



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BIHOR

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 257 din 08.07.2013

Revizuita la data de 30.07.2015

Revizuită la data de 18.01.2018

Revizuită la data de 15.10.2018

Revizuită la data de: 10.06.2020

Ca urmare a cererii nr. 1587/16.04.2020 adresată de firma **PLEXUS SERVICES RO S.R.L.**, cu sediul social în municipiul Oradea, str. Eugeniu Carada, nr. 2 - 4, județul Bihor, înregistrată la APM Bihor cu nr. 6107/21.04.2019, pentru revizuirea autorizației de mediu, datorită creșterii capacității de producție prin achiziția de echipamente noi, în urma analizării documentelor transmise și a verificării amplasamentului, în baza O.U.G. nr. 68 din 06.11.2019 privind stabilirea unor măsuri la nivelul administrației publice centrale și pentru modificarea și completarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor aflate în subordinea acesteia, actualizată, a Ordinului M.M.D.D. nr. 1798 din 2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, a OUG nr. 195 din 2005, aprobată prin Legea 265 din 2006 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU
revizuită

pentru functionare: FABRICĂ DE ECHIPAMENTE ELECTRONICE

titular: PLEXUS SERVICES RO SRL - J05/261/2009 CUI 25153581/19.02.2009

sediu cu activitate: în municipiul Oradea, str. Eugeniu Carada nr. 2-4, județul Bihor,

care prevede: desfășurarea următoarelor activități:

- **Fabricarea subansamblurilor electronice (module), conform cod CAEN Rev. 2: 2611, Rev. 1: 3120);**
- **Fabricarea calculatoarelor și a altor echipamente electronice, conform cod CAEN Rev 2: 2620, Rev. 1: 3002;**
- **Fabricarea echipamentelor de comunicații, conform cod CAEN Rev.2: 2630, Rev. 1 3220;**
- **Fabricarea produselor electronice de larg consum, conform CAEN Rev. 2: 2640, Rev.1: 3230;**
- **Fabricarea de instrumente și dispozitive de măsură, conform cod CAEN Rev. 2: 2651, Rev. 1: 3320;**



- **Producția de ceasuri**, conform cod CAEN Rev.2: 2652, Rev. 1: 3350;
- **Fabricarea de echipamente pentru radiologie, electrodiagnostic și electroterapie**, conform cod CAEN REV 2: 2660, Rev. 1:3310;
- **Fabricarea de instrumente optice și echipamente fotografice**, conform cod CAEN Rev. 2: 2670, Rev.1: 3230;
- **Fabricarea suporturilor magnetici și optici destinați înregistrărilor**, conform cod CAEN Rev. 2: 2680, Rev. 1:3230.

Documentatia de solicitare a revizuirii autorizației de mediu în 2020 conține:

- Cerere cu nr. 1587/16.04.2020 pentru revizuirea autorizației de mediu, înregistrată la APM Bihor cu nr. 6107/21.04.2020;
- Fișa de prezentare și declarație, întocmită conform anexei nr. 2 din Ordinul M.M.D.D. nr. 1798 / 2007 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu;
- Dovada achitării tarifului de revizuire a autorizației de mediu, OP nr. 1145 din 15.04.2020 – ING.;
- Anexa nr. 1- Formular pentru aprobarea transportului deșeurilor periculoase nr. 0432190621 BH aprobat de APM Bihor;
- Bilanț anual al solvenților organici cu conținut de COV pentru anul 2019;
- Anexă la Numărul de înregistrare RO-2016-10-B&A-0929 în Registrul producătorilor de baterii și acumulatori, din data de 08.04.2020 – ANPM;
- Contract pentru prestarea serviciului de distribuție a energiei electrice încheiat între operatorul de distribuție și utilizator; Contract pentru serviciul de distribuție a energiei electrice nr. 159 / 11.07.2018;
- Contract de vânzare-cumpărare și prestări servicii în legătură cu deșeurile de ambalaje și deșeurile de producție nr. 2019.03280/01.11.2019, încheiat cu firma Eltex Recycling SRL;
- Buletin de determinări COV nr. 66-72 din 26.01.2019 la instalațiile de exhaustare;
- Nota de constatare nr. 2202 din 19.05.2020, înregistrată la A.P.M.Bihor cu nr. 7318 din 19.05.2020, întocmită de reprezentantul APM Bihor cu ocazia verificării amplasamentului în vederea revizuirii autorizației de mediu, însoțită de poze cu noile echipamente;
- Decizia APM Bihor, nr. 339 / 21.05.2020 de revizuire a autorizației de mediu conform Ordinului M.M.D.D. nr. 1798 / 2007.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare seria B nr. 2959238 / 05.08.2014 - ORC Bihor;
- Certificat constatator nr. 687830/ 03.12.2019 - ORC Bihor;
- Extras CF pentru informare nr. 160701 / 06.08.2019 emis de Oficiul de Cadastru și Publicitate Imobiliară Bihor, Biroul de Cadastru și Publicitate Imobiliară Bihor;

Documentația care a stat la baza revizuirii autorizației de mediu în 2018 conține:

- Cerere cu nr. 3557/30.05.2018 pentru revizuirea autorizației de mediu, înregistrată la APM Bihor cu nr. 8637/31.05.2018;



