

**FORMULARUL DE SOLICITARE A  
AUTORIZAȚIEI IPPC  
PENTRU  
FABRICA DE VOPSIRE  
REPERE PLASTIC  
S.C. VERNICOLOR S.R.L  
PALOTA**

Cuprins

CAPITOL	Pag.
SECȚIUNEA 1 – REZUMAT NETEHNIC	9
SECȚIUNEA 2 – TEHNICI DE MANAGEMENT	16
2.1 Sistemul de management	16
SECȚIUNEA 3 – INTRĂRI DE MATERII PRIME	22
3.1 Selectarea materiilor prime	22
3.2 Cerințele BAT	105
3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)	106
3.4 Utilizarea apei	106
3.4.1 Consumul de apă	106
3.4.2 Compararea cu limitele existente	107
3.4.3 Cerințele BAT pentru utilizarea apei	107
3.4.3.1 Sistemele de canalizare	108
3.4.3.2 Recircularea apei	108
3.4.3.3 Alte tehnici de minimizare	108
3.4.3.4 Apa utilizată la spălare	109
SECȚIUNEA 4 – PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI	109
4.1 Inventarul proceselor	109
4.2 Descrierea proceselor	109
4.3 Inventarul ieșirilor (produselor)	116
4.4 Inventarul ieșirilor (deșeurilor)	116
4.5 Diagramele elementelor principale ale instalației	117
4.6 Sistemul de exploatare	122
4.6.1 Condiții anormale	122
4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	125
4.8 Cerințe caracteristice BAT	125
4.8.1 Implementarea unui sistem eficient de management al mediului	129
4.8.2 Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență	129
4.8.3 Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice	129
SECȚIUNEA 5 – EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII	130
5.1 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer	130
5.1.1 Sursele de emisii și reducerea poluării	130
5.1.2 Protecția muncii și sănătatea publică	133
5.1.3 Echipamente de depoluare	133
5.1.4 Studii de referință	135
5.1.5 COV	135
5.1.5.1 Sursele de COV	135
5.1.5.2 Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV	135
5.1.6 Eliminarea penei de abur	137
5.2 Minimizarea emisiilor fugitive în aer	137
5.2.1 Sursele de emisii fugitive	137
5.2.2 Studii	137
5.2.3 Pulberi și fum	137
5.2.4 COV	138
5.2.5 Sisteme de ventilare	138
5.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare	141
5.3.1 Sursele de emisie	141

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

	5.3.2 Minimizare	141
	5.3.3 Separarea apei meteorice	141
	5.3.4 Justificare	142
	5.3.5 Studii	142
	5.3.6 Compoziția efluentului	142
	5.3.7 Studii	142
	5.3.8 Toxicitate	142
	5.3.9 Reducerea CBO	143
	5.3.10 Eficiența stației de epurare orășenești	143
	5.3.11 By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești	143
	5.3.12 Rezervoare tampon	143
	5.3.13 Epurarea pe amplasament	144
	5.4 Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană	144
	5.4.1 Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează	144
	5.4.2 Structuri subterane	144
	5.4.3 Acoperiri izolante	144
	5.4.4 Zone de poluare potențială	145
	5.4.5 Cuve de retenție	145
	5.4.6 Alte riscuri asupra solului	146
	5.5 Emisii în ape subterane	147
	5.5.1 Există emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii nr. 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterană?	147
	5.5.2 Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase	147
	5.6 Miros	147
	5.6.1 Separarea instalațiilor care nu generează miros	147
	5.6.2 Receptori	148
	5.6.3 Surse/emisii NE semnificative	148
	5.6.4 Surse de mirosuri	150
	5.6.5 Declarație privind managementul mirosurilor	150
	5.7 Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT	152
	<b>SECȚIUNEA 6 – MINIMIZAREA și RECUPERAREA DEȘEURILOR</b>	154
	6.1 Surse de deșuri	155
	6.2 Evidența deșeurilor	155
	6.3 Zone de depozitare	156
	6.4 Cerințe speciale de depozitare	157
	6.5 Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)	158
	6.6 Recuperarea sau eliminarea deșeurilor	158
	6.7 Deșuri de ambalaje	159
	<b>SECȚIUNEA 7 – ENERGIE</b>	160
	7.1 Cerințe energetice de bază	161
	7.1.1 Consumul de energie	161
	7.1.2. Energie specifică	161
	7.1.3. Întreținere	162
	7.2 Măsuri tehnice	163
	7.2.1 Măsuri de service al clădirilor	163
	7.3 Eficiența energetică	164
	7.3.1 Cerințe Suplimentare pentru eficiența energetică	164
	7.4 Alternative de furnizare a energiei	166
	<b>SECȚIUNEA 8 – ACCIDENTELE și CONSECINȚELE LOR</b>	166

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

8.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO	166
8.2 Plan de management al accidentelor	167
8.3 Tehnici	168
<b>SECȚIUNEA 9 – ZGOMOT și VIBRAȚII</b>	169
9.1 Receptori	169
9.2 Surse de zgomot	169
9.3 Studii privind măsurarea zgomotului în mediu	170
9.4 Întreținere	170
9.5 Limite	171
9.6 Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat	171
<b>SECȚIUNEA 10 - MONITORIZARE</b>	172
10.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	172
10.2 Monitorizarea emisiilor în apă	172
10.2.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă	173
10.3 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană	174
10.4 Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare	174
10.5 Monitorizarea și raportarea deșeurilor	174
10.6 Monitorizarea mediului	175
10.6.1 Contribuția la poluarea mediului ambiant	175
10.6.2 Monitorizarea impactului	176
10.7 Monitorizarea variabilelor de proces	176
10.8 Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală	176
<b>SECȚIUNEA 11 – DEZAFECTARE</b>	176
11.1 Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare	177
11.2 Planul de închidere a instalației	177
11.3 Structuri subterane	177
11.4 Structuri supraterane	178
11.5 Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)	178
11.6 Depozite de deșuri	178
11.7 Zone din care se prelevează probe	179
<b>SECȚIUNEA 12 – ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALAȚIA</b>	180
12.1 Sinergii	180
12.2 Selectarea amplasamentului	180
<b>SECȚIUNEA 13 – LIMITELE DE EMISIE</b>	181
13.1 Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	181
13.2 Evacuări în rețeaua de canalizare proprie	181
13.3 Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau cursuri de apă de suprafață (după preepurarea proprie)	181
<b>SECȚIUNEA 14 – IMPACT</b>	182
14.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	182
14.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare	182
14.2.1 Identificarea receptorilor importanți și sensibili	183
14.3 Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului	183
14.3.1 Rezumatul evaluării impactului evacuărilor (extindeți tabelul dacă este nevoie)	183
14.4 Managementul deșeurilor	184
14.5 Habitare speciale	184
<b>SECȚIUNEA 15 – PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE și PROGRAMUL DE MONITORIZARE</b>	185

## FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității.

Numele instalației.

Vopsitorie repere mase plastice în cadrul S.C. VERNICOLOR S.R.L.

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului.

Titular:	S.C. VERNICOLOR S.R.L.
Adresa:	Palota, nr. 180, cod. poștal 410605, jud. Bihor
Cod unic de înregistrare	18720420
Nr. de înregistrare la Registrul Comerțului:	J05/1138/31.05.2006
Telefon/fax:	0359 46 60 33; fax: 0359 46 60 69;
Adresa de e-mail:	<a href="mailto:office@vernicolor.ro">office@vernicolor.ro</a> ,

Activitatea / activitățile conform Anexei I Legea 278/2013 privind emisiile industriale (IED)

- conform Anexei 1 din Legea 278/2013:

Pct. 6.7. Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe ora sau mai mare de 200 de tone pe an

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament.

Nu e cazul

CAEN 2229: Fabricarea altor produse din material plastic

COD EPRTR: Activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006: 9.c: Instalații pentru tratarea suprafeței materialelor, obiectelor sau produselor utilizând solvenți organici, în special pentru gresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare  
Cu o capacitate de consum de 150 Kg/oră sau 200 t/an.

Numele și prenumele proprietarului: dl. Francois Champier

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității/operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare: dl. Francois Tailbot – Administrator Delegat

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului: dl. Balazs Robert Antonio, nr. de telefon: 0741241919, e-mail: robyrrr3@gmail.com

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta emiterea unei autorizații integrate conform prevederilor Legea 278/2013 privind emisiile industriale (IED)

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume

Francois Tailbot

Funcția

Administrator Delegat

Semnătura și ștampila

Data 25.04.2018



**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

**INFORMAȚIA SOLICITATĂ DE ARTICOLUL 16 ALIN. 1 AL OUG 152/2005 PRIVIND PREVENIREA, REDUCEREA ȘI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUĂRII**

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	Da
- materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizate în sau generate de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	Da
- surselor de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	Da
- condițiilor amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	Da
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 5 și 13	Da
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 5	Da
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 6	Da
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului/titularului activității așa cum sunt ele stipulate în Capitolul III al O.U.G. nr. 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării:	Formularul de solicitare Secțiunea 15	Nu este cazul
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare secțiunea 3.2, și 4.8	Da
(b) nu este cauzată nici o poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 13	Da
(c) este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile (11); acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea 6	Da
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 7	Da

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare Secțiunea 8	Da
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 11	Da
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 10	Da
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunea 5	Da
-descrierea activitatii	Formularul de solicitare Secțiunea 1	Da

Lista de Verificare a Componentei Documentației de Solicitare.

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea integrată de mediu		Da	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației integrate a fost achitată		Da	
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu		Da	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	Da	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	Da, Raport amplasament	
6	Raportul de amplasament		Da	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Formularul de solicitare secțiunea 3.2, 4.8 (dacă este cazul)	Nu	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.8	Da	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2	Da	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Formularul de solicitare	Da, în Raportul amplasament	

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	Da, în Raport de amplasament	
12	Locația instalației	Secțiunea 2.3.5	Da	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Secțiunea 5.6)	Da	
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțele periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii nr. 310/2001 privind modificarea și completarea legii apelor nr. 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 5.5	Da	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9.1	Da	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 5	Da	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Secțiunea 10	Da	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 14.5	Da	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	Da	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 4	Nu e cazul	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 14.5	Da	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 14.5	Nu	
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătura cu acestea		Da, Raportul amplasament	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare		Da, în Raport amplasament	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	(vă rugăm listați)	Da, în Raportul amplasament	
26	Copie a anunțului public		Da	



## SECȚIUNEA 1

### 1. REZUMAT NETEHNIC

#### (1) Rezumat Netehnic

Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permițând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune autorității responsabile de emitere a autorizației integrate de mediu cât de bine vă desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune după ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul va include:

#### 1. DESCRIERE

Denumirea obiectivului:

S.C. VERNICOLOR S.R.L. „Punct de lucru Palota”

Amplasament: Sat Palota, Nr. 180, Comuna Sântandrei, Județul Bihor, în interiorul incintei deținute de S.C. Fibratex SA.

Telefon 259 447 576 Fax.: 259 447 577

Coordonatele în sistem Stereo 70 aflate în centrul extinderii sunt:

- X (E): 259.901;

- Y(N): 624.580.

Terenul pe care se găsește obiectivul este situat în perimetrul deținut de S.C. Fibratex S.A. (suprafață totală de 44.387 mp. Conform PUG Sântandrei), respectiv în intravilanul Comunei Sântandrei, aflat în partea de vest a județului Bihor, fiind destinat ca zonă funcțională ID – industrie.

Amplasamentul S.C. Vernicolor S.R.L. – punct de lucru Palota este situat la o distanță de 15,4 km de municipiul Oradea, pe drumul județean DJ 797, fiind învecinat pe direcțiile est, vest și sud cu terenuri și clădiri aparținând S.C. Fibratex S.A., iar în partea de nord cu terenuri agricole. Amplasarea obiectivului este prezentată în planul de încadrare în zonă din (ANEXA nr.1).

Activități desfășurate pe amplasament. Descrierea proceselor de producție

Activitatea desfășurată pe amplasamentul analizat, de către S.C. VERNICOLOR S.R.L. constă în vopsirea diferitelor repere din material plastic, în special pentru industria autoturismelor (cod CAEN rev.2 – 2229).

Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape principale:

- aprovizionarea cu materii prime și auxiliare;
- curățare repere cu jet de aer;
- vopsire manuală și / sau automată a reperelor în cabină pentru vopsire;
- uscarea reperelor vopsite în tunele/cuptoare pentru uscare;
- control de calitate;
- ambalare în folie de polietilenă, cutii din carton sau metalice {navete plastic} (ambalajele originale ale reperelor nevopsite);
- depozitare temporară.

1. Linia manuala de vopsire nr. 12 (Anexa nr.5 – schema bloc)

Reperetele din material plastic sunt așezate pe suport pe cărucioare speciale, iar acestea sunt introduse în cabina de destatizare, unde reperetele vor fi pregătite pentru procesul de vopsire prin pulverizare .

Reperetele destatizate ajung în camera de vopsire unde se afla cele două cabine manuale de vopsire . În cabina nr.1 și cabina nr.2 de vopsire prin pulverizare manuala, suportii cu reperetele se iau pe rând și se vopsesc cu ajutorul a două pistoale de vopsire de tip DeVilbiss JJ. Cabinele de vopsire sunt dotate cu sistem de filtrare uscat de tip Andreae și cu două ventilatoare pentru extracție cu capacitatea de 15000 mc/h fiecare. Alimentarea pistoalelor de vopsire se realizează de către cele două pompe de alimentare Graco Triton-1:1.

După vopsire suportii cu reperetele se așază din nou pe aceleași cărucioare și se introduc într-un cuptor electric de 35 kW la temperatura de până la 80 °C unde are loc operația de uscare a reperetelor cu ajutorul aerului cald care este recirculat printr-un ventilator cu capacitatea de 4500 mc/h și un sistem de exhaustare de 1000 mc/h.

După o răcire prealabilă, reperetele vopsite sunt verificate din punct de vedere al calității vopsirii, astfel reperetele conforme fiind reambalate în cutiile cu care au fost aprovizionate reperetele brute, urmând ca acestea să fie depozitate temporar în vederea livrării.

Necesarul de aer proaspăt pentru instalație este filtrat printr-o baterie de filtre urmând ca acesta să fie încălzit prin arzătorul pe gaz IPROS BoxFlex 7BFA2.5 – 100 kW cu o capacitate de 12000 mc/h. Aerul uzat de la linia manuala este filtrat și eliminat prin instalația de exhaustare existentă.

2. Linia automată 11 de vopsire Matherm (Anexa nr.6 - schema bloc)

Aprovizionarea liniei cu repere de plastic se efectuează în zona de montaj a liniei automate de vopsire nr.11, reperetele de plastic sunt așezate în cutii de plastic prefabricate sau de carton iar montarea lor pe conveier se face manual de către operatori.

Odată montate pe conveier piesele se vor deplasa cu o viteză maximă de 6 m/minut, unde vor trece printr-o etapă de curățare, degresarea se va face cu alcool izopropilic iar destatizarea se va face cu aer ionizant cu ajutorul sistemului de destatizare de tip Eltex 5000 V având un sistem de exhaustare cu o capacitate de 3000 mc/h.

După etapa de curățare reperetele se deplasează spre cabina nr 1 unde se aplică primul proces de vopsire prin pulverizare se realizează cu ajutorul pistoalelor de vopsire automat de tip DeVilbiss Cobra 2 și Graco AirPro. Alimentarea cu vopsea a celor două pistoale se face prin sistemul de pompe de tip Graco Triton. Cabina nr.1 are un sistem de filtrare uscat de tip Andreae, iar exhaustare se face cu ajutorul ventilatorului de extracție care are capacitatea de 19000 mc/h.

Reperetele vopsite ajung în zona de desolvatare cu infra roșu nr.1, desolvatare realizată prin panouri de încălzire cu IR 6x8 kW – 400 V. Exhaustare se realizează cu ajutorul unui ventilator de exhaustare cu capacitatea de 2500 mc/h.

În următoarea etapă reperetele intra în cabina nr.2 de vopsire, urmând al doilea proces de vopsire prin pulverizare care se realizează cu ajutorul pistoalelor de vopsire automate de tip DeVilbiss Cobra 2 și Graco AirPro. Alimentarea cu vopsea a celor două pistoale se face prin sistemul de pompe de tip ProMix 2KS împreună cu pompele Graco Triton și Graco Endura Flo. Cabina nr.2 are un sistem de filtrare uscat de tip Andreae, iar exhaustare se face cu ajutorul ventilatorului de extracție care are capacitatea de 15000 mc/h.

Reperetele vopsite ajung în zona de desolvatare cu infra roșu nr.2, desolvatare realizata prin panouri de încălzire cu IR 6x8 kW – 400 V. Exhaustare se realizează cu ajutorul unui ventilator de exhaustare cu capacitatea de 2500 mc/h.

Reperetele parcurg etapa următoare intrând în cabina nr.3 de vopsire, urmând ca ultimul proces de vopsire prin pulverizare sa se realizeze cu ajutorul pistolului de vopsire automat de tip DeVilbiss Cobra 2. Alimentarea cu vopsea se face prin sistemul de pompe de tip Graco ProMix 1 împreună cu pompele Graco Triton 1:1 și Graco Endura Flo 1:4. Cabina nr.3 are un sistem de filtrare uscat de tip Andreae, iar exhaustare se face cu ajutorul ventilatorului de extracție care are capacitatea de 15000 mc/h.

Reperetele vopsite ajung în zona de desolvatare cu infra roșu nr.3, desolvatare realizata prin panouri de încălzire cu IR 4x8 kW – 400 V. Exhaustare se realizează cu ajutorul unui ventilator de exhaustare cu capacitatea de 2500 mc/h.

Urmează ca reperetele sa parcurgă o etapa de preuscarea cu ultraviolet de tip UV Honle 3 x 10000 W, având un sistem de exhaustare cu o capacitate de 7500 mc/h.

Procesul de uscarea se realizează în cuptorul de uscarea dotat cu un arzător de tip BoxFlex 7BF2 cu puterea de 300 kW, aerul fiind recirculat de către 4 ventilatoare cu o capacitate de 9000 mc/h fiecare. Cuptorul este dotat cu un sistem de exhaustare cu capacitatea de 3500 mc/h.

După procesul de uscarea reperetele trec printr-un tunel de răcire unde este redusă temperatura acestora cu ajutorul unui sistem de aer condiționat AC 60000 BTU LG împreună cu ventilatorul de recirculare 12000 mc/h.

Necesarul de aer proaspăt pentru instalație este asigurat de doua centrale de filtrare aer, centrala de filtrare nr.1 are un arzător de tip Ipros BoxFlex 7BFA2.5 – 550 kW cu o capacitate de 40000 mc/h, iar centrala de filtrare aer nr.2 are un arzător de tip Ipros BoxFlex cu o capacitate de filtrare de 45000 mc/h.

Aerul uzat de la linia automata nr.11 este filtrat și eliminat prin instalația de exhaustare existenta.

Procesul de vopsire al reperetelor din plastic conform schemei liniei automate nr.11 de vopsire Matherm parcurge următoarele etape:

1. – Zona montaj piese pe conveier;
2. – Zona suflare aer ionizat;
3. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.1;
4. – Cabina pompe;
5. – Zona desolvatare cu IR;
6. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.2;
7. – Cabina pompe
8. – Zona desolvatare cu IR;
9. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.3;
10. – Tunel preuscarea vopsea cu IR;
11. – Zona preuscarea cu UV;
12. – Tunel uscarea cu aer cald;
13. – Tunel răcire piese;
14. – Zona eliberare piese.

3. Linia semiautomată 18 de vopsire Matherm (Anexa nr.7 - schema bloc)

Reperetele de plastic sunt aprovizionate in cutii prefabricate din plastic sau din carton, iar acestea sunt așezate individual pe conveier de către operatori.

Odată montate pe conveier acestea se deplasează cu o viteza maxima de 6 m/minut spre zona de suflare dotata cu o instalație de suflaj antistatic de tip Eltex 5000Vcu aer ionizant pentru a se îndepărta urmele de praf după care acesta va fi exhaustat cu ajutorul unui ventilator de extracție cu capacitatea de 12 500 mc/h.

După destatizare reperetele sunt transportate spre cabina de vopsire prin pulverizare unde acestea sunt vopsite manual de către vopsitori cu ajutorul celor doua pistoale de vopsire de tip DeVilbiss JJ. Iar in cabina de vopsire nr.1 exista un sistem de filtrare uscat de tip Andreae si doua ventilatoare de extracție de 30000 mc/h. In cabina pompelor se realizează alimentarea prin sistemul ProMix 2KL a celor doua pistoale de vopsire manuala de către pompele Triton 1:1 si Triton 3D 1:3. In cabina pompelor se realizează si operația de curățire a echipamentelor de vopsire , cabina fiind dotata cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 2500 mc/h.

Reperetele vopsite ajung in zona de desolvatare cu infra roșu realizata de către panourile IR 8 kW - 400V, iar exhaustare fiind realizata cu ajutorul unui ventilator de extracție de 1500 mc/h după care intra in cabina 2 de vopsire semiautomata prin pulverizare.

Cabina nr. 2 de vopsire este dotata cu un sistem de filtrare uscata de tip Andreae si un ventilator de extracție cu capacitatea de 15000 mc/h. Vopsirea reperetele se realizează cu ajutorul celor doua pistoale de vopsire tip DeVilbiss JJ, alimentarea acestora realizându-se prin sistemul ProMix 1 din cabina pompelor cu ajutorul unei pompe de tip Triton 1:1. In cabina pompelor se realizează si operația de curățire a echipamentelor de vopsire cu solvent , cabina fiind dotata cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 2500 mc/h.

Apoi reperetele trec prin tunelul de preuscare cu infra roșu dotat cu panouri IR 8 kW – 400Vde unde aerul este exhaustat cu ajutorul unui ventilator de extracție de 1500 mc/h. Procesul de uscare este uscarea pe baza de aer cald , aerul fiind recirculat cu ajutorul unui ventilator de recirculare cu capacitatea de 2 x 7500mc/h. Cuptorul este dotat cu un arzător de tip IPROS BoxFlex 7BFA2.5 cu o putere de 500 Kw si un ventilator de extracție cu capacitatea de 3500 mc/h.

Reperetele trec printr-un tunel de răcire dotat cu o instalație de răcire de tip Gree 35000 BTU si un ventilator pentru extracție cu capacitatea de 2500 mc/h, după care acestea vor fi luate de pe conveier si verificate de către operatorii de la control calitate.

Capacitatea maxima a liniei automate este de 1530 repere/ora.

Necesarul de aer proaspăt pentru instalație este filtrat printr-o baterie de filtre urmând ca acesta sa fie încălzit prin arzătorul pe gaz IPROS AirFlex 7AFA6.5 – 1040 kW cu o capacitate de 100000 mc/h. Aerul uzat de la linia semiautomata este filtrat si eliminat prin instalația de exhaustare existenta.

Procesul de vopsire al reperetele din plastic conform schemei liniei semiautomate nr.18 de vopsire Matherm parcurge următoarele etape:

1. – Zona montaj piese pe conveier;
2. – Zona suflare aer ionizat;
3. – Cabina pompe;
4. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.1;
5. – Cabina pompe;
6. – Zona desolvatare cu IR;
7. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.2;
8. – Tunel preuscare vopsea cu IR;
9. – Tunel uscare cu aer cald;

- 10. – Tunel răcire piese;
- 11. – Zona eliberare piese.

4. Linia semiautomată 22 de vopsire E.R.P.C.E. (Anexa nr.8 - schema bloc)

Reperetele de plastic sunt aprovizionate in cutii prefabricate din plastic sau din carton, iar acestea sunt așezate individual pe conveier de către operatori.

Odată montate pe conveier acestea se deplasează cu o viteză maximă de 6 m/minut spre zona de suflare dotată cu o instalație de suflaj antistatic de tip Eltex 5000V cu aer ionizant pentru a se îndepărta urmele de praf după care acesta va fi exhaustat cu ajutorul unui ventilator de extracție cu capacitatea de 14000 mc/h.

După destatizare reperetele sunt transportate spre cabina de vopsire prin pulverizare unde acestea sunt vopsite manual de către vopsitori cu ajutorul celor două pistoale de vopsire de tip DeVilbiss JJ. Iar în cabina de vopsire nr.1 există un sistem de filtrare uscat de tip Andreae și două ventilatoare de extracție de 40000 mc/h. În cabina pompelor se realizează alimentarea prin sistemul ProMix 2KL a celor două pistoale de vopsire manuală de către pompele Triton 1:1 și Triton 3D 1:3. În cabina pompelor se realizează și operația de curățire a echipamentelor de vopsire, cabina fiind dotată cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 1500 mc/h.

Reperetele vopsite ajung în zona de desolvatare cu infra roșu realizată de către panourile IR 8 kW - 400V, iar exhaustare fiind realizată cu ajutorul unui ventilator de extracție de 1500 mc/h după care intră în cabina 2 de vopsire semiautomată prin pulverizare.

Cabina nr. 2 de vopsire este dotată cu un sistem de filtrare uscată de tip Andreae și 2 ventilator de extracție cu capacitatea de 39000 mc/h. Vopsirea reperetele se realizează cu ajutorul celor două pistoale de vopsire tip DeVilbiss JJ, alimentarea acestora realizându-se prin sistemul ProMix 1 din cabina pompelor cu ajutorul unei pompe de tip Triton 1:1. În cabina pompelor se realizează și operația de curățire a echipamentelor de vopsire cu solvent, cabina fiind dotată cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 1500 mc/h.

Procesul de uscare este pe baza de aer cald, aerul fiind recirculat cu ajutorul ventilatoarelor de recirculare cu capacitatea de 2 x 7500mc/h. Cuptorul este dotat cu un arzător de tip IPROS BoxFlex 7BF2 cu o putere de 300 Kw și un ventilator de extracție cu capacitatea de 3600mc/h.

Reperetele trec printr-un tunel de răcire dotat cu o instalație de răcire cu o putere de 27500 W și un ventilator pentru recirculare cu capacitatea de 4500 mc/h, după care acestea vor fi luate de pe conveier și verificate de către operatorii de la control calitate.

Necesarul de aer proaspăt pentru instalație este filtrat printr-o baterie de filtre urmând ca acesta să fie încălzit prin arzătorul pe gaz IPROS AirFlex 7AFA6.5 – 1600 kW cu o capacitate de 90000 mc/h. Aerul uzat de la linia 22 este filtrat și eliminat prin instalația de exhaustare existentă.

