



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

AUTORIZATIE DE MEDIU
Nr. 91 din 23.05.2019

Ca urmare a cererii nr. 58/21.01.2019 adresată de firma **METALICA SA**, cu sediul în municipiul Oradea, str. Uzinelor, nr.10, județul Bihor, înregistrată la APM Bihor cu nr. 1.536/29.01.2019 și a completărilor ulterioare, în urma analizării documentelor transmise și a verificării amplasamentului, în baza H.G. nr.19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1.000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, actualizată, a Ordinului M.M.D.D. nr. 1.798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, modificat și completat de Ordinul nr. 1.298/2011, Ordinul nr. 3.839/2012, Ordinul nr. 1.078/2017, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, completată cu OUG nr. 114/2007, modificată și completată de OUG nr. 164/2008, modificată și completată de OUG nr. 75/19.07.2018 aprobată prin Legea nr. 31 din 2019, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru firma: **METALICA SA**, sediu cu activitate în municipiul Oradea, str. Uzinelor, nr.10, județul Bihor - **J 05/128/28.01.1991**; **CUI – 51179/26.11.1992**, care prevede desfășurarea activităților:

- **Fabricarea de aparate electrocasnice**, conform cod CAEN Rev.1: 2971; Cod CAEN Rev. 2: 2751;
- **Fabricarea de echipamente casnice neelectrice**, conform cod CAEN Rev.1: 2972; cod CAEN - Rev. 2: 2752 .

Documentația conține:

- Solicitarea de emitere a autorizației de mediu nr. 58/21.01.2019, înregistrată la A.P.M. Bihor cu nr. 1.536/29.01.2019;
- Fișa de prezentare și declarație elaborată de titular conform Ordinului MMDD nr. 1.798/2007 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu; Fluxuri tehnologice;
- Dovada achitării tarifului de autorizare, chitanța seria ALP nr. 104308/29.01.2019;
- Dovada informării publicului prin anunț publicat în „Jurnal Bihorean” - 16.01.2019;
- Plan de încadrare în zonă și plan de situație;
- Planul de urgență în caz de poluare accidentală pentru fiecare fază a procesului tehnologic;

1/16



- Fișele tehnice cu date de securitate pentru substanțele și preparatele chimice folosite în procesul de tratare și vopsire a suprafețelor metalice;
- Contract pentru prestări servicii nr. 1.700/06.03.2001, încheiat cu Rer - Rewe Ecologic Service Oradea S.A.;
- Contract de vânzare – cumpărare gaze naturale nr. 102 / 15.11.2016 încheiat cu firma Next Energy Distribution S.R.L.;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 5.651/29.11.2011, încheiat cu S.C. Compania de Apă Oradea S.A.;
- Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 42BH2016 din 04.01.2016, încheiat cu A.N. „Apele Române” Administrația Bazinală de Apă Crișuri;
- Contract de vânzare – cumpărare și prestări servicii nr. 452/26.01.2016, încheiat cu SC Hamburger Recycling România SRL, pentru deșeuri de ambalaje reciclabile;
- Contract de preluare deșeuri de uleiuri minerale nr. 2.114 / 10.03.2015 încheiat cu firma Fatcom Impex SRL;
- Contract de furnizare a apei geotermale nr. 354/01.06.2012 încheiat cu S.C. TRANSGEX S.A.;
- Contract de furnizare a energiei electrice nr. VI2409120/28.09.2018, încheiat cu firma Enel Energie S.A.;
- Contract cadru de prestare servicii de implementare a obligațiilor privind răspunderea extinsă a producătorului nr. 78/30.01.2019, încheiat cu SC ECO-X S.A.;
- Contract de prestări servicii nr. 69/12.09.2013 încheiat cu firma Ecosafe SRL;
- Nota de constatare nr. 233/19.02.2019, înregistrată la A.P.M. Bihor cu nr. 3.798 din 20.02.2019, întocmită de reprezentantul APM Bihor cu ocazia verificării amplasamentului în vederea emiterii autorizației de mediu;
- Decizia APM Bihor nr. 165/21.02.2019 de emiterie a autorizației de mediu conform Ordinului M.M.D.D. nr. 1.798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiterie a autorizației de mediu.

Si următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 61/13.03.2018 pentru „Alimentare cu apă și evacuare ape uzate la Fabrica de aparate neelectrice de uz casnic, Oradea”- județul Bihor, emisă de Administrația Bazinală de Apă Crișuri Oradea, valabilă până la data de 13.03.2021;
- Certificat constatator al declarării emis de O.R.C. Bihor la data de 01.02.2019 pentru activitățile desfășurate la sediu social din municipiul Oradea, str. Uzinelor, nr.10, județul Bihor;
- Certificat de Inregistrare seria B nr. 1.394.642/31.03.2008, pentru activitatea principală –Fabricarea de echipamente casnice neelectrice, conform cod CAEN Rev.2 – 2752, emis de O.R.C. Bihor;
- Extrase CF pentru informare nr. 190383, 190511, 190512, privind dreptul de proprietate al titularului asupra imobilelor din mun. Oradea, str. Uzinelor, nr.10.



Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

Se vor respecta toate prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu:

- OUG. nr. 196/2005, cu modificările și completările ulterioare aprobată prin Legea nr. 105/2006, privind Fondul de Mediu modificată de OUG nr. 74/2018;
- Ordinul nr. 578/2006, pentru aprobarea metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru Mediu;
- OUG.195/2005, cu modificările și completările ulterioare aprobată prin Legea nr. 265/2006, privind protecția mediului completată cu OUG nr. 114/2007, modificată și completată de OUG nr. 164/2008, modificată și completată de OUG nr. 75/19.07.2018 aprobată prin Legea nr. 31/2019;
- Ordinul M.M. nr. 1.171/05.11.2018 pentru aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
- Ordinul MM nr. 324/03.04.2019 pentru modificarea și completarea anexei la Ordinul viceprim-ministrului, ministrul mediului, nr. 1.171/2018 privind aprobarea Procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile periculoase;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul M.M.P. nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, modificată și completată de OUG nr. 68/2016, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 113/2017 pentru aprobarea OUG nr. 68/2016 pentru modificare și completare a Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- HG nr. 1.061/2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriul României;
- HG nr. 1.470/2004, privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor și a Planului național de gestionare a deșeurilor;
- HG nr. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor care transpune Directiva nr. 1.999/31/EC privind depozitarea deșeurilor;
- H.G. nr. 1.132/18.09.2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
- Ordinul M.M. și M.E. nr. 1.399/2032 din 26.10.2009 pentru aprobarea procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor la baterii și acumulatori și la deșeuri de baterii și acumulatori;
- H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;
- H.G. nr. 235/2007 privind gestiunea uleiurilor uzate;
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin Legea 263/2005 și Legea 254/2011;