- Fișa de prezentare și declarație, întocmită conform anexei nr. 2 din Ordinul M.M.D.D. nr. 1798 / 2007 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu;
- Dovada achitării tarifului de revizuire a autorizației de mediu, OP nr. 564 / 29.05.2018;
- Dovada înregistrării solicitării în SIM în data de 30.05.2018;
- Plan de încadrare în zonă, plan de amplasament;
- Fișele de securitate pentru toate substanțele și amestecurile chimice utilizate, pe suport electronic (CD);
- Bilanț anual al solvenților organici cu conținut de COV pentru anul 2017;
- Contract de furnizare energie electrică încheiat cu S.C. Agenția de Dezvoltare Locală Oradea S.A nr. 73 din 05.07.2016;
- Contract de furnizare apă-canal încheiat cu SC Compania de Apă Oradea SA nr. 12436 din 12.06.2013;
- Contract de furnizare gaz natural încheiat cu S.C. Distrigaz Vest S.A. nr. 794 din 29.09.2016;
- Contract de furnizare azot lichefiat încheiat cu Messer România Gaz S.R.L. nr. 1296/06.02.2015 și acte adiționale la contract;
- Notificarea nr. 6249/24.10.2017 asupra rezilierii contractului de vanzare-cumparare nr. 19/05.01.2017, încheiat cu S.C. Mehrom România S.R.L.;
- Notificarea nr. 6248/24.10.2017 asupra rezilierii contractului de prestari servicii pentru preluarea și reciclarea / valorificarea deșeurilor de ambalaje nr. 8109/ 05.12.2016 încheiat cu S.C. Mehrom România S.R.L.;
- Contract de prestari servicii pentru preluarea si reciclarea / valorificarea deșeurilor de ambalaje nr. 87/17.10.2017 încheiat cu S.C. Oliva Verde S.R.L.;
- Contract de prestari servicii de colectare și depozitare, în vederea reciclării deșeurilor nr. 1847/09.03.2016, încheiat cu S.C. Bene Internațional S.R.L. Oradea;
- Contract pentru prestarea serviciilor de salubritate nr. 10971/ 29.03.2017, încheiat cu S.C. Rer Ecologic Service Oradea S.A.și acte adiționale la contract;
- Contract de vânzare-cumpărare deșeuri zgură, pastă de lipit și alte deșeuri de materiale – aliaje neferoase, rebuturi plăci cu componente electronice în vederea reciclării, nr. 79/01.02.2016, încheiat cu S.C. Neferprod Impex S.R.L.;
- Contract de prestări servicii – colectare a cartușelor toner utilizate, nr. 100690/ 23.07.2018, încheiat cu S.C. Sky Group S.R.L.;
- Notificarea nr. 1706/ 31.03.2017 asupra rezilierii contractului de prestări servicii pentru deșeuri nepericuloase Nr. Inregistrare (Prestator) 87/ 16.01.2016 respectiv Nr. Inregistrare (Beneficiar) 1614/ 29.02.2016, încheiat cu SC Promediu Bihor SRL;
- Contract de prestari servicii de colectare, depozitare temporară și transportul spre reciclare / valorificare sau eliminare finală a deșeurilor periculoase nr. 8/ 03.02.2016 cu anexele aferente, încheiat cu S.C. Ecosafe S.R.L.;
- Notificarea nr. 6320/26.10.2017 asupra rezilierii contractului de prestari servicii de colectare, depozitare temporară și transportul spre reciclare / valorificare sau



eliminare finală a deșeurilor periculoase nr. 288 / 19.12.2016, încheiat cu S.C. Stericycle România S.R.L;

- Nota de constatare nr. 4293 din 04.07.2018, înregistrată la A.P.M.Bihor cu nr. 10362 din 04.07.2018, întocmită de reprezentantul APM Bihor cu ocazia verificării amplasamentului în vederea revizuirii autorizației de mediu;
- Decizia APM Bihor, nr. 454 / 05.07.2018 de revizuire a autorizației de mediu conform Ordinului M.M.D.D. nr. 1798 / 2007.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare seria B nr. 2959238 / 05.08.2014 - ORC Bihor;
- Certificat constatator nr. 262627/ 10.05.2017 - ORC Bihor;
- Extras CF pentru informare nr. 160701 /05.10.2015 emis de Oficiul de Cadastru și Publicitate Imobiliară Bihor, Biroul de Cadastru și Publicitate Imobiliară Bihor;
- Autorizația de Securitate Radiologică pentru produs nr. MN 187/2009, nr. AI 67/2012 respectiv nr. VI 1304/2017;
- Înregistrare în Registrul de producători de baterii și acumulatori RO-2016-10-B&A-0929 valabilă începând cu data de 21.10.2016 până 28.02.2017, anexa cu valabilitate pana in 28.02.2018 și anexa la numărul de Înregistrare emisă la data de 14.05.2018, valabilă până la data de 28.02.2019;
- Aprobare transport deșeuri periculoase pentru cod deșeu 15.02.02* cu nr. 0034180215BH valabilă până în data de 14.02.2020, pentru cod deșeu 14.06.03* cu nr. 05382021017 valabilă până în data de 01.10.2019, respectiv pentru cod deșeu 15.01.10* cu nr. 0143180627BH valabilă până în data de 26.06.2020.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

Se vor respecta toate prevederile legale referitoare la protecția factorilor de mediu:

- OUG. nr. 196 / 2005 , cu modificările și completările ulterioare aprobată prin Legea nr. 105 / 2006, privind Fondul de Mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 578 / 2006, pentru aprobarea metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru Mediu, cu modificările și completările ulterioare;;
- OUG.195/2005, cu modificările și completările ulterioare aprobată prin Legea nr. 265/2006, privind protecția mediului completată cu OUG nr. 114/2007, modificată și completată de OUG nr.164/2008,cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 219 / 15.11.2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din O.U.G. nr. 195 /2005 privind protecția mediului;
- Ordinului M.M.D.D. nr. 1798 din 2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, modificat și completat de Ordinul nr. 1298/2011, Ordinul nr. 3839/2012, Ordinul nr. 1078/2017;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Regulamentului (UE) nr. 1.357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile periculoase;



- Legea nr. 249 / 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje ;
- Ordinul M.M.P. nr. 794 / 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje ;
- Legea nr. 211 din 2011 privind regimul deșeurilor, modificată și completată de OUG nr. 68 / 2016, cu modificările și completările ulterioare; ;
- HG nr. 856 / 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase;;
- HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor nepericuloase și periculoase pe teritoriul României;
- HG nr. 942 / 2017 privind aprobarea Planului național de gestionare a deșeurilor;
- HG nr. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor care transpune Directiva nr. 1999/31/EC privind depozitarea deșeurilor;
- H.G. nr. 1132 / 18.09.2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
- Ordinul M.M. și M.E. nr. 1399 / 2032 din 26.10.2009 pentru aprobarea procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor la baterii și acumulatori și la deșeuri de baterii și acumulatori;
- Legea nr. 360 / 2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin Legea 263 / 2005 și Legea 254 / 2011;
- Regulamentul (CE) nr. 1907 / 2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Regulamentul (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Legea nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 / 2017;
- Ordinului MMP nr. 3299/2012, pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Legea nr. 104 / 2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normele metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți în atmosferă produși de surse staționare;
- Legea 310 / 2004, pentru modificarea și completarea Legii apelor nr. 107/1996;
- H.G. nr. 352 / 21.04.2005 pentru modificarea H.G. nr.188 / 28.02.2002 privind aprobarea unor norme (NTPA 001/2005) privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;
- Legea 310 / 2004 pentru modificarea și completarea Legii apelor nr. 107/1996.
- HG. nr. 570 / 2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți;



