



Ministerul Mediului  
Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Bihor

AUTORIZATIE DE MEDIU

Nr. 71 din 06.05.2019

Ca urmare cererii adresate de **S.C. EBM - Papst Automotive&Drives România S.R.L.** cu sediul în municipiul Oradea, str. Calea Borșului, nr. 28B, clădirea C5, județul Bihor, tel. 0770510997, înregistrată la APM Bihor cu nr. 12376/20.08.2018 și a completărilor ulterioare.

În urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG Hotărârii Guvernului nr.19 din 2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a HG. nr. 1000/2012(actualizata)privind reorganizarea si functionarea Agentiei Nationale pentru Protectia Mediului si a institutiilor publice aflate in subordinea acesteia , a OUG.195 / 2005(actualizată) privind protecția mediului, Ord.1798/2007 al MMDD(actualizat)pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu,se emite:

**AUTORIZAȚIA DE MEDIU**

**Pentru : Fabricarea altor echipamente electrice; fabricarea motoarelor , generatoarelor și transformatoarelor electrice**

**Sediul de activitate:** municipiul Oradea str. Calea Borșului, nr. 28B, clădirea C5, Județul Bihor.

**Titular: S.C. EBM - Papst Automotive&Drives România S.R.L. – J5/2870/2017 CUI 3845867**

care prevede:

Cod CAEN REV 2: 2711 – Fabricarea motoarelor , generatoarelor și transformatoarelor electrice; 2790 – Fabricarea altor echipamente electrice;

• **Documentatia conține:**

- Fisa de prezentare și declarație întocmite conform anexei nr. 2 din Ordinul nr. 1798/2007 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu;
- Dovada achitării tarifului OP nr. 460/16.08.2018 – Raiffeisen Bank;
- Anunt public din data de 20.08.2018–publicat in cotidianul Jurnal Bihorean
- Contract de închiriere nr. 118/08.09.2017, încheiat cu SC Western Logistic SRL pentru spațiu cu utilități;
- Contract nr. 337/03.05.2018, încheiat cu SC SUPERBON SRL, pentru colectare deșeuri reciclabile;



- Contract de prestări servicii nr. 348/22.05.2018, încheiat cu SC ECOSAFE SRL, pentru deșeuri periculoase;
- Contract de prestări servicii nr. 11499/29.01.2018, încheiat cu SC RER WEST SA, pentru deșeuri menajere;
- Plan de situație;
- Plan de amplasare în zonă a terenului;
- Fișe cu date de securitate;
- Decizie privind emiterea autorizației de mediu nr. 707/08.10.2018, emisă de APM Bihor;
- Nota de constatare nr. 14137/01.10.2018, întocmită de reprezentantul APM Bihor cu ocazia verificării amplasamentului în vederea emiterii autorizației de mediu;
- Completări depuse la APM Bihor, cu nr. 8469/19.04.2019;

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- Certificat constatator din 24.07.2018 emis de ORC BIHOR;
- Certificat de înregistrare seria B, nr. 3711381 emis de ORC BIHOR;

**Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

• Titularul are obligația să respecte toate **prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu.**

• Prevederile prezentei autorizații se vor revizui dacă apar elemente noi, necunoscute la data emiterii, care au efect semnificativ asupra mediului.

• Titularul activității are obligația să notifice APM Bihor la reactualizarea/revizuirea contractelor/avizelor și a celorlalte acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu;

• Titularul de activitate are obligația să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;

**Se vor respecta toate prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu:**

• OUG. 196 / 2005 ,aprobata prin Lege nr. 105 / 2006 privind Fondul de Mediu cu modificarile și completările ulterioare.