Procesul de vopsire al reperetele din plastic conform schemei liniei semiautomate nr.18 de vopsire Matherm parcurge următoarele etape:

- 1. – Zona montaj piese pe conveier;
- 2. – Zona suflare aer ionizat;
- 3. – Cabina pompe;
- 4. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.1;
- 5. – Cabina pompe;
- 6. – Zona desolvatare cu IR;
- 7. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.2;
- 8. – Tunel preuscare vopsea cu IR;

- 9. – Tunel uscare cu aer cald;
- 10. – Tunel răcire piese;
- 11. – Zona eliberare piese.

Pentru viitorul apropiat (trim. III - IV – 2018), este prevăzut a se implementa un Proiect de modernizare a liniei 22, care constă în :

- automatizarea liniei de vopsire
- schimbarea sistemului de filtrare uscata in sistem de filtrare prin perdea de apa.

Astfel dupa finalizarea proiectului de modernizare a liniei 22 descrierea procesului se va schimba astfel : „*După destatizare reperatele sunt transportate spre cabina de vopsire prin pulverizare nr.1 unde acestea sunt vopsite automat cu ajutorul celor doua pistoale de vopsire de tip DeVilbiss JJ. Iar in cabina de vopsire exista un sistem filtrare cu perdea de apa împreuna cu sistemul de recirculare si filtrare apa cu o putere de 1.1 kW si un sistem de exhaustare cuprins din 2 ventilatoare de extracție de 20000 mc/h fiecare. In cabina pompelor se realizează alimentarea prin sistemul ProMix 1 a celor doua pistoale de vopsire de către pompele Triton 1:1 si Triton 3D 1:3. In cabina pompelor se realizează si operația de curățire a echipamentelor de vopsire , cabina fiind dotata cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 2500 mc/h.*

*Reperetele vopsite ajung in zona de desolvatare cu infra roșu realizata de către panourile IR 6x8 kW - 400V, iar exhaustare fiind realizata cu ajutorul unui ventilator de extracție de 1500 mc/h după care intra in cabina nr.2 de vopsire.*

*Cabina nr. 2 de vopsire este dotata cu un sistem filtrare cu perdea de apa împreuna cu sistemul de recirculare si filtrare apa cu o putere de 1.1 kW si un sistem de exhaustare cuprins din 2 ventilatoare de extracție de 18000 mc/h fiecare. Vopsirea reperelor se realizează cu ajutorul celor doua pistoale de vopsire tip DeVilbiss JJ, alimentarea acestora realizându-se prin sistemul ProMix 2KS din cabina pompelor cu ajutorul unei pompe de tip Triton 1:1. In cabina pompelor se realizează si operația de curățire a echipamentelor de vopsire cu solvent , cabina fiind dotata cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 2500 mc/h.” , urmând ca reperatele sa parcurga restul proceselor de uscare descrise mai sus.*

##### 5. Linia automată 14 de vopsire Matherm (Anexa nr.9 - schema bloc)

Aprovizionarea liniei cu reperate din material plastic se face in cutii de plastic prefabricate sau cutii de carton, după care operatorii vor monta reperatele pe suportți, urmând ca reperatele montate pe suportți sa parcurgă un proces de curățare prin degresare cu alcool izopropilic. După procesul de degresare, suportți vor fi așezați individual pe banda transportatoare, unde reperatele vor fi destatizate prin suflare cu aer ionizat cu ajutorul sistemului de suflaj antistatic Eltex 5000V.

Banda transportoare se deplasează cu o viteza de aproximativ 1 m/minut, reperatele îndreptându-se spre cabina de vopsire, unde acestea vor fi vopsite automat prin pulverizare in mișcare tangențiala.

In cabina pompelor se realizează alimentarea prin sistemul Graco Precision Mix II a pistoalelor tip DeVilbiss Cobra II de vopsire automata prin pulverizare de către pompele de alimentare Graco Triton-1:1 si Graco Triton 3D-1:3. In cabina pompelor se realizează si operația de curățire a echipamentelor de vopsire cu solvent, cabina fiind dotata cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 2500 mc/h.

Aerul necesar cabinei de vopsire este condiționat de către Centrala de filtrare aer tip – Arzător Ipros AirFlex 08AR0207 - 180kW cu o capacitate de 35000 mc/h. Iar in cabina de

vopsire este un sistem de filtrare uscat de tip PaintStop 2 si un ventilator de extracție de 30000 mc/h.

După vopsire reperle ajung in zona de temperare la o temperatura de 25 °C , temperare realizata prin panouri IR 3x8 kW – 400 V, iar exhaustare este realizata de către un ventilator de extracție cu capacitatea de 2500 mc/h.

După aceasta etapa reperle sunt așezate pe cărucioare si introduse in cuptorul de uscare la o temperatura de pana la 70 °C. Cuptorul are capacitatea maxima de 8 cărucioare fiind dotat cu un arzător tip – IPROS ConFlex 7CF3 cu puterea de 140 Kw , un ventilator de recirculare cu capacitatea de 7500 mc/h si un ventilator de extracție cu capacitatea de 2500 mc/h.

Capacitatea maxima a liniei automate este de aprox. 240 repera/ora.

Pe lângă necesarul de aer folosit in instalația, in zona de curățare repera exista suplimentar un sistemul de aer condiționat Mitsubishi 60000 BTU la un debit de 4000 mc/h care utilizat in sezonul cald Aerul uzat de la linia automata este filtrat si eliminat prin instalația de exhaustare existenta.

Procesul de vopsire al reperelor din plastic conform schemei liniei automate nr.14 de vopsire Matherm parcurge următoarele etape:

1. – Zona curățare piese;
2. – Zona montaj piese pe conveier;
3. – Cabina pompe;
4. – Cabina de vopsire prin pulverizare tangențială;
5. – Zonă de temperare;
6. – Zona de eliberare piese;
7. – Zona cuptor;

**SECȚIUNEA 2  
2. TEHNICI DE MANAGEMENT**

**2.1 Sistemul de management**

<p>Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare/înregistrare</p>	<p>Certificați conform SR EN ISO 14001:2015 Numarul de intregistrare al certificatul este: UIG – 1031 – EL – 430</p>
<p>Furnizați o organigrama de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa</p>	<p>Organigrama VERNICOLOR PALOTA – Anexa 1</p>



**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

Dacă sunteți sau nu certificată sau înregistrată așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați căsuțele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;

- Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți „a se vedea informații suplimentare” în coloana 4 și faceți descrierea într-o căsuță sub tabel.

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil.

	Cerința caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezentate ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politica de mediu recunoscuta oficial?	Da	Sistem de Management de Mediu ISO 14001 - 2015	Responsabil – Departamentul de mediu
2	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	Da	EQ 160 – Fisa mentenanța preventivă, nivel 2 și 3	producție - mentenanța
3	Aveți o metoda de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	Da	EQ 160 – Fisa mentenanța preventivă, nivel 2	producție - mentenanța
4	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	Da	Exemplu : EQ125- Plan de verificare manometre; EQ 183 Plan verificare temperaturi cuptor.	producție – mentenanța
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	Da	Impuși prin AM 167 29.05.2014	
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	Da	Impuși prin AM 167 29.05.2014	
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	Da	PPCPA	Compartiment Mediu

8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți		Poluarea cu vopsele si solvenți Poluare cu motorina si uleiuri	Compartiment Mediu
9	Instruire Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente: - conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; - conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; - conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; - prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; - conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire.	Da	- ENV_PRO 05 COMPETENȚĂ, INSTRUIRE ȘI CONȘTIENȚIZARE  - ENV_DOC 05-01 PLAN DE INSTRUIRI	Compartiment Mediu
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Conform fise post	Resurse umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	DA	Conform SR ISO/TS 16949:2009 / SR EN ISO 14001:2015	Calitate/Mediu
12	Aveți o procedura scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	Nu	-	-

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	Nu	-	-
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	Da, TUV/ UNICERT	-	-
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	Da	-	Compartiment Calitate/Mediu
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu. Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că acesta politică rămâne relevantă? Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu.	Da	Procedura - ENV_PRO 13 - Analiza efectuată de către management	Top management RMM
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	Da	ENV_DOC 13-01 PV Analiza de management	RMM
18	Exista o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC: - controlul modificării procesului în instalație; - proiectarea și inspectarea instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; - aprobarea de capital; - alocarea de resurse; - planificarea și programarea; - includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare; - politica de achiziții;	Da	ENV_PRO 06 - Controlul Operational  ENV_PRO 04 - Roluri organizacionale responsabilitate si autoritate si comunicare  ENV_DOC 06-01 - Program management de mediu  ENV_PRO 02 - Aspecte de mediu	RMM

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

	- evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).			
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:	Da	Se va realiza la un an de la certificarea ISO 14001:2015	Top Management RMM
	- informații solicitate de Autoritatea de Reglementare;	Da	Societatea va face raportările solicitate de autoritatea de reglementare	Compartiment Mediu
	- eficiența sistemelor de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	Da	Se va realiza la un an de la certificarea ISO 14001:2015	Top Management RMM
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Nu	-	-

Informații suplimentare

N/A

Cerința caracteristică a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifică	Cine este responsabil
Managementul documentației și registrelor Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate.			
Politici	Politica de mediu este cuprinsa in sistemul de management de mediu ISO 14001,	Este inregistrata cu codul : ANEXA 3 LA ENV_MMM Politica de mediu, aceasta fiind afisata la toate avizierele	RMM
Responsabilități	Cuprinsa in sistemul de management de mediu ISO 14001	ENV_PRO 04 - Roluri organizationale responsabilitate si autoritate si comunicare	RMM
Ținte	Cuprinsa in sistemul de management de mediu ISO 14001	ENV_DOC 06-01 - Program management de mediu	RMM

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

---

Evidențele de întreținere	Cuprinsa in sistemul de management al calitatii SR ISO/TS 16949:2009 /	EQ 160 – Fisa mentenanța preventiva, nivel 2 si 3	Responsabil mentenanta
Proceduri	Cuprinsa in sistemul de management de mediu ISO 14001	Sunt inregistrate cu codul : ENV_PRO	RMM
Registrele de monitorizare	Cuprinsa in sistemul de management de mediu ISO 14001	ENV_DOC 10-01 Plan de monitorizare factori de mediu	RMM
Rezultatele auditurilor	Sunt cuprinse in Raportul de audit, care sunt pastrate de catre RMM	Se identifica dupa urmatorul cod: ENV_DOC 12-04 Raport de audit	RMM
Rezultatele revizuirilor	-	-	-
Evidențele privind sesizările și incidentele	-	-	-
Evidențele privind instruirile	Cuprinsa in sistemul de management de mediu ISO 14001, sub forma de procese verbale care sunt pastrate de catre RMM	Se identifica dupa urmatorul cod: ENV_DOC 05-02 Proces Verbal de confirmare a instruirii	RMM

**SECȚIUNEA 3**

**3. INTRĂRI DE MATERII PRIME**

**3.1 Selectarea materiilor prime**

Utilizați acest tabel pentru a furniza o listă a principalelor materii prime utilizate, precum și a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea arătați unde există materii prime alternative care au un impact mai mic asupra mediului și dacă acestea sunt utilizate. Dacă nu sunt utilizate, explicați de ce.

	Principalele materii prime/ utilizări	Natura chimică/ compoziție (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor kg/an 2017	Ponderea % în produs % în apă de suprafață % în canalizare % în deșeuri/ pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)2 Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 8 Observații
	La sectorul de vopsire						
	Piese din materiale plastice	materiale plastice	14.942.266 bucăți finite/ anul 2017	100% în produs	-	-	Cutii de plastic sau de carton, iar metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra mediului înconjurător.
	Soluții pentru amestecurile necesare vopsitoriei, din care:						
1.	118265 KLARLACK HGLZD 3209 MOQ190 (vopsea)	H226 H336 H412	8905	16.72% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 42.59% în deșeuri 40.69% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile).Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

2.	123231 2K-LPR MITTELGRAU 63825 (vopsele)	H226 H319 H336	7848	11.6% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 36.09% în deșeuri 52.31% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane
3.	89001 Supralac 10 Blanc brillant W1B (lac)	H226 H315 H319 H335 H373	460	22.4% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 49.79% în deșeuri 27.81% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile).Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane
4.	89042 Supralac 10 Blanc Mat W042 (lac)	H226 H315	125	21.92% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 49.19% în deșeuri 28.89% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile).Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

5.	90:CA-01 CURE AGENT RM/0821/000 BOP0581 (vopsea)	H226 H332 H334 H373 H336 H335 H315 H317	241.2	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.39% în deșeuri 78.61% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
6.	94:369:E0223/ ADM EBONY DEAD MATT TOPCOAT (vopsea)	H332 H226 H373 H336 H315	2692	16% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 41.68% în deșeuri 42.32% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.



**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

7.	ABG (solvent de curățire)	-	2763.6	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.37% în deșeuri 78.63% în aer	-	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
8.	ACETATE DE BUTYLE (solvent industrial , diluant )	H225 H336	6659	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.37% în deșeuri 78.63% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

9.	ACETATE D'ETHYLE (solvent industrial)	H225 H319 H333	7438.5	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.37% în deșeuri 78.63% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
10.	ACETONA	H225 H319 H336	51478.8	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 100% în deșeuri 0% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

11.	ACRIPLAST DS47 ARGENTO S/O NEW (vopsea)	H226 H315 H319 H335 H336	8540	11.24% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 35.63% în deșeuri 53.13% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
12.	ACRIVER GRIGIO CHIARO 640/A MC127/1 (vopsea)	H226 H336	1837	24.84% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 52.89% în deșeuri 22.27% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
13.	Acriver Grigio Chiaro PT624/A Cod.MM603/1 (vopsea)	H226 H336	358	23.24% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 50.86% în deșeuri 25.90% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

							de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
14.	AEM DIPLOMAT 424 47884806 (vopsea)	H226 H318 H336 H315 H412	78	12% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 36.57% în deșeuri 51.43% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
15.	AEM KASHEMIR 283 47884406, DAP (vopsea)	H226 H315 H318 H336 H412	203	4% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 26.49% în deșeuri 69.51% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
16.	AEM PUMA 265 47916406 DAP price (vopsea)	H226 H315 H318 H336 H412 H335	269	4% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 26.42% în deșeuri 67.58% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

					Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;		depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
17.	ALEXIT- HighGloss Monolyer® 460-56 99EC black metallic - LG60 (vopsea)	H226 H336	1350	16.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 42.76% în deșeuri 40.44% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
18.	AJ740106 2K.Keramik- Topcoat BECKRYDUR (lac)	H226 H315 H319 H373	211	19.32% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 45.89% în deșeuri 34.79% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
19.	2K-Clearcoat AJ760002 (lac)	H226 H315 H319 H336 H373	196	18.32% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 44.61% în deșeuri 37.07% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile).

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

							Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
20.	ALEXIT 461-58 99BM 5 Gris cassiopée 205-373 (vopsea)	H226 H336	302	8.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 29.07% în deșeuri 62.13% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
21.	ALEXIT 463-69 PURE WHITE LC9A (vopsea)	H226 H336 H412	124	23.2% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 50.80% în deșeuri 26% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

22.	ALEXIT DECKLACK 461-57 205-271 CHROME MONO 938UV (vopsea)	H226 H336	8148	8.4% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 32.03% în deșeuri 59.57% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
23.	ALEXIT- Haptic-Coating 342-82 90RN nero 808 stumpfmatt (vopsea)	H412 H360Df	580	38% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 57.46% în deșeuri 4.54% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	1.	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

24.	ALEXIT Decorlack 402-59 LN0550092300 0 (vopsea)	H226 H315 H412	84	22% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 46,31% în deșeuri 31,29% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
25.	ALEXIT DECORLACK CR 349-79 BLACK MAT (vopsea)	-	1080	40% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 60% în deșeuri 0% în aer	-	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.



**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

26.	ALEXIT-Effect Basecoat 461-58 Bleu Opale 215-187 (vopsea)	H226 H336 H412	105	11.6% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 36.12% în deșeuri 52.28% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
27.	ALEXIT-fine metallic HP 461-2A 99P7 Silver LX21 4612A99P7700 0 (vopsea)	H226 H319 H336 H412	17	14% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 39.02% în deșeuri 46.98% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
28.	ALEXIT Finemetallic HP 461-45 99B1 LZ8 (vopsea)	H226 H336	2310	8.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 29.06% în deșeuri 62.14% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

							de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
29.	ALEXIT GRUNDIERU NG 343-51 9201 BLACK (vopsea)	H317	21	35.6% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 54.5% în deșeuri 9.9% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
30.	ALEXIT GRUNDIERU NG NOIR 343-36 (vopsea)	-	176	36% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 63.07% în deșeuri 1.33% în aer.	-	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

31.	ALEXIT-Härter / Hardener 345-77 (vopsea)	H317 H332 H335	2124	14% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 39.14% în deșeuri 46.86% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
32.	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 405-4D (vopsea)	H226 H317 H332 H335 H412	696	31.2% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 48.67% în deșeuri 20.13% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile).Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
33.	ALEXIT LASER HAPTICLACK HP 341-39 90WJ MID BLACK (vopsea)	nepericulos	21	36.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 55.98% în deșeuri 7.22% în aer	-	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile).Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC

34.	ALEXIT LASER HAPTICLACK HP 341-39 90WJ MID BLACK (vopsea)	nepericulo s	198	36.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 55.98% în deșeuri 7.22% în aer	-	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
35.	ALEXIT- Decorlack SU 341-45 90HE Satin Sch. 90HP (vopsea)	H360Df	1143	37.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 56.8% în deșeuri 5.4% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

36.	ALEXIT- Decorlack 342- 81 708Z carbone foncé 205.122 (vopsea)	H412	7800	38.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 58.48% în deșeuri 2.72% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1%;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
37.	ALEXIT- Grundierung 343-35 9201 schwarz/black (vopsea)	-	240	38% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 60.63% în deșeuri 1.37% în aer	-	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

38.	ALEXIT-Mid-Soft-Lasercoating 349-35 90D3 (vopsea)	H412	525	39% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 58.48% în deșeuri 2.72% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1%;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
39.	AN525005MM Bs Gray BKAD (vopsea)	H226 H315 H318 H336 H373 H412	139	16% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 38.71% în deșeuri 44.89% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1%;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
40.	AP T SUPRALAC 10 BLANC SP 89618PRE (lac)	H226 H315	985	25.4% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 53.6% în deșeuri 21% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

							de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
41.	APPRET PU BEIGE (vopsea)	H225 H332 H312 H302 H304 H319 H335 H315 H373 H400 H410 H412	1315	22% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 45.71% în deșeuri 32.37% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
42.	AQ588030 BECKRYFLEX 1KBCSILVER NG156-8030 MOQ-50 (lac)	H226 H315 H319 H336 H412	248	10.2% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 34.32% în deșeuri 55.48% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

43.	AQ589990 BECKRYFLEX 1K BASECOAT WHITE MOQ- 50 kg (lac)	H226 H373 H315 H319 H336 H412	175	10.92% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 35.21% în deșeuri 53.87% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
44.	AQ970004 BECKRYSOL V THINNER (diluante)	H226 H336	205.2	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 9.22% în deșeuri 90.78% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.



**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

45.	AQ980012 BECKRYSOL V THINNER (diluant)	H225 H319 H336	231.3	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.38% în deșeuri 78.62% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
46.	AQUA DECOR HAPTIK MISTRAL HZD NR >100 kg, DAP (vopsea poliuretanică)	H319	9380	20.68% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 47.61% în deșeuri 31.71% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

47.	AQUA DEKOR HAPTIK 205263 NR CTF SMOOTH TOUCH 20k (vopsea poliuretanică)	-	4320	20.28% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 47.11% în deșeuri 32.61% în aer	-	Nu e cazul	<p>Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile).</p> <p>Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.</p>
48.	AQUA DEKOR HAPTIK HPT K102 NR (vopsea poliuretanică )	H319	340	37.04% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 56.25% în deșeuri 6.71% în aer	<p>Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;</p>	Nu e cazul	<p>Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile).</p> <p>Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.</p>

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

49.	Aqua Dekor Haptik Nero Fiat VV831 (vopsea poliuretanică )	H319	1270	37.32% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 56.60% în deșeuri 6.08% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
50.	AQUA DEKOR HAPTIK N.TITANE 205375 NR/4KG (vopsea poliuretanică )	H319	110	36.96% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 51.17% în deșeuri 6.87% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane

FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC

51.	AQUA SMOOTH TOUCH TITANE 205 375 (vopsea poliuretanică )	-	19665	37.22% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 56.47% în deșeuri 6.31% în aer	-	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane
52.	AQUADUR 4404 ROUGE PARIS 230 138 (lac)	H319	20	37% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 56.5% în deșeuri 6.43% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

53.	AQUADUR 4404-10001 MAT / 20KG 2018817 (vopsea poliuretanică )	nepericulo s	138	37.08% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 56.33% în deșeuri 6.59% în aer	-	Nu e cazul	<p>Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile).</p> <p>Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.</p>
54.	AZ940014 PUR-Haerter BECKRYPLUS HARDNER (vopsea)	H226 H332 H317 H335 H336	166	18.4% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 44.71% în deșeuri 39.89% în aer	<p>Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;</p>	Nu e cazul	<p>Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile).</p> <p>Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.</p>

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

55.	SOLVENT BASECOAT EFFECT BEIGE DUNE HNP RENAULT 2000000068022 (solvent)	H226 H315 H318 H336	40	13.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 38.82% în deșeuri 47.38% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
56.	BASE BLANC GLACIER (vopsea)	H226 H315 H318 H336	10736	23% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 46.58% în deșeuri 30.82% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

57.	BASE BLANC GLACIER SOMALAC CC508 BLANC 389 (vopsea)	H22 H336 H319 H412	750	14.16% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 39.3% în deșeuri 46.54% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB ;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
58.	SOLVENT BASECOAT EFFECT BLANC NACRE QNC 2 RSA 2022840199025 (vopsea)	H226 H315 H318 H335 H336	201	15.84% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 41.51% în deșeuri 42.65% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
59.	BASE BLEU MINERAL PLASTIQUE GMC 2010840132043 (vopsea)	H226 H315 H318 H336	81	11.12% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 35.45% în deșeuri 53.43% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

							de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
60.	BASE BLEU NAVY (vopsea)	H226 H315 H318 H336	95	14% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 35.26% în deșeuri 51.02% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
61.	SBE BRUN VISION CNM RSA GMC 2000000572024 (vopsea)	H226 H315 H318 H336	846	11.32% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 35.75% în deșeuri 52.93% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.



**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

62.	BASE GRIS BASALTE 2022840119023 (vopsea)	H226 H315 H318 H336	443	12.4% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 37.1% în deșeuri 50.5% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
63.	BASE GRIS COMETE 2010840299043 (vopsea)	H226 H315 H318 H336	1399	11.32% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 35.74% în deșeuri 52.94% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
64.	"BASE GRIS PLATINE 2022844764021 " (vopsea)	H226 H315 H318 H336 H412	3417	13.2% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 38.12% în deșeuri 48.68% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

					Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB		de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
65.	SOLVENT BASECOAT EFFECT GRIS TITANIUM KPN RSA 2000000496023 (vopsea)	H226 H315 H318 H336	302	13.76% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 38.82% în deșeuri 47.42% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
66.	BASE NOIR ETOILE GNE RSA (vopsea)	H226 H315 H318 H335 H336	152	15.28% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 40.74% în deșeuri 43.98% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

67.	BASE NOIR NACRE 676 RN EH9210186 2092101860025 (vopsea)	H226 H315 H318 H335 H336	773	12.76% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 37.57% în deșeuri 49.67% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
68.	Basecoat 235.064 Marron Glace (vopsea)	H226 H315 H318 H336	627	14% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 26.5% în deșeuri 59.9% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
69.	Basecoat 235.064 Marron Glace (vopsea)	H225 H226 H302 H304 H312 H318 H319 H315 H332 H335	80	13.6% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 38.62% în deșeuri 47.78% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

		H336 H411					de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
70.	BASECOAT ANODISED WHITE LQ06 B/C (vopsea)	H225 H318	125	25.88% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 54.29% în deșeuri 19.83% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
71.	BASECOAT GUNMETALLI C LX76 B/C (vopsea)	H225 H319 H335	297	3.76% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 26.4% în deșeuri 69.84% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
72.	BASECOAT JAUNE IMPERIAL 1250064311 (vopsea)	H226 H315 H336 H319 H335	20	12.92% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 37.5% în deșeuri 49.58% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

							calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
73.	BASECOAT OBSIDIAN 318LE332 (vopsea)	H225 H336 H412	920	15.56% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 37.31% în deșeuri 50.13% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
74.	BASECOAT PEHACRYL 2C CHROMLINE P649209<100k g (vopsea)	H226 H315 H318 H335 H336 H412	573.5	2.6% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.2% în deșeuri 76.2% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

75.	Beige Cendré TEHNK (vopsea)	H226 H315 H318 H336	22	13% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 26.36% în deșeuri 60.2% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
76.	Bleu Azurite TERPL (vopsea)	H225 H226 H318 H315 H319 H332 H411 H335 H336	88	12% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 23.98% în deșeuri 64.42% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

77.	BLEU COSMOS RPR RSA 2000000508023 (vopsea)	H226 H315 H318 H335 H336	298	15.2% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 40.66% în deșeuri 44.14% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
78.	Brun Cajou CAN TED10 (vopsea)	H226 H315 H336 H412	44	13% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 25.68% în deșeuri 61.4% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB ;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
79.	BRUN SAVANE Z1841/0 (vopsea)	H226 H315 H336 H412	50	13% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 34.4% în deșeuri 52.61% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

					Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB		de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
80.	BRUN VISION FE318CNME02 2 (vopsea)	H226 H315 H318 H336 H412	40	11% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 32.25% în deșeuri 56.43% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
81.	Brune Tourmaline (vopsea)	H226 H315 H318 H335 H336 H412	325	12.28% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 36.96% în deșeuri 50.76% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.



