



Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

NR. 118 din 11 SEPTEMBRIE 2009

REVIZUITĂ LA 6 MAI 2010

REVIZUITĂ LA 20 FEBRUARIE 2015

Ca urmare a cererii adresată de SC EUROCOMPOZITE SRL, reprezentată de dl. Dumitru Tănase - director general, cu sediul în județul Bistrița-Năsăud, municipiul Bistrița, str. Livezi, nr. 10, înregistrată sub nr. 11423/10.12.2014, cu ultima completare la nr. 855/27.01.2015,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării,

în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 96/2012 privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/27.10.2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a Ordinului Ministrului Mediului și Dezvoltării Durabile nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, modificat prin Ordinele Ministrului Mediului și Pădurilor nr. 1298/2011 și nr. 3839/2012, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanțele de Urgență ale Guvernului nr. 114/2007 și nr. 58/2012, cu Legea 226/2013 privind aprobarea OU nr. 164/2008 pentru modificarea și completarea OU nr. 195/2005 și a prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru: SC EUROCOMPOZITE SRL, cu sediul în municipiul Bistrița, str. Livezi, nr. 10,

care prevede: Atelier de producție articole din poliesteri armați cu fibră de sticlă și marmură compozită și produse termoformate din material plastic, în municipiul Bistrița, str. Livezi, nr. 10,

în scopul:

- Fabricarea fibrelor din sticlă - cod CAEN 2314 - rev. 2 (2614 - rev.1);
- Fabricarea plăcilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic - cod CAEN 2221 - rev. 2 (2521 - rev.1).

Obiectivul este situat la o distanță de cca. 2000 m față de râul Bistrița Ardeleană.
Accesul pe amplasament se face din drumul de centură al municipiului, prin strada Livezi.

Activitatea de acoperire a componentelor metalice intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, care transpune în legislația națională prevederile **DIRECTIVEI 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării) (reformare), publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene (JOUE) seria L nr. 334 din 17 decembrie 2010.**

Tipul activității conform anexei nr. 7, partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale: **pct. 8 – Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei (> 5 t).**

Revizuirea autorizației a fost determinată de schimbarea modalității de gestionare a deșeurilor de poliesteri armați cu fibră de sticlă (PAFS), deșeuri care vor fi preluate de către SC VITALIA SERVICII PENTRU MEDIU SA, punct de lucru Bistrița.

Documentația conține: fișa de prezentare și declarație, întocmită de către beneficiar,
- Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili pentru anul 2014, elaborat de către titularul activității

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare Seria B nr. 2185479, emis la data de 18.12.2009 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud,
 - Cod Unic de Înregistrare: 9579829 din data de 10.07.1997,
 - Nr. de ordine în registrul comerțului: J06/ 262 /16.06.1997;
- Certificat constatator emis la data de 28.01.2014 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud;
- Autorizația de mediu nr. 118 din 11.09.2009, revizuită la data de 06.05.2010, cu termen de valabilitate 11.09.2019, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Contract de prestări servicii de preluare, transport și eliminare finală a deșeurilor periculoase și nepericuloase, nr. 2245/23.11.2009, încheiat cu SC APISORELIA SRL Piatra Neamț (AM nr. 4/15.03.2012 emisă de ANPM);
- Contract nr. 3/06.01.2014 de vânzare-cumpărare deșeuri metalice feroase și neferoase, încheiat cu SC REDIVIVUS-TAWIL GROUP SRL Bistrița (AM nr. 138/27.10.2009, revizuită la 11.03.2011), cu valabilitate 06.01.2017 și act adițional nr. 1 la contract;
- Contract de vânzare-cumpărare deșeuri de rumeguș și lemn, nr. 23/01.08.2014, încheiat cu SC SILDADFOR SRL Tiha Bîrgăului (AM nr. 2/07.01.2014, valabilitate 07.01.2024), cu valabilitate 01.08.2015;
- Contract de colectare deșeuri din ambalaje de materiale plastice, nr. 71/18.05.2012, rev. La 18.05.2014, încheiat cu SC FRATTELO PETGRUP SRL Bistrița (AM nr. 29/13.04.2010), cu valabilitate 18.05.2016;
- Contract de prestare a serviciului de salubritate nr. 1132/09.10.2014 încheiat cu SC VITALIA SERVICII PENTRU MEDIU SA București, punct de lucru Bistrița;
- Buletine de analiză efectuate în anul 2011, 2012, 2013 și 2014, conform monitorizării de la punctul III - Monitorizarea mediului, din autorizația de mediu;
- Dovada că s-a făcut publică solicitarea de revizuire a autorizației de mediu - ziar Mesagerul nr. 5388 din data de 10.12.2014;
- Plan de situație și de încadrare în zonă;
- Proces verbal nr. 11694/17.12.2014, încheiat de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, în urma controlului efectuat în vederea emiterii autorizației de mediu revizuită;
- Proces verbal nr. 11712/17.12.2014, încheiat de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud cu ocazia afișării anunțului cu privire la decizia Comisiei de Analiză Tehnică de emiterie a autorizației de mediu revizuită;
- Decizia de emiterie a autorizației de mediu revizuită, nr. 580/17.12.2014, a Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Proces verbal din data de 13.02.2015, al Comisiei Internă de Analiză, de emiterie a autorizației de mediu revizuită.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- respectarea prevederilor OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanțele de Urgență ale Guvernului nr. 114/2007 și nr. 58/2012, cu Legea 226/2013 privind aprobarea OU nr. 164/2008 pentru modificarea și completarea OU nr. 195/2005;

