



Agencia pentru Protecția Mediului Bihor

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 2 - BH din 30.12.2013

Revizuită la data 07.03. 2016

Ca urmare a cererii nr. 68041/PM/13.05.2015 adresate de **S.C. FAIST MEKATRONIC S.R.L.**, cu sediul în municipiul Oradea, str. Nicolae Filipescu, nr. 2, Parc Industrial Eurobusiness 1, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Bihor cu nr. 7304 / 20.05.2015, pentru emiterea autorizației integrate de mediu pentru instalație pentru topirea metalelor neferoase și prelucrări mecanice, urmare a analizării documentației de susținere a solicitării, a informării și participării publicului, a evaluării condițiilor de operare și a gradului de conformare cu cerințele **Legii nr. 278 / 24.10.2013**, privind emisiile industriale, în baza **Ordinului MAPAM nr. 818/2003** pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, modificată și completată de Ordinul M.M.G.A. nr. 1158 din 2005 și Ordinul MMP nr. 3970 din 2012, a **Hotărârii Guvernului nr. 38 din 2015** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a **HG.nr. 1000/2012 (actualizată)** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a **OUG 195/2005 (actualizată)** privind protecția mediului, în condițiile în care se garantează că orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile, cu cerințele legislației de mediu și prevederile prezentei autorizații,
se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

pentru: instalație pentru topirea metalelor neferoase și prelucrări mecanice, cuprinzând :

- **Secția de turnătorie** pentru topirea lingourilor din aliaj de Al – Si – Cu (cca. 95 – 98 % Al) și turnarea aliajului topit în matrițe, cu următoarele echipamente și utilaje:
 - **Capacitate totală de topire 3530 + 2900 kg/h (cuploarele de topire și cele de menținere);**
 - **Capacitate totală de menținere – 34850 kg/h;**
 - **Capacitate totală de producție pe 24 h – 76,574 tone de piese turnate**
 - Cuploare pentru topire – 17 buc, capacitate totală de topire de 6430 kg;
 - Creuzete de topire aluminiu de 600 kg respectiv 1050 kg. – 2 buc.
 - Cuploare cu capacitatea totală de menținere de 34580 kg - 12 buc.
- Cantitatea de 76,574, a rezultat în urma înmulțirii capacității topite de la mașinile de turnare înmulțite cu 0,7 adică funcționare de 70% pe toate mașinile înmulțit cu 24 de ore.
- 9 mașini pentru preparare emulsie pentru turnătorie-Mașini preparare emulsie turnătorie (95 % apă dedurizată + 5 % emulsie de turnare) 2 buc x 50 litri și 7 buc x 200 litri.
 - 26 puncte de lucru pentru debavurare manuală
 - Instalație gaz
 - 1 pod rulant 16T cu comandă de la sol și 3 poduri rulante de 10 t.
 - 12 prese cu acționare hidraulică de 20-50 tone la fiecare mașina de turnare;
 - **Sablare**, cu următoarele echipamente și utilaje:
 - 2 masini de sablat automate Norblast
 - 2 masini de sablat automate Lampugnani sabbiatrici;
 - 5 camere de sablat manual;
 - 3 masini de sablat Rosler.
 - **Prelucrări mecanice**, cu următoarele echipamente și utilaje:
 - 80 de centre de prelucrare cu control numeric



- una bucată mașină de prelucrare cu comandă numerică de mare productivitate Transfer Line STT TTV-8S-13U-120CN HY pentru prelucrarea pieselor specifice de Al.

-10 masini de vibrofinisare cu pietre din material platic din care 4 sunt rotative model RS620 si 6 liniare 2 model BRS55 si 4 model VRE750

9 masini de vibrofinisare cu pini metalici pentru eliminarea bavurilor dupa prelucrării mecanice pe CNC-uri model FB1200

• **Garniturare**, cu următoarele echipamente și utilaje:

- dispozitiv pentru dispersat material de substrat (lipici) -Janome robot — 1 buc.
- mașină de flamat - Flaming — 1 buc nu se mai folosește.;
- dispozitiv de curățat IBS – 1 buc;
- dispozitiv pentru dispersat material siliconic Datron PR0 500 – 4 buc;
- mașină de mixat Scanrex 2 K servomixer – 2 buc.;
- unitate electromagnetă Nolato pentru uniformizarea garniturii în câmp electromagnetic – 1 buc;
- Cuptor cu transportor Ilvet – 1 buc;
- Cuptor de infoliat piese – 1 buc;
- Congelatoare pentru înmagazinare garnituri – 3 buc;
- Mașină de măsurat grosime și înălțime garnituri (smartscope);
- Compresoare de aer pentru datron – 2 buc;
- **Stație de aer comprimat**, cu următoarele echipamente și utilaje:
 - compresoare marca Atlas Copco, cu motare electrice de 132 KW, p = 7 bar – 3 buc.;
 - rezervoare de aer comprimat DE 10000 LITRI – 2 buc – unul de 5000 de litri și încă unul de 2000 litri
 - compresor cu turație variabilă GA 132 VSD și un compresor GA 160 VSD- 2buc.
- **Atelier mecanic pentru întreținere**, cu următoarele echipamente și utilaje:
 - mașini de găurit – 6 buc.; freză – 4 buc.; polizor – 4 buc.;
 - strung – 4 buc.; aparat de sudură cu argon – 2 buc aparat de tăiat cu laser 1 buc.

Sculărie cu următoarele dotări:

- Mașină de rectificat rotundă – 1 buc;
- Mașină de rectificat plană – 1 buc;
- Strung paralel – 1 buc;
- Freză FANU – 1 buc;
- O mașină CNC 65 V;
- Freză FDP – 1 buc;
- Freză clasică – 1 buc;
- Mașină de erozimat cu electrod masiv – 1 buc;
- Aparat de sudură – 3 bucăți;
- Aparat de sudură cu oxiacetilenă – 1 buc.
- **Stație de epurare emulsii:**
- **Laborator de control nedistructiv** dotat cu instalație radiologică de control nedistructiv cu raze X model SRE HEX 40-60;
- **Stație de dedurizare a apei.**
- **Stație de osmoză.**
- **Centrală termică de tip ICI KALDAIE REX 62;**
- **Instalație de climatizare** – cu agent de răcire – freon 22

Operator : S.C. Faist Mekatronic S.R.L., cu sediul în municipiul Oradea, str. Nicolae Filipescu , nr. 2, Parc Industrial Eurobussines 1, județul Bihor, nr. de ordine în Registrul Comerțului: J05/913/2005, Cod Unic de Înregistrare : 17506160,



pentru desfășurarea activităților de topirea lingourilor din aliaj de Al – Si – Cu (cca. 95 – 98 % Al), turnarea aliajului topit în matrițe și prelucrarea mecanică a pieselor turnate ;

pe amplasamentul din municipiul Oradea, str. Nicolae Filipescu, nr. 2, Parc Industrial Eurobussine 1, județul Bihor.

Categoria de activitate conform Anexei 1 din Legea nr. 278 / 24.10.2013 privind emisiile industriale: **2.5. Prelucrarea metalelor neferoase, lit. b):" topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 t / zi pentru plumb și cadmiu, sau 20 t / zi pentru toate celelalte metale";**

COD CAEN:

2453 – turnarea metalelor neferoase ușoare;

2561 - tratarea și acoperirea metalelor;

2562 - operațiuni de mecanică generală;

3822 – tratarea și eliminarea deșeurilor periculoase;

4677 – comerț cu ridicata a deșeurilor și resturilor.

COD NFR: 2.C.3 – Fabricarea aluminiului (cod pentru emisii din activitate) și

1.A.4.a – arderi în surse staționare de mică putere (cod pentru raportare emisii de la centrala termică), conform ordinului M.M.P. nr. 3299 / 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor pentru emisiile de poluanți în atmosferă.

Activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului Europei din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați: **2.e. Producția și prelucrarea metalelor, i.i. Topirea metalelor neferoase inclusiv a aliajelor și a produselor recuperate (rafinare, turnare, etc.) cu o capacitate de topire de 4 t / zi pentru plumb și cadmiu sau 20 t / zi pentru toate celelalte metale.**

Directive aplicabile:

-Directiva 2010 / 75/UE privind emisiile industriale;

Cele mai bune tehnici disponibile aplicabile sunt:

- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile din domeniul Smitheries and Foundries Industry – May 2005;
- Document de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile în industrie pentru principii generale de monitorizare (adoptate în iulie 2003) și transpuse în legislația românească prin Ord. 169 din 02.03.2004, pentru aprobarea prin metoda confirmării directe, a Documentelor de Referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF) aprobate de Uniunea Europeană.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Bihor.

Litigiile legate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea autorizației integrate de mediu se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, în conformitate cu art. 18, din OUG 195/2005, privind protecția mediului, aprobată prin Legea 265/29.06.2006, modificată și completată cu OUG nr. 114/2007 și OUG 164/2008.

Valabilitate: de la data de **07.03.2016** până la data de **29.12.2023**, cu condiția respectării cerințelor impuse prin prezenta Autorizație integrată de mediu.

Autorizația conține 51 de pagini.



misă de : **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**

**DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Sanda MERCEA**



**Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații
Ing. Timea MARE**

**Intocmit
Ing. Mihaela CRĂCIUN**

CUPRINS

CONȚINUT	Pag.nr.
1. Date de identificare a titularului activității	6
2. Temeiul legal	6
3. Categoria de activitate	7
4. Documentația solicitării	7
5. Managementul activității	8
6. Materii prime și auxiliare	9
7. Resurse; apă, energie, gaze naturale	16
7.1. Apa	16
7.1.1. Alimentarea cu apă	16
7.1.2. Evacuarea apelor uzate	17
7.1.3. Ape subterane	18
7.2. Utilizarea eficientă a energiei	18
7.3. Gaze naturale	18
8. Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament	18
9. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu	29
9.1. Aer	29
9.2. Apă	30
9.3. Sol	32
10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător	32



.....		
10.1 Aer		32
10.1.1. Emisii		33
10.1.2. Imisii		33
10.2. Apă (inclusiv apa subterană dacă e cazul)		33
10.3. Sol		34
10.4. Zgomot		34
11. Gestiunea deșeurilor		35
11.1. Deșeuri produse, colectare, stocare temporară.....		35
11.1.1. Deșeuri nepericuloase		35
11.1.2. Deșeuri periculoase		37
11.2. Deșeuri valorificate.....		38
11.3. Deșeuri comercializate		39
11.4. Depozitare definitivă a deșeurilor		40
12. Intervenția rapidă/prevenirea și managementul situațiilor de urgență, siguranța instalației		40
13. Monitorizarea activității		41
13.1. Aer		41
13.2. Apă (inclusiv apa subterană)		41
13.3. Sol		42
13.4. Deșeuri		42
13.4.1. Deșeuri tehnologice		42
13.4.2. Deșeuri din ambalaje		43
13.5. Zgomot		43
13.6. Mirosuri.....		44
14. Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora.....		44
15. Obligațiile titularului activității		47
16. Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor		49
17. Glosar de termeni		50-51



1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Titular: S.C FAIST MEKATRONIC S.R.L.

Adresa: mun.Oradea, str. Nicolae Filipescu , nr. 2 , Parc Industrial Eurobusiness 1 , județul Bihor

Certificat de înregistrare: seria B nr. 1259731, Cod unic de Înregistrare: 17506160
Nr. de ordine în Registrul Comerțului: J05/913/2005

Telefon: 0359803600, **Fax:** 0359803602

Denumirea instalației: instalație pentru topirea metalelor neferoase.

2. TEMEI LEGAL

2.1. În conformitate cu art. 4. alin. 1 din Legea nr. 278 / 24.10.2013 privind emisiile industriale, exploatarea instalației se poate efectua numai în baza autorizației integrate de mediu.

2.2. Autorizația integrată de mediu impune condițiile de desfășurare a activităților specifice de topire a metalelor neferoase din punct de vedere a protecției mediului.

2.3. Pentru stabilirea condițiilor prevăzute de prezenta autorizație s-au luat în considerare următoarele principii:

- prevenirea poluării în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- exploatarea instalației astfel încât să nu se producă nicio poluare semnificativă;
- evitarea producerii de deșeuri, valorificarea deșeurilor, eliminarea deșeurilor astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact advers asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul într-o stare care să permită reutilizarea acestuia.

2.4. Autorizația este emisă în scopul respectării normelor , definite prin Legea 278 / 2013 privind emisiile industriale , inclusiv măsurile privind gestionarea deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întregul său.

2.5. Conform art. 21 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, autoritatea competentă reexaminează periodic condițiile din autorizația integrată de mediu și acolo unde este necesar, le actualizează după caz. Reexaminarea și actualizarea, după caz, a autorizației integrate de mediu este obligatorie în toate situațiile în care:

- a) poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor-limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea noi valori-limită de emisie pentru alți poluanți;
- b) din motive de siguranță în funcționare, este necesară utilizarea altor tehnici;
- c) este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului, potrivit prevederilor art. 18;
- d) prevederile unor noi reglementări legale o impun.

2.6. Autorizația de mediu se suspendă de către autoritatea competentă pentru protecția mediului care a emis actul de reglementare, pentru nerespectarea prevederilor acesteia, după o notificare prealabilă, prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 zile pentru îndeplinirea obligațiilor, conform OUG 164/2008 pentru modificarea OUG 195/2005 privind protecția mediului. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

2.7. În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației integrate de mediu.



2.8. Dispozițiile de suspendare a autorizației și implicit de încetare a activității sunt executorii de drept, conform art. 17 din OUG 195/2005 (actualizată) privind protecția mediului .

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

2453 – turnarea metalelor neferoase ușoare;
2561 - tratarea și acoperirea metalelor;
2562 - operațiuni de mecanică generală;
3822 – tratarea și eliminarea deșeurilor periculoase;
4677 – comerț cu ridicata a deșeurilor și resturilor.