**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

82.	CLEAR COAT FOR OBSIDIAN 318LE333 (vopsea)	H225 H336 H412	1090	17% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 39.62% în deșeuri 43.26% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
83.	CURING AGENT FOR OBSIDIAN 90R:CA-LE9425B (vopsea)	H226 H336 H332 H334 H335 H317	157.5	16% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 38.54% în deșeuri 45.18% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

84.	CYCON UV-Highgloss Monolyer 757-10 L-041 (vopsea)	H225 H315 H317 H319 H412	21016	25.6% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 53.88% în deșeuri 20.52% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
85.	„DAA” DIACETONE ALCOOL (4-Hidroxi-4metilpentan-2-onă)	H226 H319 H335	8542.7	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.37% în deșeuri 78.63% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

86.	DARK CHROME PAINT HP79- H1055 <100 kg (vopsea)	H225 H304 H373 H361d H315 H319 H336 H412	885	20.84% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 47.82% în deșeuri 31.34% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;.	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
87.	Dark Metallic GT Renault 205.302 (vopsea poliuretanică)	H226 H318 H315 H335 H304 H332 H336 H412	1792	13.4% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 38.38% în deșeuri 48.22% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB ;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
88.	DILUANT 128/2 (diluant)	H225 H319 H336	247.5	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 17.9% în deșeuri 82.09% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

							de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
89.	Diluant 5438/2 (diluant)	H225 H318 H336	229.5	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 17.91% în deșeuri 82.08% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
90.	Diluant 901-13 (diluant)	H225 H319 H332 H335 H336	6705.9	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.37% în deșeuri 78.63% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

91.	DILUANT 901-98 (diluant)	H226 H319 H336	40	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.36% în deșeuri 78.64% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
92.	DILUANT 902-64 (diluant)	H225 H319 H332 H335	70	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.37% în deșeuri 78.63% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

93.	DILUANT SUPRALAC 7315 (diluant)	H225 H312 H332 H304 H373 H315 H319 H336	1800	5.88% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 28.83% în deșeuri 65.29% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
94.	DILUENTE 6015/D (diluant)	H226 H336	985.5	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.37% în deșeuri 78.63% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
95.	DURCISSEUR 16 (agent de intarire)	H225 H317 H332 H335 H336	1752.3	29.44% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 58.73% în deșeuri 11.83% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

							de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
96.	Durcisseur 190306508.452 (agent de intarire)	H226 H335 H332 H319 H334 H411	980	27% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 52.41% în deșeuri 20.39% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
97.	Durcisseur 2D017 (agent de intarire)	H225 H319 H317 H336	1549.8	12.88% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 37.71% în deșeuri 49.41% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
98.	DURCISSEUR 64426 (agent de intarire)	H226 H332 H319 H334 H317 H336	5684	12.4% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 37.11% în deșeuri 50.49% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

							calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
99.	DURCISSEUR 840 7209 (vopsea)	H226 H317	60	29% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 40.32% în deșeuri 42.08% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
100.	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 402 (vopsea)	H226 H317 H336	31	18% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 40.32% în deșeuri 42.08% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane



**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

101.	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 450 (intaritor)	226 H317 H336 H412	7	30% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 55.71% în deșeuri 14.29% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane
102.	DURCISSEUR ALEXIT HARTNER 405-60 (vopsea)	H226 H317 H336 H412	1998	28.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 57.92% în deșeuri 132.28% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane
103.	DURCISSEUR EXTRALAC 70135 (intaritor)	H226 H304 H332 H319 H315 H317 H335 H373	1462.5	17.68% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 43.80% în deșeuri 38.52% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

							de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
104.	DURCISSEUR HA 4108 (intaritor)	H317 H319 H332 H335	4828	27.2% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 55.89% în deșeuri 16.91% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
105.	Durcisseur PD 4700/2 (intaritor)	H226 H315 H317 H319 H332 H335 H412 H373	9108	27.24% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 55.94% în deșeuri 16.82% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

106.	EXTRALAC HES BLANC W1BR (vopsea)	H226 H315	125	23% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 46.64% în deșeuri 30.72% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
107.	SUPRALAC 15 CHROME G149B/PA 82149 (vopsea)	H225 H315 H319 H412 H335 H373 H332	45	17.77% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 43.91% în deșeuri 38.32% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatic: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

108.	EXTRALAC HES JAUNE J104B (vopsea)	H226 H336 H315 H318	155	22.64% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 50.06% în deșeuri 27.30% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
109.	EXTRALAC HES JAUNE SAFRAN J137B 94137 (vopsea)	H226 H336	40	22.48% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 50% în deșeuri 27.52% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
110.	EXTRALAC HES ORANGE R021B (vopsea)	H226 H315 H319 H336 H373 H412	35	20% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 44% în deșeuri 35.54% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

					Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB		de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
111.	EXTRALAC HES ORANGE R178B (vopsea)	H226 H315 H336	190	20.48% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 47.36% în deșeuri 32.16% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
112.	EXTRALAC HES VERNIS BRILLANT 90000 (vopsea)	H226 H336	70	23.56% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 51.33% în deșeuri 25.11% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

113.	EXTRALAC HES VERNIS PAILLETE N60B (vopsea)	H226 H315 H332 H335 H315 H319 H373	370	17.53% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 43.62% în deșeuri 38.85% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
114.	EXTRALAC HES VERNIS PAILLETE NT12B 900012 (vopsea)	H226 H336	255	23.56% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 51.28% în deșeuri 25.16% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC

115.	EXTRALC HES VERNI SATINEE NT18S/900018 (vopsea)	H226 H336	610	25% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 53.11% în deșeuri 21.89% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
116.	Hardener / Durcisseur 60738 (intaritor)	H226 H332 H317 H335 H336 H412	3363	27.2% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 55.88% în deșeuri 16.92% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatic: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC

117.	HARDENER EC-H-300-50E (vopsea)	H225	363	14% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 39.13% în deșeuri 46.87% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
118.	HARDENER EC-H760 (vopsea)	H225 H319 H336	85	23% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 47.18% în deșeuri 29.78% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.



**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

119.	ALEXIT-HighGloss Clearcoat 460-94 farblos / transparent (vopsea)	H226 H336	96	23.2% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 50.81% în deșeuri 25.99% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
120.	INDURENTE 2130 (intaritor)	H225 H332 H319 H335 H317	405	13.48% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 38.48% în deșeuri 48.04% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

121.	INDURENTE PUR "HRP 51" Cod.110510 (intaritor)	H225 H317 H335 H336 H412	10	18% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 41% în deșeuri 40.64% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB ;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
122.	INDURENTE PUR "HRP" 62510 (intaritor)	H225 H317 H335 H336 H412	50	18.36% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 44.67% în deșeuri 36.97% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

123.	INDURITORE AD/MR X19394 (vopsea)	H226 H315 H317 H332 H334 H335 H336	1710	17.28% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 43.30% în deșeuri 39.42% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
124.	Isopropyllic alcool	H224 H319 H336	358.8	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.4% în deșeuri 78.6% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC

125.	LASERLACK ALL 2-K LACK000485.0 1 (lac)	H226 H336	5	24% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 48% în deșeuri 28.24% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
126.	FONDO ISOLANTE PER PC LH404 (vopsea)	H225 H318 H336	240	18.48% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 44.82% în deșeuri 36.70% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
127.	Lumilux TU653 Vernis UV Brillant (vopsea)	H225 H319 H315 H317 H411	90	24.96% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 53.06% în deșeuri 21.98% în aer	Ecotoxicitate Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

					Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;		asupra solului, subsolului și apelor subterane.
128.	METILETILCE TONA VITALOR	H225 H319 H336	160	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 17.88% în deșeuri 82.13% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
129.	DILUANT 1917 (diluant)	H225 H319 H332 H335	17508.8	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.37% în deșeuri 78.63% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

130.	MONOCOUCHE HES NOIR N2B2 BRILLANT SP 75022 (vopsea)	H226 H336	290	21.36% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 48.5% în deșeuri 30.14% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
131.	PEHAPOL-L Hardener (rasini)	H226 H332 H317 H335 H336	152	27.2% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 55.89% în deșeuri 16.91% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

132.	Primaire GB3305/2 (vopsea)	H226 H304 H332 H312 H315 H319 H373 H353 H412	972	1.64% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 23.45% în deșeuri 74.91% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
133.	PRIMAIRE NOIR 110 740 R1202 (vopsea)	H226 H319 H336	48136	8.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 30% în deșeuri 61.2% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

134.	PRIMER PEHACRYL AI 2C P63940-05 <100 kg (vopsea)	H226 H336	490	21% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 44.55% în deșeuri 34.45% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
135.	ROUGE INTENSE NPK JE1M3NPKI02 2 (vopsea)	H226 H315 H318 H336 H412	96	13% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 34.17% în deșeuri 53.03% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatic: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.



FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC

136.	SBE G820 VERT OLIVETTE DNP RE GMC (vopsea)	H226 H315 H318 H335 H336	66	25.32% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 60% în deșeuri 14.68% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
137.	SENOSOL 2K Hydrodekorsoft Choccacino (vopsea)	H225 H335 H318 H304 H336 H411	8	32.36% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 63.33% în deșeuri 4.31% în aer	Ecotoxicitate: Toxic pentru mediu acvatic cu efecte lungi: „A nu se permite scurgeri în ape, ape reziduale sau sol”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

138.	SENOSOL 2K Hydrodekorsoft Cocoa F37R (vopsea)	-	80	31.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 49.58% în deșeuri 18.62% în aer	-	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
139.	SENOSOL 2K Hydrodekorsoft Jetblack F97Q (vopsea)	H318 H360D	4125	36.84% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 55.99% în deșeuri 7.17% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
140.	SOLVENT ST 120 (solvent)	H225 H304 H319 H336 H411	2035	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.37% în deșeuri 78.63% în aer	Ecotoxicitate: Toxic pentru mediu acvatic cu efecte lungi: „A nu se permite scurgeri în ape, ape reziduale sau sol”; Biodegradare : rapid biodegradabil; Biocumulare: - coeficient de repartiție – n-oxanol/apă- 0,68;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC

					- BCF – 30BCF; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari		de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
141.	SOMALAC AC808/2 NOIR GRAND BRILLANT 205-339 (vopsea poliuretanică)	H226 H319 H336	16482	9.92% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 33.96% în deșeuri 56.12% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
142.	SOMALAC CC723 RSA 20509 NOIR GRAPHITE (vopsea poliuretanică)	H225 H315 H373 H319 H315 H335 H336	860	19.52% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 46.14% în deșeuri 34.34% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

143.	SOMALAC DC507 GRIS FUME METALLISE 205362 (vopsea poliuretanică)	H225 H315 H319 H335 H373 H412	1960	15.6% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 41.17% în deșeuri 43.23% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
144.	SOMALAC DC508 ROUGE MET.SAT.2301 41/20 KG (vopsea poliuretanică)	H225 H315 H319 H336	20	14.72% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 40% în deșeuri 45.28% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

145.	SOMALAC DC516 205 229 CHROME SATIN (vopsea poliuretanică)	H225 H332 H319 H335 H315 H373 H412	1362	8.92% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 32.69% în deșeuri 58.39% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari.	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
146.	SOMALAC DC516 205304 CHROME BLEUTE (vopsea poliuretanică)	H225 H319 H315 H332 H302 H335 H373 H412	20	11.08% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 35.5% în deșeuri 53.42% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
147.	SOMALAC DC516 CHROME SATINE 205 338 (vopsea poliuretanică)	H225 H319 H315 H332 H302 H335 H373 H4122	1074	10.76% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 35% în deșeuri 54.24% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

					Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;		de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
148.	Somalac DC723/2 Silver Metallic RDR (vopsea poliuretanică)	H225 H315 H319 H336 H373 H412	1022	10.4% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 34.57% în deșeuri 55.03% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
149.	SOMALAC DC723/3 PLATINIUM 205 393 (vopsea poliuretanică)	H319 H336 H225	11370	11.72% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 35% în deșeuri 53.28% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

150.	Somalac DC723/3 Silver Kia JA5 (vopsea poliuretanică)	H225 H319 H335 H336 H373 H412	539	14.32% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 39.54% în deșeuri 46.14% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane
151.	Somalac DP297 Cosmos 205 392 (vopsea poliuretanică)	H226 H336	2017	20.82% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 47.79% în deșeuri 31.89% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

152.	Somalac DX701 83434 Titanio VV653 (vopsea poliuretanică)	H225 H318 H315 H361d H336 H335 H412	200	5.2% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 24.55% în deșeuri 70.21% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane
153.	SOMALAC DX701 FUME ANODISE 205 414 (vopsea poliuretanică)	H225 H315 H319 H336 H361d	236	14.16% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 39.33% în deșeuri 46.51% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat. Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane
154.	SOMALAC DX701 GRIS SATURNE 205 387 (vopsea poliuretanică)	H225 H319 H335 H336	340	2.1% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 20.5% în deșeuri 77.45% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial



**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

							de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane
155.	SOMALAC TC032 VERNIS BRILLANT 3833 (lac)	H226 H315 H319 H335 H336 H373 H412	25620	18.72% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 45.13% în deșeuri 36.15% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane
156.	SOMALAC VC032 MAT <80kg (vopsea poliuretanică)	H225 H315 H317 H336 H412	208	% în produs % în apa de suprafață % în sol % în deșeuri % în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

157.	Somalac VC032 Satine 27 / 20KG (lac)	H226 H315 H319 H336 H335 H373 H412	340	20% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 43.26% în deșeuri 36.74% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
158.	SOMAPRIM IX575 GRIS 2030910 (vopsea)	H226 H312 H332 H315 H319 H335 H373 H412	2320	2% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 20.47% în deșeuri 77.49% în aer	Ecotoxicitate Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

159.	SPECIAL THINNER PEHAPOL 80-100%, P8606030L (vopsea)	H226 H336	150	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.36% în deșeuri 78.64% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
160.	SUP 15 VIOLET VL46B87046-P2873 (vopsea)	H226 H315 H319 H332 H335 H373	10	19% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 42% în deșeuri 38.7% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

161.	SUPRALAC 10 BLANC AP 89012 (vopsea)	H226 H315 H319 H335 H373	290	22% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 50% în deșeuri 28% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
162.	SUPRALAC 15 BLEU B175B 81175-P2818 (vopsea)	H226 H315 H319 H332 H335 H373	21	20% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 42.86% în deșeuri 37.3% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

163.	SUPRALAC 15 CHROME G149B/PA 82149 (vopsea)	H225 H315 H412 H332 H373 H319 H353	30	17.77% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 43.91% în deșeuri 38.32% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
164.	SUPRALAC 15 GRIS ANTHRACITE G211B 82211 (vopsea)	H226 H315 H319 H373 H332 H335	29.5	24% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 48.81% în deșeuri 26.76% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

165.	SUPRALAC 15 NOIR N2B2 SP 85022 (vopsea)	H226 H315 H319 H335 H373	390	17.93% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 44.10% în deșeuri 37.97% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
166.	SUPRALAC 15 NOIR N41S - 85041 (vopsea)	H226 H315 H319 H335 H373	405	19.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 46.50% în deșeuri 33.70% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

167.	SUPRALAC 15 PAILLETE NOIR N60B 85060 (vopsea)	H226 H315 H319 H335 H373 H332	435	17.53% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 43.62% în deșeuri 38.85% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
168.	SUPRALAC 10 TURQUOISE B172S SP 81172 (vopsea)	H226 H315 H319 H373	5	10% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 34% în deșeuri 56% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

169.	SUPRALAC GRIS G150 – 82150 (vopsea)	H225 H315 H319 H335 H373	25	17.56% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 43.75% în deșeuri 38.69% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
170.	SUPRALAC ROUGE R180SR 86180 (vopsea)	H226 H315 H336	20	14% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 35.5% în deșeuri 50.5% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.



**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

171.	EXTRALAC HES VERT V89B SP 97089 (vopsea)	H226 H317 H336 H412	70	25.32% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 53.56% în deșeuri 21.12% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatiche: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB la nivele de 0.1% sau mai mari;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
172.	DILUANT THINNER K879 (diluant)	H225 H319 H335	81	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.35% în deșeuri 78.67% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

173.	Thinner EC-K659 (diluant)	H225 H319	414	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.36% în deșeuri 78.64% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
174.	SV4380 THINNERS (diluant)	H319 H225 H336 H335	1458	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.37% în deșeuri 78.63% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC

175.	DILUANT THINNER EC- K782 (diluant)	H225 H319 H335 H336	580.5	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.33% în deșeuri 78.67% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
176.	DILUANT 7046 TPV (diluant)	H226	1	0.4% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 22.22% în deșeuri 77.38% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

177.	LQ06 Anodised White (T/C) (vopsea)	H224 H318	167	10.68% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 35% în deșeuri 54.32% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
178.	LX76 Gunmetallic (T/C) (vopsea)	H224 H318 H302 H412	343	18.8% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 45.29% în deșeuri 35.91% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

179.	TPR 803.33.932 Red TAMPO PRINT PAINT (vopsea)	H226 H318 H335 H412	3	17% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 40% în deșeuri 43.13% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
180.	TPR 803.34.191M SILVER (vopsea)	H226 H318 H335 H412	3.2	15% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 38.13% în deșeuri 46.57% în aer	Ecotoxicitate: Nociv pentru organismele acvatice: „Orice scurgere de produs în canalizarea de scurgere sau cursurile apelor trebuie evitată”; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT sau vPvB	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

181.	VERDUNNER AI FARBLOS (vopsea)	H225 H319 H336 H332 H335	18	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.32% în deșeuri 78.68% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
182.	EXTRALAC HES TRANS BLEU TURQUOISE B168B 91201 (vopsea)	H226 H319 H336	90	20.75% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 50% în deșeuri 29.25% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

183.	EXTRALAC HES BLEU B173B SP 91173 (vopsea)	H226 H336	5	23.6% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 51.56% în deșeuri 24.8% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
184.	EXTRALAC HES ROUGE R181B SP 96181 (vopsea)	H226 H315 H336	380	23.6% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 51.32% în deșeuri 25.08% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

185.	Xilenă – amestec (aditiv pentru vopsele)	H226 H312 H315 H336	14870.3	0% în produs 0% în apa de suprafață 0% în sol 21.37% în deșeuri 78.63% în aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător (betonat, pardoseli impermeabile). Accesul la depozit este restricționat, având acces numai personalul calificat.Cantitatea depozitată sau metoda de depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
------	---	------------------------------	---------	--	--	------------	--



### 3.2. Cerințele BAT

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materialelor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Nu este cazul	-
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate, în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul	-
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? <sup>3</sup>	DA	Responsabil logistica
Confirmați faptul ca veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu un impact mai redus asupra mediului?	DA	Responsabil logistica
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Includ aceste specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	DA	Responsabil logistica ,Responsabil Calitate

<sup>3</sup>) Pentru întrebările de mai jos:

Daca „Da, ne conformam pe deplin” – faceți referințe la documentația care poate fi verificată pe amplasament.

Daca “Nu, nu ne conformam (sau doar în parte)” – indicați data la care va fi realizata pe deplin conformarea.

### 3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Nota: Referire la L 211/2011.	Nu, se va realiza în decursul anului 2018	Conducerea unitatii
2	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Nu este cazul	-
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	Nu este cazul	-
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	Nu este cazul	-
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului, precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da	Conducerea unitatii

### 3.4 Utilizarea apei

#### 3.4.1 Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apă (de ex. râu, ape subterane, rețea urbană)	Volum de apă captat (m <sup>3</sup> /an)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Foraj fibratex	4500	- igienico-sanitare	0	0

### 3.4.2 Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limită	Valoarea limită	Performanța companiei
AM 167/2014		Se incadreaza in limitele impuse de NTPA002
Temperatură	40°	18,6
PH	6,5 - 8,5	6,94
Suspensii totale	350	268,6
CCO cr	500	484,6
CBO la 5 zile	300	259,3
NH4 (azot amoniacal)	30	21,5
S04 (sulfați)	600	93,1
Substanțe extractibile	30	16,9
DDA (detergent)	25	23,6

### 3.4.3 Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Nu se utilizează apa în prezent în procesul tehnologic. Apa se va utiliza doar după finalizarea proiectului privind modernizarea liniei 22 prin adăugarea unui sistem de filtrare prin perdea de apă.

Cerința caracteristica a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind eficiența utilizării apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	-	-
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	-	-
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	-	-
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	-	-

<p>Confirmați faptul ca veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.</p>	<p>Nu e cazul</p>	<p>-</p>
---	-------------------	----------

*Descrieți în căsuțele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv.*

*Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca răspuns la întrebările de mai jos.*

#### **3.4.3.1 Sistemele de canalizare**

*Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să se evite poluarea apei meteorice. Acolo unde este posibil, aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?*

Apele menajere sunt colectate prin sistemul de canalizare a FIBRATEX in fosele septice existente. Nu exista sistem de colectare ape pluviale.

#### **3.4.3.2 Recircularea apei**

*Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în altă parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; să se identifice posibilitățile de substituție a apei cu sursele reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin poluate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.*

Nu se utilizează tehnici de recirculare a apei in prezent. Apa se va recircula doar dupa finalizarea proiectului de modernizare a liniei 22 prin adaugarea unui sistem de filtrare prin perdea de apa.

#### **3.4.3.3 Alte tehnici de minimizare**

*Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apă proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul/titularul activității trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.*

*De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, și în particular acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurarea*

ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, Operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare.

Nu este cazul momentan. Doar după finalizarea proiectului de modernizare a liniei 22 prin adaugarea unui sistem de filtrare prin perdea de apă.

#### 3.4.3.4. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;
- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;
- controale asupra tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare pentru a se evita pierderile de apă.

Există alte tehnici adecvate pentru instalație?

Se utilizează dispozitive de spălare cu consum redus de apă.

## SECȚIUNEA 4

### 4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

#### 4.1 Inventarul proceselor

Numele procesului	Numărul procesului (dacă e cazul)	Descriere	Capacitate maximă
Alte tipuri de acoperii (Vopsire reperi din material plastic)	1	Reperle din material plastic sunt aprovizionate în cutii prefabricate, iar acestea se vor așeza sau monta pe conveyere sau cărucioare speciale în funcție de specificul linie de vopsire. Reperle vor parcurge o etapă de pregătire prin curățare prin degresare cu alcool izopropilic, se vor destatiza prin suflare cu aer ionizat. Astfel reperle se vor deplasa spre cabinetele de pulverizare unde prin pulverizare manuală sau automată vor parcurge procesele de vopsire a reperelor din material plastic urmând ca reperle să parcurgă etapa de uscare. După această etapă va avea loc demontarea reperelor de pe suporturi și controlul de calitate a reperelor finite.	20.000.000 bucati reperi vopsite

#### 4.2. Descrierea proceselor

Prezentați diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activităților pentru a indica principalele faze ale procesului și pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

*1. Linia manuala de vopsire nr. 12*

Reperetele din material plastic sunt așezate pe suport pe cărucioare speciale, iar acestea sunt introduse în cabina de destatizare, unde reperetele vor fi pregătite pentru procesul de vopsire prin pulverizare .

Reperetele destatizate ajung în camera de vopsire unde se afla cele două cabine manuale de vopsire . În cabina nr.1 și cabina nr.2 de vopsire prin pulverizare manuala, suportii cu reperetele se iau pe rând și se vopsesc cu ajutorul a două pistoale de vopsire de tip DeVilbiss JJ. Cabinele de vopsire sunt dotate cu sistem de filtrare uscat de tip Andreae și cu două ventilatoare pentru extracție cu capacitatea de 15000 mc/h fiecare. Alimentarea pistoalelor de vopsire se realizează de către cele două pompe de alimentare Graco Triton-1:1.

După vopsire suportii cu reperetele se așază din nou pe aceleași cărucioare și se introduc într-un cuptor electric de 35 kW la temperatura de până la 80 °C unde are loc operația de uscare a reperetelelor cu ajutorul aerului cald care este recirculat printr-un ventilator cu capacitatea de 4500 mc/h și un sistem de exhaustare de 1000 mc/h.

După o răcire prealabilă, reperetele vopsite sunt verificate din punct de vedere al calității vopsirii, astfel reperetele conforme fiind reambalate în cutiile cu care au fost aprovizionate reperetele brute, urmând ca acestea să fie depozitate temporar în vederea livrării.

Necesarul de aer proaspăt pentru instalație este filtrat printr-o baterie de filtre urmând ca acesta să fie încălzit prin arzătorul pe gaz IPROS BoxFlex 7BFA2.5 – 100 kW cu o capacitate de 12000 mc/h. Aerul uzat de la linia manuală este filtrat și eliminat prin instalația de exhaustare existentă.

*2. Linia automata 11 de vopsire Matherm*

Aprovizionarea liniei cu reperate de plastic se efectuează în zona de montaj a liniei automate de vopsire nr.11, reperetele de plastic sunt așezate în cutii de plastic prefabricate sau de carton iar montarea lor pe conveier se face manual de către operatori.

Odată montate pe conveier piesele se vor deplasa cu o viteză maximă de 6 m/minut, unde vor trece printr-o etapă de curățare, degresarea se va face cu alcool izopropilic iar destatizarea se va face cu aer ionizant cu ajutorul sistemului de destatizare de tip Eltex 5000 V având un sistem de exhaustare cu o capacitate de 3000 mc/h.

După etapa de curățare reperetele se deplasează spre cabina nr 1 unde se aplică primul proces de vopsire prin pulverizare se realizează cu ajutorul pistoalelor de vopsire automat de tip DeVilbiss Cobra 2 și Graco AirPro. Alimentarea cu vopsea a celor două pistoale se face prin sistemul de pompe de tip Graco Triton. Cabina nr.1 are un sistem de filtrare uscat de tip Andreae, iar exhaustare se face cu ajutorul ventilatorului de extracție care are capacitatea de 19000 mc/h.

Reperetele vopsite ajung în zona de desolvatare cu infra roșu nr.1, desolvatare realizată prin panouri de încălzire cu IR 6x8 kW – 400 V. Exhaustare se realizează cu ajutorul unui ventilator de exhaustare cu capacitatea de 2500 mc/h.

În următoarea etapă reperetele intra în cabina nr.2 de vopsire, urmând al doilea proces de vopsire prin pulverizare care se realizează cu ajutorul pistoalelor de vopsire automate de tip DeVilbiss Cobra 2 și Graco AirPro. Alimentarea cu vopsea a celor două pistoale se face prin sistemul de pompe de tip ProMix 2KS împreună cu pompele Graco Triton și Graco Endura Flo. Cabina nr.2 are un sistem de filtrare uscat de tip Andreae, iar exhaustare se face cu ajutorul ventilatorului de extracție care are capacitatea de 15000 mc/h.

Reperetele vopsite ajung în zona de desolvatare cu infra roșu nr.2, desolvatare realizata prin panouri de încălzire cu IR 6x8 kW – 400 V. Exhaustare se realizează cu ajutorul unui ventilator de exhaustare cu capacitatea de 2500 mc/h.

Reperetele parcurg etapa următoare intrând în cabina nr.3 de vopsire, urmând ca ultimul proces de vopsire prin pulverizare sa se realizeze cu ajutorul pistolului de vopsire automat de tip DeVilbiss Cobra 2. Alimentarea cu vopsea se face prin sistemul de pompe de tip Graco ProMix 1 împreună cu pompele Graco Triton 1:1 și Graco Endura Flo 1:4. Cabina nr.3 are un sistem de filtrare uscat de tip Andreae, iar exhaustare se face cu ajutorul ventilatorului de extracție care are capacitatea de 15000 mc/h.