• OUG.195 / 2005 privind protecția mediului, , aprobată prin Legea nr. 265 / 2006 cu modificările și completările ulterioare ;

• OUG 75/2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului străinilor

• Urmare a transpunerii complete a Directivei CE 98/2008 privind regimul deșeurilor prin Legea 211/2011 republicată, modificată și completată prin OUG 68/2016 privind regimul deșeurilor:

a) Incadrarea deșeurilor și a deșeurilor periculoase se face conform listei codurilor din anexa la Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;

b) Clasificarea, Etichetarea deșeurilor periculoase se face conform prevederilor Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR**

B-dul Dacia nr.25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259.444.590; Fax. 0259.406.588



privind deșeurilor ținerea evidenței și raportarea gestiunii deșeurilor se face conform HG 856/2002;

- HG nr. 235/2007, privind gestionarea uleiurilor uzate.
- Legea nr. 249/2015, privind gestiunea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, actualizată și HG 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurii de ambalaje.
- Legea 211 / 2011 privind regimul deșeurilor(\*actualizată);
- Legea 31/2019 privind aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 74/2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu
- Legea nr.360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin Legea 263 / 2005 și Legea 254 / 2011;
- HG.1061 / 2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriul României;
- Legea nr. 104 / 2011 privind calitatea aerului inconjurator.
- HG nr. 321/14.04.2005 (MO nr. 27.04.2005) privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental; Ord. MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Ord. nr. 324/2019 pentru modificarea și completarea anexei la Ord. nr. 1.171/2018 privind aprobarea procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu
- **Titularul activității are obligația de a notifica APM Bihor dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actului de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actului de reglementare, înainte de realizarea modificării (art. 15.2.a din OUG 195/2005 modificată de OUG 164/2008).**

**Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.** (conf. art. I, alin. 2<sup>4</sup> din OUG nr. 75/19.07.2018):

Titularul activității va solicita obținerea vizei, în fiecare an cu minimum 60 de zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu, conform Ord. 1171/2018, privind aprobarea procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, modificat prin Ord. nr.324/2019 pentru modificarea și completarea anexei la Ord. nr. 1.171/2018 .

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.



## I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ

**1.Dotări:** (instalatii,utilaje,mijloace de transport utilizate în activitate):

Activitatea unității se desfășoară într-o incintă cu suprafața de 5702 mp, dispuși în hala de producție, depozitare și spații auxiliare, iar la etaj se găsesc birouri, săli de ședințe și grupuri sanitare.

În curtea clădiri este construit un șopron pentru depozitarea deșeurilor periculoase și nepericuloase, cu o suprafață totală de 63 mp.

Instalații, utilaje, mijloace de manipulare și transport utilizate în activitate:

Pentru linia TGW Drive 39, utilajele pentru producție sunt :

- Masina de bobinat Atop
- Masina de inserare automata pini in bobinaj
- Masina de cositorire selectiva Eutech
- Masina de verificare a bobinajului
- Masina de presare a axului in bobinaj
- Masina pentru montarea flansei si rulmentului
- Masa rotativa cu statiile de montarea si lipirea magnetilor, statia de magnetizare, generatorul de impulsuri, montarea rulmentului in rotor
- Masina de asamblarea rotorului cu statorul
- Masina de montarea flansei superioare
- Masina de insertie finala a motorului
- Dispozitivul de etichetare si statia de impachetare.

Pentru linia Schlafhorst W, utilajele pentru producție sunt :

- Masina de bobinat Auman
- Statia de presare a axului in bobinaj
- Statia de fixare manuala a PCB-ului pe stator si cositorire manuala a contactelor bobinelor pe PCB
- Masina de presare a flansei superioare si rulmentului pe ax
- Masina de asamblare a rotorului cu lipirea magnetilor, statia de magnetizare cu generatorul de impulsuri, statia de curatare a magnetilor cu plasma
- Masina de presare flansa inferioara
- Masina de testare finala a motorului
- Statia de etichetare si ambalare.

