

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU
Proiect din 14.01.2019

Ca urmare a cererii adresată de firma **VERNICOLOR S.A.**, cu sediul social în sat Palota, nr. 180, comuna Sîntandrei, județul Bihor, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Bihor cu nr. 18338 / 22.12.2017 privind emiterea autorizației integrate de mediu pentru **Instalație de vopsire reperi din mase plastice**, situată în sat Palota, nr. 180, comuna Sîntandrei, județul Bihor, în urma analizării documentației depuse și a completărilor ulterioare, a verificării amplasamentului, a informării și participării publicului, a evaluării condițiilor de operare și a gradului de conformare cu cerințele Legii nr. 278 / 24.10.2013, privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG nr. 101 / 14.12.2017, în baza Ordinului MAPAM nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, modificată și completată de Ordinul M.M.G.A. nr. 1158 din 2005 și Ordinul MMP nr.3970 din 2012, a HG nr. 19 /2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, a Hotărârii Guvernului nr. 1000 din 17.10.2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, actualizată, a OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea nr. 265/2006, completată cu OUG nr. 114/2007, modificată și completată de OUG nr. 164/2008, modificată și completată de OUG nr. 75/19.07.2018, în condițiile în care se garantează că orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile, cu cerințele legislației de mediu și prevederile prezentei autorizații,

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

pentru: Tratarea suprafețelor reperelor din material plastic, prin vopsire, utilizând solvenți organici, cu un consum de solvenți organici mai mare de 200 de tone / an , capacitate maximă de producție de 20.000.000 buc. reperi vopsite /an, cuprinzând:

- **Linia manuală de vopsire nr. 12**, cu capacitatea maximă de 70 reperi / oră;
- **Linia automată de vopsire Matherm nr. 11**, cu capacitatea maximă de 190 reperi / oră;
- **Linia semiautomată de vopsire Matherm nr. 18**, cu capacitatea maximă de 1530 reperi / oră;
- **Linia automată de vopsire E.R.P.C.E. nr. 22**, cu capacitatea maximă 1836 reperi / oră;
- **Linia automată de vopsire Matherm nr. 14**, cu capacitatea maximă de 240 reperi / oră;

instalații anexe:

- **2 laboratoare pentru preparare vopsea:** laborator nr. 1 – S = 36 mp și laborator nr. 2 – S = 27 mp
- **depozit pentru vopsele** cu capacitate maximă de stocare de 28300 kg;
- **magazie pentru materiale** (în hala nr. 1) – S = 144 mp;
- **spații special amenajate pentru stocarea temporară a deșeurilor;**
- **2 cazane termice** cu $P_i = 50\text{kW}$ fiecare, alimentate cu gaz metan de la rețeaua comunei Sîntandrei.

operator: **VERNICOLOR S.A.**, cu sediul social în sat Palota, nr. 180, comuna Sîntandrei, județul Bihor, nr. de înmatriculare J5/1138/31.05.2006, Cod Unic de Înregistrare 18720420/31.05.2006;

pentru desfășurarea activității de tratare a suprafețelor reperelor din material plastic, prin vopsire, utilizând solvenți organici;

pe amplasamentul din comuna Sîntandrei, sat Palota, nr. 180, conform CF nr. 57519 spațiile detinute de Vernicolor SA având $S_{\text{total}} = 5977$ mp + spațiile închiriate de la firma Fibratex S.A, $S_{\text{total}} \text{închiriată} = 171$ mp.

Categoria de activitate conform Anexa I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale modificată și completată prin OUG nr. 101 / 14.12.2017, Anexa 1: pct. 6.7.: Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an;

Cod CAEN: 2229 – Fabricarea altor produse din material plastic;

Activitate E-PRTR: conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați: 9.c - Instalații pentru tratarea suprafețelor materialelor, obiectelor sau produselor utilizând solvenți organici în special pentru gresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de 150 kg/oră sau 200 t/an.;

Cele mai bune tehnici disponibile aplicabile sunt:

- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile din domeniul tratării suprafețelor utilizând solvenți organici – august 2007;
- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în emisii rezultate din depozitare – iulie 2006;
- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile privind principii generale de monitorizare, iulie 2003, adoptat prin Ord. 169/2.04.2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile aprobate de Uniunea Europeană.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către, Garda Națională de Mediu – Setrviceiul Comisariatul Județean Bihor.

Litigiile legate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea autorizației integrate de mediu se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, în conformitate cu art. 18, din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea nr. 265/2006, completată cu OUG nr. 114/2007, modificată și completată de OUG nr. 164/2008, modificată și completată de OUG nr. 75/19.07.2018.

Valabilitate: prezenta autorizație integrată de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art. I, alin. 2⁴ din O.U.G. nr. 75 / 19.07.2018).

Autorizația conține 60 de pagini.

Emisă de: **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**

**DIRECTOR EXECUTIV,
Ing. Sanda Daniela MERCEA**

**Intocmit,
Ing. Felicia ENACHE
Consilier superior**

**Șef Serviciu Avize Acorduri Autorizații
Ing. Timea MARE**



CUPRINS

1. Date de identificare a operatorului	4
2. Temeiul legal	4
3. Categoria de activitate	5
4. Documentația solicitării	5
5. Managementul activității	6
6. Materii prime și auxiliare	7
7. Resurse; apă, energie, gaze naturale	29
7.1. Apa	29
7.1.1. Alimentarea cu apă	29
7.1.2. Evacuarea apelor uzate	30
7.1.3. Ape subterane	31
7.2. Utilizarea eficientă a energiei	31
7.3. Gaze naturale	31
8. Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament	32
9. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu	41
9.1. Aer	41
9.2. Apă	46
9.3. Sol	47
10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător	47
10.1 Aer	47
10.1.1. Emisii	47
10.2. Apă	48
10.3. Sol și subsol	48
10.4. Zgomot	49
10.5. Miros	49
11. Gestiunea deșeurilor	49
11.1. Deșeuri produse, colectare, stocare temporară	49
11.1.1. Deșeuri nepericuloase	49
11.1.2. Deșeuri periculoase	49
11.2. Deșeuri refolosite	50
11.3. Deșeuri valorificate	50
11.4. Deșeuri eliminate	50
12. Intervenția rapidă/prevenirea și managementul situațiilor de urgență, siguranța instalației	51
13. Monitorizarea activității	52
13.1. Aer	52
13.2. Apă	52
13.3. Sol	53
13.4. Deșeuri	53
13.4.1. Deșeuri tehnologice	53
13.4.2. Deșeuri din ambalaje	53
13.5. Zgomot	53
14. Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora	54
15. Obligațiile operatorului	57
16. Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor	58
17. Glosar de termeni	60



1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI

Operator: VERNICOLOR S.A.,

Sediul social: în sat Palota, nr. 180, comuna Sîntandrei, județul Bihor, **Înregistrare la Oficiul Registrului Comerțului:** J5/1138/31.05.2006, Cod Unic de Înregistrare 18720420/31.05.2006;

Denumire instalație: Tratarea suprafețelor reperelor din material plastic, prin vopsire;

Amplasament instalație: sat Palota, nr. 180, CF nr. 55107, 57998, comuna Sîntandrei, județul Bihor, conform CF nr. 57519 spațiile detinute de Vernicolor SA având $S_{total} = 5977$ mp + spațiile închiriate de la firma Fibratex S.A având $S_{total\text{ închiriată}} = 171$ mp.

2. TEMEIUL LEGAL

- 2.1. În conformitate cu art. 4 alin. Legea 278/2013 privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG nr. 101 / 14.12.2017 exploatarea instalației se poate efectua numai în baza autorizației integrate de mediu, emisă în condițiile legii.
- 2.2. Autorizația integrată de mediu stabilește condițiile de desfășurare a activității de tratare a suprafețelor reperelor din material plastic, prin vopsire.
- 2.3. Pentru stabilirea condițiilor prevăzute de prezenta autorizație s-au luat în considerare următoarele principii:
 - prevenirea poluării în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
 - exploatarea instalației astfel încât să nu se producă nicio poluare semnificativă;
 - evitarea producerii de deșeuri, valorificarea deșeurilor, eliminarea deșeurilor astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;
 - utilizarea eficientă a energiei;
 - luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
 - luarea măsurilor necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul într-o stare care să permită reutilizarea acestuia.
- 2.4. Autorizația este emisă în scopul respectării normelor privind prevenirea și controlul integrat al poluării, definite prin Legea 278/2013 privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG nr. 101 / 14.12.2017, inclusiv măsurile privind gestionarea deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întregul său, în acord cu legislația națională și comunitară în vigoare.
- 2.5. Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează, periodic, toate condițiile din autorizația integrată de mediu, potrivit prevederilor alin. (2)-(7) și, acolo unde este necesar, le actualizează, conform art 21 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale. Revizuirea autorizației integrate de mediu este obligatorie în toate situațiile în care:
 - poluarea produsă de instalație este semnificativă astfel încât necesită revizuirea valorilor limită de emisie existente sau includerea de noi astfel de valori limită de emisie în autorizația integrată de mediu;
 - schimbările substanțiale ale celor mai bune tehnici disponibile fac posibilă reducerea semnificativă a emisiilor fără a impune costuri excesive;
 - siguranța în exploatare a proceselor sau activităților impune utilizarea altor tehnici;
 - prevederile unor noi reglementări legale o impun.
- 2.6. Autorizația integrată de mediu se suspendă de către autoritatea competentă pentru protecția mediului care a emis actul de reglementare, pentru nerespectarea prevederilor acesteia, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.
- 2.7. În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației integrate de mediu.



- 2.8. Dispozițiile de suspendare și implicit de încetare a desfășurării activității sunt executorii de drept (art. 17 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea nr. 265/2006, completată cu OUG nr. 114/2007, modificată și completată de OUG nr. 164/2008, modificată și completată de OUG nr. 75/19.07.2018.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Cod CAEN: 2229 - fabricarea altor produse din material plastic . (CAEN Rev.1 – 2524);

Categoria de activitate conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG nr. 101 / 14.12.2017: Anexa 1: pct. 6.7.: Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an;

Activitate E-PRTR: conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați: 9.c - Instalații pentru tratarea suprafețelor materialelor, obiectelor sau produselor utilizând solvenți organici în special pentru gresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de 150 kg/oră sau 200 t/an..

4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII

4.1 Documentația care a stat la baza solicitării de emitere a autorizației integrate de mediu:

- Formular de solicitare pentru emiterea autorizației integrate de mediu, înregistrat la APM Bihor cu nr. 18338/22.12.2017;
- Raport de amplasament completat, înregistrat la APM Bihor cu nr. 18338/22.12.2017, întocmit de OCON ECORISC SRL, înregistrat la poziția 105 în Registrul Național al Elaboratorilor de studii pentru protecția mediului;
- Raport de amplasament completat cu Raport privind situația de referință, Formular de solicitare pentru emiterea autorizației integrate de mediu refăcut și alte documente, înregistrate la APM Bihor cu nr. 7159 din 03.05.2018;
- Certificat ISO / TS 16949:2009 pentru activitatea de vopsire repere din plastic emis de TUV Rheinland, valabil de la data de : 07.10.2015 până la data de: 14.09.2018;
- Certificat de conformitate a sistemului de management de mediu SR EN ISO 14001:2015 în domeniul injectare mase plastice, asamblare componente din plastic, decorarea pieselor din plastic prin cromare și vopsire, emis de UNICERT SRL la data de 27.03.2018, valabil până la data de 26.03.2021;
- Politica de mediu, Organigrama societății, program de management de mediu pentru anul 2018 asumate de conducerea societății;
- Plan de încadrare în zonă, plan de amplasament, plan cu punctele de monitorizare ape subterane (F₁) și sol (S₁, S₂);
- Plan de măsuri privind poluarea accidentală, instrucțiuni de lucru, întocmite de operator;
- Plan de mentenanță a instalațiilor întocmit de operator;
- Plan de închidere a instalației pentru fabrica de vopsire repede din plastic, punct de lucru Palota, elaborat de firma Simecomed Consulting SRL Oradea;
- Bilanțurile solvenților organici și planurile de gestionare a solvenților organici pentru anii 2016, 2017;
- Fișe cu date de securitate pentru substanțele și amestecurile chimice utilizate (CD);
- Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 294 / 23.11.2018 emisă de ABA Crișuri pentru firma VERNICOLOR S.A., punct de lucru Palota;
- Contracte de închiriere comercială nr. 59 / 01.07.2018 și nr. 63 / 01.06.2018 pentru spații, încheiate cu firma FIBRATEX S.A.;
- Contract pentru vânzare – cumpărare de energie electrică la clienți eligibili nr. E10480E din 29.03.2016 încheiat cu firma CEZ Vânzări S.A.;
- Contract de vânzare – cumpărare gaze naturale nr. 354 / 2017 încheiat cu OMV Petrom Gas SRL;



- Contract nr. ST 1300 din 17.05.2010 de prestare a serviciului de salubritate pentru utilizatori persoane juridice încheiat cu Compania Reosal S.A.;
- Contract de prestări servicii de vidanjarie nr. VB 52 din 014.09.2015 încheiat cu firma Vidanjarie Bihor SRL;
- Contract de prestări servicii pentru colectarea, valorificarea/eliminarea deșeurilor reciclabile necontaminate nr. 178 / 13.07.2016 încheiat cu firma Superbon SRL;
- Contract de incinerare deșeuri periculoase nr. 15 / 07.03.2007 încheiat cu firma IF tehnologii SRL Cluj Napoca;
- Contract de prestări servicii nr. 351 / 09.12.2010 încheiat cu firma Ecologic Sdolution SRL ;
- Certificat de distrugere nr. 26 / 31.01.2018 pentru deșeu cod 15.02.02* emis de firma Stericycle România SRL Cluj Napoca;
- Certificate de distrugere, de valorificare / eliminare deșeuri în perioada 2017 – 2018;
- Proces verbal nr. 113 / 29.01.2018 de verificare a conformității, încheiată de reprezentantul APM Bihor cu ocazia verificării amplasamentului, înregistrat la A.P.M.Bihor cu nr. 1407/29.01.2018;
- Proces verbal al dezbaterii publice înregistrat la Comuna Sîntandrei cu nr. 5785/23.05.2018 și la APM Bihor cu nr. 8346 / 24.05.2018;
- Ordin de plată nr. 2 / 18.12.2017 - tarif pentru analiza preliminară a documentației de solicitare a autorizației integrate de mediu;
- Ordin de plată nr. 2 / 11.01.2018 - tarif pentru analiza detaliată a documentației și de emiteră a autorizației integrate de mediu;
- Certificat constatator nr. 55714/18.06.2018, emis de ORC Bihor;
- Certificat de înregistrare, Seria B, nr. 3696230 / 03.07.2018, emis de ORC Bihor;
- Certificat de înregistrare mențiuni eliberat de ORC Bihor la data de 03.07.2018;
- Decizia nr. 7- BH din 10.01.2018 pentru emiterea autorizației integrate de mediu –APM Bihor;
- Copii ale invitațiilor pentru ședințele CAT, procese verbale ale ședințelor CAT din cadrul APM Bihor, invitații la dezbateră publică;
- Anunț pentru informarea publicului privind solicitarea de emiteră a autorizației integrate de mediu publicat în cotidianul „ Jurnal Bihorean” din 19.12.2017, afișat la sediul Primăriei Comunei Sîntandrei cu nr. 12155 / 18.12.2017, pe site-ul Vernicolor Group;
- Anunț pentru informarea publicului privind dezbateră publică a docum,entației de solicitare a autorizației integrate de mediu publicat în cotidianul „ Jurnal Bihorean” din 10.05.2018, afișat la sediul Primăriei Comunei Sîntandrei cu nr. 5127 / 09.05.2018, afișat la avizier și pe site-ul APM BH în data de 10.05.2018;
- Anunț pentru informarea publicului privind decizia de emiteră a autorizației integrate de mediu publicat în cotidianul „Jurnal Bihorean” din 14.01.2019, afișat la sediul și pe site-ul Primăriei Comunei Sîntandrei cu nr. 230 / 10.01.2019 și afișat pe site-ul A.P.M. Bihor în data de 11.01.2019.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1 Actiuni de control,

CONDITII:

- 5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.
- 5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.
- 5.1.3. Operatorul trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate în așa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement, recreaționale sau de locuit din afara limitelor amplasamentului.
- 5.1.4. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un sistem de management al activității care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații.
- 5.1.5. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru a asigura faptul că sunt luate măsuri corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta autorizație nu sunt îndeplinite. În cazul raportării unei neconformări cu condițiile autorizației, trebuie declarate responsabilitatea și autoritatea pentru inițierea de investigații și acțiuni corective suplimentare.