Reperetele vopsite ajung în zona de desolvatare cu infra roșu nr.3, desolvatare realizata prin panouri de încălzire cu IR 4x8 kW – 400 V. Exhaustare se realizează cu ajutorul unui ventilator de exhaustare cu capacitatea de 2500 mc/h.

Urmează ca reperetele sa parcurgă o etapa de preuscarea cu ultraviolet de tip UV Honle 3 x 10000 W, având un sistem de exhaustare cu o capacitate de 7500 mc/h.

Procesul de uscarea se realizează în cuptorul de uscarea dotat cu un arzător de tip BoxFlex 7BF2 cu puterea de 300 kW, aerul fiind recirculat de către 4 ventilatoare cu o capacitate de 9000 mc/h fiecare. Cuptorul este dotat cu un sistem de exhaustare cu capacitatea de 3500 mc/h.

După procesul de uscarea reperetele trec printr-un tunel de răcire unde este redusă temperatura acestora cu ajutorul unui sistem de aer condiționat AC 60000 BTU LG împreună cu ventilatorul de recirculare 12000 mc/h.

Necesarul de aer proaspăt pentru instalație este asigurat de două centrale de filtrare aer, centrala de filtrare nr.1 are un arzător de tip Ipros BoxFlex 7BFA2.5 – 550 kW cu o capacitate de 40000 mc/h, iar centrala de filtrare aer nr.2 are un arzător de tip Ipros BoxFlex cu o capacitate de filtrare de 45000 mc/h.

Aerul uzat de la linia automata nr.11 este filtrat și eliminat prin instalația de exhaustare existentă.

Procesul de vopsire al reperetelor din plastic conform schemei liniei automate nr.11 de vopsire Matherm parcurge următoarele etape:

1. – Zona montaj piese pe conveier;
2. – Zona suflare aer ionizat;
3. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.1;
4. – Cabina pompe;
5. – Zona desolvatare cu IR;
6. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.2;
7. – Cabina pompe
8. – Zona desolvatare cu IR;
9. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.3;
10. – Tunel preuscarea vopsea cu IR;
11. – Zona preuscarea cu UV;
12. – Tunel uscarea cu aer cald;
13. – Tunel răcire piese;
14. – Zona eliberare piese.

*3.Linia semiautomata 18 de vopsire Matherm*

Reperetele de plastic sunt aprovizionate in cutii prefabricate din plastic sau din carton, iar acestea sunt așezate individual pe conveier de către operatori.

Odată montate pe conveier acestea se deplasează cu o viteza maxima de 6 m/minut spre zona de suflare dotata cu o instalație de suflaj antistatic de tip Eltex 5000Vcu aer ionizant pentru a se îndepărta urmele de praf după care acesta va fi exhaustat cu ajutorul unui ventilator de extracție cu capacitatea de 12 500 mc/h.

După destatizare reperetele sunt transportate spre cabina de vopsire prin pulverizare unde acestea sunt vopsite manual de către vopsitori cu ajutorul celor doua pistoale de vopsire de tip DeVilbiss JJ. Iar in cabina de vopsire nr.1 exista un sistem de filtrare uscat de tip Andreae si doua ventilatoare de extracție de 30000 mc/h. In cabina pompelor se realizează alimentarea prin sistemul ProMix 2KL a celor doua pistoale de vopsire manuala de către pompele Triton 1:1 si Triton 3D 1:3. In cabina pompelor se realizează si operația de curățire a echipamentelor de vopsire , cabina fiind dotata cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 2500 mc/h.

Reperetele vopsite ajung in zona de desolvatare cu infra roșu realizata de către panourile IR 8 kW - 400V, iar exhaustare fiind realizata cu ajutorul unui ventilator de extracție de 1500 mc/h după care intra in cabina 2 de vopsire semiautomata prin pulverizare.

Cabina nr. 2 de vopsire este dotata cu un sistem de filtrare uscata de tip Andreae si un ventilator de extracție cu capacitatea de 15000 mc/h. Vopsirea reperetele se realizează cu ajutorul celor doua pistoale de vopsire tip DeVilbiss JJ, alimentarea acestora realizându-se prin sistemul ProMix 1 din cabina pompelor cu ajutorul unei pompe de tip Triton 1:1. In cabina pompelor se realizează si operația de curățire a echipamentelor de vopsire cu solvent , cabina fiind dotata cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 2500 mc/h.

Apoi reperetele trec prin tunelul de preuscarea cu infra roșu dotat cu panouri IR 8 kW – 400Vde unde aerul este exhaustat cu ajutorul unui ventilator de extracție de 1500 mc/h. Procesul de uscare este uscarea pe baza de aer cald , aerul fiind recirculat cu ajutorul unui ventilator de recirculare cu capacitatea de 2 x 7500mc/h. Cuptorul este dotat cu un arzător de tip IPROS BoxFlex 7BFA2.5 cu o putere de 500 Kw si un ventilator de extracție cu capacitatea de 3500 mc/h.

Reperetele trec printr-un tunel de răcire dotat cu o instalație de răcire de tip Gree 35000 BTU si un ventilator pentru extracție cu capacitatea de 2500 mc/h, după care acestea vor fi luate de pe conveier si verificate de către operatorii de la control calitate.

Capacitatea maxima a liniei automate este de 1530 repere/ora.

Necesarul de aer proaspăt pentru instalație este filtrat printr-o baterie de filtre urmând ca acesta sa fie încălzit prin arzătorul pe gaz IPROS AirFlex 7AFA6.5 – 1040 kW cu o capacitate de 100000 mc/h. Aerul uzat de la linia semiautomata este filtrat si eliminat prin instalația de exhaustare existenta.

Procesul de vopsire al reperetele din plastic conform schemei liniei semiautomate nr.18 de vopsire Matherm parcurge următoarele etape:

1. – Zona montaj piese pe conveier;
2. – Zona suflare aer ionizat;
3. – Cabina pompe;
4. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.1;
5. – Cabina pompe;
6. – Zona desolvatare cu IR;
7. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.2;
8. – Tunel preuscarea vopsea cu IR;
9. – Tunel uscare cu aer cald;



10. – Tunel răcire piese;
11. – Zona eliberare piese.

*4. Linia semiautomata 22 de vopsire E.R.P.C.E.*

Reperetele de plastic sunt aprovizionate in cutii prefabricate din plastic sau din carton, iar acestea sunt așezate individual pe conveier de către operatori.

Odată montate pe conveier acestea se deplasează cu o viteză maximă de 6 m/minut spre zona de suflare dotată cu o instalație de suflaj antistatic de tip Eltex 5000V cu aer ionizant pentru a se îndepărta urmele de praf după care acesta va fi exhaustat cu ajutorul unui ventilator de extracție cu capacitatea de 14000 mc/h.

După destatizare reperetele sunt transportate spre cabina de vopsire prin pulverizare unde acestea sunt vopsite manual de către vopsitori cu ajutorul celor două pistoale de vopsire de tip DeVilbiss JJ. Iar în cabina de vopsire nr.1 există un sistem de filtrare uscat de tip Andreae și două ventilatoare de extracție de 40000 mc/h. În cabina pompelor se realizează alimentarea prin sistemul ProMix 2KL a celor două pistoale de vopsire manuală de către pompele Triton 1:1 și Triton 3D 1:3. În cabina pompelor se realizează și operația de curățire a echipamentelor de vopsire, cabina fiind dotată cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 1500 mc/h.

Reperetele vopsite ajung în zona de desolvatare cu infra roșu realizată de către panourile IR 8 kW - 400V, iar exhaustare fiind realizată cu ajutorul unui ventilator de extracție de 1500 mc/h după care intră în cabina 2 de vopsire semiautomată prin pulverizare.

Cabina nr. 2 de vopsire este dotată cu un sistem de filtrare uscată de tip Andreae și 2 ventilator de extracție cu capacitatea de 39000 mc/h. Vopsirea reperetele se realizează cu ajutorul celor două pistoale de vopsire tip DeVilbiss JJ, alimentarea acestora realizându-se prin sistemul ProMix 1 din cabina pompelor cu ajutorul unei pompe de tip Triton 1:1. În cabina pompelor se realizează și operația de curățire a echipamentelor de vopsire cu solvent, cabina fiind dotată cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 1500 mc/h.

Procesul de uscare este pe baza de aer cald, aerul fiind recirculat cu ajutorul ventilatoarelor de recirculare cu capacitatea de 2 x 7500mc/h. Cuptorul este dotat cu un arzător de tip IPROS BoxFlex 7BF2 cu o putere de 300 Kw și un ventilator de extracție cu capacitatea de 3600mc/h.

Reperetele trec printr-un tunel de răcire dotat cu o instalație de răcire cu o putere de 27500 W și un ventilator pentru recirculare cu capacitatea de 4500 mc/h, după care acestea vor fi luate de pe conveier și verificate de către operatorii de la control calitate.

Necesarul de aer proaspăt pentru instalație este filtrat printr-o baterie de filtre urmând ca acesta să fie încălzit prin arzătorul pe gaz IPROS AirFlex 7AFA6.5 – 1600 kW cu o capacitate de 90000 mc/h. Aerul uzat de la linia 22 este filtrat și eliminat prin instalația de exhaustare existentă.

Procesul de vopsire al reperetele din plastic conform schemei liniei semiautomate nr.18 de vopsire Matherm parcurge următoarele etape:

1. – Zona montaj piese pe conveier;
2. – Zona suflare aer ionizat;
3. - Cabina pompe;
4. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.1;
5. – Cabina pompe;
6. – Zona desolvatare cu IR;
7. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.2;
8. – Tunel preuscare vopsea cu IR;
9. – Tunel uscare cu aer cald;

- 10. – Tunel răcire piese;
- 11. – Zona eliberare piese.

Pentru viitorul apropiat (trim. III - IV – 2018), este prevăzut a se implementa un Proiect de modernizare a liniei 22, care constă în :

- automatizarea liniei de vopsire
- schimbarea sistemului de filtrare uscata in sistem de filtrare prin perdea de apa.

Astfel dupa finalizarea proiectului de modernizare a liniei 22 descrierea procesului se va schimba astfel : „*După destatizare reperatele sunt transportate spre cabina de vopsire prin pulverizare nr.1 unde acestea sunt vopsite automat cu ajutorul celor doua pistoale de vopsire de tip DeVilbiss JJ. Iar in cabina de vopsire exista un sistem filtrare cu perdea de apa împreuna cu sistemul de recirculare si filtrare apa cu o putere de 1.1 kW si un sistem de exhaustare cuprins din 2 ventilatoare de extracție de 20000 mc/h fiecare. In cabina pompelor se realizează alimentarea prin sistemul ProMix 1 a celor doua pistoale de vopsire de către pompele Triton 1:1 si Triton 3D 1:3. In cabina pompelor se realizează si operația de curățire a echipamentelor de vopsire , cabina fiind dotata cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 2500 mc/h.*

*Reperetele vopsite ajung in zona de desolvatare cu infra roșu realizata de către panourile IR 6x8 kW - 400V, iar exhaustare fiind realizata cu ajutorul unui ventilator de extracție de 1500 mc/h după care intra in cabina nr.2 de vopsire.*

*Cabina nr. 2 de vopsire este dotata cu un sistem filtrare cu perdea de apa împreuna cu sistemul de recirculare si filtrare apa cu o putere de 1.1 kW si un sistem de exhaustare cuprins din 2 ventilatoare de extracție de 18000 mc/h fiecare. Vopsirea reperelor se realizează cu ajutorul celor doua pistoale de vopsire tip DeVilbiss JJ, alimentarea acestora realizându-se prin sistemul ProMix 2KS din cabina pompelor cu ajutorul unei pompe de tip Triton 1:1. In cabina pompelor se realizează si operația de curățire a echipamentelor de vopsire cu solvent , cabina fiind dotata cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 2500 mc/h. ” , urmând ca reperatele sa parcurga restul proceselor de uscare descrise mai sus.*

#### *5.Linia automata 14 de vopsire Matherm*

Aprovizionarea liniei cu reperate din material plastic se face in cutii de plastic prefabricate sau cutii de carton, după care operatorii vor monta reperatele pe suportți, urmând ca reperatele montate pe suportți sa parcurgă un proces de curățare prin degresare cu alcool izopropilic. După procesul de degresare, suportți vor fi așezați individual pe banda transportatoare, unde reperatele vor fi destatizate prin suflare cu aer ionizat cu ajutorul sistemului de suflaj antistatic Eltex 5000V.

Banda transportoare se deplasează cu o viteza de aproximativ 1 m/minut, reperatele îndreptându-se spre cabina de vopsire, unde acestea vor fi vopsite automat prin pulverizare in mișcare tangențiala.

In cabina pompelor se realizează alimentarea prin sistemul Graco Precision Mix II a pistoalelor tip DeVilbiss Cobra II de vopsire automata prin pulverizare de către pompele de alimentare Graco Triton-1:1 si Graco Triton 3D-1:3. In cabina pompelor se realizează si operația de curățire a echipamentelor de vopsire cu solvent, cabina fiind dotata cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 2500 mc/h.

Aerul necesar cabinei de vopsire este condiționat de către Centrala de filtrare aer tip – Arzător Ipros AirFlex 08AR0207 - 180kW cu o capacitate de 35000 mc/h. Iar in cabina de vopsire este un sistem de filtrare uscat de tip PaintStop 2 si un ventilator de extracție de 30000 mc/h.

După vopsire reperatele ajung in zona de temperare la o temperatura de 25 °C , temperare realizata prin panouri IR 3x8 kW – 400 V, iar exhaustare este realizata de către un ventilator de extracție cu capacitatea de 2500 mc/h.

După aceasta etapa reperatele sunt așezate pe cărucioare si introduse in cuptorul de uscare la o temperatura de pana la 70 °C. Cuptorul are capacitatea maxima de 8 cărucioare fiind dotat cu un arzător tip – IPROS ConFlex 7CF3 cu puterea de 140 Kw , un ventilator de recirculare cu capacitatea de 7500 mc/h si un ventilator de extracție cu capacitatea de 2500 mc/h.

Capacitatea maxima a liniei automate este de aprox. 240 repere/ora.

Pe lângă necesarul de aer folosit in instalația, in zona de curățare repere exista suplimentar un sistemul de aer condiționat Mitsubishi 60000 BTU la un debit de 4000 mc/h care utilizat in sezonul cald Aerul uzat de la linia automata este filtrat si eliminat prin instalația de exhaustare existenta.

Procesul de vopsire al reperelor din plastic conform schemei liniei automate nr.14 de vopsire Matherm parcurge următoarele etape:

1. – Zona curățare piese;
2. – Zona montaj piese pe conveier;
3. – Cabina pompe;
4. – Cabina de vopsire prin pulverizare tangențială;
5. – Zonă de temperare;
6. – Zona de eliberare piese;
7. – Zona cuptor;

#### 4.3 Inventarul ieșirilor (produselor)

Produse și subproduse	U.M.	Cantități zilnice	Cantități anuale
Instalația de acoperire a suprafețelor mase plastice			
Piese, din materiale plastice vopsite	Buc	45143	14942266

#### 4.4 Inventarul ieșirilor (deșeurilor de fabricație)

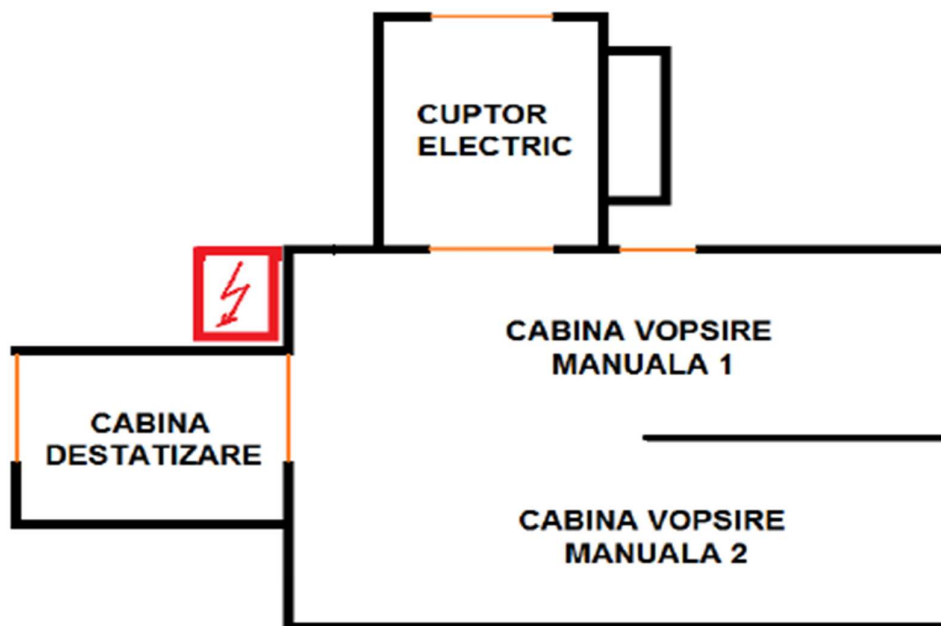
\* conform HG 856/2002

Cod deseu	Tip deseu	Stoc la 01.01.2017	Generat in 2017	Valorificat in 2017	Eliminat in 2017	Stoc final 31.12.2017	Operatiunea de valorificare/ eliminare	Destinatii
08 01 11*	Deseuri de vopsele si lacuri cu solventi organici	0	88605	88605	0	0	R12,R13	Ecologic Solution Prod
15 01 10*	Deseuri ambalaje contaminate	0	3039	3039	0	0	R12,R13	Ecologic Solution Prod
15 01 01	Deseuri hartie/carton	0	25740	25740	0	0	R3	Superbon
15 01 02	Deseuri plastic	0	1200	1200	0	0	R3	Superbon
15 01 03	Deseuri lemn	0	25500	25500	0	0	R3	Superbon
15 01 04	Deseuri ambalaj fier	0	16635	16635	0	0	R4	Superbon
15 02 02*	Deseuri absorb., materiale contaminate	0	73722	0	73722	0	D10	Stericycle Romania
15 02 02*	Deseuri absorb., materiale contaminate	0	24601	24601	0	0	R12,R13	Ecologic Solution Prod
16 01 19	Deseuri piese plastic	0	100740	100740	0	0	R3	Superbon
20 01 21*	Deseuri tuburi fluorescente cu conținut de mercur	0	40	40	0	0	R13	Bene International
20 03 04	Deseuri namol fosa septica	0	27000	0	27000	0	D8	Aqua Nova
20 03 01	Deseuri municipale amestecate	0	207355	0	207355	0	D5	Reosal

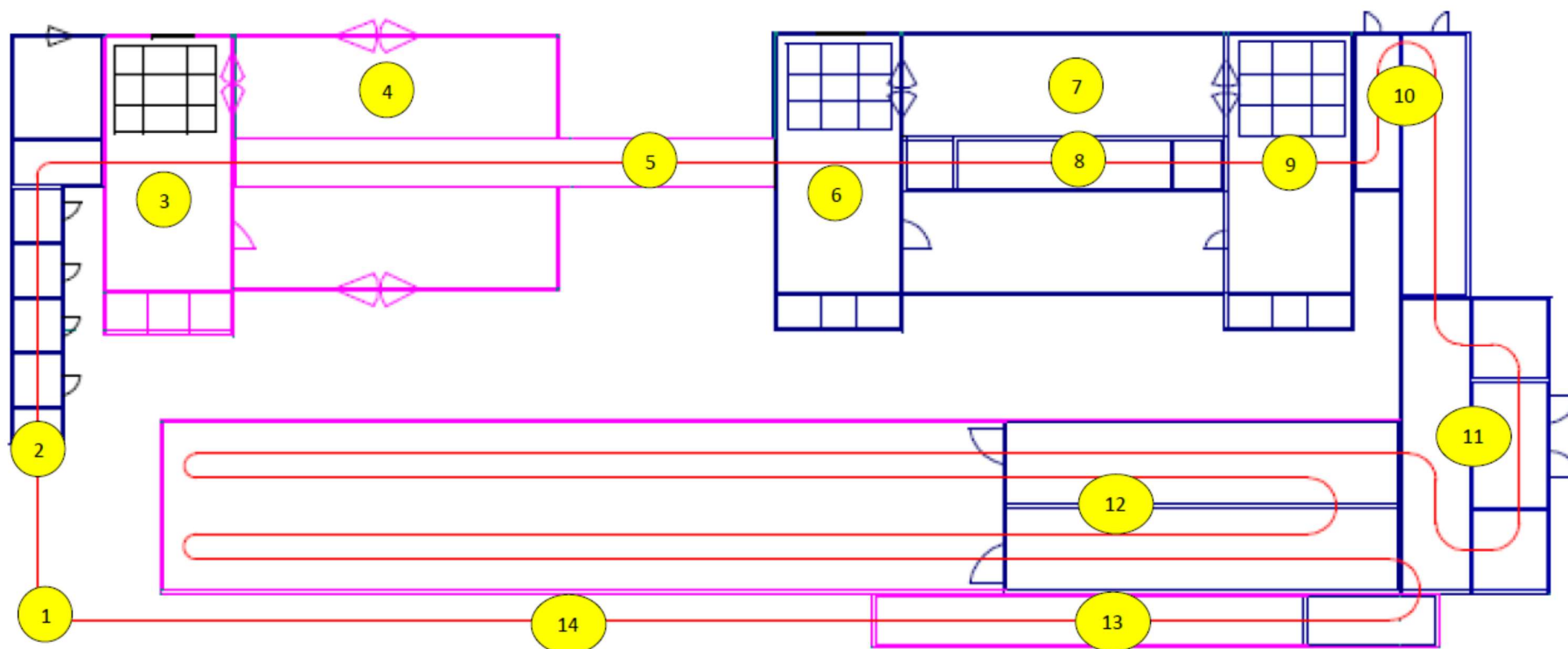
#### 4.5 Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele elementelor principale ale instalației acolo unde sunt importante pentru protecția mediului; de ex.: tratare cu saramură, tratare cu var, degresare, tăbăcire, instalație de acoperire, sisteme de extracție, capacități de ventilare, instalație de reducere a emisiilor, înălțimea coșurilor.

### 1. LINIA MANUALA DE VOPSIRE NR. 12



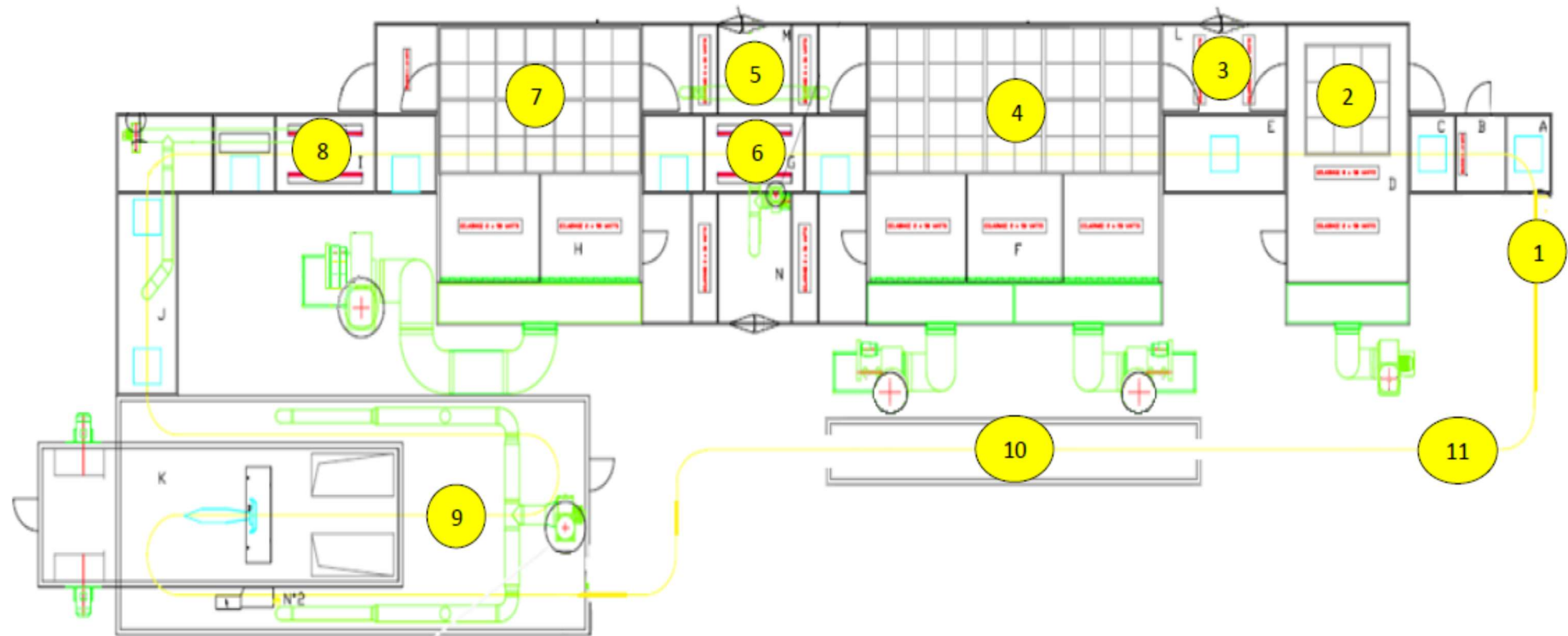
## 2. LINIA AUTOMATA 11 DE VOPSIRE MATHERM



### LEGENDA :

1. – Zona montaj piese pe conveier;    2. – Zona suflare aer ionizat;    3. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.1;    4. – Cabina pompe;  
5. – Zona desolvatare cu IR;    6. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.2;    7. – Cabina pompe    8. – Zona desolvatare cu IR;  
9. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.3;    10. – Tunel preuscare vopsea cu IR;    11. – Zona preuscare cu UV;  
12. – Tunel uscare cu aer cald;    13. – Tunel racire piese;    14. – Zona eliberare piese.

