



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRIȚA - NĂSĂUD

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 36 din 22 AUGUST 2018

REVIZUITĂ LA DATA DE 07 AUGUST 2019

Ca urmare a cererii adresată de MPI STEELPROCESS SRL, reprezentată de d-nul George Măgădan, cu sediul în municipiul Bistrița, str. Industriei, nr. 4, județul Bistrița-Năsăud, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud cu nr. 3934/25.03.2019, cu ultima completare la nr. 9885/07.08.2019,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării,

în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 96/2012 privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/27.10.2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a Ordinului Ministrului Mediului și Dezvoltării Durabile nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, modificat prin Ordinele Ministrului Mediului și Pădurilor nr. 1298/2011 și nr. 3839/2012, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanțele de Urgență ale Guvernului nr. 114/2007 și nr. 58/2012, cu Legea 226/2013 privind aprobarea OU nr. 164/2008 pentru modificarea și completarea OU nr. 195/2005, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

**pentru:** Fabricarea utilajelor pentru extracție și construcții, recuperarea materialelor reciclabile sortate, comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor, în județul Bistrița-Năsăud, municipiul Bistrița, str. Industriei, nr. 4,

**care prevede desfășurarea următoarelor activități** (conform cod CAEN):

- fabricarea echipamentelor de ridicat și manipulat - cod CAEN 2822 – rev.2 (2922 - rev.1);
- fabricarea utilajelor pentru extracție și construcții - cod CAEN 2892 – rev.2 (2952 - rev.1);
- repararea mașinilor - cod CAEN 3312 – rev.2 (2922, 2924, 2952 - rev.1);
- alte lucrări de instalații pentru construcții - cod CAEN 4329 – rev.2 (2922 - rev.1);
- operațiuni de mecanică generală - cod CAEN 2562 – rev.2 (2852 - rev.1);
- recuperarea materialelor reciclabile sortate - cod CAEN 3832 – rev.2 (3710, 3720 - rev.1);

Obiectivul este amplasat la o distanță de cca. 50 m de str. Industriei, municipiul Bistrița.

Activitatea se desfășoară pe un amplasament cu suprafața de 13797 m<sup>2</sup>, care cuprinde:

- hală în regim de înălțime parter, cu suprafața de 5041 m<sup>2</sup> (hala de producție nr. 1), în care sunt amenajate: sector debitare tablă și profile din oțel (debitare oxigaz, debitare cu laser, debitare cu plasmă), sector șarjare, sector ajustare, sector de prelucrări mecanice, depozit intermediar de table și repere finite, sector umplere producție contragreutăți;
- hală în regim de înălțime S+P, cu suprafața parterului de 835 m<sup>2</sup> și suprafața subsolului de 922,5 m<sup>2</sup> (hala de producție nr. 2) în care sunt amenajate: spații de depozitare la subsol, atelier prelucrări mecanice, atelier întreținere/reparații, sală centrală termică, și vestiar la parter; o suprafață de 144 m<sup>2</sup> din incinta halei nr. 2 este închiriată la SC Metalsid SRL Bistrița;
- hală în regim de înălțime P+E, cu suprafața parterului de 1201 m<sup>2</sup> și suprafața etajului (mezanin) de 538 m<sup>2</sup> (hala de producție nr. 3), în care sunt amenajate: spații de producție, atelier de întreținere/reparații, centrală termică la parter, spații administrative, sală de mese (70 locuri), spații pentru organizare cursuri interne de calificare și instruire, vestiare și dușuri la etaj;
- clădire procesare deșeuri metalice, în regim de înălțime parter, cu suprafața de 60,24 m<sup>2</sup>;
- construcție în regim de înălțime P+2E (anexă la hala nr. 1), cu suprafața construită de 378 m<sup>2</sup>, din care SC Miro SA deține etajul I și o suprafață de 351 m<sup>2</sup> la parter, spații în care sunt amenajate birouri, grupuri sociale, magazie, sală centrală termică;
- platformă betonată pentru depozitare materii prime, cu suprafața de 4872 m<sup>2</sup>;
- depozit oxigen: rezervor de oxigen lichid cu capacitatea de 15.000 m<sup>3</sup> și instalație de vaporizare, amplasate în cuvă betonată;
- cabină poartă, în regim de înălțime parter, cu suprafața de 85 m<sup>2</sup>;
- platforme betonate, căi de acces, linii CF;
- spații verzi - 80 m<sup>2</sup>.

Amplasamentul este situat la o distanță de cca. 150 m față de pârâul Căstăilor și la cca. 1300 m față de râul Bistrița Ardeleană.

Accesul pe amplasament se face din strada Industriei, la cca. 600 m față de DN 17.