Categoria de activitate conform Anexei 1 din Legea nr. 278 / 24.10.2013 privind emisiile industriale: **2.5. Prelucrarea metalelor neferoase, lit. b):” topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 t / zi pentru plumb și cadmiu, sau 20 t / zi pentru toate celelalte metale”;**

COD NFR: 2.C.3 – Fabricarea aluminiului (cod pentru emisii din activitate) și **1.A.4.a – arderi în surse staționare de mică putere** (cod pentru raportare emisii de la centrala termică),conform Ordinului M.M.P. nr. 3299 / 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor pentru emisiile de poluanți în atmosferă. Activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului Europei din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați: **2.e. Producția și prelucrarea metalelor, i.i. Topirea metalelor neferoase inclusiv a aliajelor și a produselor recuperate (rafinare, turnare, etc.) cu o capacitate de topire de 4 t / zi pentru plumb și cadmiu sau 20 t / zi pentru toate celelalte metale.**

4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII

4.1 Documentația care a stat la baza solicitării de emitere a autorizației integrate de mediu:

- Solicitare de emitere a autorizației integrate de mediu, înregistrată la APM Bihor cu nr. 7304 / 20.05.2015;
- Raport de amplasament cu documentele anexate, întocmit de S.C.ACORMED S.R.L., Oradea, înscris în *Registrul Național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului* la poziția nr.323;
- Formular de solicitare pentru emiterea AIM, întocmit de S.C. ACORMED S.R.L.,Oradea ;
- Acord de mediu nr. 6- BH din 27.08.2014 emis de A.P.M. Bihor;
- Autorizație de securitate la incendiu nr. 1986 / 27.03.2012 emisă de M.A.I. Inspectoratul pentru Situații de Urgență Crișana;
- Autorizație de securitate la incendiu nr. 935/15/SU-BH din 16.07.2015, emisă de M.A.I. Inspectoratul pentru Situații de Urgență Crișana, pentru extindere hală de producție C1;
- Autorizație pentru desfășurarea de activități în domeniul nuclear nr. AI 991 / 2012 emisă de Comisia Națională pentru Controlul Activităților Nucleare (C.N.C.A.N), valabilă până la data de 14.05.2017;
- Autorizație de Gospodărire a Apelor nr. 73 / 29.04.2015, emisă de Administrația Națională „Apele Romane”, Administrația Bazinală de Apă Crișuri, valabilă până la data de 29.04.2018;
- Extras CF pentru autentificare nr. 167376 emis de OCPI Bihor în 13.04.2012;
- Contract de furnizare / prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 10060 / 01.02.2012 încheiat cu S.C. Compania de Apă Oradea S.A.;



- Contract de furnizare a energiei electrice nr. 3590155 din 21.10.2015 încheiat între FMKT și RCS&RDS S.A. București, atât pe PTAB1 și PTAB2;
- Contract de vânzare-cumpărare gaze naturale Nr. 98/2013, actualizat anual prin acte adiționale cu OMW PETROM GAZ;
- Contract pentru prestarea serviciilor de salubritate nr. 8539 / 09.07.2013 încheiat cu Rer Ecologic Service S.R.L.;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 10060 din data 01.02.2015 încheiat cu S.C. Compania de Apă Oradea S.A.;
- Contract pentru prestări servicii analize ape uzate nr. 22775 / 17.07.2013 încheiat cu S.C. Compania de Apă Oradea S.A.;
- Contracte de prestări servicii nr. 42 din 02.06.2014, încheiat cu S.C. DISTRIGAZ VEST S.A. actualizat.
- Contracte de prestări servicii nr. 22 din 16.06.2014, încheiat cu S.C. DISTRIGAZ VEST S.A. actualizat.
- Act adițional nr. 5 / 2014 la Contract de prestări servicii nr. 10021 / 2010 încheiat cu S.C. Wessling România S.R.L. Tg. Mureș pentru determinări emisii în atmosferă , recoltare probe de apă și executarea de analize chimice;
- Contract de prestări servicii nr. 23 / 05.03.2012 pentru colectare, transport , depozitare temporară și eliminare finală deșeuri periculoase încheiat cu S.C. EcoSafe S.R.L.;
- Contract de prestări servicii nr. 77 / 07.02.2014 pentru pre-tratare deșeuri nepericuloase, în vederea co-incinerării, încheiat cu S.C. Ecovalor S.R.L.;
- Contract de prestări servicii nr. 49027 din data 08.04.2014, încheiat cu S.C. GREEN OIL S.R. L.din Mihai Bravu;
- Contract de vânzare – cumpărare deșeuri nr. 15 / 13.01.2014, încheiat cu Oliva Verde , Oradea;
- Contract de vânzare – cumpărare deșeuri nr. 400 din 01.07.2012, încheiat cu S.C. STANDARD INDUSTRY S.R.L. , București;
- Contract de vânzare – cumpărare deșeuri nr. 8 din 07.07.2014, încheiat cu S.C. Fieralum S.R.L. Oradea și S.C. Superbon în calitate de transportator;
- Contract de prestări servicii de colectare și depozitare în vederea reciclării DEEE, cu Nr. 53 din 10.02.2015 între Bene Internațional SRL și Faist Mekatronik;
- Contract privind preluarea obligațiilor de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje în vederea realizării obiectivelor anuale , încheiat cu S.C. ECO-X S.A.;
- Rapoartele de încercare emise de Wessling România S.R.L. pentru determinările efectuate pentru emisii și pulberi la coșurile de dispersie de la cuptoare și de la centrala termică, carbon organic total la coșul de dispersie de la mașinile de turnare, pulberi la coșul de dispersie de la sablare, determinări efectuate pe probă de apă uzată tehnologic de la stația de tratare emulsii și determinări pentru deșeu uleiuri și deșeu emulsii;
- Dovada plății tarifului de revizuire autorizație integrată de mediu ordin de plată nr. 2 din 15.05.2015 la Uni Credit Tiriak Bank ;
- Notă de constatare încheiată cu ocazia verificării amplasamentului , înregistrat la APM Bihor cu nr. 10.189/ 27.07.2015;
- Anunț depunere solicitare AIM, cotidianul Jurnalul Bihorean din 20.05.2015 și anunț public nr. 138968 / T din 18.05.2015, afișat la sediul Primăriei municipiului Oradea;
- Decizia nr. 55 BH din 29.01.2016 privind revizuirea Autorizației Integrate de Mediu , emisă de A.P.M. Bihor;
- Anunț decizie de emitere AIM în cotidianul „ Jurnal Bihorean” din data de 01.02.2016;
- Anunț public decizie de emitere AIM publicat pe site-ul A.P.M. Bihor în data de 01.02.2016 și afișat la sediul Primăriei Municipiului Oradea în data de 29.01.2016.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1. Acțiuni de control: **CONDIȚII:**



5.1.1. Operatorul activității va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul activității va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate astfel încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor din afara limitelor amplasamentului.

5.1.4. Operatorul activității trebuie să stabilească și să mențină un sistem de management al instalației, care trebuie să asigure îndeplinirea cerințelor prezentei autorizații, cu utilizarea unei tehnologii mai curate, a unei producții mai curate, reducerii și minimizării deșeurilor.

5.1.5. Operatorul trebuie să asigure luarea măsurilor corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta autorizație nu sunt îndeplinite. În cazul raportării unei neconformări cu condițiile autorizației, trebuie declarate responsabilitatea și autoritatea pentru inițierea de investigații și acțiuni corective suplimentare.

5.2. Sisteme de management

- Operatorul are implementat sistemul de management SR OHSAS 18001:2008: Certificat nr. TRR 126 20871 emis de TÜV Rheinland, valabil din 22.02.2016 până în 21.02.2021.

- Operatorul are implementat sistemul de management SR ISO 14001:2005 ediția 2: Certificat nr. TRR 110 871 emis de TÜV Rheinland, valabil din 19.02.2016 până în 14.09.2018.

- Operatorul are implementat sistemul de management ISO/TS 16949:2009: Certificat No 102305-2011-AQ-BUD-IATF, emis de DNV HU

5.3. Conștientizare și instruire: **CONDITII:**

5.3.1. Operatorul activității trebuie să furnizeze instruiți adecvate pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului.

5.3.2. Personalul care are sarcini clar desemnate în desfășurarea procesului tehnologic trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruiți și/sau experiența adecvată.

6. MATERII PRIME SI AUXILIARE

6.1. Gama de materii prime și de materiale utilizate

Operatorul de activitate, în condițiile prezentei autorizații, va folosi următoarele materiile prime și materialele, conform cu cele mai bune practici atât în ceea ce privește cantitățile cât și modul de depozitare:

Principalele materii prime și auxiliare / utilizare	Natura chimică / compoziție/stare fizică	Periculozitate pentru om și mediu	Mod de depozitare
Activitatea de topire și turnare a aluminiului			
Lingouri Al Si	Anorganic / Al / Si / solid	nepericulos	vrac, magazie de tablă
Matrițe pentru turnare	Anorganic / metal / solid	nepericulos	vrac, magazie de tablă
Smoke resin remover DB	Amestec hidroxid de potasiu	periculos	Canistra plastic 10 L
Chem-trend SL-7698 Chem-trend PL 766	Emulsie (material de separatie)	periculos	cubicar 1000 l, turnătorie
Chem-trend SL-3188 Chem-trend SL -16975	Emulsie (material de separatie)	periculos	cubicar 1000 l, turnătorie



Principalele materii prime și auxiliare / utilizare	Natura chimică / compoziție/stare fizică	Periculozitate pentru om și mediu	Mod de depozitare
Chem-trend SL-3133 Chem-trend SU 121 Chem-trend QC 116	Emulsie (material de separatie)	periculos	cubicar 1000 l, turnătorie
Unsoare Metalstar ASV – 102	Unsoare	periculos	Galeata metalica intre 5-25 kg
Pyrosafe 27	Ulei hidraulic lichid	periculos	cubicar 1000 l, turnătorie
Fondal C	Foundry industry (praf de zgurificare)	periculos	Sac carton 20-25kg
Fondal G7520	Foundry industry (praf de zgurificare)	nepericulos	Sac carton 20-25kg
Nucleofond SS	Flux for foundry industry (pastile de degazat)	periculos	Cutie carton 20-25kg
Protect paste	Linguri (foundry industry)	nepericulos	Galeata metalica 25- 50kg
Trennex AL	Agent lubrificare pt presiune DC	nepericulos	Bidoane tabla 200 L si cubicar 1000 L
Mobil Gear 600 XP 220	Ulei de baza si aditivi (ulei de transmisie)	nepericulos	Canistra plastic 20 L
Mobil Gear 600 XP 250	Ulei de baza si aditivi (ulei de transmisie)	nepericulos	Canistra plastic 20 L
Demulant matrite DIE KOTE 1874	Demulant pt matrite utilizate la turnarea sub presiune sau prin injectie	nepericulos	Galeata plastic/metal 20-25 kg
Houghton-Safe 620	Fluid hidraulic rezistent la foc (amestec de glicoli)	periculos	Bidoane tabla 200 L
Acetilena	Acetilena dizolvata	periculos	Butelii 30-40 kg
Argon	Argon comprimat	periculos	Butelii 30-40 kg
Azot comprimat	Biogon N	nepericulos	Butelii 30-40 kg
Oxigen comprimat	Biogon O	periculos	Butelii 30-40 kg
Ulei hidraulic HLP	Preparat pentru dispozitive de ridicat, dotate cu sisteme hidraulice in conditii de presiuni ridicate	periculos	Butoaie tabla 210 L / Cubicar 1000 L
Ulei hidraulic Hidrex	Preparat pentru dispozitive de ridicat, dotate cu sisteme hidraulice in conditii de presiuni ridicate	nepericulos	Butoaie tabla 210 L / Cubicar 1000 L
Ulei transfer termic HT	Preparat pentru dispozitive de ridicat,	nepericulos	Butoaie tabla 210 L /



Principalele materii prime și auxiliare / utilizare	Natura chimică / compoziție/stare fizică	Periculozitate pentru om și mediu	Mod de depozitare
	dotate cu sisteme hidraulice in conditii de presiuni ridicate		Cubicar 1000 L
Metal Cote	Pasta lubrifianta pentru DC masini de turnat (matrite)	nepericulos	Galeata metalica 25 kg
Unsoare Lica 2	Unsoare multifunctionala	periculoasa	Galeata metalica 25 kg
Granule ungere piston	Granule	Nepericulos	Galeata plastic 17 kg
Solutie de curatat Calcal	Solutie de degresare	Nepericulos	Bidon plastic 5-10 L
GPL – combustibil pentru încălzire matrițe	Amestec de hidrocarburi / gaz lichefiat	periculos	Butelii STAS de 12 l, turnătorie
Motorină pentru ungere matrițe	Comparație de hidrocarburi (parafinice, naftenice, aromatice si mixte) / lichid	periculos	Bidon metalic de 100 l, magazie
Pietre pentru debavurare Rosler	Rășini poliesterice cu adaos de mijloace de slefuire anorganice	nepericulos	Saci PP de 25 kg
Activitatea de prelucrări mecanice (CNC)			
Ulei Roto Injectfluid	Ulei de compresor	Nepericulos	Bidoane plastic 20 L
Smoke resin remover DB	Amestec hidroxid de potasiu	periculos	Canistra plastic 10 L
UNO SV	Produse de spalare si curatare	Nepericulos	Bidoane plastic 10-20 L
B-Cul 655 (nu se mai folosește)	Lubrifiant racire, taiere lichid	periculos	Butoaie tabla 200 L
Calciu acetat	Pulbere	periculos	Saci folie/rafie 25 kg
Blasocut BC 35 Kombi	Lubrifiant racire, taiere lichid	periculos	Butoaie tabla 200 L
Blasocut BC 25 SW (nu se mai folosește)	Lubrifiant racire, taiere lichid	periculos	Butoaie tabla 200 L
Blasocut Defoamers	Lubrifiant racire, taiere lichid	periculos	Butoaie tabla 200 L
Proton 21	Preparat de curatare	periculos	Bidoane plastic 25-30 L
Rhenus FU 71 T	Lubrifiant	periculos	Butoi tabla 200 L
Solutie spalat pardosea Karcher	Soluție pentru spalat pardosea de pe sectii	Periculos	Bidon plastic 200 L
Duo Split	Degresant pe baza de apa	Nepericulos	Bidon plastic 30 L
Shiny Side	Degresant pe baza de apa	Periculos	Bidon plastic 30 L
MAF 521 R	Detergent spalat	Nepericulos	Bidon plastic 25-30 L