Pentru linia VD-VDC, utilajele pentru producție sunt :

- Linie de asamblare rotor - ZORN
- Echipament de injectare material FISCHER - Linia 1
- Sudură cu ultrasunete
- Echipament de echilibrat cu adeziv



- Presare manuală a magneților în rotor
- Linie de asamblare rotor – TEAMOS
- Echipament automat de echilibrat SCHENK BTU 0386
- Presă de ștanțare
- Echipament automat de echilibrat ETU 0110
- Linie de asamblare rotor - KEILRING
- Magnetizare cu indicator
- Echipament de vopsit - REINHARDT
- Servopresă
- Magnetizare loc de muncă manual – ECA
- Echipament de echilibrat automat ETU 0041
- Lipire manuală a magneților
- Magnetizare - magneți cu poli multipli
- Echipament de imprimat TPU 100
- Lipire magneți - masă rotundă
- Echipament de echilibrat 422 FBTU "4915"
- Echipament de echilibrat CAB 720 - R EDU 1520
- Presă pneumatică Schmidt 32 kN
- Magnetizare - loc de muncă manual
- Asamblare ventilator la rotor
- Post de asamblare ventilator la rotor
- Echipament de echilibrat ETU 0053
- Echipament de echilibrat ETU 0022
- Asamblare ventilator la rotor cu șuruburi
- Post de asamblare ventilator la rotor cu șuruburi
- Analiza magnetizării
- Linia – OPF Centru de cost Personal
- OPF – Linia 1 Asamblare rotor linia TEAMOS
- OPF – Linia 2 Echipament de vopsit rotor
- OPF – Linia 3 Asamblare rotor linia ZORN
- Echipament de injectat FISHER – linia 2
- Verificare înainte de livrare
- Echipament de bobinat Nittoku 1
- Testare finala 2507
- Presare manuala Rotor-Stator 2507
- Linia OPF 7 VD VDC
- Reparare si impachetare 2507
- Loc de munca asamblare STATOR 2507
- Testare tensiune inalta
- Strunjire rotor VDC
- Strung Emco
- Microscop + Camera XCAM 1080+USB adaptor,
- Stație de lipit WR200ER SET DSX120/WP65 230V F,
- aparate de măsurat diametre interne DIATEST,



- Multimetru Metrahit 27M,
- imprimante
- alte echipamente manuale pentru analizarea conformității produselor/pieselor semifinite.

Mentenanța clădirii, a dotărilor și echipamentelor este asigurată prin atelierul de mentenanță.

Piese sunt spălate/curățate cu mașină de curățat MAFAC, putere de 8 Kw.

Transportul materiilor prime de la furnizor se face de către terți. Pentru transportul intern se utilizează electrostivuitoare, transpalete manuale. Transportul produselor finite care se livrează se face de către clienți sau de către terți. Societatea deține 4 autoturisme. Alimentarea se realizează de la stațiile de distribuție a carburanților.

## 2. Materii prime, auxiliare, combustibili și ambalaje folosite - mod de ambalare, depozitare, cantități:

### A) Materii prime Motor TGW Drive 39:

Denumire materie primă	Consum/an
Sarma bobinaj Cu	32 400 kg
Rulment	600 000 buc
Pin contact	3 600 000 buc
Placa electronica	600 000 buc
Bucsa fixare cablu	600 000 buc
Flansa A	600 000 buc
Flansa B plastic	600 000 buc
Placute pentru magn.	8 400 000 buc
Ax	600 000 buc
Carcasa	600 000 buc
Cablu	600 000 buc
Stator	600 000 buc
Arc	600 000 buc
Eticheta	600 000 buc

### B) Materii prime Motor Schlafhorst W:

Denumire materie primă	Consum/an
------------------------	-----------



Cupru 0,475 mm	14000 kg
Surub prindere PCB	600000 buc
Colier interior	400000 buc
Rulment	400000 buc
Saiba protectie	200000 buc
PCB	200000 buc
Inel magnet mic	200000 buc
Inel magnet mare	200000 buc
Ax	200000 buc
Inel pozitionare	400000 buc
Carcasa 09	200000 buc
Pachet stator	200000 buc
Eticheta	200000 buc
Carton colector	1000 buc
Saiba etansare	400000 buc
Cutie motor 5x	40000 buc
Separatoare	40000 buc