- respectarea prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale;

- respectarea prevederilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, publicată în M. Of. 452/2011;

- respectarea Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;

- în conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată,

titularul are următoarele obligații:

- să încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate în lista deșeurilor aprobată de către Comisia Europeană preluată în legislația națională prin hotărâre a Guvernului;
- să gestioneze deșeurile fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
 - fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
 - fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
 - fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;
- să valorifice deșeurile cu respectarea ierarhiei deșeurilor și a protecției sănătății populației și a mediului;
- să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșeuri: hârtie, metal, plastic și sticlă și de a nu amesteca aceste deșeuri;
- să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, pentru protecția sănătății populației și a mediului;
- să efectueze operațiunile de tratare sau să transfere aceste operațiuni unui operator economic autorizat care desfășoară activități de tratare a deșeurilor sau unui operator public ori privat de colectare a deșeurilor în conformitate cu prevederile prezentei legi, nefiind scutit de responsabilitatea pentru realizarea operațiilor de valorificare ori de eliminare completă;
- să transporte deșeurile numai la instalații autorizate pentru efectuarea operațiunilor de tratare;
- să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de prezenta lege sau să delege această obligație unei terțe persoane;
- să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală;
- să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 856/2002, cu completările ulterioare;
- să țină evidența cronologică a cantității, naturii, originii și, după caz, a destinației, a frecvenței, a mijlocului de transport, a metodei de tratare, precum și a operațiunilor de eliminare/valorificare, să dețină documentele justificative conform cărora aceste operațiuni de gestionare au fost efectuate și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora;
- să permită accesul autorităților de inspecție și control pe amplasament și la documentele care conțin informații referitoare la originea, natura, cantitatea și destinația deșeurilor;
- abandonarea deșeurilor este interzisă;
- eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop este interzisă;
- să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri provenite din activitatea proprie sau de la orice produs fabricat și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor;

- depozitarea provizorie a deșeurilor rezultate din activitate se va face cu respectarea prevederilor OUG nr. 21/2002 privind gospodărirea localităților urbane și rurale, aprobată cu modificări prin Legea nr. 515/2002;
- respectarea O.U.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată prin H.G. nr. 210/2007;
- respectarea prevederilor Ordinului comun M.M.G.A./M.A.I. nr. 1121/1281/2006 privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective;
- respectarea prevederilor HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- respectarea prevederilor Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, modificată prin Legea nr. 263/2005;
- respectarea HG nr. 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase;
- respectarea prevederilor Regulamentului nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor;
- respectarea HG nr. 398/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor;
- respectarea prevederilor HG nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase;
- respectarea prevederilor HG nr. 122/2010 privind stabilirea sancțiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- respectarea prevederilor Regulamentului CE nr. 689/2008 al Parlamentului European și Consiliului privind exportul și importul de produse chimice periculoase, cu completările și modificările ulterioare;
- respectarea prevederilor HG nr. 74/2011 privind siguranța jucăriilor, modificată cu HG nr. 1075/2012;
- respectarea prevederilor HG nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, modificată cu HG nr. 1872/2006 și HG nr. 247/2011;
- respectarea prevederilor Ord. MMGA nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- operatorii economici care își îndeplinesc în mod individual obiectivele, în totalitate sau parțial, prevăzute de HG nr. 621/2005, cu modificările și completările ulterioare, sunt obligați să comunice aceasta Administrației Fondului pentru Mediu, până cel târziu la data de 25 ianuarie ale fiecărui an;
- respectarea prevederilor HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată prin HG nr. 352/2005 și prin HG nr. 210/2007;
- respectarea prevederilor O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu, cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, modificată și completată prin O.U.G. nr. 15/2009 și care transpune prevederile Directivei Parlamentului European și a Consiliului 2004/35/CE din 21 aprilie 2004 privind răspunderea pentru mediul înconjurător în legătură cu prevenirea și repararea daunelor aduse mediului;
- se vor respecta prevederile OUG 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006 completată și modificată prin OG 25/2008, OUG 37/2008 și Ordonanța 15/2010 aprobată prin Legea 167/2010, OUG 115/2010 aprobată prin Legea nr. 64/2011, modificată și completată cu OU nr. 31/2013, modificată și aprobată prin Legea nr. 384/2013;
- respectarea prevederilor Ordinului MMGA nr. 549/2006 pentru aprobarea modelului și conținutului formularului „Declarație privind obligațiile la Fondul pentru mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, modificat prin Ordinul 1477/2010;
- respectarea prevederilor Ordinului MMGA nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul a contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul de Mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- menținerea și întreținerea în permanență a spațiilor verzi existente pe amplasament, în conformitate cu OUG nr. 195/2005, cu completările și modificările ulterioare;

