



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

NR. 1 din 12 MARTIE 2018

Având în vedere cererea adresată de SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA, cu sediul în Beclean, Valea Viilor, nr. 3, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud cu nr. 9385/11.08.2017, ultima completare la nr. 13012/16.11.2017 privind obținerea autorizației integrate de mediu pentru Productia de metale feroase sub forme primare si de feroaliaje, în Beclean, Valea Viilor, nr. 3, județul Bistrița-Năsăud,

în urma analizării documentației de susținere a solicitării, a informării și participării publicului, a evaluării condițiilor de operare și a gradului de conformare cu cerințele Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările ulterioare, care transpune în legislația națională prevederile Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale,

în baza Ord. MAPAM nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, a Ord. MMGA nr. 1158/2005 pentru modificarea și completarea anexei la Ord. MAPAM nr. 818/2003, a Ordinului MMP nr. 3970/2012 pentru modificarea și completarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, a HG nr. 1000/2012 privind organizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005, privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare,

în condițiile în care se garantează că orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile, cu cerințele legislației de mediu din România și prevederile prezentei autorizații,

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

pentru: tratare și prelucrare sârmă, zincare electrolitică și termică, fabricarea articolelor din fibre metalice și vopsire în câmp electrostatic, colectarea deșeurilor nepericuloase, tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase, demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor, recuperarea materialelor reciclabile sortate, comerț cu ridicata a deșeurilor și resturilor,

încadrate

- conform Anexei 1 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	2.3. subpunctul c)	2.3. subpunctul c) aplicarea de straturi protectoare de metale topite cu un flux de intrare de peste doua tone de oțel brut pe oră.	2C7c	040307
2	2.6	2.6. Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m ³	2C7c	040307

Activitate E-PRTR - conform Anexei I a Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE, transpus prin HG 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului

Nr. ctr	Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
1	2.(f)	Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice la care volumul total al cuvelor de tratare este egal cu 30 m ³
2	2.(c) (iii)	Aplicarea de straturi protectoare de metal topit cu o capacitate de tratare de 2 t oțel brut/oră

- conform clasificării activităților din economia națională – cod CAEN:

- activități principale: cod CAEN – 2410 - Producția de metale feroase sub forme primare și de feroaliaje;

cod CAEN – 2561 - Tratarea și acoperirea metalelor;

- activități secundare:

cod CAEN -2593 - fabricarea articolelor din fire metalice, fabricarea de lanțuri și arcuri;

cod CAEN - 3811 - colectarea deșeurilor nepericuloase;

cod CAEN - 3821 - tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase;

cod CAEN - 3831 - demontarea (dezasambarea) mașinilor și echipamentelor

scoase din uz pentru recuperarea materialelor;

cod CAEN - 3832 - recuperarea materialelor reciclabile sortate;

cod CAEN - 4677 - comerț cu ridicata a deșeurilor și resturilor;

- activități care nu necesită autorizație de mediu:

cod CAEN - 4711 - comerț cu amănuntul în magazine nespecializate, cu

vânzare predominantă de produse alimentare, băuturi și tutun;

cod CAEN - 719 - comerț cu amănuntul în magazine nespecializate cu

vânzare predominantă de produse nealimentare.

care cuprinde:

Suprafața amplasamentului este de 210.345 m² și are următoarea folosință:

- construcții 78.376 m²

- platforme de depozitare 27.700 m²

- căi de acces, rețele, linie ferată internă 54.820 m²

- spații verzi 300 m²

- teren cu spații în construcție sau în dezafectare 28.189 m²

- iaz decantor cu suprafața de 20.960 m², pentru care Agenția pentru Protecția

Mediului Bistrița-Năsăud a emis Decizia de încadrare nr. 238 din 1 iulie 2009 pentru proiectul „Sistarea depozitării nămolului din stația de epurare și lucrări de închidere a iazului decantor”, în Becllean, str. Valea Viilor, nr 3, jud. Bistrița-Năsăud și Decizia nr. 262 din 8 iulie 2009 pentru

„Închiderea lazului de decantare a nămolului industrial al SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA” de pe amplasamentul Beclean, str. Valea Viilor, nr. 3, începând cu data de 17 iulie 2009. lazul decantor nu face obiectul prezentei autorizații integrate de mediu.

Construcții

Corpul administrativ 2

Clădire cu suprafața de 352 m² în regim de înălțime P+3E în care funcționează administrația, compartimentul proiectare, producție.

Secția laminor și clădirile aferente sunt situate în continuarea clădirii Corp administrativ 2. Conform CF nr. 3199 însumează suprafața de S = 34079 m², din care suprafața construcțiilor este S = 15 045 m², depozit sârmă S = 2314 m², stație pompe și filtre S = 236 m², atelier mecanic și electric S = 1558 m², depozit țagle S = 2047 m², magazia centrală - veche S = 1440 m², depozitul vechi lubrefianți S = 223 m², căi de acces aferente cu suprafața de 19 034 m² și secția Turnare-laminare - clădire cu suprafața de S = 6875 m².

În anul 1992 activitatea de laminare a încetat, laminorul a fost trecut în prima etapă în conservare, după care utilajele și instalațiile s-au dezamblat și valorificat treptat, până în anul 2005.

În noiembrie 2008 activitatea de turnare-laminare a fost oprită.

Corp administrativ 1, Zincare, TOM (Trefilare Oțel Moale) - Plase-sudate

Spațiu aferent însumează suprafața de S = 38 732 m², din care suprafața construcțiilor este S = 34 290 m². Clădirea are regimul de înălțime P+3E la corpul administrativ și în regim de P la secțiile de producție cu următoarele suprafețe: secția TOM (Trefilare oțel moale) hala pod rulant (S=15.296 m²), secția Zincare (S = 9 156 m²), Secția Cuie (S= 6213 m²), magazie produse finite (S=2844 m²) situate în continuarea clădirii corpului administrativ și căile de acces aferente. Corpul administrativ 1 ocupă suprafața S = 781 m².

Hala vopsitorie în câmp electrostatic, gabioane, magazie - este o construcție în regim de înălțime P, cu suprafața de 3 862 m².

Corpul are trei compartimente separate între ele cu pereți din panouri metalice tip sandwich: hala vopsitorie, magazie centrală, hala confecționat gabioane.

Hala depozitare confecții metalice este o construcție în regim de parter, cu suprafața de 5491,10 m².

Corp confecții metalice este realizat ca o extindere a clădirii secției Trefilare Oțel Moale (TOM), cu suprafața de 1456,5 m².

Casa poartă-magazin-depoziț marfă este o construcție realizată pe schelet metalic, cu suprafața de 86,4 m².

Stația de epurare

Bazinele de neutralizare au șase compartimente în cascadă unde are loc tratarea cu lapte de var, omogenizarea și oxidarea soluțiilor de neutralizare. Decantoarele radiale sunt construcții din beton armat, prevăzute cu protecție anticorozivă. Decantoarele funcționează în paralel, fiecare având capacitatea de 2500 m³.

Clădire filtru presă este o construcție cu suprafața de 144 m².

Gospodăria de var este formată din silozuri de depozitare a varului (3 buc cu capacitatea de 42 t fiecare) și rezervoare de preparare a laptelui de var (3 buc cu capacitatea de 20 m³ fiecare). Rezervoarele de preparare sunt închise într-o clădire cu pardosea betonată.

Stația de distribuție carburanți de incintă este amplasată pe platformă betonată și cuprinde:

- rezervor metalic cu pereți dubli cu capacitatea de 29.900 l, prevăzut cu sistem de detecție scurgeri în spațiul interstițial de la pereții dubli, conductă de aerisire cu opritor de flăcări, cuplă rapidă cu capac pentru circuitul de încărcare a rezervorului,
- pompa de distribuție frontală Self service cu furtun și pistol de distribuție, afișaj electronic, calculator pentru autorizarea și gestionarea livrărilor, imprimantă pentru bonuri.

Depozitul de acid sulfuric cuprinde doua rezervoare metalice placate antiacid cu volumul $V = 36 \text{ m}^3$ fiecare. Rezervoarele sunt amplasate pe postamente placate antiacid, intr-o cava betonata placata antiacid cu dimensiunile de $7,5 \times 4,5 \times 0,85 \text{ m}$, ceea ce asigura o capacitate de retinere a acidului de $28,7 \text{ m}^3$ in cazul unei avarii.

Depozitul de acid clorhidric cuprinde doua rezervoare din polistif cu volumul de $V = 20 \text{ m}^3$ fiecare. Rezervoarele sunt amplasate pe postamente placate antiacid, intr-o cava betonata placata antiacid cu dimensiunile de $7,5 \times 4,5 \times 0,85 \text{ m}$, ceea ce asigura o capacitate de retinere a acidului de $28,7 \text{ m}^3$ in cazul unei avarii.

Cladiri neutilizate:

Nr. crt	Denumire cladire	Destinatia viitoare
1.	Statie de preepurare - sectia laminor	nu functioneaza - este in conservare
2.	Hală sectie și instalatia de turnare-laminare	utilajele sunt dezafectate, cladirile sunt in conservare
3.	Depozit produse petroliere	dezafectare
4.	Cladire cantina și anexe	neutilizate, in consevare

Accesul pe amplasament se realizeaza fie pe calea ferata (cale ferata uzinala deviata din calea ferata Bistrita-Dej) fie din DN 17 Bistrita-Dej printr-un drum lateral stanga asfaltat pe o distanta de 1300 m.

titular: SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA, cu sediul in Beclean, Valea Viilor, nr. 3.

Cod de inregistrare fiscală (CIF): 573652

Nr. de ordine in registrul comertului J06/14/1991

pe amplasamentul: orașul Beclean, Valea Viilor, nr. 3, județul Bistrita Nasaud.

Localizarea amplasamentului prin coordonatele Stereo 70

Coordonatele STEREO 70 sunt prezentate in tabelul urmator:

Punct	X	Y
1	630800	435775
2	630800	436425
3	630300	436100
4	630300	435775

Cele mai bune tehnici disponibile aplicabile sunt:

- Document de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile pentru tratarea suprafetei metalelor și materialelor plastice, august 2006;
- Document de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile in industria de prelucrare a materialelor feroase- decembrie 2001;
- Document de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile privind principii generale de monitorizare, iulie 2005, adoptat prin Ord. 169/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe a Documentelor de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile aprobate de Uniunea Europeana;
- Document de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile privind emisii din depozitare- iulie 2006;

Directive aplicabile:

- Directiva 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării) (reformare), publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene (JOUE) seria L nr. 334 din 17 decembrie 2010.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu. Autoritatea competentă pentru inspecție și control este Garda Națională de Mediu și structurile sale teritoriale - Legea nr. 278/2013 art 70, alin. (4).

Litigiile legate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea autorizației integrate de mediu se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

În conformitate cu prevederile Legii nr. 278/2013, Art. 25:

(1) Orice persoană care face parte din publicul interesat și care are un interes legitim sau se consideră lezată într-un drept al său se poate adresa instanței de contencios administrativ competente pentru a contesta, din punct de vedere procedural sau substanțial, deciziile, actele sau omisiunile care fac obiectul participării publicului, prevăzute de prezenta lege, cu respectarea prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare, și fără a aduce atingere altor prevederi legale.

(2) Prevederile alin. (1) nu exclud căile de atac prelabile în fața unei autorități administrative, printr-o procedură gratuită, rapidă, echitabilă și corectă.

Emisă de: AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRIȚA-NĂSĂUD

Prezenta autorizație integrată de mediu este valabilă 10 ani.

Data emiterii: 12.03.2018

Data expirării: 12.03.2028

Autorizația integrată de mediu conține 71 pagini.

DIRECTOR EXECUTIV,

biolog-chimist Sever Ioan ROMAN

ȘEF SERVICIU
AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII,

ing. Marinela Suci



Întocmit,

Ing. Livia Pușcaș



CUPRINS

1. Date de identificare a titularului activitatii	7
2. Temeiul legal	7
3. Categoria de activitate	10
4. Documentatia solicitarii	12
5. Managementul activitatii	14
6. Materii prime si auxiliare	17
7. Resurse: apa, energie, gaze naturale	22
7.1. Apa	22
7.1.1. Alimentarea cu apa	23
7.1.2. Evacuarea apelor uzate	24
7.1.3. Ape subterane	25
7.2. Energia electrica si termica	26
8. Descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament	27
8.1. Descrierea amplasamentului	27
8.2. Descrierea principalelor activitati si proceselor	33
8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerintele BAT pentru activitate	40
9. Instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu	44
9.1. Aer	44
9.2. Apa	46
9.3. Sol, ape subterane	47
10. Concentratii de poluanti admise la evacuarea in mediul inconjurator, nivel de zgomot	48
10.1. Aer	48
10.2. Apa (inclusiv apa subterana)	49
10.3. Sol	50
10.4. Zgomot	51
11. Gestiunea deeurilor si substantelor periculoase	51
11.1. Deeurii produse, colectare, stocare temporara	51
Deeurii nepericuloase	53
Deeurii periculoase	54
Deeurii refolosite	55
Deeurii colectate de la tertii	55
Depozitare definitiva a deeurilor	55
11.19. Gestiunea substantelor si preparatelor chimice periculoase	58
12. Interventia rapida/prevenirea, managementul situatiilor de urgenta, siguranta instalatiei	58
13. Monitorizarea activitatii	59
Monitorizare aer	60
Monitorizare apa	61
Monitorizare apa subterana	62
Monitorizare sol	62
Monitorizare deeurii	62
14. Raportari la unitatea teritoriala pentru protectia mediului si periodicitatea acestora	63
15. Obligatiile titularului activitatii	66
16. Managementul inchiderii instalatiei, managementul reziduurilor	69
17. Glosar de termeni	71

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Titular: SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA;

Sediul: Beclean, Valea Viilor, nr.3, județul Bistrița Năsăud;

Telefon/Fax: 0263-343735;

Cod unic de înregistrare (CUI):) : 573652

Nr. de ordine în registrul comerțului J06/14/1991

pe amplasamentul: orașul Beclean, Valea Viilor, nr. 3, județul Bistrița Năsăud.

2. TEMEI LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA, înregistrată la APM Bistrița-Năsăud cu nr. **9385/11.08.2017**, **ultima completare la nr. 13012/16.11.2017**,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;

- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică la data de 14.11.2017;

2.1. În conformitate cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, art. 4 alin. (1) - operarea instalației se poate efectua numai în baza autorizației integrate de mediu.

2.2. Autorizația integrată de mediu impune condițiile de desfășurare a activității de **Productia de metale feroase sub forme primare și de feroaliaje, în Beclean, Valea Viilor, nr. 3**, din punct de vedere al protecției mediului și stabilește condițiile pentru prevenirea sau, în cazul în care nu este posibil, pentru reducerea emisiilor în aer, apă și sol, precum și pentru prevenirea generării deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întregul său (art 1 din legea 278).

2.3. Pentru stabilirea condițiilor prevăzute de prezenta autorizație s-au luat în considerare următoarele principii:

- prevenirea poluării în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- exploatarea instalației astfel încât să nu se producă nicio poluare semnificativă;
- evitarea generării de deșeuri, iar în cazul în care aceasta nu poate fi evitată acestea sunt pregătite pentru reutilizarea, reciclarea, valorificarea lor, sau dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare pentru minimizarea impactului potențial produs de condiții diferite de funcționarea normală;
- luarea măsurilor necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- respectarea principiilor celor mai bune tehnici disponibile (BAT).

2.4. Autorizația este emisă în scopul respectării normelor privind prevenirea și controlul integrat al poluării, definite prin Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, inclusiv măsurile privind gestionarea deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întregul său, în acord cu legislația în vigoare și cu obligațiile din convențiile internaționale din acest domeniu, la care România este parte.

2.5. Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc și specifică metodologia și frecvența de măsurare, procedura de evaluare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu prezenta.

2.6. Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud evaluează periodic toate condițiile din autorizația integrată de mediu în scopul reexaminării periodice, potrivit prevederilor art. 21, alin. (2)-(7) din Legea nr. 278/2013 și, acolo unde este necesar, le actualizează.

2.7. Autorizația integrată de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă. Dispozițiile de suspendare și implicit de încetare a desfășurării activității, sunt executorii de drept.

2.8. În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației integrate de mediu.

2.9. Dispozițiile de suspendare și implicit de încetare a desfășurării activității sunt executorii de drept, conform art.17, alin.(3) din OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

2.10. Activitățile specifice societății se vor desfășura obligatoriu în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative:

- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin Ordonanța de Urgență nr. 114/2007, prin Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008 și prin Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 58/2012 cu Legea 226/2013 privind aprobarea OU nr. 164/2008 pentru modificarea și completarea OU nr. 195/2005;

Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, care transpune în legislația națională prevederile Directivei 2010/75/UE cu modificările ulterioare, care transpune în legislația națională prevederile Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale;

- Ord. MAPAM nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, a Ord. MMGA nr. 1158/2005 pentru modificarea și completarea anexei la Ord. MAPAM nr. 818/2003, modificat prin Ordinul MMP nr. 3970/2012 pentru modificarea și completarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu;

- Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 Ianuarie 2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;

- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;

- Legea nr. 24/06.05.1994 pentru ratificarea Convenției – cadru a Națiunilor Unite asupra schimbarilor climatice, semnata la Rio de Janeiro la 5 iunie 1992;

- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;

- STAS 10009/2017 privind acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot;

- Ordinul ministrului sănătății nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;

- Legea Apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare;

- Ordinul nr. 161/2006 pentru aprobarea Normativului privind clasificarea calității apelor de suprafață în vederea stabilirii stării ecologice a corpurilor de apă

- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate cu modificările și completările aduse de H.G. nr. 352/2005 și H.G. nr. 210/2007 privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate – care transpune Directiva Consiliului 91/271/CEE privind epurarea apelor uzate urbane – modificată de Directiva 98/15/CE;

- Hotărârea nr. 570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritar periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți;

- Hotărârea nr. 53/2009 pentru aprobarea Planului național de protecție a apelor subterane împotriva poluării și deteriorării cu completările și modificările ulterioare.

- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, care transpune Directiva 2008/CE privind deșeurile modificată prin O.U.G. nr.68/2016 și completările ulterioare;

- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată prin H.G. nr. 210/2007, în conformitate cu Catalogul European al Deșeurilor care transpune Decizia nr. 2000/532/CE, amendată de Decizia nr. 2001/119 privind lista deșeurilor;

- Ordinul comun M.M.G.A./M.A.I. nr. 1121/1281/2006 privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective;

- Hotărârea Guvernului nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;

- Ordinul MMGA nr. 95/2005 privind stabilirea criteriilor de acceptare și a procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de deșeuri;
- Decizia 2012/249/UE de punere în aplicare a Comisiei din 7 mai 2012 privind stabilirea perioadelor de pornire și de oprire în sensul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale;
- Ordinul MMGA nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul;
- Legea 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, modificată prin Legea nr. 263/2005 și prin Legea nr. 254/2011;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006/CE al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- HG nr. 398/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- H.G. nr. 124/30.01.2003 (M.Of. nr. 109 din 20.02.2003), modificată și completată prin H.G. nr. 734/2006, H.G. nr. 210/2007 (M.Of. nr. 187 din 19.03.2007), privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest care transpune Directiva Consiliului 87/217/CEE din 19 martie 1987 cu privire la revenirea și reducerea poluării mediului cauzate de azbest;
- Ordonanța de urgență nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
- HG nr. 1132/2008 (M.Of. nr. 667 din 25.09.2008) privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori, care transpune Directivele 91/157/CEE și DC 93/86/CEE;
- Legea nr. 212/2015 privind modalitatea de gestionare a vehiculelor și a vehiculelor scoase din uz;
- Legea nr. 458/2002 privind calitatea apei potabile, republicată;
- OUG 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006 completată și modificată prin OG 25/2008, OUG 37/2008 și Ordonanța 15/2010 aprobată prin Legea 167/2010, OUG 115/2010 aprobată prin Legea nr. 64/2011, modificată și completată cu OUG nr. 31/2013, modificată și aprobată prin Legea nr. 384/2013;
- Ordinul MMGA nr. 549/2006 pentru aprobarea modelului și conținutului formularului „Declarație privind obligațiile la Fondul pentru mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, modificat prin Ordinul 1477/2010;
- Ordinul nr. 578/2006 al MMGA pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, modificat și completat cu Ord. 1607/2008 și Ord. 1648/2009 cu modificările și completările ulterioare;
- O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu, cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, modificată și completată prin O.U.G. nr. 15/2009, aprobată prin Legea nr. 308/2009 și care transpune prevederile Directivei Parlamentului European și a Consiliului 2004/35/CE din 21 aprilie 2004 privind răspunderea pentru mediul înconjurător în legătură cu prevenirea și repararea daunelor aduse mediului.

Operatorul are obligatia sa respecte conditiile prevazute in autorizatia integrata de mediu.

In cazul incalcarii oricareia dintre conditiile prevazute operatorul are urmatoarele obligatii:

a) informeaza imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului responsabila cu emiterea autorizatiei integrate de mediu;

b) ia imediat masurile necesare pentru a restabili conformitatea, in cel mai scurt timp posibil, potrivit conditiilor din autorizatia integrata de mediu.

Operatorul are obligatia sa intrerupa operarea instalatiei sau a unor parti relevante ale acestora, in cazul in care incalcarea conditiilor din autorizatia integrata de mediu reprezinta un pericol imediat pentru sanatatea umana sau riscă sa aiba un efect advers semnificativ imediat asupra mediului, pana la restabilirea conformarii.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizatii integrate de mediu se sanctioneaza conform prevederilor legale in vigoare.

Incalcarea prevederilor legislatiei de mai sus atrage raspunderea civila, contravenționala sau penală, după caz.

Titularul activitatii va notifica autoritatea competenta pentru protectia mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizatiei integrate de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizatiei de mediu, înainte de realizarea modificării (art. 15, alin. (2), litera a) din OUG 195/2005 privind protectia mediului, cu modificările și completările ulterioare).

In cazul in care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizatiilor integrate de mediu sau se modifica conditiile care au stat la baza emiterii lor, autoritatea competenta decide, după caz, pe baza notificării titularului, menținerea actelor de reglementare sau necesitatea revizuirii acestora, informând titularul cu privire la această decizie [art. 16, alin. (4) din OUG 195/2005 privind protectia mediului, cu modificările și completările ulterioare].

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Activitățile desfășurate pe amplasament:

- conform Anexei 1 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației
2.3. subpunctul c) aplicarea de straturi protectoare de metale topite cu un flux de intrare de peste două tone de oțel brut pe oră	51.000 t/an, respectiv 14,26 t/h
2.6. Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m ³ .	5.400 t/an cu volumul cuvelor de tratare de 37,15 m ³

Activitate E-PRTR - conform Anexei I a Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE, transpus prin HG 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului

Nr. ctr	Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
1	2.(f)	Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice la care volumul total al cuvelor de tratare este egal cu 30 m ³
2	2.(c) (iii)	Aplicarea de straturi protectoare de metal topit cu o capacitate de tratare de 2 t oțel brut/oră

- conform clasificarii activitatilor din economia nationala – cod CAEN:

- activitati principale: cod CAEN - 2410 - Productia de metale feroase sub forme primare si de feroaliaje;

cod CAEN - 2561 - Tratarea si acoperirea metalelor;

- activitati secundare:

cod CAEN - 2593 - fabricarea articolelor din fire metalice, fabricarea de lanțuri

si arcuri;

cod CAEN - 3811 - colectarea deșeurilor nepericuloase;

cod CAEN - 3821 - tratarea si eliminarea deșeurilor nepericuloase;

cod CAEN - 3831 - demontarea (dezasamblarea) mașinilor si echipamentelor

scoase din uz pentru recuperarea materialelor;

cod CAEN - 3832 - recuperarea materialelor reciclabile sortate;

cod CAEN - 4677 - comerț cu ridicata a deșeurilor si resturilor;

- activitati care nu necesita autorizatie de mediu:

cod CAEN - 4711- comerț cu amanuntul in magazine nespecializate, cu

vanzare predominanta de produse alimentare, bauturi si tutun;

cod CAEN - 4719 - comerț cu amanuntul in magazine nespecializate cu

vanzare predominanta de produse nealimentare.

Capacitatea de productie a societatii la aceasta data este:

Secția	Capacitate de producție
TOM – Plase sudate	120 000 t/an (trefilare oțel)
	25 000 t/an (sârmă moale neagră)
	60 000 t/an (plasă sudată)
	10 000 t/an (grinzi sudate cu zăbrele de sârmă)
Zincare	5 400 t/an (zincare electrolitică)
	51.000 t/an (zincare termică), respectiv 14,26 t/h
	300 000 mp/an (vopsirea în câmp electrostatic - panouri)
	3 600 t/an (plastifiere sârmă)
Cuie - Prelucrări	18 000 t/an (cuie)
	10 000 t/an (împletituri)
	2 600 t/an (sârmă ghimpată)
	3 200 t/an (gabioane)
	1 500 to/an (plasă Rabitz)
	2 500 t/an (plasă sudată zincată în rulou)

- 3831 - demontarea (dezasamblarea) mașinilor si echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor - Capacitatea de demontare(dezasamblare) este de cca 50 tone/an: se refera doar la demontarea (dezasamblarea) mașinilor si echipamentelor scoase din uz din cadrul societatii (nu si de la terți).

- 3832 - recuperarea materialelor reciclabile sortate - Capacitatea de recuperare este de: cca 2000 tone/an, si consta în recuperarea deșeurile rezultate din activitatea proprie.

