



**Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud**

**AUTORIZAȚIE DE MEDIU**

**Nr. 135 din 31 IULIE 2013**

**REVIZITĂ LA 28 IUNIE 2017**

Ca urmare a cererii adresată de SC FILECA INDUSTRY SA, reprezentată prin dna. Cătănaș Călugăr Ioana, în calitate de director economic, cu sediul în județul Bistrița-Năsăud, orașul Beclean, Valea Viilor, nr. 1, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud sub nr. 5263/9.05.2017, ultima completare la nr. 5827/22.05.2017,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării,

în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 96/2012 privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/27.10.2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a Ordinului Ministrului Mediului și Dezvoltării Durabile nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, modificat prin Ordinele Ministrului Mediului și Pădurilor nr. 1298/2011 și nr. 3839/2012, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanțele de Urgență ale Guvernului nr. 114/2007 și nr. 58/2012, cu Legea 226/2013 privind aprobarea OU nr. 164/2008 pentru modificarea și completarea OU nr. 195/2005, aprobată de Legea 117/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 9/2016 se emite:

**AUTORIZAȚIA DE MEDIU**

**pentru:** SC FILECA INDUSTRY SA, cu sediul în județul Bistrița-Năsăud, orașul Beclean, str. Valea Viilor, nr. 1;

**care prevede desfășurarea următoarelor activități (conform cod CAEN):** pregătirea fibrelor, filarea și vopsirea firelor de lână și tip lână, capacitate 1620 t/an - cod CAEN 1310 – rev. 2 (1713 – rev. 1), în Beclean, str. Valea Viilor, nr. 1.

Pentru desfășurarea activității societatea dispune de teren cu suprafața totală de 22719 m<sup>2</sup> din care 15014 m<sup>2</sup> construcții care cuprind:

a) hală industrială cu suprafața de 11594 m<sup>2</sup>, compartimentată în:

- depozit produse intermediare,
- secție preparare mecanică,
- secție filatură, secție vopsitorie,
- laboratoare încercări fizice și chimice,
- secție depănare, confecționat bobine/gomitole,
- magazie coloranți și chimicale,
- magazie produse finite,

- atelier mecanic,
- grupuri sanitare;
- incintă pentru centrala termică și instalație de dedurizare apă;

- b) construcție în regim de înălțime parter cu suprafața de 443 m<sup>2</sup>, cu destinația depozit;
- c) stație de tratare-decolorare ape uzate cu suprafața de 1.913 m<sup>2</sup>;
- d) construcție în regim de înălțime P+3E, cu suprafața de 732 m<sup>2</sup>, cu destinația de birouri și locuințe de serviciu, din care societatea utilizează etajul II pentru birouri și etajul III pentru apartamente de serviciu.

Obiectivul este situat la o distanță de cca. 800 m față de râul Someșul Mare.

Accesul pe amplasament se face din DN 576, pe drum lateral stânga, pe direcția Bistrița - Dej.

**Documentația conține: fișa de prezentare și declarație întocmită de SC Auditeco Ges SRL București,**

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- Certificat de înregistrare seria B nr. 1761069, eliberat la data de 17.12.2008 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud;
  - Cod Unic de Înregistrare: 16025605 din data de 24.12.2003;
  - Nr. de ordine în registrul comerțului: J06/830/23.12.2003;
- Certificat constatator, eliberat la data de 05.12.2011 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud;
- Autorizația de mediu nr. 55 din 11.04.2008 revizuită la 9.02.2012, eliberată de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Contract de închiriere nr. 147/27.12.2005 și anexa la contract, încheiat cu SC Arpa Tex SRL, privind dreptul de proprietate și de asigurare a utilităților;
- Contract de prestări servicii nr. 2203/15.09.2008 și anexa la contract, privind preluarea, transportul și eliminarea deșeurilor cu conținut de coloranți și a ambalajelor care conțin sau sunt contaminate cu substanțe periculoase, încheiat cu SC Apisorelia SRL Piatra Neamț (AM nr. 4/18.03.2012 valabilă până la 4.03.2022, emisă de Agenția Națională pentru Protecția Mediului);
- Contract cadru de vânzare-cumpărare a firelor și fibrelor textile rezultate în urma procesului de fabricație, încheiat cu SC Stofe Buhuși SA (AM nr. 45/01.03.2013 valabilă până la 1.03.2023, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bacău) privind preluarea deșeurilor textile;
- Contract privind preluarea deșeurilor din mase plastice și carton nr. 930/14.06.2012, încheiat cu SC Ecoprimus SRL Bistrița (AM nr. 113/6.02.2009 revizuită la 30.10.2012 valabilă până la 6.02.2019);
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 6/1.11.2011, privind preluarea deșeurilor metalice, încheiat cu SC N.N. 50 SRL Beclean (AM nr. 125/2.08.2011 valabilă până la 2.08.2021);
- Contract nr. 1/29.01.2013 privind preluarea deșeurilor din ambalaje de material plastic, încheiat cu SC Somplast SA Năsăud (AM nr. 147/22.09.2008 valabilă până la 22.09.2013);
- Contract nr. 1/29.01.2013 privind preluarea deșeurilor din ambalaje de material plastic, încheiat cu SC Prorem Plast SRL Năsăud (AM nr. 4/29.01.2010 valabilă până la 29.01.2020);
- Buletine de determinare a zgomotului nr. 9720/29.11.2012 și nr. 1490/13.02.2013, întocmite de Direcția de Sănătate Publică a Județului Bistrița-Năsăud;
- Plan de situație și plan de încadrare în zonă;
- Anunț public al solicitării de obținere a autorizației de mediu, publicat în cotidianul Răsunetul din 19.02.2013;
- Proces verbal de verificare nr. 2585/15.03.2013, încheiat de A.P.M. Bistrița-Năsăud în urma controlului efectuat în vederea emiterii autorizației de mediu;
- Decizia de emiterie a autorizației de mediu, nr. 310/12.06.2013, eliberată de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Proces verbal din data de 30.07.2013, al Comisiei Interne de Analiză, de emiterie a autorizației de mediu.

**Revizuirea autorizației este determinată de:**

- construire stație de tratare - decolorare ape uzate, pentru care a fost emisă Decizia etapei de încadrare nr. 156/25.03.2016;

- extinderea spațiilor de desfășurare a activităților prin preluarea de noi spații de la SC ARPATEX SRL;

- preluarea activității de colectarea și preepurarea apelor uzate, dedurizare apă industrială, preparare abur tehnologic de la SC ARPATEX SRL.