- în cazul poluărilor accidentale se va anunța imediat Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, tel. 0263-224064 și Comisariatul Județean Bistrița - Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu, tel. 0263-213194. Poluatorul va suporta consecințele prejudiciului creat, precum și costurile pentru înlăturarea urmărilor, conform Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin Ordonanțele de Urgență ale Guvernului nr. 114/2007 și nr. 58/2012, cu Legea 226/2013 privind aprobarea OU nr. 164/2008 pentru modificarea și completarea OU nr. 195/2005.

Titularul activității mai are următoarele obligații:

- să notifice A.P.M. Bistrița-Năsăud dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
- să notifice A.P.M. Bistrița-Năsăud la reactualizarea/revizuirea contractelor/avizelor și a celorlalte acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu;
- să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;
- să ia măsurile corespunzătoare potrivit cu natura și amploarea pericolelor previzibile, în scopul evitării pagubelor și reducerea la minim a acestora;
- să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile desfășurate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri sau mediul înconjurător.

Cu minimum 45 de zile înainte de expirarea prezentei autorizații de mediu se va depune solicitarea autorizației de mediu, conform prevederilor Ordinului M.M.G.A. nr. 1798/2007.

Pentru orice modificare intervenită în datele inițiale care au stat la baza emiterii prezentei, se va notifica Agenția pentru Protecția Mediului, înainte de realizarea acesteia. Titularului autorizației, îi revine obligația de a nu desfășura activități sau de a nu realiza proiecte, planuri ori programe care ar rezulta în urma modificărilor care fac obiectul notificării, până la adoptarea unei decizii a autorității de mediu.

Prezenta autorizație este valabilă până la data de 11.09.2019.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia după caz, conform art. 17, alin.(3) al OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare. Pe durata suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu/Comisariatul județean Bistrița-Năsăud și Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud.

I. Activitatea autorizată

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

- 1 cabină de vopsire/gelcoat-are marca SAICO, cu dimensiunile 7,2 x 3,9 x 3,1 m, dotată cu 3 pistoale pentru aplicare gelcoat și 1 pistol de vopsit pneumatic, prevăzută cu sistem de exhaustare cu filtre de podea și de plafon;
- 2 instalații pentru proiecție simultană, amplasate în spațiu separat de restul halei de producție, cu suprafața de 202 m², prevăzută cu sistem de exhaustare;
- 1 mașină de turnare pentru beton poliester;
- 1 mașină de termoformare;
- 1 robot de uzinare (cabină închisă cu suprafața de 25 m² și înălțimea de 2,5 m, dotată cu dispozitive de tăiere și de găurire în 5 axe);
- 1 instalație de măcinat deșeuri din material termoplastice;

- 1 flex, 1 abricht grosime, 1 ferăstrău circular, 1 mașină de șlefuit cu bandă, 1 ferăstrău electric manual, 3 compresoare aer, 2 polizoare fixe, 1 mașină de debitat metal, 3 aparate de sudură, polizoare cu disc diamantat sau disc abraziv, scule pentru operațiuni de găurit, frezat șlefuit, 2 motostivuitoare.

Mijloace de transport: 1 autoutilitară de 1,5 t, 1 camion de 20 t și 3 autoturisme.

2. Descrierea amplasamentului:

Amplasamentul ocupă o suprafață de teren de 6236 m² și cuprinde:

- hală producție articole din poliesteri armați cu fibră de sticlă, în regim de înălțime parter, cu suprafața de 969 m², din care spațiul de 202 m², separat de restul halei, este amenajat pentru operația de proiecție simultană; în hala de producție este amenajat și sectorul pentru produse din marmură de sinteză (beton poliester);

- hală modelărie, regim de înălțime parter, cu suprafața de 450 m², în care este amenajat și sectorul de termoformare;

- construcție tip șopron pentru depozitare produse finite cu suprafața de 320 m², din care 50 m² - magazie pentru substanțe periculoase;

- hală confecții metalice, cu suprafața de 189 m²;

- birouri - 60 m²;

- sală de mese și vestiare - 144 m²;

- sală compresoare - 30 m²;

- depozit matrițe - 200 m²;

- spațiu debavurare - 130 m²;

- cabină poartă - 9 m²;

- platformă dalată cu suprafața de 2200 m²;

- spații verzi - 2622 m².