- 3811 - colectarea deșeurilor nepericuloase

Colectarea deșeurilor nepericuloase se face de la agenti economici si persoane fizice.

Tip de deseuri colectate: deșeu hartie si carton 15 01 01 – 40 tone/an, deșeu material plastic 15 01 02 - 40 tone/an, (folie si banda PET), deșeu metalic feros 12 01 01 – 40 000 to/an.

- 3821 - tratarea si eliminarea deșeurilor nepericuloase

Tip de deșeu: deșeu metalic feros 12 01 01- rezultat de la legatorile de colaci de sârmă laminată care constituie materia primă pentru realizarea produselor societatii, care se sudeaza cap la cap, apoi se trefileaza la dimensiuni superioare dimensiunii inițiale pe mașini de trefilat, devenind produs finit vandabil - cantitatea: 150 to/an

- 4677 - comert cu ridicata a deșeurilor si resturilor – activitatea consta în cumpararea de la terți de deșeuuri colectate si vanzarea acestora împreună cu deșeurile rezultate din activitățile proprii.

(dezmembrare, tratare, trefilare, etc). Cantitatea comercializată este de circa 42 050 tone deșeu metalic anual și deșeu hârtie și carton 15 01 01 – 40 tone/an, deșeu material plastic 15 01 02 - 40 tone/an, (folie și bandă PET).

Reglementări anterioare:

Utilizarile anterioare ale terenului sunt prezentate în tabelul următor:

Anul	Activitatea	Titularul
Până în 1978	Agricole	CAP Beclean
1976 - 1978	Construcții hale, utilități	Intreprinderea Metalurgică Beclean
1978 -1982	Producția de sârmă, cuie și plase sudate	Intreprinderea Metalurgică Beclean
1982 -1991	Laminare, producția de sârmă, cuie și plase sudate	Intreprinderea Metalurgică Beclean
1991 - 1992	Laminare, producția de sârmă, cuie și plase sudate	SC PROMET SA (capital de stat)
1992 - 1999	Productia de sârmă, cuie și plase sudate	SC PROMET SA (capital de stat)
1999 - 2005	Productia de sârmă, cuie și plase sudate	SC PROMET SA (capital privat)
2005 -	Productia de sârmă, cuie și plase sudate	SC Dan Steel Group Beclean SA

În perioada 1976-1978 s-au construit clădirile, platformele și utilitățile în care a început activitatea Intreprinderea Metalurgică Beclean (având ca obiect de activitate producerea de sârmă, cuie și plase sudate).

Pe data de 1 noiembrie 1976 s-a înființat Intreprinderea Metalurgică Beclean, sub îndrumarea și controlul Ministerului Industriei Metalurgice, care avea ca obiect de activitate producția de sârmă și cuie.

În anul 1979, se recepționează o nouă capacitate de producție de 8000 tone/an de sârmă zincată, punându-se astfel bazele unei noi secții de producție.

În anul 1980 a început să funcționeze Secția de zincare (la început cu o linie de zincare).

În anul 1982 s-a pus în funcțiune hala laminor.

În 1991 a devenit societate pe acțiuni (cu capital de stat) cu denumirea de SC PROMET SA.

În anul 1992 activitatea de laminare a încetat, laminorul a fost trecut în conservare.

În anul 1999 societatea a fost privatizată.

În anul 1999 laminorul a fost dezafectat.

În anul 2005 societatea își schimbă numele în SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA. Pe lângă mărirea capacității de producție, investițiile făcute în modernizarea și extinderea infrastructurii, s-a inițiat un plan complex, pe termen lung, de creștere a productivității muncii, de diversificare a portofoliului de produse și de extindere a cotei de piață.

În noiembrie 2008 activitatea de turnare-laminare a fost oprită.

Au fost construite hale noi de producție, depozitare și gospodăria de apă. S-au reabilitat clădirile vechi destinate activității de producție la TOM, plase sudate, împletituri din sârmă, cuie, zincare și administrativ. S-a dezafectat centrala termică pe combustibil lichid și s-a dezafectat depozitul de produse petroliere.

În anul 2007 societatea a fost autorizată prin Autorizația Integrată de Mediu Nr. 74 – NV 6 din 29.10.2007, revizuită la 18.05.2011.

4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII

- Cerere pentru emiterea autorizației integrate de mediu, întocmită de SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA, înregistrată la APM Bistrița-Năsăud cu nr. 9385/11.08.2017;
- Raportul de amplasament, întocmit de către SC ECOMULTIPRO SRL Bistrița, înregistrat la APM Bistrița-Năsăud cu nr. 9385/11.08.2017;
- Formular de solicitare a autorizației integrate de mediu, întocmit de către SC ECOMULTIPROD SRL Bistrița, înregistrat la APM Bistrița-Năsăud cu nr. 9385/11.08.2017;
- Plan de închidere a obiectivului, întocmit de către titular;
- Autorizația Integrată de Mediu Nr. 74 – NV 6 din 29.10.2007, revizuită la 18.05.2011, emisă de Agenția Regională pentru Protecția Mediului Cluj-Napoca;

- Clasarea notificării nr. 1116/16.06.2017 emisă de APM Bistrița-Năsăud pentru proiectul „Compartimentare interioară și desfacere parțială acoperiș hală” propus a fi amplasat în orașul Beclean, Valea Viilor, nr. 3, jud. Bistrița-Năsăud;
 - Clasarea notificării nr. 2220/7.11.2017 emisă de APM Bistrița-Năsăud pentru proiectul „Extindere hală producție” propus a fi amplasat în orașul Beclean, Valea Viilor. 3, jud. Bistrița-Năsăud;
 - Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 402/27.10.2017, emisă de Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa Cluj-Napoca, valabilă până la data de 27.10.2020;
 - Autorizațiile de securitate la incendiu nr. 532691/28.06.2011, nr. 532690/28.06.2011, nr. 532692/28.06.2011 eliberate de Inspectoratul pentru Situații de Urgență „Bistrița” al județului Bistrița-Năsăud;
 - Rapoarte de încercare pentru determinare indicatori din probe de aer, apă menajere, ape uzate tehnologice epurate, ape subterane, sol, întocmite de GIVAROLI Impex SRL București, Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa Cluj, Sistemul de Gospodărire a Apelor Bistrița-Năsăud, cu frecvența stabilită în actele de reglementare anterioare;
 - Raport privind situația de referință;
 - Certificat de înregistrare seria B nr. 1399253, eliberat la data de 9.07.2008 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud;
 - Cod Unic de Înregistrare: 573652 din data de 18.02.1993;
 - Nr. de ordine în registrul comerțului: J06/14/8.02.1991;
 - Certificat constatator emis în baza declarației pe propria răspundere, la data de 31.07.2017 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița;
 - Extrase de carte funciară nr. 3196/13.03.2017, nr. 3197/13.03.2017, nr. 3199/13.03.2017, nr. 3202/13.03.2017, nr. 3204/13.03.2017, nr. 3205/13.03.2017, nr. 3206/13.03.2017 eliberate de Oficiul de Cadastru și Publicitate Imobiliară Bistrița-Năsăud – Biroul de Cadastru și Publicitate Imobiliară Beclean;
 - Contract nr. 12/15.01.2016 și actul adițional nr. 1/10.01.2017, încheiat cu SC Progama SRL Dej, privind predarea deșeurilor de ambalaje de carton, material plastic și metalice;
 - Contract nr. 33/2013 cu act adițional 5/2017, încheiat cu SC VITALIA SERVICII pentru MEDIU – TRATAREA DEȘEURILOR SRL Sucursala Bistrița, pentru predarea nămolului din stația de epurare ape uzate industriale;
 - Contract de prestări servicii de valorificare a deșeurilor de ambalaje nr. 428C/2.05.2017 și actul adițional nr. 428C/16.05.2017, încheiat cu SC Ecoprimum Bistrița, privind predarea deșeurilor de ambalaje de carton, material plastic;
 - Contract de vânzare-cumpărare și valorificare deșeurilor de lemn nr. 4173.16/26.10.2017 și anexele la contract, încheiat cu EGGER România SRL Rădăuți, privind predarea deșeurilor de ambalaje din lemn;
 - Contract de prestare a serviciului de salubritate nr. 0022/20.09.2016 încheiat cu SC SUPERCOM SA București – punct de lucru Bistrița, județul Bistrița-Năsăud;
 - Contract de prestări servicii nr. 170 097/24.11.2017 încheiat cu SC RECYCLING PROD SRL Bârdești, jud. Mureș, pentru preluare deșeurilor periculoase și nepericuloase, cu acte adiționale;
 - Certificate privind implementarea și aplicarea Sistemului de Management al Calității, al Sistemului de Management al Mediului și al Sistemului de Management pentru Sănătatea și Securitatea Muncii;
 - Fișe cu date de securitate pentru substanțele/amestecurile utilizate;
- Plan de amplasament și delimitare a bunului imobil cu evidențierea rețelelor de apă și canalizare;
- Proces verbal de verificare a amplasamentului, înregistrat la APM Bistrița-Năsăud cu nr. 10019/31.08.2017;
 - Plan de situație - puncte de emisie și recoltare;
 - Plan de situație - rețea canalizare;
 - Plan de închidere a amplasamentului;
 - Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
 - Procesele verbale nr. 10461/13.09.2017 și nr. 13190/22.11.2017, în urma ședințelor Colectivului de Analiză Tehnică, organizate la APM Bistrița Năsăud;

- Dovada publicării anunțului public privind depunerea solicitării AIM, în ziarul Răsunetul nr. 7600 din data de 11.08.2017 și la sediul primăriei Beclean în date de 10.08.2017;
- Dovada mediatizării dezbaterii publice prin anunț public afișat la sediul societății, sediul Primăriei Beclean, sediul și pagina de internet a APM Bistrița Năsăud și publicat în cotidianul Răsunetul nr. 7658 din 20.10.2017;
- Proces verbal încheiat cu ocaza dezbaterii publice înregistrat la APM Bistrița Năsăud sub nr. 12829 din 14.11.2017;
- Decizia de emitere a autorizației de mediu nr. 42/31.01.2018 emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Dovada publicării anunțului public privind decizia de emitere a autorizației integrată de mediu pe site-ul Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud la data de 01.02.2018, în cotidianul Răsunetul nr. 7742 din 2.02.2018 și la sediul Primăriei Beclean în data de 01.02.2018;
- Dovada achitării tarifului de analiză preliminară a documentației cu OP din 10.08.2017 și a tarifului de analiză propriu-zisă cu OP din 28.08.2017;
- Planșe desenate: plan de situație, plan de încadrare în zonă.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

Titularul are implementat și certificat sistemul integrat de calitate, mediu, sănătate și securitate ocupațională:

- pentru mediu SR EN ISO 14001:2015, certificat nr. AJA17/18475,
- pentru calitate SR EN ISO 9001:2015, certificat nr. AJAEU/08/11231,
- pentru sănătate SR OHSAS 18001:2007, certificat nr. AJAEU/11/110861.

5.1. ACȚIUNI DE CONTROL

5.1.1. Titularul activității va lua toate măsurile care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Titularul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate în așa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement, recreaționale sau de locuit din afara limitelor amplasamentului.

5.1.3. Titularul activității trebuie să stabilească și să mențină un sistem de management în scopul îndeplinirii cerințelor prezentei autorizații, pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, a reducerii și minimizării deșeurilor.

5.1.4. Titularul activității trebuie să stabilească și să mențină un sistem de management al activității bazat pe obligația prevenirii și controlului poluării, obligația supunerii față de legislația de mediu și față de prevederile autorizației integrate de mediu.

5.1.5 Titularul va asigura măsurile corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta autorizație nu sunt îndeplinite. În cazul raportării unei neconformări cu condițiile autorizației, trebuie declarate responsabilitatea și autoritatea pentru inițierea de investigații și acțiuni corective suplimentare.

În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

- a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;
- b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;
- c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;
- d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact negativ semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Titularul/operatorul activității trebuie să se asigure că o persoană cu responsabilități în domeniul protecției mediului va fi în orice moment disponibilă pe amplasament.

5.2. CONȘTIENTIZARE ȘI INSTRUIRE

5.2.1. Titularul activității trebuie să implementeze procedurile necesare, punând accent pe: responsabilitate, instruire, cunoaștere, înțelegere și competență, comunicare, implicarea angajaților, un control eficient al procesului, programe de mentenanță, pregătire pentru situații de urgență.

5.2.2. Titularul activității trebuie să asigure pregătirea profesională a personalului în domeniile tehnice specifice.

5.2.3. Titularul activității trebuie să furnizeze instruirii adecvate pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului.

5.2.4. Personalul care are sarcini clar desemnate trebuie să fie calificat conform specificului instalației pe bază de studii, instruirii și/sau experiența adecvate.

5.2.5. Potrivit recomandărilor BAT vor fi asigurate:

- programe de educație și instruire a personalului, instruirile efectuate consemnându-se în fișele de instruire ale angajaților;
- instruirii (cursuri, ședințe operative) pentru conștientizarea personalului asupra implicațiilor reglementării date de autorizația integrată de mediu pentru activitatea societății, a efectelor asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale a instalațiilor, conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu;
- programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante;
- metode de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie;
- păstrarea înregistrărilor consumului de apă și energie, a deșeurilor generate;
- deținerea unei proceduri de urgență pentru intervenția în cazul emisiilor neplanificate și incidentelor, plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- procedura scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului;
- metode prin care sunt identificați indicatorii de performanță în domeniul mediului precum și programe de măsurare și monitorizare care permit revizuirea și îmbunătățirea performanțelor în domeniul protecției mediului;
- proceduri scrise pentru rezolvarea, investigarea, comunicarea și raportarea incidentelor de neconformare și care includ măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective.

5.3. NOTIFICAREA AUTORITĂȚILOR

5.3.1. Titularul/operatorul activității are obligația să înregistreze și să notifice A.P.M. Bistrița-Năsăud și C.J. Bistrița-Năsăud al G.N.M. imediat, în cazul producerii:

- oricărei emisii apărute incidental, accidental ori ca urmare a unui accident major;
- oricărei funcționări defectuoase a echipamentelor de control sau a echipamentelor de monitorizare, care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament.
- încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu.

Notificările vor cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea repetării incidentului.

Un raport succint asupra incidentelor consemnate trebuie depus la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, ca parte integrantă a RAM.

5.3.2. În cazul unor situații de urgență, definite conform O.U.G. nr. 21/2004 aprobată prin Legea 15/2005, va fi anunțat Inspectoratul pentru Situații de Urgență, care asigură coordonarea unitară și permanentă a activității de prevenire și gestionare a situațiilor de urgență.

5.3.3. În cazul oricărei situații de mai jos, titularul/operatorul activității va notifica la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și la Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu:

- încetarea permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- schimbarea titularului/operatorului instalației;
- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al titularului/operatorului sau documente legate de privatizarea societății.

5.4. PREVENIREA ȘI REPARAREA PREJUDICIULUI ASUPRA MEDIULUI

În cazul producerii unui prejudiciu asupra mediului, titularul/operatorul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile inițiale producerii prejudiciului, conform principiului „poluatorul plătește”.

Se vor efectua notificările ce se impun conform art. 10 și art. 13 din **O.U.G. nr. 68/2007**, privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin **Legea nr. 19/2008**, cu modificările și completările ulterioare:

În cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului:

(1) Titularul/operatorul este obligat să ia imediat măsurile preventive necesare și în termen de 2 ore de la luarea la cunoștiință a apariției amenințării, să informeze A.P.M. Bistrița-Năsăud și Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu.

(2) Informațiile pe care operatorul este obligat să le aducă la cunoștiința autorităților, conform prevederilor alin.(1) se referă la:

- datele de identificare ale titularului/operatorului;
- momentul și locul apariției amenințării iminente;
- elementele de mediu posibil a fi afectate;
- măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului;
- alte informații considerate relevante de operator.

(3) Măsurile preventive prevăzute la alin. 1 trebuie să fie proporționale cu amenințarea iminentă și să conducă la evitarea producerii prejudiciului, luând în considerare principiul precauției în luarea deciziilor.

(4) În termen de o oră de la finalizarea măsurilor preventive titularul/operatorul informează A.P.M. Bistrița-Năsăud și C.J. Bistrița-Năsăud al G.N.M. despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului și eficiența acestora.

(5) În cazul în care amenințarea iminentă persistă în ciuda măsurilor preventive adoptate, titularul/operatorul informează în termen de 6 ore de la momentul la care a constatat ineficiența măsurilor luate, A.P.M. Bistrița-Năsăud și C.J. Bistrița-Năsăud al G.N.M. despre:

- măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului;
- evoluția situației în urma aplicării măsurilor preventive;
- alte măsuri suplimentare, după caz, care se iau pentru prevenirea înrăutățirii situației.

În cazul producerii unui prejudiciu asupra mediului:

Operatorul informează în maxim 2 ore de la producerea prejudiciului A.P.M. Bistrița-Năsăud și C.J. Bistrița-Năsăud al G.N.M. despre:

- momentul și locul producerii prejudiciului adus mediului;
- caracteristicile prejudiciului adus mediului;
- cauzele care au generat prejudiciul;

- elementele de mediu afectate;
- masurile demarate pentru prevenirea extinderii sau agravarii prejudiciului adus mediului;
- alte informatii considerate relevante de titular/operator.

5.5. COMUNICARE

Titularul Autorizatiei se va asigura de faptul ca publicul poate obtine informatii privind performantele de mediu ale titularului activitatii.

Titularul Autorizatiei va depune la A.P.M.Bistrita-Nasaud, nu mai tarziu de 31 martie in fiecare an, un raport anual de mediu (RAM) pentru intregul an calendaristic precedent.

6. MATERII PRIME SI MATERIALE

6.1. Materii prime si auxiliare:

Titularul de activitate, in conditiile prezentei autorizatii, va folosi materiile prime descrise in documentatie, conforme cu cele mai bune practici atat in ce priveste consumurile cat si modul de depozitare.

6.1.1. Principalele materii prime si materiale folosite in activitate, in conditiile prezentei autorizatii, sunt:

Nr. crt.	Materii prime	Proces tehnologic/ activitate	Natura chimica/com-pozitia/stare fizica	Consum t/an	Destinatie	Mod de depozitare	Periculozitate
1.	Acid sulfuric tehnic 92-98 %	Zincare electrolitica	anorganic/ H ₂ SO ₄ /lichid	83,495	decapare sarmă	in 2 rezervoare supraterrane, metalice, V=2x36 m ³ amplasate in cuvă betonată protejata antiacid	Periculos
2.	Acid clorhidric tehnic 32-34 %	Zincare termica si zincare electrolitica H6, H7, H8	anorganic/ HCl/ lichid	1107,650	decapare sarmă	in 2 rezervoare supraterrane din polistif, V=2x20m ³ , amplasate in cuvă betonată protejata antiacid	Periculos
3.	Var calcic hidratat	Statiia de epurare/ Neutraliza-re	anorganic/ Ca(OH) ₂ /solid	368,220	neutralizar e soluti i acide	3 silozuri cu capacitatea de 42 t fiecare si 3 rezervoare de preparare a laptei de var cu capacitatea de 20 m ³ fiecare platformă betonată	Periculos
4.	Săpun	TOM	organic/solid	1,0 t/an	Lubrefiere sarmă la trefilare	in ambalajele originale, in magazie cu pardoseala betonată	Nepericulos
5.	Lubrifiant de tragere	TOM	Organic, solid/ stearat de sodiu si calciu	125090 l/an	Lubrefiere sarmă la trefilare	in ambalajele originale, in magazie cu pardoseala betonată	Periculos
6.	Filiere	TOM	anorganic/ solid	40000 buc	obtinere sarme de grosimi diferite (la trefilare)	in magazia centrală, pardoseala betonată	Nepericulos
7.	Zinc metalurgic	Zincare termica Zincare electrolitica	anorganic /solid	608,719 36,375	obtinere sarmă zincată	in magazia centrală, pardoseala betonată ambalat	Nepericulos
8.	Sulfat de zinc Heptahidratat	Zincare electrolitica	anorganic/ ZnSO ₄ x 7 H ₂ O/solid	6,275	obtinere sarmă zincată	in magazia centrală, pardoseala betonată, ambalat	Periculos
9.	Sulfat de magneziu	Zincare electrolitica	anorganic/ MgSO ₄ /solid	0.50	obtinere sarmă zincată	in magazia centrală, pardoseala betonată ambalat,	Nepericulos
10	Sulfat de sodiu	Zincare electrolitica	anorganic/ Na ₂ SO ₄ /solid	0.60	obtinere sarmă	in magazia centrală, pardoseala betonată,	Nepericulos

					zincata	ambalat	
11	Sulfat de aluminiu	Zincare electrolitica	anorganic/ Al ₂ (SO ₄) ₃ /solid	0,58	obtinere sarma zincata	in magazia centrala, pardosea betonata ambalat	Periculos
12	„Vermiculite”	Zincare termica	anorganic/silicati/solid granulat	85 mc (cca 5,5t)	obtinere sarma zincata, protectie termica bai zinc topit	in magazia centrala, pardosea betonata, ambalat	Nepericulos
13	Clorura de amoniu	Zincare termica	anorganic/NH ₄ Cl/solid	27,050	obtinere sarma zincata (Fluxare sarme)	in magazia centrala, pardosea betonata, ambalat	Periculos
14	Clorura de zinc	Zincare termica	Anorganic / ZnCl ₂ /solid	28,150	obtinere sarma zincata (Fluxare sarme)	in magazia centrala, pardosea betonata, ambalat	Periculos
15	„Panflux 5600”	Zincare termica	Anorganic / NH ₄ CL /solid si KCL	10	obtinere sarma zincata (Fluxare sarme)	in magazia centrala, pardosea betonata, ambalat	Periculos
16	Snur teflonat „TESPE”	Zincare termica	Anorganic, solid din fibra ceramica nonazbest	7,5	obtinere sarma zincata – stergere/re-glare strat de zinc	in magazia centrala, pardosea betonata	Nepericulos
17	Polietilena/ PVC granule	Plastifiere sarma	organic/PE, PVC/solid	300	obtinere sarma plastifiata	in magazia centrala, pardosea betonata ambalata	Nepericulos
18	Rumegus	Sectia cuie	organic/celuloza/solid	500 m ³	Tobare cuie	Depozit rumegus, platforma betonata	Nepericulos
19	Folie polietilena	Toate sectiile	organic/solid	9,50	ambalare cuie	in magazia centrala, pardosea betonata	Nepericulos
20	Folie stretch	Toate sectiile	organic/solid	11	ambalare produse	in magazia centrala, pardosea betonata	Nepericulos
21	Banda scotch	Sectia cuie	organic/solid	0.108	ambalare cuie	in magazia centrala, pardosea betonata	Nepericulos
22	Cutie carton	Sectia cuie	organic/celuloza/solid	80	ambalare cuie	in magazia centrala, pardosea betonata	Nepericulos
23	Silicagel	Sectia cuie	anorganic/silicati/solid	0,25	retinere umiditate ambalaj cuie	in magazia centrala, pardosea betonata	Nepericulos
24	Adeziv lipire	Sectia cuie	organic/semisolid	2.0	Lipire ambalaj	in magazia centrala, pardosea betonata	Nepericulos
25	Agent de pasivare lucioasa	Zincare electrolitica : „Unifix Zn3-17” Sau: „3-valent blue passivation HS”	Amestec de compusi pe baza de Crom ³⁺	0,30	Luciu la sarme zincate	in magazia centrala, pardosea betonata in canistre de 25 l = 30 kg	Periculos
26	Agent de degresare-fosfatate	Vopsire in camp electrostatic	Amestec acid fosforic, hidroxid de sodiu, saruri de sodiu	0,32	Pregatirea suprafetelor in vederea vopsirii	in magazia centrala, pardosea betonata in canistre de 25 l = 30 kg	Periculos
27	Agent degresare alcalina		Anorganic/ KOH, NaOH, clorat de dioctildimetil amoniu	4,05 l	periculos	Canistre din material plastic in magazia centrala-cladirea vopsitoriei in camp electrostatic.	Periculos

28	Ulei emulsionabil	Sectia cuie Sectia TOM / PS	Mineral aditivat	1664 l	Mașini de conf. plasa de gard -debitare vergele	în magazia centrală, pardosea betonată cu cuvă de retenție	Periculos
29	Ulei de transmisie	Intretinere, toate sectiile	-mineral aditivat	9612 l	-ulei de transmisie	în magazia centrală, pardosea betonată cu cuvă de retenție	Periculos
30	Ulei hidraulic	Intretinere, toate sectiile	-mineral aditivat	4754 l	-ulei hidraulic	în magazia centrală, pardosea betonată cu cuvă de retenție	Periculos
31	Ulei de motor	Intretinere, toate sectiile	Mineral aditivat	1190 l	-ulei de motor	în magazia centrală, pardosea betonată cu cuvă de retenție	Periculos
32	Oxigen	Intretinere, At. Mec.	anorganic/gazos	0,54	Diverse reparatii	-incinte special amenajete, inchise	Periculos
33	Acetilena	Intretinere, At. Mec.	organic/gazos	0,63	Diverse reparatii	-incinte special amenajete, inchise	Periculos
34	Motorina	Sector transporturi	organic/hidro-carbur/lichid	275233 l	carburant pentru mijloacele	Statie de carburanti de incinta - rezervor metalic cu pereți dubli cu capacitatea de 29 900 l	Periculos
35	Deșeuri colectate de la terți	Valorificare	deseu hârtie și carton 15 01 01	40 tone/an	Valorificare	big-bag uri - 600 buc/an	Nepericulos
			deseu material plastic 15 01 02,	40 tone/an		containere metalice - 5 buc/an	
			deseu metalic feros (12 01 01)	40 000 tone/an		spații de depozitare (1000 m ² pe tot amplasamentul)	
36	Deșeuri recuperate din demontare (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperare materiale	Valorificare	deseu metalic feros 12 01 01	2 000 tone / an	Valorificare	pe o suprafața de 447 m ² , în hală închisă, compartimentată cu șase celule.	Nepericulos
37	Deșeuri rezultate din tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase și recuperarea deșeurilor nepericuloase	Valorificare - Legăturile de la colacii de sârmă laminată care constituie materia primă	deseu metalic feros 12 01 01	150 to/an	Valorificare	pe o suprafața de 447 m ² , în hală închisă, compartimentată cu șase celule.	Nepericulos

6.1.2. Se vor lua toate masurile necesare privind receptia, descarcarea, depozitarea si livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare si a substantelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, in special poluarea aerului, solului, apei de suprafata si subterane, precum si mirosurile, zgomotele si riscurile directe asupra sanatatii populatiei.