**Documentația conține: fișa de prezentare și declarație** întocmită de SC *Auditeco Ges SRL București*,

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- Autorizația de mediu nr. 135/31.07.2013, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;

- Proces verbal de verificare a respectării condițiilor impuse prin Decizia etapei de încadrare nr. 156/25.03.2016, încheiat de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud la data de 6.03.2017;

- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 191 din 6.04.2017, emisă de Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa Cluj-Napoca, valabilă până la 6.04.2020;

- Contract nr. 633/11.05.2009 și anexa la contract privind preluarea deșeurilor din ambalaje de hârtie și carton, încheiat cu SC MECSOM SA Dej, județul Cluj;

- Contract de vânzare-cumpărare nr. 41/17.11.2015, privind preluarea deșeurilor metalice, încheiat cu SC PROGAMMA SRL Dej județul Cluj;

- Contract nr. 473/21.03.2017 privind preluarea deșeurilor din ambalaje de material plastic, încheiat cu SC Somplast SA Năsăud (AM nr. 147/22.09.2008 valabilă până la 22.09.2013);

- Contract de prestări servicii nr. 2203/15.09.2008 și anexa la contract, privind preluarea, transportul și eliminarea deșeurilor cu conținut de coloranți și a ambalajelor care conțin sau sunt contaminate cu substanțe periculoase, încheiat cu SC Apisorelia SRL Piatra Neamț (AM nr. 4/18.03.2012 valabilă până la 4.03.2022, emisă de Agenția Națională pentru Protecția Mediului);

- Contract cadru de vânzare-cumpărare a firelor și fibrelor textile rezultate în urma procesului de fabricație nr. 13/14.09.2015 încheiat cu SC FIRUL NEGRENI SRL din Scornicești, județul Olt;

- Contract cadru de vânzare-cumpărare a firelor și fibrelor textile rezultate în urma procesului de fabricație nr. 3286/21.10.2009 încheiat cu SC Stofe Buhuși SA (AM nr. 45/01.03.2013 valabilă până la 1.03.2023, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bacău) privind preluarea deșeurilor textile;

- Buletin de determinare a zgomotului nr. 2077/236/7.03.2017 întocmit de Direcția de Sănătate Publică a Județului Bistrița-Năsăud;

- Contract de prestare a serviciului de salubritate nr. 0023/20.09.2016 încheiat cu SC SUPERCOM SA București, punct de lucru Bistrița;

- Plan de situație și plan de încadrare în zonă;

- Anunț public al solicitării de revizuire a autorizației de mediu, afișat la 8.05.2017 la Primăria Beclean;

- Proces verbal de verificare nr. 5603/17.05.2017, încheiat de A.P.M. Bistrița-Năsăud în urma controlului efectuat în vederea emiterii autorizației de mediu revizuite;

- Decizia nr. 279/31.05.2017, a Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, de emiterie a autorizației de mediu revizuite;

- Anexa la proces verbal de afișaj nr. 6291/31.05.2017, încheiat în urma ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din 31.05.2017, privind emiteria autorizației de mediu revizuită.

**Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

- respectarea prevederilor O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 114/2007, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008 aprobată de Legea 226/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 58/2012 aprobată de Legea 117/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 9/2016;

- respectarea Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;

- respectarea prevederilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, publicată în M. Of. 452/2011, modificată cu H.G. nr. 336/2015;

- respectarea prevederilor Legii Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare (inclusiv cele aduse de O.U.G. nr. 12/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului), ultimul act normativ pentru modificarea și completarea legii fiind Legea nr. 196/2015;

- respectarea prevederilor H.G. nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase, modificată și completată prin H.G. nr. 783/2006, H.G. nr. 210/2007, H.G. nr. 1038/2010, H.G. nr. 707/2013 și prin Legea nr. 196/2015;

- respectarea prevederilor H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, completată și modificată cu H.G. nr. 352/2005, modificată cu H.G. nr. 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;

- respectarea prevederilor HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată prin HG nr. 210/2007 și prin Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;

- respectarea prevederilor HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;

- în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/28.10.2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată prin O.U.G. nr. 38/2016, titularul are obligația să predea ambalajele și deșeurile de ambalaje către un operator economic autorizat pentru valorificarea deșeurilor de ambalaje sau incinerarea acestora în instalații de incinerare a deșeurilor (cu recuperare de energie);

- respectarea prevederilor Ordinului MMGA nr. 794/2012 privind Procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje;

- respectarea prevederilor HG nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;

- menținerea și întreținerea în bune condiții a suprafețelor betonate din incintă și refacerea acestora ori de câte ori prezintă urme de degradare;

- se va asigura în permanență stocul de materiale și dotări pentru combaterea efectelor poluărilor accidentale;

- în conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, titularul are următoarele obligații:

- să încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate în lista deșeurilor aprobată de către Comisia Europeană preluată în legislația națională prin hotărâre a Guvernului;
- să gestioneze deșeurile fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
  - fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
  - fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
  - fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;
- să valorifice deșeurile cu respectarea ierarhiei deșeurilor și a protecției sănătății populației și a mediului;
- să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșuri: hârtie, metal, plastic și sticlă și să nu amestece aceste deșuri;
- să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, pentru protecția sănătății populației și a mediului;
- să efectueze operațiunile de tratare sau să transfere aceste operațiuni unui operator economic autorizat care desfășoară activități de tratare a deșeurilor sau unui operator public ori privat de colectare a deșeurilor în conformitate cu prevederile prezentei legi, nefiind scutit de responsabilitatea pentru realizarea operațiilor de valorificare ori de eliminare completă;
- să transporte deșeurile numai la instalații autorizate pentru efectuarea operațiunilor de tratare;
- să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de prezenta lege sau să delege această obligație unei terțe persoane;
- să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a

sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală;

- să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 856/2002, cu completările ulterioare, și să o transmită anual agenției pentru protecția mediului.
- să țină evidența cronologică a cantității, naturii, originii și, după caz, a destinației, a frecvenței, a mijlocului de transport, a metodei de tratare, precum și a operațiunilor de eliminare/valorificare, să dețină documentele justificative conform cărora aceste operațiuni de gestionare au fost efectuate și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora;
- abandonarea deșeurilor este interzisă;
- eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop este interzisă;
- să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri provenite din activitatea proprie sau de la orice produs fabricat și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor;
  - depozitarea provizorie a deșeurilor rezultate din activitate se va face cu respectarea prevederilor OUG nr. 21/2002 privind gospodărirea localităților urbane și rurale, aprobată cu modificări prin Legea nr. 515/2002;
  - deșeurile de ambalaje vor fi predate către un operator economic autorizat pentru valorificarea deșeurilor de ambalaje sau pentru incinerarea acestora, în instalații autorizate de incinerare, respectiv coincinerare cu recuperare de energie;
  - se interzice amestecarea deșeurilor de ambalaje colectate selectiv, precum și încredințarea în vederea eliminării prin depozitare finală a deșeurilor de ambalaje, cu excepția deșeurilor de ambalaje rezultate din colectarea selectivă ori din procesele de sortare, care nu sunt valorificabile sau care nu pot fi incinerate în instalații autorizate de incinerare, respectiv coincinerare cu recuperare de energie;
  - operatorii economici specializați, care preiau direct de la persoane juridice și/sau de la persoane fizice pe bază de contract și/sau adeverința de primire și plată deșeurile de ambalaje în vederea valorificării, sunt obligați să raporteze autorității teritoriale pentru protecția mediului din județul în a cărui rază teritorială este înregistrat sediul social, pe suport hârtie și în format electronic, cantitățile de deșeuri de ambalaje preluate și gestionate;
  - se va asigura în permanență stocul de materiale și dotări pentru combaterea efectelor poluărilor accidentale;
  - se va asigura în permanență stocul de materiale și dotări pentru combaterea efectelor poluărilor accidentale (materiale absorbante pentru eventuale scurgeri de uleiuri, carburanți);
  - respectarea prevederilor HG nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase;
  - respectarea prevederilor H.G. nr. 1408/ 2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase;
  - respectarea prevederilor Legii nr. 360/ 2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, modificată și completată prin Legea nr. 263/2005 și prin Legea nr. 254/2011;
  - respectarea prevederilor HG nr. 398/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
  - respectarea Regulamentului (CE) nr. 1907/2006/CE al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
  - respectarea prevederilor Ordinului comun M.M.G.A./M.A.I. 1121/1281/2006 privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective;
  - se vor respecta prevederile OUG nr. 196/2005, modificată și aprobată prin Legea nr. 105/2006 privind Fondul de mediu, modificată și aprobată prin Legea nr. 292/2007 și OUG nr. 25/2008, cu modificările și completările ulterioare;
  - respectarea prevederilor Ordinului MMGA nr. 549/2006 pentru aprobarea modelului și conținutului formularului „Declarație privind obligațiile la Fondul pentru mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, modificat prin Ordinul 1477/2010;