**C) Materii prime Rotoare pentru ventilatoare/ ventilatoare VD-VDC:**

Denumire materie primă	Consum/an
Carcasă	1 300 000 buc
Ax	1 300 000buc
Magnet	1 300 000 buc
Rulment	1 000 000 buc
Pachet stator/ Flansa	35 000 buc
Suport plastic	510 000 buc



Tipurile și cantitățile de materiale auxiliare utilizate:

Nr. crt	Denumire	Unitate masura	Consum aprox./an
1	Acetona	l	40
2	Activator	kg	400
3	Adezivi	kg	3700
4	Agent curatare	l	120
5	Alcool etilic	l	500
6	Diluant	l	250
7	Solutie decapanta	l	40
8	Pasta montaj	kg	6
9	Cerneala	l	20
10	Tus	l	30
11	Detergent concentrat	l	300
12	Spray de curatare	l	10
13	Vopsea	kg	500
14	Lipici pentru magneti	kg	100
15	Grund pentru metal	l	120
16	Vopsea	l	500
17	Intaritor pentru cerneala	kg	10
18	Cupru	kg	80
19	Staniu de lipire	kg	300
20	Zinc	kg	8500
21	Ulei hidraulice	kg	200
22	Lubrifianti	l	30
23	Vaselina	kg	10





Tipurile și cantitățile de ambalaje utilizate:

Denumire	Consum/an
Plastic, folii	50kg
Hartie ambalaj	100kg
Carton	28000kg
Lemn	700 kg
Banda PP	250kg
Polipropilena	2200kg
Banda adeziva	200 role/an
Folie printare	250 role/an

### 3.Utilități - apa, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

- alimentarea cu apă în scop potabil, igienico-sanitar și menajer se realizează din rețeaua publică de alimentare cu apă a municipiului Oradea (în baza contractului de închiriere încheiat cu proprietarul spațiului).

-în procesul tehnologic nu se folosește apă.

Consumul de apă din rețeaua publică este de: cca. 2600 m<sup>3</sup>/an.

- apele uzate sunt eliminate în rețeaua de canalizare a municipiului Oradea;

- pentru încălzire și prepararea apei calde menajere se asigură de la centralele termice existente, cu combustibil gaz natural (din rețeaua publică de gaz, prin intermediul proprietarului spațiului).

Consumul de gaz natural este de: cca. 345 000 KWh/an.

- energia electrică: de la rețeaua titularului de spațiu;

### 4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau a activității:

Activitatea desfășurată pe amplasament constă în fabricarea motoarelor și rotoarelor pentru ventilatoare.

În spațiul destinat producției sunt instalate mai multe linii de fabricație pentru motoare: linia TGW Drive 39 Nr. 1 și Nr. 2 și linia Schlafhorst W și o linie de fabricație rotoare pentru ventilatoare VD-VDC.

Fazele procesului de fabricație pentru linia TGW Drive 39 sunt următoarele:

- Aprovizionarea cu materii prime și auxiliare
- Depozitare materii prime și auxiliare
- Realizarea bobinajului statoric pe masina de bobinat
- Inserarea pinilor pe bobina
- Fixarea PCB-ului (placa de comanda electronica) si cositorirea legaturilor pe PCB
- Verificarea si testarea bobinajului
- Presare flansa superioara in rulment



- Presare ax in pachetul de bobinare
  - Presare finala pachet rotor
  - Introducerea magnetilor si a rulmentului in carcasa formand rotorul
  - Lubrifierea axului si capsarea pachetului stator de rotor
  - Presarea flansa inferioara
  - Inspectie finala si etichetare
  - Impachetare
  - Livrare produse finite.
- Fazele procesului de fabricatie pentru linia Schlafhorst W sunt următoarele:

- Aprovizionarea cu materii prime și auxiliare
- Depozitare materii prime și auxiliare
- Realizarea bobinajului statoric pe masina de bobinat
- Presare ax in bobinajul statoric
- Montare placa PCB si cositorirea manuala a contactelor
- Presare flansa si rulment pe ax
- Asamblare rotor, introducere magnet principal si magnetizare
- Introducere si magnetizare magnet secundar
- Montare flansa etansare pe ax
- Testare finala si etichetare
- Ambalare
- Livrare produse finite.

Fazele procesului tehnologic de fabricație la linia de asamblare rotoare pentru ventilatoare VD-VDC sunt următoarele:

- Aprovizionarea cu materii prime și auxiliare
- Depozitare materii prime și auxiliare
- Asamblare ax în carcasă
- Asamblare magnet în carcasă
- Echilibrare rotor
- Magnetizare rotor
- Vopsire rotor și ștampilare
- Bobinare
- Cositorire
- Asamblare stator
- Testare
- Împachetare
- Livrare produse finite.

### 5. Produse si subproduse obtinute - cantitati, destinatie

Cantitățile maxime de produse finite rezultate din activitate sunt:

Denumire produs finit	Cantitate/an
Motor TGW Drive 39	250.000 buc
Motor Schlafhorst W	200.000 buc



Rotoare pentru ventilatoare VD-VDC	1300.000 buc
Statoare/ flanșe pentru ventilatoare	35.000 buc/an

#### 6. Date referitoare la Centrala Termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități):

- Încălzirea halei se realizează cu **3 Centrale Termice Murale**, pe **gaz natural**, cu puterea de **100 KW fiecare**, care furnizează agentul termic pentru cele 6 ventilatoare, care prin sistemul de tubulatură textilă realizează încălzirea respectiv răcirea spațiului de producție și depozitare. Pentru uniformizarea temperaturii sunt montate 4 ventilatoare de stratificarea aerului.
- Răcirea halei de producție se realizează cu un **Chiller** cu o putere de **221,9 KW**, care produce apa răcită necesară celor 6 aeroterme de tavan care asigură prin tubulatură textilă distribuția aerului răcit în zonele de producție și depozitare.
- Apa caldă respectiv apa răcită este colectată în distribuitorul principal din centrala termică, de unde se distribuie cu pompa de circulație în sistem. Sistemul este conectat la un vas tampon de 500 litri.
- În zona de **birouri** pentru prepararea apei calde se folosește o **Centrala Termică Murală**, pe **gaz natural**, cu puterea de **80 KW**, care furnizează apa caldă pentru zona administrativă. Apa răcită este asigurată de un **Chiller** cu o putere de **83,1 KW**. Distribuția agentului de încălzire respectiv de răcire se realizează în sistem prin intermediul unei pompe de circulație conectată la un distribuitor comun.

Tipul și cantitatea de agent de răcire în instalațiile de frig de pe amplasament:

Tip instalație frig	Număr (bucăți)	Tip freon	Cantitate freon/instalație
Chiller BICOLD tip WBA-E-2222	1	R410A	56 kg
Chiller BICOLD tip WBA-E-1093	1	R410A	12,5 kg
Aparate de aer condiționat 2 KW Gree Electric	4	R410 A	1 kg
<b>Total cantitate de freon</b>		<b>R410 A</b>	<b>72,5 kg</b>

#### 7. Alte date specifice activității:

Conform Certificatului constatator.