- Regulamentul (CE) nr. 1.907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Regulamentul (CE) nr. 1.272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Legea 310/2004, pentru modificarea și completarea Legii apelor nr. 107/1996;
- H.G. nr. 352/21.04.2005 pentru modificarea H.G. nr. 188/28.02.2002 privind aprobarea unor norme (NTPA 001/2005) privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;
- HG nr. 188/2002, modificat și completat de HG nr. 352/2005 privind aprobarea unor norme (NTPA 002/2005) privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare a localităților și direct în stațiile de epurare;
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 19/2008, modificată și completată prin OUG nr. 15/2009, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MAPPM. 278/1997 privind întocmirea Planurilor de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- Ordinul MMP nr. 3.299 /2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- HG nr. 321/14.04.2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental;
- Titularul activității va notifica APM Bihor dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actului de reglementare, precum și a supra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actului de reglementare, înainte de realizarea modificării (art. 15, alin. 2. lit. a din OUG nr. 195/2005, modificată de OUG nr. 164/2008, modificată și completată de OUG nr. 75/19.07.2018 aprobată prin Legea nr. 31/2019);
- În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, aveți obligația să vă supuneți prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele vechi;
- Se vor respecta condițiile/măsurile, prevăzute în actele de reglementare/rapoartele de inspecție, întocmite de alte instituții;
- Operatorul va urmări realizarea managementului deșeurilor până la stadiul de eliminare finală a lor;
- Se vor lua toate măsurile pentru respectarea normelor din standardele în vigoare astfel încât să nu se creeze disconfort în imediata vecinătate a amplasamentului.

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art. I, alin. 2⁴ din O.U.G. nr. 75 din 19.07.2018).

- **Titularul activității va solicita obținerea vizei, în fiecare an, cu minimum 60 de zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu, conform Ordinului M.M. nr. 1.171/2018 privind aprobarea procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu și conform**

4/16



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588



Ordinului MM nr. 324/03.04.2019 pentru modificarea și completarea anexei la Ordinul viceprim-ministrului, ministrul mediului, nr. 1.171/2018 privind aprobarea Procedurii pentru aplicarea vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

- **Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.**

I. Activitatea autorizată:

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Amplasamentul societății se află în zona industrială, în partea de N-V a Municipiului Oradea, județul Bihor, la aproximativ 1,2 km de râul Criul Repede, pe malul drept. Societatea își desfășoară activitatea pe o suprafață totală de 46.441 mp din care 22.134 mp suprafață construită; 20.674 mp suprafață betonată; 2.868 mp suprafață liberă și 766 mp rețele.

Instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate:

- *Atelierul Presare la rece:*
 - Ghilotine -6 buc.; prese mecanice - 16 buc.; prese hidraulice - 12 buc.
- *Atelierul Sudura:* - aparate de sudat electric. - 10 buc.
- *Atelierul Pregătire suprafețe:*
 - 2 linii de pregătire a suprafețelor metalice prin imersie din care: 1 linie pentru emailare – capacitatea cuvelor de tratare – 15 mc și 1 linie pentru vopsire în câmp electrostatic – capacitatea cuvelor de tratare – 10,5 mc; acestea cuprind:
 - Vane (băi) cu soluții de lucru - 18 buc.; macara pentru transport containere între băi - 2 buc.
- *Atelierul Vopsire în câmp electrostatic:*
 - Cabine de pulverizat vopsea în câmp electrostatic (cu circuit închis) - 2 buc.;
 - Cuptor tip dulap pentru polimerizare vopsea pulbere - 1 buc.;
 - Instalație de demineralizare a apei prin osmoză inversă, capacitate 3 mc/h, cu schimbători de ioni și regenerare cu NaCl - 1 buc.
- *Atelierul Emailare:*
 - Cabine de pulverizare email (cu circuit închis) - 5 buc.;
 - Uscator electric cu conveior pentru uscat email - 1 buc.;
 - Cuptor electric cu conveior pentru ars email - 1 buc.
- *Atelierul Mori:*
 - Mori de 500 kg pentru măcinat email - 4 buc.;
 - Mori de 100 kg pentru măcinat email - 1 buc.;
 - Mori de 50 kg pentru măcinat email - 1 buc.;
 - Rezervoare pentru macerare email - 8 buc.
- *Atelierul Montaj masini de gatit:*
 - Bandă fixă transportoare - 1 buc; Mașină de legat ambalaje - 1 buc.
- *Atelierul Contragreutăți:*
 - Bandă fixă transportoare-1 buc; Malaxor mobil-1 buc; Vibropresa mobilă-1 buc



- *Atelierul Scularie:*
 - Strunguri - 5 buc.; Raboteze - 2 buc.; Mașini de frezat - 5 buc.;
 - Mașini de alezat - 2 buc.; Mașină de tăiat cu fir - 1 buc.;
 - Mașini cu comanda numerică - 4 buc; Mașină de erozimat - 2 buc.;
 - Mașini de găurit în coordonate -3 buc; Mașini de rectificat profil - 2 buc.;
 - Mașini de rectificat în plan - 5 buc.;; CNC - 5 buc.; Presa 150 tof - 1 buc.;
 - Poduri rulante - 2 buc.; Cuptor de tratament și revenire - 3 buc.;
 - Instalație de încălzire cu apa geotermală - 1 buc.
- *Atelierul Intreținere:* Stivuitoare - 4 buc.; Compresoare - 4 buc.
- *Stația de preepurare ape uzate mecano – chimică cu capacitate de 3,5 l / s:*
 - Stație (modul) automată de tratare ape uzate - 1 buc.;
 - Rezervoare cu soluții de trarare ape uzate - 3 buc.;
 - Bazine de acumulare-tratare ape uzate - 3 buc.;
 - Decantor ape uzate - 1 buc.; Paturi filtrante namol de epurare - 2 buc.;
 - Pompe transvazare soluții - 3 buc.
- *Centrală termică:*
 - Cazane cu abur tip ABBA, de 2 to abur/h - 2 buc. din care un cazan funcționează cu gaz natural de la rețea, iar al doilea, care funcționează cu CLU, este în conservare;
 - Arzator Riello RS 160 M reglat pe gaz metan (în funcțiune) - 1 buc.;
 - Arzator reglat pe CLU (rezerva) - 1 buc.;
 - Coșuri evacuare gaze de ardere (H = 18 m și Ø = 0,5 m) - 2 buc.;
 - Centrale termice murale (P = 22, 70 kW și 120 kW) - 4 buc.
- *Mijloace de transport deținute:*
 - Autoturism Dacia Dokker, combustibil benzină - 2 buc.;
 - Autoturism Dacia Duster, combustibil benzină - 2 buc.;
 - Autoturism VolksVagen Passat, combustibil motorină - 1 buc.;
 - Autospeciala Ifron (7 to), combustibil motorină - 1 buc.;
 - Autospeciala Telemac (12 to), combustibil motorină - 1 buc.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare, cantități :