**Documentația conține:**

- Cerere pentru emiterea autorizației de mediu, înregistrată la A.P.M. Bistrița-Năsăud cu nr. 7405/09.07.2018;
- Fișa de prezentare și declarație, întocmită de titular;
- Plan de situație și plan de încadrare în zonă;
- Dovada mediatizării solicitării conform Anexei 3, a O.M. nr. 1798/2007: anunțul public al solicitării de emitere a autorizației de mediu publicat în ziarul Răsunetul nr. 7868, ediția din 06 iulie 2018;
- Proces verbal de verificare a conformării din punct de vedere al protecției mediului nr. 7643/13.07.2018, încheiat de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, în urma controlului efectuat în vederea emiterii autorizației de mediu;
- Contract de prestare a serviciului de salubritate, nr. 2008/06.07.2018, încheiat cu SC SUPERCOM SA București, punct de lucru Bistrița;
- Contract de închiriere nr. 146/06.02.2018 încheiat cu MIRO SA, pentru spațiu ( birou ) și contract de închiriere nr. 5/04.06.2018 încheiat cu MIRO SA, pentru spațiu depozitare;
- Decizia de emitere a autorizației de mediu nr. 353/18.07.2018, a Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Proces verbal din 21.08.2018, al Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, încheiat cu ocazia ședinței Comisiei Interne de Analiză, privind emiterea autorizației de mediu,

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- Certificat de înregistrare Seria B nr. 3597257 eliberat de Camera de Comerț și Industrie al județului Bistrița-Năsăud;
  - Cod Unic de Înregistrare: 38872791 din data de 15.02.2018;
  - Nr. de ordine în registrul comerțului: J6 / 164 /2018 din data de 15.02.2018.
- Certificat constatator emis la data de 16.02.2018, în baza declarației pe propria răspundere nr. 2816/07.02.2018 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud.

**Revizuirea autorizației de mediu este necesară pentru** includerea următoarelor activități: fabricare echipamente de ridicat și manipulat, fabricarea utilajelor pentru extracție și construcții, repararea mașinilor, alte lucrări de instalații pentru construcții și recuperarea materialelor reciclabile sortate.

**Documentația pentru revizuirea autorizației de mediu conține: fișa de prezentare și declarație întocmită de către titularul activității;  
și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- Certificat de înregistrare Seria B nr. 3740410 eliberat de Camera de Comerț și Industrie al județului Bistrița-Năsăud;
  - ◆ Cod Unic de Înregistrare: 38872791 din data de 15.02.2018;
  - ◆ Nr. de ordine în registrul comerțului: J6 / 164 /2018 din data de 15.02.2018.
- Certificat constatator eliberat la data de 14.11.2018 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud;
- Autorizație de mediu nr. 36/22.08.2018 emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Decizie nr. 117 din 04.12.2018 privind transferul autorizației de mediu nr. 36 din 22.08.2018 de la MIRO PRODUCT INDUSTRIE SRL la MPI STEELPROCESS SRL emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Contract de închiriere nr. 1/24.10.2018 cu SC MIRO SA (în faliment) prin lichidator judiciar CITR Filiala Sibiu SPRL;
- Contracte de vânzare cumpărare, nr. 111/01.11.2018 și nr. 116/10.12.2018, cu SC REDIVIVUS SRL Bistrița – în reorganizare, vizat Administrator Judiciar S.C.P. INSOLBIS S.P.R.L. (AM nr. 113/05.07.2013, cu valabilitate până la 05.07.2023, transferată de la SC MELI PARA TRANS SRL, prin decizia de transfer nr. 5/08.02.2016), cu valabilitate 2 ani;
- Protocol de colaborare pentru colectare deșeuri periculoase, nr. 8394/11.12.2018, încheiat cu Asociația RECOLAMP București (Licență de operare nr. 2/23.12.2016 valabilă până la 23.12.2019, SC RO ECOLOGIC RECYCLING SRL Vidrasău, Mureș - A.M. nr. 383 din 12.12.2012, revizuită la data de 10.04.2013, la 16.10.2013, la 11.07.2014 și la 27.01.2015 valabilă până la 12.12.2022);
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 2/20.11.2018, cu SC COMELF SA (AM nr. 11/24.01.2012, revizuită la 17.04.2013, valabilă până la 24.01.2022), cu valabilitate 2 ani;
- Contract de vânzare-cumpărare materiale refolosibile (deșeuri metalice și nemetalice), nr. 372BN/11.12.2018, cu SC Rematinvest SRL Cluj – Punct de lucru Bistrița (A.M. nr. 116/27.09.2010 revizuită la 2.03.2011, la 29.05.2012, la 2.12.2013 și la 28.07.2016 valabilă până la 27.09.2020), cu valabilitate 1 an;
- Contract de prestări servicii de valorificare a deșeurilor de ambalaje (hârtie și carton, lemn, plastic, fier) nr. 311/b/bn/01.11.2018, cu SC Rematinvest SRL Cluj – Punct de lucru Bistrița (A.M. nr. 116/27.09.2010 revizuită la 2.03.2011, la 29.05.2012, la 2.12.2013 și la 28.07.2016 valabilă până la 27.09.2020), cu valabilitate 1 an;
- Contract de vânzare-cumpărare (deșeu fier vechi, zgură metalurgică) nr. 317/06.10.2018 și anexele nr. 1,2,3/03.12.2018, cu SC Rematinvest SRL Cluj – Punct de lucru Bistrița (A.M. nr. 116/27.09.2010 revizuită la 2.03.2011, la 29.05.2012, la 2.12.2013 și la 28.07.2016 valabilă până la 27.09.2020), cu valabilitate 1 an;
- Contract privind preluarea, gestionarea și reciclarea deșeurilor din mase plastice nr. 4890/25.01.2019, cu SC ECOPRIMUS SRL Bistrița (A.M. nr. 13/06.02.2009 revizuită la 22.11.2010, la 30.10.2012, la 20.04.2016, la 28.07.2016, la 10.10.2017 și la 28.05.2018 valabilă până la 27.09.2019, cu decizie viză anuală nr. 47/30.01.2019), cu valabilitate 1 an;
- Contract prestări servicii pentru colectarea, transportul și eliminarea deșeurilor industriale nr. 3409/28.11.2018, cu SC Apisorelia SRL Piatra Neamț (A.M. nr. 4/15.03.2012 revizuită la 8.11.2012, la 10.05.2013, la 26.08.2014 și la 27.01.2016, emisă de ANPM, valabilă până la 14.03.2022), cu valabilitate 1 an;
- Contract de prestare a serviciului de salubritate, nr. 2008/06.07.2018, cu SC Supercom SA Punct de lucru Bistrița;
- Contract de livrare gaze lichefiate nr. TM264033 din data de 03.08.2018 încheiat cu Linde Gaz România SRL Cluj-Napoca;
- Contract de furnizare gaze naturale, nr. 1000374256/2018.10/31151, cu E. ON Energie România SA Târgu Mureș;
- Contract de furnizare a energiei electrice, nr. 20277214-1/26.11.2018, cu SC Electrica Furnizare SA București;