6.1.3. Operatorul are obligatia mentinerii evidentei materiilor prime, materialelor si substantelor chimice utilizate si intocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitor la materiile prime si utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.1.4. Se vor afla in stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.1.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitatile necesare de materii prime si materiale astfel incat sa se evite generarea de stocuri si transformarea acestora in deșeuri.

6.1.6. Orice modificare a tipului materiilor prime si a substantelor utilizate va fi notificata autoritatii competente pentru protectia mediului.

6.2. SUBSTANȚE CHIMICE PERICULOASE

6.2.1. Titularul utilizează în procesele tehnologice substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu prevederile Regulamentului 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 și cu respectarea prevederilor Regulament (CE) nr.1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);

Substanțele chimice periculoase utilizate pentru desfășurarea activității sunt următoarele:

Nr. crt.	Principalele materii prime/utilizări	Natura chimică/compoziție (Fraze precauție)	Inventarul materialelor (t/an)	Impactul asupra mediului	Modul de depozitare
1.	Acid sulfuric / producere electrolit	anorganic/H ₂ SO ₄ H 314	83,495	periculos	in 2 rezervoare supraterrane, metalice, V=2x36 m ³ amplasate in cava betonata protejata antiacid
2.	Acid clorhidric/ regenerare apa	anorganic/HCl H314, H335 H290	1107,650	periculos	in 2 rezervoare supraterrane din polistif, V=2x20m ³ , amplasate in cava betonata protejata antiacid
3.	Var calcic hidratat	Anorganic/ Ca(OH) ₂ H315, H318 H335.	368,220	periculos	3 silozuri cu capacitatea de 42 t fiecare si 3 rezervoare de preparare a laptelui de var cu capacitatea de 20 m ³ fiecare platforma betonata
4.	Lubrifiant de tragere	Organic/ stearat de sodiu si calciu H318, H319, H315, H335	125090 kg/an	periculos	Magazie, pardoseala betonata
5.	Sulfat de zinc	Anorganic/ZnSO ₄ H302, H318, H410	6,275	periculos	Saci PE in magazia centrala-cladirea vopsitoriei in camp electrostatic.
6.	Sulfat de aluminiu	Anorganic/Al ₂ (SO ₄) ₃ H318	0,580	periculos	Saci PE in magazia centrala-cladirea vopsitoriei in camp electrostatic.
7.	Clorura de amoniu	Anorganic/NH ₄ Cl H319, H302,	27,05	periculos	Saci PE in magazia centrala-cladirea

					vopsitoriei in camp electrostatic.
8.	Clorura de zinc	Anorganic/ $ZnCl_2$ H302, H314, H400 H410,	28,15	periculos	Saci PE in magazia centrala-cladirea vopsitoriei in camp electrostatic
9.	Panflux 5600	Anorganic / NH_4Cl si KCL/solid H302, H319, H315, H335	10	periculos	In magazia centrala-cladirea vopsitoriei in camp electrostatic.
10.	Agent de pasivare lucioasa	Anorganic H272, H290, H301, H302, H314, H315, H317, H318, H319, H334, H335, H341, H350, H360, H400, H410	0,30	periculos	Canistre din material plastic in magazia centrala-cladirea vopsitoriei in camp electrostatic.
11.	Ulei emulsionabil	Organic/hidrocarburi H302, H319, H315 H335	1,664 tone	periculos	Butoaie metalice, depozitul de uleiuri, in magazia centrala-cladirea vopsitoriei in camp electrostatic.
12.	Ulei de transmisie	organic/hidrocarburi/ lichid H 315; H318; H411	9612 litri	periculos	Butoaie metalice, depozitul de uleiuri, in magazia centrala-cladirea vopsitoriei in camp electrostatic.
13.	Ulei hidraulic / instalatiile de ridicat	organic/hidrocarburi/lic hid H 318;H411; H412; H413	4754 litri	periculos	Butoaie metalice, depozitul de uleiuri, in magazia centrala-cladirea vopsitoriei in camp electrostatic.
14.	Ulei de motor	organic/hidrocarburi/ lichid H304, H315, H318, H411,	1190 litri	periculos	Butoaie metalice, depozitul de uleiuri, in magazia centrala-cladirea vopsitoriei in camp electrostatic.
15.	Agent degresare alcalina	Anorganic/KOH, NaOH,clorat de dioctildimetil amoniu H226, H290, H302, H314, H361d, H400	4,05	periculos	Canistre din material plastic in magazia centrala-cladirea vopsitoriei in camp electrostatic.
16.	Agent degresare-fosfatatare	Anorganic/amestec de acizi, nitrobenzensulfonat de sodiu H272, H314, H315, H317, H319, H400, H411	3.20	periculos	Canistre din material plastic in magazia centrala-cladirea vopsitoriei in camp electrostatic.
17.	Motorina/ transport auto	organic/hidrocarburi/ lichid H 351; H 226; H304; H315; H332; H373. H411	275233 litri	periculos	Statie de carburanti de incinta - rezervor metalic cu pereti dubli cu capacitatea de 29.900 l cu pompa de distributie frontala si cava de retentie, amplasata pe platforma betonata.
18.	Acetilena	Organic/acetilena H220, H280, EUH006,	0,63	periculos	Butelii metalice tipizate amplasate in magazia centrala

19.	Oxigen	Anorganic/O ₂ H270, H281,	0,54	periculos	Butelii metalice tipizate amplasate în magazia centrală
-----	--------	---	------	-----------	---

6.2.2. Operatorul va solicita de la furnizorii substanțelor și amestecurilor/preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană, Produse Chimice (ECHA) conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH). Fișele cu date de securitate ale substanțelor și amestecurilor chimice achiziționate vor fi recepționate și păstrate în mod obligatoriu în unitate. Substanțele și amestecurile chimice periculoase utilizate în procesul tehnologic sau în cadrul laboratoarelor trebuie păstrate și depozitate corespunzător, în magazinele desemnate.

6.2.3. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în laborator

În laboratoarele de analize, pentru determinările fizico-chimice, sunt utilizate, în cantități mici, diverse substanțe și amestecuri chimice periculoase, depozitate și manipulate în conformitate cu prescripțiile din fișele de securitate

6.2.4. Achiziționarea și utilizarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase se va efectua cu respectarea strictă a prevederilor legale în vigoare privind clasificarea, etichetarea, ambalarea, introducerea pe piața națională, depozitarea, manipularea, transportul și gestionarea acestora. Se va solicita furnizorului dovada înregistrării/preînregistrării substanțelor la Agenția Europeană, conform Regulamentului (CE) 1907 /2006 (REACH).

Titularul activității are obligația solicitării de la furnizor și deținerea pe amplasament a fișelor cu date tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate, editate în limba română conform Regulamentului 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

Achiziționarea și utilizarea substanțelor chimice și preparatelor periculoase se va efectua numai după obținerea avizelor și autorizațiilor cerute de lege, cu respectarea strictă a prevederilor reglementărilor legale în vigoare privind clasificarea, etichetarea, depozitarea, manipularea, transportul, ambalarea și gestionarea acestora. Substanțele chimice periculoase utilizate sunt păstrate, pe întreaga perioadă de depozitare, în ambalajele originale, în cadrul unei încăperi special amenajate. Fișele de securitate ale substanțelor utilizate și achiziționate vor fi recepționate și păstrate în mod obligatoriu în unitate.

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. APA

Din punct de vedere al gospodăririi apelor, obiectivul este reglementat prin Autorizația de gospodărire a apelor nr. 402/27.10.2017, valabilă până la data de 27.10.2020, emisă de Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa Cluj-Napoca.

Utilizarea apei pe faze ale procesului de producție:

- la secția TOM:

- pentru prepararea soluțiilor de decapare,
- ape de spălare,
- ape de răcire.

Instalația de recirculare dotată cu stație de pompare, trimite la gospodăria de apă industrială, toate apele de răcire utilaje și cele de răcire emulsie, precum și apele recuperate de la secția zincare. Apele recuperate sunt ape neutralizate și decantate în bazinul din beton aflat lângă secția de decapare statică.

- la secția zincare:

- pentru prepararea soluțiilor de decapare,
- pentru prepararea soluțiilor de electrolit,
- ape de spălare.

- la stația de epurare pentru preparare soluție de hidroxid de calciu:

- pentru prepararea laptelui de var,
- ape de spălare.

- la spălarea bazinelor obiectelor tehnologice de epurare:

- ape de spălare.
- pentru spălarea platformelor;
- pentru stropit spații verzi;
- prevenirea și stingerea incendiilor.

7.1.1. Alimentarea cu apă

Alimentarea cu apă se realizează conform următoarelor volume și debite de apă autorizate:

1. Din rețeaua de apă potabilă a localității Beclean administrată de către SC AQUABIS SA Bistrița-Năsăud, prin racord $\varnothing = 100$ mm.
2. Din rețeaua de apă industrială a localității Beclean administrată de către SC AQUABIS SA Bistrița-Năsăud, prin branșament $\varnothing = 200$ mm.

Instalații de distribuție și de înmagazinare a apei:

- rețea de apă potabilă - țevă de PE, pozată subteran având $\varnothing = 160$ mm și rezervor cu $V = 1000$ m³,
- rețea de apă industrială - conducte de oțel cu $\varnothing = 16-200$ mm, cu capacitate de stocare apă industrială $V = 200$ m³.

Volume și debite de apă autorizate:

- În scop potabil: maxim - 25,77 m³/zi, 0,297 l/s,
mediu - 24,08 m³/zi, 0,278 l/s
mimim - 22,39 m³/zi, 0,26 l/s
anual - 7,128 mii m³

- În scop industrial: maxim - 748,91 m³/zi, 8,67 l/s
mediu - 699,92 m³/zi, 8,10 l/s
mimim - 650,93 m³/zi, 7,53 l/s
anual - 207,176 mii m³

Modul de folosire a apei:

- Necesarul total de apă: - maxim: 5018,53 mc/zi
- mediu: 4090,21 mc/zi
- minim: 4361,90 mc/zi

- Cerința totală de apă: - maxim: 774,68 mc/zi
- mediu: 724,00 mc/zi
- minim: 673,32 mc/zi

Debite caracteristice ale necesarului de apă - Scop industrial

Q _{zi max}		Q _{zi med}		Q _{zi min}		V _{anual}
m ³ /zi	l/s	m ³ /zi	l/s	m ³ /zi	l/s	m ³
4992,76	57,79	4666,13	54,01	4339,50	50,23	Fond de timp-296 zile/an 1.381.174,48

Debite caracteristice ale cerinței de apă - Scop industrial

Q _{zi max}		Q _{zi med}		Q _{zi min}		V _{anual}
m ³ /zi	l/s	m ³ /zi	l/s	m ³ /zi	l/s	m ³
748,91	8,67	699,92	8,1	650,93	7,53	Fond de timp-296 zile/an 207.176,32

Centralizator cu debite caracteristice totale ale necesarului de apă menajeră și industrială

Q _{zi max}		Q _{zi med}		Q _{zi min}		V _{anual}
m ³ /zi	l/s	m ³ /zi	l/s	m ³ /zi	l/s	m ³
5018,53	58,09	4690,21	54,29	4361,90	50,49	Fond de timp-296 zile/an 1.388.302,16

Centralizator cu debite caracteristice totale ale cerintei de apa menajera si industrială

$Q_{zi,max}$		$Q_{zi,med}$		$Q_{zi,min}$		V_{anual} m ³ Fond de timp-296 zile/an
m ³ /zi	l/s	m ³ /zi	l/s	m ³ /zi	l/s	
774,68	8,966	724	8,38	673,32	7,79	214.304

Instalatiile de recirculare:

Gospodaria de apa industrială (capacitate de stocare 200 m³) este compusa din:

- predecantor (bazin predecantor, bazin sorburi, statie de pompare predecantor cu 2 electropompe, statie de pompare apa caldă cu 2 electropompe);
- decantor orizontal (6 celule de decantare);
- statie de pompe (2 electropompe 14 NDS-in conservare, 4 electropompe 12 NDS pentru recirculare pentru recirculare, 2 electropompe Cerna 200 care alimenteaza filtrele, iar din filtre apa se pompeaza la turnurile de racire si apoi in bazinul de apa curata de unde se recircula);
- statie de filtre (2 filtre de apa D=500, o electropompa CRIS 200, turbosuflanta SRD40);
- 3 turnuri de racire deschise;
- statia de neutralizare - recirculare ape de spalare si racire de la sectia TOM (de la masinile de trefilare) cu bazin de 92 m³ amplasat sub hala.

Consumuri specifice de apa:

Activitate	Consum	Recomandare BREF
Zincarea termică	4,01 m ³ /h	8 – 10 m ³ /h
Zincarea electrochimică	12,54 l/m ²	40-50 l/m ²

Gradul de recirculare internă a apei: 85%

Apa pentru stingerea incendiilor: volumul intangibil: 1000 m³.

7.1.2. Evacuare ape uzate

7.1.2.1. Statie mecano-chimică (capacitate 50 l/s) cu o linie de prelucrare a namolului rezultat.

Linia apei – gospodarie de var cu 3 silozuri de 42 tone fiecare, 3 rezervoare de lapte de var de 20 m³ fiecare, 6 pompe (cate 2 pentru fiecare rezervor):

- 2 linii de epurare identice, compuse fiecare din: bazin cu 6 compartimente pentru omogenizare, neutralizare si aerare, cate 1 decantor radial (D=25 m, cu pod raclor, camin de ape limpezite, bazin de colectare namol(comun pentru ambele decantoare radiale), pompe si suflante;
- Din caminul de ape limpezite, apele limpezite, apele epurate sunt trecute in canalizarea industrială si dirijate in rauul Someşul Mare.

Linia namolului – namolul chimic, rezultat in urma procesului de neutralizare, este prelucrat in instalatia presa tip ANDRITZ SE 1000 CRD, cu capacitate de 1456 l/şarjă si aria de filtrare de 125,8 m².

Turtele de namol se colecteaza in saci „big-bag”, care se depoziteaza in spatiu cu pardoseala betonata de 72 m², de unde se predă la depozitul ecologic de la Tărpui, in baza contractului nr. 33/2013 cu act aditional 5/2017, incheiat cu SC VITALIA SERVICII pentru MEDIU – TRATAREA DEŞEURILOR SRL Sucursala Bistrita.

7.1.2.2. Separator de hidrocarburi tip TECHNEAU EH 1003, cu filtru coalescent si decantor 8capacitate 3l/s) – la statia de distributie carburanti.

7.1.2.3. Volumele de apa uzata evacuate autorizate conform autorizatiei de gospodarie a apei nr. 402/27.10.2017 sunt urmatoarele:

Categoria apei	Receptori autorizati	Mod de evacuare	Volum total evacuat		
			zilnic (m ³)		anual (mii m ³)
			maxim	mediu	

Categoria apei	Receptori autorizati	Mod de evacuare	Volum total evacuat		
			zilnic (m ³)		anual (mii m ³)
			maxim	mediu	
Ape tehnologice epurate	Raul Someşul Mare cu gură de evacuare comună cu cel al evacuării din stația de epurare a SC AQUABIS SA Bistrita- SAC Beclean	gravitațional prin intermediul canalului industrial pentru ape industriale epurate, gura de evacuare	748,91	699,92	207,176
Ape pluviale - de pe platforma unității, - de pe iazul de decantare	Raul Someşul Mare		$Q_{med. \text{ evac.}} = 41,30 \text{ mc/zi}$ $Q_{med. \text{ evac.}} = 41,00 \text{ mc/zi}$		
Ape uzate menajere	rețea canalizare	gravitațional	23,21	21,67	6,414

- apele uzate menajere se deverseaza in rețeaua de canalizare a orasului Beclean prin caminul limita
- coordonate cămin în sistem de proiecție stereo 70:
X-630734,0940; Y-435869,94
- apele uzate industriale epurate si apele pluviale se deversează în râul Someşul Mare, prin intermediul canalului industrial.
- coordonate canal in sistem de proiectie stereo 70:
X-630700,8177; Y-35871,0241

7.1.3. Ape subterane: Titularul nu utilizează ape subterane și nu deversează apele uzate în acestea.

Pentru urmărirea evoluției în timp a calității apei freactice și pentru evidențierea influenței obiectivului asupra calității acesteia, pe amplasament este realizat 1 foraj de hidroobservație.

7.1.4. Tehnici aplicate de titularul activității pentru utilizarea eficientă a apei:

- reducerea pierderilor de apă prin verificarea etanșeității instalațiilor de distribuție și evacuare ape, respectiv detectarea și remedierea defecțiunilor;
- preocuparea permanentă de minimizare a consumului de apă.

7.1.5. Titularul este obligat să exploateze și să întrețină construcțiile și instalațiile de folosire și evacuare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare.

Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

Titularul va verifica permanent starea rigolelor pentru ape pluviale. Rigolele vor fi curățate/decolmatate ori de câte ori este nevoie.

Titularul este obligat să exploateze să întrețină malurile și albia (cuveta) surselor de apă și a receptorilor autorizati, în zona evacuării de ape uzate a râului Someşul Mare precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă.

Titularul activității trebuie să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile, conductele subterane și rigolele perimetrare și să întocmească un program de inspecție și întreținere a acestora, cel puțin o data pe an, în scopul minimizării pierderilor.

7.2. ENERGIA ELECTRICĂ ȘI TERMICĂ

7.2.1. Energie electrică

Alimentarea cu energie electrică - din rețeaua ELECTRICA SA cu două transformatoare de 25 MVA (110 kV/6 kV), prin cabluri aeriene. Transformatoarele sunt amplasate în stația de racord adânc, întreținute de SC FDFEE ELECTRICA Transilvania Nord SA, în baza unei convenții de exploatare.

Transformatoarele sunt produse de SC Electroputere SA Craiova. Uleiul utilizat este de tip TR 30, mineral, fără conținut de PCB.

Pe amplasament există 180 buc. condensatori de 100 kVAR, de tip LKPF 100/6,3 E, în funcțiune, amplasați în încăperi închise, cu pardoseală betonată, pe rastele. Condensatorii sunt produși de VEB ISOKOND, capsulați, cu conținut de ulei sintetic netoxic, fără conținut de PCB.

Pe amplasament nu există condensatori uzați.

Instalația electrică de iluminat se compune din:

- instalația electrică de iluminat în interiorul clădirilor;

- instalația de iluminat exterior: corpuri de iluminat montate pe pereții exteriori ai halelor.

În caz de cădere a tensiunii în rețeaua de alimentare cu energie electrică, pe amplasament sunt două grupuri electrogene de putere continuă/intervenție de 3,5 kW, respectiv 10 kw, mobile. Grupurile electrogene funcționează cu benzină stocată în rezervoare încorporate cu capacitate de 3 l și respectiv 20 l.

Titularul autorizației trebuie să identifice și să aplice toate oportunitățile pentru reducerea consumului de combustibil și creșterea eficienței energetice.

Consumul de energie este 13598,40 MWh/an.

Activitate	Consum specific de energie electrică	Recomandare BREF
Zinarea termică	81,63 MJ/t	44 - 140 MJ/t
Zinarea electrolitică	0,0123 GJ/t oțel acoperit	0.4 - 1.5 GJ/t oțel acoperit

7.2.2. Tehnici aplicate de societate pentru utilizarea eficientă a energiei electrice și termice:

- utilizarea instalațiilor de încălzire cu eficiență sporită și consum redus de combustibil;
- iluminarea spațiilor cu sisteme care asigură un consum redus de energie.

7.2.3. Titularul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

Consumul de energie trebuie să se încadreze valorilor recomandate de cele mai bune tehnici disponibile și anume:

Titularul/operatorul activității va implementa și utiliza cele mai bune tehnici disponibile pentru eficientizarea energetică.

Titularul/operatorul de activitate va înregistra anual consumul total pentru combustibilii utilizați pe amplasament (electricitate, combustibil lemnos, produse petroliere).

În vederea respectării recomandărilor BAT de utilizare eficientă a energiei, anual operatorul va întocmi un raport privind consumul de energie, va identifica și aplica măsuri de utilizare eficientă a energiei.

7.3. Gaze naturale

Gazele naturale sunt furnizate de SC DISTRIGAZ NORD SA Tg. Mureș, Sucursala Bistrița,

Principali consumatori de gaze naturale:

- cuptoarele de recoacere CVR1 și CVR2 de la secția TOM;
- băile cu zinc topit și cuptoarele de recoacere de la Zincare termică;
- uscătoarele cu gaz de la Zincare electrolitică;
- cuptoarele de uscare și polimerizare de la vopsire în câmp electrostatic
- cuptoarele pentru tratamente termice.

- centrala termică.

Consumul de gaze naturale este 2342021 m³, respectiv 3777,33 MWh.

Activitate	Consum specific de energie electrică	Recomandare BREF
Zinarea termică	1548,14 MJ/t	800 – 1300 MJ/t
Zinarea electrolitică	0,42 GJ/t oțel acoperit	0.08- 0,63 to 1.5 GJ/t oțel acoperit

La consumul de gaz natural se constată depășirea valorii prevăzută în BAT – societatea are în programul de modernizare înlocuirea combustibilului la cuptorul de la linia de zincare termică nr. 1 pe gaz metan, cu cuptor cu inducție electrică.

În vederea respectării recomandărilor BAT de utilizare eficientă a energiei, anual operatorul va întocmi un raport privind consumul de energie, va identifica și aplica măsuri de utilizare eficientă a energiei.

Titularul va notifica APM Bistrita-Nasaud la finalizarea lucrărilor de înlocuire a combustibilului utilizat.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descriere amplasament

8.1.1. Suprafața amplasamentului este de 210.345 m² și are următoarea folosință:

- construcții 78.376 m²
- platforme de depozitare 27.700 m²
- căi de acces, rețele, linie ferată internă 54 820 m²
- spații verzi 300 m²
- teren cu spații în construcție sau în dezafectare 28.189 m²
- iaz decantor cu suprafața de 20 960 m², pentru care Agenția pentru Protecția

Mediului Bistrița-Năsăud a emis Decizia de încadrare nr. 238 din 1 iulie 2009 pentru proiectul „Sistarea depozitării nămolului din stația de epurare și lucrări de închidere a iazului decantor, în Beclean, str. Valea Viilor, nr 3, jud. Bistrița-Năsăud și Decizia nr. 262 din 8 iulie 2009 pentru închiderea iazului de decantare a nămolului industrial al SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA de pe amplasamentul Beclean, str. Valea Viilor, nr. 3, începând cu data de 17 iulie 2009.