a) *Fabricarea mașinilor de gătit cu gaze :*

Nr. crt	Denumirea	Cantități t/lună	Mod de ambalare
1	Tablă OLC	85,00	Tabla + palet lemn
2	Frită	6,50	Saci PP + palet
3	Argilă	0,45	Saci hârtie + palet
4	Făină de silice	0,55	Bigbag, PP
5	Pigmenți	0,01	Bidon plastic
6	Degresant I	0,30	Bidon plastic
7	Degresant II	0,40	Saci PP
8	Fosfatant	0,25	Bidon plastic
9	Carbonat de sodiu	0,02	Sac PE
10	Azotit de sodiu	0,04	Sac PE
11	Vopsea pulbere	1,00	Sac PE + carton
12	Acid sulfuric	0,15	Bidon plastic



6/16
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588



13	Hidroxid de sodiu	0,05	Sac PE
14	Nisip	6,5	Vrac
15	Pietriș	4,5	Vrac
16	Ciment	2,5	Sac hartie
17	Energie electrică	200 MW	
18	Energie termică	20 MW	
19	Aer comprimat	75 MW	
20	GN (Gaz Natural)	13.500 mc	
21	Motorină	0,25	
22	Benzină	0,25	
23	Ulei hidraulic	0,30	Butoi tablă
24	Ulei de motor	0,05	Butoi tablă

b) *Marcare (inscripționare) prin sitografiere:*

- cerneală tipografică – 12 kg/an – cutie metalică de 12 kg;
- diluant – 4 l/an – cutii metalice; întăritor – 1 kg/an – tub din plastic.

Ambalaje folosite pentru ambalare produse finite:

- hârtie - carton – 8,50 t/lună;
- folie platbandă – 0,30 kg/lună;

Combustibil: gaz natural de la rețea – 13.500 mc/lună;

Materiale pentru întreținerea mijloacelor auto de transport;

- ulei de motor – 25 l / an; lichid de frână – 1 l / an; filtre de ulei – 5 buc./ an;
- antigel – 5 l / an; anvelope – 4 buc. / an; acumulatori auto Pb acid – 5 buc./5 ani.

Nota: Intreținerea și reparațiile mijloacelor auto de transport se face în unități de service specializate iar limentarea cu carburanți se face în stațiile de distribuție carburanți.

3. Utilitati - apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume):

- *Alimentarea cu apă* în scop potabil se realizează prin distribuția apei îmbuteliate, conform contract nr. BH 3196/15.02.2017 încheiat cu firma La Fântâna SRL;
- *Alimentarea cu apă* în scop igienico-sanitar se realizează dintr-un puț forat de adâncime F2 având H = 150 m, Dn =250 mm, amplasat în incinta unității, prin racord realizat la rețeaua interioară de distribuție a apei.

Sursă în conservare: forajul de adâncime F3 cu H = 150 m, Dn =250 mm, $Q_{cap} = 8 - 9$ l/s, amplasat în afara incintei.

Consumul maxim de apă autorizat este de 30,6 mc/zi, 6,12 mii mc/an.

- *Apa tehnologică* este extrasă din două foraje de adâncime F1 (rezervă) și F2, având H = 150 m, Dn = 250 mm, amplasate în incinta unității, echipate fiecare cu pompă centrifugă tip HEBE 65x6, pompată prin conducta de aducțiune din tablă zincată cu Dn = 100 mm și L = 1000 m și stocată într-un bazin semiîngropat, acoperit, cu capacitate de înmagazinare de 300 mc din care 200 mc reprezintă rezerva intangibilă de incendiu.

Debitul suplimentar acceptat pentru refacerea rezervei de incendiu este de 3,0 l/s.

Apa tehnologică este distribuită prin rețeaua de distribuție din țevă de oțel cu Dn =100 mm și L = 120 m.



Consumul maxim de apă tehnologică autorizat: 421,4 mc/zi, 84,28 mii mc/an.

- *Evacuarea apelor uzate menajere și cele convențional curate* provenite de la răcirea instalațiilor se face prin sistemul unitar de canalizare interioară în rețeaua de canalizare menajeră a municipiului Oradea, fără epurare prealabilă.

- *Evacuarea apelor tehnologice uzate*, rezultate din procesul de producție se face în rețeaua de canalizare menajeră a municipiului Oradea, după o prealabilă tratare, neutralizare și decantare în stația de preepurare proprie, prin branșament contorizat pe conducta de evacuare ape reziduale preepurate din stația de preepurare, apometru Dn=300 mm cu afișaj digital.

Cantitatea de apă evacuată din incinta societății este reglementată prin A.G.A. nr. 61 din 13.03.2018 emisă de Administrația Bazinală de Apă Crișuri.

- *Energia termică* necesară (agent termic pentru încălzire spații, apă caldă și abur tehnologic) este asigurată de centrala termică proprie, dotată cu două cazane de abur de tip ABA, monobloc, independente, legate printr-un distribuitor, cu un debit de 2 t abur/h și presiune nominală de 8 bari. Un cazan este dotat cu un injector tip Riello cu gaz natural ce consuma 186 mc/h iar al doilea cazan este dotat un injector cu combustibil lichid ușor (C.L.U.) cu un consum de 132 kg/h având un conținut de S de max. 2 %,puterea calorică inferioară de 9.400 Kcal/Kg și presiunea de alimentare de 0,5-2 bari. Vara funcționează un cazan iar iarna, dacă este cazul, ambele cazane;

Birourile, Laboratorul și Atelierul Contragreutăți sunt încălzite cu centrale termice murale cu funcționare pe gaz natural.