- Contract servicii publice de alimentare cu apă și canalizare, nr. 567/1.09.2003, cu SC Aquabis SA Bistrița;
- Acord de evacuare ape uzate industriale, nr. 17862/17.09.2014, eliberat de SC Aquabis SA Bistrița;
- Buletin de analiză – pulberi sedimentabile, nr. 79/26.10.2018, întocmit de Agenția pentru Protecția Bistrița-Năsăud;
- Fișe tehnice de securitate pentru uleiuri hidraulice și lubrifianti, agent de întărire, vopsele, lacuri și grunduri, diluant, catalizatori, dioxid de carbon, acetilenă, argon, azot, oxigen lichefiat, oxigen comprimat, corgon;
- Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale întocmit de SC MPI STEELPROCESS SRL;
- Plan de situație și plan de încadrare în zonă;
- Anunțul public al solicitării de obținere a autorizației de mediu, publicat în presa scrisă locală la data de 29.03.2019;
- Proces verbal de verificare a conformării din punct de vedere al protecției mediului, nr. 4286/01.04.2019, încheiat de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Decizia nr. 150/03.04.2019, a Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, de emitere a autorizației de mediu;
- Proces verbal nr. 4437/03.04.2019, încheiat cu ocazia afișării anunțului cu privire la decizia Comisiei de Analiză Tehnică de emitere a autorizației de mediu;
- Proces verbal din data de 07.08.2019, în urma ședinței Comisiei Interne de Analiză, privind decizia finală de emitere a autorizației de mediu.

#### **Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

- respectarea prevederilor O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 114/2007, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008 aprobată de Legea 226/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 58/2012 aprobată de Legea 117/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 9/2016;
- respectarea prevederilor Legii Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare (inclusiv cele aduse de O.U.G. nr. 12/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului), ultimul act normativ pentru modificarea și completarea legii fiind Legea nr. 196/2015;
- respectarea prevederilor H.G. nr. 188/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, completată și modificată cu H.G. nr. 352/2005, modificată cu H.G. nr. 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- respectarea prevederilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, publicată în M. Of. 452/2011, modificată cu H.G. nr. 336/2015;
- respectarea prevederilor Ordinului MAPPM nr. 462/1993 privind Condițiile tehnice privind protecția atmosferei și Norma metodologică privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- operațiile de descărcare, depozitare și sortare a deșeurilor colectate se vor efectua numai pe suprafețele betonate, destinate acestui scop;
- se interzice depozitarea, chiar și temporară, a deșeurilor pe amplasamente neautorizate;
- menținerea și întreținerea în bune condiții a suprafețelor betonate din incintă și refacerea acestora ori de câte ori prezintă urme de degradare;
- se interzice accesul de pe amplasament pe drumurile publice cu utilaje, mașini de transport necurățate;
- respectarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor republicată, completată și modificată de OUG 68/2016, conform prevederilor căreia titularul are următoarele obligații:
  - să gestioneze deșeurile fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
    - fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
    - fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
    - fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;
  - să valorifice deșeurile cu respectarea ierarhiei deșeurilor și a protecției sănătății populației și a mediului;
  - să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, pentru protecția sănătății populației și a mediului;