- respectarea prevederilor Ordinului MMGA nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul a contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul de Mediu, cu modificările și completările ulterioare;

- respectarea prevederilor O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu, cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, modificată și completată prin O.U.G. nr. 15/2009 și care transpune prevederile Directivei Parlamentului European și a Consiliului 2004/35/CE din 21 aprilie 2004 privind răspunderea pentru mediul înconjurător în legătură cu prevenirea și repararea daunelor aduse mediului;

Titularul activității mai are următoarele obligații:

- să notifice APM dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
- să notifice APM la reactualizarea/revizuirea contractelor/avizelor și a celorlalte acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu;
- să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;
- să ia măsurile corespunzătoare potrivit cu natura și amploarea pericolelor previzibile, în scopul evitării pagubelor, și al reducerii la minim a efectelor lor;
- să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile efectuate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri sau mediu înconjurător;

- în cazul poluărilor accidentale va fi anunțată imediat APM Bistrița-Năsăud - tel. 224064 și Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu. Poluatorul va suporta consecințele prejudiciului creat precum și costurile pentru înlăturarea urmărilor, conform Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin Ordonanța de Urgență nr.114/2007, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.164/2008 și cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 58/2012.

Cu minimum 45 de zile înainte de expirarea prezentei autorizații de mediu se va depune solicitarea autorizației de mediu, conform prevederilor Ordinului MMDD nr. 1798/2007, modificat cu Ordinul Ministrului Mediului și Pădurilor nr. 1298/2011 și cu Ordinul Ministrului Mediului și Pădurilor nr. 3839/2012.

***În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.***

***Pentru orice modificare intervenită în datele inițiale care au stat la baza emiterii prezentei, se va notifica Agenția pentru Protecția Mediului, înainte de realizarea acesteia. Titularului autorizației, îi revine obligația de a nu desfășura activități sau de a nu realiza proiecte, planuri ori programe care ar rezulta în urma modificărilor care fac obiectul notificării, până la adoptarea unei decizii a autorității de mediu.***

Prezenta autorizație este valabilă până la data de 31.07.2023.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu/Comisariatul județean Bistrița-Năsăud și Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud.

#### **I. Activitatea autorizată**

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

- Sector preparare mecanică: 4 mașini de cardat, 1 mașină de depănat, 2 mașini de pieptănat, 1 mașină de răsucit, 7 mașini de preparat fire, 1 flaiier, 1 mașină de finisaj verticală, 1 mașină de preparat Caipo Fancy, 1 mașină de preparat melange, mașină de preparat GN5 Ras 12, mașină de preparat pasajul IV, 1 mașină de preparat Novastir MS TRc;
- Laborator filatura: 1 torsiometru OMAC EL, 1 cântar cu vârtelniță, aparat control parafină, testator reglare fir, cântar electronic, instrument de măsurare lungime, torsiometru, cântar AZ313 G310, uster mod. UT4 SE/M/CS;
- Sector filare fire: 7 mașini de filat, 1 mașină de filat - tors, 1 mașină de sculuit, 2 mașini de bobinat, 2 vaporizatoare, 2 aparate de lipit;
- Sector bobinaj: 4 mașini de bobinat-filat, 1 mașină de retracție fir monocon;
- Sector dublat/răsucit: 1 mașină de dublat, 6 mașini de răsucit, 1 mașină de bobinat, 1 mașină marca Savio model Geminis - 200 teste;
- Sector răsucire fantezia: 5 mașini de răsucit fir fantezie, 1 mașină de depănat, 5 mașini circulare cu ace, 1 mașină Pafa Copsatrice;
- Sector cardare/scămoșare: 4 mașini de bobinat, 2 mașini de cardat, 1 mașină de pulsat cardat, 3 mașini de dărăcit;
- Laborator vopsitorie: 1 grup de vopsit, 1 mașină de vopsit cu 4 autoclave, 1 spectrofotometru, 1 mașină de bobinat, 1 uscător pentru bobine, 1 mașină de preparat soluție, 1 dispozitiv de agitare, 1 mașină de uscat fire, 2 mașini de vopsit fire;
- Vopsitorie mătase: 3 mașini de spălat fire și vopsit, 1 mașină de uscat fire, 1 mașină de uscat sculuri, 1 mașină de vopsit fire, 1 mașină de vopsit fire mătase, 3 mașini de vopsit sculuri, 1 mașină de vopsit multicolor GSDM - stampanie mică, 1 mașină de vopsit multicolor - stampanie - Space Dyeing Universal, 2 mașini de vopsit multicolor continuu, 3 mașini de vopsit tip dulap, rastel rotativ cu 5 rafturi, centrifugă uscător fir 1823 CRA800/24, 2 centrifugă Ugolini, mașină Loris Bellini, dulap de vopsit sculuri 54kg - Loris Bellini, centrifugă Alve-Hydro Excavator 1500, dulap de vopsit sculuri - Alce BCX, vaporizator OBEM, dulap de vopsit sculuri 30kg - Loris Bellini CT;
- Vopsitorie bobine: 3 mașini orizontale de vopsit, 1 mașină de presat bobine, 1 mașină de uscat bobine, 1 centrifugă uscător fir, 1 mașină de bordurat bobine 1898, mașină Galvanin, 2 mașini Ugolini;
- Gazare - Mercerizare Bumbac : 1 mașină mercerizat fire bumbac, 1 mașină gazat fire de bumbac;
- Controlul calității: 3 mașini de tricostat;
- Sculuit: 3 mașini de depănat, 1 mașină de bobinat, 2 mașini de confecționat sculuri;
- Depănătură: 8 mașini de depănat, 4 mașini de bobinat, 1 mașină de depănat în bobine, 1 vaporizator pentru fire;
- Gheme: mașină de retracție stabilizare fir, mașină de retracție fir, vaporizator Campanini-Vaporada, mașină de bobinat Corghi, 2 mașini de gomitolat 16 teste - Campanini, mașină de confecționat gheme Croon Luke, 1 mașină marca STC, 4 mașini de gomitolat semiautomate;
- Ambalare: 2 mașini de ambalat, 2 mașini de etichetat, 1 presă pentru fibre, aparat de lipit manual;