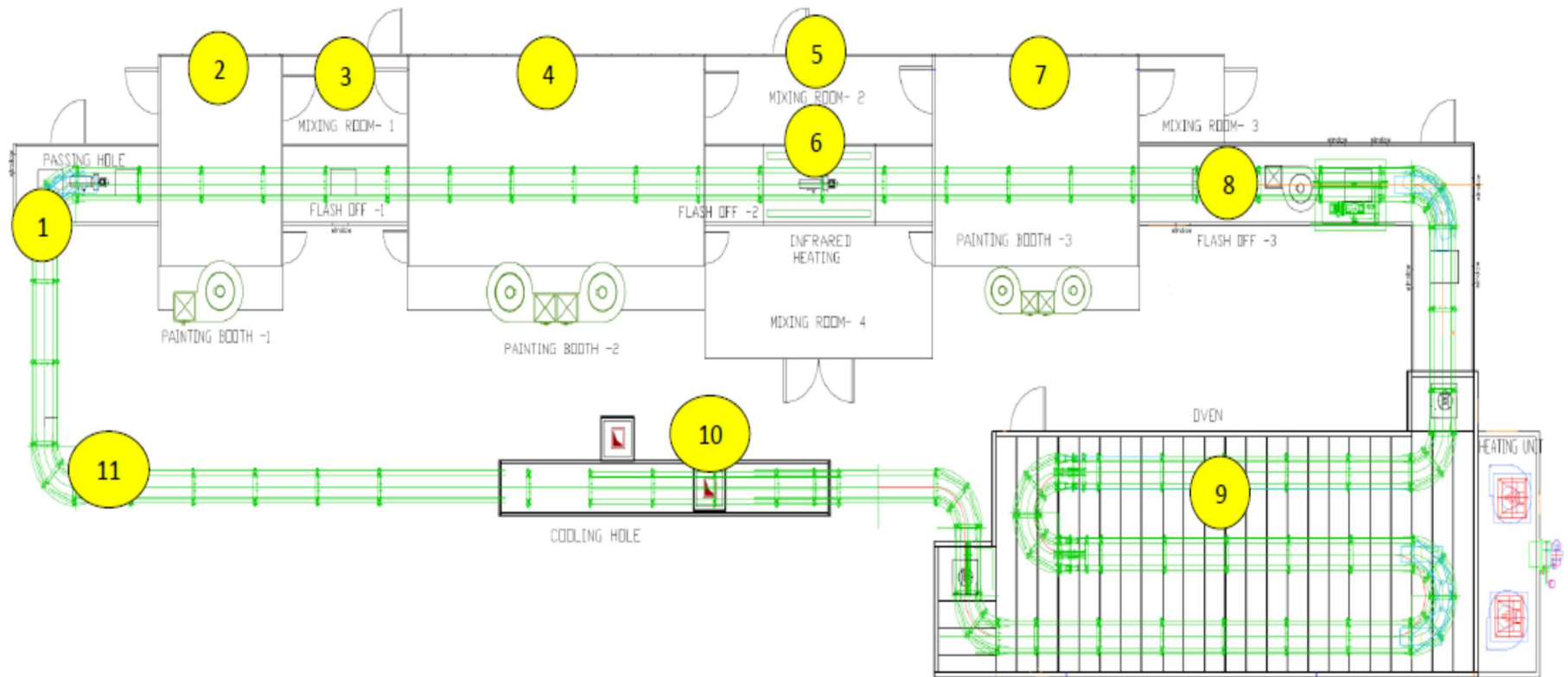
### 3. LINIA SEMIAUTOMATA 18 MATHERM



#### LEGENDA :

1. – Zona montaj piese pe conveier;      2. – Zona suflare aer ionizat;      3. – Cabina pompe;      4. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.1;  
5. – Cabina pompe;      6. – Zona desolvatare cu IR;      7. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.2;      8. – Tunel preuscarea vopsea cu IR;  
9. – Tunel uscarea cu aer cald;      10. – Tunel răcire piese;      11. – Zona eliberare piese.

#### 4. LINIA SEMIAUTOMATA 22 DE VOPSIRE E.R.P.C.E.

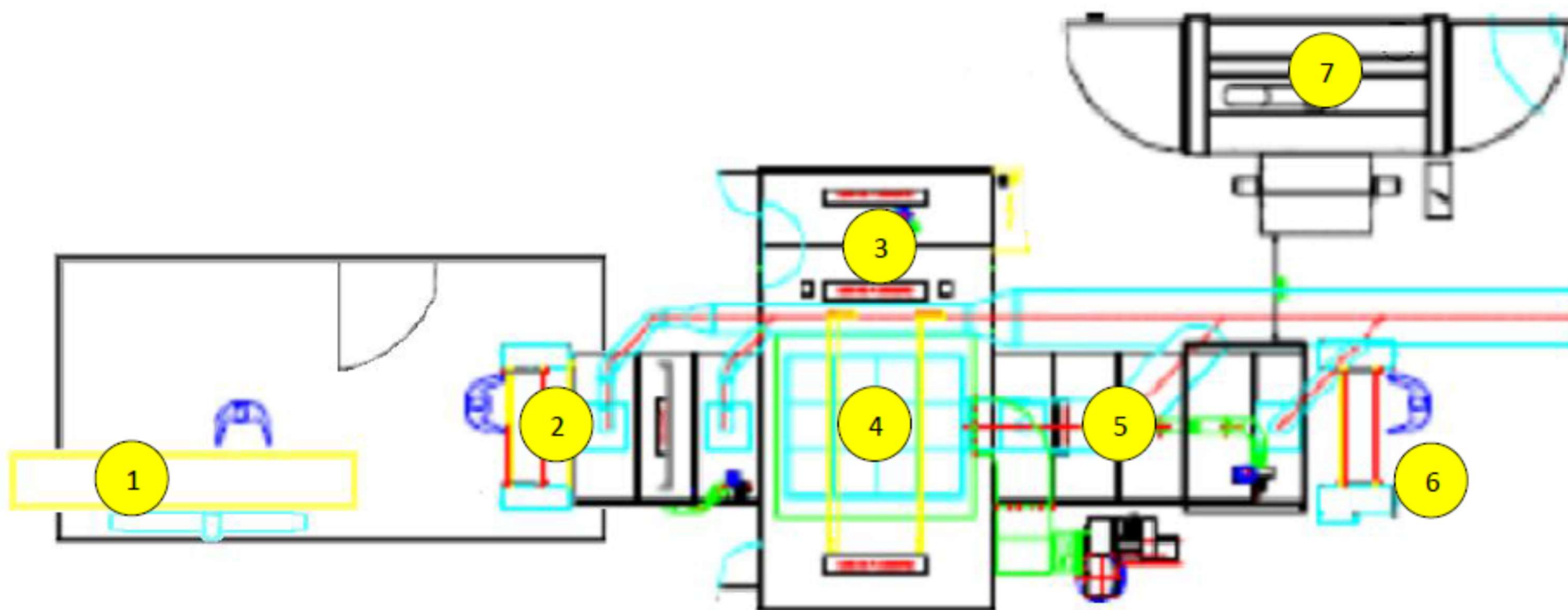


**LEGENDA :**

1. – Zona montaj piese pe conveier;      2. – Zona suflare aer ionizat;      3. Cabina pompe;      4. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.1;  
5. – Cabina pompe;      6. – Zona desolvatare cu IR;      7. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.2;      8. – Tunel preuscarea vopsea cu IR;  
9. – Tunel uscarea cu aer cald;      10. – Tunel răcire piese;      11. – Zona eliberare piese.



## 5. LINIA AUTOMATA 14 DE VOPSIRE MATHERM



### LEGENDA :

- |                           |                             |                               |  |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------------|--|
| 1. – Zona curățare piese; | 2. – Zona alimentare banda; | 3. – Cabina pompe;            | 4. – Cabina de vopsire prin pulverizare tangențială; |
|                           | 5. – Zonă de temperare;     | 6. – Zona de eliberare piese; | 7. – Zona cuptor;                                    |

#### 4.6. Sistemul de exploatare

*Ținând cont de informațiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date în diagramele de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.*

La faza de pulverizare, gazele reziduale ieșite din cabinele de pulverizare sunt tratate înainte de evacuarea în atmosferă printr-un sistem de filtrare compus dintr-un filtru din fibră de sticlă și un filtru din hârtie. Această tehnică este considerată BAT (cap. 20.11.3.6 Dry filter systems, Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents, August 2007) și asigură reținerea pulberilor de vopsea întărită din fluxul de gaze dar și o reținere parțială a COV-ului prin absorbție în particulele de vopsea și adsorbție pe materialul filtrant.

La faza de uscare, gazele reziduale suferă un proces de incinerare a COV-urilor conținute, bazată în principal pe o recirculare internă a fluxului de gaze înainte de evacuare. În continuare se descrie pe scurt principiul pe care se bazează acest proces de tratare a gazelor, care este considerat BAT (cap. 20.11.4.2 Thermal oxidation, Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents, August 2007).

##### Informații suplimentare despre sistemul de exploatare.

Instalația de vopsire automată: reperle din material plastic sunt așezate individual pe conveyer iar acestea trec prin mai multe etape bine definite, cum ar fi: periere, suflare cu aer ionizat, vopsire automată prin pulverizare, desolvatare cu infraroșu, fixare vopsea cu UV și uscare cu aer cald/în cuptor.

Instalația de vopsire semiautomată: reperle din material plastic sunt așezate individual pe conveyer, iar acestea trec prin mai multe etape bine definite, cum ar fi: periere, suflare cu aer ionizat, vopsire manuală prin pulverizare, desolvatare cu infraroșu, fixare vopsea cu UV și uscare cu aer cald/cu infraroșu

Instalația de vopsire manuală : reperle din material plastic sunt așezate pe cărucioare speciale și sunt introduse în cabina de vopsire prin pulverizare. Se iau bucata cu bucata și se vopsesc după care se așază din nou pe cărucioare și se introduc într-o incinta termostată la temperatura de pana la 80 °C unde are loc operația de uscare a reperelor vopsite rezultând produsul finit.

#### 4.6.1. Condiții anormale

*Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane.*

*Ținând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.*

In cazul aparitiei a unor defectiuni electrice / mecanice la instalatii si utilajele de baza (motoare, pompe,ventilatoare etc.), se va analiza cauza defectiunii si apoi se va incepe la repararea sau inlocuirea ei. Este un stoc cu piese de rezerva, care se pot inlocui in cazul avariilor. Durata de interventie este intre 30-60 minute, in aceasta perioada linia este oprita pentru mentenanță.

Tipul de avarie	Instalații și utilaje afectate	Modul de lucru în caz de avarie și după avarie
<b>I. ECHIPAMENTE DE PRODUCȚIE ÎN FUNCȚIUNE ȘI AUXILIARE</b>		
<b>LIPSA TENSIUNE</b>	Compresoare	- În cazul unei căderi de tensiune compresoarele se opresc iar la revenirea tensiunii acestea pornesc în mod automat.
	Aeroterme și centrale murale GN	- În cazul unei căderi de tensiune aerotermele și centralele murale se opresc iar la revenirea tensiunii acestea pornesc în mod automat.
	Chiller condiționare aer / instalații de aer condiționat	- În cazul unei căderi de tensiune chilerul și instalațiile de aer condiționat se opresc iar la revenirea tensiunii acestea pornesc în mod automat.
	Linia de vopsire L11	- În cazul unei căderi de tensiune linia se oprește complet. La revenirea tensiunii, pornesc automat doar ventilatoarele de extracție din zona pompelor de vopsea. - Restul accesoriilor pornesc după reinițializarea programului în HMI și activarea comenzii „Pornire Linie”
	Linia de vopsire L12	- În cazul unei căderi de tensiune linia se oprește complet. La revenirea tensiunii echipamentele pornesc după apăsarea butonului „Start”
	Linia de vopsire L14	- În cazul unei căderi de tensiune linia se oprește complet. La revenirea tensiunii, pornesc automat doar ventilatoarele de extracție din zona pompelor de vopsea. - Restul accesoriilor pornesc după reinițializarea programului în HMI și activarea comenzii „Pornire Linie”
	Linia de vopsire L18	- În cazul unei căderi de tensiune linia se oprește complet. La revenirea tensiunii, pornesc automat doar ventilatoarele de extracție din zona pompelor de vopsea. - Restul accesoriilor pornesc după reinițializarea programului în HMI și activarea comenzii „Marche Linie”
	Linia de vopsire L22	- În cazul unei căderi de tensiune linia se oprește complet. La revenirea tensiunii, pornesc automat doar ventilatoarele de extracție din zona pompelor de vopsea. - Restul accesoriilor pornesc după reinițializarea programului în SCADA și selectarea opțiunii „Automatic” și activarea comenzii „Start”

Tipul de avarie	Instalații și utilaje afectate	Modul de lucru in caz de avarie si dupa avarie
<b>LIPSA APA</b>	Echipamentele de productie si auxiliare nu sunt afectate de lipsa apei curente.	
<b>LIPSA GAZE NATURALE</b>	Compresoare	- Nu sunt afectate de lipsa GN
	Aeroterme si centrale murale GN	- In cazul unei lipsa de presiune a GN aerotermele si centralele murale se opresc iar la revenirea presiunii trebuie acționată clapeta manuala de la valva de siguranță de pe conducta de acestea pornesc in mod automat.
	Chiller conditionare aer / instalatii de aer conditionat	- Nu sunt afectate de lipsa GN
	Linia de vopsire L11	- In cazul unei lipse de presiune a GN linia intra in alarma. In modul de alarma funcționează ventilatoarele de extracție si ventilatoarele de aport aer proaspăt din centralele de aer. La revenirea presiunii GN trebuie acționat in programul HMI pentru resetarea avariei si repornirea liniei.
	Linia de vopsire L12	- In cazul lipsei GN, se oprește doar încălzirea in interiorul cabinelor de vopsire, restul echipamentelor funcționând normal.
	Linia de vopsire L14	- In cazul unei lipse de presiune a GN se oprește încălzirea in cabina de vopsire si cuptorul de uscare. Restul echipamentelor funcționează normal. La revenirea presiunii GN trebuie resetat regulatorul de temperatura de la centrala de aer si de la cuptor.
	Linia de vopsire L18	- In cazul unei lipse de presiune a GN linia intra in alarma. In modul de alarma funcționează ventilatoarele de extracție si ventilatoarele de aport aer proaspăt din centralele de aer. La revenirea presiunii GN trebuie acționat in programul HMI pentru resetarea avariei si repornirea liniei.
	Linia de vopsire L22	- In cazul unei căderi de tensiune linia se oprește complet. La revenirea tensiunii, pornesc automat doar ventilatoarele de extracție din zona pompelor de vopsea. - Restul accesoriilor pornesc după reinițializarea programului in SCADA si selectarea opțiunii „Automatic” si activarea comenzii „Start”

**4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare**

Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care Operatorul/titularul activității crede că este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeți-le și în Secțiunea 15.

Proiecte curente în derulare	Rezumatul planului studiului
Nu a fost identificată necesitatea unor studii pe termen lung.	-
Studii propuse	-

**4.8. Cerințe caracteristice BAT**

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT, demonstrând că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative.

Următoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalațiilor. În paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerințe suplimentare sau sunt accentuate cerințe specifice.

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

BREF 0807	Pozitia din BAT	Instalații și procese BAT utilizate în Vernicolor SRL Palota
<b>Cap. 16. Tehnici BAT în vopsirea în serie a pieselor de plastic</b>	Procese aplicate și tehnici în acoperirea pieselor de plastic Pct.16.2	Liniile 11, 14 și 22 (în montaj) sunt echipate cu sistem performant și automat de pulverizare cu roboți (BAT 85)
	Conform EGTEI în EU-25 emisii nereduse cuprinse între 690-750 g/kg vopsea Pct.16.3.3	Vernicolor 2017, emisia = 478 g COV/kg vopsea Concluzie – emisii sunt mai mici decât media din Uniunea Europeană
	Vopsele pe baza de apă Pct.16.4.4.1	Inlocuirea vopselelor pe baza de solvenți duce la scăderea emisiilor COV și a deeurilor pe baza de solvenți uzati
	Vopsele cu întărire prin radiație UV Pct.16.4.4.3	În anul 2017 Vernicolor a utilizat 21106kg vopsea tip UV.
	Pulverizare HVLP - volum ridicat presiune mică Pct.16.4.5.3; 20.7.3.9	Sistem HVLP de pulverizare tip DeVilbiss cu eficiența de aplicare vopsea marită 40-80% la toate liniile de vopsire (BAT 85)
	Uscare prin convecție Pct.16.4.6.1	Toate liniile sunt dotate cu cuptoare prin convecție ceea ce duce la o economie de energie de aprox. 25%
	Întărirea vopselei prin radiație UV Pct.16.4.6.2	Linia 11 dotată cu sistem uscare vopsea pe baza de lampi UV. Reducere solvent cu 70%
Oxidare catalitică Pct.20.11.4.6	Toate cuptoarele din dotarea liniilor au sistem de oxidare catalitică cu un randament de 95-99% Temperatura de oxidare este 250-400 grd C fata de temperatura ardere metan care este de 2200 grade C	

BREF 0807	Pozitia din BAT	Instalatii si procese BAT utilizate in Vernicolor SRL Palota
<p><b>Cap. 20. Proiectul instalatiei, constructia si operarea (inclusiv depozitare)</b></p>	<p>Prevenirea poluarilor accidentale Pct.20.2.1</p>	<p>Au fost identificate aspectele de mediu Sunt selectate sisteme de inchidere pt. recipientii de vopsea la depozitare sau manipulare Sunt amplasate tavi de retentie in zona pompelor de alimentare a sistemelor de pulverizare Exista implementat un control intern pentru verificarea mentenantei Exista plan de prevenire privind posibile poluari accidentale Exista un program de instrui si testari privind posibile situatii de urgenta</p>
	<p>Depozitare Pct.20.2.2 ESB BREF</p>	<p>Exista doar cantitati mici de vopsele in zona de lucru (zona pompelor de pulverizare) Depozite speciale pt substante periculoase Exista tavi de retentie si material absorbant in zone cu risc de deversare Depozitarea vopselelor se face suprateran (pe paleti sau rastele) pentru o mai buna observare a eventualelor scurgeri Prepararea vopselelor se face centralizat</p>
	<p>Manipulare si utilizare solventi Pct.20.2.2.1</p>	<p>Recipiente inchise ermetic, departe de susre de caldura Folosire capac din folie pentru bidoane cu vopsea in zona pompelor si tavi retentie cu descarcare electrostatica Stocare deseu solvent in containere inchise</p>
	<p>Automatizare Pct.20.2.3</p>	<p>Sistem pulverizare cu roboti la liniile 11, 14, 22(in montaj)</p>
	<p>Instruire operatori Pct.20.2.4</p>	<p>Instruiri periodice conform procedurilor de lucru si fisei postului</p>
	<p>Mentenanta Pct.20.2.6</p>	<p>Mentenanta periodica conform Planului general si a fiselor de mentenanta</p>
	<p>Monitorizare prin bilant solventi Pct.20.3.1</p>	<p>Intocmire Bilant COV si Plan gestionare solventi anual</p>
	<p>Masurare directa a emisiilor de solventi Pct.20.3.2</p>	<p>Sunt efectuate masuratori anuale de COV la toate exhaustarile din proces</p>

BREF 0807	Pozitia din BAT	Instalatii si procese BAT utilizate in Vernicolor SRL Palota
	Management energetic Pct.20.5	A fost instalat sistem de iluminat pe LED A fost inlocuita centrala termica clasica de la Hala 1 cu centrala termica in condensatie Exista motoare cu control variabil al turatiei In momentul schimbarii articolelor pe liniile de vopsire raman pornite doar cuptoarele, toate celelalte componente sunt oprite Sistemele de aer comprimat sunt ermetice si genereaza o presiune joasa pt pulverizare
	Management materii prime Pct.20.6.1; 20.6.2;  20.6.3	Este aplicat sistemul de management just-in-time, se comanda doar cantitatile de materii prime necesare pt lotul de productie lansat Vopselele sunt aprobate inainte de utilizare pt articolul lansat in extern Sistemul de pulverizare cu roboti si pulverizarea HVLP conduce la consum scazut de vopsea (BAT 85) si scaderea rebuturilor Se utilizeaza dispensere solvent la fazele de curatare piese
	Vopsele conventionale pe baza solvent Pct.20.7.2.1	Utilizarea vopselelor conventionale pe baza de solvent. Este un proces care necesita un consum mai mic de energie
	Utilizare vopsea pe baza de apa Pct.20.7.2.3	Linia 14 dedicata vopsirii cu vopsele cu continut apa 10-65% In anul 2017 s-au utilizat 39456 kg
	Utilizare vopsea cu uscare UV Pct.20.7.2.5	Avantajul este ca nu genereaza emisii COV In anul 2017 s-au utilizat 21106 kg
	Pulverizare conventionala la presiune mica Pct.20.7.3.9	Sistem HVLP de pulverizare tip DeVilbiss cu eficienta de aplicare vopsea marita 40-80% la toate liniile de vopsire. Sistemul duce la economii de vopsea de aprox.20% si implicit reducerea emisiilor de COV (BAT 85)
	Cabina pulverizare cu separare umeda Pct.20.7.4.1	Cabina cu perdea de apa Linia 22(in montaj) Amestecul apa-vopsea este tratat prin filtrare Apa uzata este curatata prin coagulare Este eliminat efectul de "overspray" care duce la scaderea rebuturilor

BREF 0807	Pozitia din BAT	Instalatii si procese BAT utilizate in Vernicolor SRL Palota
	Tratare apa prin filtrare Pct.20.7.5.3	Sistem filtrare a apei recirculate in cabinetele de pulverizare de la Linia 22(in montaj) Duce la reducerea consumului de apa iar contaminantul este concentrat
	Curatarea bailor de namolul depus Pct.20.7.5.4	Duce la reducerea consumului de apa si cresterea duratei de viata a sistemului
	Coagulare particole solide din bai Pct.20.7.5.8	Utilizarea coagulantului pt inlaturarea impuritatilor din apa duce la reducerea consumului de apa
	Intarirea vopselei prin radiatii IR Pct.20.8.2.1	Linia 11 este echipata cu o zona de preuscarea cu lampi IR. Este un proces mai economic decat uscarea cu circulatie de aer
	Curatarea conventionala cu solvent Pct.20.9.4	Se efectueaza la schimbarea vopselei de acoperire si la sfarsitul schimbului. Curatare manuala la temperatura camerei cu volume reduse de acetona
	Extractia aerului din procesul de acoperire Pct.20.11.2.4	Toate zonele de pulverizare vopsea sunt prevazute cu sisteme de exhaustare si are ca rezultat o emisie fugitiva redusa
	Extractia aerului din procesul de uscare Pct.20.11.2.5	Toate zonele de preuscarea si uscarea finala sunt prevazute cu sisteme de exhaustare si are ca rezultat o emisie fugitiva redusa
	Extractia aerului din procesul de curatare Pct.20.11.2.7	Toate zonele de curatare a sistemelor de pulverizare (zona cabinelor de pulverizare si zona pompelor) sunt prevazute cu sisteme de exhaustare si are ca rezultat o emisie fugitiva redusa
	Extractia aerului din depozitul de materii prime (vopsele) Pct.20.11.2.8	Laboratorul de vopsele (depozit) aferent Hala1 si Hala2 precum si depozitul central de vopsea au sistem de exhaustare general
	Sisteme filtrare cu filtre uscate Pct.20.11.3.6	Este utilizata o combinatie de filtre de hartie si filtre tip "paintstop" cu o reducere eficienta a eliberarii de particule (95%)
	Oxidare catalitica Pct.20.11.4.6	Toate cuptoarele din dotarea liniilor au sistem de oxidare catalitica cu un randament de 95-99% Temperatura de oxidare este 250-400 grd C fata de temperatura ardere metan care este de 2200 grd C
	Oxidare UV Pct.20.11.4.7	Linia 11 are in componenta o zona de uscare cu UV care au rol si de distrugere a moleculei de COV. Eficienta pana la 95%
	Containere reutilizabile Pct.20.13.6	Galetile metalice sunt trimise la valorificare prin reciclare



**4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului:**

Este implementat sistemul de management de mediu SR EN ISO 14001:2015

**4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență**

S.C. VERNICOLOR S.R.L deține un PPCPA, sistemul de management de mediu cuprinde proceduri privind pregătirea pentru situații de urgență și capacitatea de răspuns

**4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice**

Nu este cazul

**SECȚIUNEA 5**  
**5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII**

**5.1 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer**

**5.1.1 Sursele de emisii și reducerea poluării**

Furnizați scheme (le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizările relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schemă de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arăta activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schemă similară.

**5.1.1.a.- Emisii COV din procesul de producție**

Schemele fluxurilor procesului tehnologic care indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului este prezentata la SECȚIUNEA 4 , punctul 4.5 „Diagramele elementelor principale ale instalatiei”.

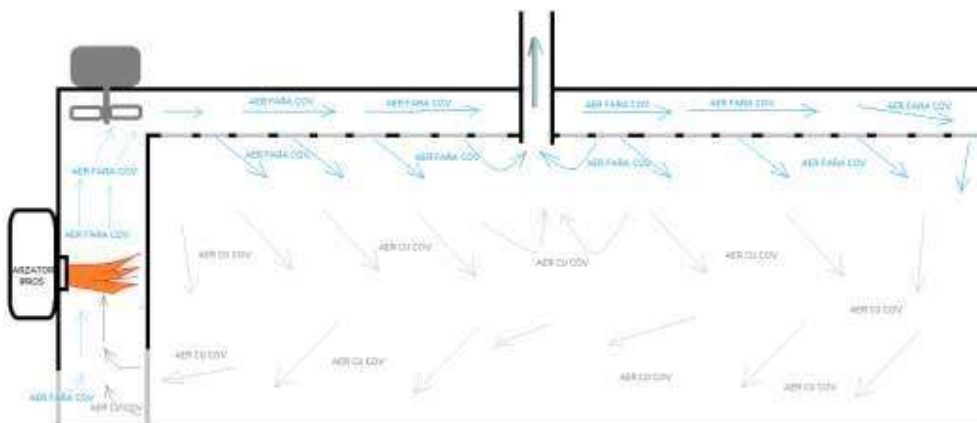


Figura nr. 1 Reducerea COV

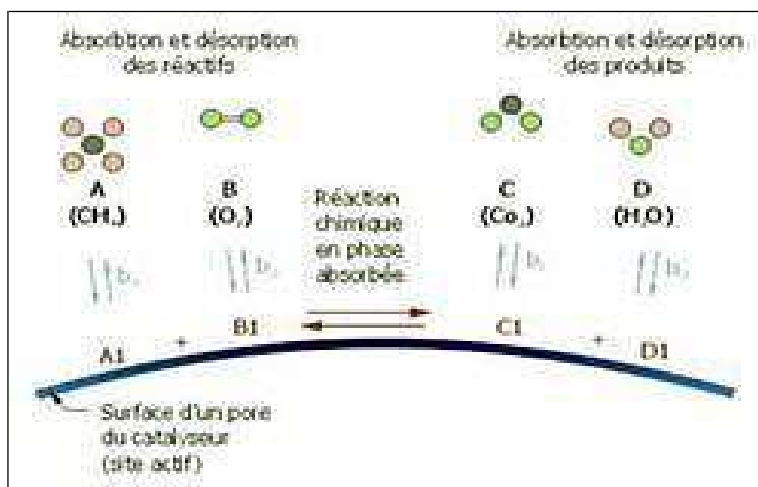


Figura nr. 2 Cataliza eterogenă

Termoreactorul este o incintă cu circulația aerului limitată la interiorul cuptorului. El este un dispozitiv de încălzire de tipul panoului radiant, utilizând tehnologia combustiei catalitice a gazului metan pentru producerea radiațiilor IR. Pentru producerea acestei energii un amestec aer-gaz metan este trecut peste un material catalitic permițând oxidarea amestecului la o temperatură inferioară temperaturii flăcării, între 250-400 grade Celsius.