8.1.2. DESCRIEREA STRUCTURALĂ A AMPLASAMENTULUI ESTE:

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele fixe de pe amplasament
Corpul administrativ 2	<p>1. Clădire în regim de P+3E cu suprafața de 352 m² în care funcționează administrația, compartiment proiectare, producție.</p> <p>2. Secția laminor și clădiri aferente sunt situate în continuarea clădirii Corp administrativ 2 cu suprafața de 34.079 m², compartimentată în: depozit sârmă S = 2314 m², stație pompe și filtre S = 236 m², atelier mecanic și electric S= 1558 m², depozit țagle S = 2047 m², magazia centrală –veche S = 1440 m², depozitul vechi de lubrefianți S = 223 m² și</p> <p>3. Secția Turnare-laminare - clădire cu suprafața de S = 6875 m²</p> <p>În anul 1992 activitatea de laminare a încetat, laminorul a fost trecut în prima etapă în conservare, după care utilajele și instalațiile s-au dezambliat și valorificat treptat, până în anul 2005.</p> <p>La aceasta dată se mai regăsesc următoarele utilaje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Polizoare 5,5 KW, 1400 rot / min 4 buc - Pod rulant 10 tf / 6,5 m 1 buc - Pod rulant 5 tf / 6,5 m 1 buc - Pod rulant 12,5 tf / 6,5 m 2 buc

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele fixe de pe amplasament
	<p>- Ifron 1 buc</p> <p>Atelierul strungărie aferent secției este nefuncțional, utilajele sunt demontate și sunt în conservare în hala Laminor.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Polizoare 2,2 kw 3 buc - Foarfecă mecanică 2,2 kw, 3000 rot/min 1 buc - Prese de armături 7,5 kw, 15kw, 5,5kw 3 buc - Strung pentru cilindri 45 kw 1 buc - Strung SR 400 22 kw 2 buc - Polizor pentru ascuțit scule 2,2 kw 2 buc - Pod rulant 1 buc – 5 ff / 6,5 m 1 buc
<p>Corp administrativ 1 Hala secției - Trefilare oțel moale (TOM) - Plase sudate</p>	<p>1. Clădire în regim de înălțime P +3 E la corpul administrativ cu suprafața de 781 m² și în regim de înălțime P la secțiile TOM+Hala pod rulant (S=15.296 m²), Zincare (S = 9 156 m²), Secția cuie (S= 6 213 m²), magazia produse finite (S=2 844 m²) situate în continuarea clădirii.</p> <p>2. Sector Trefilare</p> <ul style="list-style-type: none"> -2 mașini de trefilat UDZSA 5000 cu 1-2 trageri; -15 mașini de trefilat UDZSA 2500 cu 2-6 trageri; - 3 mașini trefilat RUBIN cu decapator mecanic și aspirator de praf cu 5-8 trageri; - 4 mașini de trefilat UDZSA 1250 cu 2 trageri; -15 mașini de trefilat UDZSA 630 cu 5-9 trageri; - 2 mașini de trefilat UDZWG cu 10 trageri; - 2 mașini de trefilat UDZWG cu 15 trageri; - 2 mașini de trefilat TE cu 19 trageri; - 1 mașină de confecționat fibre metalice cu 12 fire, - 1 mașină de confecționat fibre metalice cu 16 fire. - 2 linii de trefilare Koch cu 14 trageri, ÜKA 1/65+BBE-3/8-2+SEZ6-302+HSBE, 3300+KGT20/14 + KEWSW1 + KSS800-W, compusă din: desfășurator, decapator metalic, curățare cu banda abrazivă, spălare, 14 elemente de trefilare, formator colaci, bobinator; - 2 linii de trefilare Marrio-Frigerio: desfășurator, decapator metalic, curățare cu banda abrazivă, spălare, 11 elemente de trefilare, formator colaci, bobinator - 1 linie de trefilare Marrio-Frigerio: desfășurator model SVO 30, decapator mecanic spp. unitate de lubrifiere pentru sârmă, mașină de trefilat I760/2, bobinator vertical. - 1 mașină de trefilat cu role tip EUROLLS, pentru sârmă profilată pentru betoane (sârmă amprentată – SPPB) - mașini de decapare mecanică dotate cu perii metalice, suflantă cu aer sub presiune, sistem de colectare a tunderului; - 2 cuptoare de recoacere CVR1 și CVR2 (cu gaze naturale), temp 720°C, P=0,9 MW, cu atmosferă controlată de exogaz, 1 cu 36 arzătoare și 1 cu 26 arzătoare; -1 stație exogaz; -1 cuvă de umectare și uscare sârmă cu V=8 m³; -1 bazin colectare ape uzate (subteran), V=92 m³; <p>3. Sector Confecționare plase sudate și panouri gard</p> <ul style="list-style-type: none"> - 5 mașini de confecționat plase sudate, 2 automate de tip EVG, 3 semiautomate de tip FLUX; - 9 mașini de îndreptat vergele; - 9 mașini de reconșionat filiere; - 21 poduri rulante.

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele fixe de pe amplasament
	- 1 macara pivotantă
Hală - sector Confecționare grinzi sudate (Extindere hala TOM -Plase sudate)	- 1 instalație de confecționat grinzi sudate cu zăbrele din sârmă de oțel: desfășurător cu 5 posturi pentru sârmă cu diametre între 4-14 mm, mașină cu acționare hidraulică cu 2 transformatoare, dispozitiv de preluare și pachetizare a grinzilor sudate; - 1 bobinator tip AU 180 SPE - 1 basculă de 10 000 kg
Hală secție Zincare	<p>1. sector Zincare termică¹ - 3 linii zincare termica T1 = 42 fire, T2 = 42 fire, T3 = 30 fire</p> <p>- Linia T1 si T2 formate fiecare din: -desfășurător 42 fire, D =0,8 -1,4 mm - desfășurător bobine sau colaci -1 cuptor recoacere pe gaz P =1,3 MW - baie de răcire de 1,5 m³ - 1 cuvă decapare de 5 m³ - 2 cuve spălare - 2 cuve topitură cu volumul cuvei cu topitură 3.3 m³ - baie de fluxare cu volumul 1,5 m³ - uscător cu aer cald de la cuvele de topitură - înfășurator cu 42 posturi</p> <p>Linia T3 formată din: - desfășurător 30 fire - desfășurător colaci -1 cuptor recoacere pe gaz P =1,3 MW - 1 baie de răcire cu volumul 1,5 m³ - 1 cuva de decapare cu volum util de 5 m³ -2 cuve spălare - 1 cuvă topitură cu volum cuvă cu topitura 6 m³ - baie de fluxare cu volumul 1,5 m³ - 6 poduri rulante</p> <p>2. sector Zincare electrolitică² - 2 linii mari formate fiecare din: 32 fire, cu diametrul 0,5 -1,4 mm, desfășurător de colaci cu 32 posturi, 1cuvă decapare V=2,3 m³, 1 cuvă electrolit V=5,5 m³, 2 cuve de spălare V=0,1 m³, 1 cuvă pasivare V=0,05m³, 1 uscător cu gaz metan; (decapare cu acid sulfuric). - 3 linii mari (în conservare / în magazie) formate fiecare din: 32 fire, cu diametrul 0,5 -1,4 mm, desfășurător de colaci cu 32 posturi, 1cuvă decapare V=2,3 m³, 1 cuvă electrolit V=5,5 m³, 2 cuve de spălare V=0,1 m³, 1 cuvă pasivare V=0,05m³, 1 uscător cu gaz metan; (decapare cu acid sulfuric). - 3 hote pentru băile de decapare cu un coș comun de evacuare gaze; - 3 linii mici formate fiecare din: 10 fire cu diametre între 0,25-0,7 mm, desfășurător cu 10 posturi, 1 cuvă decapare V=0,13 m³, 1 cuvă cu electrolit V=3x1,75 m³ (decapare cu acid clorhidric). - la 2 linii mici (în conservare / în magazie), fiecare cu cate 2 băi de spălare, 1 baie de decapare, 1 cuva cu electrolit, 1 cuvă de pasivare V=0,05 m², 1 uscător cu gaz, (decapare cu acid clorhidric).</p> <p>3. Sector Plastifiere sârmă -instalație plastifiat sârmă formată din desfășurător de bobine, aparat de îndreptat, uscător pe gaz, extruder, baie de răcire, înfășurator.</p>

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele fixe de pe amplasament	
	- 6 poduri rulante - 1 bobinator tip BAU 180 E - 1 basculă electronică de 10 000 kg	
Hală Secție Cuie - și împletituri	1. Sector cuie și împletituri - 32 mașini de confecționat cuie de diferite dimensiuni; - 2 mașini de confecționat sârmă ghimpată tip MSG - 9 mașini împletit sârmă, automate - 5 tobe pentru curățat cuie; - 1 mașină pentru confecționat cutii de carton; - 2 linii pentru ambalat cuie; - 1 mașină de înfoliat paleți; - 4 poduri rulante; - 1 basculă electronică de 10 000 kg; 2. Sector Rabitz - 3 buc mașină plasă rabitz, P=60kW cu 3 bobinatoare	
Hală vopsitorie	1. Sector Vopsire in Câmp Electrostatic - instalație de vopsire în câmp electrostatic compusă din: - tunel de tratare chimică (2 cuve de degresare chimică de 5 m ³ fiecare, 2 cuve de spălare, 1 cuvă limpezire, duze de dispersie, pompe de recirculare, 2 arzătoare, tubulatură evacuare noxe), - uscător-conveior cu putere de 260 kw (arzătoare pe gaze naturale, tubulatură evacuare noxe), - cabină de vopsire (12 pistoale de vopsit și sistem de reținere noxe), - cuptor de polimerizare cu putere de 360 kw (arzător cu gaze naturale, tubulatură evacuare noxe), 2. Sector Confecții gabioane - 1 instalație de confecționat gabioane compusă din: desfășurător cu 45 de posturi pentru sârmă de diametru 2,5-3,1 mm, 1 mașina de confecționat spire cu desfășurător cu 4 posturi, 1 mașină de confecționat plasă hexagonală, derulator rului de împletitură, aparate de îndreptat împletitura, mese de preluare, ghilotină pentru debitat împletitura la lungime fixa, mașină de bordurat panourile cutiei de gabioane - 1 mașină de confecționat plasă sudată în rului - 4 poduri rulante - 1 bobinator tip BAU180 E	
Gospodaria de apă:	- 3 Turnuri de răcire; - 1 instalație de filtrare cu 2 filtre cu Φ=500 mm, electropompă Cris 200; - stație de pompe cu 4 electropompe 12 NDS pentru recirculare și 2 electropompe CERNA 200; - 1 rezervor subteran de apă cu V=200 m ³ - predecantor cu pompa NDS si 1 pompa Basa	
Stație de preepurare - secția laminor – nu funcționează – este în conservare	- 6 celule de decantare, bazin predecantor, bazin sorburi, stație de pompare predecantor, stație pompare apă caldă.	
Statie de neutralizare-recirculare ape de spălare și răcire	- bazin subteran cu V = 92 m ³ - 1 electropompă	
Stația de epurare	Gospodărirea de var	3 silozuri de 42 t fiecare, 3 rezervoare pentru lapte de var - 20 m ³ fiecare, pompe - 1 x 3 rezervoare

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele fixe de pe amplasament	
	2 lini de epurare mecano-chimica	Capacitate proiectată - 50 l/s. Stația de epurare a fost proiectată pentru o capacitate de 50 l/s ape uzate, în prezent debitul preconizat a se epura este de maxim este de 8,7 l/s. Apa uzată care intra în stația de epurare are pH acid și conține suspensii, fier, zinc, sulfați, cloruri și substanțe organice. Fiecare linie cuprinde: - bazin omogenizare - neutralizare - aerare, cu 6 compartimente. - bazin decantor radial - diametru 25 m, cu pod raclor - cămin apă epurată - bazin nămol (60 m ³) - instalatie de automatizare pentru filtru și comandă reglare automată a pH-ului
Instalație de depoluare	1 instalație filtrare nămol	- bazin omogenizare nămol 6,5 m ³ , - pompă de alimentare filtru 15 barr, - filtru presă cu camere din polipropilena, 1000 x 1000 mm, - bandă colectoare sub filtru, - pompă transfer nămol, - banda extractoare-încărcătoare, - platforma betonată depozitare turte S = 72 m ²
Centrala termică	Cazan VAP 100	P= 800 kW, 1 t abur / oră, Consum max. 80 Nm ³ /oră - gaz metan
	2 cazane apă caldă tip HOVAL	P= 800 kW,
	Aparat de încălzire Vaillant	P=28 kW Consum max. 3,3 Nm ³ /oră - gaz metan
Depozit de acizi : - 2 rezervoare supraterane, din polstif V=2x20 m ³ pentru acid clorhidric, cu cuvă de retenție betonată și placată antiacid; - 2 rezervoare supraterane, metalice, V=2x36 m ³ pentru acid sulfuric, cu cuvă de retenție, betonată și placată antiacid, - 2 rezervoare tampon de câte 1 m ³ , - 3 pompe de acizi cu debit de 10 m ³ /oră fiecare.		
Depozit carburanți - stație distribuție de incintă-platformă betonată cu rezervor metalic cu pereți dubli, capacitate 29900 litri, prevăzut cu sistem de detecție scurgeri, pompă de distribuție, cuvă de retenție pentru colectarea eventualelor scurgeri, - 10 butoaie metalice de câte 200 l fiecare pentru ulei, - 15 butoaie metalice de câte 200 l fiecare pentru vaselină.		
Depozit produse finite - 6 bascule electronice (2 la 3000 kg, 1 la 5000 kg, 3 la 6 000 kg)		
Depozit materii prime și produse finite - 2 macarale portal și 2 cântare rutiere		
Magazia centrală veche - spațiu închis, betonat, utilizat pentru depozitarea materiilor prime și materialelor		
Magazia centrală nouă - pardoseală betonată, cu spații pentru depozitarea pieselor de schimb pentru secții, materiale de construcții, utilaje de investiții, subansamble de rezervă, modele de turnare, motoare electrice, materii prime și materiale.		
Depozite intermediare - spații pentru depozitarea temporara a semifabricatelor între fazele de procesare.		
Depozite pentru deșeuri - platformă betonată cu S= 1000 m ² și o hală închisă cu S = 447 m ² cu șase compartimente (separate printr-o structura din stâlpi și bare metalice), pentru depozitarea		

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele fixe de pe amplasament
	deșeurilor cumpărate și cele din activitatea proprie, spații (platforme) acoperite și neacoperite, betonate pentru stocarea temporară a diferitelor tipuri de deseuri: metal, cenusa, drojdie, tunder, lemn, carton, plastic, dotat cu 4 containere metalice și 500 big bag-uri.
Stație aer comprimat:	- 5 compresoare Sigma Fluid Plus/S460
Hală secție Mecanică, Atelier mecanic:	- utilaje specifice pentru confecționarea pieselor de schimb și tratamente termice (strunguri, mașini de alezat și frezat, mașini de danturat, de monturat, de frezat, de găurit, de rabotat, de rectificat, freze, mașină de ascuțit scule, polizoare, 2 ciocane forjă de 400 kgf, respectiv 320 kgf, cuptoare electrice pentru tratamente termice), 1 pod rulant
Atelier tâmplărie - utilaje specifice⁴	(ferăstrău circular, abrich, freză)
Sector transporturi:	- remiză CF și 2 locomotive - mijloace de transport intrauzinale și rutiere - parcul auto : TIR (2 buc) , camion (1 buc), tractor U 650 (1 buc), ifron (1 buc), macara (1 buc), autoutilitară (3 buc), autoturisme Wolsvagen (8 buc), macara auto (1 buc), motostivuitoare (22 buc)
Cantină și anexe:	spații închise, betonate, neutilizate în prezent
Magazin alimentar:	spațiu închis cu pardoseala betonată, în care se desfășoară activitatea de comerț cu amănuntul în magazine nespecializate, cu vânzare predominantă de produse alimentare, băuturi și tutun către angajații societății.
Iaz decantor:	Spațiu de depozitarea a nămolului de la stația de epurare – închis, aflat în monitorizare postinchidere pentru care Agenția pentru Protecția Mediului Bistrita-Nasaud a emis Decizia nr. 262 din 8 iulie 2009 pentru <i>inchiderea lazului de decantare a nămolului industrial al SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA</i> de pe amplasamentul Beclean, str. Valea Viilor, nr. 3, începând cu data de 17 iulie 2009.

Notă:

-¹volumul total al cuvelor este 37,15 m³

-²capacitatea de tratare a oțelului prin aplicarea de zinc topit este de 14,26 tone/oră

-^{3,4} secțiile și atelierelor sunt dotate cu utilaje specifice activității desfășurate și ale căror caracteristici generale (tip, model, nr bucăți în dotare) și tehnice (putere, capacitate) sunt prezentate în documentația care a stat la baza emiterii AIM.

8.1.3. Clădiri și instalații neutilizate:

Denumire clădire/ instalație	Destinația viitoare
Stație de preepurare - secția laminor	nu funcționează – este în conservare
Hală secție și instalația de turnare-laminare	utilajele sunt dezafectate, clădirile sunt în conservare
Cuptorul de la atelier mecanic(tratament termic-forja)	dezafectare
Depozit produse petroliere	dezafectare
Clădire cantină și anexe	neutilizate, în conservare
2 linii de zincare mici	În conservare în magazie
3 linii de zincare mari	În conservare în magazie

Titularul va notifica APM Bistrita-Nasaud cu privire la intenția de punere în funcțiune a instalațiilor neutilizate și de utilizare/modernizare/demolare a clădirilor păstrate în conservare.

8.2. Descrierea activitatilor si proceselor

Denumirea procesului	Descrierea procesului si subproceselor/ Parametri
Sectia TOM – Plase sudate	
<p>Trefilare Otel Moale (TOM)</p>	<p>Operatia se desfășoară pe mașini de trefilat și constă în reducerea secțiunii sârmei prin tragerea la rece a sârmelor prin filiere de diferite dimensiuni;</p> <ul style="list-style-type: none"> - înainte de trefilare, colacii de sârmă sunt supuși operației de decapare mecanică. Decaparea mecanică se realizează prin ștergerea firului de sârmă cu perii metalice, îndepărtarea tunderului rămas pe fir și colectarea pulberilor de tunder în saci de hârtie. - o parte din sârma trefilată este supusă operației de recoacere, pentru îmbunătățirea calităților mecanice, în cuptoarele CVR1 și CVR2 pe gaz cu atmosferă controlată (exogaz); exogazul are rolul de protecție împotriva oxidării oțelurilor cu conținut redus de carbon și se obține prin oxidare parțială a metanului cu aer și deshidratarea parțială a produselor de combustie; compozitie exogaz: CO: 1-11 %; CO₂: 5-11 %; H₂: 1-14 %, N₂: 70-87 % -sârma trefilată este destinată comercializării sau secțiilor de zincare, cuie și împletituri
<p>Confecționare plase sudate și panouri</p>	<p>Activitatea se desfășoară în aceeași hală de producție în care se face zincarea, trefilarea și se realizează plase sudate de diferite dimensiuni și panouri de gard, zincate.</p> <p>Procesul tehnologic este simplu cuprinzand operații de debitare și sudare.</p> <ul style="list-style-type: none"> - debitare sârmă în vergele de dimensiuni diferite, conform comenzilor, - alimentare cu sârme (longitudinale) și vergele (transversale) a mașinilor automate pentru îmbinare prin sudare în puncte rezultând plase sudate de diferite mărimi și panouri de gard.
<p>Confecționare grinzi sudate</p>	<p>Producerea grinzilor sudate se desfășoară pe două linii tehnologice: linia de trefilat MARIO – FRIGERIO pentru sârmă amprentată în gama 4 – 14 mm și linia de confecționat grinzi sudate.</p> <p><i>Linia de trefilare MARIO – FRIGERIO</i> este compusa din: desfășurator antrenat, decapator mecanic, unitate de lubrefiere pentru sârmă, mașina de trefilat cu trei trageri și bobinator vertical.</p> <p>Sârma amprentată se fixează pe desfășuratorul orizontal de unde este trecută prin decapatorul mecanic care îndepărtează tunderul de pe suprafața sârmei. După decaparea mecanică sârma este lubrefiată în dispozitivul de lubrefiere și trecută la mașina de trefilat. Trefilarea se realizeaza prin trecerea sârmei în două dispozitive cu câte 3 role. Sârma trefilata este preluata de către bobinatorul vertical prevăzut cu flanșe care înfășoară sârma pe bobine de 3000 kg.</p> <p><i>Linia de confecționat grinzi sudate</i> este formată din: desfășurător cu 5 posturi (3 posturi pentru sârma amprentata, 2 posturi pentru sârma obișnuita), mașina de confecționat grinzi care realizează debitarea și sudarea grinzilor, dispozitiv de preluare și pachetizare a grinzilor sudate.</p> <p>Grinzile sudate au secțiune tringhiulara în fiecare vârf găsindu-se sârma amprentată. Din sârma neamprentată se realizează elementele de legătură care se sudează prin puncte de sârma amprentată realizandu-se astfel rigiditatea grinzii.</p> <p>Bobinele cu sârmă amprentată și neamprentată se așează în fiecare post a desfășuratorului de unde sunt desfășurate până la mașina de confecționat grinzi.</p>

Denumirea procesului	Descrierea procesului și subproceselor/ Parametri
	<p><i>Linie de productie grinzi</i></p> <p>Mașina realizează profilarea și sudura sârmei neamprentate pe sârma amprentată, rezultând grinzi triunghilare. Operațiile se executa automat, caracteristicile grinzii se selecteaza în soft-ul mașinii, lungimea maximă a unei grinzi este de 12 m.</p> <p>Grinzile se pachetizează automat, numărul lor fiind comandat numeric în funcție de comenzi.</p>
Secția Zincare	
Zincarea termică	<p>Procesul constă în:</p> <ul style="list-style-type: none"> - recoacerea sârmei trefilate (semifabricat de la secția TOM) se trece prin cuptorul încălzit cu gaz la temperatura de 850 – 900 °C. - răcirea sârmei sub jet de apă – la ieșirea din cuptorul de recoacere sârmele sunt trecute printr-o baie cu apă rece. -decaparea cu soluție de acid clorhidric (7-12%); soluția se corectează și numai la epuizare se înlocuiește. Soluția se consideră epuizată când concentrația acidului clorhidric este sub 7 %. - fluxarea se face în scopul protecției suprafeței sârmelor până la baia de topitură de zinc, operația se desfășoara în soluție apoasă de clorură de zinc și clorură de amoniu. - uscarea se face în scopul îndepărtării apei, operația se desfășoară în uscator. - zincarea se face prin imersarea sârmelor în topitură de zinc la temperatura de 455 °C. Topitura de zinc este pe pat de plumb și acoperită cu vermiculite (amestec de oxid de siliciu, aluminiu, magneziu și fier). Incălzirea băii se face cu gaz metan. Gazele de ardere sunt dirijate la uscător de fire La epuizarea băii, se scoate ferozincul depus (drojdia de zinc) și cenușa de zinc constituită din vermiculite ars, produși de ardere. Acestea urmează circuitul deșeurilor. Stergerea se face prin trecerea sârmei printr-un dispozitiv cu șnur teflonat. Răcirea se face prin trecerea sârmelor cu apă rece. Formarea colacilor de sârmă se face pe dispozitive de înfășurat. <p>O parte din sârma zincată se prelucrează în continuare pentru a obține împletituri din sârmă, sârma ghimpată și panouri de gard, restul se valorifică ca atare.</p> <p>Capacitatea maximă de productie la zincarea termică este de 14,26 t/h</p>
Zincarea electrolică	<p>Este o operatie continuă, care se desfășoară în 5 linii de zincare mari cu 32 fire, și cele 3 linii de zincare mici (2 fiind în conservare), cu 10 fire, sârma fiind dirijată prin cuvele liniei tehnologice, unde are loc:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pregătirea suprafețelor (decapare în soluții de acid sulfuric 10 -18% la liniile mari și în soluții de acid clorhidric 2-10% la liniile mici). <p>Capacitatea cuvei de decapare la liniile H₃ si H₄ este de 1,24 m³, la liniile H₅, H₆ este de 1,43 m³, la H₇ este 2,73 m³ pentru soluțiile de acid sulfuric și de 0,13 m³ pentru soluțiile de acid clorhidric. Soluțiile de decapare se corectează periodic pe măsura ce scade concentrația și numai după epuizare se înlocuiesc (la două săptămâni). Soluțiile de acid sulfuric se considera epuizate când concentrația de fier este mai mare de 200 g/l, iar cele de acid clorhidric când concentrația fierului este mai mare de 150 g/l. Dupa decapare urmeaza o spalare cu jet de apa rece.</p> <ul style="list-style-type: none"> -zincarea se face în baie slab acidă pe bază de sulfați de zinc, aluminiu, magneziu și sodiu. Electrolitul se recirculă permanent prin intermediul unor bazine tampon pentru o mai bună omogenizare. Baia de zincare se completează și se înlocuiește numai la epuizare (o dată pe an). <p>Volumul total al cuvelor de zincare la liniile de zincare electrolică este</p>

Denumirea procesului	Descrierea procesului și subproceselor/ Parametri
	<p>37,15 m³.</p> <ul style="list-style-type: none"> - spălarea se face sub jet de apă rece, cu rol de îndepărtare a resturilor de săruri. -pasivarea se face cu acid azotic 1%, cu rol de a asigura o peliculă protectoare a stratului de zinc depus. Operația de pasivare este opțională. -uscărea firelor are rolul de îndepărtare a resturilor de săruri și se face într-un uscător pe gaz la liniile mari și un uscător electric la liniile mici. -formarea în colaci și legarea sârmelor se face pe tobe înfășurătoare. <p>Manipularea colacilor de sârmă se face cu poduri rulante, motostivuitoare și carucioare.</p>
<p>Vopsire în câmp electrostatic</p>	<p>Pregătirea suprafeței se realizează în tunelul de tratare chimică și constă în degresare alcalină, spălare cu apă, degresare fosfatate cu fier, spălare și limpezire cu apă. Tunelul este construcție metalică prevăzută cu sistem de antrenare tip conveior. arzătoare Lamborghini pentru încălzirea băilor și uscarea pieselor, rezervoare pentru soluțiile de degresare, apa de spălare și apa de clătire, tubulatură de evacuare a gazelor de ardere și a vaporilor, bazin din beton pentru colectare și evacuare ape de spălare. Rezervoarele sunt poziționate sub cota pardoselei la -0,6 m, iar bazinul la -1,2 m. Bazinul colector ape de spălare uzate și soluții uzate este o construcție din beton monolit 2,4 x 2,3 x 1,2 m prevăzut cu senzor de nivel și pompă de evacuare a apelor de la spălare.</p> <p>Degresarea alcalină se face prin pulverizarea unei soluții alcaline pe suprafața panourilor de gard din oțel într-un tunel conveiorizat cu ajutorul unor ramuri de aspersie prevăzute cu duze. Soluția de degresare se prepară într-un tanc de 5 m³ cu apă caldă utilizând ca agent de degresare Alficlean 158. Concentrația soluției trebuie să fie între 1 – 2%, temperatura băii trebuie să fie între 50 – 60 °C. Baia poate fi utilizată pe o perioadă de cca 3 luni în funcție de gradul de încărcare cu impurități a pieselor. Produsul de degresare Alficlean 158 este o soluție apoasă care conține acizi anorganici, săruri de sodiu și de potasiu, amine grase și oleice etoxilate. Incălzirea băii se realizează cu un schimbător de căldură de inox imersat (serpentină), încălzit cu arzător cu gaz metan. În timpul operației în baie se formează un nămol care se depune pe fundul rezervorului. Îndepărtarea acestuia se face prin sifonare. Sub zona activă de tratare a suprafeței pieselor se află un rezervor colector al soluției scurse de pe piese cu volumul de 5 m³.</p> <p>Spălarea pieselor se face cu apă industrială prin stropirea acestora cu ajutorul unor ramuri de aspersie prevăzute cu duze. Sub zona de spălare se află un rezervor colector a apei scurse de pe piese cu volumul de 3 m³. Apa de spălare se improspătează cu apă de la rețea. Apa de spălare îndepărtată din preaplinul băii se colectează în bazin împreună cu apele de la degresare-fosfatate și se evacuează la stația de epurare.</p> <p>Degresarea-fosfatata se face cu ajutorul unei soluții de degresare-fosfatate care se pulverizează pe suprafața pieselor din oțel, oțel galvanizat sau aluminiu cu ajutorul unor ramuri de aspersie prevăzute cu diuze. Soluția de degresare-fosfatate se face într-un rezervor metalic de 5 m³ utilizând apa caldă și agenți de degresare-fosfatate. Baia poate fi utilizată pe o perioada de cca 3 luni în funcție de gradul de încărcare cu impurități a pieselor. Produsul de degresare este o soluție apoasă care conține acizi anorganici, tenside, inhibitori de coroziune precum și materiale auxiliare pentru fosfatata metalelor. În funcție de durata tratamentului pe suprafețele metalice tratate se obține un strat de fosfat uniform și compact care asigură aderența foarte bună a vopselei pe piese.</p>