5.2. Conștientizare și instruire

- 5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru furnizarea de instruiri adecvate pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, inclusiv conform Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor, modificată și completată de O.U.G. nr. 74 / 17.07.2018;
- 5.2.2. Personalul care are sarcini clar desemnate trebuie să fie calificat conform specificului instalației pe baza de studii, instruiri și/sau experiență adecvată.

6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

6.1 Materii prime și auxiliare utilizate

Lista materiilor prime utilizate în procesul de vopsire - S.C.Vernicolor S.A. – anul 2017

Nr. Crt	DENUMIRE PRODUS	Fraze de risc H	Capacitate kg/an 2017	Mod de stocare
1.	118265 KLARLACK HGLZD 3209 MOQ190 (vopsea)	H226 H336 H412	8905	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
2.	123231 2K-LPR MITTELGRAU 63825 (vopsele)	H226 H319 H336	7848	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
3.	89001 Supralac 10 Blanc brillant W1B (lac)	H226 H315 H319 H335 H373	460	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
4.	89042 Supralac 10 Blanc Mat W042 (lac)	H226 H315	125	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
5.	90:CA-01 CURE AGENT RM/0821/000 BOP0581 (vopsea)	H226, H332 H334, H373 H336, H335 H315, H317	241.2	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
6.	94:369:E0223/ADM EBONY DEAD MATT TOPCOAT (vopsea)	H332 H226 H373 H336 H315	2692	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat



7.	ABG (solvent de curatire)	-	2763.6	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
8.	ACETATE DE BUTYLE (solvent industrial , diluante)	H225 H336	6659	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
9.	ACETATE D'ETHYLE (solvent industrial)	H225 H319 H333	7438.5	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
10.	ACETONA	H225 H319 H336	51478.8	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
11.	ACRIPLAST DS47 ARGENTO S/O NEW (vopsea)	H226 H315 H319 H335 H336	8540	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
12.	ACRIVER GRIGIO CHIARO 640/A MC127/1 (vopsea)	H226 H336	1837	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
13.	Acriver Grigio Chiaro PT624/A Cod.MM603/1 (vopsea)	H226 H336	358	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
14.	AEM DIPLOMAT 424 47884806 (vopsea)	H226 H318 H336 H315 H412	78	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
15.	AEM KASHEMIR 283 47884406, DAP (vopsea)	H226 H315 H318 H336	203	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

		H412		impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
16.	AEM PUMA 265 47916406 DAP price (vopsea)	H226, H315 H318, H336 H412, H335	269	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat
17.	ALEXIT-HighGloss Monolyer® 460-56 99EC black metallic -LG60 (vopsea)	H226 H336	1350	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
18.	AJ740106 2K.Keramik- Topcoat BECKRYDUR (lac)	H226 H315 H319 H373	211	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
19.	2K-Clearcoat AJ760002 (lac)	H226 H315 H319 H336 H373	196	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
20.	ALEXIT 461-58 99BM 5 Gris cassiopée 205-373 (vopsea)	H226 H336	302	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
21.	ALEXIT 463-69 PURE WHITE LC9A (vopsea)	H226 H336 H412	124	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
22.	ALEXIT DECKLACK 461-57 205-271 CHROME MONO 938UV (vopsea)	H226 H336	8148	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
23.	ALEXIT-Haptic-Coating 342-82 90RN nero 808 stumpfmatt (vopsea)	H412 H360Df	580	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat



24.	ALEXIT Decorlack 402-59 LN05500923000 (vopsea)	H226 H315 H412	84	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
25.	ALEXIT DECORLACK CR 349-79 BLACK MAT (vopsea)	-	1080	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
26.	ALEXIT-Effect Basecoat 461-58 Bleu Opale 215-187 (vopsea)	H226 H336 H412	105	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
27.	ALEXIT-fine metallic HP 461-2A 99P7 Silver LX21 4612A99P77000 (vopsea)	H226 H319 H336 H412	17	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
28.	ALEXIT Finemetallic HP 461-45 99B1 LZ8 (vopsea)	H226 H336	2310	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
29.	ALEXIT GRUNDIERUNG 343-51 9201 BLACK (vopsea)	H317	21	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
30.	ALEXIT GRUNDIERUNG NOIR 343-36 (vopsea)	-	176	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
31.	ALEXIT-Härter / Hardener 345-77 (vopsea)	H317 H332 H335	2124	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat



32.	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 405-4D (vopsea)	H226 H317 H332 H335 H412	696	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
33.	ALEXIT LASER HAPTICLACK HP 341-39 90WJ MID BLACK (vopsea)	nepericulos	21	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
34.	ALEXIT LASER HAPTICLACK HP 341-39 90WJ MID BLACK (vopsea)	nepericulos	198	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
35.	ALEXIT-Decorlack SU 341-45 90HE Satin Sch. 90HP (vopsea)	H360Df	1143	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat
36.	ALEXIT-Decorlack 342-81 708Z carbone foncé 205.122 (vopsea)	H412	7800	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
37.	ALEXIT-Grundierung 343-35 9201 schwarz/black (vopsea)	-	240	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
38.	ALEXIT-Mid-Soft- Lasercoating 349-35 90D3 (vopsea)	H412	525	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
39.	AN525005MM Bs Gray BKAD (vopsea)	H226, H315 H318, H336 H373, H412	139	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
40.	AP T SUPRALAC 10 BLANC SP 89618PRE (lac)	H226 H315	985	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

				este restricționat
41.	APPRET PU BEIGE (vopsea)	H225, H332 H312, H302 H304, H319 H335, H315 H373, H400 H410, H412	1315	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
42.	AQ588030 BECKRYFLEX 1KBCSILVER NG156- 8030 MOQ-50 (lac)	H226 H315 H319 H336 H412	248	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
43.	AQ589990 BECKRYFLEX 1K BASECOAT WHITE MOQ-50 kg (lac)	H226, H373 H315, H319 H336, H412	175	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
44.	AQ970004 BECKRYSOLV THINNER (diluant)	H226 H336	205.2	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
45.	AQ980012 BECKRYSOLV THINNER (diluant)	H225 H319 H336	231.3	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
46.	AQUA DECOR HAPTIK MISTRAL HZD NR >100 kg, DAP (vopsea poliuretanică)	H319	9380	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
47.	AQUA DEKOR HAPTIK 205263 NR CTF SMOOTH TOUCH 20k (vopsea poliuretanică)	-	4320	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
48.	AQUA DEKOR HAPTIK HPT K102 NR (vopsea poliuretanică)	H319	340	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat



49.	Aqua Dekor Haptik Nero Fiat VV831 (vopsea poliuretanică)	H319	1270	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
50.	AQUA DEKOR HAPTIK N.TITANE 205375 NR/4KG (vopsea poliuretanică)	H319	110	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
51.	AQUA SMOOTH TOUCH TITANE 205 375 (vopsea poliuretanică)	-	19665	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
52.	AQUADUR 4404 ROUGE PARIS 230 138 (lac)	H319	20	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
53.	AQUADUR 4404-10001 MAT / 20KG 2018817 (vopsea poliuretanică)	nepericulos	138	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat solului, subsolului și apelor subterane.
54.	AZ940014 PUR-Haerter BECKRYPLUS HARDNER (vopsea)	H226 H332 H317 H335 H336	166	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
55.	SOLVENT BASECOAT EFFECT BEIGE DUNE HNP RENAULT 2000000068022 (solvent)	H226 H315 H318 H336	40	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
56.	BASE BLANC GLACIER (vopsea)	H226 H315 H318 H336	10736	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat



57.	BASE BLANC GLACIER SOMALAC CC508 BLANC 389 (vopsea)	H22 H336 H319 H412	750	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
58.	SOLVENT BASECOAT EFFECT BLANC NACRE QNC 2 RSA 2022840199025 (vopsea)	H226 H315 H318 H335 H336	201	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
59.	BASE BLEU MINERAL PLASTIQUE GMC 2010840132043 (vopsea)	H226 H315 H318 H336	81	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
60.	BASE BLEU NAVY (vopsea)	H226 H315 H318 H336	95	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
61.	SBE BRUN VISION CNM RSA GMC 2000000572024 (vopsea)	H226 H315 H318 H336	846	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
62.	BASE GRIS BASALTE 2022840119023 (vopsea)	H226 H315 H318 H336	443	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat depozitare nu are potențial de risc asupra solului, subsolului și apelor subterane.
63.	BASE GRIS COMETE 2010840299043 (vopsea)	H226 H315 H318 H336	1399	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
64.	"BASE GRIS PLATINE 2022844764021" (vopsea)	H226 H315 H318 H336 H412	3417	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
65.	SOLVENT BASECOAT EFFECT GRIS	H226 H315	302	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

	TITANIUM KPN RSA 2000000496023 (vopsea)	H318 H336		metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
66.	BASE NOIR ETOILE GNE RSA (vopsea)	H226 H315 H318 H335 H336	152	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
67.	BASE NOIR NACRE 676 RN EH9210186 2092101860025 (vopsea)	H226 H315 H318 H335 H336	773	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
68.	Basecoat 235.064 Marron Glace (vopsea)	H226 H315 H318 H336	627	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
69.	Basecoat 235.064 Marron Glace (vopsea)	H225, H226 H302, H304 H312, H318 H319, H315 H332, H335 H336, H411	80	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
70.	BASECOAT ANODISED WHITE LQ06 B/C (vopsea)	H225 H318	125	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
71.	BASECOAT GUNMETALLIC LX76 B/C (vopsea)	H225 H319 H335	297	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
72.	BASECOAT JAUNE IMPERIAL 1250064311 (vopsea)	H226, H315 H336, H319 H335	20	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat
73.	BASECOAT OBSIDIAN 318LE332 (vopsea)	H225 H336 H412	920	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat



74.	BASECOAT PEHACRYL 2C CHROMLINE P649209<100kg (vopsea)	H226, H315 H318, H335 H336, H412	573.5	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
75.	Beige Cendré TEHNK (vopsea)	H226 H315 H318 H336	22	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
76.	Bleu Azurite TERPL (vopsea)	H225, H226 H318, H315 H319, H332 H411, H335 H336	88	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
77.	BLEU COSMOS RPR RSA 2000000508023 (vopsea)	H226 H315 H318 H335 H336	298	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
78.	Brun Cajou CAN TED10 (vopsea)	H226 H315 H336 H412	44	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
79.	BRUN SAVANE Z1841/0 (vopsea)	H226 H315 H336 H412	50	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
80.	BRUN VISION FE318CNME022 (vopsea)	H226 H315 H318 H336 H412	40	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
81.	Brune Tourmaline (vopsea)	H226, H315 H318, H335 H336, H412	325	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
82.	CLEAR COAT FOR OBSIDIAN 318LE333 (vopsea)	H225 H336 H412	1090	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

				impermeabilizat
83.	CURING AGENT FOR OBSIDIAN 90R:CA- LE9425B (vopsea)	H226, H336 H332, H334 H335, H317	157.5	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
84.	CYCON UV-Highgloss Monolyer 757-10 L-041 (vopsea)	H225, H315 H317, H319 H412	21016	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
85.	„DAA” DIACETONE ALCOOL (4-Hidroxi-4metilpentan- 2-onă)	H226 H319 H335	8542.7	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
86.	DARK CHROME PAINT HP79-H1055 <100 kg (vopsea)	H225, H304 H373, H361d H315, H319 H336, H412	885	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
87.	Dark Metallic GT Renault 205.302 (vopsea poliuretanică)	H226, H318 H315, H335 H304, H332 H336, H412	1792	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
88.	DILUANT 128/2 (diluant)	H225 H319 H336	247.5	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
89.	Diluant 5438/2 (diluant)	H225 H318 H336	229.5	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
90.	Diluant 901-13 (diluant)	H225 H319 H332 H335 H336	6705.9	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat



91.	DILUANT 901-98 (diluant)	H226 H319 H336	40	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat
92.	DILUANT 902-64 (diluant)	H225 H319 H332 H335	70	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
93.	DILUANT SUPRALAC 7315 (diluant)	H225, H312 H332, H304 H373, H315 H319, H336	1800	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
94.	DILUENTE 6015/D (diluant)	H226 H336	985.5	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
95.	DURCISSEUR 16 (agent de intarire)	H225 H317 H332 H335 H336	1752.3	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
96.	Durcisseur 190306508.452 (agent de intarire)	H226, H335 H332, H319 H334, H411	980	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
97.	Durcisseur 2D017 (agent de intarire)	H225 H319 H317 H336	1549.8	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
98.	DURCISSEUR 64426 (agent de intarire)	H226, H332 H319, H334 H317, H336	5684	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
99.	DURCISSEUR 840 7209 (vopsea)	H226 H317	60	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

				este restricționat..
100	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 402 (vopsea)	H226 H317 H336	31	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
101	DURCISSEUR ALEXIT HARTER 450 (intaritor)	H226 H317 H336 H412	7	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
102	DURCISSEUR ALEXIT HARTNER 405-60 (vopsea)	H226 H317 H336 H412	1998	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
103	DURCISSEUR EXTRALAC 70135 (intaritor)	H226, H304 H332, H319 H315, H317 H335, H373	1462.5	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
104	DURCISSEUR HA 4108 (intaritor)	H317 H319 H332 H335	4828	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
105	Durcisseur PD 4700/2 (intaritor)	H226, H315 H317, H319 H332, H335 H412, H373	9108	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
106	EXTRALAC HES BLANC W1BR (vopsea)	H226 H315	125	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
107	SUPRALAC 15 CHROME G149B/PA 82149 (vopsea)	H225, H315 H319, H412 H335, H373 H332	45	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

				este restricționat..
108	EXTRALAC HES JAUNE J104B (vopsea)	H226 H336 H315 H318	155	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
109	EXTRALAC HES JAUNE SAFRAN J137B 94137 (vopsea)	H226 H336	40	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
110	EXTRALAC HES ORANGE R021B (vopsea)	H226, H315 H319, H336 H373, H412	35	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
111	EXTRALAC HES ORANGE R178B (vopsea)	H226 H315 H336	190	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
112	EXTRALAC HES VERNIS BRILLANT 90000 (vopsea)	H226 H336	70	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
113	EXTRALAC HES VERNIS PAILLETE N60B (vopsea)	H226, H315 H332, H335 H315, H319 H373	370	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
114	EXTRALAC HES VERNIS PAILLETE NT12B 900012 (vopsea)	H226 H336	255	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
115	EXTRALC HES VERNI SATINEE NT18S/900018 (vopsea)	H226 H336	610	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
116	Hardener / Durcisseur 60738	H226, H332 H317, H335	3363	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

	(intaritor)	H336, H412		metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
117	HARDENER EC-H-300- 50E (vopsea)	H225	363	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
118	HARDENER EC-H760 (vopsea)	H225 H319 H336	85	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
119	ALEXIT-HighGloss Clearcoat 460-94 farblos / transparent (vopsea)	H226 H336	96	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
120	INDURENTE 2130 (intaritor)	H225 H332 H319 H335 H317	405	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
121	INDURENTE PUR "HRP 51" Cod.110510 (intaritor)	H225 H317 H335 H336 H412	10	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
122	INDURENTE PUR "HRP" 62510 (intaritor)	H225 H317 H335 H336 H412	50	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
123	INDURITORE AD/MR X19394 (vopsea)	H226, H315 H317, H332 H334, H335 H336	1710	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
124	Isopropylic alcool	H224 H319 H336	358.8	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

125	LASERLACK ALL 2-K LACK000485.01 (lac)	H226 H336	5	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
126	FONDO ISOLANTE PER PC LH404 (vopsea)	H225 H318 H336	240	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
127	Lumilux TU653 Vernis UV Brillant (vopsea)	H225 H319 H315 H317 H411	90	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
128	METILETILCETONA VITALOR	H225 H319 H336	160	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
129	DILUANT 1917 (diluant)	H225 H319 H332 H335	17508.8	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
130	MONOCOUCHE HES NOIR N2B2 BRILLANT SP 75022 (vopsea)	H226 H336	290	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
131	PEHAPOL-L Hardener (rasini)	H226 H332 H317 H335 H336	152	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
132	Primaire GB3305/2 (vopsea)	H226, H304 H332, H312 H315, H319 H373, H353 H412	972	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
133	PRIMAIRE NOIR 110 740 R1202 (vopsea)	H226 H319 H336	48136	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

				impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
134	PRIMER PEHACRYL AI 2C P63940-05 <100 kg (vopsea)	H226 H336	490	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
135	ROUGE INTENSE NPK JE1M3NPKI022 (vopsea)	H226 H315 H318 H336 H412	96	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
136	SBE G820 VERT OLIVETTE DNP RE GMC (vopsea)	H226 H315 H318 H335 H336	66	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
137	SENOSOL 2K Hydrodekorsoft Choccacino (vopsea)	H225, H335 H318, H304 H336, H411	8	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
138	SENOSOL 2K Hydrodekorsoft Cocoa F37R (vopsea)	-	80	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
139	SENOSOL 2K Hydrodekorsoft Jetblack F97Q (vopsea)	H318 H360D	4125	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
140	SOLVENT ST 120 (solvent)	H225 H304 H319 H336 H411	2035	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
141	SOMALAC AC808/2 NOIR GRAND BRILLANT 205-339 (vopsea poliuretanică)	H226 H319 H336	16482	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.