Energia termică pentru Atelierul Sculărie este asigurată cu apă geotermală prin intermediul unui schimbător de caldură. Consumul mediu de apă geotermală 400 mc/lună.

Energia electrică, estimată la un consum mediu de 200 MW/lună; 2.300 MW/an, este asigurată din linia de 20 KV, aparținând de SC ELECTRICA SA Sucursala Oradea, prin intermediul a 2 posturi de transformare: PT Cuptoare (2x1600 KVA – 20/0,4 KV) și PT Accesorii (2x1000 KVA – 20/0,4 KV). Acestea sunt amplasate în încăperi închise, cu pardoseala betonată. Accesul în interior este permis numai persoanelor autorizate. Punctele de transformare nu conțin condensatoare iar uleiul utilizat nu conține bifenil policlorinați (PCB);

- *Aerul comprimat* necesar în procesul tehnologic este asigurat de stația de compresoare, unde funcționează trei compresoare tip KAESSER, dotate cu sistem electronic automat de comandă, cu un debit maxim de 15 Nm³/h aer comprimat la presiunea de 8 bari.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității.

- Aprovizionare, recepție și depozitare materii prime;
- Debitarea și presare la rece a tablelor din oțel laminat realizată cu foarfeci – ghilotină și prese cu forță între 6 tf și 315 tf;
- Prelucrări mecanice, la execuția S.D.V- urilor prin: strunjiri, frezări, filetări, rabotări, mortezare, găuriri convenționale și în coordonate pe mașini unelte cu comandă numerică, rectificări plane și profilate pe mașini de rectificat cu comandă, prelucrări prin electroeroziune și țaieri cu fir pe utilaje cu comandă numerică;
- Activități de sudură: sudură electrică prin presiune, sudură electrică cu arc, sudură cu flacăără;



- Pregătirea suprafețelor pentru emailare constând în: 3 degresări cu degresant alcalin – spălare – decapare (cand este cazul) – spălare neutralizare – uscare (Flux tehnologic – ANEXA I);
- Pregătirea suprafețelor pentru vopsire în câmp electrostatic constând în: 3 degresări – 2 spălări – fosfatare – spălare – pasivare - uscare (Flux tehnologic – ANEXA II);
- Vopsirea uscată în câmp electrostatic a reperelor cu vopsea pulbere epoxi-poliesterică, prin pulverizare într-o cabină specială cu recircularea și recuperarea vopselei și menținerea reperului acoperit în uscătorul electric tip cameră, timp de 20 minute, la temperatura de 180 °C;
- Emailare cu barbotină de email constând în: prepararea barbotinei de email, aplicarea emailului fundamental prin imersie sau pulverizare, uscarea în uscător tunel electric la temperatura de 120 °C, arderea emailului în cuptor electric la temperatura de 820 °C, aplicarea emailului de acoperire;
- Decorare prin sitografier: pregătire șablon, inscripționare repere cu cerneluri speciale și uscarea în aer;
- Montare și ambalare produse finite constând în: operații de pregătire a subansamblelor în vederea montării lor pe flux, montarea mecanizată, verificarea etanșeității circuitului de gaz, verificare dotări, ardere, manevrabilitatea pieselor în mișcare, existența instrucțiunilor și a ajutorajelor de schimb, ambalare în cutii de carton și depozitare în magazia de produse finite;
- Tratarea apelor tehnologice uzate, provenite de la prelucrarea chimica a suprafețelor metalice și de la emailare, se face în stația de preepurare cu treaptă mecano – chimică, cu capacitate de 3,5 l/s (Flux tehnologic – ANEXA III).

5. Produsele si subprodusele obtinute – cantitati, destinatie:

- Mașini de gătit cu gaze (3 și 4 ochiuri) - 50.000 buc/an,
- Reșouri de gătit cu gaze (1,2 și 3 ochiuri) - 3.000 buc/an,
- Sobe de încălzit cu combustibil solid - 1.000 buc/an,
- Matrițe, SDV-uri - 10 - 20 buc/an.

6. Datele referitoare la centrala termică proprie – dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:

- *Energia termica* necesară (agent termic pentru încălzire spații, apă caldă și abur tehnologic) este asigurată de centrala termică proprie, dotată cu două cazane de abur de tip ABA, monobloc, independente, legate printr-un distribuitor, cu un debit de 2 t abur /h și presiune nominală de 8 bari. Un cazan este dotat cu un injector tip Riello cu gaz natural ce consuma 186 mc/h iar al doilea cazan este dotat un injector cu combustibil lichid usor (C.L.U.) cu un consum de 132 kg/h având un conținut de S de max. 2 %, puterea calorică inferioară de 9.400 Kcal/kg și presiunea de alimentare de 0,5-2 bari. Vara funcționează un cazan iar iarna, daca este cazul, ambele cazane;

Cazanele sunt prevăzute cu câte un coș pentru dispersia gazelor de ardere având H = 18 m și D = 500 mm.

Birourile, Laboratorul și Atelierul Contragreutăți sunt încălzite cu centrale termice murale cu funcționare pe gaz natural.

Energia termica pentru Atelierul Sculărie este asigurată cu apă geotermală printr-un schimbător de caldura. Consumul mediu de apă geotermală: 400 mc/lună

9/16



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588



7. **Alte date specifice activității:** (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): -

8. **Programul de funcționare:** 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului.

1. **Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare** (pe factori de mediu).

A. Protecția atmosferei.

- 2 filtre pentru reținerea particulelor de vopsea aferente nișele de pulberizare vopsea în câmp electrostatic, în sistem închis cu recircularea pulberii captate;
- 5 filtre pentru reținerea particulelor de email aferente nișele de pulberizare a emailului, în sistem închis cu recirculare;
- 2 coșuri metalice cu $H = 18$ m și $\varnothing = 0,5$ m pentru evacuarea noxelor de la centrala termică.