**8. Program de funcționare:** 24 ore/zi, 7 zile/săptămână, 350 zile/an.

## II. INSTALAȚIILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIA MEDIULUI

1. Stații și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu din dotare (pe factori de mediu): -

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- deșeurile menajere se colectează în europubele amplasate pe platformă betonată;



- deșeurile vor fi colectate separat;

**Titularul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru desfășurarea activității fără producere de disconfort în zonă.**

**3. Concentrații și debite masice de poluanți, nivele de zgomot, radiații admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri permise și în ce condiții:**

- Apele uzate menajere care se evacuează în rețeaua de canalizare vor respecta prevederile NTPA 002/2002
- Apele pluviale se vor încadra în valorile maxime admise de NTPA 001 / 2002 - Normativul privind condițiile de evacuare a apelor uzate în receptori naturali, aprobat prin HG nr. 188 / 2002, modificat și completat de HG nr. 352 din 2005;
- Nivelul maxim al zgomotului produs se va încadra în limitele admise de STAS 10009/88 și Ordinul MS nr. 119/2014;

### III. MONITORIZAREA MEDIULUI

**1.Indicatori fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisi, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:**

- la solicitarea A.P.M. Bihor se vor efectua determinări la indicatorii de calitate specificați, pe factorul de mediu specificat;
  - **Se va ține evidența lunară a gestiunii deșeurilor**, generate, colectate, transportate, tratate, predate în vederea valorificării / eliminării finale, în conformitate cu HG. 856/2002, privind evidenta deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase.

**2.Date ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:**

- **Anual** se va raporta la APM Bihor, la Compartimentul GDSCP, **evidența gestiunii deșeurilor** generate conform HG nr. 856 / 2002 **până la data de 31.03** anul în curs pentru anul precedent în scris și în format electronic în SIM Chestionar Proddes și Chestionar Trat;
- **Anual** (până la data de **25 februarie**, pentru anul precedent) se vor raporta la APM Bihor datele referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje conform Ord. M.M.P. nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, în scris și în SIM Ambalaje anexa 1;
- la solicitarea APM Bihor, se vor furniza orice alte date legate de activitatea autorizată.

### IV. MODUL DE GOSPODĂRIRE A DEȘEURILOR ȘI AMBALAJELOR

**1.Deșeuri produse (tipuri, compoziție, cantități):**



Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate kg/an	Operația de valorificare/eliminare	Agent economic autorizat pentru colectare/valorificare/eliminare
Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	380	R12	Ecosafe Srl
Deșeuri de tonere de imprimantă	08 03 18	50	R12	Ecosafe Srl
Deșeuri de adezivi și de masticuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 04 09*	10	R12	Ecosafe Srl
Zguri de la topirea primară și secundară (zgură de cositor)	10 05 01	150	R12	Superbon Srl
Pilitura și șpan feros	12 01 01	600	R12	Superbon Srl
Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	1000	R12	Ecosafe Srl
nămoluri de la separatoarele ulei/apa	13 05 02*	100	R12	Ecosafe Srl
ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	13 05 07*	400	R12	Ecosafe Srl
alți solvenți și amestecuri de solvenți	14 06 03*	400	R12	Ecosafe Srl
Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	16.000	R12	Superbon Srl
Ambalaje de materiale plastice	15 01 02	1.100	R3	Superbon Srl
Ambalaje de lemn	15 01 03	10.000	R3	Superbon Srl
Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	585	R12	Ecosafe Srl



Ambalaje metalice care conțin o matriță poroasă solidă formată din materiale periculoase (de exemplu, azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	15 01 11*	100	R13	Ecosafe Srl
Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	650	R12	Ecosafe Srl
Metale feroase	16 01 17	6.40 0	R12	Superbon Srl
Metale neferoase	16 01 18	400	R12	Superbon Srl
Materiale plastice	16 01 19	700	R12	Superbon Srl
Deseuri lichide apoase, altele decât cele menționate la 16 10 01	16 10 02	3.00 0	R12	Ecosafe Srl
Deseuri din surse de lumina (tuburi fluorescente)	20 01 21*	10	R12	Ecosafe Srl
echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	800	R12	Superbon Srl
Deșeuri metalice	20 01 40	3.00 0	R12	Superbon Srl
Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	25.0 00	D5	RER Vest Sa

**2. Deșeuri colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): -**

**3. Deșeuri stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod stocare):**

Toate deșeurile generate din activitate sunt stocate temporar pe amplasament în recipiente și spații amenajate corespunzător.