142	SOMALAC CC723 RSA 20509 NOIR GRAPHITE (vopsea poliuretanică)	H225, H315 H373, H319 H315, H335 H336	860	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
143	SOMALAC DC507 GRIS FUME METALLISE 205362 (vopsea poliuretanică)	H225, H315 H319, H335 H373, H412	1960	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
144	SOMALAC DC508 ROUGE MET.SAT.230141/20 KG (vopsea poliuretanică)	H225 H315 H319 H336	20	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
145	SOMALAC DC516 205 229 CHROME SATIN (vopsea poliuretanică)	H225, H332 H319, H335 H315, H373 H412	1362	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
146	SOMALAC DC516 205304 CHROME BLEUTE (vopsea poliuretanică)	H225, H319 H315, H332 H302, H335 H373, H412	20	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
147	SOMALAC DC516 CHROME SATINE 205 338 (vopsea poliuretanică)	H225, H319 H315, H332 H302, H335 H373, H412	1074	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
148	Somalac DC723/2 Silver Metallic RDR (vopsea poliuretanică)	H225, H315 H319, H336 H373, H412	1022	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
149	SOMALAC DC723/3 PLATINIUM 205 393 (vopsea poliuretanică)	H319 H336 H225	11370	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..



150	Somalac DC723/3 Silver Kia JA5 (vopsea poliuretanică)	H225, H319 H335, H336 H373, H412	539	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
151	Somalac DP297 Cosmos 205 392 (vopsea poliuretanică)	H226 H336	2017	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
152	Somalac DX701 83434 Titanio VV653 (vopsea poliuretanică)	H225, H318 H315, H361d H336, H335 H412	200	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
153	SOMALAC DX701 FUME ANODISE 205 414 (vopsea poliuretanică)	H225 H315 H319 H336 H361d	236	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
154	SOMALAC DX701 GRIS SATURNE 205 387 (vopsea poliuretanică)	H225 H319 H335 H336	340	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
155	SOMALAC TC032 VERNIS BRILLANT 3833 (lac)	H226, H315 H319, H335 H336, H373 H412	25620	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
156	SOMALAC VC032 MAT <80kg (vopsea poliuretanică)	H225 H315 H317 H336 H412	208	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
157	Somalac VC032 Satine 27 / 20KG (lac)	H226, H315 H319, H336 H335, H373 H412	340	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat..
158	SOMAPRIM IX575 GRIS 2030910 (vopsea)	H226, H312 H315, H319 H332, H335 H373, H412	2320	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

				impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
159	SPECIAL THINNER PEHAPOL 80-100%, P8606030L (vopsea)	H226 H336	150	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat
160	SUP 15 VIOLET VL46B87046-P2873 (vopsea)	H226, H315 H319, H332 H335, H373	10	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
161	SUPRALAC 10 BLANC AP 89012 (vopsea)	H226 H315 H319 H335 H373	290	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
162	SUPRALAC 15 BLEU B175B 81175-P2818 (vopsea)	H226, H315 H319, H332 H335, H373	21	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
163	SUPRALAC 15 CHROME G149B/PA 82149 (vopsea)	H225, H315 H412, H332 H373, H319 H353	30	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
164	SUPRALAC 15 GRIS ANTHRACITE G211B 82211 (vopsea)	H226, H315 H319, H373 H332, H335	29.5	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
165	SUPRALAC 15 NOIR N2B2 SP 85022 (vopsea)	H226 H315 H319 H335 H373	390	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat
166	SUPRALAC 15 NOIR N41S -85041 (vopsea)	H226 H315 H319 H335 H373	405	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.



167	SUPRALAC 15 PAILLETE NOIR N60B 85060 (vopsea)	H226, H315 H319, H335 H373, H332	435	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
168	SUPRALAC 10 TURQUOISE B172S SP 81172 (vopsea)	H226 H315 H319 H373	5	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
169	SUPRALAC GRIS G150 – 82150 (vopsea)	H225 H315 H319 H335 H373	25	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
170	SUPRALAC ROUGE R180SR 86180 (vopsea)	H226 H315 H336	20	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
171	EXTRALAC HES VERT V89B SP 97089 (vopsea)	H226 H317 H336 H412	70	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
172	DILUANT THINNER K879 (diluant)	H225 H319 H335	81	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
173	Thinner EC-K659 (diluant)	H225 H319	414	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
174	SV4380 THINNERS (diluant)	H319 H225 H336 H335	1458	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.



175	DILUANT THINNER EC-K782 (diluant)	H225 H319 H335 H336	580.5	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
176	DILUANT 7046 TPV (diluant)	H226	1	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
177	LQ06 Anodised White (T/C) (vopsea)	H224 H318	167	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
178	LX76 Gunmetallic (T/C) (vopsea)	H224 H318 H302 H412	343	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat.
179	TPR 803.33.932 Red TAMPO PRINT PAINT (vopsea)	H226 H318 H335 H412	3	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
180	TPR 803.34.191M SILVER (vopsea)	H226 H318 H335 H412	3.2	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
181	VERDUNNER AI FARBLOS (vopsea)	H225 H319 H336 H332 H335	18	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
182	EXTRALAC HES TRANS BLEU TURQUOISE B168B 91201 (vopsea)	H226 H319 H336	90	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
183	EXTRALAC HES BLEU B173B SP 91173 (vopsea)	H226 H336	5	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

				este restricționat.
184	EXTRALAC HES ROUGE R181B SP 96181 (vopsea)	H226 H315 H336	380	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
185	Xilenă – amestec (aditiv pentru vopsele)	H226 H312 H315 H336	14870.3	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.
186	Isogol 577 (agent coagulant)	nepericulos	Funcție de necesități	Produs/amestec chimic sub formă lichidă, depozitat în bidoane/găleți metalice sau plastice de 20-25kg . Depozitul este închis și impermeabilizat corespunzător, accesul este restricționat.

6.1.1 Operatorul, în condițiile prezentei autorizații, va folosi materiile prime și auxiliare, conform cu cele mai bune practici disponibile, atât în ceea ce privește consumurile, cât și modul de depozitareș

6.1.2. „Substanțele sau amestecurile cărora le sunt atribuite sau care se încadrează în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, clasificate drept cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducere potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008, se înlocuiesc în procesele tehnologice, în măsura în care este posibil, cu substanțe sau amestecuri mai puțin nocive, în cel mai scurt timp posibil, cu respectarea prevederilor reglementărilor incidente în vigoare”;

6.1.2. Aprovizionarea cu materii prime și materiale auxiliare se va face astfel încât să nu se creeze stocuri care prin depreciere să ducă la formarea de deșeuri;

6.1.3. Toate materialele utilizate vor fi recepționate, manipulate și depozitate conform normelor specifice fiecărui material, fișelor de securitate unde este cazul, în condițiile impuse prin legislație pentru siguranța personalului și a mediului.

7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apa

Folosința de apă și evacuarea de ape uzate sunt stabilite prin Autorizația de gospodărire a apelor nr. 294/23.11.2018, valabilă până la data de 22.11.2020, emisă de Administrația Națională „Apele Române” Administrația Bazinală de Apă Crișuri.

7.1.1. Alimentarea cu apă:

7.1.1.1. Alimentarea cu apă în scop igienico-sanitar:

Sursa de alimentare cu apă: branșament la rețeaua de alimentare cu apă S.C. Fibratex S.A Palota în baza Contractului de închiriere nr. 63 / 01.06.2018.

Volume și debite autorizate					
Maxim zilnic	Maxim anual	Mediu zilnic	Mediu anual	Minim zilnic	Minim anual
11,6 mc (0,13 l/s)	4,23 mii mc	10,1 mc (0,12 l/s)	3,68 mii mc	10,1 mc (0,12 l/s)	3,68 mii mc



Funcționarea este: permanentă, 365 zile/an, 24 ore/zi.

Rețea de distribuție a apei:conductă din PEHD, D_n - 32 mm, L =200 m.

7.1.1.2. Alimentarea cu apă în scop tehnologic:

Sursa de alimentare cu apă: bransament la rețeaua de alimentare cu apă S.C. Fibratex S.A Palota în baza Contractului de închiriere nr. 63 / 01.06,2018.

Maxim zilnic	Maxim anual	Minim zilnic	Minim anual
0,0169 mc (0,00021 l/s)	0,0616 mii mc	0,0169 mc (0,00021 l/s)	0,0616 mii mc

Funcționarea este: permanentă, 365 zile/an, 24 ore/zi.

Rețea de distribuție a apei tehnologice:conductă din PEHD, D_n - 32 mm, L =200 m.

Apa este recirculată integral în procesul tehnologic (la perdeaua de apă de la linia automată de vopsire nr. 22).

7.1.2 Apa pentru stingerea incendiilor -

7.1.3 Volum de apă asigurat în sursa pentru alimentarea cu apă potabilă și tehnologică a folosinței, regim nominal: $V_{zilnic} = 11,6169$ mc; $V_{anual} = 4.2916$ mii mc .

7.1.4 Modul de folosire a apei:

- Necesarul total de apă: maxim: 11,616 mc/zi; mediu: 10,116 mc/zi;
- Cerința totală de apă: maxim: 135,38 mc/zi; mediu: 112,63 mc/zi;
- Grad de recirculare internă a apei: 0,0013 %.

7.1.5 **CONDITII:**

Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de apă, prin:

- recircularea apei tehnologice folosită la perdeaua de apă de la linia automată de vopsire nr. 22;
- menținerea înregistrărilor privind consumurile de apă;
- identificarea și remedierea pierderilor din rețelele de alimentare/evacuare apă.

7.1.6 Evacuarea apelor uzate

7.1.6.1 Emisii de ape uzate din surse punctiforme:

Sursa de apă uzată	Componența	Metode de colectare/ evacuare
Apă uzată tehnologic	compuși organici proveniți din procesul de vopsire, urme de coagulant	Apa folosită pentru sistemul de filtrare cu perdea de apă la Linia nr. 22, după mai multe recirculări, va fi colectată în rezervoarele supraterane cu $V = 1,5$ mc și $V = 1$ mc și eliminată ca deșeu periculos prin societate autorizată.
Apă menajeră	- materii în suspensie - substanțe organice -detergenți	Apele menajere sunt colectate prin conducte și colectoare de canalizare cu $L = 1300$ m și sunt conduse către două bazine vidanjabile cu $V_1 = 12$ mc și $V_2 = 800$ mc

7.1.6.2 Volumul de ape uzate evacuate autorizat:

Categoria apei	Receptori	Volum total evacuat anual mii mc
ape tehnologice	rezervoarele supraterane $V = 1,5$ mc și $V = 1$ mc	0,0616
ape menajere	bazine vidanjabile cu $V_1 = 12$ mc și $V_2 = 800$ mc	3,77
pluviale	descărcate în rețeaua de canalizare menajeră	



7.1.6.3 **CONDIȚII:**

- Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane;

7.1.7 Apele subterane

Alimentarea cu apă se face prin bransament la rețeaua de alimentare cu apă S.C. Fibratex S.A Palota, din foraje existente.

Nu există evacuări de ape uzate în apele subterane.

7.2 **Utilizarea eficientă a energiei**

7.2.1 Energia electrică se asigură de la rețeaua națională de distribuție 380/220 V, consum mediu anual: 3935 MWh, consum specific: 0,26 KW / produs finit și este folosită în principal pentru:

- acționarea instalațiilor din cadrul liniilor de vopsire ;
- acționarea cuptoarelor pentru uscare și oxidare catalitică, a compresoarelor;
- iluminatul din interiorul halelor, iluminatul exterior;
- asigurarea microclimatului: aparate de aer condiționat.

7.2.2. **Conformarea cu recomandările BAT se realizează prin:**

- funcționarea și întreținerea eficientă a liniilor de vopsire; în momentul schimbării articolelor pe liniile de vopsire rămân pornite doar cuptoarele, toate celelalte echipamente sunt oprite;
- echiparea cu motoare cu control variabil al turației;
- sistemele de aer comprimat sunt ermetice și generează o presiune joasă pentru pulverizare;
- înlocuirea centralei termice clasice, de la hala 1, cu centrală termică în condensatie;
- a fost instalat sistem de iluminat cu LED.

7.3. **Gaze naturale:** pentru asigurarea energiei termice (cazane și cuptoare de uscare) se utilizează gaz metan de la rețeaua din zonă; consum mediu estimat: 4739, 34 mc/zi; 225308 mc / an.

CONDIȚIE: Obligații ale operatorului instalației pentru utilizarea eficientă a resurselor:

- Operatorul instalației trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip;
- Operatorul instalației va menține și utiliza cele mai bune tehnici disponibile pentru eficientizarea energetică ;
- Operatorul instalației va înregistra anual consumul total pentru energie (electricitate, gaze naturale) și ape utilizate pe amplasament.
- Consumurile de resurse se vor raporta ca parte a Raportului Anual de Mediu.

CONDIȚIE: Operatorul instalației va realiza **un audit privind utilizarea eficientă a energiei, la fiecare 3 ani** de la emiterea autorizației. Metodologia utilizată și recomandările auditului vor fi prezentate autorității competente pentru protecția mediului în termen de 2 luni de la încheierea acestuia.

CONDIȚIE: Operatorul instalației are obligația realizării unui **studiu privind utilizarea apei și eficientizarea consumului de apă la fiecare 3 ani**. Metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului vor fi prezentate autorității competente pentru protecția mediului în termen de 2 luni de la încheierea acestuia.

8 DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1 **Descrierea amplasamentului**

- Amplasamentul firmei Vernicolor S.A., punct de lucru Palota, este situat la distanță de 15,4 km de municipiul Oradea, pe drumul județean DJ 797, având următoarele vecinătăți:
 - ✓ Est, Vest, Sud – terenuri și clădiri aparținând firmei Fibratex S.A.;
 - ✓ Nord – terenuri agricole; situl Natura 2000 ROSCI0104 Lunca inferioară a Crișului Repede situat la o distanță de 125 m de amplasamentul analizat.

Amplasamentul cuprinde mai multe spații:

Conform CF pentru informare nr. 57519 Sântandrei :

- Hala de producție 1, S = 1580 mp, care cuprinde:
 - ✓ Linia automată de vopsire Matherm nr.11;
 - ✓ Linia automată de vopsire Matherm nr.14;
 - ✓ Linia manuală de vopsire nr. 12 (funcționează periodic);



- Magazie 1 pentru materiale necesare pentru mentenanță, consumabile + depozit pentru deșeuri, – S = 144 mp;
 - Laborator vopsele 1 - S = 36 mp,
 - Birouri+ dotări socio- sanitare - S = 200 mp,
 - Hala de producție 2, S =1680 mp, care cuprinde:
 - ✓ Linia semiautomată de vopsire Matherm nr.18;
 - ✓ Linia automată de vopsire E.R.P.C.E. nr. 22;
 - Laborator vopsele 2, S = 27 mp,
 - Spațiu polizare repere plastic, S = 31 mp;
 - Dotări socio-sanitare + atelier mentenanță, S = 151 mp;
 - Hală depozitare, S = 319 mp;
 - Depozit central, S = 1073 mp; Birouri logistică, S = 66 mp; Zona livrare, S = 81 mp,
- Conform contractului de închiriere spațiu nr. 63 / 01.06.20148:*
- Depozit –magazie de vopsele, S = 86 mp;
 - Remiză PSI, S = 85 mp.