Mijloace de transport utilizate în activitate: 7 autoturisme.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalaje folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:

Denumire materie primă	U.M.	Consum lunar	Consum anual
Fibre textile naturale și artificiale sintetice de compoziții diferite	t	142	1.704
Coloranți azoici reactivi	t	0,6	7,2
Coloranți acizi	t	1,1	13,2
Coloranți bazici	t	0,4	4,8
Coloranți de poliester	t	0,1	1,2
Acid acetic	t	2,7	32,4
Acid formic	t	0,035	0,42
Sodă calcinată (pulbere)	t	0,5	6
Sodă caustică (leșie)	t	0,1	1,2

Apă oxigenată	t	1,5	18
Hipoclorit de sodiu	t	1	12
Amoniac	t	0,283	3,4
Bicarbonat de sodiu	t	0,2	2,4
Clorură de sodiu	t	5	60
Parafină	kg	0,83	10
Uleiuri lavabile	kg	41,6	500
Auxiliari chimici (detergenți, galizatori, dispersanți)	t	18,6	223
Clorură de sodiu pentru regenerarea rășinii	t	3,5	42
Soluție de hidroxid de sodiu 20%	t	1	12

combustibil: gaze naturale – 22 442 m<sup>3</sup>/lună.

carburanți: motorină – 2 300 litri/an, benzină – 12 500 litri/an;

Alimentarea cu carburanți a mijloacelor auto și schimburile de ulei se fac pe amplasamente autorizate.

Ambalaje rezultate:

- folie de polipropilenă de la ambalarea fibrelor textile naturale și artificiale sintetice (materia primă);

- rezervoare tip IBC, cu volume de 100 - 1.000 l de la aprovizionarea acidului acetic, acidului formic, hipocloritului de sodiu, amoniacului, soluției de hidroxid de sodiu 20 % și apei oxigenată;

- saci de plastic și hârtie de la ambalarea sodei calcinate și sodei caustice;

- recipiente din material plastic de la ambalarea uleiurilor lavabile și cutii de carton de la parafină;

- recipiente din material plastic de la aprovizionarea substanțelor chimice și auxiliarelor chimice: acizi, baze, săruri, auxiliari (agenți de înălbire, egalizatori de vopsire, dispersanți, emolienți)

- saci de plastic, închiși în cutii de carton de la aprovizionarea coloranților;

Ambalaje utilizate: paleți din lemn, tuburi din carton și material plastic pentru bobinarea firelor, folie material plastic, saci și pungi de polietilenă, polipropilenă, pentru ambalarea produselor finite.

3. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

• Alimentarea cu apă în scop igienico-sanitar, cât și cea cu apă în scop tehnologic se realizează prin intermediul a două brașamente separate, din rețeaua de alimentare cu apă potabilă, respectiv apă industrială a orașului Beclean, administrată de S.C. AQUABIS S.A; consumul de apă potabilă - 15.564 m<sup>3</sup>/lună.

Apa în scop tehnologic este utilizată în cadrul secției de vopsitorie și în cadrul secției filatură (instalație de pulverizare apă).

Înainte utilizării în procesul de producție, apa în scop tehnologic este dedurizată. Apa este preluată din rețeaua de apă potabilă și înmagazinată într-un bazin betonat semi-îngropat cu V=500 m<sup>3</sup>. Din acest bazin apa este pompată prin intermediul unei stații de pompare echipată cu 2+1R pompe orizontale tip Lowara (Q = 90 – 210 m<sup>3</sup>, H = 16,5 – 32,5 m, P = 15 kW) în gospodăria de apă. Gospodăria de apă este formată din:

• Stație de pompe echipată cu 2 pompe orizontale tip Lowara (Q=90-210 m<sup>3</sup>, H=16,5-32,5 m, P=15 kW), care deservesc S.C. Fileca Industry S.R.L. și încă 2 pompe orizontale similare aflate în conservare;

• 3 filtre rapide de dedurizare cu schimbători de ioni;

• 6 bazine din inox (V=17 m<sup>3</sup> fiecare) pentru înmagazinarea apei tratate.

• Încălzirea spațiilor administrative și apa caldă menajeră sunt asigurate de 10 centrale de apartament: 1 centrala Bereta 31 kW și 5 centrale Vision 25,6 kW în blocul turn, 1 centrală Bereta 25,8 kW ce deserveste bucătăria și spălătoria, 1 centrală Acu Delta 46,7 kW pentru oficiu și apartamente, 1 centrală Arca 32,5 kW pentru vestiarul femeilor și 1 centrală Bereta 31 kW pentru vestiarul bărbaților și laboratorul de vopsitorie;

• pentru încălzirea halei de producție - 20 generatoare cu aer cald –tip Robur pe gaz;



- pentru asigurarea agentului termic necesar proceselor tehnologice: centrală termică pe combustibil gaz metan cu 2 cazane de abur de 12 barri, capacitate 10 t/oră, (1 cazan Garioni Naval, 6.677 kW/h, capacitatea de umplere cu apă 16.800 l, Cazan ignitubular Mingazzini tip PB, la presiunea de 12 bar, 3.488 kW/h, capacitatea de umplere cu apă 9.900 l); acestea funcționează alternativ, după necesitățile procesului de producție:

- consumul de gaz metan - 22 442 m<sup>3</sup>/lună;
- apele uzate: principalele tipuri de ape uzate generate din activitatea de pe amplasamentul S.C. FILECA INDUSTRY S.A. sunt următoarele:

- Ape pluviale;
- Ape uzate menajere;
- Ape uzate tehnologice.

Apele pluviale provenite de pe acoperișurile spațiilor S.C. FILECA INDUSTRY S.A., de pe aleile și platformele din beton sunt colectate de o rețea din tuburi de beton având Dn 400. Această rețea descarcă apele pluviale atât în colectorul de canalizare al orașului (aprox. 30% din volum), cât și direct în râul Someș (aprox. 60% din volum).

Apele uzate menajere sunt colectate printr-o canalizare din tuburi de beton cu Dn 300 și transportate într-un bazin circular, unde se unesc cu apele uzate tehnologice, fiind descărcate apoi în rețeaua de canalizare a orașului Beclean.

Apele uzate tehnologice preepurate se evacuează în rețeaua de canalizare a orașului Beclean. Preepurarea apelor uzate tehnologice se realizează într-o stație de tratare-decolorare ape uzate, cu funcționare automată și capacitate de 15-17 m<sup>3</sup>/h (270 m<sup>3</sup>/zi). Aceasta epurează apele uzate rezultate din procesul tehnologic de pregătire și prelucrare a fibrelor textile.