3. Descrierea activității/instalației:

În activitatea de producție a articolelor din poliesteri armați cu fibră de sticlă se folosesc solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili - gelcoat, rășină poliesterică și acetona. Solventul utilizat pentru curățarea instalațiilor și a ustensilelor este acetona.

Gelcoat-are/vopsirea pieselor (matrițelor) se face într-o cabină cu dimensiunile 7,2 x 3,9 x 3,1 m, marca SAICO, dotată cu 3 pistoale pentru aplicare gelcoat și 1 pistol de vopsit pneumatic. Reglarea temperaturii cabinei se realizează cu ajutorul unui termocuplu care funcționează pe bază de curent electric, iar în cazul în care este necesară o temperatură mai ridicată pentru uscarea pieselor se folosește un sistem de tip „sirofor” care utilizează drept combustibil motorina.

Evacuarea compușilor organici volatili rezultați de la operația de vopsire/gelcoat-are se face prin intermediul unui sistem de exhaustare format din tubulatură cu diametrul de 900 cm, ventilator cu debit 11.000 m³/h, filtru din fibră de sticlă și coș de evacuare cu înălțimea de 6,7 m.

Turnarea poliesterului armat cu fibră de sticlă se realizează prin două procedee: laminare manuală și proiecție simultană. În cazul laminării manuale se aplică cu pensula stratul de armare (fibră de sticlă) și rășina poliesterică, iar în cazul proiecției simultane se aplică prin suflare directă pe matriță amestecul din rășină poliesterică și fibră de sticlă.

Compușii organici volatili rezultați de la operația de laminare manuală sunt evacuați în atmosferă prin intermediul unui braț flexibil, dotat cu ventilator cu debitul 1700 m³/h, filtru din fibră de sticlă și coș de evacuare cu diametrul de 500 mm și înălțimea de 5 m.

Spațiul destinat operației de proiecție simultană, dotat cu 2 instalații pentru proiecție simultană, este prevăzut cu instalație de exhaustare formată din 5 guri de admisie și 1 gură de evacuare, fiecare cu diametrul de 900 cm, 2 ventilatoare (unul de absorție și unul de evacuare).

Compușii organici volatili rezultați de la operația de proiecție simultană sunt evacuați în atmosferă prin gura de evacuare, prin intermediul unui ventilator cu debit 27000 m³/h și a unui coș cu înălțimea de 7,4 m, prevăzut cu filtru din fibră de sticlă.

Procesul tehnologic este deschis, tipul activității este discontinuu.

4. Materiile prime, cantități de solvenți organici cu conținut de COV utilizați, materiale auxiliare, combustibili și ambalaje folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:

Materii prime și materiale: rășină poliesterică - 100 t/an, fibră de sticlă - 32 t/an, gelcoat - 20 t/an, vopsea - 0,5 t/an, acetona - 10 t/an, peroxid - 1,5 t/an, carbonat de calciu - 4 t/an, pigmenți (pastă) - 0,5 t/an, plăci din material termoplastic (ABS și ACRIL) - 25 t/an, plăci PAL și cherestea - 10 m³/an, profile metalice - 25 t/an, electrozi de sudură - 0,2 t/an;

Bilanț de solvenți cu conținut de COV în anul 2014:

MATERIAL	2014		
	Consum (t)	Conținut COV (solvent)	
		%	t
Rășină poliestică	78,60	40	31,44
Gelcoat	16,70	30	5,01
Acetonă	4,10	100	4,10
TOTAL	99,40	-	40,55

Combustibili: motorină - 100 l/lună pentru motostivuator și pentru încălzirea cabinei de vopsire/gelcoat-are;

Ambalaje folosite:

- pentru ambalarea produselor finite: saci și folii din material plastic - cca. 25 kg/lună, cutii din carton - cca. 20 kg/lună, paleți din lemn.

5. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

Alimentarea cu apă se realizează din rețeaua municipiului Bistrița, consum mediu cca. 25 m³/lună, iar apele uzate sunt evacuate în rețeaua de canalizare. Nu se folosește apă în procesul tehnologic.

Alimentarea cu energie electrică se realizează din rețeaua existentă în zonă, consum mediu cca. 3000 kWh/lună.

6. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

În cadrul atelierului de modelărie se realizează modele din lemn, prin debitare și sculptare, în vederea confecționării de matrite din PAFS. Matritele se finisează, apoi sunt gelcoat-ate/vopsite în cabina SAICO.

După uscarea, pe matrite se aplică fibra de sticlă și rășina poliestică - manual sau cu instalațiile de proiectie simultană.

După turnare produsele se lasă în secție în vederea polimerizării. După polimerizare piesele se decofrează și se transportă la sectorul de debavurare.