8.2 Descrierea utilajelor și instalațiilor în funcțiune:

Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor / utilajelor
I. ECHIPAMENTE DE PRODUCTIE IN FUNCTIUNE		
1. Linia de vopsire 11 – linie de vopsire automată		
	1.1 Centrala de filtrare aer nr. 1	- 40.000 mc/h - Arzător Ipros BoxFlex 7BFA2.5 -550kW
	1.2 Centrala de filtrare aer nr. 2	- 45.000 mc/h - Arzător Ipros BoxFlex
	1.3 Cabina de vopsire Lac	- Sistem Graco ProMix 1 - Pompe Graco Triton – 1:1 - Pompa Graco Endura Flo – 1:4 - Pistol de vopsit automat DeVilbiss Cobra 2 - Sistem filtrare uscat Andreae - Ventilator extracție 19.000 mc/h
	1.4 Cabina de vopsire Baza	- Sistem Graco ProMix 2KS - Pompe Graco Triton - Pompa Graco Endura Flo - Regulator presiune - Pistol de vopsit automat DeVilbiss Cobra 2 - Pistol de vopsit automat Graco AirPro - Sistem filtrare uscat Andreae - Ventilator extracție 15.000mc/h
	1.5 Cabina de vopsire Primer	- Pompe Graco Triton - Regulator presiune - Pistol de vopsit automat DeVilbiss Cobra 2 - Pistol de vopsit automat Graco AirPro - Sistem filtrare uscat Andreae - Ventilator extracție 15.000mc/h - Ventilator
	1.6 Cabina suflaj antistatic	- Sistem destatizare Eltex 5000V - Ventilator exhaustare – 3000mc/h
	1.7 Cabina flamaj	- Ventilator exhaustare – 2000 mc/h - Arzător IPROS
	1.8 Cabina desolvatare IR 1	- Ventilator exhaustare - 2500 mc/h - Panou încălzire IR 6x8kW – 400V
	1.8 Cabina desolvatare IR 2	- Ventilator exhaustare - 2500 mc/h - Panou încălzire IR 6x8kW – 400V



Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor / utilajelor
	1.8 Cabina desolvatare IR 3	- Ventilator exhaustare - 2500 mc/h - Panou încălzire IR 4x8kW – 400V
	1.9 Cabina uscare UV	- Instalație uscare vopsea UV Honle 3x10000W - Ventilator extracție - 7500 mc/h
	2.0 Cuptor uscare	- Arzător BoxFlex 7BF2 300kW - Ventilatoare recirculare 4x 9000mc/h - Ventilator extracție 2500 mc/h
	2.1 Sistem Racire piese	- AC 60.000 BTU LG - Ventilator recirculare 12.000 mc/h
2. Linia de vopsire 12 – linie de vopsire manuală		
	2.1 Centrala de filtrare aer nr. 1	- 12.000 mc/h - Arzător Ipros BoxFlex 7BFA2.5 - 100kW
	2.2 Centrala de filtrare aer nr. 2	- 10.000 mc/h
	2.3 Cabina de vopsire 1	- Pompe Graco Triton – 1:1 - Pistol de vopsit DeVilbiss JJ - Sistem filtrare uscat Andreae - Ventilator extracție 7.500 mc/h
	2.4 Cabina de vopsire 2	- Pompe Graco Triton – 1:1 - Pistol de vopsit DeVilbiss JJ - Sistem filtrare uscat Andreae - Ventilator extracție 7.500 mc/h
	2.5 Cuptor uscare	- Încălzire Electrica 35kW - Ventilator recirculare 4.500 mc/h - Ventilator exhaustare 1.000 mc/h
3. Linia de vopsire 14 – linie de vopsire automată		
	3.1 Centrala de filtrare aer nr. 1	- 15.000 mc/h - Arzător Ipros AirFlex 08AR0207 - 180kW
	3.2 Centrala de filtrare aer nr 2	- 4.000 mc/h - Aer condiționat Mitsubishi 60.000 BTU
	3.3 Cabina de pregătire piese	- Sistem suflaj antistatic Eltex 5000V
	3.4 Cabina vopsire	- Sistem Graco Precision Mix II - Pompe Graco Triton – 1:1 - Pompa Graco Triton 3D – 1:3 - Pistol de vopsit automat DeVilbiss Cobra 2 - Sistem filtrare uscat PaintStop 2” - Ventilator extracție 12.000 mc/h - Ventilator extracție 2.500 mc/h
	3.5 Cabina desolvatare IR	- 2.500 mc/h - Panouri IR 3x8kW – 400V
	3.6 Cuptor uscare	- Arzător IPROS ConFlex 7CF3 – 140kW - Ventilator recirculare 7.500 mc/h - Ventilator extracție 2.500 mc/h
4. Linia de vopsire 18 – linie de vopsire semiautomată		
	4.1 Centrala filtrare aer	- 75.000 mc/h - Arzător IPROS AirFlex 7AFA6.5 – 1040kW
	4.2 Cabina de suflaj	- Instalație suflaj antistatic Eltex 5000V - Ventilator extracție 12.500 mc/h



Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor / utilajelor
	4.3 Cabina de vopsire primer-baza	<ul style="list-style-type: none"> - Pompa vopsea Triton 1:1 - Pompa vopsea Triton 3D 1:3 - Sistem ProMix 2KS - Pistol vopsire DeVilbiss JJ – 2 buc - Sistem filtrare uscata Andrae - Ventilator extracție 15.000 mc/h - Ventilator extracție 2.500 mc/h
	4.4 Cabina de vopsire lac	<ul style="list-style-type: none"> - Pompa vopsea Triton 1:1 - Sistem ProMix 1 - Pistol vopsire DeVilbiss JJ – 2 buc - Sistem filtrare uscata Andrae - Ventilator extracție 15.000 mc/h - Ventilator extracție 2.500 mc/h
	4.5 Cabina de desolvatare IR	<ul style="list-style-type: none"> - Panouri IR 6x8kW – 400V - Ventilator extracție 1.500mc/h
	4.6 Cuptor uscare piese	<ul style="list-style-type: none"> - Arzător IPROS BoxFlex 7BFA2.5 – 500 kW - Ventilator recirculare 2x7.500 mc/h - Ventilator extracție 2.500 mc/h
	4.7 Tunel racire piese	<ul style="list-style-type: none"> - Instalație răcire Gree 35.000 BTU - Ventilator extracție 2.500 mc/h
5. Linia de vopsire 22 – linie de vopsire automată		
	5.1 Centrala filtrare aer	<ul style="list-style-type: none"> - 90.000 mc/h - Arzător IPROS AirFlex 7AFA6.5 -1600kW
	5.2 Cabina de suflaj	<ul style="list-style-type: none"> - Instalație suflaj antistatic Eltex 5000V - Ventilator extracție 12.500 mc/h - Ventilator extracție 2.500 mc/h
	5.3 Cabina de vopsire primer-baza	<ul style="list-style-type: none"> - Pompa vopsea Triton 1:1 - Pompa vopsea Triton 3D 1:3 - Sistem ProMix 1 - Pistol vopsire DeVilbiss JJ – 2 buc - Sistem filtrare cu perdea de apa - Ventilator extracție 2x13.000 mc/h - Ventilator extracție 2.500 mc/h - Sistem recirculare/filtrare apa 1.1kW
	5.4 Cabina de vopsire lac	<ul style="list-style-type: none"> - Pompa vopsea Triton 1:1 - Sistem ProMix 2KS - Pistol vopsire DeVilbiss JJ – 2 buc - Sistem filtrare cu perdea de apa - Ventilator extracție 2x11.000 mc/h - Ventilator extracție 2.500 mc/h - Sistem de recirculare/filtrare apa 1.1kW
	5.5 Cabina de desolvatare IR	<ul style="list-style-type: none"> - Panouri IR 6x8kW – 400V - Ventilator extracție 1.500mc/h
	5.6 Cuptor uscare piese	<ul style="list-style-type: none"> - Arzător IPROS BoxFlex 7BF2 -300kW - Ventilator recirculare 2x7.500 mc/h - Ventilator extracție 2.500 mc/h
	5.7 Tunel racire piese	<ul style="list-style-type: none"> - Instalație răcire 27.500 W - Ventilator recirculare 4.500 mc/h
II. ECHIPAMENTE AUXILIARE DE PRODUCTIE		
6. Compressoare		
	6.1 Kaeser BSD 125	- 75 kW; 8 bar
	6.2 Atlas Copco GA55	- 55 kW; 8 bar
	6.3 Kaeser BSD 72 T	- 37 kW; 8 bar
	6.4 Atlas Copco GA30	- 30 kW, 8 bar



Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Caracteristicile instalațiilor / utilajelor
	7. Laborator preparare vopsea	
	7.1 Laborator vopsea 1	- ventilator extracție gaze 4.500 mc/h - Aer condiționat Gree 12.000 BTU
	7.1 Laborator vopsea 2	- ventilator extracție gaze 2.500 mc/h - Aer condiționat 12.000 BTU
	8. Alte echipamente	
	8.1 Chiller conditionare aer	- 30.2 kW
	8.2 Centrala gazeificare Immergas	- 32.6 kW
	8.3 Centrala gazeificare Immergas	- 24 kW
	8.4 Aer conditionat NordStar	- 2 buc x 12.000 BTU
	8.5 Aer conditionat	- 3 buc x 12.000 BTU
	8.6 Aeroterma Solaronics MH75	- 71 kW
	8.7 Aeroterma Eolo 50 AE	- 50 kW
	8.8 Aeroterma Eolo 50 AE	- 2 buc x 18 kW

8.3 Descrierea activității:

Activitatea desfășurată pe amplasament constă în vopsirea diferitelor reperi din material plastic, în special pentru industria autovehiculelor.

Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape principale:

- ✓ aprovizionarea cu materii prime și auxiliare;
- ✓ curățare reperi cu jet de aer;
- ✓ vopsire manuală și / sau automata a reperelor în cabina pentru vopsire;
- ✓ uscarea reperelor vopsite în tunele / cuptoare pentru uscare;
- ✓ ambalarea reperelor vopsite în folie dn polietilenă, cutii din carton sau metalice, navete din plastic (ambalajele originale ale reperelor nevopsite);
- ✓ depozitare temporară și livrare la client cu firme terțe sau preluarea de către clienți.

8.3.1. Descrierea proceselor tehnologice pentru fiecare linie de vopsire:

8.3.1.1. Linia manuala de vopsire nr. 12

Reperetele din material plastic sunt așezate pe suport pe cărucioare speciale, iar acestea sunt introduse în cabina de destatizare, unde reperetele vor fi pregătite pentru procesul de vopsire prin pulverizare .

Reperetele destatizate ajung în camera de vopsire unde se afla cele două cabine manuale de vopsire . În cabina nr.1 și cabina nr.2 de vopsire prin pulverizare manuala, suportii cu reperetele se iau pe rând și se vopsesc cu ajutorul a două pistoale de vopsire de tip DeVilbiss JJ. Cabinele de vopsire sunt dotate cu sistem de filtrare uscat de tip Andrae și cu două ventilatoare pentru extracție cu capacitatea de 15000 mc/h fiecare. Alimentarea pistoalelor de vopsire se realizează de către cele două pompe de alimentare Graco Triton-1:1.

După vopsire suportii cu reperetele se așază din nou pe aceleași cărucioare și se introduc într-un cuptor electric de 35 kW la temperatura de până la 80 °C unde are loc operația de uscare a reperetelelor cu ajutorul aerului cald care este recirculat printr-un ventilator cu capacitatea de 4500 mc/h și un sistem de exhaustare de 1000 mc/h.

După o răcire prealabilă, reperetele vopsite sunt verificate din punct de vedere al calității vopsirii, astfel reperetele conforme fiind reambalate în cutiile cu care au fost aprovizionate reperetele brute, urmând ca acestea să fie depozitate temporar în vederea livrării.

Necesarul de aer proaspăt pentru instalație este filtrat printr-o baterie de filtre urmând ca acesta să fie încălzit prin arzătorul pe gaz IPROS BoxFlex 7BFA2.5 – 100 kW cu o capacitate de 12000 mc/h. Aerul uzat de la linia manuala este filtrat și eliminat prin instalația de exhaustare existentă.

8.3.1.2. Linia automată de vopsire Matherm nr. 11

Aprovizionarea liniei cu reperi de plastic se efectuează în zona de montaj a liniei automate de vopsire nr.11, reperetele de plastic sunt așezate în cutii de plastic prefabricate sau de carton iar montarea lor pe conveier se face manual de către operatori.



Odată montate pe conveier piesele se vor deplasa cu o viteza maxima de 6 m/minut, unde vor trece printr-o etapa de curățare, degresarea se va face cu alcool izopropilic iar destatizarea se va face cu aer ionizant cu ajutorul sistemului de destatizare de tip Eltex 5000 V având un sistem de exhaustare cu o capacitate de 3000 mc/h.

După etapa de curățare reperatele se deplasează spre cabina nr 1 unde se aplica primul proces de vopsire prin pulverizare se realizează cu ajutorul pistoalelor de vopsire automat de tip DeVilbiss Cobra 2 si Graco AirPro. Alimentarea cu vopsea a celor doua pistoale se face prin sistemul de pompe de tip Graco Triton. Cabina nr.1 are un sistem de filtrare uscat de tip Andreae, iar exhaustare se face cu ajutorul ventilatorului de extracție care are capacitatea de 19000 mc/h.

Reperetele vopsite ajung in zona de desolvatare cu infra roșu nr.1, desolvatare realizata prin panouri de încălzire cu IR 6x8 kW – 400 V. Exhaustare se realizează cu ajutorul unui ventilator de exhaustare cu capacitatea de 2500 mc/h.

In următoarea etapa reperatele intra in cabina nr.2 de vopsire, urmând al doilea proces de vopsire prin pulverizare care se realizează cu ajutorul pistoalelor de vopsire automate de tip DeVilbiss Cobra 2 si Graco AirPro. Alimentarea cu vopsea a celor doua pistoale se face prin sistemul de pompe de tip ProMix 2KS împreuna cu pompele Graco Triton si Graco Endura Flo. Cabina nr.2 are un sistem de filtrare uscat de tip Andreae, iar exhaustare se face cu ajutorul ventilatorului de extracție care are capacitatea de 15000 mc/h.

Reperetele vopsite ajung in zona de desolvatare cu infra roșu nr.2, desolvatare realizata prin panouri de încălzire cu IR 6x8 kW – 400 V. Exhaustare se realizează cu ajutorul unui ventilator de exhaustare cu capacitatea de 2500 mc/h.

Reperetele parcurg etapa următoare intrând in cabina nr.3 de vopsire, urmând ca ultimul proces de vopsire prin pulverizare sa se realizeze cu ajutorul pistoletului de vopsire automat de tip DeVilbiss Cobra 2. Alimentarea cu vopsea se face prin sistemul de pompe de tip Graco ProMix 1 împreuna cu pompele Graco Triton 1:1 si Graco Endura Flo 1:4. Cabina nr.3 are un sistem de filtrare uscat de tip Andreae, iar exhaustare se face cu ajutorul ventilatorului de extracție care are capacitatea de 15000 mc/h.

Reperetele vopsite ajung in zona de desolvatare cu infra roșu nr.3, desolvatare realizata prin panouri de încălzire cu IR 4x8 kW – 400 V. Exhaustare se realizează cu ajutorul unui ventilator de exhaustare cu capacitatea de 2500 mc/h.

Urmează ca reperatele sa parcurgă o etapa de preuscarea cu ultraviolet de tip UV Honle 3 x 10000 W, având un sistem de exhaustare cu o capacitate de 7500 mc/h.

Procesul de uscare se realizează in cuptorul de uscare dotat cu un arzător de tip BoxFlex 7BF2 cu puterea de 300 kW, aerul fiind recirculat de către 4 ventilatoare cu o capacitate de 9000 mc/h fiecare. Cuptorul este dotat cu un sistem de exhaustare cu capacitatea de 3500 mc/h.

După procesul de uscare reperatele trec printr-un tunel de răcire unde este redusa temperatura acestora cu ajutorul unui sistem de aer condiționat AC 60000 BTU LG împreuna cu ventilatorul de recirculare 12000 mc/h.

Necesarul de aer proaspăt pentru instalație este asigurat de doua centrale de filtrare aer, centrala de filtrare nr.1 are un arzător de tip Ipros BoxFlex 7BFA2.5 – 550 kW cu o capacitate de 40000 mc/h, iar centrala de filtrare aer nr.2 are un arzător de tip Ipros BoxFlex cu o capacitate de filtrare de 45000 mc/h.

Aerul uzat de la linia automata nr.11 este filtrat si eliminat prin instalația de exhaustare existenta.