- H.G. nr. 352 / 21.04.2005 pentru modificarea H.G. nr.188 / 28.02.2002 privind aprobarea unor norme (NTPA 001/2005) privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;
- HG nr. 188 / 2002, modificat și completat de HG nr. 352 / 2005 privind aprobarea unor norme (NTPA 002/2005) privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare a localităților și direct în stațiile de epurare
- **Operatorul va urmări realizarea managementului deșeurilor până la stadiul de eliminare finală a lor;**
- **In cazul depășirii valorilor prag pentru consumul de COV prevăzute în Legea nr. 278 / 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 din 2017, Anexa 7, Partea 2, pct. 4, 5, 8 și 16, titularul va notifica A.P.M. Bihor, va depune bilanțurile anuale COV pentru activitățile menționate, planul de gestionare al solvenților organici cu conținut de COV și demonstrarea conformării cu prevederile Legii nr. 278 / 2013, actualizată.**
- **Se vor lua toate măsurile pentru respectarea normelor din standardele în vigoare astfel încât să nu se creeze disconfort în imediata vecinătate a amplasamentului.**
- Conform art. 15 alin 2 lit. a, din OUG nr. 195 / 2005 , privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare „**Titularii planurilor/programelor/proiectelor / activităților au obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare înainte de realizarea modificării**”.

Prezenta autorizatie de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform Legii nr. 219/15.11.2019 pentru modificarea și completarea OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului.

- Titularul activității **are obligația să notifice** APM Bihor dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
- **Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului, revine în întregime titularului activității;**
- Se vor respecta prevederile din actele de reglementare / rapoartele de inspecție, emise / întocmite de alte instituții;
- **Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.**



I. Activitatea autorizată :

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Activitatea unității se desfășoară într-o incintă împrejmuită cu gard și două porți de acces cu $S_{\text{teren}} = 60000$ mp, $S_{c \text{ la sol}} = 22114,84$ mp, $S_d = 26716,84$ mp, compusă din:

- hală de producție, Parter, $S_c = 12785$ mp;
- hală de depozitare, Parter, $S_c = 4439$ mp;
- corp administrative, P+1, S_c (fără terasă)=4.574,5 mp, S_c terasă acoperită=176,5 mp
- casa pompelor, $S_c = 62,64$ mp; teren de sport cu vestiare;
- 2 clădiri poartă $S_{c1} = 57$ mp; $S_{c2} = 20$ mp.

Dotată cu următoarele utilaje:

- Procesul de montare autoamată a componentelor electronice se desfășoară pe 8 linii de SMT (surface mounth technology) compuse din: utilaj de imprimat plăci, echipament de punctat lipici pe plăci, echipament de preluare și poziționare a componentelor pe plăci, cuptor industrial pentru lipire componente, echipament care încarcă/descarcă plăcile pe linia de producție în vederea plasării componentelor electronice, aparat de inspecție optică automata, conveioare pentru transportarea plăcilor;
- În procesul de inspecție sunt folosite: microscopie pentru mărirea detaliilor plăcilor, echipament de inspecție automată a pastei de cositor, 3 bucați echipament de radiografiere a plăcilor cu ajutorul razelor X neionizate pentru evidențierea defectelor, microscopie pentru mărirea detaliilor plăcilor, sistem de echipamente care realizează vizualizarea și inspecția plasării componentelor pe placă, folosit pentru procesul de reparații;
- În procesul de lipire în valuri sau puncte a componentelor sunt folosite: 8 bucați echipament care execută întreaga gamă de lipire cu val de cositor, conveioare pentru transportarea plăcilor;
- 3 Procese de spălare care cuprind următoarele utilaje: utilaje industrial de spălat subansamble electronice, utilaj de evaporat apa de spălare, utilaj de încălzit apa, sistem centralizat de extracție a gazelor și a aburilor, utilaj de spălat matrițe, suport plăci, echipament pentru deionizare a apei, ionograf;
- Procesele de testare a produselor electronice compuse din: echipament automatizat de testare și măsurare electrică al ansamblurilor electronice, echipament automatizat de testare și măsurare electrică a ansamblurilor electronice-probe mobile, camere de testare, generatoare de semnal electric, analizator de spectru pentru semnale, modul de comutare radiofrecvențe, convertor de fibră optică-radiofrecvențe, testere de înaltă tensiune, echipament pentru testare automata;
- Inserare automată de componente: 1 utilaj de plasat componente cu piciorușe (prin placă), conveioare pentru transportarea plăcilor;
- 3 Linii de lăcuire automată compuse din: conveioare pentru transportarea plăcilor, mașină automată de aplicare strat protectiv de lac, invertor plăci, cuptor cu infrarosu, cuptor cu convecție naturală.
- 1 Camera curată - cameră dedicată pentru aplicarea automată strat protectiv de lac în condiții controlate de ambient;



- 6 Linii de încapsulare alcătuite din: mașini de încapsulare cu rășină și silicon, dulapuri de uscare a plăcilor, cuptor cu infrarosu;
- Pentru procesele suport și asamblare manuală sunt folosite: sisteme de exhaustare și filtrare tip Purex Fume Cube cu filtru HEPA folosite la stațiile de lucru unde sunt aplicate produse chimice cu conținut de COV, echipament de depozitare componente pe verticală, dulapuri de uscare a componente, 4 bucați mașini automate de presat componente, mașini de frezare și unelte de frezare plăci electronice, echipamente de tăiat piciorușe, prese manuale pentru apăsat componente, prese pneumatice, echipament pentru încărcarea programelor pe produse, lifturi pentru ridicarea produselor semiasamblate și asamblate, microscopie, calculatoare.

Lista echipamentelor menționate mai sus:

Nr. crt.	Denumire echipament	Cantitate (buc)
1.	Utilaj de evaporat apa de spalare – Aquenous	2
2.	Utilaj industrial de spalat subansamble electronice – AQUASTORM + Aquenous TRIDENT + batch wash (<i>nefolosit</i>)	3
3.	Utilaj de încălzit apa utilizată de echipamentul Aquastorm - RESYS	1
4.	Echipament care execută întreaga gamă de lipire cu val de cositor – ERSA Versaflow, ELECTROVERT ELECTRA	5
5.	Sistem centralizat de extracție a gazelor și a aburilor	1
6.	Echipament automatizat de testare și măsurare electrică al ansamblurilor electronice	2
7.	Echipament automatizat de testare și măsurare electrică a ansamblurilor electronice, probe mobile – TAKAYA	1
8.	Sistem de echipamente care realizează vizualizarea și inspecția plasării componentelor pe placă, folosit pentru procesul de reparații - ERSA IR 650A-XL	2
9.	Utilaj de spălat matrițe, suport plăci - Smart Sonic 6000, INJet	2
10.	Utilaj de imprimat plăci - DEK Horizon	7
11.	Echipament de punctat lipici pe plăci – CAMALOT FXD	1
12.	Echipament de preluare și poziționare a componentelor pe plăci – SIPLACE SX	25
13.	Cuptor industrial - Electrovert + IR2000-8-2 (cu infrarosu)	10
14.	Echipament de inspecție automată a pastei de cositor	2
15.	Echipament de radiografiere a placilor cu ajutorul razelor X neionizate pentru evidentierea defectelor – DAGE, AGILENT 5dx, VITROX V810i S2 EX	3
16.	Echipament pentru deionizare a apei – TITAN 1500, TITAN 10000	2
17.	Ionograf – SMD IV	1
18.	Aparat de inspectie optica automata – MVP, SUPRA E, ULTRA III, AOI ULTRA IV	8
19.	Echipament care încarcă / descarcă plăcile pe linia de producție în vederea plasării componentelor electronice – Loader / unloader	17
20.	Echipament de plasat componente cu piciorușe (prin placă)– Radial 88HT	1
21.	Masini de incapsulare cu rasina si silion - LCD potting, Scheugenpflug, Liquid control	3