- Alimentarea cu energie electrică a amplasamentului se realizează prin intermediul unui post de transformare echipat cu 2 transformatoare (capacitate 120 KVA fiecare consum - 2.700.000 KWh/an.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Activitatea principală este pregătirea materiei prime pentru filare (preparatia), filarea, vopsirea, depănarea și bobinarea:

a) Pregătirea pentru filare presupune executarea unei serii de operații preliminare filării propriu-zise și anume:

- Amestecarea diferitelor tipuri de fibre componente și/sau a diverselor calități de fibre;
- Eliminarea mecanică a impurităților în cazul fibrelor naturale;
- Reorganizarea fibrelor și anume paralelizarea și clasificarea lor cu eliminarea fibrelor scurte;

- Curățarea și regularizarea structurii fibrelor.

b) Filarea are scopul de a da firului caracteristicile de rezistență și de elasticitate cerute de utilizarea sa ulterioară. Operațiile filării sunt:

- Înfașurarea firului pe bobină, operațiune care permite eliminarea diferitelor defecte de regularitate din fir;

- Răsucirea obișnuită, adică îmbinarea a două sau mai multe fire și legarea lor pe aceeași mediană de toarcere;

- Răsucirea fantezie pentru a obține fire cu diferite efecte cum ar fi firele bucle, firele elastice, etc.;

- Depănarea pentru confecționarea sculurilor de fire care ulterior vor fi vopsite;

- Plușarea pentru a obține un aspect păros al firului, operație care se execută pe mașini de cardare.

La operația de filare se utilizează uleiuri lavabile în proporție de 0,2 - 0,5%, raportat la greutatea materialului prelucrat.

Firele care au ieșit din procesul de filare și care urmează să fie expediate/vândute sau vopsite se depozitează în magazia de produse finite.

c) Vopsirea presupune tratarea firelor astfel încât acestea să obțină culoarea și aspectul dorit pentru a fi prelucrate mai departe. Operațiile desfășurate în cadrul procesului de vopsire sunt:

- Degresarea (spălarea);
- Albirea;
- Vopsirea;
- Tratarea fibrelor cu balsam pentru a le conferi moliciune.

Toate procesele de mai sus sunt umede și se execută la un raport al băii (material raportat la apă) de 1:20-1:120.

Pentru fibrele de bumbac se mai pot executa următoarele operațiuni: operațiunea de gazare, operațiunea de mercerizare.

Operațiunea de gazare permite o curățare superficială a fibrei de bumbac, eliminând perii și impuritățile specifice bumbacului. Firul trece prin cuptoare mici de gaz cu flacără constantă, la o viteză variabilă în funcție de finețea fibrei. Această operațiune permite o modificare exclusivă fizică a materialului, făcându-l mai curat.

Prin procesul de mercerizare se modifică valorile forțelor Van Der Waals care țin legate fibrele. Fibra de bumbac, văzută prin microscop, are o formă helicoidală, iar în urma acestui proces se obține un fir de bumbac mai liniar, mai curat și mai lucios, mai rezistent și cu afinitate mai mare pentru coloranți.

Mașina folosită în procesul de mercerizare este echipată cu 4 cilindri paraleli, doi dintre ei dispuși în partea stângă și doi în partea dreaptă. Două bazine sunt umplute la nivel în mod automat cu sodă caustică de 29 Be și emolient, iar alte două bazine sunt folosite la spălare, limpezire și stoarcere.

Sculurile se dispun uniform sub cilindrii. Aceștia sunt coborâți până când bumbacul este imersat în bazinele cu sodă caustică și emolient. Alternativ, se tensionează firul, realizându-se astfel retracția și stoarcerea. Ulterior, bazinele cu sodă caustică sunt coborâte lăsând locul celor pentru spălare. Spălarea se face sub formă de ploaie. Prima spălare se realizează cu apă la temperatura de 80°C și fixează modificările chimico – fizice ale fibrei, aplicând o tensiune mai mare la aceleași sculuri. Cea de-a doua spălare se realizează cu apă rece pentru a permite o manevrare ușoară a materialului de către operator, care scoate sculurile de sub cilindri și le pune pe suport.

La sfârșitul operației de vopsire, care are loc în baie de apă, materialul se supune operației de stoarcere (centrifugare). În final, materialul stors este trecut la uscare.

d) Depănarea și bobinarea firelor se realizează pentru a obține bobine mari și mici și sculuri de fire conform solicitării beneficiarilor externi.

#### Activități anexe

##### a) Preepurarea apelor uzate tehnologice

Fluxul de preepurare include următoarele etape: pretratare – decolorare soluții concentrate epuizate, coagulare (substanțe organice), alcalinizare – precipitare – floculare, decantare și tratarea nămolului.

În prima etapă, cea de pretratare – decolorare a soluțiilor concentrate epuizate, soluțiile concentrate uzate cu conținut mare de vopsea textilă sunt colectate într-o bașă cu  $V=4\text{ m}^3$  de unde sunt pompate în două rezervoare metalice  $V_1=V_2=18\text{ m}^3$ . Cele două bazine sunt umplute pe rând. Se injectează ca agent de oxidare o soluție de hipoclorit de sodiu 12,5% clor activ, dozarea făcându-se cu o pompă de dozare de tip pneumatic cu  $Q=150\text{ l/h}$ . După ce se realizează reacția de oxidare – decolorare, apele sunt trimise spre etapa de coagulare.

Soluțiile pretratate – decolorate sunt amestecate cu apele de spălare diluate în bazinul de coagulare. Căminul de colectare al apelor de spălare este prevăzut cu o sită metalică pentru reținerea impurităților mecanice grosiere.

Treapta I de tratare a apelor uzate, coagularea, are loc într-un bazin cilindric de beton armat ( $V=40\text{ m}^3$ ). Aici se continuă decolorarea apelor uzate cu surplusul de oxidant – decolorant din soluțiile uzate concentrate și se realizează coagularea substanțelor organice prin dozarea unei soluții de coagulant (soluție sulfat feros 10-20%/ soluție policlorură de aluminiu/sulfat de aluminiu 10-20% / clorură ferică).

Dozarea soluției se realizează cu ajutorul unei pompe dozatoare cu acționare pneumatică cu  $Q=200\text{ l/h}$ . Omogenizarea soluției de coagulant și a apelor uzate este realizată prin agitare, prin pomparea pompelor de transvazare – recirculare și/sau prin pomparea sistemului de barbotare aer. pH-ul apelor este scăzut până la valori de 4,5 – 5,5 prin dozarea soluțiilor de agenți de coagulare.

După reacția de coagulare, apele trec în treapta a doua de tratare, alcalinizare – precipitare – floculare. Trecerea apelor se face pe sistem prea-plin, gravitațional, într-un bazin cu  $V=40\text{ m}^3$ . Prin dozarea de soluții alcaline (soluție de hidroxid de sodiu 10-20%), se reglează pH-ul la valori cuprinse între 9,8 și 10,2. În același timp cu funcționarea pompei dozatoare, se efectuează și dozarea de soluție de agent floculant. După aceea, apele reziduale tratate sunt trecute pe sistem prea-plin în bazinul decantor, în vederea decantării precipitatelor.