În sectorul pentru produse din marmură de sinteză (beton poliester) se obțin produsele respective, în a căror compoziție intră rășini poliesterice, carbonat de calciu și deșeuri de PAFS măcinate.

După decofrare, atât produsele din PAFS cât și cele din beton poliester, se debavurează și se finisează în spațiu special amenajat în acest scop.

Sectorul de termoformare este amenajat în hala de modelărie. Plăcile din material termoplastice se montează în dispozitivul mașinii de termoformare, unde sunt încălzite la 150 – 350 °C, apoi sunt vidate pentru a lua forma matritei. Procesul de termoformare durează între 3 și 7 min. Răcirea cuptoarelor se realizează cu apă rece, în sistem închis, prin tuburi recirculante și rezervor de apă de 2000 l. După termoformare, piesa se ia de pe matrită și se prelucrează în robotul de uzinare.

În hala de confecții metalice se obțin părțile metalice ale aparatelor de joacă prin operații specifice de prelucrări metalice și se montează produsele din PAFS și beton poliester, dacă este cazul.

Produsele finite se ambalează în folii din material plastic și cutii de carton sau se paletizează, apoi se depozitează în magazia de produse finite până la livrarea către beneficiari.

7. Particularități ale monitorizării/supravegherii instalației:

- măsurătorile emisiilor de compuși organici volatili se vor efectua la fiecare evacuare a gazelor reziduale;

- pentru măsurătorile periodice sunt necesare minimum 3 valori în timpul fiecărui exercițiu de măsurare;

- în cazul măsurătorilor periodice, se consideră că valorile-limită de emisie sunt respectate în situația în care, în cursul unui exercițiu de monitorizare:

a) valoarea medie a tuturor valorilor măsurate nu depășește valoarea limită de emisie;

b) niciuna dintre valorile medii orare nu depășește valoarea-limită de emisie, multiplicată cu un factor egal cu 1,5.

8. Obligații ale titularului de activitate/instalație:

• Să aplice măsurile necesare care să asigure conformarea condițiilor de operare a instalațiilor astfel încât emisiile de compuși organici volatili să respecte valorile-limită de emisie în gazele reziduale și valorile-limită pentru emisiile fugitive sau valorile-limită pentru emisiile totale prevăzute în anexa nr. 7, partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;

• Să ia toate măsurile de prevenire corespunzătoare pentru a reduce la minimum emisiile de compuși organici volatili în cursul operațiunilor de pornire și oprire a instalațiilor;

• Să furnizeze Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, o dată pe an sau/și la cerere, date care să îi permită acesteia să verifice conformarea cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale (rapoartele întocmite în urma măsurătorilor pentru emisii de COV, planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV, bilanțul masic de solvenți organici cu conținut de COV, etc.);

• Se va comunica la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud intenția efectuării oricărei modificări la instalații sau la procesul tehnologic (cu excepția cazurilor de înlocuire a pieselor de schimb identice din punct de vedere a construcției sau a altor procese similare), precum și orice modificare intervenită în desfășurarea activității;

• În cazul unei modificări substanțiale, titularul va demonstra conformarea instalației cu dispozițiile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale;

• Titularul are obligația de a se conforma oricăror modificări survenite în legislația de mediu, pe perioada de valabilitate a autorizației.

9. Indicații ale altor autorități competente: se vor respecta normele și prevederile legislației specifice din domeniile sanitar, de protecție a muncii, de prevenire și stingere a incendiilor.

10. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație: părți de caroserii auto, aparate de joacă pentru copii (tobogane, leagăne, carusele ș.a.), chiuvete, pervazuri de geam, plăci pentru mese și diverse articole tehnice și industriale din PAFS, din materiale termoformate și din marmură de sinteză (beton poliester);

11. Datele referitoare la centralele termice - dotare, combustibili utilizați (compoziție cantități), producție:

- încălzirea birourilor se realizează cu 1 centrală termică marca MTS Italia, cu puterea 24 kW, cu turbosulfantă, încălzirea cantinei și vestiarelor cu 1 centrală termică marca Mistral, cu puterea 24 kW, cu turbosulfantă, iar încălzirea atelierului mecanic cu 1 centrală termică marca Vaillant, cu puterea 28 kW, cu turbosulfantă; centralele termice funcționează cu combustibil gaz metan;

- încălzirea halei principale și a halei modelărie se realizează cu 3 aeroterme cu combustibil gaz metan, fiecare cu turbosulfantă.

Consumul mediu lunar de gaz pe perioada de iarnă este de 2400 m³ (cca. 25.000 kW).