22.	Masina de frezare si unelte de frezare placi electronice: Router- GETECH; PIZZA CUTTER; TAB-CUT; HEKTOR2	7
23.	Masina automată de presat componente: PRESS-FIT BMEP5T	1
24.	Prese manuale pentru apasat componente	8
25.	Prese pneumatice	9
26.	Echipament de depozitare componente pe verticala - Kardex	4
27.	Masina automata de aplicare strat protectiv de lac - Automated Coating Robot - PVA2000	6
28.	Invertor placi – PVA BI2000	2
29.	Conveioare pentru transportarea placilor	58
30.	Camere de testare – Test chamber: Escpec-ARS1100, termografica	3
31.	Camera dedicata pentru aplicarea automată strat protectiv de lac	1
32.	Dulapuri de uscare a componentelor	7
33.	Cuptor cu convecție naturală	11
34.	Generator de semnal electric	5
35.	Analizator de spectru pentru semnale - PSA SPECTRUM ANALYSER AGILENT	2
36.	Analizator pentru ansambluri de radiofrecventa ENA NETWORK ANALYSER AGILENT + KEYSIGHT	3
37.	Echipament extensibil cu multimetru incorporat - MULTIFUNCTION SWITCH/MEASURE AGILENT	3
38.	Modul de comutare radiofrecvente - QUAD 1x4 RF MUX AGILENT; DUAL 1x2 SPDT SWITCH AGILENT	2+5
39.	Convertor de fibra optica-radiofrecvente	2
40.	Atenuator de semnal electric - 40dB ATTENUATOR (10 FIN) AXELL	1
41.	Adaptor pentru programare echipamente și testare automată	7
42.	Echipament de retea - NETGEAR SWITCH 8P, ZYXEL SWITCH 16P	2+1
43.	Echipament achizitiei de date - LXI Data Acquisition	1
44.	Test Funcional de Configurare a placilor cu care se configureaza placile de baza "mama",testere pentru subansamble, de înaltă tensiune, de siguranță electrică	7
45.	Fixture de test, fiecare fixture este destinat unei familii de placi	90
46.	Echipament de testare pentru tensiuni inalte - HiPot Station Laser	1
47.	Echipament semiautomatizat de testare	2
48.	Echipament pentru testarea releelor	1
49.	Echipament pentru testare automata de mai multe module	37
50.	Tester pentru verificarea etanseitatii cu Argon	1
51.	Tester pentru verificarea etanseitattii cu Helium	1
52.	Generator de Functii - Dick Smith FG-30	1
53.	Detector de Helium -Varian 979	1
54.	Statie Radio -Tetra	1
55.	Repetor de semnal GPS - GPS Repeater	1
56.	Dispozitiv de comanda pentru produsele TIMS -VCU	1
57.	Turnuri de Teste Functionale	7
58.	Statie de Teste Functionale	2



59.	Statie de Test Manual GEE Energy	1
60.	Fixture de test functional dedicate pentru fiecare familie de placi și produse	28
61.	Fixture de test manual folosite pe Statia de Test Manual GEE Energy	8
UTILAJE / ECHIPAMENTE NOI		
62.	Linie nouă STM (montare automata a componentelor electronice) cu echipamentele aferente (DEK x 1; Siplace x 3; Omnimak reflow x 1)	1
63.	Mașină automată de presat componente de 5 T:CBp-5T press Fit	1
64.	Mașină de frezat: Division 5100	1
65.	Echipament de cositorire Wave Electrover	1
66.	Echipament de cositorire Selective Ersas Versaflo	1
67.	Echipament de cositorire Robot soldering	1
68.	KY SPI – Echipament de determinare a înălțimii pastei	1
69.	KOHYOUNG AOI –Inspecție optică automată a plăcilor electronice	1
70.	Linii de încapsulat alcătuite din: mașini de încapsulat cu rășină și silicon (Delta8, PVA350), dulapuri de uscare a plăcilor, cuptor cu infraroșu(IR 2000).	2

Nr. Crt.	Echipamente tehnice	Cantitate (buc.)
1.	Compresor	2
2.	Uscător de aer	2
3.	Pompă de vacuum	3
4.	Sistem de răcire /incalzire	33
5.	Sistem de umidificare	6
6.	Sistem de răcire – Split	22
7.	Echipamente preparare mâncare	12
8.	Cameră frig	2
9.	Rezervor gaze criogenice – Azot lichid, capacitate 30.400 litri	1
10.	Generator –back up	1 diesel
11.	Pompă Sprinklere, pomp – doar în caz de incendiu	1 diesel – 1 electrică
12.	Pompă hidranți - doar în caz de incendiu	2 electrice

Unitatea utilizează echipamentele de refrigerare și echipamente de climatizare care conțin agenți de răcire gaze fluorurate cu efect de seră:R32-85,02 kg; R134a-20,536 kg; R404a – 18,32 kg; R407c – 4,201 kg; R410a – 786,33 kg; R600a – 0,326 kg; în total 914,733 kg.