Denumirea procesului	Descrierea procesului și subproceselor/ Parametri
	<p>Încălzirea băii se realizează cu un schimbător de căldură de inox imersat (serpentină), încălzit cu arzător cu gaz metan. În timpul operației în baie se formează un nămol care se depune pe fundul rezervorului. Îndepărtarea acestuia se face prin sifonare. Sub zona activă de tratare se afla un rezervor colector a soluției scurse de pe piese cu volumul de 5 m³.</p> <p>Spălarea pieselor după degresare-fosfatare se face cu apă industrială și apă recirculată de la limpezire prin stropirea acestora cu ajutorul unor ramuri de aspersie prevăzute cu duze. Apa de spălare se improspatează cu apă de la rețea. Sub zona de spălare se află un rezervor colector a apei scurse de pe piese cu volumul de 3 m³.</p> <p>Limpezirea pieselor se face tot cu apă industrială, cu împospătare continuă. Sub zona de spălare se afla un rezervor colector comun cu a apei scurse de pe piese și de la spălare cu volumul de 3 m³. Apa utilizată la limpezire se reutilizează la spălarea pieselor după degresare-fosfatare.</p> <p>Cele 5 zone de tratare chimică sunt separate prin zone de trecere-picurare. În partea inferioară a camerelor de trecere-picurare sunt amplasate tăvi de picurare în vederea recuperării soluțiilor și reintroducerea lor în bazinul corespunzător.</p> <p>Uscarea se face în cuptorul de uscare la temperatura de 80 - 120°C cu ajutorul aerului fierbinte suflat prin deflectoarele situate la nivelul podelei. Cuptorul de uscare funcționează automat, controlul temperaturii se face cu ajutorul senzorilor și a termostatelor.</p> <p>Vopsirea în câmp electrostatic se face în cabina de vopsire și constă în pulverizarea vopselei pe suprafața pieselor cu pistol automat. Pentru eventuale corecții se utilizează pistoale manuale. Cabina de pulverizare este dotată cu recuperator de pulbere cu sită vibratoare. Amestecul aer-pulbere de vopsea este aspirat prin intermediul unui ventilator într-un sistem de filtre format din 10 cartușe de filtrare primară și 3 filtre casetate (filtru absolut).</p> <p>Polimerizarea vopselei se face în cuptorul de polimerizare, în curent de aer cald. Temperatura și timpul de polimerizare sunt în funcție de tipul de vopsea utilizată (160 - 200°C și 10 - 20 minute). Controlul temperaturii se face cu ajutorul unor senzori și termocuplu.</p>
Plastifiere sârmă	<ul style="list-style-type: none"> - alimentarea desfășurătorului cu sârmă de $\varnothing = 1,5-2,5\text{mm}$ și fixarea firului la înfășurător prin role de ghidare și capul de extrudare; -preîncălzire fir cu flacăra cu gaz; - plastifiere granule de polietilenă sau PVC: materialul este trecut prin capul de extrudare de unde vine în contact cu firul încălzit, care se acoperă cu material plastic -înfășurarea firului plastefiat în colaci, pentru expediere.
Confecționare plasă Rabitz	<ul style="list-style-type: none"> -alimentarea desfășurătoarelor cu bobine de sârmă a căror capete se preiau de rolele de ghidare de la spiralizator și formarea spirelor; -alimentarea bobinatorului cu sârmă spiralată; -alimentarea cu spire a mașinii de confecționat plasă și împletirea spirelor; -formarea sulurilor de împletitură și paletizarea lor
Secția Cuie-Prelucrări	
Producerea cuielor	<p>Materia primă pentru producerea cuielor și a caielelor o constituie sârmă trefilată.</p> <p>Procesul tehnologic constă în:</p> <ul style="list-style-type: none"> -alimentarea desfășurătoarelor de sârmă; -alimentarea cu sârmă a mașinii de producere a cuielor prin operații succesive de debitare, ascuțire, căpuire; -curățarea cuielor (tobare) pentru îndepărtarea impurităților și a uleiului de

Denumirea procesului	Descrierea procesului și subproceselor/ Parametri	
	<p>ungere de pe cuie; curățarea uleiului de pe cuie se face cu rumeguș în 5 tobe rotitoare cu capacitatea de 350-400 kg/tobă. Rumegușul trebuie să fie de esență tare, uscat și fin. În cazul în care rumegușul are umiditate prea mare, acesta se usucă în două uscătoare electrice. În timpul rotirii tobelor (între 20-30 min), rumegușul cade pe platforma de sub acestea. Rumegușul cu conținut de deșeu metalic este trecut într-o sită pentru separarea rumegușului de metal. Rumegușul este evacuat printr-o tubulatură în exteriorul halei, se colectează în ciclonele de rumeguș, de unde se golește în saci big-bag, urmând traseul deșeurilor.</p> <p>-ambalarea cuielor în cutii de carton (confeționate în cadrul secției) sau lazi de lemn și se paletizează.</p>	
Confeționare împletituri	<p>-alimentarea desfășurătoarelor cu bobine din sârmă a căror capete se prind în sistemele de ghidare de la profilatorul de formare a spirelor;</p> <p>-formarea spirelor;</p> <p>-alimentarea cu spire a mașinii de confeționat plasă și împletirea spirelor;</p> <p>-bobinarea pe bobinator a plasei de sârmă</p>	
Confeționare sârmă ghimpată	<p>-alimentarea desfășurătoarelor cu bobine din sârmă, a căror capete se prind în sistemele de ghidare și antrenare;</p> <p>-alimentarea cu sârmă a mașinii cu 4 fire, 2 fire purtătoare și 2 fire pentru răsucire: la distanță stabilită tehnologic pe firele purtătoare se răsucesc bucăți de fir de sârmă; firele purtătoare se împletesc formând sârma ghimpată;</p> <p>-bobinarea pe tamburi a sârmei ghimpate</p>	
Producerea gabioanelor	<p>alimentarea desfășurătorului de 45 posturi cu bobine din sârmă zincată;</p> <p>-alimentarea cu sârmă a mașinii de confeționat spire cu 4 posturi;</p> <p>-alimentarea cu spire a mașinii de confeționat ochiuri hexagonale;</p> <p>-debitarea rulourilor de plasă hexagonală;</p> <p>-alimentarea cu plasă debitată a mașinii de bordurat și montaj cutii gabioane</p>	
Gospodărirea apelor	<p>Epurarea apelor uzate industriale cu linia de epurare a apei</p>	<p>Apa uzată intră în bazinul de omogenizare apoi în bazinele de neutralizare-aerare unde este tratată cu soluția de neutralizare (lapte de var) și este aerată. Insuflarea aerului necesar omogenizării și oxidării fierului se face cu ajutorul a 2 suflante. În aceste bazine sulfatul de fier rezultat la decaparea cu acid sulfuric, respectiv clorura ferică de la decaparea cu acid clorhidric se transformă în hidroxid de fier. În următoarele 4 bazine se produce oxidarea hidroxidului feros în hidroxid feric. În plus, clorura de zinc din apele uzate de la zincare, se transformă în hidroxid de zinc și acid clorhidric. Din bazinele de oxidare, hidroxidul de zinc și hidroxidul feric, ambele insolubile, împreună cu sulfatul de calciu parțial insolubil sunt trecute împreună cu apele neutralizate în decantorul radial unde are loc decantarea suspensiilor. Apa limpezită trece din caminul de apă limpede în canalizarea industrială, apoi este dirijată în râul Someșul Mare prin punct comun cu evacuarea SEC. Nămolul din decantor cu ajutorul podurilor racloare este dirijat către partea centrală conică a decantorului, iar de aici prin sifonare trece în bazinul de nămol (șlam). Astfel, în urma procesului de epurare rezulta un nămol neutru format din $CaSO_4 \cdot 2H_2O$ în proporție de cca 60%, $Fe(OH)_3$ în</p>

Denumirea procesului	Descrierea procesului și subproceselor/ Parametri	
		<p>proportie de 34%, Zn(OH)₂ și alți compuși în proporție de 1%. Nămolul rezultat în stația de epurare are densitate medie de 1.4 kg/dmc și umiditatea de 90% și este prelucrat pe linia de nămol.</p>
	<p>Linia de prelucrare a nămolului.</p>	<p>Linia de prelucrare a nămolului asigură prelucrarea nămolului rezultat cu un filtru presă tip ANDRITZ. Nămolul este preluat prin pompare și prelucrat pe o linie de nămol cu filtru presă ANDRITZ tip SE 1000CRD, cu capacitate de 1456 litri/șarja și arie de filtrare de 125,8 m². Nămolul prelucrat este depozitat în containere fixe sau mobile și este preluat de firme specialite. Nămolul deshidratat cu umiditate scăzută, dacă este cazul este depozitat în depozitul temporar, pe o platforma betonată până la preluarea de către firmele specializate. Cantitatea de namol prelucrat este contorizat cu un sistem Endress-Hauser cuplat la tancul de nămol.</p>
	<p>Recircularea apei</p>	<p>Sistemul de recirculare a apei cuprinde: - un bazin de apă, subteran cu capacitatea de 92 m³ - 3 turnuri de răcire - instalația de filtrare - stație de pompare. Apa de răcire (de la TOM și zincare) este filtrată printr-o instalație de filtre cu strat filtrant de nisip cuarțos. După filtrare apa este pompată în turnurile de răcire, după care prin cădere liberă ajung în bazinul de aspirație al stației de pompare de unde este distribuită la secții ca apă de răcire. Eventualele pierderi se completează cu apă industrială. Curățarea filtrelor se face în contracurent de apă sub presiune.</p>
<p>Asigurarea agentului termic și a aburului – în centralele termice proprii</p>		
<p>Asigurarea aerului comprimat - în stația de compresoare</p>		
<p>Depozitare și distribuție produse petroliere</p>		
<p>- aprovizionare cu motorină a stației de distribuție, încărcarea rezervorului și distribuția motorinei la mijloacele de transport din dotare; - celelalte produse petroliere (uleiuri și vaseline) sunt depozitate în spații special amenajate</p>		
<p>Activități de întreținere</p>	<p>specifice atelierelor: mecanic, electric, bobinaj, metrologie, condiționat filiere, reparații auto</p>	
<p>Activitatea de laborator</p>	<p>-activitatea constă în efectuarea analizelor specifice pentru materii prime, semifabricate, produse finite, ape</p>	
<p>Activitatea de comerț</p>	<p>- se desfășoară în 2 magazine: un chioșc alimentar și un magazin de produse industriale (rezultate din activitatea proprie sau aprovizionate de la terți)</p>	
<p>Colectarea deșeurilor nepericuloase</p>	<p>Activitatea constă în colectarea de la populație și agenți economici a deșeurilor de hârtie și carton, deșeu de material plastic și deșeuri metalice. Deșeul nepericulos achiziționat de la populație și alți agenți economici se cântărește la intrarea pe amplasament și se depozitează în funcție de tipul deșeurilor (containerele tipizate pe platformă betonată sau în hala). Pentru această activitate societatea deține o platforma betonata cu S = 1000 m² și o hala închisă cu S = 447 m² cu șase compartimente (separate printr-o structura din stâlpi și bare metalice), pentru depozitarea deșeurilor cumpărate și cele din activitatea proprie.</p>	

Denumirea procesului	Descrierea procesului și subproceselor/ Parametri
<p>Demontarea (desasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor; recuperarea materialelor reciclabile sortate; tratarea și eliminarea deșeurilor</p>	<p>Activitățile constau doar în demontarea (desasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz din cadrul societății (nu si de la altii). Activitatea de demontare se desfășoară în locul în care mașinile și echipamentele au fost amplasate, iar dezasamblarea se realizează în atelierul mecanic aferent secției de unde se face demontarea.</p> <p>- dezmembrarea manuala sau mecanica a partilor componente se face la locul unde este amplasat utilajul/se aduce in atelierul mecanic corespunzator sectiei in care se realizeaza dezasamblarea cu motostivuitorul in functie de gabaritul si posibilitatea de manevrare a piesei respective.</p> <p>- evaluarea componentelor – cele ce prezinta defectiuni mecanice se remediabile se reconditioneaza si li se da alta destinatie, cele cu defectiuni majore se colecteaza ca deșeu metalic si urmeaza circuitul deșeului metalic de pe amplasament. Materialele rezultate se valorifica in special metal, alaturi de plastic, lemn, DEEE , care se gestioneaza ca atare</p> <p>- legaturile de la colacii de sarma laminata care constituie materia prima pentru realizarea produselor societatii, se sudeaza cap la cap, apoi se trefileaza la dimensiuni inferioare dimensiunii initiale pe masini de trefilat, devenind produs finit</p> <p>Activitatea se desfășoara pentru deșeurile rezultate din activitatea proprie, pe o suprafata S= 447 mp, într-o hală închisă, compartimentată cu șase celule.</p>
<p>Comerț cu ridicata a deșeurilor și resturilor</p>	<p>Se cumpără deșeuri colectate de la terți și se vând împreună cu cele rezultate din activitate principală și din demontarea (desasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz.</p>

8.2.2. Exploatarea instalației include:

- Planul de operare: proceduri de supraveghere și control, proceduri operaționale pe tipuri de activități.
- Planul de monitorizare în faza de operare.
- Planul de închidere finală (reconstrucție ecologică) și monitorizare post închidere.

8.2.3. Titularul autorizației trebuie să dețină Registrul de funcționare care conține toate documentele, informațiile și instrucțiunile care se referă la activitatea desfășurată (începând cu faza de la proiect până la reconstrucția ecologică).

Registrul constă din:

- documentele de aprobare,
- planul organizatoric,
- instrucțiunile de funcționare,
- manualul de funcționare,
- jurnalul de funcționare,
- planul de intervenție,
- planul de funcționare,
- planul stării de fapt.

Registrul se realizează în formă scrisă și în formă electronică și se prezintă la cererea Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și a Comisariatului Județean Bistrița-Năsăud al GNM. Documentele registrului se completează la zi.

8.2.4. Program de funcționare:

- **personalul de executie:** - la secțiile de zincare - permanent 296 zile/an, 24 ore/zi în 3 schimburi de 8 ore 7 zile/săptămână;
- la celelalte secții – 24 ore/zi în 3 schimburi de 8 ore, 5 zile/săptămână, 260 zile/an;
- **personalul TESA** – 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an

8.2.5. Alte conditii de functionare decat cele normale

Conditiiile anormale de functionare sunt incluse in porniri, opriri si intreruperi accidentale. Pentru conditiiile anormale de functionare exista procedura de sistem: *Pregatiri pentru Situatiile de Urgenta si Capacitate de Raspuns pentru punctele critice stabilite prin procedura operationala.*

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerintele BAT pentru activitate

8.3.1. Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerintele BAT pentru activitate de zincare electrochimica:

Instalatiya/Faza tehnologica	Prevederile BAT	Instalatiya analizata	Observatie
2.1. Tipuri de baie electrolitica	Baile electrolitice in linii de placare cu zinc electrolitic continue sunt predominant bazate pe acizi. Electrolitii pot fi pe baza de sulfati sau de cloruri. Baile bazate pe sulfati sunt folosite cu procese solubile si insolubile de anozii. In cadrul societatii se utilizeaza ambele bai, sunt facute aditii ionice pentru a creste conductivitatea baii electrolitice. Aditiile de tampon sunt facute pentru a stabili pH-ul. Compozitiile tipice de baza la zincarea electrolitica sunt acizii. Pentru acest proces: -anozii solubili: anozii de zinc sunt fixati pe o sina de suport, in timp ce sunt consumati in timpul procesului, sunt mutati de pe sina de intrare, pe sina de iesire,	Se utilizeaza bai continue de zincare cu electrolit pe baza de acid sulfuric si acid clorhidric. In cadrul societatii se utilizeaza saruri pentru aditii ionice. Se utilizeaza sulfat de zinc, clorura de zinc, clorura de amoniu. Anozii sunt solubili, zinc metalurgic ce sunt consumati in timpul procesului.	Se respecta cerinta BAT
B.2.5.1. Decaparea continua a sarmei	Firul este decapat pentru a indeparta spaturile de suprafata sau pentru a pregati suprafata pentru aplicarea acoperirii. Aceasta este de obicei realizata in-line fie prin imersarea firului in baie de acid fie prin expunerea intr-o celula de electroliza bipolară cu sare neutră. In decaparea cu acid, firul este curatat prin trecerea continua prin una sau mai multe bai de acid clorhidric; uneori este utilizat H ₂ SO ₄ . Tipul impuritatilor care sunt indepartate in aceasta baie depinde de pasul anterior al procesului. -pentru fire tratate la cald: oxizi metalici, reziduri de solventi pe baza de sapun, posibile urme de plumb. -pentru fire trase: reziduurile de sapun, ulei sau alt lubrifiant si urme de rugină. Vaporii de acizi din baia de decapare sunt colectati si indepartati prin epurator de gaze. După decapare, firul este trecut printr-o clătire in cascada.	Firele ce se decapeaza sunt fire obtinute prin tragere. Firele trec continuu prin bai de decapare. Decaparea se face cu acid clorhidric pe liniile mici si acid sulfuric pe bai mari. Gazele ce se degaja deasupra baii sunt captate prin hote si evacuate prin tubulatura metalica. Baile nu sunt incalzite, concentratia vaporilor este redusa. După decapare firele sunt clătite cu jet de apă.	Se respecta cerinta BAT
2.5.4.3 Electrolit-tul	Electrolitii contin clorura de zinc (30 - 55 g zinc / l), potasiu si / sau clorura de sodiu (130 - 180 g / l) acid boric (10 - 40 g / l) si acid diluat. Se utilizeaza numai anozii solubili. Baile de zincare pot fi echipate cu hote de extractie a fumului pentru a indeparta ceata ce contine clor, prevenind astfel corozia echipamentului.	Se foloseste o solutie slab acidă pe baza de sulfati de zinc, aluminiu, magneziu si sodiu. Electrolitul se recircula permanent prin intermediul unor bazine tampon pentru o mai buna omogenizare. Se utilizeaza anod solubil - zinc metalurgic. Baile sunt prevazute cu hote de extractie a aerosolilor de acizi, prevenind astfel corozia echipamentului.	Se respecta cerinta BAT
2.9.1 Aprovizionarea	Receptia bobinelor, desprinderea si sudarea capatului bobinei cu inceputul bobinei urmatoare permite un proces continuu.	Bobinele se aduc la suportii cu mototivitorul. Procesul este continuu, capatul firului bobinei se nădeste cu capatul bobinei urmatoare.	Se respecta cerinta BAT
2.9.2.8 Degresarea	Degresarea suprafetei benzii de otel se realizeaza atat prin actiunea chimica (agentul alcalin) cat si prin actiune mecanica (spray si perii).	Degresarea sarmei se face mecanic prin trecerea prin filiere.	Se respecta cerinta BAT
2.9.8 Activitati de	Aceasta este depunerea electrolitica a unui strat subțire de zinc pur sau aliat pe suprafata sau substrat de banda de	Sarma trefilata anterior zincării este supusa tratamentelor de	Se respecta cerinta BAT

galvaniza-re continuă a zincului sau a aliajelor de zinc	oțel. Pe linia continuă de acoperire cu zinc electrolitic, bobina de sârma de oțel laminată la rece, trecută apoi printr-o serie de tratamente de recoacere și călire, este trecută continuu prin tratamente de degresare și decapare	recoacere. Înainte de depunerea electrolitică firele sunt decapate și clătite.																									
2.9.8 Uscarea	Banda este uscată cu ajutorul dispozitivelor de uscare cu aer cald. Temperatura aerului cald depinde de etapa de proces. Dispozitivul uscat este situat, de obicei, la sfârșitul post-tratamentului;	Uscarea firelor se face cu aer cald, firele trec printr-un uscător (cu gaz metan la liniile mari și electric la liniile mici.)	Se respectă cerința BAT																								
3.2.1	Consumul de energie electrică la băile de zincare conform Table 3.1: Energy losses at the surface of hot process solutions in watts/m pentru liniile la care temperatura băii este de 40 °C este cuprins între 757 și 1677 W/m ² suprafața băi de zincare	Consumul de energie electrică la liniile de zincare electrolitică este de 534,86 w/m ² .	Se respectă cerința BAT																								
3.2.3.4	Tabel nr 3. 6 Tratamente de bază pentru suprafețe	Consumul specific de electrolit	Se respectă cerința BAT																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Intre-prinde-ri</th> <th>Suprafața acoperită (m²/yr)</th> <th>Consum de electrolit (t/yr)</th> <th>Consum specific electrolit (t/100000 m²)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>158000</td> <td>38</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>200000</td> <td>160</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>63000</td> <td>6</td> <td>9.5</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>468000</td> <td>90</td> <td>19.2</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>66000</td> <td>15.3</td> <td>23</td> </tr> </tbody> </table>	Intre-prinde-ri	Suprafața acoperită (m ² /yr)	Consum de electrolit (t/yr)	Consum specific electrolit (t/100000 m ²)	1	158000	38	24	2	200000	160	80	3	63000	6	9.5	4	468000	90	19.2	5	66000	15.3	23	Consumul specific de : -acid sulfuric este 9,8 t/100000 m ² -acid clorhidric 13,086 t/100000 m ²	
Intre-prinde-ri	Suprafața acoperită (m ² /yr)	Consum de electrolit (t/yr)	Consum specific electrolit (t/100000 m ²)																								
1	158000	38	24																								
2	200000	160	80																								
3	63000	6	9.5																								
4	468000	90	19.2																								
5	66000	15.3	23																								
5.1.1.1 de managemen-t de mediu	Cerința BAT este să adere și de a pune în aplicare la un Sistem de Management de Mediu (EMS) care încorporează următoarele caracteristici: •definirea unei politici de mediu pentru instalarea de conducere (angajamentul conducerii superioare este considerată ca fiind o precondiție pentru un succes cerere de alte caracteristici de management de mediu) •planificare și de stabilire a procedurilor necesare •punerea în aplicare a procedurilor, acordând o atenție deosebită: -structură și responsabilitate -formare, de sensibilizare și competență -comunicare -implicarea lucrătorilor -documentația -eficiența procesului de control -programele de întreținere -pregătirea de urgență și răspuns -garantarea respectării legislației de mediu •verificarea performanțelor și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită: -monitorizare și măsurare (a se vedea, de asemenea documentul de referință monitorizare de Emisii) -acțiuni corective și preventive -întreținere de înregistrări -audit intern independente (acolo unde este posibil) pentru a determina dacă sau nu sistemul de management de mediu este conform cu dispozițiile prevăzute și a fost implementat și menținut în mod corespunzător •Revizuirea de către conducere.	În cadrul societății este implementat și funcționează sistemul de Management de Mediu La nivelul societății sunt realizate următoarele : -Este definita unei politici de mediu •Sunt stabilite procedurile necesare de aplicare și planificare acestora •Sunt puse în aplicare proceduri referitoare la: -structura și responsabilitate -formare, de sensibilizare și competență -comunicare -implicarea lucrătorilor -documentația, -eficiența procesului de control -programele de întreținere -pregătirea de urgență și răspuns -garantarea respectării legislației de mediu •Se face verificarea performanțelor și se iau măsuri corective, acordând o atenție deosebită: -monitorizare și măsurare -acțiuni corective și preventive -întreținere de înregistrări -audit intern independente.	Se respectă cerința BAT																								
5.1.6 Recupera-rea materialelor și gestionarea deșeurilor	BAT este: •prevenirea •reducere •reutilizarea, reciclarea și recuperarea.	Societatea are ca preocupare prevenirea apariției deșeurilor precum și reducerea cantităților generate. Deșeurile rezultate se colectează selectiv și se valorifică, iar se parțial reutilizează.	Se respectă cerința BAT																								
5.1.8.3 Evacuarea apelor reziduale	Nivelurile de emisie date în tabelul 5.2 sunt obținute într-un eșantion instalații de tratarea suprafețelor. Continutul de Zn (mg/l) din evacuări în apa de suprafața (SV) canalizarea public (PS) este de 0.2 – 2.2	Concentrația zincului din apele uzate evacuate în emisar s-a situat între 0,025 și 1,45 mg/l	Se respectă cerința BAT																								