12. Alte date specifice activității/instalației: nu este cazul;

13. Programul de funcționare: 24 ore/zi, 5 zile/săptămână, 250 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

- pentru aer:

▪ instalație de exhaustare pentru evacuarea compușilor organici volatili rezultați de la cabina de gelcoat-are/vopsire SAICO, formată din tubulatură cu diametrul de 900 cm, ventilator cu debit 11.000 m³/h, filtru din fibră de sticlă și coș de evacuare cu înălțimea de 6,7 m;

▪ instalație de exhaustare pentru evacuarea compușilor organici volatili rezultați din spațiul destinat operației de proiecție simultană, formată din tubulatură de evacuare cu diametrul de 900 cm, ventilator cu debit 27000 m³/h și coș de evacuare cu înălțimea de 7,4 m, prevăzut cu filtru din fibră de sticlă;

▪ 1 braț flexibil, dotat cu ventilator cu debitul 1700 m³/h, filtru din fibră de sticlă și coș de evacuare cu diametrul de 500 mm și înălțimea de 5 m pentru evacuarea compușilor organici volatili rezultați de la operația de laminare manuală și procesul de polimerizare;

▪ instalație de exhaustare compusă din: aspirator, 7 brațe flexibile (5 montate în hala modelărie și 2 în spațiul de debavurare), filtru și saci;

▪ instalație de exhaustare pentru hala confecției metalice, alcătuită din 2 brațe mobile cu aspirator fiecare, tubulatura aferentă, ventilator și senzori de funcționare;

▪ în instalația de tocat deșeuri măcinarea are loc în sistem închis, cu aspirarea granulelor rezultate, dirijarea și colectarea acestora în saci;

▪ gazele de ardere rezultate de la cabina de gelcoat-are/vopsire SAICO sunt evacuate printr-un coș cu înălțimea de 5,5 m;

- pentru sol:

▪ suprafețele halelor de producție și ale spațiilor de depozitare (pentru materie primă și deșeuri) sunt betonate;

▪ suprafețele de desfășurare a activităților sunt dotate cu recipiente pentru colectarea selectivă a deșeurilor de producție și pubele pentru colectarea deșeurilor menajere;

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: nu are;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri permise și în ce condiții:

- pentru aer:

➤ Valorile limită admise pentru emisiile de compuși organici volatili, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

▪ emisii COV în gazele reziduale provenite din activitatea de producție a articolelor din PAFS (de la cabina de gelcoat-are/vopsire, de la sectorul de proiecție simultană și sectorul laminare manuală și polimerizare):

- 100 mgC/Nm³ la un consum de solvenți de 5 - 15 t/an;

- 50/75 mg C/Nm³ (prima valoare limită de emisie se aplică proceselor de uscare, iar a doua se aplică proceselor de acoperire) pentru un consum > 15 t/an;

▪ emisii fugitive de compuși organici volatili:

- max. 25% din cantitatea de solvent utilizată la un consum de solvenți de 15 - 25 t/an,

- max. 20% din cantitatea de solvent utilizată la un consum de solvenți de peste 25 t/an.

➤ concentrațiile maxim admise conform Ord. MAPPM nr. 462/1993 pentru poluanții rezultați din arderea gazelor în centrala termică: pulberi - 5 mg/m³N, CO - 100 mg/m³N, NO₂ - 350 mg/m³N, SO₂ - 35 mg/m³N, la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% volum;

➤ concentrațiile maxim admise conform Ord. MAPPM nr. 462/1993 pentru poluanții rezultați de la încălzirea cabinei de gelcoat-are/vopsire cu combustibil lichid (motorină): pulberi - 50 mg/m³N, CO - 170 mg/m³N, NO₂ - 450 mg/m³N, SO₂ - 1700 mg/m³N, la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% volum;

➤ concentrațiile maxim admise conform STAS 12574/1987 privind aerul din zonele protejate, pentru:

▪ pulberi în suspensie (totale): 0,15 mg/m³ (valoare limită zilnică);

▪ pulberi sedimentabile: 17 g/m²/lună.

- pentru zgomot: nivelul de zgomot provenit din activitatea desfășurată nu va depăși 50 dB, curba Cz 45, conform Ord. Ministrului Sănătății nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;

- pentru sol: depozitarea provizorie a deșeurilor numai pe amplasamente amenajate, conform OUG 21/2002 privind gospodărirea localităților urbane și rurale, aprobată cu modificări prin Legea nr. 515/2002.

4. Calitatea apelor uzate evacuate: nu sunt evacuați solvenți organici în apele reziduale. Apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare a orașului, iar indicatorii de calitate se vor încadra în limitele impuse, conform contractului cu administratorul de rețea.

5. Emisiile totale anuale de COV: se vor încadra în valorile limită impuse de Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- pentru aer:

• compușii organici volatili rezultați de la cabina de gelcoat-are/vopsire, de la sectorul de proiecție simultană și de la sectorul laminare manuală și polimerizare - câte 1 determinare/an;

• pulberi în suspensie, pulberi sedimentabile - câte 1 determinare/an;

• emisiile de ardere rezultate de la centralele termice și de la arzătorul cabinei de vopsire/gelcoat-are SAICO - 1 determinare/2 ani;

- pentru zgomot: - 1 determinare/semestru.