Mijloace de transport auto și manipulare mărfuri:

- ✓ autoturisme pentru transport persoane, combustibili: motorină și benzină - 21 buc.
- ✓ electrostivuitoare – 7 buc.; stivuitoare (cu gaz natural) – 1 buc.;
- ✓ stivuitoare Alum-a-lift A800TF-72 (soluție tehnică pentru manipularea maselor în locul operatorului) – 4 buc.; macara electrică – 22 buc.;
- ✓ transpalet electric – 1 buc.; transpaleti cu acționare manuală – 9 buc.
- Autoturismele sunt achiziționate în sistem leasing, cu reînnoirea lor la expirarea perioadei de garanție de trei ani ;
- Combustibili: costurile cu motorina și benzina necesară pentru autoturisme sunt suportate de către utilizatorii acestora;



- Întreținerea autoturismelor este externalizată și efectuată de firme specializate: Autogrand, Carbenta, ATP Exodus, D&C Oradea, în funcție de marca autoturismului
- Pentru transportul angajaților, titularul are încheiate contracte de prestări servicii de transport cu S.C. Pușcău Trans S.R.L. pentru rute externe și cu Oradea Transport Local S.A (OTL) pentru mun. Oradea, care utilizează mijloacele proprii de transport.

2. Materii prime, auxiliare, combustibili și ambalaje folosite - mod de ambalare, depozitare, cantități:

- componente electronice (amplificatori, șasiuri metalice, cabluri, tranzistori, LED, semiconductoare, diode, transformatori, etc.) - 21.000.000 buc. / an;
- Acetonă - 22 l / lună; Alcool izopropilic (100 %) - 85 kg / lună;
- Adezivi-50 kg/lună; Agent de activare-3 kg / lună; Agent de activare - 800 kg / lună;
- Aliaje: sârmă și bare de cositor - 580 kg / lună; pastă de cositor - 170 kg / lună;
- Catalizatori - 400 kg / lună; Degresant - 0,6 kg / lună; Detergenți - 0,5 kg / lună;
- Lacuri și diluanți - 150 kg / lună; Rășini epoxidice cu întăritor - 40 kg / lună;
- Lubrifianți sau uleiuri industriale de uz general, care au rol de lubrifiere (sub formă de peliculă) -10 kg/lună; Silicon, etanșare componente - 10 kg / lună;
- Soluții de decapanți pentru curățare folosite la mentenanță - 1 kg / lună;
- Produse de polimerizare și pastă conductoare - cantități mici, în funcție de necesități.
- Gaze tehnice: argon - 4 mc / lună; heliu - 4 mc / lună - cilindrii metalici;
- Azot lichefiat - 125.000 mc / lună - rezervor criogenic cu capacitate de 30.400 litri, montat în aer liber pe o platformă din beton armat, împrejmuită cu un gard de protecție din plasă de sârmă;

Combustibil: gaz natural de la rețea -9420 mc /lună.

Carburant: motorină pentru generator -200 l/lună - din stațiile de distribuție carburanți.

Ambalaje folosite:

- cutii de carton - 21500 buc. / lună; paleți din lemn - 100 buc. / lună;
- folie din plastic - 40 kg / lună;
- pungă protectoare metalizată / pungă cu bule roz sau alb antistatic; huse din material textile tip geantă în funcție de numărul de produse care necesită acest tip de ambalare - 40 kg / lună.

Conform bilanțului COV deșus la documentație, întocmit pentru anul 2019, pentru activitatea de curățarea suprafețelor utilizând compuși menționați la Art. 59, alin. 8, din Legea nr. 278/2013, consumul de solvenți organici a fost de 2,39 t / an, respectiv consumul de COV a fost de 0,23 t / an < 1 t / an, valoarea prag conform Legii nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale, anexa 7, partea a 2-a, **nr. crt. 4 - Curățirea suprafețelor utilizând compuși menționați la Art. 59, alin. 8.**

Conform bilanțului COV deșus la documentație, întocmit pentru anul 2019, pentru activitatea: Alte tipuri de de curățire a suprafețelor, consumul de solvenți organici a fost de 2,95 t /an, respectiv consumul de COV a fost de 1,75 t / an < 2 t / an, valoarea prag conform Legii nr. 278 din 2013 privind emisiile industriale, anexa 7, partea a 2-a, **nr. crt. 5 - Alte tipuri de curățare a suprafețelor.**



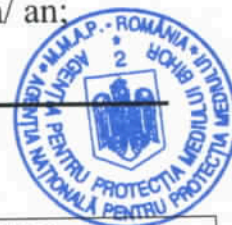
Conform bilanțului COV deus la documentație, întocmit pentru anul 2019, pentru activitatea: Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei, consumul de solvenți organici a fost de 7,58 t/an, respectiv consumul de COV a fost de 4,82 t / an < 5 t / an, valoarea prag conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, anexa 7, partea a 2-a, **nr. crt. 8 – Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei.**

Conform bilanțului COV deus la documentație, întocmit pentru anul 2019, pentru activitatea de acoperire cu adezivi, consumul de solvenți organici a fost de 0,075 t/an, respectiv consumul de COV a fost de 0,0163 t / an < 5 t / an, valoarea prag conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, anexa 7, partea a 2-a, **nr. crt. 16 – Acoperirea cu adezivi.**

Activitățile desfășurate pe amplasament nu intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, modificată și completată de OUG nr. 101 / 2017.

3.Utilitati - apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume):

- Alimentarea cu apă în scop potabil, igienico-sanitară și tehnologic este asigurată din rețeaua de alimentare cu apă a orașului printr-o stație de ridicare a presiunii - hidrofor tip Grundfos cu doua pompe de 4 kW fiecare, având un debit de 2 x 11 m³/h, 1 rezervor tampon de 3.000 litrii, asigurând un debit de 55 mc. Apa este potabilă, dar pentru siguranța angajaților se folosesc sisteme de purificare a apei amplasate în zona cantinei, a birourilor, producție și depozit. La debitul de apă rece necesar pentru alimentarea instalațiilor sanitare se mai adaugă debitele de apă pentru sistemul de umidificare, apă demineralizată și instalațiile Aquastorm, Airjet, Smartsonic, Batch wash. Consum total de apă – 50 000 mc / an;
- Evacuarea apelor uzate fecaloid - menajere se face în rețeaua de canalizare a Parcului Industrial Oradea; apele uzate menajere provenite de la bucătărie, unde își desfășoară activitatea firma Balearia Food SRL, sunt pre-epurate într-un separator de grăsimi înainte de evacuare în rețeaua de canalizare a Parcului Industrial Oradea;
- Apa tehnologică uzată, contaminată, rezultată din unele procese de spălare, se colectează în recipiente de 200 l și 1 mc, se gestionează ca deșeu periculos și se elimină prin firmă autorizată, conform prevederilor legale;
- Apele pluviale colectate de pe suprafața parcării principale și a platformei de acces la depozite sunt decantate și preepurate prin 2 buc. separatoare de produse petroliere din polietilena, care rețin hidrocarburile și sedimentează particulele solide din apa tratată. Capacitatea de stocare a rezervoarelor pentru nămoluri este de 1300 l iar pentru hidrocarburi este de 1800 l;
- Energia electrică este asigurată de către S.C. Agenția de Dezvoltare Locală Oradea S.A în baza contractului de furnizare cu nr. 73 din 05.07.2016. În caz de întrerupere a alimentării cu energie electrică, grupul electrogen tip Diesel pornește automat și alimentează cu energie electrică stația de pompare în caz de incendiu și iluminatul de siguranță. Consumul de energie electrica este de aproximativ 7500 MWh/ an;