Procesul de vopsire al reperelor din plastic conform schemei liniei automate nr.11 de vopsire Matherm parcurge următoarele etape:

1. – Zona montaj piese pe conveier;
2. – Zona suflare aer ionizat;
3. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.1;
4. – Cabina pompe;
5. – Zona desolvatare cu IR;
6. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.2;
7. – Cabina pompe;
8. – Zona desolvatare cu IR;
9. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.3;
10. – Tunel preuscarea vopsea cu IR;
11. – Zona preuscarea cu UV;
12. – Tunel uscare cu aer cald;
13. – Tunel răcire piese;
14. – Zona eliberare piese.

8.3.1.3. Linia semiautomată de vopsire Matherm nr. 18

Reperetele de plastic sunt aprovizionate in cutii prefabricate din plastic sau din carton, iar acestea sunt așezate individual pe conveier de către operatori.



Odată montate pe conveier acestea se deplasează cu o viteză maximă de 6 m/minut spre zona de suflare dotată cu o instalație de suflaj antistatic de tip Eltex 5000V cu aer ionizant pentru a se îndepărta urmele de praf după care acesta va fi exhaustat cu ajutorul unui ventilator de extracție cu capacitatea de 12 500 mc/h.

După destatizare reperetele sunt transportate spre cabina de vopsire prin pulverizare unde acestea sunt vopsite manual de către vopsitori cu ajutorul celor două pistoale de vopsire de tip DeVilbiss JJ. În cabina de vopsire nr.1 există un sistem de filtrare uscat de tip Andreae și două ventilatoare de extracție de 30000 mc/h. În cabina pompelor se realizează alimentarea prin sistemul ProMix 2KL a celor două pistoale de vopsire manuală de către pompele Triton 1:1 și Triton 3D 1:3. În cabina pompelor se realizează și operația de curățire a echipamentelor de vopsire, cabina fiind dotată cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 2500 mc/h. Reperetele vopsite ajung în zona de desolvatare cu infra roșu realizată de către panourile IR 8 kW - 400V, iar exhaustare fiind realizată cu ajutorul unui ventilator de extracție de 1500 mc/h după care intra în cabina 2 de vopsire semiautomată prin pulverizare.

Cabina nr. 2 de vopsire este dotată cu un sistem de filtrare uscată de tip Andreae și un ventilator de extracție cu capacitatea de 15000 mc/h. Vopsirea reperelor se realizează cu ajutorul celor două pistoale de vopsire tip DeVilbiss JJ, alimentarea acestora realizându-se prin sistemul ProMix 1 din cabina pompelor cu ajutorul unei pompe de tip Triton 1:1. În cabina pompelor se realizează și operația de curățire a echipamentelor de vopsire cu solvent, cabina fiind dotată cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție de 2500 mc/h.

Apoi reperetele trec prin tunelul de preuscare cu infra roșu dotat cu panouri IR 8 kW – 400V de unde aerul este exhaustat cu ajutorul unui ventilator de extracție de 1500 mc/h. Procesul de uscarea este uscarea pe baza de aer cald, aerul fiind recirculat cu ajutorul unui ventilator de recirculare cu capacitatea de 2 x 7500mc/h. Cuptorul este dotat cu un arzător de tip IPROS BoxFlex 7BFA2.5 cu o putere de 500 Kw și un ventilator de extracție cu capacitatea de 3500 mc/h.

Reperetele trec printr-un tunel de răcire dotat cu o instalație de răcire de tip Gree 35000 BTU și un ventilator pentru extracție cu capacitatea de 2500 mc/h, după care acestea vor fi luate de pe conveier și verificate de către operatorii de la control calitate.

Capacitatea maximă a liniei automate este de 1530 repere/oră.

Necesarul de aer proaspăt pentru instalație este filtrat printr-o baterie de filtre urmând ca acesta să fie încălzit prin arzătorul pe gaz IPROS AirFlex 7AFA6.5 – 1040 kW cu o capacitate de 100000 mc/h. Aerul uzat de la linia semiautomată este filtrat și eliminat prin instalația de exhaustare existentă. Procesul de vopsire al reperelor din plastic conform schemei liniei semiautomate nr.18 parcurge următoarele etape:

1. – Zona montaj piese pe conveier;
2. – Zona suflare aer ionizat;
3. – Cabina pompe;
4. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.1;
5. – Cabina pompe;
6. – Zona desolvatare cu IR;
7. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.2;
8. – Tunel preuscare vopsea cu IR;
9. – Tunel uscarea cu aer cald;
10. – Tunel răcire piese;
11. – Zona eliberare piese.

8.3.1.4. Linia automată de vopsire nr. 22 E.R.P.C.E.

Reperetele de plastic sunt aprovizionate în cutii prefabricate din plastic sau din carton, iar acestea sunt așezate individual pe conveier de către operatorii.

Odată montate pe conveier acestea se deplasează cu o viteză maximă de 6 m/minut spre zona de suflare dotată cu o instalație de suflaj antistatic de tip Eltex 5000V cu aer ionizant pentru a se îndepărta urmele de praf după care acesta va fi exhaustat cu ajutorul unui ventilator de extracție cu capacitatea de 14000 mc/h.

După destatizare reperetele sunt transportate spre cabina de vopsire prin pulverizare nr.1 unde acestea sunt vopsite automat cu ajutorul celor două pistoale de vopsire de tip DeVilbiss JJ. În cabina de vopsire există un sistem filtrare cu perdea de apă împreună cu sistemul de recirculare și filtrare apă cu o putere de 1.1 kW și un sistem de exhaustare format din 2 ventilatoare de extracție cu debit de 20000 mc/h fiecare. În cabina pompelor se realizează alimentarea prin sistemul ProMix 1 a celor două pistoale de vopsire de către pompele Triton 1:1 și Triton 3D 1:3. În cabina pompelor se realizează și operația de curățire a echipamentelor de vopsire, cabina fiind dotată cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție cu debit de 2500 mc/h.



Reperle vopsite ajung în zona de desolvatare cu infraroșu realizată de către panourile IR 6x8 kW - 400V, iar exhaustarea este realizată cu ajutorul unui ventilator de extracție cu debit de 1500 mc/h, după care intră în cabina nr.2 de vopsire.

Cabina nr. 2 de vopsire este dotată cu un sistem filtrare cu perdea de apă împreună cu sistemul de recirculare și filtrare apă cu o putere de 1.1 kW și un sistem de exhaustare cuprins din 2 ventilatoare de extracție cu debit de 18000 mc/h fiecare. Vopsirea reperelor se realizează cu ajutorul celor două pistoale de vopsire tip DeVilbiss JJ, alimentarea acestora realizându-se prin sistemul ProMix 2KS din cabina pompelor cu ajutorul unei pompe de tip Triton 1:1. În cabina pompelor se realizează și operația de curățire a echipamentelor de vopsire cu solvent, cabina fiind dotată cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție cu debit de 2500 mc/h.

După vopsire, reperle parcurg procesele de preuscare cu IR și uscare cu aer cald, aerul fiind recirculat cu ajutorul ventilatoarelor de recirculare cu capacitatea de 2 x 7500mc/h. Cuptorul este dotat cu un arzător de tip IPROS BoxFlex 7BF2 cu o putere de 300 Kw și un ventilator de extracție cu capacitatea de 3600mc/h.

După uscare, reperle trec printr-un tunel de răcire dotat cu o instalație de răcire cu o putere de 27500 W și un ventilator pentru recirculare cu capacitatea de 4500 mc/h, după care acestea vor fi luate de pe conveier și verificate de către operatorii de la control calitate.

Necesarul de aer proaspăt pentru instalație este filtrat printr-o baterie de filtre urmând ca acesta să fie încălzit prin arzătorul pe gaz IPROS AirFlex 7AFA6.5 – 1600 kW cu o capacitate de 90000 mc/h. Aerul uzat de la linia 22 este filtrat și eliminat prin instalația de exhaustare existentă.

Procesul de vopsire al reperelor din plastic, conform schemei liniei automate de vopsire nr.22 E.R.P.C.E., parcurge următoarele etape:

1. – Zona montaj piese pe conveier;
2. – Zona suflare aer ionizat;
3. - Cabina pompe;
4. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.1;
5. – Cabina pompe;
6. – Zona desolvatare cu IR;
7. – Cabina vopsire prin pulverizare nr.2;
8. – Tunel preuscare vopsea cu IR;
9. – Tunel uscare cu aer cald;
10. – Tunel răcire piese;
11. – Zona eliberare piese.

8.3.1.5. Linia automată 14 de vopsire Matherm.

Aprovizionarea liniei cu reperi din material plastic se face în cutii de plastic prefabricate sau cutii de carton, după care operatorii vor monta reperle pe suporturi, urmând ca reperle montate pe suporturi să parcurgă un proces de curățare prin degresare cu alcool izopropilic. După procesul de degresare, suporturi vor fi așezați individual pe banda transportatoare, unde reperle vor fi destatizate prin suflare cu aer ionizat cu ajutorul sistemului de suflaj antistatic Eltex 5000V.

Banda transportoare se deplasează cu o viteză de aproximativ 1 m/minut, reperle îndreptându-se spre cabina de vopsire, unde acestea vor fi vopsite automat prin pulverizare în mișcare tangențială.

În cabina pompelor se realizează alimentarea pistoalelor de vopsire automată prin pulverizare tip DeVilbiss Cobra II, prin sistemul Graco Precision Mix II format din pompele de alimentare Graco Triton-1:1 și Graco Triton 3D-1:3. În cabina pompelor se realizează și operația de curățire a echipamentelor de vopsire cu solvent, cabina fiind dotată cu sistem de exhaustare cu ventilator de extracție având capacitatea de 2500 mc/h.

Aerul necesar cabinei de vopsire este condiționat de către Centrala de filtrare aer tip – Arzător Ipros AirFlex 08AR0207 - 180kW cu o capacitate de 35000 mc/h, iar în cabina de vopsire este un sistem de filtrare uscat de tip PaintStop 2 și un ventilator de extractivitate de 30000 mc/h.

După vopsire reperle ajung în zona de temperare la o temperatură de 25 °C, temperare realizată prin panouri IR 3x8 kW – 400 V, iar exhaustarea este realizată de către un ventilator de extracție cu capacitatea de 2500 mc/h.

După această etapă reperle sunt așezate pe cărucioare și introduse în cuptorul de uscare la o temperatură de până la 70 °C. Cuptorul are capacitatea maximă de 8 cărucioare fiind dotat cu un arzător tip – IPROS ConFlex 7CF3 cu puterea de 140 KW, un ventilator de recirculare cu capacitatea de 7500 mc/h și un ventilator de extracție cu capacitatea de 2500 mc/h.

Capacitatea maximă a liniei automate este de aprox. 240 reperi/oră.

Pe lângă necesarul de aer folosit în instalație, în zona de curățare reperi există suplimentar un sistem de aer condiționat Mitsubishi 60000 BTU la un debit de 4000 mc/h care este utilizat în sezonul cald. Aerul uzat de la linia automată este filtrat și eliminat prin instalația de exhaustare existentă.



Procesul de vopsire al reperelor din plastic conform schemei liniei automate nr.14 de vopsire Matherm parcurge următoarele etape:

1. – Zona curățare piese; 2. – Zona montaj piese pe conveier; 3. – Cabina pompe;
4. – Cabina de vopsire prin pulverizare tangențială; 5. – Zonă de temperare;
6. – Zona de eliberare piese; 7. – Zona cuptor.

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitatea desfășurată - Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile din domeniul tratării suprafețelor utilizând solvenți organici –august 2007

BREF 0807	Pozitia din BAT	Instalatii si procese BAT utilizate in Vernicolor SRL Palota
Cap. 16. Tehnici BAT in vopsirea in serie a pieselor de plastic	Procese aplicate si tehnici in acoperirea pieselor de plastic Pct.16.2	Liniile 11, 14 si 22 sunt echipate cu sistem performant si automat de pulverizare cu roboti (BAT 85)
	Conform EGTEI in EU-25 emisii nereduse cuprinse intre 690-750 g/kg vopsea Pct.16.3.3	Vernicolor 2017, emisia = 478 g COV/kg vopsea Concluzie – emisii sunt mai mici decat media din Uniunea Europeana
	Vopsele pe baza de apa Pct.16.4.4.1	Inlocuirea vopselelor pe baza de solventi duce la scaderea emisiilor COV si a deseurilor pe baza de solventi uzati
	Vopsele cu intarire prin radiatie UV Pct.16.4.4.3	In anul 2017 Vernicolor a utilizat 21106kg vopsea tip UV.
	Pulverizare HVLP - volum ridicat presiune mica Pct.16.4.5.3; 20.7.3.9	Sistem HVLP de pulverizare tip DeVilbiss cu eficienta de aplicare vopsea marita 40-80% la toate liniile de vopsire (BAT 85)
	Uscare prin convecție Pct.16.4.6.1	Toate liniile sunt dotate cu cuptoare prin convecție ceea ce duce la o economie de energie de aprox. 25%
	Intarirea vopselei prin radiatie UV Pct.16.4.6.2	Linia 11 dotata cu sistem uscare vopsea pe baza de lampi UV. Reducere solvent cu 70%
	Oxidare catalitica Pct.20.11.4.6	Toate cuptoarele din dotarea liniilor au sistem de oxidare catalitica cu un randament de 95-99% Temperatura de oxidare este 250-400 grd C fata de temperatura ardere metan care este de 2200 grd C
Cap. 20. Proiectul instalatiei, constructia si operarea (inclusiv depozitare)	Prevenirea poluarilor accidentale Pct.20.2.1	Au fost identificate aspectele de mediu Sunt selectate sisteme de inchidere pentru recipientii de vopsea la depozitare sau manipulare Sunt amplasate tavi de retentie in zona pompelor de alimentare a sistemelor de pulverizare Exista implementat un control intern pentru verificarea mentenantei Exista plan de prevenire privind posibile poluari accidentale Exista un program de instrui si testari privind posibile situatii de urgenta
	Depozitare Pct.20.2.2 ESB BREF	Exista doar cantitati mici de vopsele in zona de lucru (zona pompelor de pulverizare) Depozite speciale pentru substante periculoase Exista tavi de retentie si material absorbant in zone cu risc de deversare Depozitarea vopselelor se face suprateran (pe paleti sau rastele) pentru o mai buna observare a eventualelor scurgeri Prepararea vopselelor se face centralizat



BREF 0807	Pozitia din BAT	Instalatii si procese BAT utilizate in Vernicolor SRL Palota
	Manipulare si utilizare solventi Pct.20.2.2.1	Recipiente inchise ermetic, departe de suse de caldura Folosire capac din folie pentru bidoane cu vopsea in zona pompelor si tavi pentru retentie cu descarcare electrostatica Stocare deseuri solvent in containere inchise
	Automatizare Pct.20.2.3	Sistem pulverizare cu roboti la liniile 11, 14, 22
	Instruire operatori Pct.20.2.4	Instruiri periodice conform procedurilor de lucru si fisei postului
	Mentenananta Pct.20.2.6	Mentenananta periodica conform Planului general si a fiselor de mentenananta
	Monitorizare prin bilant solventi Pct.20.3.1	Intocmire Bilant COV si Plan gestionare solventi anual
	Masurare directa a emisiilor de solventi Pct.20.3.2	Sunt efectuate masuratori anuale de COV la toate exhaustarile din proces
	Management energetic Pct.20.5	A fost instalat sistem de iluminat pe LED A fost inlocuita centrala termica clasica de la Hala 1 cu centrala termica in condensatie Exista motoare cu control variabil al turatiei In momentul schimbarii articolelor pe liniile de vopsire raman pornite doar cuptoarele, toate celelalte componente sunt oprite Sistemele de aer comprimat sunt ermetice si genereaza o presiune joasa pentru pulverizare
	Management materii prime Pct.20.6.1; 20.6.2; 20.6.3	Este aplicat sistemul de management just-in-time, se comanda doar cantitatile de materii prime necesare pentru lotul de productie lansat Vopselele sunt aprobate inainte de utilizare pentru articolul lansat in extern Sistemul de pulverizare cu roboti si pulverizarea HVLP conduce la consum scazut de vopsea (BAT 85) si scaderea rebuturilor Se utilizeaza dispensere solvent la fazele de curatare piese
	Vopsele conventionale pe baza solvent Pct.20.7.2.1	Utilizarea vopselelor conventionale pe baza de solvent. Este un proces care necesita un consum mai mic de energie
	Utilizare vopsea pe baza de apa Pct.20.7.2.3	Linia 14 dedicata vopsirii cu vopsele cu continut apa 10-65%; In anul 2017 s-au utilizat 39456 kg
	Utilizare vopsea cu uscare UV Pct.20.7.2.5	Avantajul este ca nu genereaza emisii COV In anul 2017 s-au utilizat 21106 kg
	Pulverizare conventionala la presiune mica Pct.20.7.3.9	Sistem HVLP de pulverizare tip DeVilbiss cu eficienta de aplicare vopsea marita 40-80% la toate liniile de vopsire. Sistemul duce la economii de vopsea de aprox.20% si implicit reducerea emisiilor de COV (BAT 85)
	Cabina pulverizare cu separare umeda Pct.20.7.4.1	Cabina cu perdea de apa Linia 22 Amestecul apa-vopsea este tratat prin filtrare Apa uzata este curatata prin coagulare Este eliminat efectul de "overspray" care duce la scaderea rebuturilor
	Tratare apa prin filtrare Pct.20.7.5.3	Sistem filtrare a apei recirculate in cabinele de pulverizare de la Linia 22(in montaj) Duce la reducerea consumului de apa iar contaminantul este concentrat