Determinările se vor înregistra, orice depășire de limită maximă admisă se va comunica imediat la APM Bistrița-Năsăud (tel. 0263224064) și la Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu (tel. 0263213194).

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea lor:

- se vor furniza, o dată pe an sau/și la cererea APM Bistrița-Năsăud, informațiile care să permită verificarea conformității cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:
 - planul de gestionare a solvenților organici, întocmit conform prevederilor prevăzute în anexa nr. 7, partea a 7-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale - anual, până la finele lunii martie;
 - rapoartele întocmite în urma măsurătorilor pentru emisiile COV - imediat după efectuarea acestora;
 - bilanțul masic de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili, etc.
- chestionarele pentru Inventarul de emisii - până la 15 martie a fiecărui an (pentru anul anterior);
- alte date în funcție de specificul activității (zgomot, sol, siguranța instalațiilor, rezultatele verificărilor tehnice periodice):
 - evidența substanțelor/preparatelor chimice utilizate: tip substanță, cantitate utilizată, stoc la început și sfârșit de an – anual până la data de 15 februarie, pentru anul anterior;
 - evidența gestiunii ambalajelor (produse, comercializate cu produsele finite, puse pe piață) și a cantităților de deșeuri de ambalaje rezultate, pe categorii și destinații de valorificare, conform Ordinului M.M.P. nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje (Anexa I) - anual până la data de 25 februarie ale fiecărui an, pentru anul anterior și la solicitarea expresă;
 - cantitățile de deșeuri rezultate din activitate, pe categorii și destinații de valorificare conform HG nr. 856/2002, cu completările și modificările ulterioare;
 - copii ale buletinelor de analiză efectuate conform cerințelor de la pct. 1;
 - copii ale documentelor de transport deșeuri periculoase, anual și la solicitare.

Se va notifica la APM Bistrița-Năsăud orice modificare survenită față de prevederile autorizației – înainte de realizarea modificării sau orice incident cu efect negativ asupra mediului înconjurător.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):
 - cod 10 11 03 - deșeuri de PAFS - 50 kg/lună, 600 kg/an;
 - cod 12 01 05 - deșeuri de materiale termoplastice - 150 kg/lună, 1800 kg/an;
 - cod 15 01 01 - deșeuri de ambalaje din hârtie și carton - cca. 4 kg/lună, 48 kg/an;
 - cod 15 01 02 - deșeuri de ambalaje din material plastic - cca. 3 kg/lună, 36 kg/an;
 - cod 15 01 04 - deșeuri de ambalaje metalice - 73 kg/lună, 420 kg/an;
 - cod 15 01 10* - ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (ambalajele metalice, pungile și foliile din material plastic rezultate de la folosirea rășinilor poliesterice, a lacului, gelcoatului, vopselelor, pigmentilor, peroxidului, acetonei) - 2 kg/lună, 24 kg/an;
 - cod 15 02 02* - materiale filtrante contaminate cu substanțe periculoase - 5 kg/an;
 - cod 03 01 05 - praf și rumeguș de lemn - 0,5 m³/an;
 - cod 12 01 01, 12 01 02 - deșeuri de fier, pilitură și șpan feros - 3 kg/lună, 36 kg/an;
 - cod 20 03 01 - deșeuri menajere - 2 m³/lună, 24 m³/an;
2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): nu este cazul;
3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):
 - deșeurile de PAFS, deșeurile de materiale termoplastice, de ambalaje, praful și rumegușul de lemn, sunt stocate provizoriu, selectiv, în saci de polietilenă, în magazii cu pardoseala betonată;
 - deșeurile metalice sunt stocate în container, în incinta halei de confecții metalice;
 - deșeurile menajere sunt stocate provizoriu în container amplasat pe suprafață betonată;
 - ambalajele și materialele filtrante care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase sunt stocate provizoriu în magazie închisă cu pardoseala betonată, până la predarea, pe bază de contract, către o societate autorizată pentru valorificarea/eliminarea lor;
4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

- deșeurile de materiale termoplastice se macină și se returnează furnizorului de plăci;

- deșeurile metalice, deșeurile din rumeguș de lemn și deșeurile de ambalaje care nu conțin reziduuri și nu sunt contaminate cu substanțe periculoase se predau la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea acestora;

5. Modul de transport al deșeurilor și măsuri pentru protecția mediului: cu mijloace de transport protejate împotriva pierderilor. Datele vor fi înregistrate, lunar, în evidența gestiunii deșeurilor, în conformitate cu cerințele HG 856/2002.