- Încălzirea spațiilor interioare pe perioada rece a anului se realizează prin sistemul de rooftopuri, care folosesc ca agent termic aerul încălzit de gaz metan, cu ajutorul a 15 arzătoare instalate în Rooftopuri, marca Lenox. Consumul mediu de gaz metan este de aproximativ 113.000 mc / an. Incalzirea apei necesară grupurilor sanitare, se face cu ajutorul boilerelor electrice de capacități cuprinse între 5 -200 litri.
- Aerul comprimat necesar în procesul de producție se asigură cu două compresoare marca Atlas Copco prevăzute cu rezervor de stocare cu $V = 5000 \text{ l}$, $p = 9.5 \text{ bari}$.

4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau a activitatii:

Procesul tehnologic de realizare a produselor și subansamblurilor electronice înglobează mai multe tehnologii, și cuprinde următoarele subprocesse și faze:

- ✓ aprovizionarea cu materii prime și auxiliare care sunt livrate prin firme specializate de transport;
- ✓ recepția materialelor; inspecția materialelor recepționate;
- ✓ depozitarea materialelor în magazie;
- ✓ pregătirea materialelor în cantitățile necesare producției;
- ✓ imprimarea pastei pe placa cu circuite imprimate utilizând un șablon predefinit;
- ✓ aplicarea automata a adezivului / pastei în puncte, pe placă – dispensing;
- ✓ plasarea componentelor pe placă;
- ✓ trecerea plăcii cu circuite integrate printr-un cuptor industrial, pentru topirea pastei, la o temperatură dată de process;
- ✓ curățarea SDV (de tip șablon de tiparire cu pasta) prin spălare cu degresant și apă fierbinte;
- ✓ curățirea SDV (de tip suport placa lipire cu val) prin spălare cu detergent și apă;
- ✓ inspecție optica vizuală sau automata a subansamblelor;
- ✓ spălarea produselor (curățarea de impurități) cu apa deionizata;
- ✓ radiografierea cu raze X a plăcii pentru evidențierea defectelor;
- ✓ inserarea automată a componentelor în placă;
- ✓ inserarea manuală a componentelor în placă;
- ✓ lipire cu val de cositor;
- ✓ aplicarea unui strat de protecție (lac) - operație automată sau manuală;
- ✓ incapsularea automată sau manuala a componentelor în rășină sau silicon;
- ✓ lipire manuala cu cositor; depanelizarea plăcilor electronice;
- ✓ testarea electrică a plăcii la nivel de componente;
- ✓ verificarea funcționalității plăcii; verificarea vizuală a plăcii;
- ✓ asamblarea finală a produsului semifinit/finit;
- ✓ testare la nivel de produs semifinit/finit; diagnosticarea produselor defecte;
- ✓ repararea produselor defecte; configurarea produselor;
- ✓ împachetarea produselor; depozitarea produselor
- ✓ livrarea produselor către client.

5.Produse si subproduse obtinute - cantitati, destinatie:

- diferite aparate / echipamente electronice finite sau semifinite, produse sub brandul clienților - 280 000 buc. / lună.



6.Date referitoare la Centrala Termica proprie - dotare, combustibili utilizati (compozitie, cantitati):

- Încălzirea spațiilor interioare pe perioada rece a anului se realizează prin sistemul de rooftopuri, care folosesc ca agent termic aerul încălzit de gaz metan, cu ajutorul a 15 arzătoare instalate în Rooftopuri, marca Lenox. Consumul mediu de gaz metan este de aproximativ 113.000 mc / an. Incalzirea apei necesară grupurilor sanitare, se face cu ajutorul boilerelor electrice de capacitate cuprinse între 5 -200 litri.

7. Alte date specifice activitatii: -

- 8.Program de functionare:** Personal admin.: 8 ore/zi; 5 zile/săptămână, 248 zile / an.
Personal muncitor : 24 ore/zi (3 schimburi), 5 zile/ săptămână, 336 zile pe an.

II. INSTALATIILE, MASURILE SI CONDITIILE DE PROTECTIA MEDIULUI

1.Statii si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu din dotare (pe factori de mediu):

- evacuarea apelor uzate fecaloid - menajere se face în rețeaua de canalizare a orașului
- separator de grăsimi pentru apele uzate evacuate de la bucătărie (închiriată);
- 2 separatoare de hidrocarburi pentru apele pluviale din parcare principală și platforma de acces depozit;
- 13 sisteme de exhaustare de la procesele tehnologice. Următoare zone / instalații sunt racordate la aceste sisteme de exhaustare:

Nr. crt.	Zone instalare sisteme exhaustare
1	Exhaustare SMT I (Liniile 1,2,3,4)
2	Exhaustare SMT II (Linia 5,6)
3	Exhaustare Carrier wash
4	Exhaustare Aquastorm
5	Exhaustare Batch wash
6	Exhaustare Wave (Selective 1, Wave, Selective 2)
7	Exhaustare Conformal coating (PVA)
8	Exhaustare Potting (Draeger)
9	Exhaustare Aquaenius Analitik Jena
10	Exhaustare Conformal coating 2
11	Exhaustare Clean room
12	Exhaustare SMT III (Linia 8)
13	Exhaustare Wave 2 (Selective Honeywell)

- Stațiile de lucru unde se folosesc produse chimice cu conținut de COV sunt prevăzute cu sisteme de exhaustare locala de tip Purex Fume Cube cu filtru HEPA. Filtrele HEPA / chimice folosite în aceste exhaustoare locale, filtrează particulele mici până la 0,3 microni (99,997%) și absorb o mare varietate de gaze și vapori.

2.Alte amenajari speciale, dotari si masuri pentru protectia mediului:

- Deșeurile se colectează selectiv, în spații special amenajate, delimitate și marcate cu codul deșeurii;



- Deșeurile periculoase sunt stocate în exteriorul clădirii, într-un container metalic special, dedicat doar acestor tipuri de deșeuri;
- Spațiile de producție și depozitare sunt betonate, ventilate natural și închise ;
- Platformele de acces și parcare autovehicule sunt betonate;
- Spațiile de depozitare sunt dotate cu mijloace specifice de stingere a incendiilor;
- Depozitarea și manipularea substanțelor chimice se va face conform prevederilor din fișelor de securitate, de către personal instruit;
- Unitatea va lua măsuri în vederea instruirii personalului implicat și asigurării materialelor de intervenție în caz de poluări accidentale;
- Se vor respecta prevederile din actele de reglementare / rapoartele de inspecție, emise / întocmite de alte instituții.