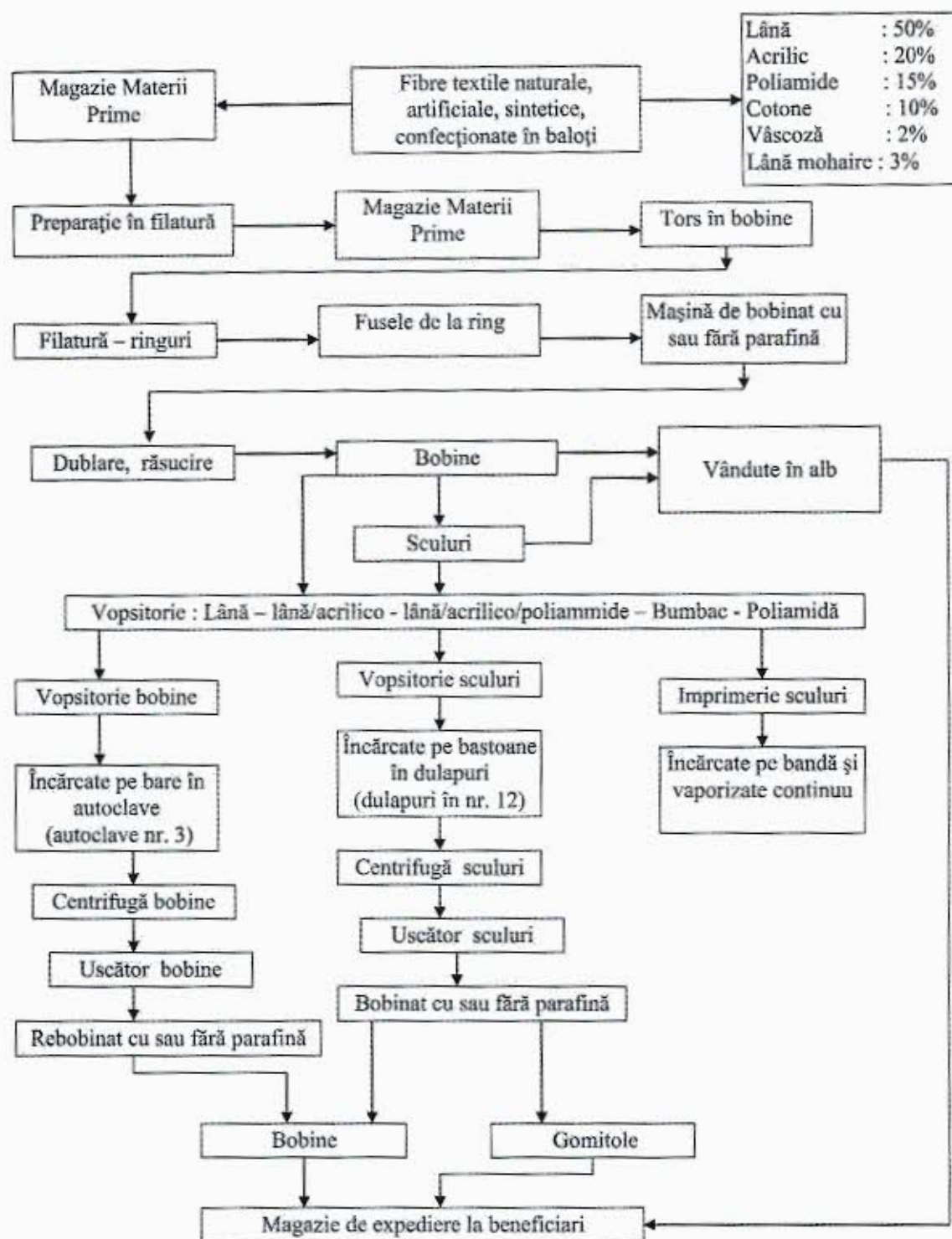
Bazinul decantor,  $V=40\text{ m}^3$ , este un bazin cilindric realizat din beton armat. După decantare, apele limpezite trec în vasul de neutralizare cu acid sulfuric 10-20%, în care se

realizează un pH de 6,5-8,5. Dozarea soluției de acid se face cu ajutorul unei pompe dozatoare Q=100 l/h. Vasul de neutralizare este prevăzut cu un senzor de pH și cu un sistem de barbotare aer pentru omogenizare.

După neutralizare, apele sunt evacuate în rețeaua de canalizare a orașului prin intermediul rețelei interne de canalizare.

Nămolul decantat este pompat către instalația de prelucrare în care se desfășoară următoarele etape: reglarea alcalinității, deshidratare cu filtru presă VERLICCHI VR VM 500, condiționare, uscare naturală și depozitare. Nămolul este stocat temporar pe o platformă betonată cu S=100 m<sup>2</sup>, apoi preluat de către S.C. APISORELIA S.R.L., în baza Actului adițional nr. 2 încheiat la 1.03.2017 la contractul 2203/15.09.2008.

### Schema fluxului tehnologic în cadrul S.C. FILECA INDUSTRY S.A.



b) Obținerea aburului tehnologic se realizează prin intermediul cazanelor de abur. Acesta este utilizat în procesele tehnologice de vopsire și pentru încălzire și prepararea apei calde.

Aburul se produce în două cazane ignitubulare echipate cu arzătoare pe bază de gaz metan. Acestea funcționează alternativ, după necesitățile procesului de producție:

- Cazan ignitubular Garioni Naval tip GPT, la presiunea de 12 bar, 6.977 kW, capacitatea de umplere cu apă 16.800 l;
- Cazan ignitubular Mingazzini tip PB, la presiunea de 12 bar, 3.875 kW, capacitatea de umplere cu apă 9.900 l.

Temperatura apei de alimentare a cazanelor trebuie să fie de minim 80 – 120°C. Această apă este dedurizată de un filtru mecanic automatizat cu capacitatea de 1200 l, care folosește rășină sintetică purolit. Regenerarea filtrului se realizează automat cu sare gemă preparată într-un recipient special de unde este pompată în filtrul de regenerare.

Condensul de abur recuperat de la mașinile de producție care folosesc abur se realimentează și se reutilizează la prepararea aburului.

Pentru evitarea coroziunii cazanelor se folosește soluție chimică Hydrox injectată în sistem închis direct în conducta de alimentare cu apă a pompelor cazanelor cu ajutorul unei pompe dozatoare.

Aburul produs se colectează într-o instalație de distribuție de unde se repartizează spre consumatori.