5.1.10 emisiile de aer	<p>Tabel nr. 5.3 Soluții și activități care pot necesita prevenirea emisiilor fugitive</p> <p>Acid clorhidric, folosit la temperatura mediului și în concentrații sub 50 % v/v în general nu emana HCl gaz sau gaze care necesită extracție din motive de sănătate și siguranță</p> <p>Acid sulfuric folosit la temperaturi sub 60°C în general nu emană aerosoli de acid care necesită extracție din motive de sănătate și siguranță.</p> <p>Tabel 5.4 Emisii în aer de la instalații</p> <p>Emisia de HCl <0.3 – 30 mg/Nm³</p> <p>Emisia de SO_x exprimată în SO₂ 1,0 -10 mg/Nm³</p>	<p>Băile de decapare sunt la temperatura mediului.</p> <p>Băile sunt prevăzute cu hote de captare și tubulatură de dispersie.</p> <p>Concentrația HCl în perioada 2012 – 2017 s-a situat între valorile 0,16 – 1,52 mg/Nm³</p> <p>Concentrația de SO_x exprimată în SO₂ măsurată în perioada 2012 – 2017 s-a situat între valorile 0,021 – 0,46 mg/Nm³</p>	Se respectă cerința BAT
---------------------------	--	---	-------------------------

8.3.2. Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerințele BAT pentru activitatea de zincare termică

Instalația/ Faza tehnologică	Prevederile BAT	Instalația analizată	Observații
B.2.1	Imagine generală asupra procesului de acoperire continuă la cald prin cufundare	Zincarea sârmei se face prin cufundare printr-o baie cu zinc topit.	Se respectă cerința BAT
Pentru cuptoarele tratate la cald	Nivelurile emisiilor provenind de la cuptoarele de recoacere cu sarja continuă: NO _x 250 - 400 mg/Nm ³ . CO 100 - 200 mg/Nm ³	Nivelurile emisiilor provenind de la cuptoarele de recoacere: - linia T1 – coș C1: CO 12,19 – 18,75 mg/Nm ³ ; NO _x 77,90 – 86,10 mg/Nm ³ ; - linia T2 – coș C6: CO 4,38 – 14,38 mg/Nm ³ ; NO _x 77,90 – 105,06 mg/Nm ³ ; - linia T3 – coș C12: CO 9,38 – 14,69 mg/Nm ³ ; NO _x 96,86 – 104,55 mg/Nm ³ .	Se respectă cerința BAT
B 2.5. Acoperirea sârmei prin imersie în băi calde	Acoperirea termică anticorozivă se face cu zinc sau aliaj de zinc. Etapele de acoperire caldă a sârmei sunt: decaparea, clătirea, fluxarea, uscare, zincare și răcirea	Acoperirea termică se face numai cu zinc. Operațiile de la zincarea termică sunt: recoacere, decapare, clătire, fluxare, uscare, zincare, răcire.	Se respectă cerința BAT
B 2.5.1 Decaparea	Decaparea se face prin imersie în băi acide sau în celule de electroliză cu săruri neutre bipolare. Se utilizează acidul clorhidric și uneori acidul sulfuric. Impuritățile rezultate la decapare sunt în funcție de tratamentul aplicat anterior: - de la tratamentul termic rezultă oxizi metalici, - de la tragerea sârmelor rezultă de săpun	Decaparea se face prin imersie în băi acide. Se utilizează acidul clorhidric. Înainte de decapare sârmele sunt trefilate și tratate în cuptoare de recoacere.	Se respectă cerința BAT
B 2.5.2 Fluxarea	Fluxarea se execută în baie de fluxare în soluție apoasă de clorură de zinc și clorură de amoniu. Exesul de soluție se îndepărtează prin ștergere. După fluxare, sârma se uscă în cuptoare sau prin încălzire internă pentru a preveni formarea de stropi în baia de zincare. Concentrația sărurilor în soluția de fluxare este mică.	Fluxarea se face în soluție apoasă de clorură de zinc și clorură de amoniu. După fluxare sârma se uscă într-un uscător cu gaz metan. Concentrația sărurilor în soluția de fluxare este mică 9 – 10 g/l.	Se respectă cerința BAT
B 2.5.3 Zincarea termică	Sârma este trecută în baia cu topitură de zinc (430 - 470 °C). Zincarea se poate face prin imersie verticală și imersie orizontală. Băile de zincare sunt încălzite la partea inferioară prin perete cu gaz natural sau alt combustibil. În mod excepțional se poate utiliza curentul electric. După zincare sârmele sunt răcite la temperaturi apropiate de temperatura ambientală cu apă sau aer.	Zincarea se face în baie cu topitura de zinc la temperatura de 455°C. Zincarea se face prin imersie orizontală. Baia de zincare se încălzește la partea inferioară cu gaz metan. După zincare sârma este răcită cu apă.	Se respectă cerința BAT
B 2.5.4 Finisarea	Pe sârma zincată se poate aplica un strat de ceară împotriva formării așa numitei rugină albă (coroziunea superficială a stratului de zinc).	Nu se face.	
B 3 5 Consumuri	Consumul de HCl (33%) 10 – 100 kg/t Energia pentru încălzirea băii acide nu este	Consumul de HCl (33%) 11,988 kg/t	Se respectă

<p>B 3.5.1 Decaparea in flux continuu</p>	<p>cunoscută.</p> <p>Scrubler/apa de clătire 0,5 – 5 m³/t</p> <p>Soluția epuizată de HCl 5 – 100 lt cu continut de Cl_{total} (150 – 275 g/l) si Fe (60 – 125 g/l) Emisii de la scrubler 0 – 30 mg/m³</p>	<p>Nu se face încălzirea directă a băii. Incălzirea băii se produce datorită răcirii sărmei. Apa de spălare/clătire 3,61 m³/t</p> <p>Soluția epuizată de HCl 6 lt</p> <p>Emisia de la scrubler a fost de 0,097 mg/m³</p>	<p>cerința BAT</p>
<p>B 3.5.2 Fluxarea</p>	<p>Consumul de sare de fluxare 0,2 – 2,5 kg/t</p> <p>Emisiile sunt neglijabile.</p>	<p>Consumul de sare de fluxare 0,44 kg/t. Emisiile sunt neglijabile.</p>	<p>Se respectă cerința BAT</p>
<p>B 3.5.3. Zincarea termică</p>	<p>Zn 15 – 150 kg/t Apa de răcire 0,2 – 1 m³/t Deșeu (drojdie, cenușă) 5 – 25 kg/t</p> <p>Emisii în aer la băi: Zn 0 – 1 mg/m³, Pulberi 0 – 15 mg/m³</p>	<p>Zn 17,3 kg/t Apa de răcire 0,49 m³/t Deșeu (drojdie, cenușă) 0,826 kg/t Emisiile de zinc 0,01 – 0,02 mg/m³ Emisiile pulberi 0,3 – 0,65 mg/m³</p>	<p>Se respectă cerința BAT</p>
<p>B 5.4 Zincarea sărmei</p>	<p>Decaparea – instalațiile capsulate sau instalațiile prevăzute cu hote și scrubere pentru aspirația aerului sunt considerate tehnici BAT.</p> <p>Nivelul emisiilor în acest caz este 2-30 mg/Nm³.</p> <p>Pentru reducerea consumului de acid, următoarele tehnici sunt considerate BAT: - recuperarea acidului liber; - regenerarea acidului rezidual într-o instalație separată; - reutilizarea acidului rezidual ca materie primă auxiliară.</p> <p>Zincarea :nivelurile de emisie asociate cu BAT sunt: pulberi < 10 mg/Nm³ și Zn < 5 mg/Nm³.</p> <p>Pentru reducerea consumului de apă următoarele tehnici sunt considerate BAT: -clătirea în cascadă în combinație cu alte metode care duc la minimizarea consumului de apă; Apa uzată reziduală trebuie supusă tratării. In fabricile care au linii de acoperire, tratarea apei se face cu procese fizico-chimice (neutralizare, floclulare etc.).</p> <p>Concetrațiile poluanților în apa evacuată sunt: MTS < 20 mg/l; Fe <10 mg/l; Zn < 2 mg/l; Ni <0,2 mg/l; Cr_{tot} < 0,2 mg/l; Pb < 0,5 mg/l; Sn < 2 mg/l.</p>	<p><i>Decaparea</i> Linia H3 este capsulată, baia de decapare este legată la scrubler. Liniile H1 si H2 sunt echipate cu hote și ventilatoare care asigură o presiune scăzută similară cu băile capsulate. Aerul aspirat este evacuat direct în aer. Nivelul emisiilor în aer: coș scrubler linia H3 0,36 – 1,17 mg/m³ Coș linia H1 2,38 – 3,82 mg/m³ Coș linia H2 0,49 – 4,87 mg/m³ Nu se face recuperarea acidului liber. Nu se face regenerarea acidului rezidual. Nu se reutilizeaza acidul rezidual.</p> <p>Concetrația pulberilor monitorizată la băile de zincare, în perioada 2012 – 2017, s-a situat în intervalul 0,08-2,67 mg/m³. Concetrația zincului monitorizată la băile de zincare, în perioada 2012 – 2017, s-a situat în intervalul 0,01-0,076 mg/m³.</p> <p>Gospodarirea apei: -clătirea firelor se face în cascadă. Apa de clătire se recircula și se reintroduce ca apă de spălare. Apa uzată reziduală este supusă proceselor fizico-chimice, neutralizare, decantare). De la neutralizare apa ajunge la stația de tratare a apei uzate industriale de pe amplasament.</p> <p>Concetrațiile medii a poluanților în apa evacuată de la stația de epurare sunt: Fe 1,26 – 9,29 mg/l; Zn 0,13 - 0,67 mg/l.</p>	<p>Se respectă cerința BAT</p>

	<p>Fluxarea – sunt considerate tehnici BAT urmatoarele operatii: mentinerea redusa a concentratiei fierului din baie si intretinerea baii; regenerarea solutiei de fluxare in interiorul baii; reutilizarea solutiei de fluxare uzata in alte procese</p> <p>Apa de racire daca se recircula sau este utilizata ca apa curata in alte procese, tehnica este BAT</p>	<p>Fluxarea – sarmele sunt supuse mecanice la sectia TOM astfel incat concentratiei fierului din baie este redusa.</p> <p>Nu se reutilizeaza solutia de fluxare uzata in alte procese.</p> <p>Apa de racire se recircula si se utilizeaza ca apa curata la baia de spalare</p>	
--	---	--	--

9. INSTALATIILE PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. Emisii în atmosferă

9.1.1. Emisii dirijate

9.1.1.1. Echipamente tehnologice și de depoluare identificate pentru aer:

Sectia/Sursa	Poluant	Echipament	Caracteristici ale punctelor de emisie		
			Denumire	Inaltime (m)	Diametru (m)
Zincare termică -cuptoare recoacere	Gaze de ardere	Instalatie de dispersie forțată pentru T1, T2	2 coșuri C1, C6	12	0,4 x 0,6
		Instalație de dispersie forțată pentru T3	1 coș C12	11	0,23 x 0,12
-băi de decapare	Aerosoli de acid clorhidric	Tubulatură metalică, 3 hote/linie, ventilator la liniile T1 si T2	5 coșuri C2, C3, C4, /T1 și C8, C9 / T2	11	D=0,3
	Pulberi	Scrubler la linia T3 -ventilator	1 coș C13/T3	11	D = 0,3
-arzătoare cuptoare băi zincare (gazele de ardere încălzesc uscătorul)	Gaze de ardere	-sistem de dirijare la uscătorul de sarmă, Tiraj natural	1 coș C5/T1	11	0,25x0,35 mp
		-colectare tubulatură tip pantalon (natural)	1 coș C10/T2	11	0,25x0,35 mp
		-cos dispersie, ventilator	1 coș C14/T3	11	D= 250 mm
-baie de zincare (emisii de pe suprafața băii de zinc)	Pulberi, cu conținut de zinc	T1, T2 – tubulatură tip pantalon, ventilator	1 coș C11, comun pt. T1 si T2	11	S=0,3mp (0.5x0.6)
		T3 – tubulatura tip pantalon , ventilator	1 coș C15	11	D=0,3
Zincare electrolitică	Aerosoli de acid sulfuric	Fiecare linie mare (H1-H5) are sistem de captare-exhaustare format din hota, ventilator, tubulatura	5 coșuri C1, C2, C3, C4, C5	11	D = 0,6
	Aerosoli de acid clorhidric	Liniile mici (H6 ÷ H8)	1 coș: C6,7,8 (comun)	11	D=0,6

TOM -recoacere sarne CVR 1	Gaze de ardere	Tubulatura metalica, ventilator	coș C2	12	0,3
	Exogaz ars Intrare/iesire	Doua tubulaturi metalice -la capetele cuptorului	2 coșuri C1 și C3	11	0,23 x 0,12
CVR2	Gaze de ardere	Tubulatura metalica, ventilator	coș C5	12	0,3
	Exogaz ars, Intrare / iesire	Doua tubulaturi metalice - la capetele cuptorului	2 coșuri C4 și C6	11	0,23 x 0,12
Cuie - tobele de curatare	Pulberi	Filtru cu saci, ventilator, tubulatura	-	-	-
	pulberi	Ciclon	Fante cartuș filtrant	7,6	-
Vopsire în câmp electrostatic tunel pregătire suprafete	Gaze de ardere	Tubulatura metalica, evacuare forțata	2 coșuri C2 și C3	8	0,16
	Amestec aer vapori cu urme aerosoli din bai decapare	Tubulatura metalica, evacuare libera	3 coșuri C1, C4 și C5	8	0,3
Vopsire în câmp electrostatic cabina de vopsire	Pulberi vopsea	Filtru primar 10 cartușe Filtru secundar 3 casete filtru absolut	- -	- -	- -
Vopsire în câmp electrostatic tunel uscare	Gaze de ardere	Tubulatura metalica, evacuare forțata	1 coș C7	8	0,16
	Aer cald	Tubulatura metalica, evacuare libera	2 coșuri C6 și C8	8	0,4
Vopsire în câmp electrostatic cuptor polimerizare	Gaze de ardere	Tubulatura metalica, evacuare forțata	1 coș C10	8	0,25
	Aer cald	Tubulatura metalica, evacuare libera	2 coșuri C9 și C11	8	0,4
Centrala termica	Gaze de ardere	Tubulatura metalica	1 coș	12	0,5
Aparat de incalzire mural	Gaze de ardere	Tubulatura metalica	1 coș	5	0,15

9.1.2. Titularul este obligat sa utilizeze și sa mentina în stare optima de functionare toate sistemele de captare noxe cu care sunt dotate sursele de emisii dirijate identificate.

9.1.3. In cazul functionarii necorespunzatoare sau a defectarii echipamentelor de reducere a emisiilor, titularul are urmatoarele obligatii:

- sa sisteze functionarea instalatiei la care a survenit defectiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- sa notifice în cel mai scurt timp: APM Bistrita-Nasaud, GNM - Comisariatul Județean Bistrita-Nasaud, în legatura cu defectiunea, durata acesteia, modul de remediere și data repunerii în funcțiune a instalatiei/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a functionat fără sistem de depoluare;
- sa înregistreze toate aceste incidente și sa păstreze aceste înregistrări;
- sa reia activitatea în instalatia la care s-a produs defectiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.4. Titularul/operatorul activității are obligația reducerii la minim a emisiilor atmosferice din surse dirijate și nendirijate prin aplicarea celor mai bune tehnici de gospodărire și control privind manipularea și depozitarea materialelor, controlul proceselor, întreținerea corespunzătoare a echipamentelor de reducere și depoluare, implementarea unui sistem de monitorizare a intrărilor și ieșirilor din proces.

Titularul de activitate are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă.

În cazul în care titularul activității intenționează efectuarea unei modificări la instalațiile existente sau la procesul tehnologic, trebuie să informeze înainte de efectuarea modificării, autoritatea competentă pentru protecția mediului.

Titularul are obligația să asigure verificarea periodică a combustiei la instalațiile de ardere, astfel încât aceasta să se realizeze cu randamentul maxim.

Se vor menține înregistrări referitoare la situațiile de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare/evacuare a poluanților.

9.2. Emisii în apa

Apele tehnologice uzate rezultate din activitățile de zincare electrolică, zincare termică și vopsire în câmp electrostatic se colectează în bazine individuale în zona secțiilor unde se generează și sunt dirijate prin rețeaua internă de canalizare la stația de epurare.

Apele uzate menajere sunt preluate de rețeaua centralizată a localității Beclean.

Apele pluviale sunt preluate de rețeaua de canalizare, cu evacuare în râul Someșul Mare cu gură de evacuare comună cu cel al evacuării din stația de epurare a SC AQUABIS SA Bistrița- SAC Beclean.

9.2.1. Stația de epurare mecano-chimică cu capacitatea de 50l/s, compusă din:

-gospodăria de var: 3 silozuri de 42 tone fiecare și 1 siloz de 10 tone pentru depozitarea varului hidratat și 3 rezervoare cu capacitatea de 20 mc fiecare pentru prepararea laptelui de var;

-2 linii de neutralizare identice, compuse fiecare din: bazin omogenizare – neutralizare – aerare, cu 6 compartimente, decantor radial (V=2500mc) cu pod raclor, cămin ape limpezite, bazin de colectare nămol, pompe, suflante. Dozarea laptelui de var se face în funcție de pH-ul apelor din stație, având ca valoare de referință cca 8,5, valoare optimă pentru transformări și pentru precipitarea compușilor; Aerul insuflat asigură amestecarea componentelor, menținerea în suspensie a acestora și aportul de oxigen necesar transformărilor chimice. Suspensiile neutralizate alimentează central decantoarele circulare, nămolul se depune la baza lor, iar apele limpezite deversează peste praguri și sunt dirijate prin rețeaua de canalizare internă la evacuare în râul Someșul Mare.

-linia nămolului (capacitatea de 1456 l/sarjă) are în componență: bazin de omogenizare nămol (V=30 mc), filtru presă cu rame, tip FP 1000-85(95), bandă colectoare turte, bandă extractoare-încărcătoare, pompă alimentare filtru, tăvi de picurare. Nămolul depus la baza decantoarelor circulare este sifonat în rezervorul de șlam, de unde este pompat spre bazinul de omogenizare pentru alimentarea filtrului presă. Partea solidă a șlamului este reținută în camerele de filtrare (plăci și pânze filtrante de polipropilenă) sub formă de turte, care se stochează temporar în depozitul din vecinătatea halei filtrului. Filtratul curge la partea inferioară a filtrului de unde se evacuează prin canalizare în râul Someșul Mare.

9.2.2. Separator de produse petroliere tip Techneau AH 1003, cu filtru coalescent și decantor, la stația de distribuție carburanți de pe amplasament.

9.2.3. Titularul de activitate/operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni sau minimiza emisiile de poluanți în apă. Se interzic deversările neautorizate a oricăror substanțe poluante pe sol, în apele de suprafață sau freatice, se interzice evacuarea de ape uzate neepurate sau insuficient epurate în canale de desecare, rigole stradale sau emisari naturali.

Titularul de activitate/operatorul trebuie să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile și conductele subterane; se va respecta planul de inspecție și întreținere a instalațiilor și echipamentelor pentru detectarea scurgerilor, în scopul minimizării pierderilor de apă.

Titularul activității/operatorul are obligația să exploateze, să întrețină și să verifice periodic construcțiile și instalațiile de captare/ducțiune a apei, folosire, colectare și evacuare a apelor uzate, remediarea tronsoanelor deteriorate precum și întreținerea corespunzătoare a aparatelor de

măsurare a debitelor și volumelor de apă, în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare, în scopul minimizării pierderilor de apă.

Titularul activității/operatorul are obligația să respecte obligațiile contractuale cu furnizorii de servicii din domeniul gospodăririi apelor; în caz de modificare, încetare provizorie sau definitivă a utilizării volumelor de apă captate și evacuate titularul are obligația să anunțe autoritatea de gospodărire a apelor.

Titularul de activitate/operatorul are obligația de a actualiza Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale ori de câte ori este cazul, să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile acestuia. În cazul provocării unor poluări accidentale titularul activității are obligația să anunțe imediat autoritatea de gospodărire a apelor.

În eventualitatea în care analizele sau observațiile indică contaminarea apelor freactice din orice sursă, sau depășirea indicatorilor de calitate autorizați ai apelor uzate evacuate peste valorile limită de emisie prevăzute de legislația în vigoare și/sau autorizația integrată de mediu, titularul autorizației are obligația:

- să identifice și să izoleze imediat sursa de contaminare;
- să ia măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării și să minimizeze efectele oricărei contaminări a mediului;
- să notifice accidentul autorității competente pentru protecția mediului cât mai curând posibil.

Titularul de activitate are obligația consemnării lunare a consumurilor de apă într-un registru.

9.3 Emisii în sol

Sursele posibile de poluare a solului și modul de gestionare a lor:

- conductele cu acid sulfuric și acid clorhidric supraterane, amplasate pe estacade, marcate cu culori distincte, confecționate din material rezistent la lichidul transportat;
- cuvele din beton armat placate cu material antiacid, în care sunt amplasate rezervoarele de acid sulfuric, acid clorhidric, cu capacitate suficientă pentru a prelua întreaga cantitate de acid în caz de avarie;
- rezervor cu pereți dublii pentru motorină, amplasat în cuvă de retenție,
- tăvi metalice în care sunt amplasate canistrele și butoaiele cu substanțe chimice periculoase în depozitul de chimicale.
- platformele de depozitare, căile de acces, platformele de staționare, pardoselile în spațiile de producție sunt betonate;
- depozite sunt împrejmuite și acoperite destinate stocării materialelor auxiliare;
- hale de producție pentru realizarea procesul tehnologic sunt spații închise;
- recipiente metalici și spații închise pentru depozitarea selectivă a deșeurilor rezultate;

9.3.1. Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- încărcările și descărcările de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
- rețeaua de canalizare, bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere și vidanjare se vor efectua la timp;
- titularul activității/operatorul are obligația să dețină în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
- titularul activității/operatorul trebuie să planifice și să realizeze, de câte ori este cazul, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare, rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1 AER

10.1.1. Emisii - Titularul va respecta următoarele valori limită de emisie stabilite pe baza celor mai bune tehnici disponibile, caracteristicilor tehnice ale instalației și condițiilor locale de mediu:

Faza de proces/ sursa de poluare	Cod sursă de emisie	Poluant	VLE *** asociate BAT (mg/Nmc)	VLE **** conform Ord. 462/1993 (mg/Nmc)
Zincare termică				
Recoacere/ cuptor pe gaz	C1 <u>la linia T1</u> C6 <u>la linia T2</u> C12 <u>la linia T3</u>	NO _x ****	400*	
		CO	200*	
Decapare/băile de decapare	C2, C3, C4 <u>la linia T1</u> C8, C9 <u>pe linia T2</u> C13 <u>la linia T3</u>	Aerosoli de acid clorhidric	30**	
		pulberi	20**	
Arzătoarele de la cuptorul pentru baia de zincare	C5 <u>la linia T1</u> C10 <u>la linia T2</u> C14 <u>la linia T3</u>	pulberi		5
		CO		100
		SO _x (exprimați în SO ₂)		35
		NO _x (exprimați în NO ₂)		350
Baia de zincare	C11 <u>comun la linia T1 și T2</u> C15 <u>la linia T3</u>	Pulberi cu conținut de zinc	5*	
Zincare electrolitică				
Decapare/ băile de decapare de la liniile mari	C1, C2, C3, C4, C5 <u>câte un coș la fiecare din liniile mari</u> H1 - H5 ¹	Aerosoli de acid sulfuric (SO _x ca SO ₂)	10**	
	1 coș comun la liniile H6,H7,H8	Aerosoli de acid clorhidric	30**	
Vopsire în câmp electrostatic				
Pregătire suprafețe/ arzătoarele de la baia de degresare și baia de fosfatare	C2 , C3 evacuare gaze arse de la arzătoarele cu gaz pentru încălzirea băilor de degresare	pulberi		5
		CO		100
		SO _x (exprimați în SO ₂)		35
		NO _x (exprimați în NO ₂)		350
Uscare/arzătoarele din tunelul de uscare	C7 evacuare gaze de ardere	pulberi		5
		CO		100
		SO _x (exprimați în SO ₂)		35
		NO _x (exprimați în NO ₂)		350
Polimerizare vopsea/cuptorul cu gaz de polimerizare	C10 evacuare gaze de ardere	pulberi		5
		CO		100
		SO _x (exprimați în SO ₂)		35
		NO _x (exprimați în NO ₂)		350
Secția TOM				
Recoacere sârme/cuptoare pe gaz CVR1	C1 , C3 evacuare gaze ardere exogaz, intrare și ieșire cuptor CVR1 C2 evacuare gaze arse de la arzătoare	CO	100*	
		TOC	50*	
Recoacere sârme/cuptoare pe gaz CVR2	C4, C6 evacuare gaze ardere exogaz intrare și ieșire cuptor CVR2 C5 evacuare gaze arse de la arzătoare	CO	100*	
		TOC	50*	

Faza de proces/ sursa de poluare	Cod sursă de emisie	Poluant	VLE *** asociate BAT (mg/Nmc)	VLE **** conform Ord. 462/1993 (mg/Nmc)
Centrala termică/ cazan abur, cazan apă caldă	1 coș gaze ardere	pulberi		5
		CO		100
		SO _x (exprimați în SO ₂)		35
		NO _x (exprimați în NO ₂)		350
Aparat de încălzire mural	Tubulatură laterală - gaze ardere	pulberi		5
		CO		100
		SO _x (exprimați în SO ₂)		35
		NO _x (exprimați în NO ₂)		350

¹ Monitorizarea la liniile de zincare mari – H1, H2, H3 la coșurile C1, C2, C3 se va efectua numai în perioadele de funcționare.