Titularul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru desfășurarea activității fără producere de disconfort în zonă.

3. Concentrații și debite masice de poluanți, nivele de zgomot, radiații admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri permise și în ce condiții:

- Indicatorii de calitate ai apei uzate fecaloid - menajere care se evacuează în rețeaua de canalizare din zonă, nu vor depăși valorile maxime admise de Normativul privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare a localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin HG nr. 188 din 2002 - NTPA 002 / 2002, modificat și completat de HG nr. 352 / 2005;
- Indicatorii de calitate ai apei pluviale evacuate în canalizarea pluvială nu vor depăși valorile maxime admise de Normativul din NTPA 001/2005 aprobat prin HG nr. 188/2002 modificată și completată de HG nr. 352 / 2005;
- Valorile limită pentru nivelul de zgomot, aplicabile zonelor de locuit, sunt cele specificate în SR 10009/2017 – Acustică – Limite admise ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

III. MONITORIZAREA MEDIULUI

1. Indicatori fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisi, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

- Unitatea are obligația verificării și respectării reglementărilor legale în vigoare, privind protecția factorilor de mediu;
- **La solicitarea A.P.M. Bihor** se vor efectua măsurători, pe factori de mediu, la indicatorii solicitați;
- Se va ține evidența determinărilor efectuate la solicitarea APM Bihor.

2. Date ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- Raport privind evidența gestiunii deșeurilor generate, colectate, valorificate / eliminate, conf. HG nr. 856 / 2002 - **Anual** (până la data de 31 martie);
- Statistica deșeurilor: GD Proddes **în sesiune anuală în Sistemul Integrat de Mediu (SIM)** – interval 01.02 – 15.06;



- Raport privind gestiunea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conform Ordinului nr. 794 / 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje - **Anual în SIM** (interval 01.02 – 25.02);
- Raportarea în Registrul activităților „NON IED” din SIM – **Anual** (interval 01.04 – 30.05);
- Raport privind substanțe chimice periculoase - Import/productie/**utilizare** substanțe/amestecuri periculoase și articole cu substanțe restrictionate în SIM – **Anual** (interval 01.02 – 15.06);
- Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul MMP nr. 3299 2012, în scris și electronic în **SIM – Anual** (interval 15.01 – 15.03);
- La solicitarea Agenției pentru Protecția Mediului Bihor, orice alte date legate de activitatea autorizată.
- Datele raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului rezultate din determinarile efectuate se vor interpreta prin comparare cu valorile maxime admise de Normativele în vigoare.
- **Orice eveniment asimilabil cu poluarea accidentală va fi transmis la A.P.M. Bihor și Garda Nationala de Mediu - Comisariatul Județean Bihor.**

IV. MODUL DE GOSPODARIRE A DEȘEURILOR ȘI AMBALAJELOR

1. Deșeuri produse (tipuri, compoziție, cantități):

Nr. Crt	Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate Kg / lună	Mod de stocare	Operația de valorificare / eliminare
1.	Deșeuri de materiale plastice	07 02 13	300	Cutii carton, pe paleți, zonă interioară menajată	R12
2.	Deseuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	15	Containere speciale, pe paleți prevăzuți cu cuvă de retenție, în interior; Depozit exterior	R12
3.	Deseuri de tonere de imprimante	08 03 18	10	Cutii carton, în interior, zona de colectare deșeuri	R12
4.	Alte zguri	01 08 09	90	Găleți căptușite și închise, în boxpalet din plastic, zonă amenajată	R12
5.	Pilitură și șpan feros	12 01 01	650	Cutii carton/lemn, pe palet, interior / exterior	R12
6.	Pilitură și șpan neferos	12 01 03	150	Container metalic	R12
7.	Namoluri de la separatoare ulei / apă	13 05 02*	10	Decantor separator cu capacitate de 1300 l	R12
8.	Ape uleioase de la separatoare ulei / apă	13 05 07*	4	Bazin separator de hidroc. cu cap. de 1800 l	R12
9.	Alți solvenți și amestecuri de solvenți	14 06 03*	200	Container IBC de 1 mc, depozit exterior	R12
10.	Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	12000	prescontainer metalic de 30 mc / recipient 1, 1 mc	R12



11.	Ambalaje de material plastic	15 01 02	9000	Big Bag-uri / cutii carton / recipient 1,1 mc / container 30 mc	R12
12.	Ambalaje din lemn	15 01 03	10000	Pe platou de beton	R12
13.	Ambalaje metalice	15 01 04	150	Pubele plastic/cutie lemn	R12
14.	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contamin. cu substanțe periculoase	15 01 10*	150	Pe paleți prevăzuți cu cuvă de retenție, în zonă special amenajată	R12
15.	Absorbanti, mat. filtrante contamin. cu subst. peric.	15 02 02*	450	Saci manajeri închiși/ Container metalic	R12
16.	Absorbanti, mat. filtrante altele decât 15 02 02*	15 02 03	10	Saci din plastic / platformă betonată	R12
17.	Metale neferoase	16 01 18	10	Cutii din carton / lemn, zonă interioară amenajată	R12
18.	Echipamente casate altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02 13	16 02 14	90	Cutii carton / lemn Depozit IT/ Facility Zonă colectare deșeuri	R12
19.	Componente demontate din echipamente casate	16 02 16	1500	Cutii carton pe paleți, în zonă specială, interior	R12
20.	Deșeuri anorganice, altele decât cele specificate la 16 03 03	16 03 04	450	Galeti metalice închise depozitate in container metalic	R12
21.	Baterii cu Pb	16 06 01*	3	Container special	R12
22.	Alte baterii și acumulatori	16 06 05	3	Container special	R12
23.	Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	16 10 01*	100	Recipiente de 200 l / zona depozit deseuri	R12
24.	Deseuri lichide apoase, altele decât cele mentionate la 16 10 01	16 10 02	280	Recipiente de 200 l / zona depozit deseuri	R12
25.	Hârtie și carton	20 01 01	350	Pungi / pubele de 1, 1 mc	R12
26.	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu conț. de mercur	20 01 21*	5	Recipient din plastic / zonă interioară de stocare	R12
27.	Echipamente electrice si electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35	20 01 36	10	Platformă betonată / depozit deșeuri	R12
28.	Materiale plastice	20 01 39	500	Cutie carton pe palet	R12
29.	Deșeuri biodegradabile	20 02 01	1400	Container metalic	R10
30.	Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	650	Pubele plastic de 1,1 mc	D5

2.Deseuri colectate (tipuri, compozitie, cantitati, frecventa): -

3.Deseuri stocate temporar (tipuri, compozitie, cantitati, mod stocare):

- Se stochează temporar toate deșeurile produse în unitate, până la predarea acestora spre valorificare sau eliminare finală, în condiții de siguranță, în spații



special amenajate, delimitate și marcate cu codul deșeurii, conform tabelului de la pct. IV. 1.