Principalele materii prime și auxiliare / utilizare	Natura chimică / compoziție/stare fizică	Periculozitate pentru om și mediu	Mod de depozitare
	piese		
Compound Rosler ZF 322	Preparat pentru proces slefuire	Periculos	Bidon plastic 30 L
Flocculant AR 8403	Epurator apa reziduala	Nepericulos	Bidon plastic 30 L
Vaselina speciala RSF 16VZ	Uleiuri de baza rafinate cu aditivi	Nepericulos	Cartuse plastic 400 g
Shell Gadus S3 V220 C2	Lubrifiant auto si industrial	Periculos	Cartus 400 g
Ecosol 57	Solvent de degreasare	Periculos	Bidon tabla 25 L
Divinol DHG ISO 46	Ulei lubrifiant hidraulic	Nepericulos	Butoi tabla 200 L
Divinol DHG ISO 68	Ulei lubrifiant hidraulic	Nepericulos	Butoi tabla 200 L
Divinol HLP ISO 32	Ulei lubrifiant hidraulic	Nepericulos	Butoi tabla 200 L
Divinol HLP ISO 46	Ulei lubrifiant hidraulic	Nepericulos	Butoi tabla 200 L
Divinol Lithogrease 000	Vaselina	Nepericulos	Cartus 1000 g
Zubora 20 H Extra nu se mai folosește	Agent ungere si racire, miscibil cu apa	Nepericulos	Butoi tabla 200 L
Zubora 30 H Extra nu se mai folosește	Agent ungere si racire, miscibil cu apa	Nepericulos	Butoi tabla 200 L
Pietre debavurare RKB/ V2 10/20 DK	Pentru proces de debavurare	Nepericulos	Saci 25 kg
Pietre debavurare RKM 60/DZ	Pentru proces de debavurare	Nepericulos	Saci 25 kg
Hartie filtranta 60g	Pentru masini prelucrari mecanice	Nepericulos	20 role
Filtre tip buzunar, cu rama	Pentru masini prelucrari mecanice	Nepericulos	30 role
Material filtrant clasa G2	Pentru masini prelucrari mecanice	Nepericulos	80 m2
Material filtrant clasa G3	Pentru masini prelucrari mecanice	Nepericulos	60 m2
Surtec 010	Pentru debavurare	Nepericulos	Bidoane de 25 litri
Surtec 132	Pentru spălare piese automotive	Nepericulos	Bidoane de 25 litri
Surtec 086	Pentru spălare piese automotive	Nepericuloas	Bidoane de 25 litri
Uniclean 151	Pentru debavurare magnetică	periculos	Saci de 25 kg
Activitatea de sablare			
Nisip pentru sablare	SiO ₂ 72,0%, Na ₂ O 14,5%, CaO 8,0% MgO 2,5%, Al ₂ O ₃ 2,0%	nepericulos	Saci de hârtie de 25kg ambalați pe paleți de câte 1.000kg



Principalele materii prime și auxiliare / utilizare	Natura chimică / compoziție/stare fizică	Periculozitate pentru om și mediu	Mod de depozitare
	Altele 0,5% / solid		
Stația de epurare emulsii			
Clorură ferică	Soluție 40 % Fe Cl ₃ / lichid	periculos	IBC de 1000 l, stația de epurare emulsii
Var calcic hidratat	Hidroxid de calciu, mici cantități de carbonat de calciu, oxid de calciu, oxid de magneziu, oxid de siliciu, oxid de aluminiu, oxid de fier / solid	periculos	Saci de hârtie de 25 kg
Agent de floclurare Vifloc 103 9	Poliacrilamidă anionică	Nepericulos	Saci de 25 kg, magazie în incinta halei
DOLOMITA (ZEOLIT)		Nepericulos	Saci big-bags de 1000 l/saci de 25 kg
Activitatea de garniturare			
Nolato 8510, 8510 AB, 8523 A+B	Cauciuc siliconic pentru fabricarea de garnituri	Nepericulos	Cartus plastic A+B 1/1kg
Nolato 8800 A+B, 8801 A+B	Cauciuc siliconic pentru fabricarea de garnituri	Nepericulos	Cartus plastic A+B 1/1kg
Alcool etilic tehnic denaturat	Pentru curățarea garniturilor	Periculos	Sticle plastic 1 L/kg
Lipici bonding agent (momentan nu se utilizează)	Pentru lipire garnituri	Periculos	Butoi metalic 25-50 kg
IBS agent de spălat capurile de la DATRON	Pentru DATRON	Periculos	Butoi metalic de 50 l.

6.2.1. În cadrul S.C. Faist Mekatronik S.R.L. Secția Turnătorie și Secția Prelucrări mecanice se utilizează următoarele substanțe chimice periculoase, clasificate ca atare conform HG 1408/2008 – clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase:

Substanțe chimice periculoase	Clasificarea și etichetarea substanțelor periculoase conform HG 1408/2008		Cantitatea maximă (t)
	Periculozitate	Fraze de risc.	
Turnătorie			
E-NOX Clean	Iritant pentru ochi și pentru piele	R36/38	9,00
Limescale	Iritant pentru ochi	R36/41	9,00



Smoke resin remover DB	Provoaca arsuri grave; Nociv in caz de inghitire	R35/22	0,006
Chem-trend SL-	Nociv pentru organismele acvatice	R52/53	3,0
Chem-trend SL-	Nociv pentru organismele acvatice	R52/53	3,0
Chem-trend SL-3133	Nociv pentru organismele acvatice	R52/53	3,0
Unsoare Metalstar ASV -102	Corosiv	R35	
Pyrosafe 27	Nociv in caz de inghitire	R22	3
Fondal C	Nociv prin inhalare	R20/21/22	1
Fondal G 7520	Nociv prin inhalare,Iritant pentru ochi,Nociv pentru organismele acvatice	R20/36/52/53/48/23	1
Molykote(R)	Foarte inflamabil, Toxic pentru organisme acvatice	R12/52/53/66/67	9
Nucleofond SS	Nociv in caz de inghitire	R20/22	9
Deltacast 626B	Nociv in caz de inghitire;Risc de leziuni oculare	R22/41	1
Houghton-Safe	Nociv in caz de inghitire	R20/22	1
Acetilena	Gaz inflamabil ;Pericol de explozie	R5/6/12	9 buc
Oxigen comprimat	Pericol de explozie	R8	9 buc
Ulei hidraulic HLP	Nociv in caz de inghitire; Toxic pentru organisme acvatice	R22/35/50/53	9
Ulei transfer termic	Efect pe termen lung asupra mediului acvatic	R53	9
GPL - combustibil pentru încălzire matrite CNC	Poate cauza cancer;Iritant pentru ochi;Toxic prin inhalare	R12/45/27/36/23/24/25	3,6
Smoke resin remover DB	Nociv în caz de inghițire;Provoaca arsuri grave	R22/35	9
B-Cul 655	Noociv prin inhalare;Iritant pentru ochi și piele;Nociv pentru organismele acvatice	R36/38/52/53/60/61	
Blasocut BC 35 Kombi	Iritant pentru ochi și piele	R36/38	



Biasocut BC 25 SW	Nociv în caz de înghițire;Provoaca arsuri;Iritant pentru ochi;Foarte toxic pentru organismele acvatice	R22/34/36/38/50/53	
Proton 21	Nociv prin inhalare,în contact cu pielea,prin înghițire,poate provoca afecțiuni pulmonare	R20/21/22/35/66	1
Rhenus FU 71 T	Nociv prin inhalare,în contact cu pielea,prin înghițire,nociv pentru organismele acvatice	R21/22/34/36/38/41/52/53	0,6
Soluție spălat pardosea Karcher RM 752 ASF NTA	Nociv prin inhalare,în contact cu pielea,prin înghițire,Iritant pentru ochi și piele	R22/35/36/38/41	1
RM 752 ASF NTA free	Provoaca arsuri	R34	1
Shiny Side	Provoaca arsuri grave	R35	0,1
Compound Rosier ZF 322	Nociv in caz de înghițire,Provoacă arsuri,Iritant pentru ochi și piele,leziuni oculare grave,toxic pentru organismele acvatice	R20/21/22/34/38/41/50/53	0,5
Compound Rosier ZF 322 S	Nociv in caz de înghițire,Provoacă arsuri,Iritant pentru ochi și piele,leziuni oculare grave,toxic pentru organismele acvatice;Poate afecta fertilitatea	R20/21/22/34/38/41/50/53/60/61	0,6
Shell Gadus S3 V220 C2	toxic pentru organismele acvatice	R52/53	0,1
Shell Morlina S2 BL10	toxic pentru organismele acvatice	R50/52/53	0,3
Ecosol 57	Iritant pentru ochi	R36/65/66	0,1
SurTec 086	Iritant pentru piele,leziuni oculare,toxic pentru organismele acvatice	R38/41/50	
SurTec 132	Iritant pentru ochi	R36	
Mobil Velocite OIL nr.3	Poate cauza vătămări pulmonare	R65/66	
Garniturare			
Lipici Bonding Agent	Foarte inflamabil	R10	0,3



Alcool etilic tehnic	Inflamabil, Iritant, Nociv în caz de înghițire	R11/22/36/67	0,20
----------------------	--	--------------	------

6.2.4. CONDITIE: Achiziționarea și utilizarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase se va efectua numai după obținerea avizelor și autorizațiilor cerute de lege, cu respectarea strictă a prevederilor legale în vigoare privind clasificarea, etichetarea, depozitarea, manipularea, transportul, ambalarea și gestionarea acestora.

Operatorul activității are obligația solicitării de la furnizor și deținerea pe amplasament a fișelor tehnice de siguranță și securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate, editate în limba română conform Regulamentului 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

Fișele de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice achiziționate vor fi recepționate și păstrate în mod obligatoriu în unitate.

Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate în procesul tehnologic sau în laborator trebuie păstrate și depozitate corespunzător, în magazinele desemnate.

6.2.5. CONDITIE: Se va solicita furnizorilor de substanțe chimice dovada înregistrării acestora la Agenția Europeană de Substanțe Chimice (ECHA) conform Regulamentului 1907/2006 (REACH);

6.2.6. CONDITIE: Operatorul va respecta prevederile Regulamentului CE nr. 648/2004 privind detergenții, cu modificările și completările ulterioare, ale Regulamentului CE nr. 1005/2009 privind substanțele care diminuează stratul de ozon și ale Regulamentului nr. 842/2006 privind gestiunea anumitor gaze cu efect de seră;

6.2.7. CONDITIE: Se vor lua măsuri astfel ca substanțele chimice periculoase care nu se mai utilizează sau care au ieșit din termenul de garanție să fie valorificate/eliminate potrivit dispozițiilor legale în vigoare.

6.2.8. CONDITIE: În cazul în care operatorul intenționează să utilizeze alte substanțe chimice și preparate în procesul de fabricare, este necesară notificarea prealabilă a Agenției pentru Protecția Mediului Bihor.

7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apa

7.1.1. Alimentare cu apă

Alimentarea cu apă, utilizată în scop tehnologic și igienico-sanitar, este reglementată prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 73 / 29.04.2015, emisă de Administrația Națională „Apele Române” - Administrația Bazinală de Apă Crișuri, Oradea.

Sursa: foraje subterane, amplasate în incinta societății:

- foraj F 1, H= 87,5 m, Dn=125 mm;
- foraj F 2, H=79,5 m, Dn=125 mm;
- foraj F 3, H= 85 m, Dn=125 mm;
- foraj F 4, H= 88m, Dn=125 mm;

Volume și debite de apă autorizate din sursă subterană:

Volume și debite autorizate	Apă utilizată în scop igienico-sanitar	Apă utilizată în scop tehnologic
maxim zilnic	96,60 mc (1,11 l/s)	447,26 mc (5,171 l/s)
mediu zilnic	84 mc (0,97 l/s)	384,75 mc (4,45 l/s)
minim zilnic	73,04 mc (0,84 l/s)	303,76 mc (3,51 l/s)
maxim anual	34,77 mii mc	161,08 mii mc
mediu anual	30,24 mii mc	138,51 mii mc

Funcționarea este 365 zile/an, 24 ore/zi.



Instalații de captare:

- 4 buc. electropompe submersibile tip GRUNDFOS (câte una pentru fiecare foraj), având caracteristicile următoare:

- $Q = 8 \text{ mc} / \text{h}$, $H = 90 \text{ mCA}$, $P = 1,1 \text{ kW}$.

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei:

- conducte PE, $D_n = 110 \text{ mm}$, $L = 150 \text{ m}$ – pentru apa în scop igienico - sanitar;
- conducte PEHD, $D_n = 40 \text{ mm}$, $L = 100 \text{ m}$ – pentru apa în scop tehnologic;
- rezervor din fibră de sticlă, îngropat, alimentat din foraje, $V = 35 \text{ mc}$.

Rețeaua de distribuție:

- apă uz igienico-sanitar: conducte PE, $D_n = 40 \text{ mm}$, $L = 180 \text{ m}$;
- apă uz tehnologic: conducte PHED, $D_n = 40 \text{ mm}$, $L = 400 \text{ mm}$.

Apă pentru stingerea incendiilor:

- volum intangibil: $V = 135 \text{ mc}$, stocat în bazin deschis, impermeabilizat, amplasat la nivelul solului;
- debitul suplimentar acceptat pentru refacerea rezervei de incendiu din surse: $1,4 \text{ l/s}$;
- rețeaua pentru stingerea incendiilor este formată din 4 hidranți exteriori DN 100 și 13 hidranți interiori DN 40.

Recircularea apelor

- sistemul de răcire cu apă a mașinilor de turnare este un sistem închis, apele rezultate de la răcirea mașinilor de turnare sunt răcite în două instalații de răcire cu tiraj forțat, amplasate în aer liber, pe hala de producție, iar apoi se recirculă;
- apa de la purjă este colectată în două bazine din PVC cu capacitate de 10 mc fiecare, situate lângă extensia clădirii de la turnare, îngropate, de unde se recirculă; cele două bazine sunt vidanțate de două ori / an și se completează necesarul de apă de răcire cu apă proaspătă;
- apele de spălare de la scrubere se recirculă timp de 3 la 6 luni după care o dată cu revizia generală a scruberelor, apele sunt schimbate; apele uzate sunt trimise la stația de epurare de la secția Galvanizare;
- apa uzată rezultată de la debavurare se recirculă timp de 24 ore după care se stochează în cubicare de 1000 de litri, în vederea valorificării;
- emulsia utilizată pentru răcirea matrițelor este recirculată printr-un filtru separator, atât cât este posibil, iar apoi este trimisă la stația de epurare emulsii;
- Gradul de recirculare internă a apei : $38,4 \%$ pentru Secția Gavanizare și Secția Turnătorie și prelucrări mecanice (conform A.G.A. nr. 73 / 29.04.2015).

7.1.2. Evacuarea apelor uzate

Volumele de ape uzate generate de secția Turnătorie și Prelucrări mecanice sunt următoarele:

Categoria apei	Receptori autorizați	Volum total evacuat				Observații
		zilnic maxim (m^3)	zilnic mediu (m^3)	zilnic minim (m^3)	anual maxim (m^3)	
ape tehnologice care necesită epurare	Rețeaua de canalizare a mun. Oradea	94,98	118,72	142,46	34,19	Stație de epurare emulsii Stație de epurare de la Galvanizare Conform contract



Categoria apei	Receptori autorizați	Volum total evacuat				Observații
		zilnic maxim (m ³)	zilnic mediu (m ³)	zilnic minim (m ³)	anual maxim (m ³)	
						nr. 10060 / 01.02.2012 încheiat cu S.C. Compania de Apă Oradea
ape uzate menajere	Rețeaua de canalizare a mun. Oradea	96,60	84,00	73,04	34,70	Conform contract nr. 10060 / 01.02.2012 încheiat cu S.C. Compania de Apă Oradea
ape pluviale	Rețeaua pluvială a parcului industrial mun. Oradea, (Crișul Repede)	174,47 l / s				Separator de produse petroliere Conform contract nr. 10060 / 01.02.2012 încheiat cu S.C. Compania de Apă Oradea

7.1.3. Apele subterane

Pe amplasament sunt patru foraje de prelevare ape subterane. Nu sunt evacuări de ape uzate în apele subterane.