BREF 0807	Pozitia din BAT	Instalatii si procese BAT utilizate in Vernicolor SRL Palota
	Curatarea bailor de namolul depus Pct.20.7.5.4	Duce la reducerea consumului de apa si cresterea duratei de viata a sistemului
	Coagulare particole solide din bai Pct.20.7.5.8	Utilizarea coagulantului pt inlaturarea impuritatilor din apa duce la reducerea consumului de apa
	Intarirea vopselei prin radiatii IR Pct.20.8.2.1	Linia 11 este echipata cu o zona de preuscare cu lampi IR. Este un proces mai economic decat uscarea cu circulatie de aer
	Curatarea conventionala cu solvent Pct.20.9.4	Se efectueaza la schimbarea vopselei de acoperire si la sfarsitul schimbului. Curatare manuala la temperatura camerei cu volume reduse de acetona
	Extractia aerului din procesul de acoperire Pct.20.11.2.4	Toate zonele de pulverizare vopsea sunt prevazute cu sisteme de exhaustare si are ca rezultat o emisie fugitiva redusa
	Extractia aerului din procesul de uscare Pct.20.11.2.5	Toate zonele de preuscare si uscare finala sunt prevazute cu sisteme de exhaustare si are ca rezultat o emisie fugitiva redusa
	Extractia aerului din procesul de curatare Pct.20.11.2.7	Toate zonele de curatare a sistemelor de pulverizare (zona cabinelor de pulverizare si zona pompelor) sunt prevazute cu sisteme de exhaustare si are ca rezultat o emisie fugitiva redusa
	Extractia aerului din depozitul de materii prime (vopsele) Pct.20.11.2.8	Laboratorul de vopsele (depozit) aferent Hala 1 si Hala 2 precum si depozitul central de vopsea au sistem de exhaustare general
	Sisteme filtrare cu filtre uscate Pct.20.11.3.6	Este utilizata o combinatie de filtre de hartie si filtre tip "paintstop" cu o reducere eficienta a eliberarii de particule (95%)
	Oxidare catalitica Pct.20.11.4.6	Toate cuptoarele din dotarea liniilor au sistem de oxidare catalitica cu un randament de 95-99% Temperatura de oxidare este 250-400 grd C fata de temperatura ardere metan care este de 2200 grd C
	Oxidare UV Pct.20.11.4.7	Linia 11 are in componenta o zona de uscare cu UV care au rol si de distrugere a moleculei de COV. Eficienta pana la 95%
	Containere reutilizabile Pct.20.13.6	Galetile metalice sunt trimise la valorificare prin reciclare

9 INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1 Aer

9.1.1 Emisii dirijate din procesul de producție:

Proces	Punctul de emisie	Caracterizare punct de emisie / tip filtru	Poluant emis
Linia manuală de vopsire nr.12 -destatizare -vopsire prin pulverizare nr 1. -vopsire prin pulverizare nr 2. -uscarea reperelor vopsite	Coș 1-evacuare cabina 1 pulverizare	1.Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr 1 cu D = 700 mm și înălțimea coșului H=3m; Debit exhaustor = 29038 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru de fibră de sticlă Paint-Stop de tip AAF și filtru hârtie de tip ANDREAE.	COV



	Coș 2-evacuare cabina 2 pulverizare	2.Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr 2 cu D = 700 mm și înălțimea coșului H=3m. Debit exhaustor = 29038 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru de fibră de sticlă Paint-Stop de tip AAF și filtru hârtie de tip ANDREAE.	COV
Linia automata de vopsire Matherm nr. 11. -montaj piese pe conveier -curățare -suflare cu aer ionizat -vopsire prin pulverizare nr 1. -desolvare cu IR -vopsire prin pulverizare nr 2. -desolvare cu IR - vopsire prin pulverizare nr 3. -tunel preuscare vopsea cu IR -preuscare vopsea cu UV -uscare cu aer cald -răcirea pieselor cu jet de aer - eliberare piese	Coș 1 – evacuare zona cabina 1	1. Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr. 1 cu D = 600 mm și înălțimea coșului H=6 m. Debit exhaustor = 29038 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru de fibră de sticlă Paint-Stop de tip AAF și filtru hârtie de tip ANDREAE.	COV
	Coș 2 – evacuare zona suflaj	2. Tubulatura evacuare coș zona suflaj cu D = 250 mm și înălțimea coșului H = 6m. Debit exhaustor = 2588 mc/h; Fără filtru	
	Coș 3 – evacuare zona conveier cabina 1	3.Tubulatura evacuare coș zona conveier cabina 1 cu D = 250 mm și înălțimea coșului H= 6m. Debit exhaustor = 1434 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600	
	Coș 4 – evacuare zona pompe cabina 1	4.Tubulatura evacuare coș zona pompe cabina 1 cu D = 250 mm și înălțimea coșului H=6 m. Debit exhaustor = 1243 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600	
	Coș5 – evacuare cabina 2	5.Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2 cu D = 600 mm și înălțimea coșului H=6 m. Debit exhaustor = 15464 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru de fibră de sticlă Paint-Stop de tip AAF și filtru hârtie de tip ANDREAE.	
	Coș 6 – evacuare cabina 3	6. Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr. 3 cu D = 600 mm și înălțimea coșului H=5,6m. Debit exhaustor = 10123 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru de fibră de sticlă Paint-Stop de tip AAF și filtru hârtie de tip ANDREAE.	
	Coș 7 – evacuare zona pompe cabina 2 și 3	7.Tubulatura evacuare coș zona pompe cabina 2 si 3, D = 200 mm și înălțimea coșului H=6,3 m. Debit exhaustor = 1299 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600	



	<p>Coș 8 – evacuare zona conveier cabina 2 și 3</p> <p>Coș 9 – evacuare zona UV</p> <p>Coș 10 – evacuare coș zona IR</p> <p>Coș 11 – evacuare zona cuptor</p>	<p>8.Tubulatura evacuare coș zona conveier cabina 2 și 3, D= 250 mm și înălțimea coșului H=6,3 m. Debit exhaustor = 2379 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600</p> <p>9.Tubulatura evacuare coș zona UV cu D = 250 mm și înălțimea coșului H=5,8 m. Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600</p> <p>10.Tubulatura evacuare coș zona IR cu D 250 mm și înălțimea coșului H=5,67m. Debit exhaustor = 3365 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600</p> <p>11.Tubulatura evacuare coș coacere vopsea cu D = 250 mm și înălțimea coșului H=5,4m. Debit exhaustor = 3365 mc/h; Fără filtru –sistem de reducere prin oxidare catalitică.</p>	COV
<p>Linia semiautomată de vopsire Matherm nr.18.</p> <ul style="list-style-type: none"> - montaj piese pe conveier -suflare cu aer ionizat -vopsire prin pulverizare nr 1. -desolvatare cu IR -vopsire prin pulverizare nr 2. -tunel preuscare vopsea cu IR -tunel uscarea cu aer cald -tunel răcire piese -eliberare piese 	<p>Coș 1 – evacuare 1 pulverizare cabina 1</p> <p>Coș 2 – evacuare 2 pulverizare cabina 1</p> <p>Coș 3 – evacuare 1 zona suflaj</p> <p>Coș 4 – evacuare 2 zona suflaj</p> <p>Coș 5 – evacuare zona pompe cabina 1 pulverizare</p>	<p>1. Tubulatura evacuare 1 cabina pulverizare nr.1 cu D -800 mm și înălțimea coșului H=6,2m Debit exhaustor = 27564 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru hârtie de tip ANDREAE.</p> <p>2. Tubulatura evacuare 2 cabina pulverizare nr.1 cu D = 800 mm și înălțimea coșului H=5,8m. Debit exhaustor = 28540 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru hârtie de tip ANDREAE.</p> <p>3. Tubulatura evacuare 1 coș zona suflaj cu D = 200 mm și înălțimea coșului H=6,2m. Debit exhaustor = 1302 mc/h; Fără filtru</p> <p>4. Tubulatura evacuare 2 coș zona suflaj , cu D = 600 mm și înălțimea coșului H = 6,2 m. Debit exhaustor = 12432 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru hârtie de tip ANDREAE.</p> <p>5. Tubulatura evacuare coș zona pompe cabina 1 cu D = 200 mm și înălțimea coșului H=5,1m. Debit exhaustor = 1381 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600</p>	COV



	<p>Coș 6 – evacuare zona pompe cabina 1 și 2 pulverizare.</p> <p>Coș 7 – evacuare în spate zona pompe cabina 1 și 2 pulverizare</p> <p>Coș 8 – evacuare zona cabina 2 pulverizare</p> <p>Coș 9 – evacuare zona intrare cuptor</p> <p>Coș 10 – evacuare zona cuptor</p>	<p>6. Tubulatura evacuare coș zona pompe cabina 1 și 2 cu diametrul de 200 mm și înălțimea coșului H=5,1m. Debit exhaustor = 1723 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600</p> <p>7. Tubulatura evacuare coș zona spate pompe cabina 1 și 2 D = 200 mm și coș cu H=5,7m. Debit exhaustor = 1527 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600</p> <p>8. Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr.2 cu D =900 mm și înălțimea coșului H=5,8m. Debit exhaustor = 16200 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru hârtie de tip ANDREAE.</p> <p>9. Tubulatura evacuare coș zona intrare cuptor cu D =250 mm și înălțimea coșului H=6m. Debit exhaustor = 2692 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600</p> <p>10. Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea ,D= 400 mm și înălțimea coșului H=6,4m. Debit exhaustor = 3685 mc/h; Fără filtru –sistem de reducere prin oxidare catalitică.</p>	COV
<p>Linia automată de vopsire E.R.P.C.E. NR 22.</p> <ul style="list-style-type: none"> -montaj piese pe conveier -curățare cu solvent și deionizare repere -suflare aer ionizat -zona destatizare -vopsire prin pulverizare nr 1. -desolvatare cu IR -vopsire prin pulverizare nr 2. -tunel preuscare vopsea cu IR -tunel uscarea cu aer cald -tunel răcire piese . -eliberare piese 	<p>Coș 1 – evacuare cabina 1 pulverizare</p> <p>Coș 2 – evacuare cabina 2 pulverizare</p> <p>Coș 3 – evacuare 1 zona suflaj</p> <p>Coș 4 – evacuare 2 zona suflaj</p>	<p>1. Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr 1, dim. 1100x550 mm și înălțimea coșului H=4,7 m. Debit exhaustor = 39125 mc/h; Filtrare cu perdea de apă</p> <p>2. Tubulatura evacuare cabina pulverizare nr. 2, dim.1100x550 mm și înălțimea coșului H= 4,7 m. Debit exhaustor = 38725 mc/h; Filtrare cu perdea de apă</p> <p>3. Tubulatura evacuare coș 1 zona suflaj cu D = 180 mm și înălțimea coșului H=4,7m. Debit exhaustor = 38725 mc/h; Fără filtru.</p> <p>4. Tubulatura evacuare coș 2 zona suflaj cu dim. 500x500 mm și înălțimea coșului i H=4,7m. Debit exhaustor = 13734 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru hârtie de tip ANDREAE.</p>	COV



	<p>Coș 5 – evacuare zona pompe cabina 1 pulverizare</p> <p>Coș 6 – evacuare zona pompe cabina 1 și 2 pulverizare</p> <p>Coș 7 – evacuare zona pompe după cabina 2 pulverizare</p> <p>Coș 8 – evacuare în spate zona pompe cab 1 și 2 pulverizare</p> <p>Coș 9 – evacuare zona intrare cuptor</p> <p>Coș 10 – evacuare zona cuptor</p>	<p>5. Tubulatura evacuare coș zona pompe cabina 1, dim. 180x180mm și înălțimea coșului H=4,7m. Debit exhaustor = 476 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600</p> <p>6. Tubulatura evacuare coș zona pompe cabina 1 și 2, dim.180x180 mm și înălțimea coșului H=4,7m. Debit exhaustor = 1428 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600</p> <p>7. Tubulatura evacuare coș zona pompe după cabina 2, deim. 180x180 mm și înălțimea coșului H=4,7m. Debit exhaustor = 1428 mc/h; Fără filtru.</p> <p>8. Tubulatura evacuare coș în spate zona pompe cabina 1 și 2, dim. 350x180 mm și coș cu H=4,7m. Debit exhaustor = 925 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600</p> <p>9.Tubulatura evacuare coș zona intrare în cuptor , dim. 350x350mm și înălțimea coșului H=4,7m. Debit exhaustor = 3599 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600</p> <p>10.Tubulatura evacuare coș zona cuptor cu dim. 300x300 mm și înălțimea coșului H=4,7m. Debit exhaustor = 2041 mc/h; Fără filtru –sistem de reducere prin oxidare catalitică.</p>	COV
<p>Linia automată de vopsire Matherm nr 14.</p> <ul style="list-style-type: none"> -degresare -montaj piese pe conveier -suflare cu aer -vopsire prin pulverizare -temperare -eliberare piese -tunel uscare 	<p>Coș 1 – evacuare zona pompe</p> <p>Coș 2 – evacuare zona preuscare</p> <p>Coș 3 – evacuare principală-pulverizare</p>	<p>1. Tubulatura evacuare coș zona pompe cu D = 250 mm și înălțimea coșului H=4,2m. Debit exhaustor = 2015 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru de fibră de sticlă Paint-Stop de tip AAF</p> <p>2. Tubulatura evacuare coș zona preuscare cu D = 250 mm și înălțimea coșului H=4,6m. Debit exhaustor = 1886 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600</p> <p>3. Tubulatura evacuare cabina pulverizare cu D = 800 mm și înălțimea coșului H=4,8m. Debit exhaustor = 28269 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru de fibră de sticlă Paint-Stop de tip AAF</p>	COV



	Coș 4 – evacuare zona alimentare	4.Tubulatura evacuare coș zona alimentare linie cu $D = 150$ mm și înălțimea coșului $H=4,6$ Debit exhaustor = 363 mc/h; Fără filtru.	COV
	Coș 5 – evacuare cuptor uscare	5.Tubulatura evacuare cuptor coacere vopsea cu $D = 250$ mm și înălțimea coșului $H=5,4$ m. Debit exhaustor = 700 mc/h; Sistem de filtrare compus din filtru sintetic Mediaroll CDM600 + sistem de reducere prin oxidare catalitică.	

- La faza de pulverizare, gazele reziduale ieșite din cabinele de pulverizare vopsea sunt tratate, înainte de evacuare în atmosferă, printr-un sistem de filtrare compus dintr-un filtru din fibră de sticlă și un filtru din hârtie – tehnică BAT (*cap. 20.11.3.6 Dry filter systems, Reference Document on Best Available Technique on Surface Treatment using Organic Solvents*). Această tehnică asigură reținerea pulberilor de vopsea întărită din fluxul de gaze dar și o reținere parțială a COV-ului prin absorbție în particulele de vopsea și absorbție pe materialul filtrant;
- La faza de uscare, gazele reziduale suferă un proces de incinerare a COV-urilor conținute, bazat, în principal, pe o recirculare internă a fluxului de gaze înainte de evacuare, reducerea COV-urilor prin oxidare catalitică – proces considerat BAT (*cap. 20.11.4.2 Thermal oxidation, Reference Document on Best Available Technique on Surface Treatment using Organic Solvents*).

Alte măsuri de reducere a COV practicate la firma VERNICOLOR S.A.:

- reciclarea aerului în tunel – duce la creșterea procentului de neutralizare a solvenților organici datorită oxidării lor în absența flăcării, la contactul cu termoreactorul;
- eliminarea decapajului utilajelor - decaparea utilajelor se face la o firmă terță specializată și autorizată, pe bază de contract;
- eliminarea spălării bidoanelor de vopsea – folosirea sacilor speciali din plastic care se introduc în recipientele în care se amestecă vopsea, care, după utilizare, se elimină ca și deșeu, reducând astfel consumul de acetona.