6. Mod de eliminare a deșeurilor (depozitare definitivă, incinerare):

- deșeurile menajere și deșeurile de PAFS - sunt preluate de operatorul de salubritate;

- deșeurile de ambalaje și materialele filtrante care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase sunt predate, pe bază de contract, către firme autorizate pentru colectare, transport și neutralizare/eliminare deșeurii periculoase.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- se va ține evidența lunară a deșeurilor rezultate din activitate (tip de deșeu, cod conform HG nr. 856/2002, stare fizică, cantitate generată/unitate de măsură, consumat în unitate, valorificat, evacuat la rampă) și evidența gestiunii ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conform reglementărilor în vigoare;

- evidența se va ține lunar, raportarea la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud se va face pe formulare tipizate, anual și la solicitare;

8. Ambalaje folosite și rezultate:

- folosite pentru ambalarea produselor finite: saci și folii din material plastic - cca. 25 kg/lună, cutii din carton - cca. 20 kg/lună, paleți din lemn;

- rezultate de la materiile prime: recipienti metalici de la rășini, vopsele, gelcoat, pigmenti și acetonă, recipienti din material plastic de la peroxid, saci și folii din material plastic de la plăcile din material termoplastic, carton de la fibra de sticlă, saci din hârtie de la carbonatul de calciu.

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):

- parte din ambalaje (cutii de carton, saci și folii din material plastic) se comercializează cu produsele finite, iar ambalajele în care se aprovizionează materia primă se colectează selectiv și se predau la firme autorizate pentru valorificarea lor sau se returnează furnizorilor;

- paleții din lemn se recirculă;

- ambalajele care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase se depozitează în magazie cu pardoseala betonată până la predarea la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea/eliminarea lor.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (informații despre substanțele și preparatele chimice periculoase cărora le sunt atribuite frazele de risc R45, R46, R49, R60, R61, categorii, cantități): rășină poliesterică - 100 t/an, gelcoat - 20 t/an, vopsea - 0,5 t/an, acetonă - 10 t/an.

Conform fișelor tehnice de securitate acestor substanțe și preparate nu le sunt atribuite frazele de risc R40, R45, R46, R49, R60, R61.*

*Până la data de 1 iunie 2015 substanțele sau amestecurile cărora le sunt atribuite sau care trebuie încadrate în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F ori frazele de risc R45, R46, R49, R60 sau R61, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, fiind clasificate ca substanțe cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducere potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008, sunt înlocuite, în măsura în care este posibil, cu substanțe sau amestecuri mai puțin nocive, în termenul cel mai scurt cu putință, conform art. 74, punctul (7) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

- alte substanțe periculoase utilizate sunt: peroxid - 1,5 t/an, pigmenti (pastă) - 500 kg/an, motorină - 100 l/lună, 1200 l/an;

2. Modul de gospodărire:

- ambalare: în recipienti metalici (rășini, gelcoat, vopsea, acetonă, pigmenti, motorină) și recipienti din material plastic (peroxid);

- transport: cu mijloace de transport autorizate;

- depozitare: în recipientii cu care se aprovizionează, în interiorul spațiilor de producție și de depozitare, pe pardoseală betonată;

- folosire/comercializare: rășinile poliesterice, gelcoatul, peroxidul, vopseaua, pigmentii și acetona se folosesc ca materie primă pentru obținerea produselor finite, iar motorina ca și combustibil pentru motostivuator și pentru asigurarea temperaturii necesare uscării pieselor în cabina de gelcoat-are/vopsire;

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

- ambalajele care nu conțin reziduuri și nu sunt contaminate cu substanțe periculoase se predau la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea lor sau se returnează furnizorilor;

- ambalajele care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (ambalaje metalice, pungii și folii din material plastic) se depozitează în magazie cu pardoseala betonată până la predarea, pe bază de contract, către o societate autorizată pentru eliminarea lor;

- canistrele metalice folosite pentru aprovizionare cu motorină se reutilizează în același scop;

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- se va asigura în permanență stocul de materiale și dotări pentru combaterea efectelor poluărilor accidentale;

- întreținerea și exploatarea permanentă, în condiții de siguranță, a instalațiilor de depoluare, conform regulamentelor de exploatare;

- respectarea fișei tehnice de securitate pentru fiecare substanță periculoasă utilizată și instruirea periodică a personalului cu privire la manipularea și folosirea acestor substanțe;

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: se vor respecta normele impuse prin legislația în vigoare privind manipularea, depozitarea și transportul acestora. Se va ține evidența cantităților utilizate și a modului de gospodărire a substanțelor periculoase utilizate, cu înregistrare într-un registru cu regim special, care se va pune la dispoziția persoanelor împuternicite cu inspecția în situația unor verificări.

VI. Plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV - anexat.

VII. Schema/Plan de reducere a emisiilor de COV - măsuri pentru reducerea emisiilor de COV - nu e cazul.

p. DIRECTOR EXECUTIV,

biolog-chimist Sever Ioan ROMAN



ȘEF SERVICIU
AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII,

ing. Marin Liviu Catarig

ÎNTOCMIT,

chim. Georgeta Lușan