7.2. Utilizarea eficientă a energiei

7.2.1. Energia electrică necesară desfășurării activității este asigurată de S.C. Electrica Furnizare S.A. și de către Eurobusiness Parc Oradea. Alimentarea cu energie electrică se realizează din rețelele de distribuție situate în apropierea amplasamentului fabricii prin intermediul a două posturi de transformare PT 6/0,4 KV (PTAB-1 respectiv PTAB-2).

7.2.2. Energia electrică este folosită în principal:

- acționarea echipamentelor care deservesc secțiile de producție;
- iluminatul din interiorul spațiilor de producție;
- iluminatul exterior.

7.3. Gaze naturale

7.3.1. Gazul natural se utilizează ca și combustibil la cuptoarele de topire și la producerea energiei termice în centrala termică. Pentru prepararea agentului termic sunt utilizate 2 cazane dotate cu arzătoare pentru gaz, un cazan de tip ICI KALDAIE, Italia având $P_1 = 150$ kW pentru zona administrativă și unul având $P_1 = 500$ kW pentru zona de producție și depozitare.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

8.1.1. Localizare amplasamentului



S.C. Faist Mekatronic S.R.L. este amplasată în municipiul Oradea, Zona industrială de vest, Parcul Industrial Eurobusiness1, str. Nicolae Filipescu, nr. 2, județul Bihor, pe partea stângă a șoselei naționale Oradea-Borș și are următoarele vecinătăți:

- la sud: teren viran al parcului industrial și Firma BER MEDICAL SRL;
- la nord: șoseaua Oradea – Borș (DN 60) la cca. 100 m și S.C. Sinteza S.A.;
- la est: teren viran al parcului industrial și firmele DONATIRO ȘI SCANIA SRL;
- la vest: unități industriale: S.C. SHINHEUNG S.R.L.

Suprafața totală ocupată de societatea S.C. Faist Mekatronic S.R.L. este de 36.976 mp, din care: - suprafața corpului de producție : 17899 mp din care:

- Turnătorie - 6150,97 mp ;
- Debavurare + Sablare: 656 mp;
- Prelucrări mecanice CNC 1 - 3480 mp;
- Prelucrări mecanice CNC 2 - 1074,5 mp;
- Spălare auto – 521,46;
- Garniturare – 460,79;
- Stație de epurare emulsii - 129 mp;
- Stație de compresoare - 395 mp;
- Centrală termică – 30 mp;

8.1.2. Unități structurale în funcțiune

Unități structurale	instalații și utilaje principale	Componente principale și caracteristicile lor
HALE DE PRODUCTIE Turnătorie		
Etapa 1 Cuptoare de menținere la cald	Cuptor de topire și menținere la cald Botta / Nr. 2239 prevăzut cu mașină de turnare STP 500 T	- capacitate de topire orară : 100 kg / h; - capacitate de menținere aluminiu topit: 1500 kg; - un arzător de gaz cu $P_i = 256$ kW; - consum de gaz metan: 26 mc / h
	Cuptor de topire și menținere la cald Botta / Nr. 2815 prevăzut cu mașină de turnare Buhler 420 T	- capacitate de topire orară : 100 kg / h; - capacitate de menținere aluminiu topit: 1500 kg; - un arzător de gaz cu $P_i = 230$ kW; - consum de gaz metan: 23 mc / h
	Cuptor de topire și menținere la cald Botta / Nr. 2816 prevăzut cu mașină de turnare Buhler 840 T	- capacitate de topire orară : 130 kg / h; - capacitate de menținere aluminiu topit: 2000 kg; - un arzător de gaz cu $P_i = 150$ kW pentru topire; - un arzător de gaz cu $P_i = 230$ kW pentru menținere Al topit; - consum de gaz metan: 38 mc / h
	Cuptor de topire și menținere la cald Botta / Nr. 3194 prevăzut cu mașină de turnare OMS 1850 T1	- capacitate de topire orară : 300 kg / h; - capacitate de menținere aluminiu topit: 2000 kg; un arzător de gaz cu $P_i = 150$ kW pentru topire; - un arzător de gaz cu $P_i = 230$ kW pentru menținere Al topit; - consum de gaz metan: 38 mc / h
	Cuptor de topire și menținere la cald Botta /	- capacitate de topire orară : 300 kg / h; - capacitate de menținere aluminiu topit: 2000



Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Componente principale și caracteristicile lor
	Nr. 3287 prevăzut cu mașină de turnare OMS 1150 T	kg; un arzător de gaz cu $P_i = 150$ kW pentru topire; - un arzător de gaz cu $P_i = 230$ kW pentru menținere Al topit; - consum de gaz metan: 38 mc / h
	Cuptor de topire și menținere la cald Tecnofusore 130 prevăzut cu mașină de turnare OMS 700 T	- capacitate de topire orară : 200 - 210 kg / h; - capacitate de menținere aluminiu topit: 1300 kg; - un arzător de gaz cu $P_i = 230$ kW; - consum de gaz metan: 25 mc / h
	Cuptor de topire și menținere la cald Botta / Nr. 3399 cu mașină de turnare OMS 1350 T1	- capacitate de topire orară : 300 kg / h; - capacitate de menținere aluminiu topit: 1000 kg - un arzător de gaz cu $P_i = 230$ kW; - consum de gaz metan: 25 mc / h
	Cuptor de topire cu bazin basculant Botta / Nr.3415 prevăzut cu mașină de turnare OMS 950 T1	- capacitate de menținere aluminiu topit: 2000 kg; - capacitate de topire orară : 130 kg / h; - un arzător de gaz cu $P_i = 150$ kW pentru topire; - un arzător de gaz cu $P_i = 230$ kW pentru menținere Al topit; - consum de gaz metan: 38 mc / h
	Cuptor de topire și menținere la cald Botta / Nr. 3459 prevăzut cu mașină de turnare OMS 1850 T2	- capacitate de topire orară : 300 kg / h; - capacitate de menținere aluminiu topit: 2000 kg; - un arzător de gaz cu $P_i = 150$ kW pentru topire; - un arzător de gaz cu $P_i = 230$ kW pentru menținere Al topit; - consum de gaz metan: 38 mc / h
	Cuptor de topire cu bazin basculant Botta / Nr.3481 prevăzut cu mașină de turnare OMS 950 T2	- capacitate de menținere aluminiu topit: 2000 kg; - capacitate de topire orară : 300 kg / h; - un arzător de gaz cu $P_i = 150$ kW pentru topire; - un arzător de gaz cu $P_i = 230$ kW pentru menținere Al topit; - consum de gaz metan: 38 mc / h
	Cuptor de topire și menținere la cald Botta / Nr. 3482 cu mașină de turnare OMS 1350 T2	- capacitate de topire orară : 300 kg / h; - capacitate de menținere aluminiu topit: 2000 kg - un arzător de gaz cu $P_i = 230$ kW; pentru menținere Al topit - un arzător de gaz cu $P_i = 150$ kW; topire - consum de gaz metan: 38 mc / h



Unități structurale	instalații și utilaje principale	Componente principale și caracteristicile lor
	Cuptor de topire și menținere la cald Botta / Nr. 3416 cu mașină de turnare OMS 2150 T	- consum de gaz metan: 47 mc / h - capacitate de menținere aluminiu topit: 3000 kg; - capacitate de topire orară : 350 kg / h; - un arzător de gaz cu $P_i = 0,320$ kW pentru menținere Al topit - un arzător de gaz cu $P_i = 150$ kW; topire
Turnătorie Etapa 2 Cuptoare de topire de la	Cuptor de topire cu bazin basculant Botta / Nr. 3151	- capacitate de topire orară : 1000 -1200 kg / h; - capacitate de menținere aluminiu topit: 5000 kg; - 3 arzătoare Krom Schroeder BIO 140 RB; - consum de gaz metan: 120 mc / h
	Cuptor de topire Botta / Nr. 3301 cu bazin basculant de la Marconi / Nr.1805	- consum de gaz metan: 76 mc / h - capacitate de menținere aluminiu topit:1000 kg; - capacitate de topire orară : 600 kg / h; - un arzător de gaz cu $P_i = 0,755$ kW
	Cuptor de topire cu bazin basculant Botta / Nr. 3370	- capacitate de topire orară : 800 kg / h; - capacitate de menținere aluminiu topit: 4000 kg; - 3 arzătoare Krom Schroeder BIO 140 RB; - consum de gaz metan: 100 mc / h
	Creuzet de topire de la Botta / Nr. 3320	- capacitate de topire orară: 300 kg; - capacitate de menținere aluminiu topit: 600 kg; - un arzător de 580 kW; - consum maxim de gaz metan: 58 mc/h
	Creuzet de topire de la LAC Nr. PTRSPR 1000/12	- capacitate de topire orară: 630 kg; - capacitate de menținere aluminiu topit: 1050 kg; - un arzător de 450 kW; - consum maxim de gaz metan: 45 mc/h
	Prize de gaz pentru preîncălzire oale cu aluminiu topit	- 8 bucăți - consum de gaz per total prize 8 mc/h. - oale pentru transport aluminiu topit = 2 bucăți; - consum de gaz per total oale = 14 mc/h
	Mașini pentru preparare emulsie turnătorie (95 % apă dedurizată + 5 % emulsie de turnare)	- 2 buc. X 50 l; - 7buc. X 200 l
	26 puncte de lucru pentru debavurare manuală	- ciocane de lemn
Sablare	Mașini de sablare automate Norblast -2 buc.	nisip
	Mașini de sablare manuale - 5 buc	nisip
	Bancuri de lucru pentru	- hote de aspirație de mici dimensiuni



Unități structurale	instalații și utilaje principale	Componente principale și caracteristicile lor
	prelucrare manuală prin șlefuire; Mașini de sablat Rosler – 3 buc; două cuptoare pentru tratament termic de la Ilveti și Hofman– 2 bucăți	-bile de oțel - pentru tratarea pieselor după sablare
PRELUCRĂRI MECANICE CNC	Centre de prelucrare automată cu comandă numerică CNC – 80 buc.	- prelucrări mecanice prin aschiere, frezare, făurire, filetare.
	Mașini de debavurare ROSLER – 10 buc.	Pietre de diverse dimensiuni; și detergenți lichizi
	Mașini de debavurat cu pini metalici	Debavurare cu pini metalici puși în mișcare de un câmp magnetic
	Mașină de prelucrare cu comandă numerică de mare productivitate Transfer STT TTV -8S-13U-120CN HY	- mașină cu masă rotativă cu 8 posturi, 13 unități pentru prelucrare piese specifice de aluminiu (găurire, frezare, spălare prin ultrasunete cu Proton 21, inspecție finală)
	Mașină de spălat Durr Ecobase și Sugino	Spălarea pieselor pentru industria auto
GARNITURARE	Jacome robot – 2 buc.	-dispozitiv pentru dispersare material de substrat (lipici)
	Flaming – mașină de flamat – 2 buc.	
	Dispozitiv de curățat IBS – 2 buc.	- în conservare
	CNC Datron PR 0500 – 3 buc. Mașini de mixat Scanrex 2 K – 2 buc.	-dispozitiv pentru dispersat material siliconic
	Nolato – 1 buc.	-unitate electromagnetică pentru uniformizarea garniturii în câmp electromagnetic
	Cuptor cu transportor Ilvet – 2 buc.	-tratare termică
STAȚIE DE DEDURIZARE A APEI tip BLUE-SOFT 100 VD-RX	- 2 coloane de schimbători de ioni	- capacitate de 60 mc (până la epuizare); - debit: 9,5 – 12 mc/h; - rezervor de saramură cu V = 1000 l
STAȚIE DE DEDURIZARE A APEI tip BLUE-SOFT 1200 D14-RX	- 2 coloane de schimbători de ioni	- capacitate de 60 mc (până la epuizare); - debit: 9,5 – 12 mc/h; - rezervor de saramură cu V = 1000 l
STAȚIA DE EPURARE EMULSII	- vas tampon de stocare emulsii și prim separator de ulei pe baza de	- Panou de comandă la care este conectat pompele implicate în tratare emulsiilor - pompă submersibilă comandată de nivel



Unități structurale	instalații și utilaje principale	Componente principale și caracteristicile lor
(coagulare – floculare)	<p>densitate, V= 3.5mc</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vas tampon de stocare emulsii, V=4.5mc - Camere de separare ulei prevăzute cu separator Accustrip - Vas colectare emulsii, V=10mc - Vas de tratare emulsii, 2buc, V=6mc - Vas colectare nămol generat în urma tratării, V=12mc - Vas colectare apă tratată, V=5mc - Filtru Presa Galigani, suprafață de presare 22.5mp, capacitate 350L 	<p>pentru introducerea emulsiei în vasul tampon 3.5 mc, robinetei atașate vasului pentru colectarea uleiurilor, precum și deplasarea emulsiei în următorul vas de stocare de 4.5 mc;</p> <ul style="list-style-type: none"> - pompa submersibilă comandată de nivel pentru introducerea emulsiei din vasul de stocare, 4.5mc, în camere de separare ulei; - pompă submersibilă comandată de nivel pentru deplasarea emulsiei din camere de separare în vasul de stocare 10mc; - pompa submersibilă comandată din panoul de comandă pentru introducerea emulsiei în vasele de tratare, 6mc; - pompe dozatoare de reactiv, Prominent debit 260l/h; - Vasele de reacție sunt prevăzute cu agitatoare electrice comandate din panoul de comandă și pompe dozatoare Lowara pentru deplasarea apei tratate în vasul de acumulare apă tratată, 5mc și pentru transportul nămolului generat în vasul de acumulare nămol 12mc. - filtru presă pentru deshidratare mecanică a nămolului; - pompă submersibilă pentru transportul apei tratate din vasul de acumulare apă 5mc în stația de epurare din galvanizare.
LABORATOR DE CONTROL NEDISTRUCTIV	<ul style="list-style-type: none"> - instalație radiologică de control nedistructiv cu raze X, model SRE HEX 40-60 	<ul style="list-style-type: none"> - cabină de protecție radiologică, model HEX 3040, căptușită cu Pb, cu fereastră de vizualizare din sticlă plumbată; dimensiuni: 1800 x 2000 x 1200 mm, greutate- 1500 kg; - instalație generatoare de raze X, cu tub radiogen având tensiune max. 130kV, intensitate max. 5 mA, compusă din: <ul style="list-style-type: none"> ➤ generator de înaltă tensiune cu sistem de control de înaltă frecvență, model XRG 130-30, seria 1552806/2006; ➤ tub radiogen cu două focare de 0,1 mm și 0,3 mm, model CMM 160B-0,1/0,3, seria 4147/2006. - intensificator de imagine model TH 9420 HP 2H 655 VR 33 ND; - tablou electric, casetă de încărcare, cabluri de legătură.



