatele chimice periculoase folosite în procesul de producție se depozitează în ambalajele originale, în spații special amenajate, închise și ventilate natural;
 - uleiul de motor, lichidul de frână, antigelul nu se depozitează pe amplasament – se achiziționează din unități de service specializate.
- **Folosire/comercializare :**
 - motorina - combustibil pentru mijloacele auto de transport din dotare;
 - lichid de frână, antigel – pentru întreținerea mijloacelor de transport;
 - gazul metan se utilizează ca și combustibil pentru cuptorul tunel, cazane și panourile radiante pentru încălzire spații;
 - ulei de ambutisare, ulei hidraulic– pentru presele folosite la ambutisare și alte utilaje din procesul de prelucrări mecanice;
 - hidroxid de sodiu și acid clorhidric – pentru tratarea apelor tehnologice uzate și reglare pH în instalația de demineralizare a apei;
 - degresant și Antifoam T, alte substanțe periculoase – în băile pentru tratarea suprafețelor metalice, la mentenanță utilaje.

3.Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

- Se vor respecta prevederile Legii nr. 249 / 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.



4. Instalatiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- Unitatea dispune de mijloace specifice pentru stingerea incendiilor și STS sistem pentru stingerea focului la instalația de vopsire în câmp electrostatic;
- Amplasamentul este împrejmuț, închis și este dotat cu substanțe specifice pentru intervenție în caz de deversări accidentale ;
- Se vor respecta prevederile Planului de intervenție în caz de poluări accidentale și se va asigura necesarul de material de intervenție iar personalul va fi instruit periodic pentru cunoașterea și respectarea măsurilor prevăzute în Planul de intervenție în caz de poluări accidentale ;
- Se vor respecta instrucțiunile de P.S.I.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- Se va ține **evidența strictă** a consumului și stocului de substanțe și preparate chimice și se va transmite la A.P.M. Bihor, la solicitare.

VI. Programul de conformare – măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activității

1. Domeniul protecția solului și apelor subterane ; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deșeurilor; altele (zgomot, prezența azbestului, etc.); denumirea proiectului, performanța / obiective de remediere (pe fiecare proiect), termen de finalizare (pe fiecare proiect) : -
2. Surse de finanțare (pe fiecare măsură), evidențe, rapoarte –

Director Executiv
Ing. CALĂPOD Adriana



Avizat: Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații
Ing. MARE Timea

Redactat: ing. ENACHE Felicia
Consilier superior