Prin aceasta energia este eliberată în special la suprafața panoului și, printr-o oxigenare bine elaborată, permițând obținerea radiației IR, cu particularitatea că această radiație are un spectru larg acoperind întreg domeniul de frecvență care este absorbit de stratul de vopsea.

Congruența perfectă între domeniul de frecvență a radiațiilor IR și absorbția radiațiilor este cauza principală pentru îmbunătățirea procesului de uscare și accelerarea polimerizării acoperirilor organice.

**Surse de emisii**

<b>Proces</b>	<b>Intrări</b>	<b>Ieșiri</b>	<b>Monitorizare /reducerea poluării</b>	<b>Punctul de emisie</b>
<b>Linia manuala de vopsire nr.12</b> -destatizare -vopsire prin pulverizare nr 1. -vopsire prin pulverizare nr 2. -uscarea reperelor vopsite	Repere din material plastic - Substanțe chimice folosite pentru pregătirea și vopsirea reperelor din material plastic	- Repere vopsite din material plastic. - Deșeuri rezultate în urma proceselor de vopsire și control calitate - Emisii COV	Monitorizare periodică la coș Sistem filtrare (filtre uscate )	Cos 1 Cos 2
<b>Linia automata de vopsire Matherm nr. 11.</b> -montaj piese pe conveier -curatare -suflare cu aer ionizat -vopsire prin pulverizare nr 1. -desolvare cu IR -vopsire prin pulverizare nr 2. -desolvare cu IR - vopsire prin pulverizare nr 3. -tunel preuscare vopsea cu IR -preuscare vopsea cu UV -uscare cu aer cald -racirea pieselor cu jet de aer - eliberare piesa	- Repere din material plastic - Substanțe chimice folosite pentru pregătirea și vopsirea reperelor din material plastic	- Repere vopsite din material plastic. - Deșeuri rezultate în urma proceselor de vopsire și control calitate - Emisii COV	Monitorizare periodică la coș  Sisteme de filtrare ( filtre uscate)	Cos 1 Cos 2 Cos 3 Cos 4 Cos 5 Cos 6 Cos 7 Cos 8 Cos 9 Cos 10 Cos 11
<b>Linia semiautomata de vopsire Matherm nr.18.</b> - montaj piese pe conveier -suflare cu aer ionizat -vopsire prin pulverizare nr 1. -desolvare cu IR -vopsire prin pulverizare nr 2. -tunel preuscare vopsea cu IR -tunel uscare cu aer cald -tunel racire piese -eliberare piese	- Repere din material plastic - Substanțe chimice folosite pentru pregătirea și vopsirea reperelor din material plastic	- Repere vopsite din material plastic. - Deșeuri rezultate în urma proceselor de vopsire și control calitate - Emisii COV	Monitorizare periodică la coș  Sisteme de filtrare (filtre uscate )	Cos 1 Cos 2 Cos 3 Cos 4 Cos 5 Cos 6 Cos 7 Cos 8 Cos 9 Cos 10

<p><b>Linia semiautomata de vopsire E.R.P.C.E. NR 22.</b>                      -montaj piese pe conveier                      -curatare cu solvent si deionizare repere                      -suflare aer ionizat                      -zona destatizare                      -vopsire prin pulverizare nr 1.                      -desolvatare cu IR                      -vopsire prin pulverizare nr 2.                      -tunel preuscare vopsera cu IR                      -tunel uscare cu aer cald                      -tunel racire piese .                      -eliberare piese</p>	<p>- Repere din material plastic                      - Substanțe chimice folosite pentru pregătirea și vopsirea reperelor din material plastic</p>	<p>- Repere vopsite din material plastic.                      - Deșeuri rezultate in urma proceselor de vopsire și control calitate                      - Emisii COV</p>	<p>Monitorizare periodică la coș                       Sisteme de filtrare (filtre uscate si perdea de apa*)                       *Urmeaza a fi montat si un sistem de filtrare prin perdea de apa</p>	<p>Cos 1                      Cos 2                      Cos 3                      Cos 4                      Cos 5                      Cos 6                      Cos 7                      Cos 8                      Cos 9                      Cos 10</p>
<p><b>Linia automata de vopsire Matherm nr 14.</b>                      -degresare                      -montaj piese pe conveier                      -suflare cu aer                      -vopsire prin pulverizare                      -temperare                      -eliberare piese                      -tunel uscare</p>	<p>- Repere din material plastic                      - Substanțe chimice folosite pentru pregătirea și vopsirea reperelor din material plastic</p>	<p>- Repere vopsite din material plastic.                      - Deșeuri rezultate in urma proceselor de vopsire și control calitate                      - Emisii COV</p>	<p>Monitorizare periodică la coș                       Sisteme de filtrare (filtre uscate )</p>	<p>Cos 1                      Cos 2                      Cos 3                      Cos 4                      Cos 5</p>

**Alte măsuri de reducere a emisiilor de COV practicate la S.C. Vernicolor S.R.L.**

- reciclarea aerului în tunel.

Pentru fiecare termoreactor, reciclarea aerului deschide posibilitatea creșterii procentului de neutralizare a solvenților organici datorită oxidării lor în absența flăcării, la contactul cu termoreactorul.

Solvenții care vin în contact, pe parcursul uscării, cu termoreactoarele sunt distruși prin oxidare în absența flăcării.

- eliminarea decapajului utilajelor. A fost încheiat un contract de decapare a utilajelor cu firma GroupEMC din Ungaria, firmă specializată și autorizată pentru decaparea utilajelor din fabricile de vopsire.

- eliminarea spălării bidoanelor de vopsea. Pentru eliminarea acestui proces care consuma cantități mari de acetona s-a început folosirea sacilor speciali de plastic de la Belgrad UK, care se introduc în recipientul în care se amestecă vopseaua și care după utilizare se aruncă, eliminând astfel consumul de acetona la 0.

**5.1.1.b. - Emisiile de gaze de ardere de la centralele termice**

Unitatea deține 2 centrale termice, pentru producerea agentului termic necesar procesului tehnologic care utilizează gazul natural din rețeaua de gaz din zonă, având următoarele caracteristici: P1 = 50 kw, coșul de fum pentru evacuarea gazelor arse având H1= 7 m, D1= 100 mm, respectiv P2 = 50 kw, coșul de fum având H2= 4 m, D2= 100 mm.

Încălzirea pe timp de iarnă se realizează prin încălzire centrală furnizată de la o centrală termică murală, care funcționează pe gaz metan de la rețeaua de distribuție și aeroterme și are un coș de fum pentru evacuarea gazelor arse provenite de la centrala termică pentru producerea agentului termic necesar încălzirii spațiilor cu H = 5 m, D = 100 mm;

Cantitatea și compoziția gazelor de ardere generate în aceste centrale termice nu sunt în măsură să producă efecte semnificative asupra calității aerului atmosferic.

**5.1.1.c. - Emisiile din motoarele Diesel** care constau din gaze de eșapament și evaporarea combustibilului. Volatilitatea mică a combustibilului diesel și sistemul închis de injecție elimină aproape în totalitate emisiile prin evaporare. Gazele de eșapament ale motoarelor diesel sunt formate din monoxid de carbon, oxizi de azot și alți produși de combustie. Emisiile de bioxid de sulf sunt în funcție de compoziția combustibilului, care în general conține sub 0,35%. Pentru că motoarele diesel operează o combustie mai completă și folosesc combustibili mai puțin volatili, emisiile de hidrocarburi și CO sunt relativ scăzute. Pentru că hidrocarburi în gazele de eșapament de la motoarele diesel provin din combustibil nears, emisiile se corelează cu volumul de combustibil pulverizat în camera de combustie. La reducerea emisiilor prin reducerea volumului de combustibil injectat, atât temperaturile înalte cât și excesul de oxigen conduc la emisii crescute de oxizi de azot. Particulele din gazele de eșapament sunt în general reduse pentru motoarele care nu au un grad avansat de uzură.

Ca mijloace de transport intern secția folosește cărucioare multi etajate electrostivuitoare .

Parcul auto propriu are în dotare patru autoturisme din care două cu motor Euro 4 pe motorină și două cu motor Euro 5 pe motorină, consum cca. 5 t/an.

Transportul materiilor prime este realizat de către furnizori și livrarea produsului finit se face cu ajutorul firmelor terțe de transport.

### 5.1.2 Protecția muncii și sănătatea publică

*Este necesară monitorizarea profesională/ocupațională (cu Tuburi Drager)? Sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)? Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.*

Se efectueaza monitorizarea anuala privind expunerea profesionala a muncitorilor la solventi si zgomot.

Este necesară purtarea de echipament de protecție (combinezoane, masca+filtre, mănuși s.a.) de către vopsitori, preparatorii de vopsele și de personalul responsabil de curățarea și mentenanța liniilor de vopsire. Personalul are la dispoziție dopuri de urechi pentru limitarea expunerii la zgomot).

### 5.1.3 Echipamente de depoluare

*Pentru fiecare fază relevantă a procesului/punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.*

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de identificare	Propus sau existent
Linia manuala de vopsire nr.12.	Cos de evacuare	COV	Cos 1-evacuare cabina 1 pulverizare Cos 2-evacuare cabina 2 pulverizare	Existent

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

Linia automată de vopsire Matherm nr. 11.	Cos de evacuare	COV	<p>Cos 1 – evacuare zona cabina 1                  Cos 2 – evacuare zona suflaj                  Cos 3 – evacuare zona conveier                  Cos 4 – evacuare zona pompe cabina 1                  Cos 5 – evacuare cabina 2                  Cos 6 – evacuare cabina 3                  Cos 7 – evacuare zona pompe cabina 2                  Cos 8 – evacuare zona conveier cabina 2 și 3                  Cos 9 – evacuare zona UV                  Cos 10 – evacuare cos zona IR                  Cos 11 – evacuare zona cuptor</p>	Existent
Linia semiautomată de vopsire Matherm nr.18.	Cos de evacuare	COV	<p>Cos 1 – evacuare 1 pulverizare cabina 1                  Cos 2 – evacuare 2 pulverizare cabina 1                  Cos 3 – evacuare 1 zona suflaj                  Cos 4 – evacuare 2 zona suflaj                  Cos 5 – evacuare zona pompe cabina 1 pulverizare                  Cos 6 – evacuare zona pompe cabina 1 și 2 pulverizare.                  Cos 7 – evacuare în spate zona pompe cabina 1 și 2 pulverizare                  Cos 8 – evacuare zona cabina 2 pulverizare                  Cos 9 – evacuare zona între cuptor                  Cos 10 – evacuare zona cuptor</p>	Existent
Linia semiautomată de vopsire E.R.P.C.E. NR 22.	Cos de evacuare	COV	<p>Cos 1 – evacuare cabina 1 pulverizare                  Cos 2 – evacuare cabina 2 pulverizare                  Cos 3 – evacuare 1 zona suflaj                  Cos 4 – evacuare 2 zona suflaj                  Cos 5 – evacuare zona pompe cabina 1 pulverizare                  Cos 6 – evacuare zona pompe cabina 1 și 2 pulverizare                  Cos 7 – evacuare zona pompe după cabina 2 pulverizare                  Cos 8 – evacuare în spate zona pompe cab 1 și 2 pulverizare                  Cos 9 – evacuare zona între cuptor                  Cos 10 – evacuare zona cuptor</p>	Existent
			Sistem de filtrare prin perdea de apă	Propus
Linia automată de vopsire Matherm nr 14.	Cos de evacuare	COV	<p>Cos 1 – evacuare zona pompe                  Cos 2 – evacuare zona preuscare                  Cos 3 – evacuare principala                  Cos 4 – evacuare zona alimentare                  Cos 5 – evacuare cuptor uscare</p>	Existent

Fiecare cos de exhaustare al fiecărei linii de producție este prevăzut cu sistem de retenere prin filtrare conform BAT (cap. 20.11.3.6 Dry filter systems, Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents, August 2007), cu excepția cosurilor de exhaustare din zona cuptoarelor care sunt precedate de un sistem de reducere a COV prin oxidare termică BAT (cap. 20.11.4.2 Thermal oxidation, Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents, August 2007).

*Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzătoare cu Noxa redus), includeți varianta corespunzătoare din lista tehnologiilor de reducere a poluării și completați detaliile solicitate.*

**5.1.4 Studii de referință**

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu -	Data
Raport de amplasament , Cap.6. , pag. 76	2017

**5.1.5 COV**

**5.1.5.1 Sursele de COV**

*Acolo unde există emisii de COV, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.*

*Clasificarea bazată pe TA Luft (prevederile tehnice germane privind calitatea aerului) este furnizată în îndrumarul „Determinarea Valorilor Limită de Emisie pe baza BAT”.*

Componenta	Punct de evacuare	Destinație	Valoare măsurată mgC/Nmc	mgC/Nmc
Linia manuala de vopsire nr. 12.	Evacuare cab1 pulverizare,	Atmosfera	1,21	<b>75 mgC/Nmc</b>
	Evacuare cab2 pulverizare,		29,59	
Linia automata de vopsire Matherm nr. 11.	Evacuare cab 1,	Atmosfera	23,72	<b>75 mgC/Nmc</b>
	Evacuare zona suflaj,		0	
	Evacuare zona conveier cab 1,		0,75	
	Evacuare zona pompe cab 1,		0,77	
	Evacuare cab 2,		2,3	
	Evacuare cab 3,		10,97	
	Evacuare zona pompe cab 2 si 3,		12,75	
	Evacuare zona conveier cab 2 si 3,		1,94	
	Evacuare zona UV,		1,35	
	Evacuare cos zona IR		4,85	
Evacuare zona cuptor,	0,62	<b>50 mgC/Nmc</b>		

FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC

Linia semiautomata de vopsire Matherm nr.18.	Evacuare1 cab1 pulverizare,	Atmosfera	1,22	75 mgC/Nmc
	Evacuare2 cab1 pulverizare,		17,49	
	Evacuare1 zona suflaj,		0,61	
	Evacuare2 zona suflaj		2,58	
	Evacuare zona pompe cab 1 pulverizare,		2,44	
	Evacuare zona pompe cab 1si 2 pulverizare,		5,49	
	Evacuare în spate zona pompe cab 1si 2 pulverizare,		1,18	
	Evacuare cab2 pulverizare,		10,17	
	Evacuare zona intrare cuptor,		0	
	Evacuare zona cuptor,		0.75	50 mgC/Nmc
Linia semiautomata de vopsire E.R.P.C.E. NR 22.	Evacuare cab1 pulverizare,	Atmosfera	11,09	75 mgC/Nmc
	Evacuare cab2 pulverizare,		3,46	
	Evacuare1 zona suflaj,		0,61	
	Evacuare2 zona suflaj,		0	
	Evacuare zona pompe cab 1 pulverizare,		21,35	
	Evacuare zona pompe cab 1si 2 pulverizare,		3,49	
	Evacuare zona pompe dupa cab 2 pulverizare,		0,61	
	Evacuare în spate zona pompe cab 1si 2 pulverizare		0,59	
	Evacuare zona intrare cuptor,		0,6	
	Evacuare zona cuptor,		0,52	50 mgC/Nmc
Linia automata de vopsire Matherm nr 14.	Evacuare zona pompe,	Atmosfera	1,23	75 mgC/Nmc
	Evacuare zona preuscare,		1,18	
	Evacuare principală,		34,91	
	Evacuare zona alimentare linie,		3,29	
	Evacuare cuptor uscare		29,20	50 mgC/Nmc



### 5.1.5.2 Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Nu este cazul

### 5.1.6 Eliminarea penei de abur

*Prezentați emisiile vizibile și fie justificați că fiecare emisie este în conformitate cu cerințele BAT sau explicați măsurile de conformare pe care intenționați să le aplicați pentru a reduce pana vizibilă.*

Nu este cazul

## 5.2 Minimizarea emisiilor fugitive în aer

### 5.2.1 Sursele de emisii fugitive

*Oferiți informații privind emisiile fugitive după cum urmează: Neetanseitate instalatie, curatare piese inainte de incarcare pe linie.*

### 5.2.2 Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.

Studiu

Data

Nu este cazul

-

### 5.2.3 Pulberi și fum

*Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;*

*Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:*

*- Reținerea pulberilor de la operațiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată;*

Nu este cazul

- Acoperirea rezervoarelor și vagonetilor;

Nu este cazul.

- Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;

Nu este cazul

- Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitării, paravânturi etc.;

Nu este cazul, nu se depozitează pulberi.

- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Nu este cazul

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul

- Curățenie sistematică;

Da, se realizează

- Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces;

Da, se realizează prin instalația de ventilație existentă

#### 5.2.4 COV

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează.

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Instalații de vopsire repere piese plastic	Sistemele de exhaustare în atmosfera (nu sunt receptori sensibili afectați)	Substanțele sunt prezentate la Secțiunea 3. Paragraful 3.1. Selectarea materiilor prime .	Sisteme de filtrare uscată și sisteme de reducere prin oxidarea catalitică la cuptoare. Sistem de filtrare cu perdea de apă (propus pt L 22)

#### 5.2.5 Sisteme de ventilație

Oferiți informații despre sistemele de ventilație după cum urmează:

Identificați fiecare sistem de ventilație	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
<p><b>Instalația de exhaustare pentru preluarea gazelor de la linia manuală de vopsire nr.12.</b></p> <p>1.Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr 1 cu diametrul de 700 mm și înălțimea cosului H=3m.</p> <p>2.Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr 2 cu diametrul de 700 mm și înălțimea cosului H=3m.</p>	<p>Sistem de filtrare compus din filtru de fibră de sticlă Paint-Stop de tip AAF, filtru de hartie de tip ANDREAE și filtru sintetic Mediaroll CDM600.</p>

<p><b>Instalatie de exhaustare gaze reziduale pentru linia automata de vopsire nr.11</b></p> <p>1.Tubulatura evacuare cos zona suflaj cu diametrul de 250 mm si inaltimea cosului H=6m.</p> <p>2.Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr. 1 cu diametrul de 600 mm si inaltimea cosului H=6 m.</p> <p>3.Tubulatura evacuare cos zona conveyer cabina 1 cu diametrul de 250 mm si inaltimea cosului H= 6m.</p> <p>4.Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1 cu diametrul de 250 mm si inaltimea cosului H=6 m.</p> <p>5.Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2 cu diametrul de 600 mm si inaltimea cosului H=6 m.</p> <p>6.Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 2 si 3 cu diametrul de 200 mm si inaltimea cosului H=6,3 m.</p> <p>7.Tubulatura evacuare cos zona conveyer cabia 2 si 3 cu diametrul de 250 de mm si inaltimea cosului H=6,3 m.</p> <p>8.Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr. 3 cu diametrul de 600 mm si inaltimea cosului H=5,6m.</p> <p>9.Tubulatura evacuare cos zona UV cu diametrul de 250 mm si inaltimea cosului H=5,8 m.</p> <p>10.Tubulatura evacuare cos zona IR cu diametrul de 250 mm si inaltimea cosului H=5,67m.</p> <p>11.Tubulatura evacuare cos coacere vopsea cu diametrul de 250 mm si inaltimea cosului H=5,4m.</p>	<p>Sistem de filtrare compus din filtru de fibra de sticla Paint-Stop de tip AAF, filtru de hartie de tip ANDREAE si filtru sintetic Mediaroll CDM600.</p> <p>Sisteme reducere prin oxidarea catalitica</p>
<p><b>Instalatii de exhaustare pentru linia automata de vopsire nr.18</b></p> <p>1.Tubulatura evacuare 1 cos zona foraj cu diametrul de 200 mm si inaltimea cosului H=6,2m.</p> <p>2.Tubulatura evacuare2 cos zona suflaj , cu diametrul de 600 mm si inaltimea cosului H=6,2 m.</p> <p>3.Tubulatura evacuare 1 cabina pulverizare nr.1 cu diametrul de 800 mm si inaltimea cosului H=6,2m.</p> <p>4.Tubulatura evacuare 2 cabina pulverizare nr.1 cu diametrul de 800 mm si inaltimea cosului H=5,8m.</p> <p>5.Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2 cu diametrul de 900 mm si inaltimea cosului H=5,8m.</p>	<p>Sistem de filtrare compus din filtru de fibra de sticla Paint-Stop de tip AAF, filtru de hartie de tip ANDREAE si filtru sintetic Mediaroll CDM600.</p>

<p>6.Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1 cu diametrul de 200 mm si inaltimea cosului H=5,1m.          7.Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1 si 2 cu diametrul de 200 mm si inaltimea cosului H=5,1m.          8.Tubulatura evacuare cos zona spate pompe cabina 1 si 2 cu diametrul de 200mm si inaltimea cosului H=5,7m.          9.Tubulatura evacuare cos zona intrare cuptor cu diametrul de 250 mm si inaltimea cosului H=6m.          10.Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea cu diametrul de 400 mm si inaltimea cosului H=6,4m.</p>	<p>Sistem de filtrare compus din filtru de fibra de sticla Paint-Stop de tip AAF, filtru de hartie de tip ANDREAE si filtru sintetic Mediaroll CDM600.</p> <p>Sisteme reducere prin oxidarea catalitica</p>
<p><b>Instalatii de exhaustare pentru linia automata de vopsire nr.22</b>          1.Tubulatura evacuare cos 1 zona suflaj cu diametrul de 180 mm si inaltimea cosului H=4,7m.          2.Tubulatura evacuare cos 2 zona suflaj cu diametrul de 500x500 mm si cu inaltimea cosului H=4,7m.          3.Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1 cu diametrul de 180x180mm si inaltimea cosului H=4,7m.          4.Tubulatura evacuare cos zona pompe cabina 1 si 2 cu diametrul de 180x180 mm si inaltimea cosului H=4,7m.          5.Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr 1.cu diametrul de 1100x550 mm si inaltimea cosului H=4,7 m.          6.Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2 cu diametrul de 1100x550 mm si inaltimea cosului H= 4,7 m.          7. Tubulatura evacuare cos zona pompe dupa cabina 2 cu diametrul de 180x180 mm si inaltimea cosului H=4,7m.          8.Tubulatura evacuare cos zona intrare in cuptor cu diametrul de 350x350mm si inaltimea cosului H=4,7m.          9.Tubulatura evacuare cos zona cuptor cu diametrul de 300x300 mm si inaltimea cosului H=4,7m.          10.Tubulatura evacuare cos in spate zona pompe cabiana 1 si 2 cu diametrul de 350x180 mm si inaltimea cosului H=4,7m.</p>	<p>Sistem de filtrare compus din filtru de fibra de sticla Paint-Stop de tip AAF, filtru de hartie de tip ANDREAE si filtru sintetic Mediaroll CDM600.</p> <p>Este cuprins montarea unui sistem de filtrare prin perdea de apa in programul de dezvoltare, modificarea liniei 22 in anul 2018</p> <p>Sisteme reducere prin oxidarea catalitica</p>
<p><b>Linia automata de vopsire Matherm nr 14.</b>          1.Tubulatura evacuare cabina pulverizare cu diametrul de 800 mm si inaltimea cosului H=4,8m.</p>	<p>Sistem de filtrare compus din filtru de fibra de sticla Paint-Stop de tip AAF, filtru de hartie de tip ANDREAE si filtru sintetic Mediaroll CDM600.</p>

<p>2.Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea cu diametrul de 250 mm si in altimea cosului H=5,4 m.                  3.Tubulatura evacuare cos zona pompe cu diametrul de 250 mm si inaltimea cosului H=4,2m.                  4.Tubulatura evacuare cos zona alimentare linie cu diametrul de 150mm si inaltimea cosului H=4,6                  5.Tubulatura evacuare cos zona preuscare cu diametrul de 250 mm si inaltimea cosului H=4,6 m.</p>	<p>Sistem de filtrare compus din filtru de fibra de sticla Paint-Stop de tip AAF, filtru de hartie de tip ANDREAE si filtru sintetic Mediaroll CDM600.</p> <p>Sisteme reducere prin oxidarea catalitica</p>
---	---

### 5.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

#### 5.3.1 Sursele de emisie

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Filtrare prin perdea de apa* (un proiect ce se va derula anul acesta conform programului de modernizare pe anul 2018)	Recircularea si filtrarea apei folosite	Nu este cazul	Nu este cazul

Nota\*: acest proiect este cuprins in programul de dezvoltare, modificarea liniei 22 prin montarea unui sistem de filtrare prin perdea de apa

#### 5.3.2 Minimizare

*Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată.*

Apa folosita la filtrarea prin perdea de apa va fii reutilizata, recirculata si filtrata in aceasta se va folosi un coagulant pentru solventi organici pana cand apa isi va atinge capacitatea maxima de retinere. Astfel apa uzata va fii colectata si eliminata de catre firme specializate ca si deseul periculos(Cod:08 01 19\*).

#### 5.3.3 Separarea apei meteorice

*Confirmați că apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificați orice zonă în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață.*

Da. Deoarece pe amplasament nu există ape uzate industriale, nu există nici un risc de a se amesteca cu apele meteorice.  
 După finalizarea proiectului de modernizare a liniei 22 prin adaugarea unui sistem de filtrare prin perdea de apa, apa uzata generata va fii eliminata de catre firme specializate ca deseul periculos(Cod:08 01 19\*). Colectarea ei se va realiza in recipiente ermetice de 1000l (IBC) din material plastic cu armatura metalica, astfel eliminandu-se riscurile de amestecare cu apele meteorice.

### 5.3.4 Justificare

*Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultra filtrare acolo unde este adecvat);*

Nu este cazul.

### 5.3.5 Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 13? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu sunt necesare studii, emisiile se încadrează în limitele aprobate.	