Unități structurale	Instalații și utilaje principale	Componente principale și caracteristicile lor
“LABORATOR DE MĂSURAT IN COORDONATE ”	Echipamente de măsură și control în coordonate: - DEA Global-2005 - DEA Global-2010 - ZEISS CONTURA G2-2013 - Roundtester MitutoyoRA 1600	Avantaje: măsoară dimensiunile, forma și poziția tuturor elementelor geometrice; - se reduc majoritatea timpilor de măsură la o fracțiune din timpii necesari altor aparate; - se adaptează flexibil la schimbarea dimensiunilor și a tipului de piesă; - sunt mai sigure în procesul de măsurare decât majoritatea instrumentelor de măsurare din aceeași clasă; - pot înlocui calibrele și aparatele de măsură monoscop.
STAȚIE DE OSMOZĂ	Capacitate de preparare apa demineralizata conform temperaturii apei la intrarea in statie: 25°C = 7080 L/h, 15°C = 6000 L/h, 10°C = 5220 L/h	Presiune intrare (min-max): 2-6 bar .Salinitate maxima apa bruta: 1000 mg/l .Dimensiuni HxLxl: 1800x4000x1000.

Instalația care intră sub incidența directivei IPPC 1/CE 2008 este instalația pentru topirea lingourilor din aliaj de Al – Si – Cu (cca. 95 – 98 % Al) având capacitatea totală de topire : - 76,574 ; t/zi

8.1.3. Unități structurale auxiliare:

ATELIER MECANIC DE INTRETINERE dotat cu;
-mașină de găurit – 4 buc., strung – 2 buc., freză; - 2 buc., polizor – 2 buc., aparat de sudură cu argon – 2 buc. Sculărie dotată cu mașină de rectificat rotund 1 buc, mașină de prelucrări mecanice = 1 buc,
STATIE DE AER COMPRIMAT
- 3 compresoare marca Atlas Copco, echipate cu motoare electric cu $P_i = 132$ kW, $p_n = 7$ bar și două rezervor de aer comprimat; compresor cu turație variabilă GA 132 VSD respectiv GA 160 VSD - 2 buc.
CENTRALĂ TERMICĂ
- cazan tip ICI Kaldaie REX 62, Italia cu arzător Riello RS 70, $P_i = 150$ kW , combustibil gaz natural, pentru încălzirea zonei administrative; -cazan tip ICI Kaldaie REX 62, Italia cu arzător Riello RS 70, $P_i = 500$ kW , combustibil gaz natural, pentru încălzirea zonelor de producție și depozitare ale celor două secții: Galvanizare și Turnătorie și prelucrări mecanice.
Convectoare GALETTI/ cu apă caldă produsă de cazan pentru încălzirea spațiilor de producție.
INSTALATIE DE CLIMATIZARE BIROURI (funcționează în perioada mai – septembrie)



Alte dotări: -1 pod rulant 16T cu comandă de la sol și 3 poduri rulante de 10 t. mașini de înfoliat – 4 buc., mașini de ambalat – 2 buc. mașină DURR ECOBASE și SUGINO pentru curățare / degresare și spălare piese aluminiu - 3 buc., 3 cuptoare – uscătoare tip ESL.

Total masini de ridicat= 25 buc (toate sunt cu actionare electrica)

Stivuitoare cu furci frontale=16 buc

Stivuitoare pietonale cu timona (liza)=8 buc

Platforma mobile autoridicatoare=1 buc

Cuptoarele sunt cuplate la sistemul de exhaustare compus din 3 ventilatoare 3000x2500 cu puterea de 55kW; pe traseul sistemului de exhaustare este montat un schimbator de caldura 3000x2100; Cuptoarele sunt cuplate la un sistem de captare al vaporilor pe care este montat un schimbator de caldura 3000x2100, un filtru de ulei 4000x1300 si un ventilator 3000 x2500 avand puterea de 110kW.

Pentru optimizarea sistemelor de răcire unitatea deține un bazin subteran de răcire cu volumul de 20m³; diametru de 2000mm si lungime de 6400mm, 3 scrubber SANU 2500x2500, un scrubber dotat cu două coșuri de exhaustare a gazelor cu vapori uleioși P – 110 kW și un schimbător de căldură 3000x2100 .Tot sistemul de răcire include trei turnuri de răcire 2000x2000 și 11 kW fiecare și 2 chillere NOVA și MITA 4000x1500 de putere 47 kW și respectiv 54 kW.

8.1.4. Magaziile de pe amplasament:

A. MAGAZII DE MATERII PRIME SI MATERIALE CHIMICE		
Codificare/ Denumire	Descriere	Capacitate de stocare
Secția Turnătorie și prelucrări mecanice		
MDC1-4	Magazie pentru prese/matrite	2,5 tone pe nivel
MDC 4-8	Magazie pentru produse finite turnate	2,5 tone pe nivel
MDC Compresoare și magazie rampă DC	Magazie pentru emulsii si uleiuri	2,5 tone pe nivel
MDC10	Magazie pentru materii prime substante	2,5 tone pe nivel
MSO1	Magazie pentru materii prime nisip de sablare	2,5 tone pe nivel
MSO2-3	Magazie pentru produse finite sablate	2,5 tone pe nivel
MCNC1	Magazie pentru materii prime transfer-line	2,5 tone pe nivel
MCNC2-3-4	Magazie pentru produse finite si scule pentru CNC	2,5 tone pe nivel
MCNCCompresoare	Magazie materii prime uleiuri si emulsii	2,5 tone pe nivel
MWH1-70	Magazii materii prime (carton/fole/paleti si produse finite)	2,5 tone pe nivel



B. MAGAZII DE DESEURI		
Codificare/ Denumire	Descriere	Capacitate de stocare
CFD1	Container de zgură de topire aluminiu	25/40 mc
CFD2	Container de rețele de aluminiu 1	25/40 mc
CFD3	Container de rețele de aluminiu 2	25/40 mc
CFD4	Container de ambalaje metalice	25/40 mc
CFD5	Container de ambalaje amestecate	25/40 mc
CFD6	Container de pilitură și span neferos aluminiu	25/40 mc
MT	Magazie de tablă pentru nămoluri de la epurare emulsii	30 mc
CFD8	Container pentru deșeuri din hârtie - carton	25/40 mc
CFD9	Deșeuri menajere	20 / 40 mc
CFD10	Deșeuri de curățare cuptoare	4 mc

C. ALTE MAGAZII DE AMPLASAMENT	
Denumire	Loc de amplasare
Magazia pentru lingouri de aluminiu	Lângă Secția Turnătorie (clădire din tablă)
Magazia pentru matrițe și materie primă de tablă pentru Secția Sculărie	Lângă Secția Turnătorie (clădire din tablă)

8.2. Descrierea activităților și proceselor

Capacitatea de producție maxim realizată la data autorizării:

Produse și subproduse	U.M.	Cantități anuale maxime
Instalația pentru topirea lingourilor din aliaj de Al – Si – Cu (cca. 95 – 98 % Al)		
Piese turnate Al - Si	t	7 mil buc. /an
Prelucrări mecanice		
Piese prelucrate	t	7 mil buc. /an

8.2.1. Fluxuri tehnologice de producție autorizate:

Denumirea procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
A. SECȚIA TURNĂTORIE		
1. Topirea lingourilor din Al și aliaje de aluminiu și turnarea pieselor		
Aprovizionarea secției cu lingouri de Al-Si – Cu 9C.c.A. 95 – 98 % Al, restul alte metale, în principal Si și Cu, se face săptămânal.		
1.1.Topirea lingourilor de Al și aliaje	topirea lingourilor în cuptoare cu gaz metan prevăzute cu mașini de turnare sau în cuptoare furnal fără mașini de turnare; dacă cuptoarele cu mașini de turnare sunt în modul de menținere a aluminiului topit, se face alimentarea acestora de la cuptoarele furnal cu ajutorul unei oale de transport	T = 700 – 750 °C



Denumirea procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
	<p>aluminiiu topit; transvazarea cu lingură, sub hotă, a topiturii în mașina de turnare sub înaltă presiune cu cochilă; cochila sau matrița este o formă permanentă din metal (fontă sau oțel) utilizată în procesul de turnare; extragerea pieselor fierbinți din mașina de turnare cu ajutorul robotului extractor și transportul lor pe bandă metalică cu ventilație (suflantă) spre debavurare manuală; îndepărtarea surplusului de material cu un ciocan din lemn; o parte din surplusul de material se reciclează în procesul de topire iar c.c.a 10 % ,care nu se poate recicla în proces, se valorifică prin vânzare către firme de profil; răcirea matrițelor cu emulsie care se recirculă și se completează periodic</p>	<p>debit de aspirație hotă: 9000 mc/h 90 % surplus de material se recirculă; 10 % surplus de material se valorifică prin societăți autorizate.</p>
1.2. Sablare	<p>sablarea pieselor turnate cu ajutorul corpurilor de șlefuit pentru sablare (nisip pentru sablare) în mașini automate sau semi – automate, funcție de dimensiunile pieselor; mașinile de sablare sunt închise etanș și racordate la un filtru cu saci care se curăță la 2 – 3 săptămâni; prelucrarea manuală a pieselor prin șlefuire la bancurile de lucru prevăzute cu hote de aspirație de mici dimensiuni; ambalarea pieselor care se comercializează ca atare în acest stadiu și depozitarea în magazia pentru produse finite; livrarea pieselor către beneficiari.</p>	
2. Prelucrări mecanice		
2.1.Prelucrări mecanice	<p>prelucrarea mecanică a pieselor turnate în centrele de prelucrare automată (CNC) constând în operații de: frezare, găurire, filetare, alezare, etc. care au loc în spațiu etanș, în atmosferă de emulsie care se recirculă și se completează periodic; emulsia se schimbă semestrial pentru fiecare mașină iar șpanul rezultat se colectează în cuve metalice și se valorifică prin firme autorizate;</p>	<p>compoziție emulsie 90 % apă și 5 % ulei</p>
2.2. Debavurare	<p>debavurarea pieselor prelucrate la mașinile de debavurare mecanică prin rotirea și lovirea pieselor cu corpuri de șlefuit din plastic dur (rășini polesterice abrazive); debavurarea are loc în baie de apă cu detergent care se recirculă timp de 24 h apoi este trimisă la stația de epurare aflată în cadrul Secției Galvanizare de pe amplasament</p>	<p>3 – 4 mc / zi</p>
2.3. Garniturare	<p>curățarea și degresarea manuală a suprafețelor cu alcool etilic tehnic; aplicarea de garnituri sub formă lichidă cu ajutorul unui robot (Janome) urmată de aplicarea materialului într-un centru de dispersare lipici (CNC Datron Pro 500), garnitura formându – se în câmp electromagnetic realizată în unitatea electromagnetică (Nolato); tratarea termică în cuptor cu transportor (Ilvet) pentru obținerea densității necesare garniturilor prin uscare; curățarea materialului neîntărit folosit la garniturare, măsurarea dimensiunilor pieselor; ambalarea pieselor în hârtie, folie cu bule, cutii carton /</p>	<p>timp de păstrare a piesei în câmp electrostatic : 15 s</p>



Denumirea procesului	Descrierea fluxurilor tehnologice și de producție	Parametrii de proces
	placaj având în interior separatoare de carton între piese, în funcție de solicitarea clientului și tipul de transport; livrarea la beneficiari.	
2.4. Asamblarea pieselor	inserția pinilor metalici cu ajutorul pistolului pneumatic sau manual cu ciocan; verificarea cu șubler sau calibre; montare manuală a șuruburilor, piulițelor, helicoilurilor, cablurilor cu ajutorul șurubelnițelor manuale, electrice, pneumatice; verificarea cu calibre speciale; aplicare manuală de etichete autocolante, plăcuțe termo – protectoare, garnituri metalice sau plastice autocolante; ambalare și livrare la beneficiari.	
3 Control tehnic de calitate		
Lingourile de Al se supun unui control nedistructiv cu raze X într-o instalație radiologică de control nedistructiv cu raze X, model SRE HEX 40-60		
Masurarea dimensiunilor, formei și poziției tuturor elementelor geometrice ale reperelor/SDV-uri în faza de prototip și serie în "Laborator de măsurat în coordonate".		

8.3. Activități auxiliare

8.3.1. Instalații de tratare apă tehnologică:

Stație de dedurizare cu schimbători de ioni tip BLUE SOFT 100 VD – RX:

- dimensiuni: 3500x950x2000 mm, greutate 750 kg;
- 2 coloane de schimbători de ioni cu capacitate de 60 mc până la regenerare; perioada de viață a rășinii – 5 ani;
- rezervor de saramură de 1000 l, debit max.: 9,5 – 12 mc/h

Se realizează dedurizarea apei tehnologice cu ajutorul schimbătorilor de ioni, proces care constă în înlocuirea ionilor de Ca și Mg din sărurile dizolvate în apă cu ioni de Na (sărurile de sodiu nu produc depuneri); regenerarea rășinii se face cu o soluție de 10 % NaCl.

Stație de deionizare de tip duplex BLUE SOFT 1200 DI 4 – RX:

- dimensiuni: 3500x950x2000 mm, greutate 750 kg;
- 2 coloane de schimbători de ioni cu capacitate de 60 mc până la regenerare; perioada de viață a rășinii – 5 ani;
- rezervor de saramură de 1000 l, debit max.: 9,5 – 12 mc/h

Se realizează dedurizarea apei tehnologice cu ajutorul schimbătorilor de ioni, proces care constă în înlocuirea ionilor de Ca și Mg din sărurile dizolvate în apă cu ioni de Na (sărurile de sodiu nu produc depuneri); regenerarea rășinii se face cu o soluție de 10 % NaCl.

Stație de osmoză.

Capacitate de preparare apă demineralizată conform temperaturii apei la intrarea în stație: 25°C = 7080 L/h , 15°C = 6000 L/h , 10°C = 5220 L/h .

Dimensiuni racorduri hidraulice: intrare apă brută: 6/4" , ieșire apă purificată: 6/4" , apă reziduală: 5/4".

Conexiuni electrice: 5.8 KW, 3x400V, 11.8A, 50hz

Capacitate recuperare apă: 75%

Rata de rejecție: 90-95%%

Presiune intrare (min-max): 2-6 bar



Salinitate maxima apa bruta: 1000 mg/l

Dimensiuni HxLxl: 1800x4000x1000

8.3.2. Producerea agentului termic

Agentul termic și apa caldă se produc cu 2 cazane tip ICI KALDAIE, Italia, dotate cu arzătoare pentru gaz, având $P_i = 150$ kW pentru zona administrativă, respectiv $P_i = 500$ kW pentru zona de producție și depozitare de pe amplasament.