4. Deșeurii valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

- Toate deșeurile reciclabile se valorifică prin firme autorizate, în baza contractelor încheiate, conform tabelului de la pct. IV. 1.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsuri pentru protecția mediului:

- Toate deșeurile generate din activitate se transportă de către firme specializate și autorizate, în baza contractelor încheiate.
- **Operatorul va urmări realizarea managementului deșeurilor până la stadiul de eliminare finală a lor, cu respectarea prevederilor H.G. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.**

6. Modul de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

- Deșeurile periculoase se predau la firme autorizate în vederea eliminării, conform tabelului de la pct. IV. 1;
- Deșeurile municipale sunt colectate în europubele și sunt eliminate prin depozitare finală, în baza contractului de prestări servicii de salubritate încheiat cu firmă autorizată – D5.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- Unitatea are obligația să țină **evidența lunară a cantităților de deșeurii produse și stocate temporar** conform H.G. 856 / 2002 și să raporteze **anual** la APM Bihor, Biroul Calitatea Factorilor de Mediu, cantitățile de deșeurii produse, stocate temporar, valorificate, reciclate sau eliminate final, pe **categorii** de deșeurii, conform H.G.nr.856 din 2002, inclusiv în SIM.

8. Ambalaje folosite și rezultate - tipuri și cantități:

- Pentru ambalarea produselor finite se folosesc următoarele tipuri de ambalaje:
 - cutii de carton – 21500 kg / lună; paleți din lemn – 10 000 kg / lună;
 - folie din plastic – 40 kg / lună;
 - pungii protectoare metalizate / pungii cu bule roz sau alb antistatic; huse din material textile tip geantă – 40 kg / lună.
- De la aprovizionarea cu materii prime, auxiliare și de la personalul angajat rezultă următoarele ambalaje:
 - ambalaje din hârtie / carton – 12000 kg / lună ;
 - ambalaje din plastic – 9000 kg / lună;
 - ambalaje din lemn – 10000 kg / lună;
 - ambalaje contaminate cu substanțe periculoase – 150 kg / lună.

9. Modul de gospodărire a ambalajelor:

- ambalajele rezultate sunt gestionate ca și deșeurii și sunt valorificate / eliminate prin agenți economici autorizați.
- Se vor respecta prevederile Legii nr. 249 / 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare și Ordinul M.M.P. nr. 794 / 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurii de ambalaje.



V. MODUL DE GOSPODARIRE A SUBSTANTELOR SI PREPARATELOR PERICULOASE

1.Substante si preparate periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantitati):

Substanță / Amestecuri de substanțe	Consum kg/luna	Fraze de pericol
Alcool Izopropilic	22	H225, H319, H336
Acetonă	85	H225, H319, H336
Adezivi	50	H242, H301, H302, H311, H312, H314, H315, H317, H319, H330, H331, H335, H373; H400, H410, H411, H412
Agent de activare	3	H318; H360FD
Agenți de curățare	800	H314, H360DF, H225, H322, H315, H226, H301, H311, H318, H331, H370, H302, H312, H314, H318, H332, H335, H336, H360D, H371, H411
Aliaje – sârmă cositor în formă de sârmă și bare	580	H317, H319, H334, H318
Aliaje – pastă cositor	170	H317, H318, H334
Catalizatori	400	H319
Degresant	0.6	H222, H229
Detergenți	0.5	H302, H314, H315, H317, H318, H319
Lacuri și diluanți	150	H225, H304, H312, H315, H319, H336, H361d, H372, H373, H411

2.Modul de gospodarire:

- Se va ține evidența substanțelor și preparatelor periculoase folosite, depozitate;
- Manipularea, transportul, utilizarea și depozitarea substanțelor periculoase se face conform Fișelor de securitate de către personal instruit și dotat cu echipament de protecție adecvat;
- Se vor respecta prevederile Regulamentul (CE) nr. 1272 / 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- **Ambalare:** ambalaje originale de diferite capacități ;
- **Transport:** se realizează cu mijloace de transport autorizate;
- **Depozitare:** – în depozit special amenajat;
- Motorina și gazul natural – nu se depozitează pe amplasament
- **Folosire/comercializare :** folosite în procesul de producție (curățarea suprafețelor, acoperire cu adezivi, etc.); motorina – pentru generator, gaz natural - combustibil pentru producerea agentului termic.



3.Modul de gospodarire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substantele si preparatele periculoase

- Ambalajele rezultate de la substanțele și preparatele periculoase utilizate sunt gestionate ca și deșeuri și sunt valorificate / eliminate prin agenți economici autorizați.

4.Instalatii, amenajari, dotari si masuri pentru protectia factorilor de mediu si pentru interventie in caz de accident:

- Depozitul special amenajat pentru substanțe chimice este izolat de restul clădirii având pereții speciali rezistenți la foc. Sub întreaga încăpere este montată o cuvă de retenție pentru a preveni scurgerile accidentale. Temperatura în această camera este controlată și menținută în parametrii de un sistem de aer condiționat;
- Se vor respecta prevederile Legii nr. 360 / 2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare prin Legea 263 / 2005 și Legea 254 / 2011;
- Se va asigura necesarul de material de intervenție în caz de poluări accidentale, iar personalul va fi instruit periodic pentru cunoașterea și respectarea măsurilor de intervenție în caz de poluări accidentale ;
- Se vor respecta instrucțiunile de P.S.I.

5.Monitorizarea gospodaririi substantelor toxice si periculoase:

- Se va ține **evidența strictă** a intrărilor, consumurilor și stocurilor de substanțe și preparate chimice periculoase și se vor transmite la A.P.M. Bihor, la solicitare

VI. Programul de conformare – măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activității – nu este cazul.

DIRECTOR EXECUTIV
Ing. Sanda Daniela MERCEA



Intocmit
Ing. Enache Felicia
Consilier superior

Sef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații
Ing. Timea MARE