### 5.3.6 Compoziția efluentului

*Identificați principalii compuși chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu.*

Componenta – (în special formarea CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Valoare determinată	cf. NTPA 002/2002
Temperatura	Rețeaua de canalizare interioară în bazinul vidanjabil	În bazinul vidanjabil de V = 800 mc aparținând S.C. Fibratex S.A. care se vidanjează periodic cu o firmă autorizată.	18,6	40°C
pH			7,94	6,5-8,5
Consum chimic de oxigen - metoda cu dicromat de potasiu (CCO <sub>Cr</sub> ) <sup>2</sup>			484,6	500
Consum chimic de oxigen – la 5 zile CBO <sub>5</sub>			259,3	300
Materii în suspensie (MS)			268,6	350
Azot amoniacal			21,5	30
Substanțe extractibile cu solvenții organici			16,9	30
Sulfăți (SO <sub>4</sub> )			93,1	600
Detergenții			23,6	25

### 5.3.7 Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

### 5.3.8 Toxicitate

*Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat - Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.*

Nu este cazul

*Acolo unde există studii care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduală, rezumați orice informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial;*

Nu este cazul

### 5.3.9 Reducerea CBO

*În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.*

*Dacă nu vă propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.*

Nu este cazul

### 5.3.10 Eficienta stației de epurare orășenești

*Dacă apele uzate sunt epurate în afara amplasamentului, într-o stație de epurare a apelor uzate orășenești, demonstrați că: epurarea realizată în această stație este la fel de eficientă ca și cea care ar fi fost realizată dacă apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazată pe reducerea încărcării (și nu concentrației) fiecărui poluant în apa epurată evacuată.*

Nu este cazul

Parametru	Modul în care aceștia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	-
Poluanți organici persistenti	-
Săruri și alți compuși anorganici	-
CCO	-
CBO	-

### 5.3.11 By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

*Demonstrați că probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtună sau alte situații de urgență) sau a stațiilor intermediare de pompă din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusă (poate că ar trebui să discutați acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);*

Nu este cazul

% din timp cat stația este ocolită	-
O estimare a încărcării anuale crescute cu metale și poluanți persistenti care vor rezulta din by-pass-are	-
Planuri de acțiune în caz de by-pass-are, cum ar fi cunoașterea momentului în care apare, replanificarea unor activități, cum ar fi curățarea, sau chiar închiderea atunci când se produce by-pass-are;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare și ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descărcare fracționată etc.) sunt luate pentru a o preveni.	-
Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orășenească va fi by-pass-ată.	-

### 5.3.12 Rezervoare tampon

Demonstrați că este asigurată o capacitate de stocare tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Nu este cazul

### 5.3.13 Epurarea pe amplasament

*Dacă efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea și performanța stațiilor de epurare pe trepte, primară, secundară și terțiară (acolo unde este cazul). Completați tabelul de mai jos:*

Nu este cazul

## 5.4 Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

### 5.4.1 Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează.

Nu au fost identificate pierderi și scurgeri din rețeaua de apă menajeră

### 5.4.2 Structuri subterane:

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Daca nu va conformați acum, data până la care vă veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	Da	Raport Amplasament	
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați ca una din următoarele opțiuni este implementată: - izolație de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).	Da	Raport Amplasament	



### 5.4.3 Acoperiri izolante

Cerința	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program de asigurare a calității, de inspecție și de întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție în considerare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- capacități;</li> <li>- grosime;</li> <li>- precipitații;</li> <li>- material;</li> <li>- permeabilitate;</li> <li>- stabilitate/consolidare;</li> <li>- rezistența la atac chimic;</li> <li>- proceduri de inspecție și întreținere, și asigurarea calității construcției</li> </ul>	<p>Nu Nu Nu Nu Nu Nu Nu Nu</p>	<p>Pardoseala este impregnata cu rășină poliuretanică rezistentă la solvenți organici și acțiuni mecanice.</p>
Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?	Nu	

### 5.4.4 Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zonă în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați că structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate și ca straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data până la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

Zone potențiale de poluare:

Cerința	Zona de depozitare substanțe chimice periculoase	Zona exterioară de stocare a deșeurilor	Laborator
Confirmați conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:			
suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Da, pardoseală betonată	Da, platformă betonată	Da, platformă betonată
cuve etanșe de reținere a deversărilor	Nu	Da	Da
îmbinări etanșe ale construcției	Da	Nu	Da
conectarea la un sistem etanș de drenaj	Nu	Nu	Nu

#### 5.4.5. Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respectă fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.

Cerința	Zona de depozitare chimicale și laborator
Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Da
Să nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se scurgă-colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	Da
Să aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu pătrundă în suprafețele de siguranță	Da
Să fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Da
Să aibă o capacitate care să fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor	Da
Să facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi să fie pompate în afară sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Da
Atunci când nu este inspectată în mod frecvent, să fie prevăzut cu un senzor de ridicare a nivelului și cu o alarmă adecvată	Da
Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau să aibă izolație adecvată	Da
Să aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apă acolo unde integritatea structurală este incertă)	Nu

Daca exista motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu impune măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.
Nu este cazul

#### 5.4.6 Alte riscuri asupra solului

*Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apă sau sol.*

Nu sunt identificate elemente care să ducă la emisii necontrolate.

## 5.5 Emisii în ape subterane

*Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care să vă ajute în pregătirea informațiilor solicitate. Totuși, dacă dumneavoastră considerați că este posibil să evacuați substanțe prezentate în Anexele 5 și 6 ale Legii nr. 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC sau în Anexa VIII a Directivei 2000/60, în apa subterană, direct sau indirect, sunteți sfătuiți să discutați cerințele cu specialistul din cadrul Agenției Regionale de Protecția Mediului care se ocupă de emiterea autorizației integrate de mediu.*

### 5.5.1 Există emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii nr. 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterană?

Nu este cazul

### 5.5.2 Măsurile de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

Este necesar să specificați:

- *Frecvența controlului și personalul responsabil*

- Verificări vizuale zilnice pentru detectarea scurgerilor, efectuate de către personalul de tură din incinta fabricii.

- *Cum se face întreținerea*

- Conform regulamentului de exploatare, întreținere și reparații.

- *Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?*

- Vor fi prevăzute sume în bugetul anual al firmei.

## 5.6 Miros

*În general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreative). Instalațiile care nu utilizează substanțe urât mirositoare sau care nu generează materiale urât mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate de la început utilizând Tabelul 5.6.1.*

*Sursele nesemnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie „separate” din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 5.6.1 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.*

*În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informațiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.*

*Dacă este cazul trebuie furnizate hărți și planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.*

### 5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

*Activitățile care nu utilizează sau nu generează substanțe urât mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urât mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în Tabelul 5.6.3.*

Nu este cazul
---------------

### 5.6.2 Receptori

*(inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)*

*În unele cazuri, delimitarea suprafeței pe care se desfășoară procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care să înlocuiască evaluarea impactului (pentru instalații noi) și evaluări de mediu (pentru instalațiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau condițiile au fost stabilite poate, în funcție de acest perimetru. În acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.*

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

Identificați și descrieți fiecare zonă afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
<p>Descrieți tipul de receptor și dați o aproximare a numărului de locuitori, după caz.</p> <p>Intr-o instalație mare, diverși receptori pot fi afectați de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicați poziția pe un plan al localității (indicați și perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluări care vizează IMPACTUL asupra receptorilor – adică nu efectele la nivelul amplasamentului (la sursă), deși pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursă. Astfel de evaluări pot include modelari ale dispersiei, studii privind populația, sondaje privind percepția publicului, observații în teren, olfactometrie simplă (testări olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Când au fost acestea realizate și cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizează o monitorizare suplimentară care se referă la impact (monitorizarea sursei este inclusă în Tabelul 5.5.3:1). Aceasta ar putea cuprinde „testări olfactive” efectuate în mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce forma, care este frecvența de realizare și care sunt rezultatele obișnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodată sesizări?</p> <p>Cate, când și la cate incidente sau surse/receptori separați se referă acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza și dacă a fost corectată?</p> <p>Daca nu a făcut-o deja în altă parte a Solicitării, Operatorul/titularul activității trebuie să confirme că are implementată o procedură pentru soluționarea sesizărilor.</p>	<p>Au fost impuse condiții sau limite de către Autoritatea Regională de Mediu care se referă la receptorii sensibili sau la alte localizări.</p> <p>De ex. restricții de amplasare, coduri de bună practică, condiții stabilite pentru instalațiile existente</p>
<p>Amplasamentul se afla situat într-o zona industrială. Nu sunt receptori afectați</p>	<p>Nu este cazul</p>	<p>Nu este cazul</p>	<p>Nu există sesizări primite</p>	<p>Nu este cazul</p>

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicații care să sprijine informațiile sau prezentarea generală ca mai sus.

## FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC

### 5.6.3. Surse/emisii NE semnificative

Faceți o prezentare generală succintă a surselor cu impact ne semnificativ.

Sursele ne semnificative pot fi „separate” prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordări calitative reale atunci când nivelul scăzut de risc este evident. Trebuie făcută o scurtă justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informații suplimentare în Tabelul 5.5.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie făcută pentru a arăta că aceste surse nu se adaugă unei probleme. Vezi justificarea de la începutul 5.5. De introdus un exemplu - mirosuri indigene, tradiționale, de exemplu industria prelucrătoare a produselor piscicole în Sulina.

Nu este cazul

### 5.6.4 Surse de mirosuri

(inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Instalațiile de vopsire – cabinele sunt izolate și dotate cu sisteme de exhaustare

Laboratoarele de preparare – laboratoarele sunt izolate și dotate cu sisteme de exhaustare

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descrieți punctele de emanație intenționată.	Descrieți emanațiile fugitive sau alte posibilități de emanație ocazională.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?
(a)	(b)	(c)	(d)
<p>Descrieți activitatea sau procesul în care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie și ele prezentate.</p> <p>De exemplu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Încălzirea materialelor, adăugarea de acizi, activitatea de întreținere,</li> <li>- Zone de depozitare, stația de epurare a apelor uzate.</li> </ul>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris în coloană (a) faceți o listă a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventile, coșuri, exhaustoare</p> <p>Includeți ventilele sau semnalul luminos de avarie, valvele de siguranță ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris în coloana (a) descrieți punctele de emanație fugitivă – acestea trebuie să includă lagunele și spațiile deschise de depozitare, benzile rulante și alte mijloace de transport, orificii în pereții clădirilor (fie ele intenționate sau neintenționate), flanșe, valve etc.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- substanțe care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii)</li> <li>- materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substanțe care emană mirosuri (materiale aflate în putrefacție, nămolul ce rezultă de la epurarea apelor uzate)</li> <li>- un „tip” de miros, de ex. mirosul de „ars”</li> </ul> <p>Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deșeuri?</p> <p>Sunt materialele mirositoare folosite pentru curățire sau procesul de curățire transformă sau dislocă materiale mirositoare?</p>
<p>Sistem de pulverizare cu vopsea</p> <p>Zona pompe sistem pulverizare</p> <p>Zone uscare repere vopsite</p> <p>Preparare vopsele</p>	<p>Cos exhaustare</p> <p>Cos exhaustare</p> <p>Cos exhaustare</p> <p>Cos exhaustare</p>	<p>Neetanseitati</p> <p>Neetanseitati</p> <p>Neetanseitati</p> <p>Neetanseitati</p>	<p>Solventi organici</p> <p>Solventi organici</p> <p>Solventi organici</p> <p>Solventi organici</p>
<p>Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De ex. orice surse care nu se află în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).</p>			

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Există limite pentru emansiunile de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emansiuni?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansiunilor.	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor
(e)	(f)	(g)	(h)
<p>Aceasta se referă la monitorizarea la sursă sau în apropierea sursei.</p> <p>Pentru fiecare sursă listată, faceți o descriere – în ce formă, cât de des este realizată și care sunt rezultatele înregistrate în mod obișnuit?</p>	<p>Daca nu au fost menționate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursă demonstrați că nu vor apărea probleme în condiții de funcționare normală. De asemenea, arătați cum vor fi administrate situațiile anormale (acest aspect este tratat mai amănunțit în tabelul „Managementul mirosurilor” și astfel poate fi omis aici dacă vor fi furnizate informații suplimentare).</p> <p>Tehnicile de management și de instruire precum și tehnologiile trebuie de asemenea prezentate</p>	<p>Identificați orice propuneri pentru îmbunătățire sau aspecte locale specifice care trebuie soluționate pentru a îndeplini cerințele caracteristice BAT. O prezentare a planificării acțiunilor în timp trebuie de asemenea inclusă.</p>
Nu			
<p>Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De ex. orice surse care nu se află în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).</p>			

*În cazul în care emanările au fost deja descrise ca „emisii în aer” în altă parte a solicitării DAR AU ȘI MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile.*

*Sursele potențiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă au loc procese anaerobe*

#### **5.6.5 Declarație privind managementul mirosurilor**

Activitățile desfășurate pe amplasament utilizează materii prime caracterizate cu miros specific (vopsele, diluanți etc.). Mirosul caracteristic ale acestor materii prime se simte în perimetrul sectoarelor de activitate: cabine de vopsire, de fixare a vopselei cu UV, de uscare cu IR sau tunel cu aer cald, de răcire cu aer, locații prevăzute cu instalații de depresurizare a atmosferei de lucru (exhaustare). În unele cazuri, urme de miros caracteristic vopselelor și diluanților utilizați pot fi percepute și în afara acestor locații, pe o rază de maxim 10-15 metri, distanță pe care nu sunt receptori sensibili, având în vedere amplasarea S.C. Vernicolor S.R.L. în cadrul unui parc industrial, la distanță apreciabilă față de primele locuințe aferente localităților Palota și Sântandrei.

*Puteți identifica aici evenimente pe care nu le puteți controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau întreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranță).*

*Trebuie să descrieți măsurile pe care le propuneți pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cât mai rapid posibil). Dacă sunt acceptate de Autoritatea competentă de Protecția Mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu, va trebui să mențineți aceste măsuri drept condiții de autorizare, dar, atât timp cât luați măsuri, nu puteți fi sancționat pentru aceste.*



**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

**Managementul mirosurilor**

Sursa/punct de emanaare	Natura/cauza avariei	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate atunci când apare?	Cine este responsabil pentru inițierea măsurilor?	Exista alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele menționate în coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Pentru fiecare sursa – identificați dificultăți specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor în atmosferă (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Măsuri active de prevenire sau minimizare trebuie să fie deja conturate în „Tabelul surselor de mirosuri” coloana (g).  În acest tabel trebuie să fie luate în considerare mai pe larg scenarii de tip „ce se întâmplă dacă” pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Măsurile luate pentru monitorizare și întreținere trebuie precizate în aceasta secțiune.	În cazul în care o estimare este posibilă și are sens, indicați cât de des poate apărea evenimentul descris, cat de „mult” miros poate fi emanat și durata probabilă a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip „mult”, „mediu” și „puțin” poate fi folositoare dacă nu sunt disponibile informații mai detaliate.  Este posibil să primiți sesizări?	Ce măsuri sunt luate? Descrieți măsurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii.  Aceste măsuri trebuie să fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip închiderea ușilor – sau mai semnificative – încetinirea procesului de producție sau oprirea acestuia în cazul apariției condițiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de inițierea măsurilor descrise în coloana precedentă?	De exemplu – orice cerință de a informa Autoritatea de Reglementare într-un anumit interval de timp de la apariția evenimentului sau măsuri specifice care trebuie luate sau cerințe de ținere a evidenței avariilor etc.

**5.7 Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT**

*Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă, sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.*

-

SECȚIUNEA 6

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

6.1 Surse de deșeuri

Referința deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurii)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate)(periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex.) to/an	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	Activitatea liniilor de vopsire, mentenanță.	08 01 11*	Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți	88.605	Colectate în containere închise ermetic, se valorifica prin firme autorizate
		15 02 02*	Echipamente, filtre, materiale absorbante contaminate	98.323	Prin sistem de paletizare sau colectarea în saci „big-bag”. Și se valorifica prin firme autorizate
		15 01 10*	Ambalaje contaminate	3.039	
		16 01 19	Deșeuri piese plastic	100.74	Colectate în containere și valorifica prin firme autorizate
		20 01 21*	Surse de iluminare uzate	0.04	
2	Deseu de ambalaj și deșeuri menajere	20 03 01	Deșeuri menajere	207.355	Colectate în containere și eliminare prin firme autorizate
		15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	25.74	Colectate în containere și valorificate prin firme autorizate
		15 01 02	Deșeuri folie plastic	1.20	
		15 01 03	Ambalaje din lemn	25.50	
		15 01 04	Ambalaje metalice	16.635	
3	Grupuri social-sanitar	20 03 04	Nămol fosă septică	27	Colectat în bazin fosă septică, se vidanjează și se elimină prin firme autorizate
4	Se va genera doar după implementarea Sistemului de filtrare prin perdea de apă	08 01 19*	Suspensii apoase cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	-	Colectate în containere închise ermetic, se valorifica/elimina prin firme autorizate
		08 01 15*	Nămoluri apoase cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	-	

### 6.2 Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile ( <i>eliminate sau recuperate</i> ) rezultate din instalație	Da rapoarte conf. HG 856/2002.
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine ( <i>acolo unde este relevant</i> )	Da
Destinație (Obligația urmăririi – dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

**6.3 Zone de depozitare**

Identificați zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare?*	Proximitatea față de cursuri de ape zone de interes public/vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (vă rugăm dați detalii) Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajările existente ale zonei de depozitare
Zona de depozitare temporara	Deseuri de lacuri si vopsele	DA	Zone închise securizate Distanța față de albia râului Crisul Repede este de aprox. 125 de metri	Zone închise securizate , acoperite , pardoseala din beton sclivisit
	Deseuri de filtre si echipamente de lucru contaminate	DA		
	Deseuri ambalaje contaminate	DA		Cutii de carton
	Deseuri de surse de iluminat uzate	DA		
	Deseuri piese plastic	DA	-	Container metalic
	Deseuri ambalaje hartie/carton	DA	-	Container metalic
	Deseuri folie plastic	DA	-	Container metalic
	Deseuri ambalaje din lemn	DA	-	Platforma betonata
	Deseuri ambalaje metalice	DA	-	Container metalic
	Deseuri menajere	DA	-	Europubele de 1,1 m <sup>3</sup>
Deseuri de namol fosa septica	DA	-	Fosa septica din beton armat	

\*) Trebuie realizate înainte de emiterea autorizației.

**6.4 Cerințe speciale de depozitare**

(de ex. pentru deșeuri inflamabile, deșeuri sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deșeuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apa (care trebuie depozitate în spații acoperite). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Deseurile periculoase sunt depozitate temporar în depozitul de deseuri periculoase situat la exterior, acesta este în întregime acoperit pentru a proteja de razele solare, acesta este împrejmuit în totalitate și închis, accesul fiind restricționat unui număr redus de personal. În interiorul depozitului de deseuri periculoase sunt zone marcate conform codului de deseuri, acestea sunt din beton impermeabil, împrejmuite cu bariere impermeabile pentru a se evita posibile scurgeri din recipientele de colectare deseuri periculoase.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperită (D/N) sau împrejmuită în întregime (I)	Există un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor (D/N)
Materiale inflamabile	Inflamabil	Da / I	Nu	Nu	Da

**6.5 Recipienți de depozitare (acolo unde sunt folosiți)**

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: - prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați; - inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipientii de depozitare trebuie clar etichetați)	Da Da Da
Este implementată o procedură bine documentată pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	Nu

Identificați orice măsură de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, pulberi, COV și mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite în răspunsul dumneavoastră la secțiunile 1.1 și 5.5)

## FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC

### 6.6 Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

A se vedea și punctul 6.1 privind modul de eliminare a deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați ( <i>dacă este cazul</i> ) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				aplica sau Nu se Elimina Reciclare	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este „Eliminare”, precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Activitatea liniilor de vopsire /mentenanta	Nu este cazul	Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți	Valorificare prin firme autorizate	Valorificare	Prin firme autorizate	-
		Echipamente, filtre, materiale absorbante contaminate	Valorificare prin firme autorizate	Valorificare	Prin firme autorizate	-
		Ambalaje contaminate	Valorificare prin firme autorizate	Valorificare	Prin firme autorizate	-
		Deșeuri piese plastic	Valorificare prin firme autorizate	Valorificare	Prin firme autorizate	-
		Surse de iluminare uzate	Valorificare prin firme autorizate	Valorificare	Prin firme autorizate	-
Grupuri social - sanitare		Deseu namol fosa septica	Eliminare prin firme autorizate	Eliminare	Prin firme autorizate	-
Depozitare materii prime		Ambalaje de hârtie și carton	Valorificare prin firme autorizate	Valorificare	Prin firme autorizate	-
		Ambalaje din lemn	Valorificare prin firme autorizate	Valorificare	Prin firme autorizate	-
		Deșeuri folie plastic	Valorificare prin firme autorizate	Valorificare	Prin firme autorizate	-
		Ambalaje metalice	Valorificare prin firme autorizate	Valorificare	Prin firme autorizate	-

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

Activitati administrative		Deșuri menajere	Eliminare prin firme autorizate	Eliminare	Prin firme autorizate	-
Se va genera doar dupa implementarea Sistemului de filtrare prin perdea de apa		Suspensii apoase cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	Valorificare/Eliminare prin firme autorizate	Valorificare (propus)	Prin firme autorizate	-
		Nămoluri apoase cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase		Valorificare (propus)	Prin firme autorizate	-

**6.7 Deșuri de ambalaje**

Semnificația coloanelor din tabelul de mai jos este următoarea:

A - Reciclare material;

B - Alte forme de reciclare;

C - Alte forme de valorificare;

D - Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie.

Denumire deseu ambalaj	Cod deseu	Valorificare			
		A	B	C	D
Hartie si carton	15 01 01	X			
Plastic	15 01 02	X			
Lemn	15 01 03	X			
Metal	15 01 04	X			



**SECȚIUNEA 7**

**7. ENERGIE**

**7.1 Cerințe energetice de bază**

**7.1.1 Consumul de energie**

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	3935	-	100
Electricitate din altă sursă*	0	-	-
Abur/apă fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)* (abur)	0	-	-
Gaz metan	6769	Nu se aplică	100
Petrol	0	Nu se aplică	-
Cărbune	0	Nu se aplică	-
Altele (Operatorul/titularul activității trebuie să specifice)	0	-	-

\* specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară.

(Observați că autorizația vă solicită ca informațiile referitoare la consumul de energie să fie furnizate anual)

Informațiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balanțe energetice, diagrame „Sankey”) care arată modul în care este consumată energia în activitățile din autorizație sunt descrise în continuare:

Nu este cazul

**7.1.2. Energie specifică**

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Listați mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacității de producție a instalației.	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Îndrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Alte tipuri de acoperiri	0,26 kW/produs finit	-	-

### 7.1.3. Întreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el să poată fi inspectat pe amplasament de către GNM/alte autorități competente responsabile conform legislației în vigoare; sau
- 2) Declararea intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului până la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie să fie acoperit de perioada prevăzută în Planul de măsuri obligatorii; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente (acolo unde este relevant):	Da/Nu (4)	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/condensatorului);	DA		Facturi de la furnizorul de servicii: S.C. PROSYSTEM S.R.L.
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	DA		Documente de mentenanță preventivă EQ160
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	NU		Nu avem echipamente de monitorizare a pierderilor.
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);		N/A	-
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	DA		-
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		Fisa de mentenanță preventivă EQ160
Întreținerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;		N/A	-
Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație.		N/A	-

**7.2 Măsurile tehnice**

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul Planului de măsuri obligatorii a activității analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați ca următoarele măsuri tehnice implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	-	N/A	-
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii	PARTIAL	-	Sunt izolate cele care necesita acest lucru, dar nu este documentat.
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	-	N/A	-
Alte măsuri adecvate	-	N/A	-

**7.2.1 Măsurile de service al clădirilor**

Măsurile fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea datei până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele măsuri de service al clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (acolo unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Exista o iluminare artificială adecvată și eficiența din punct de vedere energetic	Da	-	-
Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: - Încălzirea spațiilor - Apă caldă - Controlul temperaturii - Ventilație - Controlul umidității	Da Da Da Da Nu	-	Nu exista echipamente

### 7.3 Eficiența energetică

*Un plan de utilizare eficientă a energiei este furnizat mai jos, care identifică și evaluează toate tehnicile care să conducă la utilizarea eficientă a energiei, aplicabile activităților reglementate prin autorizație.*

*Completați tabelul astfel:*

*1. Indicați ce tehnici de utilizare eficientă a energiei, inclusiv cele omise la cerințele energetice fundamentale și cerințele suplimentare privind eficiența energetică, sunt aplicabile activităților, dar nu au fost încă implementate.*

*2. Precizați reducerile de CO2 realizabile de către acea tehnică până la sfârșitul ciclului de funcționare (al instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu)*

*3. În plus față de cele de mai sus, estimați costurile anuale echivalente implementării tehnicii, costurile pe tonă de CO2 recuperată și prioritatea de implementare.*

Nu a fost realizat auditul privind eficiența energetică a amplasamentului.

#### 7.3.1 Cerințe Suplimentare pentru eficiența energetică

*Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos;*

*Completați tabelul prin:*

- 1) Confirmarea faptului ca măsura este implementată, sau*
- 2) Declararea intenției de a implementa măsura și indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau*
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate*

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI IPPC**

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)	Daca NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor, de. ex din soluțiile de vopsire.	NU	Nu exista echipamente de recuperare a căldurii.
Tehnici de deshidratare de mare eficiența pentru minimizarea energiei de uscare.	DA	-
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	NU	<b>TRIM III-IV* 2018</b> *Dupa instalarea sistemului de filtrare prin perdea de apa.
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).	PARTIAL	-
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	-	-
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	PARTIAL	-
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	N/A	-
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	N/A	-
Măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	-
Procesare continuă în loc de procese discontinue	DA	-
Valve automate	N/A	-
Valve de returnare a condensului	N/A	-
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	N/A	-
Altele	N/A	-

**7.4 Alternative de furnizare a energiei**

Informații despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)	Daca NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	N/A	
Recuperarea energiei din deșeuri;	N/A	
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	N/A	

**SECȚIUNEA 8**

**8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR**

**8.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO**

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor L 59/2015 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Daca da, ați depus raportul de securitate?	-
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor L 59/2015 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Daca da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

**8.2 Plan de management al accidentelor**

Utilizând recomandările prevăzute de BAT ca listă de verificare, completați acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau atașați planurile de urgență (internă și externă) existente care să prezinte metodele prin care impactul accidentelor și avariilor să fie minimizat. În plus, demonstrați implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea că un astfel se eveniment se produce
Deversarea accidentală de substanțe periculoase	Scazuta	- Poluare sol , aer , apa - Generare de deseuri	Respectarea ENV_INS 09-01	Instructaje si simulări cu echipa de intervenție
Situații de urgență la linia de vopsire	Scazuta	- Poluare sol , aer , apa - Generare de deseuri	Respectarea ENV_PO 09-03	Instructaje si simulări cu echipa de intervenție
Intervenție în caz de incendiu și evacuarea personalului	Scazuta	- Pierderi de vieți omenești - Generare de deseuri	Respectarea ENV_PO 09-04	Instructaje si simulări cu echipa de intervenție

**8.3 Tehnici**

Explicați pe scurt modul în care sunt folosite tehnicile următoare, acolo unde este relevant.