9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU

9.1. Aer

9.1.1. Emisii dirijate

Faza de proces / utilaje	Poluanți	Echipamente tehnologice și de depoluare identificate	Caracteristici fizice ale surselor
Procesul de topire și turnare			
Cuptoare de topire	-pulberi -oxizi de sulf -oxizi de azot -monoxid de carbon	- Tubulatură de exhaustare $D = 0,4$ m - Turnuri de spălare gaze (scruber) cu apă cu următoarele caracteristici : - debit total pe C1-C3 = 60 000 Nmc/h; - înălțime turn: 6 m total 18 m de la nivelul solului; - diametru corp turn: 2 m - prevăzut cu umplutură de inele cu $D=50$ mm separator de picături din PVC, dispozitiv PVC de distribuție radială, duze anti – înfundare și diverse accesorii; - un vas de acumulare apă de recirculare cu capacitate de aprox. 3,7 mc; - pompă verticală pentru recirculare apă echipată cu motor IP 55, barieră de vapori, conexiune cu flanșă, debit pompă = 45 mc/h.	Coș de dispersie (C1-C2) din PVC, iar C3 din tablă de inox, amplasat deasupra halei -H = 18 m de la nivelul solului; - D =400 mm; - viteză efluent 3,4 m/s.
Mașini de turnare	- ceață de ulei (aburi uleioși)	- hote pentru captarea emisiilor rezultate la turnare; - tubulatură de exhaustare $D = 0,6$ m; - două turnuri dotate cu sistem de filtre cu următoarele caracteristici : - debit 60 000 Nmc/h; -înălțime turn: cca 16 m -diametru corp turn: 0,6 m - prevăzut cu filtre de metal G2-G3 și filtre tip G4 din fibră. Se colectează ulei/emulsionabil în cuvă și se valorifică în stația de preepurare de la emulsii. Motor de 110 kW, cu invertor de frecvență.	Coș de dispersie (C4) format din filtre poziționate pe orizontală în 4 straturi. Amplasat deasupra halei -H = 16 m de la nivelul solului ; - D = 600 mm; - viteză efluent 3,4 m/s.
Procesul de prelucrări mecanice			



Faza de proces / utilaje	Poluanți	Echipeamente tehnologice și de depoluare identificate	Caracteristici fizice ale surselor
Bancuri de șlefuire manuală	- pulberi	- sistem de exhaustare locală format din hote de aspirație, tubulatură, ventilator de aspirație cu debit de 14000 Nmc/h, - ciclon cu saci filtranți pentru reținerea pulberilor.	Coș de dispersie (C5) amplasat la exteriorul halei, lângă secția Sablare H = 6 m D = 450 mm; - viteză efluent 0,5 m/s.
Producerea agentului termic și apei calde menajere			
Centrala termică	-pulberi -oxizi de sulf -oxizi de azot -monoxid și bioxid de carbon	-cazan cu $P_i = 150$ KW pentru zona administrativă; - cazan cu $P_i = 500$ KW pentru zona de producție și depozitare; - combustibil: gaz metan de la rețeaua de gaz din zonă. - evacuare gaze de ardere cu tiraj forțat.	Coș de dispersie C6 D = 300 mm H = 12 m.

9.1.2. CONDIȚIE: Operatorul este obligat să utilizeze și să mențină în stare optimă de funcționare toate sistemele de depoluare și captare noxe cu care sunt dotate sursele de emisii dirijate identificate.

9.1.3. CONDIȚII: În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul va respecta următoarele:

- va sista funcționarea instalației la care a survenit defecțiunea, în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- va notifica, în cel mai scurt timp: APM Bihor, GNM - Comisariatul Județean Bihor, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data repunerii în funcțiune a instalației / echipamentului de depoluare, perioada în care a funcționat fără sistem de depoluare;
- va păstra înregistrări despre toate aceste incidente.

9.1.4. CONDIȚIE: Activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea va fi reluată numai după remedierea defecțiunii.

9.2. Apa

9.2.1. Instalații de epurare ape tehnologice uzate:

9.2.1.1. Stația de epurare emulsii

- clădire anti îngheț situată în exteriorul halei de fabricație, perete comun cu secția turnătorie, S = 129 mp;
- stație automată de tratare chimică (coagulare – floculare) a emulsiilor rezultate din procesul turnare sub presiune și deshidratarea mecanică a nămolului rezultat;
- randamentul de reducere a substanțelor organice este de 90 %; regim de funcționare discontinuu, 5 cicluri / zi;
- emulsiile rezultate din procesul de prelucrări mecanice sunt trecute inițial printr-un sistem de separare emulsie-ulei pe baza de densitate apoi de un separator de ulei tip Accustrip, cu capacitate de 6 l/s, prevăzut cu filtru de coalescență, după care apele cu conținut de emulsii sunt pompate într-un bazin de stocare – tampon cu V 10 mc, prevăzut cu pompa



submersibilă comandată de panoul de comanda prin care se introduce soluția de emulsie în vasele de reacție;

- tratarea chimică are loc în vasul de reacție cu $V = 6$ mc, prevăzut cu agitator mecanic, cu 4 tipuri de reactivi: Var hidratat, dolomită, soluție 40% clorură ferică (coagulant anorganic concentrat) și soluție 0,2 % polielectrolit anionic pentru floculare;
- nămolul format se decantează timp de min. 1 oră; apele epurate se colectează în vasul de colectare cu $V = 5$ mc, de unde sunt pompate la stația de epurare din secția Galvanizare de pe același amplasament;
- nămolul generat se colectează într-un vas de stocare nămol $V=12$ mc de unde se transportă în filtru presă printr-o pompă pneumatică, nămolul deshidratat și presat se colectează în saci tip Big Bags.

9.2.1.2. Preepurarea apelor de spălare uzate:

- apele de spălare de la scrubere, după recircularea lor timp de 3-6 luni, sunt preepurate în stația de epurare de la secția Galvanizare care se află pe același amplasament;
- apele uzate rezultate de la debavurare, se recirculă timp de 24 ore, după care sunt preepurate în stația de epurare de la secția Galvanizare care se află pe același amplasament;
- apele uzate rezultate de la stația de epurare emulsii sunt preepurate în stația de epurare de la secția Galvanizare care se află pe același amplasament;
- apa de la purja instalațiilor de răcire a apei pentru matrice este colectată în două bazine îngropate, din PVC, având $V = 10$ mc fiecare, care se vidanjează de 2 ori pe an;

CONDITII: se va urmări minimizarea consumurilor de apă prin recircularea apelor de răcire a matritelor și a apelor de spălare.

9.2.2. Ape fecaloid-menajere

- nu se tratează pe amplasament;
- se evacuează în rețeaua de canalizare menajeră a parcului industrial prin intermediul rețelei de canalizare exterioare.

9.2.4. Ape tehnologice pre-epurate

- sunt deversate în rețeaua de canalizare menajeră a municipiului Oradea prin intermediul sistemului de canalizare exterior.

9.2.5. Ape pluviale

- Apele pluviale de pe acoperiș, convențional curate, sunt deversate direct în canalul pluvial al parcului industrial, apoi în Crișul Repede;
- Apele pluviale de pe platforme sunt pre-epurate într-un separator de produse petroliere, după care sunt deversate în canalul pluvial al parcului industrial și apoi în Crișul Repede.

9.2.6. Operatorul activității deține planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile, conductele subterane și rigole perimetrare.

9.2.7. Toate bazinele de colectare a apelor uzate trebuie etanșate corespunzător pentru a preveni contaminarea solului și implicit a apei.

9.2.8. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apelor pluviale de pe amplasament sau în afara acestuia.

9.3. Sol

9.3.1. Surse de poluare:

- scurgeri accidentale de substanțe chimice;
- scurgeri accidentale de produse petroliere;
- poluanți din efuenți gazoși.

9.3.2. CONDITIE: pentru reducerea riscului de contaminare a solului, titularul va asigura depozitarea materiilor prime, a deșeurilor rezultate din activitatea de producție numai pe suprafețele betonate existente în magaziile/depozitele aferente.



9.3.3. Operatorul va respecta următoarele măsuri pentru evitarea poluării solului:

Punct vulnerabil	Metoda de evitare a poluării solului
Rețele de canalizare menajeră subterane – guri de vizitare	- verificarea și decolmatarea periodică a căminelor betonate
Depozitare deșeurilor rezultate din activitate	- depozitarea numai în spații betonate, prevăzute cu recipiente etanși și containere de depozitare pentru deșeurile menajere
Căii de acces	- întreținerea corespunzătoare a căilor de acces betonate sau asfaltate

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT **CONDITII:**

10.1. Aer

10.1.1. Emisii din surse dirijate

10.1.1.1. În desfășurarea activității autorizate, titularul va asigura respectarea următoarelor valori limită de emisie, stabilite pe baza celor mai bune tehnici disponibile, a caracteristicilor tehnice ale instalației și a condițiilor locale de mediu:

a) Emisii rezultate din procesele tehnologice desfășurate pe amplasament

Faza de proces / utilaje	Sursa de emisie	Poluanți	Valori limită de emisie (mg/Nmc)
Cuptoare de topire	Coș de dispersie – C1-C3 H = 18 m; D= 400 mm; viteză efluent - 3,4 m/s.	pulberi	5
		monoxid de carbon (CO)	100
		oxizi de sulf (SO ₂)	35
		oxizi de azot (NO _x)	350
Mașini de turnare	Coș de dispersie - C4 din PVC amplasat deasupra halei H = 16 m; D= 600 mm; - viteză efluent 3,4 m/s.	Ceață de ulei	10
Bancuri de șlefuire manuală (evacuare ciclon)	Coș de dispersie – C5 H= 12 m;D = 4500 mm; - viteză efluent 0,5 m/s.	pulberi	50

b) Emisii rezultate din procesul de obținere a agentului termic în centrala termică utilizând drept combustibil gazul metan

Sursa de emisie	Indicator	Valori limită de emisie (mg/Nmc)



Sursa de emisie	Indicator	Valori limită de emisie (mg/Nmc)
Coș de dispersie – C6 H = 12 m; D =300 mm	Pulberi totale (diametrul mediu al pulberii ≤ 5 nm)	5* mg/Nmc
	monoxid de carbon (CO)	100 * mg/Nmc
	oxizi de sulf (SO _x), exprimați ca dioxid de sulf (SO ₂)	35 * mg/Nmc
	oxizi de azot (NO _x), exprimați ca dioxid de azot (NO ₂)	350 * mg/Nmc

*Valoare limită de emisie admisă pentru procese de ardere a combustibililor gazoși în instalații de ardere, raportate la un conținut de 3% oxigen în efluenții gazoși.

10.1.1.2. Nicio emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu.

10.1.2. Imisii

Imisiile specifice determinate de activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să depășească valorile limită stabilite prin standardele în vigoare privind calitatea aerului.

10.2. Apa

10.2.1. Ape uzate de la epurare emulsii

Nr. crt.	Indicatorul de calitate	U.M.	NTPA 002/2002 Valoare maximă admisă
1.	Temperatura	°C	40
2.	pH	Unit. pH	6,5-8,5
3.	CCO-Cr	mg O ₂ /dm ³	500
4.	CBO ₅	mg O ₂ /dm ³	300
5.	Materii in suspensie	mg/dm ³	350
6.	Reziduu filtrat la 105 ⁰ C	mg/dm ³	-
7.	Azot amoniacal	mg/dm ³	30
8.	Substante extractibile cu solvenți organici	mg/dm ³	30
9.	Fosfor total	mg/dmc	5
10.	Sulfati	mg/dmc	600
11.	Detergenți	mg/dmc	25
12.	Zinc	mg/dmc	1
	Ceialți indicatori	mg/dm ³	Se vor încadra în prevederile Normativului NTPA 002/2002, aprobat prin HG 188/2002 modificat și completat de HG 352/2005

Pentru încadrarea în valorile concentrațiilor de poluanți conform NTPA 002 /2002 aprobat prin HG 188/2002 modificat și completat de HG 352/2005, apele uzate de la stația de epurare emulsii sunt tratate în stația de epurare de la secția Galvanizare aflată pe acelaș amplasament.

10.2.2. Ape uzate tehnologice preepurate evacuate

Indicatorii de calitate ai apelor uzate tehnologice preepurate, vor respecta limitele impuse prin Autorizația de gospodărire a apelor nr. 73 / 29.04.2018, valabilă până la 29.04.2018.



Categoria apei	Indicatori de calitate	Valori limită admise (mg/l)
Ape uzate tehnologice preepurate	-pH	6,5 – 8,5 unit pH
	-CCOCr	500
	-Sulfați	600
	-Cianuri	1,0
	-Zinc	1,0
	-Nichel	1,0
	-Cupru	0,2
	-fosfor total	5,0
Ape subterane din forajele de observație	pH, CCO-Mn, cianuri, Zn, Ni, Cu	valorile se vor raporta la valorile probei martor (prima analiză efectuată)

ADRESĂ DE LA COMPANIA DE APĂ 30150 / 19.09.2012.

10.2.2. Nicio emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în apă, semnificative pentru mediu.

10.2.3. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

10.2.4. Incărcarea și descărcarea materialelor trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor și scurgerilor.

10.2.5. Pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere se vor respecta limitele maxime admise conform NTPA 002 / 2005.

10.3 Sol

10.3.1. Surse de poluare a solului:

- conducte **subterane** de transport ape tehnologice uzate.

10.3.2. Limitele admise în zona bazinelor de acumulare a apelor uzate tehnologice care necesită pre-epurare, pentru poluanți specifici, nu pot să depășească valorile de referință stabilite prin Ord. MAPPM 756/1997, pentru aprobarea reglementării privind evaluarea poluării mediului, pentru terenuri cu folosință mai puțin sensibilă:

10.3.3. Se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul și implicit apă, în caz contrar se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor.

10.3.4. Incărcarea și descărcarea de materiale, materii prime, auxiliare și deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri lichide sau dispersii de pulberi și gaze.

10.3.5. Operatorul are obligația să dețină, în depozit, o cantitate corespunzătoare de substanțe adsorbante, adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse.

10.4. Emisii de zgomot din activitatea instalației analizate

10.4.1. Surse de poluare:

- utilajele din fluxurile de producție, pompe, ventilatoare, etc;
- mijloacele de transport uzinal și extern.

10.4.2 Activitățile de pe amplasament nu trebuie să producă zgomote în afara amplasamentului, în locații sensibile la zgomot, care depășesc condițiile prezentei autorizații.

10.4.3 Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de **65 dB(A)**, la valoarea curbei de zgomot **CZ 60 dB** conform



STAS 10009/88- Acustica în construcții- Acustica urbană- limite admisibile ale nivelului de zgomot.