* Cele mai bune tehnici disponibile din domeniul industriei prelucrătoare a metalelor feroase-decembrie 2001

** Cele mai bune tehnici disponibile din domeniul tratării suprafețelor metalelor și materialelor plastice- august 2006

***VLE asociate BAT sunt exprimate ca medii zilnice, măsurate în condiții standard: 273K, 101.3 kPa și gaz uscat.

****la un conținut de 3% oxigen în efluenții gazoși

10.1.1.1. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu.

10.1.2. **Imisii** - Imisiile specifice determinate de activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să depășească valorile limită stabilite prin standardele în vigoare privind protecția atmosferei.

10.2. APA

10.2.1. **Ape uzate tehnologice, epurate**, evacuate în râul Someșul Mare cu gură de evacuare comună cu cel al evacuării din stația de epurare a SC AQUABIS SA Bistrița- SAC Beclean.

Titularul va respecta valorile maxime admisibile ale indicatorilor de calitate stabiliți de Administrația Națională Apele Române, Direcția Apelor Someș Tisa prin Autorizația de gospodărire a apelor nr. 402/27.10.2017:

Indicator	Valori maxime admise
pH	6,5-8,5
materii totale în suspensii	35 mg/l
CCOCr	125 mgO ₂ /l
reziduu filtrant la 105°C	2000 mg/l
substanțe extractibile cu solvenți org.	20 mg/l
sulfați	600 mg/l
cloruri	500mg/l
detergenți sintetici biodegradabili	0,5 mg/l
fier ionic total	5 mg/l
zinc	0,5mg/l

10.2.2. **Ape uzate menajere** evacuate în rețeaua de canalizare a orașului

Titularul va respecta valorile maxime admisibile ale indicatorilor de calitate stabiliți de Administrația Națională Apele Române, Direcția Apelor Someș Tisa prin Autorizația de gospodărire a apelor nr.402/27.10.2017.

Indicator	Valori maxime admise
pH	6,5-8,5
materii totale în suspensii	350 mg/l
CCOCr	500 mg/l
CBO ₅	300 mg/l
substanțe extractibile cu solvenți org.	30 mg/l
azot amoniacal	30 mg/l
fosfor total	5,0 mg/l
detergenți sintetici biodegradabili	0,5 mg/l

10.2.3. Ape subterane

Valorile de prag pentru corpul de apă subterană se vor încadra în limitele stabilite de Ordinul ministrului delegat pentru ape, păduri și piscicultură nr. 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România:

Indicatorii de calitate stabiliți de Administrația Națională Apele Române, Direcția Apelor Someș Tisa prin Autorizația de gospodărire a apelor nr. 402/27.10.2017 sunt:

Indicator	Valori de prag /u.m.
cloruri	250mg/l
sulfați	250mg/l
zinc	5 mg/l
fosfați	0,5 mg/l
cadmiu	0,005 mg/l
plumb	0,01 mg/l
arsen	0,01 mg/l

Puțul de hidroobservație este situat în zona stației de epurare și identificat cu coordonate topografice stereo 70 (X – 630573,80, Y – 436114,10).

10.2.4. Ape pluviale de pe platforma industrială

Titularul va respecta valorile maxime admisibile ale indicatorilor de calitate stabiliți de Administrația Națională Apele Române, Direcția Apelor Someș Tisa prin Autorizația de gospodărire a apelor nr. 402/27.10.2017.

Indicator	Valori maxime admise
pH	6,5-8,5
materii totale în suspensii	35 mg/l
substanțe extractibile cu solvenți org.	20 mg/l

10.2.5. Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile stabilite în prezenta autorizație. Nu trebuie să existe alte emisii în apă, semnificative pentru mediu.

10.2.6. Titularul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni sau minimiza emisiile în apă.

10.3. SOL

Limitele admise în sol pentru poluanți specifici, nu pot să depășească valorile de referință stabilite prin Ordinul MAPPM 756/1997, pentru aprobarea reglementării privind evaluarea poluării mediului, pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile.

Indicator	Praguri de alertă (mg/kg s.u.)	Praguri de intervenție (mg/kg s.u.)
Hidrocarburi din petrol	1000	2000
Zn	700	1500

10.4. ZGOMOT

10.4.1. Surse de poluare sunt utilajele de pe amplasament, statia de aer comprimat, mijloacele de transport uzinal si extern aflate in dotarea parcului auto al societatii.

10.4.2. Activitatile de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote in afara amplasamentului, in locatii sensibile la zgomot, care depasesc conditiile prezentei autorizatii.

10.4.2.1. Nivelul de zgomot la limita incintei unitatii nu va depasi nivelul de zgomot echivalent continuu de **65 dB(A)**, la valoarea curbei de zgomot **C_z= 60dB**, conform STAS 10009/2017 Acustica, Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

10.4.2.2. Nivelul zgomotului produs de activitatea de pe amplasament, in afara acestuia, in locatii sensibile la zgomot, nu vor depasi limitele prevazute de Ordinul 119/2014 pentru aprobarea normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei.

10.4.2.3. In emisiile de zgomot provenite de la activitate nu trebuie sa existe nici un element de zgomot perturbator continuu, sau intermitent la nici o locatie sensibila la zgomot.

11. GESTIUNEA DESEURILOR SI A SUBSTANTELOR PERICULOASE

11.1 Deșeuri produse, colectate, stocare temporară

Tipurile si cantitatile de deșeuri generate sunt prezentate in tabelul urmator:

1. Deseuri nepericuloase

Cod dese	Denumire deșeu	Sursele de deșeuri	Cantitate/an	Depozitare/Valorificare/ Eliminare	Denumire /Cod operațiune
12 01 01	Deseu metalic feros	TOM, Zincare, Impletituri si gabioane, Plase sudate, panouri de gard si grinzi sudate, Cuie, Atelier mecanic si de intretinere	1631,13 t	Balotat, depozitat in 3 containere metalice cu capacitatea de 10 t, (proprietate a agentului economic la care se valorifica), amplasate in depozitul deșeu sarmă balotată.	R12-schimbul de deșeuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R1 la R4-reciclarea/valorificarea metalelor si compusilor metalici
12 01 01	Tunderul	TOM	480 t	Se colecteaza in cutii din material plastic, amplasate la masinile de trefilat, se depoziteaza in big-bag-uri, se valorifica la agentii economici specializati	R12-schimbul de deșeuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R1 la R11
11 05 01	Drojdie de zinc	Zincare	70,177 t	Se depoziteaza temporar in big-bag-uri. Se valorifica la agentii economici specializati.	R12-schimbul de deșeuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R1 la R11
11 05 02	Cenușa de zinc	Zincare	193,775 t	Se colecteaza in saci de rafie "big bag" si se depoziteaza in depozitul de deșeu drojdie si cenusa de zinc, (platforma betonata). Se valorifica la agentii economici specializati.	R12-schimbul de deșeuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R1 la R11/R4-reciclarea/valorificarea metalelor si
15 01 02	Deșeu	Aprovizio-	11,662 t	Depozitare in saci pe platforma	R12-schimbul de

	materiale plastice (PVC)	nare		betonată, se valorifică la agenți economici specializați.	deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
19 08 14	Nămol nepericulos (Turte de filtrare)	Stația de epurare	27,29 t	Turtele de nămol sunt depozitate în saci big-bag în depozitul de turte organizat pe pe platforma betonată se evacueaza de către agentul economic specializat (SC VITALIA SERVICII DE MEDIU SA).	D5-depozitare în depozit conform
12 01 03	Deșeu cupru, aluminiu și bronz (șpan)	Atelier mecanic și de întreținere	1 t	Se colectează în containere metalice în depozitul de deșeu metalic (platformă betonată). Se valorifică la agenți economici specializați.	R12-schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile
16 01 03	Anvelope uzate	Atelier mecanic și de întreținere	5,964 t	Sunt depozitate în magazie, valorificare la unități specializate.	R12-schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile
03 01 05	Deșeu lemn și rumeguș	Atelierul de tâmplărie	96,6 t	Deșeul de lemn se depozitează pe platforma betonată și se valorifică la persoane fizice.	R12-schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile
15 01 01	Deșeu hârtie carton	Magazii materii prime	13,27 t	Se depozitează selectiv în container depozitat pe platforma betonată. Se valorifică la agenți economici specializați.	R12-schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
15 01 02	Deșeu ambalaj plastic	Magazii materii prime	11,62 t	Deșeul de folie și saci de PE se depozitează în magazie. Se valorifică la agenți economici specializați. Canistrele și containerele din polietilena (1 m ³) se depozitează temporar în magazie. Se returnează la producător la fiecare aprovizionare.	R12-schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11 (pentru folie și saci de PE); R3-reciclarea/valorificarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți
15 01 06	cartușe filtrante Nordson	Vopsitorie în câmp electrostatic	10 buc. (7kg/buc), o dată la doi ani	în lăzi inscripționate pe platformă betonată Se valorifica la agenți economici specializați.	R12-schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11

08 01 18	plăci poroase de la recuperare site vibratoare	Vopsitorie în câmp electrostatic	6 buc. (8 kg./buc) o dată la doi ani	în lăzi inscripționate pe platformă betonată. Se valorifica la agenți economici specializați.	R12-schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
08 01 12	pulbere de vopsea	Vopsitorie în câmp electrostatic	0,219 t	în saci de hârtie în spații special amenajate. Se valorifică la agenți economici specializați.	R12-schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
15 02 03	saci textili filtranți	Cuie și prelucrări	0,200 t	în lăzi inscripționate pe platformă betonată. Se valorifică la agenți economici specializați.	R12-schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
15 01 03	Deșeuri ambalaje din lemn	Aprovizionare	6,67 t	în magazie cu platformă betonată. Se valorifică la agenți economici specializați.	R12-schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
12 01 05	Deșeu PVC	Plastifiere sârmă	0,6 t	în saci pe platformă betonată. Se valorifică la agenți economici specializați.	R12-schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
20 03 01	Deșeu menajer	Tot amplasamentul	30 m ³	Se colectează în containere metalice amplasate pe platformă betonată. Sunt evacuate de pe amplasament de către firma de salubritate în baza unui contract de servicii.	D5-depozitare în depozit conform

2. Deșeuri periculoase

Cod deseu conf. HG 856/2002	Denumire dese	Sursele de deșeuri	Cantitate/an	Depozitare/Valorificare/Eliminare	Denumire /Cod operațiune
15 02 02*	Rumeguș impregnat cu ulei	Curățat cuie	0,92 t	Deșeul de rumeguș se colectează în buncărul ciclonului. La eliminarea de pe amplasament se descarcă direct în mijlocul de transport al agentului care face eliminarea de pe amplasament.	D10- incinerarea pe sol
13 02 04*	Ulei uzat	Atelierul întreținere	0,70 t	Se colectează în butoaie metalice amplasate în depozitul de lubrefianți organizat în magazia de materii prime și auxiliare. Este eliminat de pe amplasament de către agent economic specializat.	D10- incinerarea pe sol
15 01 10*	Ambalaj cu	Vopsire în	0,04 t	Se depozitează în depozitul de	R12-schimbul de

	conținut de substanțe periculoase	câmp electrostatic		lubrefianți organizat în magazia de materii prime și auxiliare, se dau la schimb la fiecare aprovizionare.	deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R1 la R11
16 06 01*	Acumulatori uzati (baterii PB)	Atelier MOTO	0,137 t	Sunt depozitati pe platformă betonată în magazie și se dau la schimb la fiecare aprovizionare.	R12-schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R1 la R11
15 02 02*	Deșeu textil	Intretinere instalații și utilaje	0,500 t	Se colecteaza în saci de polietilenă și se depoziteaza temporar în magazia de materii prime și auxiliare. Este eliminat de pe amplasament de către agent economic specializat.	D10- incinerarea pe sol
20 01 21*	Becuri și tuburi fluorescente	Intreg amplasamentul	0,040 t	Se depoziteaza în cutii de carton tipizate puse la dispoziție de către agentul economic ce le elimină de pe amplasament	D10- incinerarea pe sol
20 01 35*	Echipamente electrice periculoase	Intretinere instalații și utilaje	0,320 t	Se depoziteaza în cutii de carton tipizate puse la dispoziție de către agentul economic ce le elimină de pe amplasament	D10- incinerarea pe sol

11.2. Deșeuri refolosite pe amplasament

Cod deșeu, conf. HG 856/2002	Denumirea deșeu	Sursele de deșeu/faze ale procesului tehnologic	Destinație	Denumire operațiune
03 01 05	rumeguș	Atelier de tâmplărie	reutilizare la curățarea de ulei a cuielor	R3-reciclarea/valorificarea substantelor organice care nu sunt utilizate ca solventi
12 01 01	deșeu metalic feros	Deșeuri recuperate din demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz	cele cu defecțiuni majore se colecteaza ca deșeu metalic și urmează circuitul deșeului metalic de pe amplasament.	R4 pentru deseurile metalice reciclate si R12 pentru cele valorificate
12 01 01	deseu metalic feros - legăturile de la colacii de sârmă laminată care constituie materia	Deșeuri rezultate din tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase și recuperarea deseurilor nepericuloase	- legaturile de la colacii de sarma laminata care constituie materia prima pentru realizarea produselor societatii, se sudează cap la cap, apoi se trefileaza la dimensiuni inferioare dimensiunii	R4-reciclarea/valorificarea metalelor si compusilor metalici

Cod deșeu, conf. HG 856/2002	Denumirea deșeu	Sursele de deșeu/faze ale procesului tehnologic	Destinație	Denumire operațiune
	primă		inițiale pe mașini de trefilat, devenind produs finit	

11.3 Deșuri colectate de la terți

Cod deșeu, conf. HG 856/ 2002	Denumirea deșeu	Cantitate/ an	Sursele de deșeu	Destinație	Denumire operațiune
12 01 01	deșeu metalic feros	40 000 t	Agenți economici și persoane fizice	Unități autorizate pentru colectare/valorificare	R12 schimbul de deșuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11 R3- reciclarea/valorificarea substantelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți
15 01 01	deșeu de ambalaje (hârtie și carton)	40 t			
15 01 02	deșeu de ambalaje din material plastic	40 t			

11.4. Depozitare definitivă a deșeurilor

Pe amplasamentul societății nu se depozitează definitiv nici un fel de deșuri.

11.5. La comercializarea deșeurilor, titularul se va asigura că operatorii dețin autorizații de colectare/valorificare/eliminare pentru respectivele categorii de deșuri.

11.6. Gestionarea tuturor categoriilor de deșuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor.

Titularul/operatorul activității are obligația de a preveni generarea deșeurilor, potrivit prevederilor Legii nr. 211/2011, ale Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, ale Hotărârii Guvernului nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate, ale Hotărârii Guvernului nr. 1.061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

În situația în care se generează deșuri, în ordinea priorității și potrivit prevederilor Legii nr. 211/2011, ale Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, Hotărârea nr. 942/2017 privind aprobarea Planului național de gestionare a deșeurilor, ale Hotărârii Guvernului nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate, ale Hotărârii Guvernului nr. 1.061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, ale Ordinului ministrului mediului și gospodăririi apelor și al ministrului integrării europene nr. 1.364/1.499/2006 de aprobare a planurilor regionale de gestionare a deșeurilor, cu modificările ulterioare, cu modificările ulterioare, acestea sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului.

Titularul are obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoanele desemnate trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate.

Titularul activității/operatorul are obligația ca, pentru deșeurile periculoase, să țină o evidență cronologică a cantității, naturii, originii și după caz, a destinației, frecvenței, mijlocului de transport, metodei de tratare, precum și a operațiunilor prevăzute în Anexele nr. 2 și 3 din Legea nr. 211/2011 și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora.

11.7. Este interzisă depozitarea definitivă a oricărui tip de deșeu pe amplasamentul societății. Titularul are obligația să găsească soluții de valorificare/depozitare definitivă a deșeurilor stocate temporar pe amplasamentul societății. În conformitate prevederile din Anexa 1 la HG 349/2005 privind depozitarea deșeurilor, deșeurile pot fi stocate într-un depozit temporar o perioadă mai mică de 3 ani înainte de valorificare sau tratare sau mai mică de un an înainte de eliminare, titularul având obligația conformării la aceste prevederi.

11.8. Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, iar în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, a valorificării lor și, în cazul de imposibilitate tehnică și economică, a neutralizării și eliminării acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.9. Eliminarea sau recuperarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum s-a precizat la punctul 11.1, 11.2, 11.3 al prezentei autorizații și în conformitate cu legislația națională. Nu trebuie eliminate/recuperate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.10. Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii - vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

- HG 856/2002 privind introducerea evidenței gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;

- OUG 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006 completată și modificată prin OG 25/2008, OUG 37/2008 și Ordonanța 15/2010 aprobată prin Legea 167/2010, OUG 115/2010

- Ordinul 549/2006 privind aprobarea modelului și conținutului formularului "Declarație privind obligațiile la Fondul pentru Mediu" și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, modificată cu Ordinul 1477/2010

- Ord. nr. 578/2006 al MMGA pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, modificat și completat cu Ord. nr. 1607/2008 și Ordinul nr. 1648/2009

- HG 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;

- HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;

- Hotărârea nr. 540/2016 pentru modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 1.132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori.

11.11. În conformitate cu HG 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din HG 734/2006, art.13 „Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.” Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ord. MMGA 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.

Pentru produsele care conțin azbest li se aplică precizarea din HG 734/2006, art.13: Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora. Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ord. MMGA 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.

11.12. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

11.13. Deșeurile transferate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeuri. Deșeurile trebuie transportate în conformitate cu prevederile HG 1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, fără a afecta în sens negativ mediul prin mirosuri dezagreabile, prin împrăștiere sau abandonare a acestora.

11.14. Titularul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele în vigoare privind astfel de etichetare. Până la

colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate și separate corespunzător.

11.15. Titularul are obligația colectării deșeurilor menajere în mod selectiv și de a utiliza pubele ecologice pentru depozitarea temporară a deșeurilor menajere.

11.16. Titularul este obligat să se înregistreze la AFM pe lista operatorilor producători de produse ambalate în conformitate cu Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;

Schimbarea contractelor cu firmele care valorifică deșeurile se comunică la APM Bistrița Năsăud.

11.17. Se vor respecta prevederile Ordinului 757/2004 pentru aprobarea Normativului tehnic privind depozitarea deșeurilor. Transportul deșeurilor de nămol în depozite este acceptat doar cu condiția ca nămolul transportat să nu aibă o umiditate mai mare de 65%. Umiditatea nămolului deshidratat se verifică la fiecare transport către C.M.I.D. Târgu.

Se vor respecta prevederile Ordinului MMGA nr. 95/2005 privind stabilirea criteriilor de acceptare și a procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeurii acceptate în fiecare clasă de deșeurii. Caracterizarea nămolului conform Ordinului M.M.G.A. nr. 95/2005 (compoziția nămolului deshidratat) se verifică la fiecare transport la un laborator acreditat.

11.18. Eliminarea sau recuperarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum s-a precizat în prezenta autorizație și în conformitate cu legislația națională.

Pe tot parcursul colectării, recuperării sau eliminării, toate deșeurile trebuie depozitate temporar în zone și locuri special amenajate protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu.

Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră,
- fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor,
- fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

Abandonarea deșeurilor este interzisă.

Eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop este interzisă.

Zonele de depozitare temporară a deșeurilor vor fi marcate și semnalizate. Recipientii vor fi inscripționați, verificați periodic, asigurându-se proceduri pentru containerele avariate.

Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, piese metalice uzate, uleiuri uzate, baterii, vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare.

Producătorii/deținătorii de deșeurii periculoase, sunt obligați să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeurii periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeurii în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală.

Producătorii/deținătorii de deșeurii periculoase au obligația să nu amestece diferitele categorii de deșeurii periculoase cu alte categorii de deșeurii periculoase sau cu alte deșeurii, substanțe ori materiale. Amestecarea include diluarea substanțelor periculoase.

Titularul prezentei autorizații are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor de pe amplasament, registru care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control.

Acest registru trebuie să conțină informații cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeurii periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate la APM Bistrița-Năsăud ca parte a Raportului anual de mediu (RAM).

Schimbarea contractelor cu firmele care valorifică deșeurile se comunică la APM Bistrița-Năsăud.

11.19. Gestiunea substanțelor și amestecurilor/preparatelor chimice

Titularul utilizează în procesele tehnologice substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu prevederilor Regulamentului 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 și cu respectarea prevederilor Regulament (CE) nr.1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);

Toate produsele chimice folosite sunt aprovizionate numai de la furnizori autorizați, însoțite de buletine de calitate și fișe de securitate, și este ținută o evidență strictă. Inofensivitatea chimică și documente privind siguranța sunt obținute de la fabricanți și sunt evidențiate în dosare.

Toate materiile prime, materialele și produsele finite sunt depozitate pe platforme betonate, corespunzător prescripțiilor tehnice:

- acidul sulfuric – se depozitează în rezervoare metalice, placate antiacid, amplasate în cuva betonată de retenție placată cu gresie antiacid;
- acidul clorhidric - se depozitează în două rezervoare din POLSTIF amplasate fiecare în cuva de retenție betonată, placată antiacid.
- soluțiile de degresare de la vopsitorie se depozitează ambalate în canistre din material plastic în magazia centrală de materiale;
- vopseaua pulbere se depozitează ambalată în ambalajul original (saci din polietilenă în cutii de carton) în magazia centrală de materiale;
- sulfatii de sodiu, zinc se depozitează în ambalajul original (saci PE) în magazia centrală;
- clorura de zinc și amoniu se depozitează în ambalajul original (saci PE) în magazia centrală;
- lubrefiantul de tragere se depozitează cu ambalajul original (saci de hartie) în magazia centrală;
- agentii de degresare de la vopsire și agentul de pasivare se depozitează în ambalajul original (canistre PE) în magazia centrală;
- celelalte substanțe chimice: acid azotic, sulfat de zinc, sulfat de aluminiu, sulfat de magneziu, clorura de sodiu, clorura de zinc, saruri de pasivare fiind utilizate în cantități mici (sub 100 kg/lună) se depozitează în spațiul destinat în magazia centrală, ambalate în ambalajul original și se utilizează în secția de zincare. Prepararea soluțiilor de decapare și a electrolitului se face în cuvele respective la secțiile unde se utilizează (TOM – soluție de decapare, zincare – soluție de decapare și electrolit). Celelalte materiale ambalate (în ambalaje individuale) se depozitează în magazine conform prescripțiilor din fișa de securitate;
- motorina se depozitează în rezervor suprateran cu pereți dubli și pompa de distribuție atasată, amplasat în cuva de retenție.

Nici una din substanțe nu este prezentă într-o cantitate mai mare decât cantitatea relevantă prevăzută în Anexa nr. 1 la Legea nr. 59/2016.

Amplasamentul nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ/ PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ, SIGURANȚA INSTALAȚIEI

12.1. Achiziționarea substanțelor chimice periculoase, se va face numai în condițiile în care producătorul, distribuitorul sau importatorul furnizează fișa cu date de securitate, care va permite utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru protecția mediului, sănătății și pentru asigurarea securității la locul de muncă.

Recipientii sau ambalajele substanțelor și preparatelor chimice periculoase trebuie să asigure:

- prevenirea pierderilor de conținut prin manipulare, transport sau depozitare,
- să fie etichetate în conformitate cu prevederile legale.

Se vor respecta prevederile H.G. nr. 1326/2009 privind transportul mărfurilor periculoase în România, publicată în M.Of. al României nr. 815/27.11.2009, partea I (hotărârea transpune Directiva 2008/68/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 24 septembrie 2008 privind transportul interior de mărfuri periculoase, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, seria L nr. 260, din 30 septembrie 2008).

Titularul/operatorul activității va utiliza informațiile din fișele cu date de securitate ale substanțelor și amestecurilor/preparatelor chimice periculoase utilizate în instalație pentru gestiunea corespunzătoare a acestora.

Titularul activității va notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului asupra oricăror substanțe și preparate periculoase utilizate, altele decât cele menționate în această autorizație.

Se vor lua următoarele măsuri generale:

- depozitarea substanțelor și amestecurilor periculoase se va face ținând seama de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizor;

- depozitele vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu sol, apă, aer, respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică, nu vor avea racord la canalizare, încăperile vor fi bine aerisite, protejate împotriva intrării persoanelor străine.

Gestiunea acestor substanțe se va realiza de persoane instruite, care vor cunoaște măsurile ce trebuie luate în cazul unui accident.

Se va asigura un stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

Se vor folosi echipamentele de protecție a personalului, impuse de legislația de protecție a muncii.

12.2 Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Titularul autorizației deține o politică documentată de prevenire a accidentelor, materializată într-un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului.

12.2.2. Acest plan include prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Titularul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.3.1. Titularul de activitate deține un Program anual de revizii și reparații pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.3.2. Planul de întreținere și reparații cuprinde toate utilitățile de care dispune societatea (depozitele pentru materii prime și auxiliare; instalații de alimentare cu apă și combustibil; clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat; depozite de deșeuri, etc)

12.3.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.3.4. Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării
- data efectuării intervenției
- felul intervenției (planificată sau neplanificată)
- tipul operației executate
- responsabilul execuției lucrării
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

Prevederi generale privind monitorizarea

Conform prevederilor OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006 modificată și completată de OUG 114/2007, OUG 164/2008, cu Legea 226/2013 privind aprobarea OUG nr. 164/2008 pentru modificarea și completarea OUG nr. 195/2005 și a Legii nr.

278/2013 privind emisiile industriale, titularul are obligația să realizeze controlul emisiilor de poluanți în mediu, precum și controlul calității factorilor de mediu.

Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laboratoare acreditate, prin metode de analize conform standardelor de metodă.

Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate punctele de prelevare și monitorizare.

Titularul/operatorul activității va asigura verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor în care se desfășoară activitatea autorizată, monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic.

Titularul autorizației va realiza testarea și verificarea tuturor rezervoarelor și conductelor subterane, cel puțin o dată pe an. Raportul privind rezultatele testărilor va fi inclus în RAM.

Toate puțurile de monitorizare a apelor subterane vor fi verificate semestrial în ceea ce privește etanșeitatea pentru a preveni contaminarea apelor subterane.

13.1. Monitorizare aer

13.1.1. Emisii

13.1.1.1. Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008 - Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

Procedurile de măsurare trebuie să se bazeze pe standarde CEN relevante sau, în cazul în care nu există standarde CEN, pe standarde ISO, standarde naționale sau alte standarde internaționale care garantează furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

Faza de proces/ sursa de poluare	Cod sursă de emisie = punct de prelevare probe	Poluant	Frecvență de monitorizare
Zincare termică			
Recoacere/ cuptor pe gaz	C1 <u>la linia T1</u>	NO _x	o dată la 3 ani la fiecare coș
		CO	
	C6 <u>la linia T2</u>	NO _x	
		CO	
	C12 <u>la linia T3</u>	NO _x	
		CO	
Decapare/băile de decapare	C2, C3, C4 <u>la linia T1</u>	Aerosoli de acid clorhidric	o dată pe an, la fiecare coș
	C8, C9 <u>pe linia T2</u>	pulberi	
	C13 <u>la linia T3</u>		
Arzătoarele de la cuptorul pentru baia de zincare	C5 <u>la linia T1</u>	pulberi	o dată la 3 ani la fiecare coș
	C10 <u>la linia T2</u>	CO	
	C14 <u>la linia T3</u>	SO _x	
		NO _x	
Baia de zincare	C11 <u>comun la linia T1 și T2</u> C15 <u>la linia T3</u>	Pulberi cu conținut de zinc	o dată pe an la fiecare coș
Zincare Electrolitică			
Decapare/ băile de decapare de la liniile mari	C1, C2, C3, C4, C5 <u>câte un coș la fiecare din liniile mari</u> H3, H4, H5, H6, H7	Aerosoli de acid sulfuric (SO _x ca SO ₂)	o dată pe an la fiecare coș, în condiții normale de funcționare ¹
Decapare/ băile de decapare de la liniile	coș comun la liniile H6, H7, H8	Aerosoli de acid clorhidric	o dată pe an la fiecare coș, în

Faza de proces/ sursa de poluare	Cod sursă de emisie = punct de prelevare probe	Poluant	Frecvență de monitorizare
mici			condiții normale de funcționare
Vopsire în câmp electrostatic			
Pregătire suprafețe/ arzătoarele de la baia de degresare și baia de fosfatare	C2, C3 evacuare gaze arse de la arzătoarele cu gaz pentru încălzirea băilor de degresare	pulberi	o dată la 3 ani, la fiecare coș, în condiții normale de funcționare
		CO	
		SO _x	
		NO _x	
Uscare/arzătoarele din tunelul de uscare	C7 evacuare gaze de ardere	pulberi	
		CO	
		SO _x	
		NO _x	
Polimerizare vopsea/cuptorul cu gaz de polimerizare	C10 evacuare gaze de ardere	pulberi	
		CO	
		SO _x	
		NO _x	
Secția TOM			
Recoacere sârme/cuptoare pe gaz CVR1	C1, C3 evacuare gaze ardere exogaz, intrare și ieșire cuptor CVR1 C2 evacuare gaze arse de la arzătoare	CO	o dată la 3 ani, în condiții normale de funcționare
		TOC	
Recoacere sârme/cuptoare pe gaz CVR2	C4, C6 evacuare gaze ardere exogaz intrare și ieșire cuptor CVR2 C5 evacuare gaze arse de la arzătoare	CO	
		TOC	
Centrala termică/ cazan abur, cazan apă caldă	Coș	pulberi	o dată la 2 ani, în condiții normale de funcționare
		CO	
		SO _x	
		NO _x	

¹ Monitorizarea la liniile de zincare mari – H1, H2, H3 la coșurile C1, C2, C3 se va efectua numai în perioadele de funcționare.

13.1.1.2. Pentru emisiile gazoase se va măsura: debitul masic, viteza de evacuare a efluentului gazos, umiditatea, conținutul în oxigen, temperatura și presiunea.

13.1.1.3. Rezultatele determinărilor se vor exprima în condiții standard: 273K și 101,3kPa pentru gaze uscate.

13.1.1.4. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului este maximă. Alegerea perioadei de monitorizare se va face în concordanță cu programul de activitate, în perioada de încărcare maximă a instalațiilor, astfel încât măsurătorile să fie reprezentative.

13.2. Monitorizare apă

13.2.1. Ape uzate tehnologice epurate

Titularul va urmări calitatea apelor uzate tehnologice epurate evacuate în râul Someșul Mare cu gură de evacuare comună cu cel al evacuării din stația de epurare a SC AQUABIS SA Bistrita- SAC

Beclean., prin determinarea parametrilor stabiliți de Administrația Națională Apele Române, Direcția Apelor Someș Tisa, în Autorizația de gospodărire a Apelor, cu periodicitatea indicată.

13.2.2. Ape uzate menajere evacuate în rețeaua de canalizare

Titularul va urmări calitatea apelor uzate menajere prin determinări stabilite de Administrația Națională Apele Române, Direcția Apelor Someș Tisa, în Autorizația de gospodărire a Apelor, cu periodicitatea indicată.

13.2.3. Ape subterane

Scopul monitorizării îl constituie urmărirea în timp a calității apei freactice și prin aceasta evidențierea influenței activității desfășurate pe amplasament asupra apei freactice. Valori depășite ale indicatorilor față de valorile de prag stabilite pentru corpurile de apă indică un impact negativ asupra apei freactice a activității desfășurate pe amplasament și impune depistarea și înlăturarea urgentă a sursei de poluare.

Titularul va urmări calitatea apelor subterane din puțul de hidroobservație situat în zona stației de neutralizare prin determinări o dată la 5 ani conform art 16. alin (3) din Legea nr. 278/2013 la indicatorii prevăzuți la punctul 10.2.3.

13.2.4. Ape pluviale

Titularul va urmări calitatea apelor pluviale prin determinări stabilite de Administrația Națională Apele Române, Direcția Apelor Someș Tisa, în Autorizația de gospodărire a Apelor valabilă, cu periodicitatea indicată.

13.3. Monitorizare sol

Se va realiza monitorizarea solului o dată la 5 ani conform art 16. alin (3) din Legea nr. 278/2013. (Punctele de prelevare a probelor de sol sunt marcate pe amplasament pentru a putea fi identificate).

Punct de prelevare probe adâncimea de 5 cm și respectiv 30 cm	Parametru	Frecvența de monitorizare
zona depozitului de carburanți	produse petroliere	o dată la 5 ani
vecinătatea stației de carburanți	Zn	o dată la 5 ani

13.4. Monitorizare deșeuri

13.4.1. Deșeuri tehnologice

13.4.1.1. Titularul prezentei autorizații are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

13.4.1.2. Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase.

13.4.2. Deșeuri din ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

13.5. Alte monitorizări

13.5.1. Monitorizare substanțe și amestecuri/preparate chimice periculoase - anual, pe cantități și tipuri folosite.

13.5.2. Monitorizarea parametrilor tehnologici

13.5.2.1. Titularul are obligația să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fiecărui flux tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.6. Date privind monitorizarea

13.6.1. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.6.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată în conformitate cu standardele în măsurare specifice, iar pentru emisiile gazoase și cu prevederile SR EN-15259/2008-*Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.*

13.6.3. Monitorizarea se va efectua utilizând proceduri de analiză standardizate validate, cu aparatură verificată metrologic.

13.6.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.6.5. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate punctele de prelevare/monitorizare.

13.6.6. Titularul de activitate trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.6.7. Titularul are obligația de a înregistra și arhiva buletinele de analiză emise de terți.

13.6.8. Un raport privind rezultatele acestei monitorizări, în formatul recomandat de Standardul SR EN-15259/2008-pentru emisiile gazoase, trebuie depus la autoritatea competentă pentru protecția mediului cu ocazia întocmirii Raportului anual de mediu.

13.6.9. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

14. RAPORTĂRI LA UNITATEA TERITORIALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Titularul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Frecvența și scopul raportărilor prevăzute în autorizație pot fi schimbate sau amendate printr-un accept scris al Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud.

14.1.4. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației incidentului. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediile: Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița Năsăud și GNM –Comisariatul județean Bistrița Năsăud, raportul privind incidentul.

14.1.5. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea activității. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Titularul autorizației trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii

reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în Raportul anual de mediu.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Titularul va raporta anual datele de monitorizare la: Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița Năsăud și la Primăria Beclean, jud. Bistrița Năsăud.

Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

-date privind operatorul: nume, sediu;

-date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):

1. numele instalației;

2. locația instalației;

3. sursa de emisie;

4. condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;

5. instalații de reținere a poluanților și starea acestora în momentul măsurătorii;

- pentru fiecare poluant monitorizat:

1. tipul poluantului;

2. felul măsurătorii: continuu, momentan;

3. cine a efectuat prelevare și măsurarea;

4. metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;

5. condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.

6. aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);

7. rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10 (în cazul măsurătorilor continue sau cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

14.3. Contribuția la Registrul Emisiilor de Poluanți (E PRTP)

14.3.1. Titularul activității are obligația de a raporta la APM Bistrița Năsăud, conform *Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008*, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer, apă sau sol a oricărui poluant specificat în Anexa II a Regulamentului (CE) nr. 160/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferurile, în afara amplasamentului, de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

14.3.2. Titularul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, titularul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din *Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006* și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Titularul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Titularul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Activitatea desfășurată se încadrează în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, la *punctul 2 - (f) - „Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și*

din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare este egal cu 30 mc³, -c) (iii) –Producția și prelucrarea metalelor-Aplicarea se stratului protectoare de metal topit cu o capacitate de tratare de 2 t oțel brut/oră,

14.3.7. Poluanții specifici activității desfășurate care trebuie raportați în cazul în care valorile de prag sunt depășite sunt următorii:

Numărul CAS	Poluanți /Substanțe	Valoarea prag pentru emisiile de poluanți		
		în aer (kg/an)	în apă (kg/an)	în sol (kg/an)
	Azot amoniacal	-	10.000	-
	Fosfor total	-	5.000	5.000
7440-66-6	Zinc si compusi (exprimați în Zn)	200	100	100
630-08-0	Monoxid de carbon	500.000	-	-
124-38-9	Dioxid de carbon	100.000.000		
	Oxizi de azot (NO _x /NO ₂)	100.000	-	-
	Oxizi de sulf (SO _x /SO ₂)	150.000	-	-
	Clor și compuși anorganici ai clorului (exprimați în HCl)	10.000	-	-
	Pulberi in suspensie PM 10	50.000	-	-

14.3.8. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului, se raportează de către titularul activității respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.3.9. Titularul va calcula emisiile pentru toți poluanții menționați în tabelul de la punctul 14.3.7. și va transmite la APM Bistrita-Nasaud datele în formatul cerut de aceasta.

14.4. Raportul Anual de Mediu

Raportul anual de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- rezultatele auditului energetic, o dată la trei ani;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora;
- program de comunicare, prin care publicul poate obține informații asupra aspectelor de mediu ce vizează instalația.

14.5. Alte raportări

Titularul activității va transmite la APM Bistrita- Nasaud:

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarului-Declarație, transmis de APM Bistrita - Nasaud;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- inventarul substanțelor și amestecurilor periculoase.

14.6. Mod de raportare

Frecvența raportărilor este următoarea:

Raportările	Frecvența raportărilor	Data limită a raportării
Raportul anual de mediu (RAM)	anual	31 martie
Raportul anual de mediu în format electronic, respectiv în baza de date SIM- Registrul IPPC	anual	1 aprilie
Raportul anual pentru Registrul poluanților emiși și transferați (E-PRTR)	anual	30 aprilie n+1, pentru anul de raportare „n”
Reclamații (când ele există)	permanent	imediat
Raportarea incidentelor /accidentelor	permanent	imediat ce se produc
Alte raportări: inventarul emisiilor, gestiunea deșeurilor și ambalajelor, inventarul substanțelor și amestecurilor periculoase	La cererea autorității competente pentru protecția mediului, sau conform prevederilor legislative	Conform solicitării autorității de mediu
Alte raportări	ocazional	

15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII / OPERATORULUI

15.1. În conformitate cu prevederile Legii nr. 278/2013, art. 11, operatorul are obligația de a lua măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale:

- a) sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
- b) se aplică cele mai bune tehnici disponibile;
- c) nu se generează nici o poluare semnificativă;
- d) se previne generarea deșeurilor, potrivit prevederilor Legii nr. 211/2011, ale Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, ale Hotărârii Guvernului nr. 1.470/2004 privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor și a Planului național de gestionare a deșeurilor, ale Hotărârii Guvernului nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate, ale Hotărârii Guvernului nr. 1.061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, ale Ordinului ministrului mediului și gospodăririi apelor și al ministrului integrării europene nr. 1.364/1.499/2006 de aprobare a planurilor regionale de gestionare a deșeurilor, cu modificările ulterioare;
- e) în situația în care se generează deșeuri, în ordinea priorității și potrivit prevederilor Legii nr. 211/2011, ale Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, ale Hotărârii Guvernului nr. 1.470/2004, ale Hotărârii Guvernului nr. 235/2007, ale Hotărârii Guvernului nr. 1.061/2008, ale Ordinului ministrului mediului și gospodăririi apelor și al ministrului integrării europene nr. 1.364/1.499/2006, cu modificările ulterioare, acestea sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
- f) se utilizează eficient energia;
- g) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- h) sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.

15.2. În conformitate cu prevederile Legii nr. 278/2013, art. 21, alin (2), la cererea autorității competente pentru protecția mediului, operatorul prezintă toate informațiile necesare în scopul reexaminării condițiilor de autorizare, în special rezultatele monitorizării emisiilor și alte date care permit efectuarea unei comparații a funcționării instalației cu cele mai bune tehnici disponibile

prevăzute în concluziile BAT aplicabile și cu nivelurile de emisii asociate celor mai bune tehnici disponibile..

15.3. Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de titularul de activitate/operator la solicitarea autorizației integrate trebuie notificată Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, în scris, imediat ce intervine, respectiv:

- modificări privind administrarea instalației;
- modificări ale instalației sau a modului de exploatare a acesteia;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

15.4. Operatorul are obligația să informeze autoritatea competentă pentru protecția mediului cu responsabilități în emiterea autorizației integrate de mediu cu privire la:

- orice modificări planificate în ceea ce privește caracteristicile, funcționarea sau extinderea instalației, care pot avea consecințe asupra mediului;
- natura și cantitățile de emisii care pot fi evacuate din instalație în fiecare factor de mediu, precum și identificarea efectelor semnificative ale acestor emisii asupra mediului;

Nicio modificare substanțială planificată a unei instalații nu se poate realiza fără obținerea prealabilă a actelor de reglementare corespunzătoare etapelor de dezvoltare a unor astfel de modificări.

15.5. În cazul în care titularul activității urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, acesta este obligat să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului cu elementele noi intervenite, necunoscute la data emiterii autorizației.

În conformitate cu art. 10 alin.(2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.6. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și Comisariatului Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu:

- încetarea funcționării permanente a oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.7. Titularul activității/operatorul este obligat să raporteze cu regularitate Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și Comisariatului Județean Bistrița-Năsăud al GNM datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

Titularul activității trebuie să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau pentru sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.8. Titularul activității/operatorul trebuie să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al GNM, prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;

- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu, pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;

- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.9. Titularul activității/operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.10. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de titularul activității vor anunța, după caz și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață și aerului: Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al GNM și Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa Cluj-Napoca, Sistemul de Gospodărire a Apelor Bistrița-Năsăud;

- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Bistrița-Năsăud;

- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică Bistrița-Năsăud, Inspectoratul Teritorial de Muncă Bistrița-Năsăud,

15.11. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere.

Acest dosar trebuie să conțină:

- autorizația integrată de mediu;

- solicitarea care a stat la baza emiterii autorizației integrată de mediu;

- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice și alte rapoarte prezentate;

- registrul poluanților emiși și transferați;

- datele de monitorizare;

- registrele de evidență privind managementul deșeurilor și ambalajelor;

- datele privind evidența substanțelor și amestecurilor periculoase;

- alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.

15.12 Documentele de mediu vor fi puse la dispoziția autorității de mediu și/sau autorității de control pentru verificări.

15.13. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului aprobată prin Legea 265/2006, conducerea SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, este obligată să asiste și să pună la dispoziția Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și Comisariatului Județean Bistrița-Năsăud al GNM, toate actele necesare pentru desfășurarea controlului instalației și pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror informații pentru respectarea prevederilor autorizației integrate de mediu. Se va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.14. În conformitate cu OUG nr. 196/2005, aprobată de Legea nr. 105/2006 privind fondul de mediu, titularul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru emisiile de poluanți datorate de operatorii economici deținători de surse staționare a căror utilizare afectează factorii de mediu – utilaje, instalații, construcții, care generează sau prin intermediul cărora se generează poluanții în atmosferă, precum și instalațiile fixe de ardere cu o putere instalată însumată mai mare sau egală cu 1 MW (pulberi, oxizi de azot, oxizi de sulf).

15.15. Titularul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform OUG 195/2005 privind protecția mediului, art. 70, lit.i, aprobată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

15.16. Titularul/operatorul autorizației integrate de mediu este obligat să respecte legislația de mediu în vigoare, cu toate modificările/completările intervenite ulterior emiterii actului de reglementare până la expirarea valabilității acestuia.

15.17. Titularul activității/operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității.

Operatorul are obligația – conform art. 20 din Legea 278/2013, să informeze autoritatea competentă pentru protecția mediului cu responsabilități în emiterea autorizației integrate de mediu cu privire la orice modificări planificate în ceea ce privește:

- caracteristicile, funcționarea sau extinderea instalației, care pot avea consecințe asupra mediului,

- indicarea naturii și a cantităților de emisii care pot fi evacuate din instalație în fiecare factor de mediu, precum și identificarea efectelor semnificative ale acestor emisii asupra mediului.

În cazul încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu, operatorul are următoarele obligații:

- a) să informeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu;

- b) să ia imediat măsurile necesare pentru a restabili conformitatea, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din autorizația integrată de mediu.

Operatorul are obligația să întrerupă operarea instalației sau a unor părți relevante ale acestora, în cazul în care încălcarea condițiilor din autorizația integrată de mediu reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau riscă să aibă un efect advers semnificativ imediat asupra mediului, până la restabilirea conformării.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. Titularul autorizației deține un plan de închidere, care include:

- planuri ale tuturor conductelor, instalațiilor și rezervoarelor subterane;

- măsuri de precauție specifice necesare pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;

- spălarea conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos acolo unde este cazul și măsuri de eliminare a acestuia;

- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;

- refacerea terenului în funcție de folosința ulterioară.

16.2. Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.

La încetarea definitivă a activității, operatorul evaluează starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante utilizate, produse sau emise de instalație. În cazul în care instalația a determinat o poluare semnificativă a solului sau a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante, comparativ cu starea prezentată în raportul privind situația de referință (fostul raport de amplasament) operatorul ia măsurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readucă amplasamentul la starea descrisă în raportul privind situația de referință. În acest scop se ia în considerare și fezabilitatea tehnică a unor astfel de măsuri.

La data încetării definitive a activităților și în cazul în care contaminarea solului și a apelor subterane din cadrul amplasamentului prezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană sau pentru mediu ca urmare a desfășurării activităților autorizate, înainte de prima actualizare a autorizației, după data intrării în vigoare a Legii nr. 278/2013 și ținând seama de condițiile amplasamentului instalației stabilite potrivit prevederilor art. 12 alin. (1) lit. d), operatorul ia măsurile necesare în vederea îndepărtării, controlului, limitării sau reducerii substanțelor periculoase relevante, astfel încât amplasamentul, ținând seama de utilizarea sa actuală sau de utilizările viitoare aprobate potrivit prevederilor legislației specifice, să nu mai prezinte un astfel de risc.

16.3. La încetarea activității titularul

- va notifica Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al GNM referitor la aceasta, în vederea stabilirii obligațiilor de mediu conform art. 10 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, adoptată prin Legea 265/2006, așa cum a fost modificat prin OUG 164/2008, aprobată prin Legea 226/2013.

- va preda autorizația integrată de mediu, conform prevederilor Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu aprobat prin Ordinul Ministrului MAPAM nr. 36/2004.

16.4. La încetarea activității urmează a se parcurge cel puțin următoarele etape:

- sistarea aprovizionării cu materii prime și materiale a societății, la momentul emiterii deciziei
- consumarea și transformarea în semifabricate și produse finite a întregii cantități de materii prime aflate în depozite
- inventarierea tuturor materiilor prime rămase neconsumate
- golirea integrală a tuturor rezervoarelor, vaselor și traseelor de transport și colectarea conținutului lor în containere ABS re-etichetate, cu denumirea substanței și a producătorului de origine. Evacuarea de pe amplasament a produselor chimice (la producător cele refolosibile, la incinerator ecologic autorizat, cele nerefolosibile) precum și a celorlalte deșeurilor de ambalaje chimicale, hârtie folosită, deșeurilor menajere.
- spălarea și neutralizarea tuturor rezervoarelor, recipientilor, vaselor și traseelor și colectarea în containere IBC a soluțiilor de spălare epuizate și neutralizarea acestora. Vor fi spălate și neutralizate instalațiile de descarcare, depozitare și transport a acizilor și varului, inclusiv cuvele rezervoarelor de depozitare și cuvele de retenție, pentru colectarea scurgerilor.
- evacuarea de pe amplasament spre incinerator ecologic autorizat, a tuturor soluțiilor de spălare epuizate și a materialelor de curățenie folosite;
- evacuarea de pe amplasament a semifabricatelor sau produselor existente, prin valorificare la terți beneficiari;
- oprirea funcționării instalațiilor;
- oprirea alimentării cu energie electrică și cu combustibil;
- dezafectarea depozitelor de materii prime;
- colectarea selectivă și recuperarea materialelor refolosibile;
- dezafectarea construcțiilor și stocarea corespunzătoare a deșeurilor în vederea valorificării/eliminării;
- evacuarea tuturor deșeurilor generate prin dezafectare/demolare;
- evaluarea stării de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante utilizate sau emise de instalație pentru analiză comparativă cu parametrii inițiali.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și ai Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 exemplare, fiecare exemplar având un număr de 71 pagini.

DIRECTOR EXECUTIV,

biolog-chimist Sever Ioan ROMAN



ȘEF SERVICIU
AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII,

ing. Marinela Suci

Întocmit,

ing. Livia Pușcas

17. GLOSAR DE TERMENI

Autoritatea competentă pentru protecția mediului	Agencia pentru Protecția Mediului Bistrita-Nasaud (APM) , str. Parcului, nr.20, Bistrita, jud. Bistrita Nasaud Conform competențelor stabilite prin HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia
Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului
Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Bulevardul Libertății nr. 2, Sector 5 București Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Bistrita-Nasaud, str. Mărășești nr. 2, Bistrita, jud. Bistrita-Nasaud
Anual	Toată perioada sau părți ale unei perioade de 12 luni consecutive
Autoritatea Locală	Primăria orașului Beclean
BAT	Cea Mai Bună Tehnică Disponibilă
CAT	Colectiv de Analiză Tehnică
CCO	Consum Chimic de Oxigen
dB(A)	Decibeli (curba A de zgomot)
Ghidul Tehnic General	Ghidul Tehnic General privind aplicarea prevederilor OUG 152/2005 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, aprobat prin OM 36/2004
IPPC	Prevenirea și controlul integrat al poluării
In timpul nopții	Între orele 22.00 și 08.00
In timpul zilei	Între orele 08.00 și 22.00
Titularul activității	SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA SRL , cu sediul în județul Bistrita-Nasaud, orașul Beclean, Valea Viilor, nr. 3
Locație sensibilă la zgomot	Orice locuință, hotel sau pensiune, centru de tratament, centru de învățământ, loc de cult sau de distracție sau orice altă amenajare sau zonă cu atracție ridicată care, pentru propria funcționare, necesită absența zgomotului la un nivel supărător
Lunar	Cel puțin de 12 ori pe an la intervale de aproximativ o lună
Operațiunea de eliminare a deșeurilor	Orice operațiune de eliminare a deșeurilor inclusă în Legea 211/2011
Operațiunea de valorificare a deșeurilor	Orice operațiune de valorificare inclusă în Legea 211/2011
RAM	Raportul Anual de Mediu
EPRTR	Registrul poluanților emiși și transferați
Săptămânal	În timpul tuturor săptămânilor de exploatare a instalației, iar în cazul emisiilor, când realmente apar emisii; cu maxim o măsurătoare pe săptămână
Semestrial	Toată perioada sau părți ale unei perioade de 6 luni consecutive
Trimestrial	Toată perioada sau părți ale unei perioade de 3 luni consecutive, începând cu prima zi a lunii ianuarie, aprilie, iulie sau octombrie
Zi	Orice perioadă de 24 de ore
Zilnic	În timpul tuturor zilelor de exploatare a instalației, iar în cazul emisiilor, când realmente apar emisii; cu maxim o măsurătoare pe zi
Cod CAEN	Standard de nomenclură a activităților economice