	Răspuns
<b>TEHNICI PREVENTIVE</b>	
Inventarul substanțelor	A se vedea secțiunea 3.1
Trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Da
Depozitare adecvată	A se vedea secțiunile 5.4 și 6.3
Alarmer proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	Da
Bariere și reținerea conținutului	Da
Cuve de retenție și bazine de decantare	A se vedea secțiunea 5.4.5
Izolarea clădirilor;	Da
Asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme care să sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel înalt și contorizarea încărcăturilor;	Da
Sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
Registre pentru evidența tuturor incidentelor, eșecurilor, schimbărilor de procedura, evenimentelor anormale și constatările inspecțiilor de întreținere	A se vedea Secțiunea 2.1
Trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente;	A se vedea Secțiunea 2.1
Rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Da
Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tura, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice.	Da
Compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificată înainte de epurare sau eliminare	Da
Canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarmă de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompa automată pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura că nivelurile colectoarelor sunt mereu menținute la o valoare minimă	Da
Alarmer care sesizează nivelul ridicat nu trebuie folosite în mod obișnuit ca metodă primară de control al nivelului	Nu este cazul
<b>ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR</b>	
Îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Da, conform planurilor de prevenire a poluarilor accidentale
Căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	Da
Echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare;	Nu este cazul
Izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației, și a apei folosite pentru stingerea incendiilor, de apa pluvială, prin rețele separate de canalizare	Da
Alte tehnici specifice pentru sector	Nu este cazul



**SECȚIUNEA 9**

**9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII**

*Ca recomandare, nivelul de detaliere al informațiilor oferite trebuie să corespundă riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul este mai scăzut, informațiile solicitate în Tabelul 9.1 nu vor fi detaliate, dar informațiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atât cât permite rezultatul analizei cost-beneficii. Sursele ne semnificative trebuie „separate” calitativ (oferind explicații) și nu trebuie furnizate informații detaliate.*

*Trebuie oferite hărți și planuri de amplasament dacă este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare. Va fi utilă identificarea surselor aflate pe amplasament, în afara instalației, în cazul în care acestea sunt semnificative.*

**9.1. Receptori**

(Inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și măsurile existente pentru monitorizarea impactului)

Nu sunt receptori sensibili afectați, Având în vedere că amplasamentul se află la o distanță considerabilă față de cele mai apropiate locuințe

**9.2 Surse de zgomot**

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale):  
Semnificația coloanei A din tabelul de mai jos este următoarea:

A - Măsuri care trebuie luate, pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de măsuri obligatorii

<p>Faceri o prezentare generală, succintă, a surselor al căror impact este nesemnificativ Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu după caz (impact sau/și bilanț de mediu) privind zgomotul și vibrațiile sau prin folosirea, unei abordări calitative obișnuite, atunci când nivelul scăzut de risc este evident. NU este necesară furnizarea de informații suplimentare pentru sursele descrise aici.</p>						
Identificați fiecare sursă semnificativă de zgomot si/sau vibrații	Numărul de referință al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Există un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	A
Funcționarea utilajelor tehnologice specifice din dotare (compresoare, instalații de ventilație, etc.)	-	Continuu uniform	Nu	95%	Întreținere Sisteme de amortizare vibrații	-

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZATIEI IPPC**

Operațiile de aprovizionare/ descărcare materii prime și materiale	-	Discontinuu neuniform	Nu	-	Întreținere	-
Operațiile de încărcare și livrare produse finite	-	Discontinuu neuniform	Nu	-	Întreținere	-
Operațiile de evacuare a deșeurilor și a ambalajelor	-	Discontinuu neuniform	Nu	-	-	-
Circulația mijloacelor auto în incintă	-	Discontinuu neuniform	Nu	-	-	-
Mijloacele auto din spațiul de parcare	-	Discontinuu neuniform	Nu	-	-	-

**9.3 Studii privind măsurarea zgomotului în mediu**

*Furnizați detalii despre orice studii care au fost făcute.*

Nu sunt necesare studii privind zgomotul. Se vor face masuratori la solicitarea APM Bihor

**9.4 Întreținere**

	Da	Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor /măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		

### 9.5 Limite

Din tabelul 9.1 rezumați impactul zgomotului referindu-vă la limite recunoscute

Nu sunt receptori sensibili afectați.

Receptor sensibil	Locul determinării	Limite	STAS 10009	Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
-	Latura Est	65	DA	60,0	-
-	Latura Nord	65	DA	52,4	-
-	Latura Vest	65	DA	62,9	-
-	Latura Sud	65	DA	52,8	-

### 9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

*Aceasta este o cerință suplimentară care trebuie completată când este solicitată de Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utilă oricărui Operator/Titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil să producă disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a direcționa sau ierarhiza activitățile.*

Nu este cazul

**SECȚIUNEA 10**

**10. MONITORIZARE**

**10.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer**

Semnificația coloanelor din tabelul de mai jos este următoarea:

A - Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă.

B - Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Echipamentul este calibrat?	DACA NU:		
					A	Metode și intervale de corectare a calibrării	B
COV	Coșuri de evacuare de la instalațiile de vopsire	Anual	Discontinua 30 min	Da			
CO	Coș evacuare cazane	Anual	Discontinua 30 min	Da			
SO2			Discontinua 30 min	Da			
NO2			Discontinua 30 min	Da			
pH	Foraj apa	Anual		Da			
Azotiti				Da			
Azotati				Da			
Substanțe extractibile				Da			
pH	Sol	Anual		Da			
Azot total				Da			
Substanțe extractibile				Da			
Hidrocarburi petroliere				Da			
Fosfor				Da			
Plumb				Da			

Observații:

1. Monitorizarea și înregistrarea continuă este posibil să fie impuse în următoarele circumstanțe:

- Când emisia este redusă înainte de evacuarea în aer (de ex. printr-un filtru, arzător sau scrubber);
- Când sunt impuse alte măsuri de control pentru realizarea unui nivel satisfăcător al emisiilor (de ex. selecția șarjei, degresare);

2. Fluxurile de gaz trebuie măsurate, sau determinate în alt mod pentru a raporta concentrațiile la evacuările de masă.

3. Pentru a raporta măsurătorile la condițiile de referință va fi necesar să se măsoare și să se înregistreze temperatura și presiunea emisiei. Conținutul de vapori de apă trebuie de asemenea măsurat dacă este probabil să depășească 3% doar dacă tehnicile de măsurare utilizate pentru alți poluanți nu dau rezultate în condiții uscate.

4. Unde este cazul, trebuie efectuate evaluări periodice vizuale și olfactive ale evacuărilor pentru a asigura faptul că evacuările finale în aer trebuie să fie incolore, fără aburi sau vapori persistenți și fără picături de apă.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor .

Raport de incercare: 3765-3878 (COV) Raport de incercare 15-19/22.01.2014 (emisii aer ) , , Raport incercare 1702-1704/21.09.2017 (monitorizare sol),

## 10.2 Monitorizarea emisiilor în apă

*Descrieți măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă. Trebuie să folosiți tabelele de mai jos și să prezentați referiri la informații suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.*

*Descrieți orice măsuri speciale pentru perioadele de pornire și oprire.*

*Observații:*

*1. Frecvența de monitorizare va varia în funcție sensibilitatea receptorilor și trebuie să fie proporțională cu dimensiunea operațiilor.*

*2. Operatorul/Titularul de activitate trebuie să aibă realizată o analiză completă care să acopere un spectru larg de substanțe pentru a putea stabili că toate substanțele relevante au fost luate în considerare la stabilirea valorilor limită de emisie. Această analiză trebuie să cuprindă lista substanțelor indicate de legislația în vigoare. Acest lucru trebuie actualizat în mod normal cel puțin o dată pe an.*

*3. Toate substanțele despre care se consideră că pot crea probleme sau toate substanțele individuale la care mediul local poate fi sensibil și asupra cărora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie să se aplice în special pesticidelor obișnuite și metalelor grele. Folosirea probelor medii alcătuite din probe momentane este o tehnică care se folosește mai ales în cazurile în care concentrațiile nu variază în mod excesiv.*

*4. În unele sectoare pot exista evacuări de substanțe care sunt mai dificil de măsurat/determinat și a căror capacitate de a produce efecte negative este incertă, în special când sunt în combinație cu alte substanțe. Tehnicile de monitorizare a "toxicității totale a efluentului" pot fi așadar adecvate pentru a face măsurători directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directă a toxicității. O anumită îndrumare privind testarea toxicității poate fi primită de la Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.*

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în apele de suprafață.

Nu exista emisii în apele de suprafață.

### 10.2.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă

Semnificația coloanelor din tabelul de mai jos este următoarea:

A - Denumirea receptorului;

B - Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă;

C - Metode și intervale de corectare a calibrării echipamentelor;

D - Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe.

Nu exista emisii în apele de suprafață, determinarile ale indicatorilor de calitate pentru apele uzate fecaloid se vor face doar la solicitarea APM Bihor. Indicatorii de calitate se încadrează în limitele maxime admise de NTPA 002/2005 cu modificările și completările ulterioare.

PV 125/05.10.2015 (emisii apa menajera).

### 10.3 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană

Raport incercare 1705/21.09.2017 (monitorizare foraj apa). Monitorizare anuala
---

### 10.4 Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare

Nr. crt.	Indicatorul de calitate	U.M.	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
<i>Ape menajere evacuate în bazinul vidanjabil de canalizare</i>				
1.	pH	unități pH	La solicitarea A.P.M Bihor	SR ISO 10523-97
2.	Materii în suspensie (MS) <sup>2)</sup>	mg/dm <sup>3</sup>		STAS 6953-81
3.	Consum chimic de oxigen – la 5 zile CBO <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>		SR EN 1899 2/2002
4.	Consum chimic de oxigen - metoda cu dicromat de potasiu (CCO <sub>Cr</sub> ) <sup>2</sup>	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>		SR ISO 6060-96
5.	Azot amoniacal (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	mg/dm <sup>3</sup>		SR ISO 7150-1/2001
6.	Substanțe extractibile	mg/dm <sup>3</sup>		SR 7587-96
Apele menajere evacuate în bazinul vidanjabil de canalizare se vor încadra în limitele impuse de HG 352/2005, Normativul NTPA 002/2005 cu modificările și completările ulterioare.				
Puncte de prelevare probe: bazinul vidanjabil				

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare.  
Nu e cazul

### 10.5 Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți	kg	Activități producție	Lunar	Cântărire
Deșeuri piese plastic	kg		Lunar	Cântărire
Ambalaje contaminate	kg		Lunar	Cântărire
Echipamente, filtre, materiale absorbante contaminate	kg	Mentenanță echipamente și instalații	Lunar	Cântărire
Surse de iluminare uzate	kg		Lunar	Cântărire
Deșeuri menajere	kg	Activități administrative	Lunar	Cântărire
Ambalaje de hârtie și carton necontaminate	kg	Depozitare materii prime și auxiliare	Lunar	Cântărire
Deșeuri folie plastic	kg		Lunar	Cântărire
Ambalaje din lemn	kg		Lunar	Cântărire
Ambalaje metalice	kg		Lunar	Cântărire
Nămol fosă septică	kg	Activități igienico-sanitare	Lunar	Cântărire

Evidența gestiunii deșeurilor se face conform HG 856/2002 pentru deșeurile generate pe amplasament.  
Raportare anuală.

**Observații:**

Pentru generarea de deșeuri trebuie monitorizate și înregistrate următoarele:

- compoziția fizică și chimică a deșeurilor;
- pericolul caracteristic;
- precauții de manevrare și substanțe cu care nu pot fi amestecate;
- în cazul în care deșeurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu împrăștierea nămolului sau un depozit de deșeuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia în considerare materialele, agenții potențiali de contaminare și căile potențiale de transmitere din sol în apa subterană, în apa de suprafață sau în lanțul trofic.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea generării de deșeuri.

Monitorizarea și raportarea deșeurilor se face conform Autorizației de Mediu 167 din 26.05.2014.

**10.6 Monitorizarea mediului (în afara instalației)**

Nu este cazul

**10.6.1 Contribuția la poluarea mediului ambiant.**

Este cerută monitorizarea de mediu?

*Observații:*

1) *Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.*

2) *Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:*

- *există receptori vulnerabili;*
- *emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit*
- *Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului*

• *este necesară validarea modelării*

3) *Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:*

• *apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;*

• *apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate*

- *aer, inclusiv mirosurile;*
- *contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;*
- *evaluarea impactului asupra sănătății;*
- *zgomot.*

Monitorizare ape uzate fecaloid – menajere – La solicitare A.P.M  
 Monitorizare Aer – Emisii – Anual  
     – COV – Semestrial (primi 2 ani)  
 Monitorizare zgomot – La solicitare A.P.M

**10.6.2 Monitorizarea impactului**

Descrieți orice monitorizare a mediului realizată sau propusă în scopul evaluării efectelor emisiilor

Observații:

În cazul în care monitorizarea mediului este cerută, la formularea propunerilor, trebuie luate în considerare următoarele:

- poluanții care trebuie monitorizați, metodele standard de referință, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selecția punctelor de monitorizare, optimizarea abordării monitorizării;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate și eroarea generală de măsurare care rezultă;
- protocoale de asigurare a calității (AC) și de control al calității (CC), calibrarea și întreținerea echipamentelor, depozitarea probelor și urmărirea rețelei de custodie/audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea și analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informațiilor către Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

Nu este cazul

**10.7 Monitorizarea variabilelor de proces**

Descrieți monitorizarea variabilelor de proces

Variabile de proces	Descrieți ce este făcut sau propus
- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare;	Se vor monitoriza emisiile de polunati
- emisiile de poluanți;	
- eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu;	
consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat);	
cantitatea și calitatea fiecărei clase de deșeuri generate.	
Cantitatea și calitatea apei de alimentare și a apelor evacuate.	-

**10.8 Monitorizarea pe perioade de funcționare anormală**

Descrieți orice măsuri speciale propuse pe perioada de punere în funcțiune, oprire sau alte condiții anormale. Includeți orice monitorizare specială a emisiilor în aer, apă sau a variabilelor de proces cerută pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Nu este cazul.



**SECȚIUNEA 11**  
**11. DEZAFECTARE**

**11.1 Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare**

(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor

- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Nu exista rezervoare sau conducte subterane

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

Nu este cazul

- lagunele și depozitele de deșeuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;

Deșeurile se vor elimina de pe amplasament cu firme specializate înainte de închiderea amplasamentului.

- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;

Da

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

Da

**11.2 Planul de închidere a instalației**

Documentația pentru solicitarea autorizației integrate a instalațiilor noi și a celor existente trebuie să conțină un Plan de închidere a instalației.

Cele de mai jos pot fundamenta planul de închidere a instalației. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament și actualizat dacă circumstanțele se modifică. Orice revizuirii trebuie trimise Autorității responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

Se va efectua dezafectarea utilajelor și echipamentelor eliminând riscul unor accidente sau avarii care să conducă la poluarea aerului, apei sau solului.

Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere. Identificați permeabilitatea structurilor subterane. Dacă toate aceste informații sunt prezentate în Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceți o referire la acesta.

Anexa 2 la Raportul de Amplasament.

**11.3 Structuri subterane**

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detalii privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Nu este cazul		

**11.4 Structuri supraterane**

Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.

Nu este cazul
---------------

**11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)**

Nu este cazul
---------------

Lagune	
Identificați toate lagunele (iazuri de decantare, iazuri biologice)	-
Care sunt poluanții/agenții de contaminare din apă?	-
Cum va fi eliminată apa?	-
Care sunt poluanții/agenții de contaminare din sediment/nămol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul/nămolul?	-
Cât de adânc pătrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna (iazuri de decantare, iazuri biologice)?	-
Cum va fi tratată structura lagunei (iazuri de decantare, iazuri biologice) pentru recuperarea terenului?	-

**11.6 Depozite de deșuri**

Depozitarea deșeurilor se face în recipiente/containere din material plastic/metal pe platforme betonate.

Depozit de deșuri	Magazii
Identificați metoda ce asigură că orice depozit de deșuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării;	Se vor elimina toate recipientele/containere, se va realiza o curățare prealabilă

**FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZATIEI IPPC**

Există un studiu de expertizare sau autorizație de funcționare în siguranță?	Nu este cazul
Sunt implementate măsuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafața depozitelor?	Nu este cazul

**11.7 Zone din care se prelevează probe**

Pe baza informațiilor cuprinse în Raportul de Amplasament și a operațiilor propuse pentru prevenirea și controlul integrat al poluării, identificați zonele care ar putea fi considerate în această etapă ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol și de apă subterană la momentul dezafectării. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitățile desfășurate și necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului într-o stare satisfăcătoare, care a fost definită în raportul inițial de amplasament.

Zone/locații în care se prelevează probe de sol/apă subterană	Motivație
- Analiza apa subterana – put forat F1 – S.C. Fibratex S.A. coordonate 624534 N – 260036 E - Analize sol - subsol - foraj F/1 coordonate: 624600 N ,259866 E - Analize sol – subsol - foraj F/2 coordonate: 624488 N: 259909 E - Analize sol – subsol - foraj F/3 coordonate: 624565 N: 260601 E	Verificarea condițiilor de referință

Este necesară realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul și luna)
Nu este cazul	-

Identificați oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate în eventualitatea dezafectării.

**SECȚIUNEA 12**

**12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA**

Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament? <b>Daca da, treceți la Secțiunea 13</b>	<b>Da</b>
---	-----------

**12.1 Sinergii**

Luați în considerare și descrieți dacă există sau nu posibilitatea de apariție a sinergiilor cu alți deținători de autorizație de mediu față de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici care pot avea influență asupra emisiilor produse de instalație.

Tehnica	Oportunități
1) proceduri de comunicare între diferiții deținători de autorizație; în special cele care sunt necesare pentru a garanta că riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	
2) beneficierea de economiile de proporție pentru a justifica instalarea unei unități de cogenerare;	
3) combinarea deșeurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalații în care deșeurile sunt utilizate la producerea de energie/unei instalații de cogenerare;	
4) deșeurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o altă instalație;	
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate având calitate corespunzătoare pentru a fi folosit ca sursă de alimentare cu apă pentru o altă activitate;	
6) combinarea efluenților pentru a justifica realizarea unei stații de epurare combinate sau modernizate;	
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect dăunător asupra unei activități aflate în vecinătate;	
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afectează alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa dețină terenul pe care se află o altă activitate;	
9) Altele.	

**12.2 Selectarea amplasamentului**

Justificați selectarea amplasamentului propus (pentru instalații noi).

**SECȚIUNEA 13**

**13. LIMITELE DE EMISIE**

Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise

**13.1 Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor** (ștergeți secțiunile în care nu se aplică)

Nr. crt.	Indicator	UM	Conc. prevăzută în BAT/ legea 278 din 2013	Limite prevazute in O MAPPM 462/1993
1	COV acoperire	mgC/Nmc	75	-
2	COV uscare	mgC/Nmc	50	-
3	CO	mg/mc	-	100
4	SO2	mg/mc	-	35
5	NO2	mg/mc	-	350

**13.2. Evacuări în rețeaua de canalizare proprie**

Emisii în apă asociate utilizării BAT-urilor

Nu este cazul

**13.3. Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau cursuri de apă de suprafață**

Nu este cazul

\* Observație: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinși în H.G. nr. 188/2002 (NTPA 002 pentru evacuările în rețeaua de canalizare orășenească și NTPA 001 pentru evacuările în cursurile de apă de suprafață) completată și modificată prin H.G. nr. 352/2005, completată cu H.G. nr. 118/2002, în funcție de indicatorii prezenți în apa uzată industrială provenită din instalație.

Justificați abaterile de la oricare din valorile limită de emisie de mai sus.

## SECȚIUNEA 14. IMPACT

### 14.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luând în considerare faptul că au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilanț de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie să corespundă nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activități. Instalațiile care evacuează emisii în receptori importanți sau sensibili sau emit substanțe a căror natură și cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliată a efectelor potențiale. În cazul în care instalațiile evacuează doar un nivel scăzut de emisii și nu există receptori afectați sau sensibili, aceste zone pot să nu necesite o astfel de evaluare detaliată.

Operatorii trebuie să aibă dovezi care susțin evaluarea impactului exercitat de activitățile lor asupra mediului și acestea să fie componente ale documentației de solicitare. Îndrumarul privind evaluarea BAT prezintă o metodologie pentru efectuarea acestei evaluări, care oferă recomandări suplimentare privind natura informațiilor și nivelul de detaliere necesar. De asemenea, oferă o metodă de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului receptor.

**În zona amplasamentului există situl Natura 2000 ROSCI0104 Lunca inferioară a Crișului Repede, localizat la cca. 125 m spre nord de amplasamentul analizat (ANEXA 2).**

**Activitățile desfășurate în cadrul S.C. Vernicolor S.R.L., prin specificul lor și prin emisiile de poluanți în factorii de mediu prognozate și verificate, nu produc impact negativ asupra acestui sit.**

**Conform Raportului la Bilantul de mediu de nivel II elaborat în anul 2014 de către OCON ECORISC S.R.L. evaluările efectuate arată ca activitatea de vopsire desfășurată de către SC VERNICOLOR S.R.L. pe amplasamentul Punctului de lucru Palota este conformă cu prevederile L 278/2013 privind emisiile industriale.**

**Raportul de amplasament elaborat de către SC OCON ECORISC S.R.L. concluzionează referitor la situația de referință privind calitatea solului și a apelor subterane ca în perioada 2014 până în prezent activitățile VERNICOLOR SRL nu au afectat calitatea solului și apei subterane pe amplasamentul studiat. Referitor la calitatea aerului, măsurătorile de emisii de COV efectuate pe parcursul anilor 2014-2017 la cosurile de evacuare de pe platforma VERNICOLOR Palota evidențiază ca valorile obținute nu depășesc valorile limită de emisie.**

### 14.2. Localizarea receptorilor a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate hărți și planuri ale amplasamentului la scară corespunzătoare pentru a indica în mod vizibil localizările receptorilor, sursele și punctele de monitorizare în care au fost făcute măsurători pentru substanțele evacuate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și de natura evacuărilor.

În special, următorii receptori importanți și sensibili trebuie luați în considerare ca parte a evaluării:

- Habitate care intră sub incidența Directivei Habitate, transpusă în legislația națională prin Legea nr. 462/2001, aflate la o distanță de până la 20 km de instalație sau până la 20 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50 MWth

- Aree naturale protejate aflate la o distanță de până la 20 km de instalație;
- Aree naturale protejate care pot fi afectate de instalație;

- Comunități (de ex. școli, spitale sau proprietăți învecinate);
- Zone de patrimoniu cultural;
- Soluri sensibile;
- Cursuri de apă sensibile (inclusiv ape subterane);
- Zone sensibile din atmosferă (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosferă, calitatea aerului în zona în care SCM este amenințat);

Informațiile despre identificarea receptorilor importanți și sensibili trebuie rezumate în tabelul de mai jos (extindeți tabelul dacă este nevoie).<sup>7)</sup>

#### 14.2.1. Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse – anexate acestei solicitări)
Anexa 2	Natura 2000 ROSCI0104	COV	Raport amplasament cap.2.11

#### 14.3 Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului

Operatorii/Titularii de activitate trebuie să facă dovada că o evaluare satisfăcătoare a efectelor potențiale ale evacuărilor din activitățile autorizate a fost realizată și impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi făcut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT și a altor informații suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activități. Rezultatul evaluării trebuie inclus în solicitare și rezumat în tabelul 14.3.1 de mai jos.

##### 14.3.1 Rezumatul evaluării impactului evacuărilor (extindeți tabelul dacă este nevoie)

Rezumatul evaluării impactului		
Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
COV in aer	-	Da

\* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

**14.4 Managementul deșeurilor**

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau valorificarea deșeurilor, luați în considerare obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afară de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare de obținere a autorizației integrate de mediu.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea că deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitatea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Sunt luate toate măsurile pentru diminuarea riscului pentru apă , aer, sol, animale.
- risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	
- cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	
- afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cât mai concret cu putință, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului completați tabelul următor:

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan

**14.5 Habitate speciale**

Cerința	Răspuns (Da/Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar, (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitarea sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	<b>DA</b>
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru SEVESO sau în alt scop?	NU
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugăm enumerați)	NU
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra ariilor protejate? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	NU



**SECȚIUNEA 15**

**15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE**

Vă rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Unitatea are implementate sisteme de reducere a emisiilor COV in aer, iar in urma monitorizarilor valorile obtinute nu depasesc valorile limita de emisie stabilite de prevederile Legii 278/2013.

Măsura	Data propusă pentru implementare	Costuri	Sursa de finanțare Nota
Elaborarea documentației SMM in conformitate cu cerințele SR EN ISO 14001:2015	Februarie 2018	3300 Euro	1
Implementarea documentației SMM	Ian – feb 2018		
Realizarea auditului intern al SMM	Martie 2018		
Susținerea auditului de certificare a SMM de către organismul de certificare si obținerea certificării	Martie 2018		
Realizarea instruirilor necesare pentru situațiile de urgenta identificate	Permanent	2000 Euro	1
Asigurarea echipamente de intervenție in caz de poluare/situații de urgenta			
Realizarea testărilor pentru situații de urgenta			
Achiziționarea si verificarea buteliilor de oxigen pentru situațiile de urgenta			
Menținerea in permanenta a unui stoc de materiale absorbante			
Modernizarea liniei de vopsire 22 - Reducerea consumului de materii prime	TRIM III-IV 2018	550000 Euro	1
Modernizarea liniei de vopsire 22- Reducerea cantității de deșeuri de material plastic produse (rebuturi)			
Modernizarea liniei de vopsire 22- Schimbarea sistemului de filtrare uscata cu sistem de filtrare prin perdea de apă			

Nota:

- 0 = sursa va trebui identificată;
- 1 = finanțare proprie;
- 2 = credit bancar;
- 3 = instituție financiară internațională;
- 4 = finanțare nerambursabilă.

Programul pentru conformare trebuie să includă obligatoriu și prevederile Programului de etapizare, anexă la Autorizația de Gospodărirea Apelor.

În acest moment, ați realizat toate etapele completării solicitării dumneavoastră. Vă rugăm să vă întoarceți la pagina de început pentru a verifica dacă ați inclus toate elementele necesare.