10.4.4 În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

11. GESTIONAREA DESEURILOR

11.1. Deșeuri produse, colectate, stocate temporar

11.1.1. Deșeuri nepericuloase:

Cod deșeu, conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursele de deșeu	Colectare / Depozitare temporară
08 03 18	Tonere de la imprimante	De la imprimante laser	- în dulap metalic
10 10 03	Zgură de topitorie aluminiu	De la curățarea cuptoarelor	- container metalic de 40 mc / platformă betonată în exteriorul halei de producție
10 10 08	Miezuri și forme de turnare care au fost folosite la turnare, altele decât cele specificate la 10 10 07*	Surplus de material de la turnare sub presiune	- Container metalic de 25 mc / platformă betonată în exteriorul halei de producție
11 01 12	Lichide apoase de clătire altele decât cele specificate la 11 01 11*	Tanc 2 și 3 de la mașina DURR ECOBASE	- în cubicare de 1000 de litri, pe platformă betonă în exteriorul halei de producție
11 01 14	Deșeuri de degreasare, altele decât cele specificate la 11 01 13*	Tanc 1 de la mașina Durr Ecobase	- în cubicare de 1000 de litri, pe platformă betonată în exteriorul halei de producție
12 01 01	Pilitură și șpan feros	De la mașinile de frezat și CNC din Sculărie	- în container metalic de 2 mc, situat lângă poarta 2
12 01 03	Pilitură și span neferos de aluminiu	De la mașinile cu prelucrare numerică	- container metalic de 25 mc / platformă betonată în exteriorul halei de producție.
12 01 05	Pilitură și șpan de plastic	De la procesul de sculărie	Bidoane de plastic de 200 litri, lângă poarta 2
12 01 17	Deșeuri de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	De la mașinile de sablare	Saci big-bags de 1000 kg, sacii se stochează temporar în container metalic de 40 mc
12 01 21	Pietre uzate de la debavurare	De la mașinile de debavurare ROSLER	Saci de rafie de 20-25 kg, depozitate pe palet din lemn și depozitate pe platformă betonată
15 01 01	Ambalaje din hârtie și	De la ambalaje	- container metalic de 25 mc /



Cod deșeu, conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursele de deșeu	Colectare / Depozitare temporară
	carton	din producție	platformă betonată în exteriorul halei de producție.
15 02 02	Ambalaje din materiale plastice	De la ambalaje din producție	- container metalic de 25 mc / platformă betonată în exteriorul halei de producție.
15 01 03	Ambalaje din lemn	Din producție	- container metalic de 25 mc / platformă betonată în exteriorul halei de producție.
15 01 04	Ambalaje metalice	Bidoane de tablă de la materiile prime	- container metalic de 25 mc / platformă betonată în exteriorul halei de producție.
15 01 06	Ambalaje amestecate	Aprovizionare cu materii prime și auxiliare nepericuloase	- container metalic de 25 mc / platformă betonată în exteriorul halei de producție.
16 01 15	Fluide antigel, altele decât cele specificate la 16 01 14*	Antigel de la mașinile DMC	Bidon de 20-50 litri, depozitat în zona de mentenanță de la CNC
16 03 06	Deșeuri organice, altele decât cele psecificate la 16 03 05*	Mașinile de la debavurare ROSLER din CNC și de la mașina din Sablare	Cubicare de 1000 litri, pe platformă betonată, în exteriorul halei de producție
16 10 02	Deșeuri lichide apoase, altele decât cele menționate la 16 10 01*	De la mașina SUGINO, spălare piese pe auto	În cubicare de 1000 litri, pe platformă betonată, în exteriorul halei de producție
17 02 02	Deșeuri de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16 sticlă (sticlă de la sablare)	Proces de sablare	- cubicar din plastic 1000 kg ramforsat cu schelet metalic
17 04 05	Fier și oțel	Proces de sculărie și ocazional de achiziții utilaje	Pe platformă betonată în vederea valorificării
17 09 04	Amestecuri de la construcții (deșeu de la curățarea cuptoarelor)	De la îndepărtarea tencuieli și a șamotei din interiorul cuptoarelor	Pe platformă betonată în container de 4 mc,
19 08 14	Nămoluri provenite din alte procedee de epurare a apelor	Epurarea emulsiilor din stația de tratare a emulsiilor de la	- se stochează în saci de bumbac de 25 kg, după ce se usucă se stochează în saci big bags de rafie de 1000 kg, se



Cod deșeu, conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursele de deșeu	Colectare / Depozitare temporară
	reziduale industriale decât cele specificate la 19 08 13	Turnătorie	depozitează pe o platformă metalică acoperită.
20 01 03	Deșeuri municipal amestecate	De la cantina societății	- se stochează în europubelă de 124 de litri.
20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	De la echipamentele din birouri și producție	Se stochează în cutie de carton în sectorul administrativ

11.1.2. Deșeuri periculoase

Cod deșeu, conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursele de deșeu/	Colectare / Depozitare temporară
07 01 04*	Soluții apoase de spălare și soluții mumă (Proton uzat)	De la mașina Transfer Line și de la spălarea auto	În bidoane de plastic de 25 de litri se depozitează în magazie de tablă izolată pentru temperaturi ridicate;
07 06 01*	Soluții apoase de spălare și soluții mumă (curățare pardoseli)	De la spălarea pardoselilor din secții	Se stochează în fiecare secție, unde se golesc mașinile de spălat în cubicare tăiate. Soluțiile de la pardoseli se stochează în cubicare de 1000 de litri pe platformă betonată în exteriorul halei.
12 01 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	Mașinile de turnare sub presiune	Ajung în stația de tratare emulsii în vederea preepurării acestora / Cubicare din plastic cu schelet metalic, cu capacitate de 1000 l / se stochează pe platformă betonată, în vederea valorificării
12 01 14*	Nămoluri de la mașini unelte cu conținut de substanțe periculoase	De la procesul de de la debavurare din CNC	Nămolurile sunt stocate în saci big-bags de 1000 kg. Nămolurile sunt stocate în magazie de tablă bidoane de tablă de 200 l.
13 01 10*	Uleiuri minerale	Secțiile Prelucrări mecanice	
13 01 11*	Uleiuri hidraulice sintetice	Secția Turnătorie și	Cubicare din plastic cu schelet metalic, cu capacitate de 1000 l / bidoane de tablă de 200 l.



Cod deșeu, conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Sursele de deșeu/	Colectare / Depozitare temporară
13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie de ungere	Stația de compresoare	În bidoane de plastic de 20 de litri
13 05 06*	Uleiuri de la separatoarele ulei/apă	Separatorul de la stația de emulsii de la Turnătorie	În cubicare de 1000 de litri, depozitate în magazine de tablă
15 02 02*	Absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protective contaminată cu substanțe periculoase	Producție și echipamente uzate de protecția muncii de pe tot amplasamentul societății	- în pubele de 1000 de kg din PVC./cubicare de plastic de 1000 de kg.
16 06 06*	Baterii cu plumb	De la stivuitoarele societății și de la mașinile de spălat pardoseli	Pe palet, depozitat în exteriorul halei de producție
Surse de iluminat	20 01 01*	De la birouri și de la cantină și alte incinte din fabrică	În dulap de tablă în vederea valorificării

11.2. Deșeuri valorificate

Cod deșeu, conf. HG 856 /2002	Denumire deșeu	Sursele de deșeu / faza procesului tehnologic	Destinație
08 03 18	Tonere de la imprimante	De la imprimante laser	Valorificare prin firmă autorizată
10 10 03	Zgură de topitorie aluminiu	Cuptoare (Turnătorie)	Valorificare prin firmă autorizată
10 10 08	Miezuri și forme de turnare care au fost folosite la turnare, altele decât cele specificate la 10 10 07*	Surplus de material de la turnare sub presiune (Turnătorie)	Valorificare prin firmă autorizată
10 10 03	Zgură de topitorie aluminiu	Cuptoare (Turnătorie)	Valorificare prin firmă autorizată
12 01 01	Pilitură și șpan feros	Mașinile de la sculărie	Valorificare prin firmă autorizată
12 01 03	Pilitură și șpan neferos de aluminiu	Mașinile de prelucrări mecanice (CNC)	Valorificare prin firmă autorizată
12 01 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	Mașinile de prelucrări mecanice	Valorificare prin firmă autorizată



Cod deșeu, conf. HG 856 /2002	Denumire deșeu	Sursele de deșeu / faza procesului tehnologic	Destinație
12 01 17	Deșeuri de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	Mașinile de sablare manuală/automate	Valorificare prin firmă autorizată
13 01 10* 13 01 11* 13 02 05* 13 05 06*	Uleiuri	De la utilajele din producție Turnătorie, CNC compresoare	Valorificare prin firmă autorizată
15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	producție/administrativ	Valorificare prin firmă autorizată
15 01 02	Ambalaje de materiale plastic	producție/administrativ	Valorificare prin firmă autorizată
15 01 03	Ambalaje de lemn	Producție	Valorificare prin firmă autorizată
15 01 04	Ambalaje metalice	Producție	Valorificare prin firmă autorizată
15 01 06	Ambalaje amestecate	Aprovizionare cu materii prime și auxiliare nepericuloase	Valorificare prin firmă autorizată
17 02 02	Deșeuri de materiale de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	Procesul de sablare automată/manuală	Valorificare prin firmă autorizată
19 08 14	Nămoluri provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale decât cele specificate la 19 08 13	De la epurarea emulsiilor provenite de la stația de epurare emulsii	Valorificare prin firmă autorizată
20 01 36	DEEE	De la birouri și producție	Valorificare prin firmă autorizată

11.3. Deșeuri comercializate / eliminate

Cod deșeu, conf. HG 856 /2002	Denumire deșeu	Sursele de deșeu / faza procesului tehnologic	Destinație
20 01 03	Deșeuri municipale și asimilabile	cantina societății	Eliminare prin firmă autorizat / Depozitul ecologic Ecobihor
17 09 04	Amestecuri de la construcții (deșeu de la curățarea cuptoarelor)	Cuptoarele de la Turnătorie	Eliminare prin firmă autorizat / Depozitul ecologic Ecobihor



11.4. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Pe amplasament nu se depozitează definitiv niciun tip de deșeu.

11.4.1. Deșeurile municipale amestecate, cod 20 03 01 sunt gestionate de către societatea care pregătește masa pentru angajați și se predau la firme autorizate în vederea eliminării prin depozitare în Depozitul ecologic din municipiul Oradea este valabil în AIM 1-BH.

CONDIȚII:

11.5. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, va asigura valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.6. Eliminarea sau recuperarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum s-a precizat la punctul **11.3.** al prezentei autorizații și în conformitate cu legislația națională. Nu trebuie eliminate/ recuperate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.7. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legii nr. 211 din 2011 privind regimul deșeurilor. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.8. Deșeurile industriale reciclabile vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

- Legea nr. 211 din 2011 privind regimul deșeurilor ;
- * Legea 249 /2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.
- Regulamentul CE nr. 1013 / 2006 privind transferul deșeurilor, importul, exportul, tranzitul și achiziția intracomunitară de deșeuri pe teritoriul României, cu modificările și completările ulterioare;

11.9. Deșeurile transferate în afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeuri. Deșeurile trebuie transportate în conformitate cu prevederile *HG 1061/2008*, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, fără a afecta în sens negativ mediul prin mirosuri dezagreabile, prin împrăștiere sau abandonarea acestora.

11.10. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de etichetare. În timp ce se așteaptă colectarea, recuperarea sau eliminarea, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate și separate corespunzător.

11.12 Operatorul are obligația colectării selective a deșeurilor menajere și utilizării pubelelor ecologice pentru depozitarea temporară a acestora.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ/ PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ, SIGURANȚA INSTALAȚIEI

12.1. Incadrarea societății conform HG 804/2007

12.1.1. Amplasamentul Secției Turnătorie și Prelucrări mecanice nu intră sub incidența HG 804/2007(actualizată) privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;

12.1.2. Amplasamentul Secției Galvanizare (învecinat) intră sub incidența art. 10 din HG 804/2007(actualizată) privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, prin cantitățile maxime de substanțe chimice periculoase utilizate în procesul de acoperire metalică profile din aluminiu și cantitățile depozitate



Obligațiile titularului conform HG 804/2007 sunt prevăzute în AIM nr. 1 – BH din 13.06.2013 emisă de A.P.M. Bihor pentru activitatea de acoperire metalică profile din aluminiu.

12.2. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.2.1. Operatorul de activitate întocmește **Programul anual de revizii și reparații** pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.2.2. **Programul anual de revizii și reparații** trebuie reactualizat anual pînă la data de 31 ianuarie a fiecărui an.

12.2.3. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune societatea (depozitele pentru materii prime și auxiliare; instalații de alimentare cu apă și combustibil; clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat; depozite de deșeuri, etc.)

12.2.4. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.2.5. Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- suma de bani repartizată reparațiilor sau intervențiilor.

12.2.6. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

13. MONITORIZAREA ACTIVITATII

13.1. Aer

13.1.1. Emisii

Monitorizarea emisiilor se va face în conformitate cu prevederile EN-15259/2007 - Calitatea aerului, măsurarea surselor staționare de emisie, cerințe pentru secțiunile și punctelor de măsurare, obiectivele de măsurare, planul și raportul.

13.1.1.1. Emisii din surse dirijate

Emisii rezultate din procesele tehnologice desfășurate pe amplasament:

Cod pct. monitorizare	Punct de emisie	Parametru	Frecvența de monitorizare
FST-AE- 1-3	Coș de dispersie cuptoare de topire si masini de turnare sub presiune C1-C2 – C3	pulberi CO SO2 NO2 O2 CO2 NO NOX	Semestrial
FST-AE 4	Coș dispersie C4	Carbon organic total	Semestrial
FST-AE 5	Coș centrala termică C5	pulberi CO SO2	Semestrial



Cod pct. monitorizare	Punct de emisie	Parametru	Frecvența de monitorizare
		NO2 O2 CO2 NO Nox	
FST-AE 6	Coș sablare C6	Pulberi	Semestrial

13.2 Apă:

13.2.1. Ape tehnologice preparate și apele menajere (evacuate în canalizare Parc Industrial)

Indicatorul	Frecvența de monitorizare
-pH	lunar
-CCOCr	
-CBO ₅	
-Materii în suspensie	
-Azot amoniacal	
-Substanțe extractibile cu solvenți organici	
-Fosfor total	
-Sulfați	
-Detergenți	
-Zinc	

* punctul de prelevare: ultimul cămin situat pe canalizarea S.C. Faist Mekatronic S.R.L., înainte de căminul de racordare cu canalizarea parcului industrial.

- Calitatea apelor uzate evacuate în rețeaua de canalizare a parcului industrial este urmărită prin analize de laborator efectuate de un laborator acreditat.