5. Produse și subproduse obținute - cantități, destinație: fire naturale și în amestec cu fire artificiale de diferite tipuri și culori - 1620 t/an;

6. Date referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție: încălzirea spațiilor administrative și apa caldă menajeră sunt asigurate de 10 centrale de apartament: 1 centrala Bereta 31 kW și 5 centrale Vision 25,6 kW în blocul turn, 1 centrală Bereta 25,8 kW ce deservește bucătăria și spălătoria, 1 centrală Acu Delta 46,7 kW pentru oficiu și apartamente, 1 centrală Arca 32,5 kW pentru vestiarul femeilor și 1 centrală Bereta 31 kW pentru vestiarul bărbaților și laboratorul de vopsitorie;

- pentru încălzirea halei de producție - 20 generatoare cu aer cald –tip Robur pe gaz;
- pentru asigurarea agentului termic necesar proceselor tehnologice: centrală termică pe combustibil gaz metan cu 2 cazane de abur de 12 barri, capacitate 10 t/oră, (1 cazan Garioni Naval, 6.677 kW/h, capacitatea de umplere cu apă 16.800 l, Cazan ignitubular Mingazzini tip PB, la presiunea de 12 bar, 3.488 kW/h, capacitatea de umplere cu apă 9.900 l), acestea funcționează alternativ, după necesitățile procesului de producție:

- consumul de gaz metan - 22 500 m<sup>3</sup>/lună;

7. Alte date specifice activității (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): nu este cazul;

8. Programul de funcționare: activitatea se desfășoară în 3 schimburi/zi, a câte 8 ore/zi, 6 zile pe săptămână, 295 zile/an.

## **II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului**

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

- pentru sol: - spațiile de producție și depozitare sunt cu pardoseli betonate;
  - platformă betonată cu S=100 m<sup>2</sup> pentru stocarea temporară a nămolului;
  - platformă betonată dotată cu containere pentru depozitarea a deșeurilor

menajere;

- pentru apă: stație de pretratare – decolorare soluții concentrare epuizate, coagulare (substanțe organice), alcalinizare – precipitare – floclulare, decantare și tratarea nămolului.

- pentru aer: - sistem de aspirație-colectare scame în secția filatură
  - aspiratoare locale pe ringuri, mașinile de răsucit și bobinat;
  - instalație de filtrare cu exhaustare, cu colectare a scamelor în saci, pe mașinile de

scămoșat;

- instalație de emoliere fibre pe mașinile din sectorul preparație mecanică;
- sistem de realizare microclimat (umiditate) în secția filatură, prin pulverizare apă;
- 2 coșuri pentru evacuarea gazelor arse de la fiecare cazan de producere abur, la

cazanul Garioni cosul are 12 m, iar la cazanul Mingazzini 7,5 m.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: depozitarea coloranților și auxiliarelor în spații special amenajate, accesul în aceste spații fiind restricționat; transportul produselor chimice la mașini se face în recipiente închise.

- instalația de umidificare – depoluare realizează umidificarea și ventilarea aerului din secția de producție prin depoluarea acestuia și evacuarea în mediul extern precum și introducerea în incinta secției de producție a aerului curat din exterior.

- pentru o bună întreținere a instalației se verifică zilnic buna funcționare a acesteia și starea sacilor de filtre. Sacii se golesc ori de câte ori aceștia sunt încărcăți la 70% din capacitate

- lunar se verifică starea tubulaturii de circulație a aerului, starea ventilatoarelor și starea instalației de umidificare.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri permise și în ce condiții:

- pentru zgomot: limita maximă privind nivelul de zgomot echivalent exterior : 65 dB (A), curba Cz 60, conform STAS 10009/1988;

- pentru sol: depozitarea provizorie a deșeurilor numai pe amplasamente amenajate, conform OG 21/2002 privind gospodărirea localităților urbane și rurale, aprobată cu modificări prin Legea nr. 515/2002, iar depozitarea provizorie a deșeurilor de ambalaje se va face separat, în spațiul special amenajat.

- pentru aer: - pulberile în suspensie nu vor depăși 0,15 mg/m<sup>3</sup> (la probe de 24 h), iar pulberile sedimentabile nu vor depăși 17 g/m<sup>2</sup>/lună conform STAS 12574/87;

- valorile limită ale poluanților din gazele arse evacuate de la centrala termică pentru obținerea aburului tehnologic și de la centralele termice murale vor respecta prevederile Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993, respectiv: pulberi - 5 mg/Nm<sup>3</sup>, CO - 100 mg/Nm<sup>3</sup>, NO<sub>2</sub> - 350 mg/Nm<sup>3</sup>, SO<sub>2</sub> - 35 mg/Nm<sup>3</sup>, la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% volum;

- pentru apă: indicatori conform prevederilor Autorizației de Gospodărire a Apelor valabile;

### **III. Monitorizarea mediului**

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- pentru apă: indicatorii de calitate prevăzuți în Autorizația de Gospodărire a Apelor valabilă;

- pentru aer: gaze arse evacuate astfel:

- la fiecare centrală termică, murală - 1 determinare/2 ani;
- la cele 2 coșuri de evacuare gazele arse la cazanele de abur - 1 determinare/an;

Determinările se vor înregistra, orice depășire de limită maximă admisă se va comunica imediat la APM (tel: 224064) și la Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu (tel.213194).

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea lor:

• cantitățile de deșeuri rezultate din activitate, pe categorii și destinații de valorificare, până la data de 31 martie pentru anul anterior celui în care se face raportarea, conform prevederilor Ordinului nr. 68/2016;

• documente de transport deșeuri;

• operatorii economici, producători, producători/importatori de produse ambalate, precum și cei care supraambalează produse ambalate, sunt obligați să raporteze agenției județene pentru protecția mediului evidența gestiunii ambalajelor (folosite, produse, comercializate cu produsele finite, puse pe piață) și a cantităților de deșeuri de ambalaje rezultate, pe categorii și destinații de valorificare conform cerințelor cuprinse în anexa nr. 1 a Ordinului MMP nr. 794/2012, anual până la data de 25 februarie, pentru anul anterior;

• datele necesare pentru elaborarea inventarului local de emisii de poluanți în atmosferă - anual până la 15 februarie pentru anul anterior conform Ordinului MMP nr. 3299/2012;

• copii ale buletinelor de analiză efectuate conform cerințelor de la pct.III, 1, anual și la solicitare;

**Se va notifica la APM Bistrița-Năsăud orice modificare survenită față de prevederile autorizației – înainte de realizarea modificării sau orice incident cu efect negativ asupra mediului înconjurător.**

### **IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor**

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Tip deșeu	Codul deșeurii (conform HG 856/2002)	Cantitate anuală	Valorificare/ Eliminare	Cod valorificare/ eliminare
Deșeuri de fibre textile procesate (deșeuri de fire)	04 02 22	36.725 Kg	valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
Coloranți și pigmenți cu conținut de substanțe periculoase	04 02 16*	111 kg	valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (ambalaje carton periculoase)	15 01 10*	1.496 kg	valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (ambalaje de folie)	15 01 10*	1.080 kg	valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
Ambalaje de materiale plastice (deșeuri de folie polietilenă)	15 01 02	11.620 kg	valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
Ambalaje de materiale plastice (deșeuri de rafie)	15 01 02	1.161 kg	valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	16.400 kg	valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
Deșeuri de fier și oțel	17 04 05	1.805 kg	valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
Nămol	04 02 19*		valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	102 m <sup>3</sup>	eliminare prin agent economic autorizat	D 5 - depozitarea în depozit special amenajat conform

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): nu colectează;