**4. Deșeuri valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):**

Deșeurile reciclabile se valorifică prin societăți autorizate, în baza contractelor încheiate.

**5. Modul de transport al deșeurilor și măsuri pentru protecția mediului:**



- deșeurile sunt transportate cu mijloace auto ale firmelor autorizate care asigură valorificarea sau eliminarea lor finală

#### **6.Modul de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):**

- deșeurile menajere umede provenite din activitatea zilnică a unității sunt colectate separat in europubele și periodic sunt transportate la depozitul ecologic de deșeuri Oradea;

#### **7.Monitorizarea gestiunii deșeurilor:**

- se vor respecta HG.856/2002 privind gestiunea deșeurilor și Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor

- se vor respecta prevederile HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României .

#### **8.Ambalaje folosite și rezultate - tipuri și cantități:**

Tipurile și cantitățile de ambalaje utilizate pentru ambalarea produselor finite sunt

Denumire	Consum/an
Plastic, folii	50kg
Hartie ambalaj	100kg
Carton	28000kg
Lemn	700 kg
Banda PP	250kg
Polipropilena	2200kg
Banda adeziva	200 role/an
Folie printare	250 role/an

#### **9.Modul de gospodărire a ambalajelor:**

Deseurile de ambalaje reciclabile, provenite de la materiile prime (carton, plastic și lemn) sunt valorificate prin agenți economici autorizați.

Se vor respecta prevederile legale în domeniul gestionării ambalajelor și deșeurilor de ambalaje (Legea 249/2015, cu modificările și completările ulterioare; Ord. MMP 794/2012);

### **V. MODUL DE GOSPODARIRE A SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR PERICULOASE**

**1.Substanțe și preparate periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):.**

Substanță/ Preparat	Cantitate/ an	UM	Frază de pericol	Categoria de pericol
Adezivi	3700	KG	H315, H317, H318, H319, H335, H411, H412	GHS05, GHS07, GHS09



- **Transport:** de societăți autorizate
  - **Depozitare:** în spațiu special amenajat
  - **Folosire/comercializare:** la imprimarea ambalajelor de plastic
- 3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:**

Ambalajele rezultate de la substanțele chimice devin deșeuri periculoase.

**4. Instalații, amenajări, dotări și măsuri pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:**

Monitorizarea și depozitarea substanțelor chimice periculoase se va face conform fișelor cu date de securitate de către personal instruit,

**5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor toxice și periculoase:**

- Se va ține **evidența strictă** a consumului de substanțe și preparate chimice periculoase și se vor transmite la A.P.M. Bihor, la solicitare;
- **Se va respecta** și implementa gradual, Regulamentul 1907- 2006 al CE, REACH ( se vor identifica riscurile potențiale, se vor stabili măsurile pentru a înlătura daunele pentru sănătate și mediu ).
- Se va asigura material pentru intervenție în caz de poluări accidentale.

**VI. PROGRAMUL DE CONFORMARE –Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților**

1. Domeniul protecția solului și apelor subterane ; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deșeurilor; altele( zgomot, prezența azbestului, etc.); denumirea proiectului, performanță / obiective de remediere ( pe fiecare proiect), termen de finalizare ( pe fiecare proiect ): -
2. Sursa de finanțare și valoare ( pe fiecare proiect), evidențe, rapoarte: -

**Director Executiv  
ing. Sanda Daniela MERCEA**



**Șef SAAA  
ing. Timea MARE**

**Întocmit SAAA  
ing. Alina PODILĂ**