13.2.1. Ape meteorice – nu este cazul

13.2.2. Ape subterane – conform cu prevederii Legii 278 / 2013 privind emisiile industriale.

13.3. Sol – conform cu prevederii Legii 278 / 2013 privind emisiile industriale.

13.4. Deșeuri

13.4.1. Deșeuri tehnologice

13.4.1.1. Operatorul prezentei autorizații are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management ale deșeurilor de pe amplasament, registru care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/ recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

13.4.1.2. Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile **HG 856/2002** privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase și **Legii nr. 214 din 2011 privind regimul deșeurilor.**



13.4.2. Deșeuri din ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii 249 /2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritatea competentă pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu Ordinul M.M.P. nr. 794 / 2012.

13.5. ZGOMOT

- nu se aplică.

13.6. Mirosuri

Activitatea desfășurată nu produce disconfort olfactiv.

13.7. Alte monitorizări

13.7.1. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

Monitorizarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase se va realiza pe cantități și tipuri de substanțe folosite, conform H.G. nr. 1408 / 2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase și anexele 1 – 6, H.G. nr. 937 / 2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea, la introducerea pe piață a preparatelor periculoase, și anexele 1 – 5, H.G. nr. 122 / 2010 privind stabilirea sancțiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67 / 548 / CEE și 1999 / 45 / CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907 / 2006, HG nr. 398 / 2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor.

13.7.2. Monitorizare parametri tehnologici

13.7.2.1 Operatorul are obligația să monitorizeze parametri tehnologici specifici fiecărui flux tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.8. Date privind monitorizarea

13.8.1. Monitorizarea fiecărei emisii pe factorul de mediu aer trebuie realizată în conformitate cu standardele de măsurare specifice și cu prevederile EN -15259/2007- Calitatea aerului, măsurarea surselor staționare de emisie, cerințe pentru secțiunile și punctelor de măsurare, obiectivele de măsurare, planul și raportul.

Un raport privind rezultatele acestei monitorizări trebuie depus la autoritatea competentă pentru protecția mediului cu ocazia întocmirii Raportului anual de mediu .

13.8.2. Monitorizarea pentru apele subterane din forajele de observație este cuprinsă în A.I.M. nr. 1 – BH / 13.06.2013 - Instalația pentru acoperiri metalice , având în vedere că amplasamentul este același și forajele de observație sunt aceleași;

13.8.3. Prelevarea și analiza probelor privind monitorizarea factorilor de mediu se va realiza de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform Catalogului standardelor românești și prin automonitorizare.;

13.8.4. Automonitorizarea se va efectua utilizând proceduri de analiză standardizate validate, cu aparatură verificată metrologic;

13.8.5. Rezultatele automonitorizării se vor verifica prin măsurători paralele efectuate de laboratoare acreditate, cel puțin o dată pe an pentru monitorizările lunare sau trimestriale și cel puțin de două ori pe an pentru monitorizarea continuă (după achiziționarea aparaturii);

13.8.6. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.



Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările;

13.8.7 Operatorul va notifica A.P.M. Bihor în cazul schimbării modalităților de efectuare a analizelor.

13.8.8. În cazul monitorizării emisiilor gazoase, datele de monitorizare se vor completa cu măsurători privind: debitul masic, viteza de evacuare a efluentului gazos, temperatura și presiunea.

13.8.9. Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculat pentru condiții standard, 293 K și 101,3 k Pa.

13.8.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al agenției urmând evaluarea rezultatelor testărilor.

13.8.11. Operatorul de activitate trebuie să înregistreze într-un registru special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor. Operatorul are obligația de a înregistra și arhiva buletinele de analiză emise de terți.

14. RAPORTĂRI LA UNITATEA TERITORIALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe întreaga perioadă de valabilitate a autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

14.1.2. Frecvența și scopul raportărilor prevăzute în autorizație pot fi schimbate numai cu acceptul scris al Agenției pentru Protecția Mediului Bihor.

14.1.3. Operatorul autorizației trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu.

14.1.4. Operatorul autorizației trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de desfășurarea activității. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul autorizației trebuie să depună un raport la agenție imediat după primirea reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în Raportul anual de mediu.

14.1.5. Toate rapoartele trebuie certificate ca fiind precise și reprezentative de către managerul agentului economic titular al autorizației sau de către altă persoană desemnată de managerul instalației.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare la Agenția pentru Protecția Mediului Bihor și la Primăria municipiului Oradea, județul Bihor.

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele, cu respectarea prevederilor EN - 15259/2007-Calitatea aerului, măsurarea surselor staționare de emisie, cerințe pentru secțiunile și punctelor de măsurare, obiectivele de măsurare, planul și raportul, în cazul emisiilor gazoase:

- date privind operatorul: nume, sediu;

- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):

- numele instalației;



- locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
- tipul poluantului;
 - felul măsurătorii: continuu, momentan;
 - cine a efectuat prelevare și măsurarea;
 - metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
 - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
 - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
 - rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10 (în cazul măsurătorilor continue sau cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

14.3. Contribuția la Registrul Poluanților Emiși și Transferați (E - PRTR)

14.3.1. Operatorul activității are obligația de a raporta la APM Bihor, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE, adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care din emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu paragraful 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de titular, încadrate în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, care trebuie raportați la activitatea **2.e. Producția și prelucrarea metalelor, i.i. Topirea metalelor neferoase inclusiv a aliajelor și a produselor recuperate (rafinare, turnare, etc.) cu o capacitate de topire de 4 t / zi pentru plumb și cadmiu sau 20 t / zi pentru toate celelalte metale**, în cazul în care valorile de prag sunt depășite, sunt următorii:



Nr. crt.	Nr. CAS	Poluant	Prag pentru emisii (kg/an)		
			în aer (coloana 1a) (kg/an)	în apă (coloana 1b) (kg/an)	Pe sol (coloana 1a) (kg/an)
6.	-	Pulberi (PM 10)	50 000	-	-
8.	-	Oxizi de azot (NO _x /NO ₂)	100 000	-	-
9.	-	Oxizi de sulf (SO _x /SO ₂)	150 000	-	-
10	630-08-0	Monoxid de carbon	500 000	-	-

14.3.7 Operatorul va raporta datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului conform prevederilor Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și HG nr.140 / 2008.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportului anual de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freactice, (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu; raportarea E-PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- investiții de mediu și contribuții la Fondul pentru Mediu;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Ordinul M.M.P.nr. 3299 / 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- gestiunea substanțelor și preparatelor chimice periculoase
- verificarea stării tehnice a structurilor subterane;
- prezentarea bilanțului apei captate, utilizate, evacuate.

14.4.2. Raportului anual de mediu (RAM) va fi transmis la APM Bihor până la data de 15 martie, anul în curs, pentru anul anterior.

14.6. Frecvența de raportare:

Raportările	Frecvența raportărilor	Data limită a raportării
Raportul anual de mediu (RAM)	anual	15 martie
Raportul anual pentru Registrul poluanților emiși și transferați(E-PRTR)	anual	30 aprilie în afara RAM și raportarea în SIM (format electronic) la termenele comunicate de APM BH
Raportarea gestiunii deșeurilor conform HG nr. 856 / 2002	Anual	01.02 a anului în curs pentru anul precedent
Registrul intrărilor de substanțe și preparate chimice periculoase	anual in RAM	15 martie
Raport privind sesizările înregistrate din partea publicului	imediat ce se produc	-
Raportarea incidentelor		-



Raportările	Frecvența raportărilor	Data limită a raportării
semnificative		
Reclamații (când ele există)		
Alte raportări: Inventarul emisiilor de poluanți se raportează în formatul și la termenele prevăzute în Ordinul 3299/2012, pentru aprobarea metologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă, gestiunea ambalajelor, inclusiv în formatul electronic din SIM ■ monitorizare pentru apele subterane cel puțin o dată la 5 ani, * monitorizare pentru sol. cel puțin o dată la 10 ani, cu excepția cazului în care această monitorizare se bazează pe o evaluare sistematică a riscului de contaminare	la cererea autorității competente pentru protecția mediului, sau conform prevederilor legislative: H.G.856/2002, HG 1061 / 2008; HG nr. 235 / 2007, Legii 249 /2015, Legea 278 / 2013 ,Regulamentul (CE) nr. 1013 / 2006 ; Regulamentul (CE) nr. 1005 / 2009 , Regulamentul (CE) nr. 842 / 2006.	Chestionarele completate se depun la APM BH până la data de 15 martie
Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare	anual	15 martie, în cadrul RAM
Alte raportări	ocazional	Conform solicitării autorității de mediu

15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII

15.1. Obligațiile de bază ale titularului activității / operatorului privind exploatarea instalației, conform art. 34, din Ordinul M.A.P.A.M. nr. 818 / 2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, modificat și completat de Ordinul M.M.G.A. 1158/2005 și Ordinul M.M.P. nr. 3970 / 2012, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2. Orice modificare privind activitatea față de documentația depusă de titular la solicitarea autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, în 14 zile de la apariția ei:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației,
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.



15.3. În cazul în care operatorul activității urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, acesta este obligat să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului cu elementele noi intervenite, necunoscute la data emiterii autorizației. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează titularii cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu (art. 10-(1) și 10-(1¹) din OUG 164/2008, care modifică și completează OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea 265/2006).

15.4. În conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.5. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.6. Operatorul este obligat să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului despre orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic. Autoritatea competentă pentru protecția mediului reanalizează, după caz, condițiile de funcționare stabilite în autorizația integrată de mediu.

15.7. Nu se va realiza nicio modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a Agenției pentru Protecția Mediului Bihor.

15.8. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă către Agenția pentru Protecția Mediului Bihor și Garda Națională de Mediu – Serviciul Comisariatul Județean Bihor:

- încetarea permanentă a oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.9. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.10. Operatorul activității trebuie să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Bihor și Garda Națională de Mediu-Serviciul Comisariatul Județean Bihor prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații :

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie.
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament.
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției.
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reapariției.

15.11. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de titularul activității vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:



- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Romane”– Direcția Apelor Crișuri.;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.12. OPERATORUL trebuie să păstreze pe amplasament un dosar pentru informarea publică care să conțină documentele de mediu din care fac parte: autorizația integrată de mediu, documentele care au stat la baza eliberării ei, rapoartele prezentate, RAM, registrul poluanților emiși și transferați, registrul de evidența a managementului deșeurilor și registrul cu datele de monitorizare, alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.

15.13. Documentele de mediu vor fi puse la dispoziția autorității de mediu și / sau autorității de control pentru verificări.

15.14. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului aprobată și modificată prin Legea 265/2006 și OUG 164/2008, cu modificările ulterioare, conducerea S.C. Faist Mekatronik SRL, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului

15.15. Operatorul activității are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la A.P.M. Bihor și la autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.16. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată prin Legea nr. 105 / 2006 privind Fondul de Mediu, cu modificările și completările ulterioare, titularul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu.

15.17. OPERATORUL are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform OUG 195/2005 privind protecția mediului, art. 70, lit i aprobată și modificată prin Legea 265/2006 și OUG 164/2008, cu modificările ulterioare.

15.18. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie / electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul autorității pentru protecția mediului sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ordinul M.A.P.A.M. nr. 818 / 2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, modificat și completat de Ordinul M.M.G.A. 1158/2005 și Ordinul M.M.P. nr. 3970 / 2012 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1 Operatorul deține un plan de închidere care conține date referitoare la:

- identificarea și clasificarea problemelor potențiale;
- metodele și resursele necesare pentru ecologizarea și închiderea depozitului de deșuri;
- metode de demolare a construcțiilor și alte structuri;
- măsuri de refacere a amplasamentului și refacerea terenului la o stare satisfăcătoare;
- măsuri de gestionare a deșeurilor rezultate din dezmembrări;

16.2. CONDIȚIE: La încetarea activității urmează a se parcurge cel puțin următoarele etape:

- golirea instalațiilor;
- oprirea alimentării cu energie electrică;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate spre destinații bine stabilite;
- dezafectarea depozitelor de materii prime;



- eliminarea corespunzătoare a tuturor deșeurilor de pe amplasament;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- ecologizarea platformei.

16.3. CONDIȚIE: La încetarea activității operatorul activității are obligația să notifice APM Bihor înainte de realizarea închiderii potrivit prevederilor art. 1.3 din OUG 164/2008 pentru modificarea și completarea OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată de Legea 265/2006.

16.4. La încetarea activității se va reface raportul de amplasament, pentru a stabili aportul de poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

17. GLOSAR DE TERMENI

Autoritatea competentă pentru protecția mediului	Agencia Județeană pentru Protecția Mediului Bihor , B-dul Dacia, nr. 25/A. Conform copentețelor prevăzute în H.G. nr. 1000 (actualizată) privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia..
Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului Apelor și Pădurilor (MMAP) , Bulevardul Libertății nr. 2, Sector 5 București
Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Garda Națională de Mediu- Comisariatul Județean Bihor, B-dul Dacia, nr. 25/A.
Anual	Toată perioada sau părți ale unei perioade de 12 luni consecutive
Autoritatea Locală	<<Primăria și Consiliul Local >>
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
CAT	Colectivul de Analiză Tehnică
Cod CAEN	Standard de nomenclatură a activităților economice
Cod NOSE-P	Standardul de nomenclatură a surselor de emisie
Cod SNAP 2	Nomenclatorul utilizat pentru alte inventare de emisii.
dB(A)	Decibeli (curba A de zgomot)
În timpul nopții	Între orele 23.00 și 07.00
În timpul zilei	Între orele 07.00 și 23 .00
Locație sensibilă la zgomot	Orice locuință, hotel sau pensiune, centru de tratament, centru de învățământ, loc de cult sau distracție sau orice altă amenajare sau zonă cu atracție ridicată care, pentru propria funcționare, necesită



		absență zgomotului la un nivel supărător.
Lunar		Cel puțin de 12 ori pe an la intervale de aproximativ o lună
Operațiunea de eliminare deșeurilor	de a	Înseamnă orice operațiune de eliminare a deșeurilor inclusă în Legea 211/ 2011 privind regimul deșeurilor.
Operațiunea de recuperare deșeurilor	de a	Înseamnă orice operațiune de recuperare inclusă în legea 211/ 2011 privind regimul deșeurilor.
RAM		Raportul Anual de Mediu
EPRTTR		Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați
Săptămânal		În timpul tuturor săptămînilor de exploatare a instalației, iar în cazul emisiilor, cînd realmente apar emisii; cu maxim o măsurătoare pe săptămînă.
Semestrial		Toata perioada sau o părți ale unei perioade de 6 luni consecutive
Titularul activității		S.C FAIST MEKATRONIC S.R.L. mun.Oradea, str. Nicolae Filipescu , nr. 2 , Parc Industrial Eurobusiness 1 , județul Bihor jud. Bihor.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Sanda **MERCEA**

Sanda Mercea



Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații
ing. Timea **MARE**

Timea Mare

Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații
ing. Mihaela **CRĂCIUN**

Mihaela Crăciun

Prezenta Autorizație Integrată de Mediu s-a redactat în 3 ex.