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

- deșeurile recuperabile (deșeurile de fire textile, deșeurile de la apretare și finisare, deșeurile de coloranți și pigmenți) se depozitează ambalate, în halele cu platforma betonată, și se stochează în scopul predării la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea/eliminarea acestora; scame și praf se colectează în saci filtrați prin intermediul instalațiilor de aspirație se îmbalotează și se depozitează ambalate, în halele cu platforma betonată;

- deșeurile menajere se depozitează provizoriu în container metalic amplasat pe platformă betonată;
  - deșeurile de hârtie, carton, folie plastic, se colectează în scopul predării la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea acestora;
  - deșeurile metalice rezultate de la atelierul de întreținere se colectează în containere metalice;
  - nămolul este stocat temporar pe o platformă betonată cu  $S=100\text{ m}^2$ ;
4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație): deșeurile metalice, deșeurile de hârtie și carton, deșeurile din folie PE și material plastic se predau la societăți autorizate în colectarea și valorificarea lor; nămolul este preluat spre valorificare de către S.C. APISORELIA S.R.L.;
5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului: cu mijloace de transport protejate împotriva pierderilor;
6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):
- uleiurile uzate, se predau la societăți autorizate în valorificarea acestora, conform contractului încheiat; R12 (schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11).
  - deșeurile de coloranți și pigmenți și ambalajele care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase se depozitează ambalate, în halele cu platforma betonată, și se stochează în scopul predării la societăți specializate, autorizate pentru eliminarea acestora;
  - deșeurile menajere sunt transportate și depozitate pe amplasamente autorizate, prin relație contractuală cu operatorul de salubritate.
7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:
- se va ține evidența lunară a deșeurilor rezultate din activitate (tip de deșeu, cod conform HG 856/2002, stare fizică, cantitate generată/unitate de măsură, consumat în unitate, valorificat, evacuat la rampă).
  - cantitățile de deșeuri valorificate, pe categorii și destinații de valorificare;
  - se va ține evidența gestiunii ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conform prevederilor Ord. MMGA nr. 794/2012 privind Procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
  - se va ține evidența transporturilor deșeurilor în vederea valorificării/neutralizării.
8. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități:
- rezultate: - fibrele textile naturale și artificiale sintetice de compoziții diferite sunt aprovizionate ambalate în folie de polipropilenă;
- acidul acetic, acidul formic, hipocloritul de sodiu, amoniacul, soluția de hidroxid de sodiu 20 % și apa oxigenată sunt stocate în rezervoare tip IBC, cu volume de 100 - 1.000 l
  - soda calcinată și soda caustică sunt depozitate în saci de hârtie, iar bicarbonatul de sodiu și clorura de sodiu în saci de plastic sau hârtie;
  - uleiurile lavabile sunt stocate în recipiente din material plastic iar parafina este stocată în cutii de carton;
  - substanțele chimice și auxiliari chimici: acizi, baze, săruri, auxiliari (agenți de înălbire, egalizatori de vopsire, dispersanți, emolienți) sunt aprovizionate în recipiente din material plastic;
  - coloranții sunt aprovizionați în ambalajele originale (saci de plastic, închiși în cutii de carton);
  - paleți din lemn pentru depozitarea sacilor cu substanțe chimice;
- utilizate: tuburi din carton și material plastic pentru bobinarea firelor, folie material plastic, saci și pungi de polietilenă, polipropilenă, pentru ambalarea produselor finite.
9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):
- recipiente din material plastic se returnează furnizorului, sacii de hârtie și folia de polietilenă se valorifică prin societăți autorizate în valorificarea lor;
  - folia de polipropilenă se reutilizează la ambalarea deșeurilor textile.
  - ambalajele (saci de plastic, închiși în cutii de carton) de la coloranții sunt se elimină prin contract la SC Apisorelia SRL;
  - palete din lemn se reutilizează pentru depozitarea sacilor ;
  - tuburile din carton și material plastic pentru bobinarea firelor, folie material plastic, saci și pungi de polietilenă, polipropilenă, pentru ambalarea produselor finite se livrează împreună cu acestea.

## **V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase**

1. Substanțe și preparate periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități): *coloranți azoici reactivi - 0,60 tone/lună, coloranți acizi - 1,1 tone/lună, coloranți bazici - 0,4 tone/lună, coloranți pentru poliester - 100 kg/lună, acid acetic - 2,7 tone/lună, acid formic - 0,035 tone/lună, sodă calcinată - 500 kg/lună, sodă caustică (leșie) - 1 m<sup>3</sup>/lună, apă oxigenată - 1,5 tone/lună, hipoclorit de sodiu - 0,40 tone/lună, auxiliari chimici (detergenți, egalizatori) - 12 tone/lună.*

2. Modul de gospodărire:

ambalare: *- coloranții și chimicalele se aprovizionează în saci de PE, cutii de carton și recipiente de material plastic;*

*- recipiente din material plastic pentru soluția de hidroxid de sodiu de 1000 l, recipiente din material plastic de 100 l pentru hipoclorit, saci de hârtie pentru clorura de sodiu (sare) și palete din lemn pentru depozitarea sacilor;*

transport: *cu mijloace de transport protejate împotriva pierderilor;*

depozitare: *pe suprafețe betonate, în magazie, respectiv în hala de lucru - necesarul pentru o zi de producție;*

folosire/comercializare: *se utilizează la finisarea firelor.*

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: *ambalajele de la chimicale se reutilizează, ambalajele de la coloranți se valorifică prin firme autorizate;*

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

*- se va respecta fișa cu date de securitate pentru fiecare din substanțele/amestecurile periculoase utilizate în activitate și va fi instruit personalul cu privire la manipularea și folosirea acestor substanțe;*

*- se va asigura în permanență stocul de materiale și dotări pentru combaterea efectelor poluărilor accidentale;*

*- depozitare provizorie a substanțelor periculoase se face în incintă, în magazia special amenajată, iar prepararea soluțiilor se face de către personal autorizat;*

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

*- se vor respecta prevederile din fișele cu date de securitate și din legislația/normele în vigoare în ceea ce privește etichetarea, ambalarea, manipularea, depozitarea, utilizarea și transportul substanțelor și amestecurilor periculoase;*

*- se vor depozita în comun numai acele categorii de substanțe/amestecuri periculoase care sunt clasificate ca și compatibile la depozitare;*

*- la depozitarea în comun, măsurile de siguranță se corelează raportat la substanța cea mai periculoasă depozitată;*

*- este interzisă depozitarea în aceeași incintă a substanțelor/amestecurilor clasificate ca fiind incompatibile la depozitare.*

*- se vor respecta normele impuse prin legislația în vigoare privind manipularea, depozitarea și transportul acestora.*

*- se va ține o evidență strictă (cantități, caracteristici, mijloace de asigurare) a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor conform prevederilor O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.*

DIRECTOR EXECUTIV

biolog-chimist Sever Ioan ROMAN



ȘEF SERVICIU AVIZE, ACORDURI,  
AUTORIZAȚII

ing. Marinela Suciuc

Întocmit,

ing. Livia Pușcaș