9.1.2 Emisii dirijate din centrale termice (CO, SO₂ NO₂, pulberi) :

- 2 buc. centrale termice care funcționează cu gaz natural de la rețeaua de gaz, având următoarele caracteristici: $P_1 = 50$ KW, coș pentru dispersia gazelor de ardere având $H_1 = 7$ m, $D_1 = 100$ mm, respectiv $P_2 = 50$ KW, coș pentru dispersia gazelor de ardere având $H_2 = 4$ m, $D_2 = 100$ mm;

9.1.3. Emisii fugitive/nedirijate în aer

Surse de emisii fugitive și poluanți: emisii COV din cabinele pompelor de vopsea de la liniile de vopsire (la deschiderea ușilor), emisii la deschiderea cuptoarelor de uscare, emisii la deschiderea ușilor liniei de vopsire manuală nr. 12 pentru accesul operatorilor care execută operațiunile de vopsire manuală precum și pentru manipularea pieselor spre vopsire și de la vopsire la uscare.

Toate liniile de vopsire automate (nr. 11, 14, 18 și 22) sunt concepute prin proiect și realizate încapsulat, perfect etanșezat, astfel încât să elimine orice fel de emisie din interiorul liniilor de vopsire spre exterior, în hală. În cabinele de vopsire se crează o ușoară suprapresiune de aer proaspăt iar în camera pompelor, la fanta de ieșire a conveierului din uscător la liniile nr. 18 și 22 și respectiv la tunelul de răcire la linia nr. 11, se asigură o ușoară depresiune care face ca aerul să nu iasă în hală.

9.2. Apă

Sursa generatoare	Compoziție	Metode de colectare/evacuare
ape uzate tehnologice	compuși organici proveniți din procesul de vopsire, urme de coagulant	Apa folosită pentru sistemul de filtrare cu perdea de apă la Linia nr. 22, după mai multe recirculări, va fi colectată în rezervoarele supraterane cu $V = 1,5$ mc și $V = 1$ mc și eliminată ca deșeu periculos prin societate autorizată.



ape uzate menajere corp administrativ	materii în suspensie, substanțe consumatoare de oxigen, detergenți	Apele menajere sunt colectate prin conducte și colectoare de canalizare cu L = 1300 m și sunt conduse către două bazine vidanjabile cu V ₁ = 12 mc și V ₂ = 800 mc
---------------------------------------	--	--

CONDIȚIE: Operatorul trebuie să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile, conductele subterane și rigolele perimetrare și să întocmească un program de inspecție și întreținere a acestora, cel puțin o dată la 1 an, în scopul minimizării pierderilor de apă uzată și evitării poluării apelor de suprafață și subterane.

Rezervoarele supraterrane pentru colectarea apelor tehnologice uzate și bazinele vidanjabile pentru colectarea apelor menajere uzate trebuie întreținut corespunzător pentru a preveni contaminarea solului și implicit a apelor subterane și de suprafață.

9.3. Sol

Nr. crt.	Punct vulnerabil	Metode de reținere a scurgerilor pe sol
1	Rețele de canalizare	canale colectoare
2	Depozite, magazii de substanțe chimice și amestecuri periculoase	spații închise, cu pardoseală din gresie, cu acces restricționat, dotate cu material absorbant

9.4. Alte dotări

- căile de acces, rampele de înărcare – descărcare sunt impermeabilizate corespunzător;
- halele de producție, depozitele de materii prime și auxiliare, depozitele de produse finite și deșeuri sunt betonate în întregime;
- laboratoarele în care se prepară și condiționează vopselele, în vederea utilizării, sunt incinte închise etanș, impermeabilizate, prevăzute cu sisteme de ventilație pentru evacuarea vaporilor.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. AER

10.1.1. Emisii

Sursele generatoare de emisii în aer sunt:

- procesul tehnologic de vopsire și uscare a reperelor din material plastic pentru autovehicule;
- cazanele termice care funcționează cu combustibil gazos (gaz natural de lșa rețea);
- utilajele și mijloacele de transport auto, dotate cu motoare Diesel.

În desfășurarea activității se vor respecta valorile limită de emisie stabilite luând în considerare cele mai bune tehnici disponibile, caracteristicile tehnice ale instalațiilor și Condițiile locale de mediu. Modificarea celor mai bune tehnici disponibile va conduce la modificarea valorilor limită de emisie stabilite.

10.1.1.1. Valorile admise pentru emisiile în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor:

Nr. crt.	INDICATOR / PROCES	UM	Concentrații prevăzute în BAT / Legea nr. 278 / 2013	Limite prevăzute în Ord.MAPPM nr. 462 /1993
PROCESUL DE VOPSIRE ȘI USCARE				
1.	COV de la vopsire	mgC/Nmc	75	-
2.	COV de la uscare	mgC/Nmc	50	-
PROCESUL DE ARDERE A GAZULUI NATURAL *				
1.	CO	mg/Nmc	-	100
2.	SO ₂	mg/Nmc	-	35
3.	NO ₂	mg/Nmc	-	350

- *Notă*: Valoare limită se raportează la un conținut de 3% oxigen în efluenții gazoși.*

Rezultatele măsurătorilor făcute pentru a verifica respectarea valorilor limită de emisie trebuie raportate la condiții standard: T= 273 K, p=101,3 kPa, gaz uscat.

Pentru măsurătorile periodice sunt necesare minim trei valori în timpul fiecărui exercițiu de măsurare.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

10.1.1.2. Emisiile fugitive vor fi $< 20 \%$, conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;

10.1.1.3. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu;

10.1.1.4. Operatorul are obligația să ia toate măsurile de prevenire corespunzătoare pentru a reduce la minimum emisiile de compuși organici volatili, în cursul operațiunilor de pornire și oprire a instalațiilor.

10.2 Apa

Valori limită de emisie

Indicatorii de calitate ai apelor menajere evacuate sunt stabiliți prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 294 din 23.11.2018, eliberată de Administrația Națională „Apele Române” Administrația Bazinală de Apă Crișuri, după cum urmează:

10.2.1 Ape uzate menajere care se colectează în bazine vidanjabile, impermeabilizate, de unde se transportă la stație de epurare autorizată: indicatorii se vor încadra în prevederile HG nr.188/2002 modificat și completat cu HG nr.352/2005-NTPA002/2005;

10.2.2. Ape meteorice provenite de pe platforma unității evacuate în rețeaua hidrografică locală: indicatorii se vor încadra în prevederile HG nr.188/2002 modificat și completat cu HG nr.352/2005-NTPA001/2005.

10.2.3. Ape subterane:

Pentru analize de apă subterană, în cadrul raportul privind situația de referință, s-a prelevat probă din puțul forat F₁ cu H = 9 m, de pe amplasamentul firmei Fibratex S.A., din vecinătatea amplasamentului firmei Vernicolor S.A., din care se alimentează cu apă vernicolor S.A.

Rezultatele analizelor de apă subterană comparate cu valorile de referință din NTPA 001/2005 sunt:

Nr. crt.	Indicatorului de calitate	Unitatea de măsură	Metoda de încercare	Valoarea determinată	Concentrația admisă conform NTPA 001/2005
1.	pH	unit. pH	SR EN ISO 10523:2012	6,7	6,5 – 8,5
2.	Azotiți	mg / l	SR EN ISO 10304:2009	SLQ (<0,05)	1
3.	Azotați	mg / l	SR EN ISO 10304:2009	152	25
4.	Substanțe extractibile cu solvent	mg / l	SR 7587:1996	SLQ (< 20)	20

Rezultatele analizelor viitoare pentru apele subterane se vor compara cu aceste valori, care vor constitui valori de referință pentru analizele viitoare.

10.2.3. Nici o emisie în apă nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație.

10.2.4. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

10.3. Sol și subsol

Concentrațiile de poluanți specifici activității, care pot afecta solul nu vor depăși limitele pentru terenuri de folosință mai puțin sensibilă, prevăzute în Ordinul MAPPM 756/1997, actualizat, pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.

S-au prelevat probe de sol și subsol din 3 foraje, la trei adâncimi, amplasate în trei puncte din apropierea instalațiilor firmei Vernicolor S.A., zone cu sol liber, nebetonat. Pe probele prelevate și analizate de către ICIA Cluj Napoca prin Laboratorul propriu de analize de mediu, acreditat RENAR, s-au determinat următorii indicatori: pH la 20.5 °C; azotat total, substanțe extractibile în solvenți organici, hidrocarburi petroliere din sol (C10 / C40); fosfor (P); plumb (Pb). Indicatorii analizați (prezentați în Raportul privind situația de referință) se încadrează sub limitele pentru pragul de alertă pentru soluri mai puțin sensibile, prevăzute în Ordinul MAPPM 756/1997, actualizat, pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.



10.4. Emisii de zgomot

10.4.1. Surse de poluare:

- funcționarea instalațiilor tehnologice;
- mijloacele de transport;

10.4.2. **CONDIȚIE:** Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote în afara amplasamentului în locații sensibile la zgomot, care depășesc condițiile prezentei autorizații.

10.4.3. **CONDIȚIE:** Valorile limită pentru nivelul de zgomot, aplicabile zonelor de locuit, sunt cele specificate în SR 10009/20017 – Acustică – Limite admise ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

10.5. Miros

10.5.1. Sursele de miros specific (vopsele, diluanții, etc.) identificate:

- cabine de vopsire, zone de fixare a vopselei cu IR, zonele de uscarea cu IR;
- tuneluri de aer cald; zone de răcire cu aer; laboratoare de preparare a vopselelor.

Toate aceste zone sunt prevăzute cu instalații de exhaustare. Amplasamentul este situat în zonă industrială, la distanță mare de zone sensibile.

GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1. Deșeuri produse, colectare, stocare temporară:

Deșeuri nepericuloase:

Tip deșeu	Cod deșeu conform Deciziei CE 955/2014	Cantitatea generată t /an	Sursa de deșeu	Mod de stocare temporară	Operația de Valorificare/ Eliminare
ambalaje din hârtie / carton	15 01 01	25,74	Aprovizionare cu materii prime ; Activități administrative	container , spațiul special amenajate	R3
ambalaje din plastic	15 01 02	1,20	Aprovizionare cu materii prime ; Activități administrative	container , spațiul special amenajate	R3
ambalaje din lemn	15 01 03	25,50	Aprovizionare cu materii prime	platformă betonată	R3
ambalaje din metal	15 01 04	16,64	Aprovizionare cu materii prime	container , spațiul special amenajate	R4
piese din plastic (rebut)	07 02 13	100,74	Procesul de vopsire	container , spațiul special amenajate	R3
deșeuri menajere	20 03 01	207,36	Activități administrative	container , spațiul special amenajate	D5
nămol din fosă septică	20 03 04	27	Grupuri sanitare	Bazin vidanjabil care se vidanjează pr	D8

Deșeuri periculoase:

Tip deșeu	Cod deșeu conform Deciziei CE 955/2014	Cantități generate t /an	Sursa de deșeu	Mod de stocare temporară	Operația de Valorificare/ Eliminare
vopsele și lacuri cu COV	08 01 11*	88,61	Procesul de vopsire	Recipiente închise ermetic	R12, R13
Nămoluri apoase cu conținut de COV	08 01 15*	24	Sistem de filtrare cu perdea de apă	Recipiente închise ermetic	R12, R13



Tip deșeu	Cod deșeu conform Deciziei CE 955/2014	Cantități generate t /an	Sursa de deșeu	Mod de stocare temporară	Operația de Valorificare/ Eliminare
Suspensii apoase cu conținut de COV	08 01 19*	15	Sistem de filtrare cu perdea de apă	Recipiente închise ermetic	R12, R13
ambalaje contaminate	15 01 10*	3,04	Aprovizionare cu lacuri, vopsele	Saci „big – bag” sau paletizat	R12, R13
echipamente de protecție, filtre, material absorbant contaminate	15 02 02*	73,72	Procesul de producție	Saci „big – bag”	R12, R13
becuri/tuburi fluorescente	20 01 21*	0,04	Întreg amplasamentul	În cutii de carton / magazine	R12

11.2. Deșeuri refolosite

Operatorul nu refolosește deșeuri generate din activitatea desfășurată.

11.3. Deșeuri valorificate

Deșeurile de ambalaje se valorifică prin operator autorizat conform tabelelor de la pct. 11.1 și 11.2. Deșeurile de vopsele și lacuri cu COV, nămoluri și suspensii apoase contaminate cu substanțe periculoase, ambalaje contaminate cu substanțe periculoase, deșeurile de echipamente de protecție, filtre, material absorbant contaminate cu substanțe periculoase se predau la operatori autorizați în vederea valorificării / eliminării conform tabelului de la pct.11.2.

11.4. Deșeuri eliminate

Deșeurile menajere se predau la operatorul zonal în vederea eliminării prin depozitare în depozit autorizat (D5);

Nămol acumulat în bazinul vidanjabil pentru ape uzate menajere este vidanjat de către o societate autorizată și este transportat la stație de epurare autorizată în vederea tratării și valorificării (D8).

CONDIȚII

11.5. Este interzisă depozitarea definitivă a oricărui tip de deșeu pe amplasamentul unității. Operatorul are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.6. Eliminarea / valorificarea/recuperarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum s-a precizat în prezenta autorizație la punctele 11.3 și 11.4 și în conformitate cu legislația națională.

11.7. Nu trebuie eliminate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia;

11.8. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă prevederilor HG nr. 856/2002 și ale Legii 211/2011, republicată, privind regimul deșeurilor, modificată și completată prin O.U.G. nr. 74 din 17.07.2018;

11.9 Deșeurile industriale recuperabile: ambalaje din hârtie - carton, ambalaje din plastic, ambalaje din lemn, ambalaje metalice, piese din materiale plastice (rebuturi) vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

- ✓ Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată, modificată și completată prin O.U.G. nr. 68 / 2016 și O.U.G. nr. 74 din 17.07.2018;
- ✓ Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- ✓ Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile;



- ✓ HG nr. 856/2002 privind introducerea evidenței gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată cu HG 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- ✓ HG nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată prin O.U.G. nr. 74 din 17.07.2018;
- ✓ Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurii din ambalaje;
- ✓ OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006 completată și modificată prin OG 25/2008, OUG 37/2008 și Ordonanța 15/2010 aprobată prin Legea 167/2010, OUG 115/2010, OUG 31 din 27 .08. 2013, Legea 384 / 24.12. 2013, O.U.G. nr. 74 din 17.07.2018.
- ✓ Ordinul nr. 549/2006 privind aprobarea modelului și conținutului formularului “Declarație privind obligațiile la Fondul pentru Mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, modificată cu Ordinul 1477/2010;
- ✓ Ord. nr. 578/2006 al MMGA pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, modificat și completat cu Ordinul nr. 1607/2008, Ordinul nr. 1648/2009 și Ordin MMP 1032/2011.

11.10 Operatorul trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă societate sunt ambalate, identificate și inscripționate după cod deșeu și gestionate conform legislației, asigurându-se trasabilitatea deșeurilor, în conformitate cu standardele în vigoare privind astfel de etichetare. Până la valorificare, colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie pre colectate și depozitate temporar în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător;

11.11. Operatorul are obligația întocmirii unui registru de evidență și trasabilitate a deșeurilor completat cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management ale deșeurilor de pe amplasament, registru care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeurii periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate la APM Bihor ca parte a Raportului anual de mediu.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ / PREVENIRE ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ, SIGURANȚA INSTALAȚIEI

12.1. Amplasamentul nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

Operatorul trebuie să dețină *Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență*. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar.

Planul care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, trebuie să conțină cel puțin:

- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
- Planul rețelelor de canalizare;
- Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
- Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;



- Caracteristicile și amplasarea echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

Operatorul va întocmi anual Programul de revizii și reparații pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

Programul anual de revizii și reparații trebuie reactualizat anual până la data de 31 ianuarie al fiecărui an.

Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune societatea (depozitele pentru materii prime și auxiliare; instalații de alimentare cu apă și combustibil; clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat; incinerator, etc.).

Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- costul reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Aer:

Emisii: procese de producție

Punct de prelevare	Poluant	Frecvența de monitorizare
Coșuri de evacuare de la instalațiile de vopsire și uscare	COV	semestrial
Coșuri de dispersie a gazelor de ardere de la cazane	CO	anual
	SO ₂	
	NO ₂	

Notă: Monitorizarea se va efectua în condiții normale de funcționare a instalațiilor, în fazele cu emisie maximă de poluanți.