B. Protecția calității apelor.

- Stația de preepurare ape uzate tehnologice cuprinde 2 circuite de epurare în funcție de sursa apelor tehnologice uzate:

❖ *Apele de la Atelierul de emailare :*

- bazin cilindric semiîngropat (B_6) cu $\varnothing = 3,8$ m, $H = 2,5$ m, $V = 28$ mc, dotat cu un agitator, pentru colectarea apelor cu șlam de email;
- bazin dreptunghiular din beton, semiîngropat (B_7) având $4 \times 3 \times 2,5$ m, $V = 30$ mc, prevăzut cu două agitatoare cu elice, pentru tratarea chimică prin dozarea automată a sol. $Al_2(SO_4)_3$ 10 % și a sol. NaOH 20 %; după terminarea procesului de floculare și atingerea pH-ului reglat la valoarea de 7 – 7,5, începe dozarea automată a sol. Polielectrolit 0,1 % în conducta de aducțiune a apei în decantor;
- decantarea finală se realizează în bazinul decantor vertical final, de formă cilindrică ($H = 2,5$ m și $D_n = 3,5$ m);

❖ *Apele de la Atelier pregătirea suprafețelor (degresare – decapare):*

- bazin din beton semiîngropat (B_5) cu dimensiunile $7 \times 4 \times 3$ m, $V = 84$ mc, prevăzut cu sistem de aerare (barbotare), pentru colectarea, neutralizarea și tratarea apelor acido – bazice cu sol. NaOH 20 % sau H_2SO_4 98 %; apele tratate sunt trecute în bazinul decantor vertical final;
- bazin decantor vertical final, de formă cilindrică ($H = 2,5$ m și $D_n = 3,5$ m), cu funcționare alternativă și diferențiată între ciclurile de tratare chimică a apelor de la emailare (din bazinul B_7) și a apelor de decapare (bazin B_5), pentru decantarea suspensiilor din apă, prevăzut cu un deflector și conductă de evacuare prevăzută cu o vană pentru diferențierea evacuărilor;
- două paturi de filtrare/uscare cu dimensiunile $7,5 \times 2 \times 1,5$ m, având un strat filtrant de 0,35 m nisip cuarțos pentru deshidratarea nămolului provenit din decantor și curățarea bazinelor.

C. Protecția solului și subsolului.

- platformă betonată având o suprafață de 0,04 ha și o capacitate de 480 to, împrejmuită cu un zid de beton de 2,5 m, compartimentată pentru deșeurii menajere, metalice și nămol de la stația de preepurare.

10/16



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

B-dul. Dacia nr. 25/A, Oradea, Cod 410464

E-mail: office@apmbh.anpm.ro; Tel. 0259/444.590; Fax. 0259/406.588



- platformă betonată în zona de descărcare a nămolului având asigurată panta pentru dirijarea apelor pluviale spre paturile de uscare.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- Deșeurile se colectează separat, în spații special amenajate, delimitate și marcate cu codul deșeurii;
- Substanțele și preparatele chimice periculoase au fiecare Fișă de securitate și se depozitează într-o magazie specială, betonată, aerisită și care dispune de o fosă, căptușită cu cărămidă antiacidă, pentru scurgerile accidentale; există la îndemână substanțe specifice pentru neutralizarea acestora;
- Toate locurile de muncă din unitate sunt dotate cu mijloace specifice de stingere a incendiilor;
- Este întocmit Planul de urgență în caz de poluări accidentale; unitatea va lua măsuri permanente în vederea asigurării instruirii personalului implicat și asigurării materialelor de intervenție;
- Se vor respecta întocmai prevederile Regulamentului de întreținere și exploatare al instalațiilor tehnologice;
- Depozitarea și manipularea substanțelor chimice se va face conform prevederilor din fișele cu datele de securitate, de către personal instruit;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

- Apele uzate fecaloid – menajere și tehnologice preepurate, evacuate în canalizarea menajeră a municipiului Oradea, nu vor depăși valorile maxime admise de Normativul privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare a localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin HG nr. 188/2002 - NTPA 002/2002, modificat și completat de HG nr. 352/2005 și vor respecta contractul de prestări servicii nr. 5.651/29.11.2011, încheiat cu Compania de Apă Oradea S.A.;
- Indicatorii de calitate ai apelor pluviale evacuate în rețeaua hidrografică locală nu vor depăși valorile maxime admise de Normativul din NTPA 001/2005 aprobat prin HG nr. 188/2002 modificată și completată de HG nr. 352/2005;
- Noxele emise în atmosferă din funcționarea centralei termice și concentrația poluanților în efluenții gazoși evacuați de la sursele de emisii tehnologice nu vor depăși limitele maxime admise prin Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, respectiv: - pentru combustibil lichid: pulberi = 50 mg/Nmc, monoxid de carbon CO = 170 mg/Nmc; oxizi de sulf SO_x = 1.700 mg/Nmc, oxizi de azot NO_x = 450 mg/Nmc; - pentru combustibil gazos: pulberi = 5 mg/Nmc, monoxid de carbon CO = 100 mg/Nmc; oxizi de sulf SO_x = 35 mg/Nmc, oxizi de azot NO_x = 350 mg/Nmc; - pentru procesul tehnologic: pulberi = 50 mg/mc, aerosoli H₂SO₄ = 30 mg/mc.
- Se vor respecta limitele maxime admise și pentru ceilalți indicatori conform Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993;
- Valorile limită pentru nivelul de zgomot, aplicabile zonelor de locuit, sunt cele specificate în SR 10009/20017 – Acustică – Limite admise ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.



III. Monitorizarea mediului.

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisi, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- Unitatea are obligația verificării și respectării reglementărilor legale în vigoare, privind protecția factorilor de mediu.

Aer:

- Centrala Termică-pulberi, CO, SO₂, NO_x.

Determinările emisiilor de la cazanul cu CLU (în perioada funcționării) se vor face **semestrial**, la evacuarea în atmosferă, rezultatele analizelor se vor compara cu limitele maxime admise prin Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993.

- Se va ține evidența determinărilor efectuate la indicatorii noxelor evacuate în atmosferă (buletine de analiză a calității aerului – măsurători emisii).

Apă:

- Se vor efectua analize la apele uzate preepurate, la evacuarea în rețeaua de canalizare, pentru următorii indicatori: pH, temperatura; CCO(Cr); materii în suspensie; substanțe extractibile, sulfati (săptămânal) iar rezultatele se vor compara cu încărcările maxime admise de NTPA 002/2002 cu modificările și completările ulterioare;
- Se vor respecta prevederile Contractului de prestări servicii nr. 5.651/29.11.2011, Anexa 4, încheiat cu SC Compania de Apă Oradea S.A.;
- Se va ține evidența cantităților de apă prelevată din fiecare sursă, a apelor uzate evacuate în canalizarea menajeră și a cantităților de ape tehnologice uzate preepurate precum și a determinării indicatorilor specifici acestora.

Deșuri:

- Se va ține evidența gestiunii deșeurilor conform H.G.856/2002 privind gestiunea deșeurilor;
- **La solicitarea A.P.M. Bihor** se vor efectua măsurători, pe factori de mediu, la indicatorii solicitați;

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- Raport privind evidența gestiunii deșeurilor generate, valorificate/eliminate, conform HG nr. 856/2002 - **Anual** (până la data de 31 martie);
- Statistica deșeurilor (GD Proddes) **în sesiune anuală în Sistemul Integrat de Mediu (SIM)** - interval 01.02 – 15.06;
- **Semestrial și anual** - se va raporta gestiunea uleiurilor utilizate și a uleiurilor uzate conform HG nr. 235/2007, inclusiv în SIM;
- Raport privind substanțe chimice periculoase - Import/producție/utilizare substanțe/amestecuri periculoase și articole cu substanțe restricționate, în SIM – **Anual** (interval 01.02 – 15.06);
- Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul MMP nr. 3299/2012, în scris și electronic în **SIM – Anual** (interval 15.01 – 15.03);
- La solicitarea Agenției pentru Protecția Mediului Bihor, orice alte date legate de activitatea autorizată;
- Buletine de analiză efectuate la solicitarea APM Bihor.



- Datele raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului rezultate din determinările efectuate de laboratoare autorizate se vor interpreta prin comparare cu valorile maxime admise de normativele în vigoare;
- **Orice eveniment asimilabil cu poluarea accidentală va fi transmis la A.P.M. Bihor, ABA Crișuri Oradea și Garda Nationala de Mediu- Comisariatul Județean Bihor.**

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor.

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Tip deșeu	Cod deșeu	Cantitate generată (t/an)
Span feros	12 01 01	12,00
Ulei hidraulic uzat	13 01 10*	0,60
Ulei de motor uzat	13 02 05*	0,15
Ambalaje din hârtie/carton	15 01 01	6,00
Ambalaje din materiale plastice	15 01 02	1,50
Ambalaje din lemn	15 01 03	0,50
Absorbant, materiale filtrante contaminate	15 02 02*	0,25
Nămol de epurare	19 08 13*	0,50
Deșeuri metalice	17 04 05	120,00
Deșeuri corpuri de iluminat (tuburi fluorescente)	20 01 21*	0,15
Deșeuri menajere	20 03 01	15,00

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): -

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

Se stochează temporar toate deșeurile produse în unitate, până la valorificare sau eliminare finală, în condiții de siguranță, în spații special amenajate, delimitate și marcate cu codul deșeurii, astfel:

Tip deșeu	Cod deșeu	Cantitate generată (t/an)	Mod de ambalare
Span feros	12 01 01	12,0	Container
Ulei hidraulic uzat	13 01 10*	0,60	Recipient metalic
Ulei de motor uzat	13 02 05*	0,15	Recipient metalic
Ambalaje din hârtie/carton	15 01 01	6,00	Paleți, cutii carton
Ambalaje din materiale plastice	15 01 02	1,50	Paleți, cutii carton
Ambalaje din lemn	15 01 03	0,50	Platformă betonată
Absorbant, materiale filtrante contaminate	15 02 02*	0,25	Recipient închis
Nămol de epurare	19 08 13*	0,50	Container metalic închis
Deșeuri metalice	17 04 05	120,00	Platformă betonată
Deșeuri corpuri de iluminat (tuburi fluorescente)	20 01 21*	0,15	Cutii carton, magazie
Deșeuri menajere	20 03 01	15,00	Europubele

Periodic se va verifica etanșeitățile recipientilor de stocare temporară.



4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

- Deșeurile de ambalaje din hârtie/carton, plastic, lemn și deșeurile metalice se predau la societăți autorizate, în vederea valorificării.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

- Toate deșeurile generate din activitate se transportă de către firme specializate și autorizate, în baza contractelor încheiate.
- **Operatorul va urmări realizarea managementului deșeurilor până la stadiul de eliminare finală a lor, cu respectarea prevederilor H.G. 1.061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.**

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

- Deșeurile menajere se colectează în europubele și se elimină prin depozitare finală, în baza contractului de prestări servicii de salubritate încheiat cu firmă autorizată, D5;
- Deșeurile periculoase se elimină prin agent economic autorizat, în baza contractului încheiat.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- Unitatea are obligația să țină **evidența lunară a cantităților de deșeuri produse și depozitate temporar** conform H.G. 856/2002 și să raporteze **anual** la APM Bihor–Serv. Calitatea Factorilor de Mediu, cantitățile de deșeuri produse, depozitate temporar, valorificate, reciclate sau eliminate final, pe **categorii** de deșeuri, conf. H.G.nr. 856/2002 (centralizator cu evidența gestiunii deșeuri);
- Se vor respecta prevederile Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

8. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități:

Ambalaje folosite pentru ambalare produse finite:

- hârtie - carton – 8,50 t/lună;
- folie platbandă – 0,30 t/lună;
- lemn – 1 kg/lună.

Ambalaje rezultate de la aprovizionarea cu materii prime și auxiliare:

- paleți din lemn – 1,50 t/an;
- ambalaje din hârtie, carton – 5 t/an;
- ambalaje din plastic – 1,5 t/an.

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):

- ambalajele rezultate de la aprovizionarea cu materii prime sunt gestionate ca și deșeuri și sunt valorificate/eliminate prin agent economic autorizat.
- Titularul deține Contract cadru de prestare servicii de implementare a obligațiilor privind răspunderea extinsă a producătorului nr. 78/30.01.2019, încheiat cu SC ECO-X S.A.



V. Modul de gospodarire a substantelor si preparatelor periculoase.

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):

Nr crt.	Denumire substanta	Consum lunar (to/lună)	Clasificare cf. frazelor de pericol
1.	Degresant Ferotim	0,30	H314, H315, H319
2.	Degresant Candor	0,40	H290, H302, H314, H315, H318, H319
3.	Fosfatant Candor	0,25	H314, H400, H410
4.	Pasivant Candor	0,03	H302, H314
5.	Acid sulfuric	0,10	H290, H314, H318
6.	Hidroxid de sodiu	0,05	H290, H314
7.	Ulei hidraulic	0,30	H318, H411
8.	Ulei de motor	0,05	H304, H319
9.	Motorina	0,45	H226, H304, H315, H332, H351, H373
10.	Benzină	0,25	H224, H304, H315, H336, H340, H350, H36, H411.
11.	Gaz metan	13.500 mc	H224

2. Modul de gospodarire:

- Se va ține evidența substanțelor și preparatelor periculoase aprovizionate, depozitate temporar, folosite;
- Manipularea, transportul, utilizarea și depozitarea substanțelor periculoase se face conform Fișelor de securitate de către personal instruit și dotat cu echipament de protecție adecvat;
- Se vor respecta prevederile Regulamentul (CE) nr. 1.272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- **Ambalare:** recipienți din plastic/metal de diferite capacități; gaz metan de la rețea
- **Transport:** se realizează cu mașinile furnizorilor;
- **Depozitare:** - depozit substanțe periculoase;
- combustibili și produsele pentru întreținerea mijloacelor auto de transport nu se depozitează pe amplasament;
- **Folosire/comercializare:** - materii prime utilizate în procesul de producție în ambalajele originale; combustibili pentru procesul de producție, energie termică și pentru mijloacele de transport.