13.1.1. Operatorul are obligația de a efectua măsurători discontinue (periodice) de COV la toate coșurile de evacuare de la instalațiile de vopsire și uscare, fiind necesare minim trei valori în timpul fiecărui exerciciu de măsurare

13.1.2. Pentru emisiile gazoase se vor măsura următorii parametrii: debitul masic, viteza de evacuare a efluentului gazos, temperatura și presiunea acestuia și conținutul de oxigenul în efluentul gazos.

Imisii: nu este cazul.

13.2 Apă

Ape uzate menajere vidanjabile:

Indicatorii se vor încadra în limitele maxime admise prin HG 188/2002 cu modificările și completările din HG 352/2005 – NTPA 002/2005, respectiv:

Punct de prelevare	Indicator	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
Bazine vidanjabile	pH	La fiecare vidanjare	SR ISO 10523-97
	materii în suspensie		STAS 6953-81
	CBO5		SR EN 1899-2/2002
	CCO-Cr		SR EN 1899-2/2002
	Azot amoniacal (NH ⁴⁺)		SR ISO 7150-1/2001
	Substanțe extractibile cu solvent		SR 7587-96



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

Apa pluvială: indicatorii se vor încadra în limitele maxime admise prin HG 188/2002 cu modificările și completările din HG 352/2005 – NTPA 001/2005.

Ape ape freactice:

- se monitorizează o dată la 5 ani conform prevederilor Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG nr. 101 / 2017.

13.3.Sol

_ se monitorizează o dată la 10 ani, conform prevederilor Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată prin OUG nr. 101 / 2017, din cele 3 foraje, la trei adâncimi, amplasate în trei puncte din apropierea instalațiilor firmei Vernicolor S.A., zone cu sol liber, nebetonat.

13.4. Deșeuri

13.4.1. Deșeuri tehnologice:

Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, modificată prin HG 210/2007, a Deciziei CE nr. 955/2014 pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase și a Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

Cu frecvență anuală se va completa gestiunea deșeurilor : Statistica Deșeurilor – Chestionarul Proddes în Sistemul Integrat de Mediu.

13.4.2 Deșeuri de ambalaje:

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile HG 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată prin O.U.G. nr. 74 / 17.07.2018. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje către autoritățile competente pentru protecția mediului se va face conform Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

13.5. Zgomot – nu este cazul;

13.6. Miros– nu este cazul;

13.7. Monitorizarea activității în vederea demonstrării conformării cu cerințele BAT:

Conform prevederilor Documentului de referință privind cele mai bune tehnici disponibile din domeniul tratării suprafețelor utilizând solvenți organici - august 2007, operatorul are următoarele obligații:

13.7.1 Monitorizarea emisiilor de COV prin măsurători semestriale la coșurile de evacuare de la toate instalațiile de vopsire și uscare și întocmirea planului de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV anual (**BAT 18**), în conformitate cu prevederile Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, cap. VII, secțiunea 3;

13.7.2 Intocmirea bilanțului COV anual și la solicitare (**BAT 19**) și demonstrarea conformării cu prevederile Legii nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, Anexa 7;

13.7.3 Întreținerea și verificarea periodică a sistemelor de exhaustare și filtrare în vederea menținerii acestora în parametrii proiectați (**BAT 19**);

13.7.4. Reducerea, reutilizarea și reciclarea apei de spălare de la perdeaua de apă (linia 22) prin tratarea acesteia prin cuagularea impurităților și filtrare, în vederea recirculării (**BAT 22**) - **audit privind utilizarea eficientă a apei, la fiecare 3 ani;**

13.7.5. Minimizarea consumului de vopsele prin creșterea eficienței transferului de vopsea pe piese, utilizând HVLP (detaliați) și aplicarea automata cu roboți (**BAT 143**);

13.7.6. Utilizarea substanțelor mai puțin periculoase: vopsele pe bază de apă, vopsele cu uscare UV (**BAT 32**);

13.7.7. Managementul energetic (**BAT 24, BAT 28, BAT 37**) - **audit privind utilizarea eficientă a energiei, la fiecare 3 ani.**



13.8.Date privind monitorizarea:

13.8.1 Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată în conformitate cu standardele în măsurare specifice, iar pentru emisiile gazoase și cu prevederile SR EN-15259/2008-*Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare*

13.8.2 Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.8.3 Monitorizarea fiecărei emisii pentru apă trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile specifice din standardele de metodă.

13.8.4. Operatorul are obligația de a înregistra și arhiva buletinele de analiză emise de terți.

13.7.5 Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

14. RAPORTĂRI LA UNITATEA TERITORIALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

CONDIȚII

14.1. Date generale:

14.1.1 Frecvența și scopul raportărilor prevăzute în autorizație pot fi schimbate, amendate printr-un accept scris al Agenției pentru Protecția Mediului Bihor.

14.1.2 Operatorul autorizației trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează desfășurarea normală a activității și care pot crea un risc pentru mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației. După notificarea incidentului, Operatorul trebuie să depună la sediile: Agenției pentru Protecția Mediului Bihor, Garda Națională de Mediu Comisariatul Județean Bihor, raportul privind incidentul.

14.1.3 Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de desfășurarea activității. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în Raportul anual de mediu.

14.1.4 Formatul registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.5 Toate rapoartele trebuie certificate ca fiind precise și reprezentative de către managerul agentului economic titular al autorizației sau de către altă persoană desemnată de managerul instalației.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare conform cap. 13 și va raporta datele după realizarea măsurătorilor la: Agenția pentru Protecția Mediului Bihor și Primăria Comunei Sîntandrei.

14.2.2. Raportarea se va realiza cu respectarea standardului EN 15259:2007 pentru emisiile gazoase și va cuprinde cel puțin următoarele:

-date privind operatorul: nume, sediu;

-date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):

- numele instalației;
 - locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:



- tipul poluantului;
- felul măsurătorii: continuu, momentan;
- cine a efectuat prelevarea și măsurarea;
- metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
- condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare, etc.
- aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
- rezultatul măsurătorii cuprinde: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA (concentrații maxime admise) și VLE (valori limită de emisie), conform cap. 10; rezultatele monitorizărilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

14.2.3. Prelevarea și analiza probelor privind monitorizarea factorilor de mediu se va realiza de către laboratoare dotate cu echipamente de prelevare și analiză adecvate, descrise în standardele de prelevare și analiză specifice, prin metode de analiză conform Catalogului Standardelor Românești.

14.2.4. Operatorul are obligația de a înregistra și arhiva buletinele de analiză emise de terți.

14.3. Contributia la Registrul european al poluantilor emisi si transferati (E-PRTR):

14.3.1. Operatorul activității are obligația de a raporta la APM Bihor, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registru poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de titular, încadrate în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, la activitatea de la pct. 9.c., care trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite sunt următorii:

Nr. crt.	Nr. CAS	Poluant	Prag pentru emisiile		
			în aer coloana 1a) (kg/an)	în apă coloana 1b) (kg/an)	pe sol (coloana 1c) (kg/an)
1.		Compuși organici volatili nemetalici (NMVOC)	100.000	-	-



14.3.7. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșuri în afara amplasamentului, se raportează de către operator respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.4 Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportul anual de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică, audit deșuri);
- evidența gestiunii deșeurilor, trasabilitatea deșeurilor valorificate, eliminate conform ierarhiei deșeurilor.
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- inventarul substanțelor și preparatelor periculoase;
- bilanțul COV pentru 12 luni și planul de gestionare al solvenților organici cu conținut de COV;
- analiza impactului activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului prin prezentarea rezultatelor monitorizărilor efectuate (se vor atașa buletine de analiză și alte documente relevante) rezultatele măsurătorilor;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență actualizat;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.

14.4.2. Raportului anual de mediu (RAM) va fi transmis la APM Bihor și la Primăria Comunei Sîntandrei.

14.5. Alte raportări

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarelor specifice activității desfășurate conform **Ordinului 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;**

- rezultatele monitorizării calității apei freatice din foraj – o dată la 5 ani;
 rezultatele monitorizării calității solului din cele 3 foraje, la trei adâncimi, amplasate în trei puncte din apropierea instalațiilor firmei Vernicolor S.A., zone cu sol liber, nebetonat – o dată la 10 ani.

14.6. Mod de raportare :

Raportările	Frecvența raportărilor	Data limită a raportării
Raportul anual de mediu (RAM)	anual	31 martie, n+1 pentru anul de raportare „n”
Raport anual GD Proddes în SIM și pe suport de hârtie; Regulamentul 2150/2002/CE privind statistica deșeurilor	anual	Sesiuni de raportare anuale; 31 martie, n+1 pentru anul de raportare „n”
Raport privind gestiunea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conform Ord. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje	anual	interval 01.02 – 25.02. n+1 pentru anul de raportare „n”
Raportul anual pentru Registrul poluanților emiși și transferați (EPRTR) Regulament 166/2006	anual	15 martie n+1 pentru anul de raportare „n”
Raport privind substanțe chimice periculoase -Import/producție/utilizare substanțe/ amestecuri periculoase și articole cu substanțe restricționate, în SIM	anual	interval 01.02 – 15.06, n+1 pentru anul de raportare „n”
Raportarea în Registrul activităților „IED” din SIM	anual	interval 01.04 – 30.05, n+1 pentru anul de raportare „n”



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588

Raportările	Frecvența raportărilor	Data limită a raportării
Reclamații (când ele există)	lunar	după înregistrare la titular
Raportarea incidentelor semnificative	Imediat ce se produc	-
Raportare conform Ordin 3299/2012	Annual	15 martie n+1 pentru anul de raportare „n”
Raport monitorizare pentru apele subterane - conform Legii 278/2013	O dată la 5 ani	
Raport privind rezultatele monitorizării calității solului conform Legii 278/2013	O dată la 10 ani cu excepția cazului în care această monitorizare se bazează pe o evaluare sistematică a riscului de contaminare	
Raportarea rezultatelor monitorizărilor pentru toți factorii de mediu	La termenele stabilite prin AIM	În termen de 5 zile de la primirea rezultatelor monitorizărilor
Alte raportări	periodic	Conform solicitării autorității de mediu

15.OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform art. 3 din Directiva 2008/1/CE privind prevenirea și controlul integrat al poluării și Directiva 2010/75/CE privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care permită reutilizarea acestora.
- Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:
 - modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
 - modificări privind deținătorul instalației;
 - măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

15.3 În cazul în care Operatorul urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea Operatorului, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, acesta este obligat să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului cu elementele noi intervenite, necunoscute la data emiterii autorizației.

În conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005, actualizată, privind protecția mediului, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori care implică schimbarea operatorului, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.4 Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.



15.5 Operatorul este obligat să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului despre orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic. Autoritatea locală pentru protecția mediului reanalizează, după caz, condițiile de funcționare stabilite în autorizația integrată de mediu.

15.6 În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă la Agenția pentru Protecția Mediului Bihor, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Bihor:

- încetarea funcționării permanente a oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.7 Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

15.8 Operatorul trebuie să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Bihor, Garda Națională de Mediu-Comisariatul Județean Bihor prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații :

- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.
- orice generare anormală de deseuri de producție (mortalități).

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.9 Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația integrată de mediu;
- solicitarea care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- datele de monitorizare; alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10 Operatorul trebuie să păstreze pe amplasament documentele de mediu din care fac parte: autorizația integrată de mediu, documentele care au stat la baza eliberării ei, rapoartele prezentate, RAM, registrul poluanților emiși și transferați, registrul de evidența a managementului deșeurilor și registrul cu datele de monitorizare, alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.11 Documentele de mediu vor fi puse la dispoziția autorității de mediu și/ sau autorității de control pentru verificări.

15.12 În conformitate cu prevederile OUG 195/2005, actualizată, privind protecția mediului, conducerea Vernicolor S.A., prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului și gestiunii deșeurilor, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.13 Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la APM Bihor și la autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.14 În conformitate cu OUG 196/2005 actualizată, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalaje introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

15.15 Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform OUG 195/2005, actualizată, privind protecția mediului, art. 70, lit.i aprobată prin Legea 265/2006, modificată și completată prin OUG nr. 75 / 19.07.2018.



CONDITII:

16.1 Operatorul trebuie să dețină un plan de închidere agreat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. În planul de închidere trebuie să fie incluse minimum următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor subterane;
 - orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
 - măsurile pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament;
 - măsurile de eliminare și, acolo unde este cazul, spălarea a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
 - eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari.
- refacerea terenului în funcție de folosința ulterioară.

16.5 La încetarea activității urmează a se parcurge cel puțin următoarele etape:

- oprirea funcționării instalațiilor de hrănire și de adăpare;
- evacuarea găinilor din hala de producție și golirea instalației de procedare ouă;
- oprirea alimentării cu energie electrică și cu combustibil;
- igienizarea halelor și a instalațiilor din hale;
- dezafectarea instalațiilor de adăpare, hrănire, încălzire, ventilare
- colectarea selectivă și recuperarea materialelor re folosibile;
- dezafectarea construcțiilor și stocarea corespunzătoare a deșeurilor în vederea valorificării/eliminării;
- evacuarea tuturor deșeurilor generate prin dezafectare/demolare
- analiza solului și luarea eventualelor măsuri de remediere;
- ecologizarea platformei.

16.6 Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a operatorului.

16.4. Operatorul trebuie să notifice APM Bihor în caz de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității în vederea stabilirii obligațiilor de mediu, conform art.10 din OUG 195 din 22.12.2005, actualizată, privind protecția mediului,

16.5. În cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității Operatorul trebuie să-și asume obligațiile de mediu pe baza raportului de amplasament refăcut, pentru determinarea poluanților din apa subterană și sol, în punctele indicate în Raportul de amplasament depus pentru autorizare activității, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun;

16.6. La încetarea definitivă a activității, operatorul evaluează starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante utilizate, produse sau emise de instalație. În cazul în care instalația a determinat o poluare semnificativă a solului sau a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante, comparativ cu starea prezentată în raportul privind situația de referință menționat la alin. (2), operatorul ia măsurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readucă amplasamentul la starea descrisă în raportul privind situația de referință. În acest scop se ia în considerare și fezabilitatea tehnică a unor astfel de măsuri.

16.7. În cazul în care contaminarea solului și a apelor subterane din cadrul amplasamentului prezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană sau pentru mediu ca urmare a desfășurării activităților autorizate, operatorul ia măsurile necesare în vederea îndepărtării, controlului, limitării sau reducerii substanțelor periculoase relevante, astfel încât amplasamentul, ținând seama de utilizarea sa actuală sau de utilizările viitoare aprobate potrivit prevederilor legislației specifice, să nu mai prezinte un astfel de risc.



17 . GLOSAR DE TERMENI

Autoritatea competentă pentru protecția mediului	Agencia pentru Protecția Mediului Bihor , Oradea, B-dul Dacia, nr. 25A Conform competențelor prevăzute în HG 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului,
Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului Bulevardul Libertății nr. 2, Sector 5 București
Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Bihor , Oradea, B-dul Dacia, nr. 25A
Anual	Toată perioada sau părți ale unei perioade de 12 luni consecutive
Autoritatea Locală	<<Primăria și Consiliul Local >>
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
CAT	Colectivul de Analiză Tehnică
Cod CAEN	Standard de nomenclatură a activităților economice
IPPC	Prevenirea și controlul integrat al poluării
Locație sensibilă la zgomot	Orice locuință, hotel sau pensiune, centru de tratament, centru de învățământ, loc de cult sau distracție sau orice altă amenajare sau zonă cu atracție ridicată care, pentru propria funcționare, necesită absența zgomotului la un nivel supărător.
Lunar	Cel puțin de 12 ori pe an la intervale de aproximativ o lună
RAM	Raportul Anual de Mediu
SIM	Sistem Integrat de mediu
GD Proddes	Statistica deșeurilor generate
EPRTR	Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați
Săptămânal	În timpul tuturor săptămânilor de exploatare a instalației
Semestrial	Toată perioada sau parti ale unei perioade de 6 luni consecutive
Trimestrial	Toată perioada sau parti ale unei perioade de 3 luni consecutive, începând cu prima zi a lunii ianuarie, aprilie, iulie sau octombrie
Operatorul	VERNICOLOR S.A.

**Director Executiv,
Ing. Sanda Daniela MERCEA**

**Intocmit
Ing. Enache Felicia
Consilier superior**

**Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizări
ing. Timea MARE**