3. Modul de gospodarire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substantele si preparatele periculoase:

- ambalajele rezultate de la substanțele și preparatele periculoase folosite se predau la agent economic autorizat, pe bază de contract, în vederea eliminării.

4. Instalatiile, amenajarile, dotarile și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- Spațiile de producție și spațiile de depozitare a substanțelor chimice periculoase sunt betonate, închise, ventilate și dotate cu mijloace specifice P.S.I.;



- Se vor respecta prevederile Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin Legea nr. 263/2005 și Legea nr. 254/2011;
- Substanțele și preparatele chimice periculoase vor fi manipulate de personal instruit; se vor respecta prevederile Fișelor de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
- Se va asigura necesarul de material de intervenție în caz de poluări accidentale, iar personalul va fi instruit periodic pentru cunoașterea și respectarea măsurilor de intervenție în caz de poluări accidentale;
- Se vor respecta instrucțiunile de P.S.I.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- Se va ține **evidența strictă** a intrărilor, consumurilor și stocurilor de substanțe și preparate chimice periculoase și se vor transmite la A.P.M. Bihor, la solicitare.

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activității.

1. Domeniul protecția solului și apelor subterane; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deșeurilor; altele (zgomot, prezența azbestului, etc.); denumirea proiectului, performanța/obiective de remediere (pe fiecare proiect), termen de finalizare (pe fiecare proiect): -
2. Surse de finanțare (pe fiecare măsură), evidențe, rapoarte -

DIRECTOR EXECUTIV
ing. Sanda Daniela MERCEA



Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații
Ing. Timea MARE

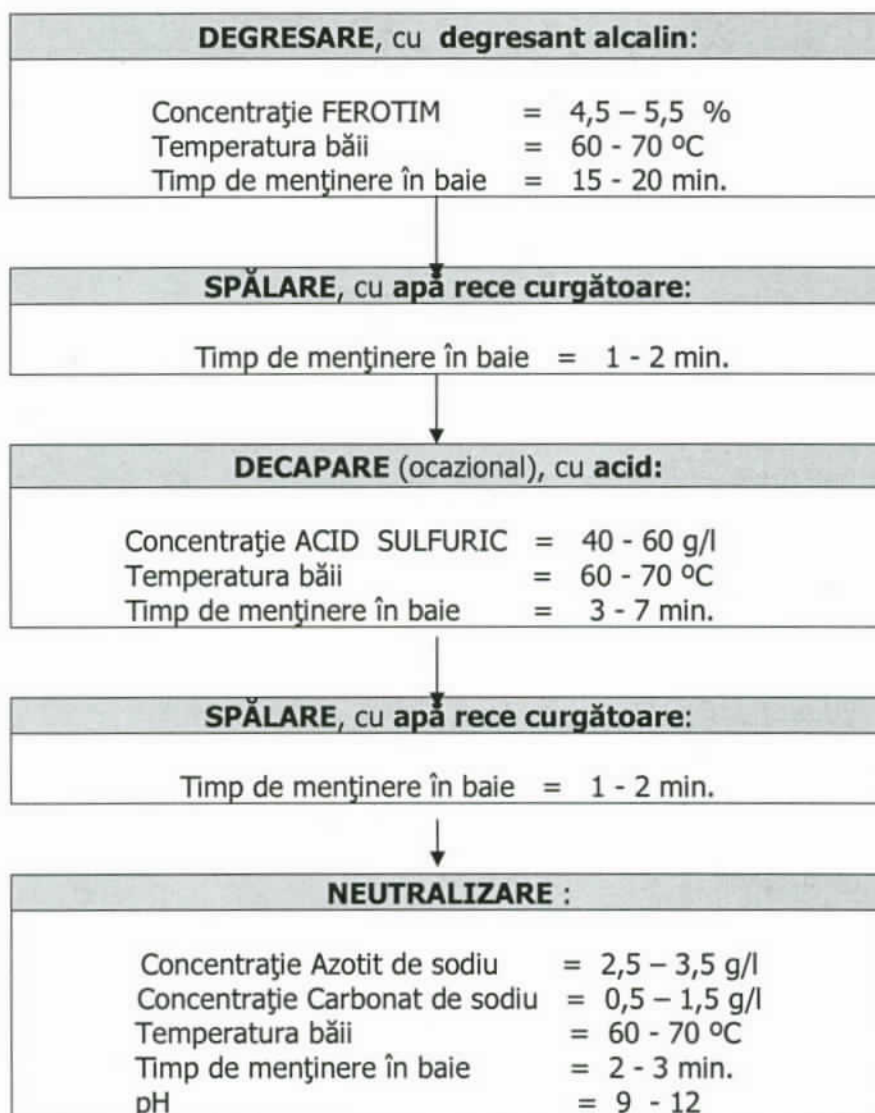
Intocmit:
Ing. Felicia ENACHE
Consilier superior

3 ex.



METALICA S.A.

FLUX TEHNOLOGIC
PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR METALICE, prin imersie,
 pentru **EMAILARE.**
 (Mașina de gătit cu gaze)



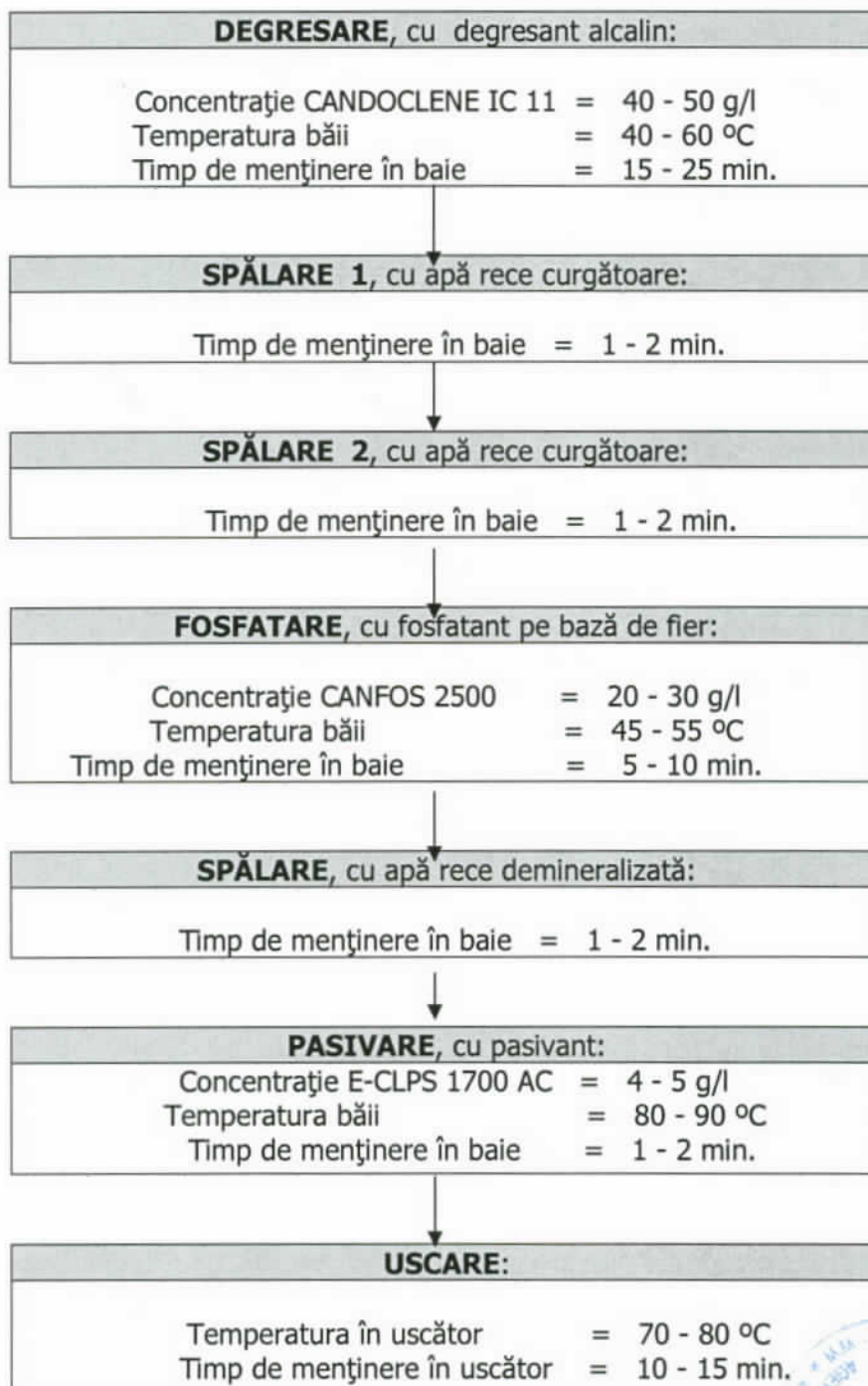
Data: 21.01.2019.

Tehnolog: ing. OROS Alexandru.



METALICA S.A.

FLUX TEHNOLOGIC
PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR METALICE, prin imersie,
pentru VOPSIRE ÎN CÂMP ELECTROSTATIC.
 (Mașina de gătit cu gaze)

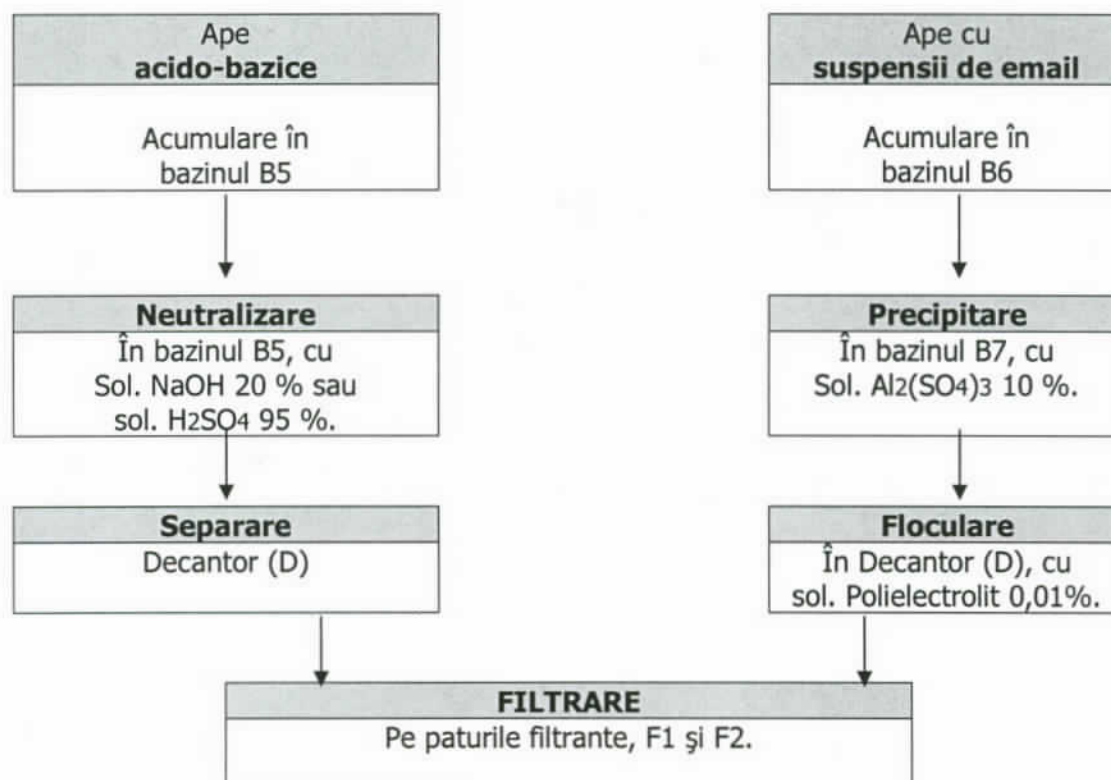


Data: 21.01.2019.

Tehnolog: ing. OROS Alexandru.



METALICA S.A.

**FLUX TEHNOLOGIC
TRATARE APE UZATE**

Data: 21.01.2019.

Responsabil de Mediu:
ing. OROS Alexandru.