- să transporte deșeurile numai la instalații autorizate pentru efectuarea operațiunilor de tratare;
  - să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 856/2002, cu completările ulterioare, și să o transmită anual agenției județene pentru protecția mediului până la data de 31 martie.
  - să țină evidența cronologică a cantității, naturii, originii și, după caz, a destinației, a frecvenței, a mijlocului de transport, a metodei de tratare, precum și a operațiunilor de eliminare/valorificare, să dețină documentele justificative conform cărora aceste operațiuni de gestionare au fost efectuate și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora;
  - să permită accesul autorităților de inspecție și control pe amplasament și la documentele care conțin informații referitoare la originea, natura, cantitatea și destinația deșeurilor;
  - abandonarea deșeurilor este interzisă;
  - eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop este interzisă;
  - să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri provenite din activitatea proprie sau de la orice produs fabricat și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor;
- titularul/operatorul activității are obligația de a preveni generarea deșeurilor, potrivit prevederilor Legii nr. 211/2011, ale Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, ale Hotărârii Guvernului nr. 1.470/2004 privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor și a Planului național de gestionare a deșeurilor, ale Hotărârii Guvernului nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate, ale Hotărârii Guvernului nr. 1.061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, ale Ordinului ministrului mediului și gospodării apelor și al ministrului integrării europene nr. 1.364/1.499/2006 de aprobare a planurilor regionale de gestionare a deșeurilor, cu modificările ulterioare; în situația în care se generează deșeuri, în ordinea priorității și potrivit prevederilor legale, acestea sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
  - respectarea prevederilor H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată prin H.G. nr. 210/2007 și prin Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor republicată;
  - respectarea prevederilor O.U.G. nr. 21/2002 privind gospodărirea localităților urbane și rurale, aprobată cu modificări prin Legea nr. 515/2002;
  - evidența gestiunii deșeurilor colectate, transportate, depozitate temporar, valorificate și eliminate se raportează de către agenții economici la solicitarea autorităților publice teritoriale pentru protecția mediului sau a altor autorități ale administrației publice centrale și locale care au atribuții și răspunderi în domeniul regimului deșeurilor, conform prevederilor legale;
  - operatorii economici care asigură colectarea și transportul deșeurilor au obligația de a asigura colectarea separată a deșeurilor și de a nu amesteca aceste deșeuri;
  - operatorii economici care valorifică deșeuri au obligația să dețină spații special amenajate pentru stocarea deșeurilor în condiții în care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorarea calității mediului, să evite formarea de stocuri de deșeuri care urmează să fie valorificate, să adopte cele mai bune tehnici disponibile în domeniul valorificării deșeurilor;
  - respectarea prevederilor H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
  - se vor utiliza numai mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor transportate, care să nu permită împrăștierea deșeurilor în timpul transportului, astfel încât să fie respectate normele privind sănătatea populației și a mediului înconjurător;
  - să asigure instruirea personalului pentru încărcarea, transportul și descărcarea deșeurilor în condiții de siguranță și pentru intervenție în cazul unor defecțiuni sau accidente;
  - să dețină toate documentele necesare de însoțire a deșeurilor transportate, din care să rezulte deținătorul, destinatarul, tipurile de deșeuri, locul de încărcare, locul de destinație și, după caz, cantitatea de deșeuri transportate și codificarea acestora conform legii;
  - să nu abandoneze deșeurile pe traseu;
  - se va asigura în permanență stocul de materiale și dotări pentru combaterea efectelor poluărilor accidentale;
  - instruirea periodică a personalului de exploatare asupra măsurilor de protecția mediului, asupra obligațiilor și responsabilităților ce le revin, precum și asupra condițiilor din actele de reglementare în vederea respectării legislației de mediu în vigoare;

- menținerea și întreținerea spațiilor verzi existente pe amplasament, în conformitate cu OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 114/2007, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008 aprobată de Legea 226/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 58/2012 aprobată de Legea 117/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 9/2016;
- respectarea OUG nr.196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, completată și modificată prin Legea nr. 292/2007, prin O.U.G. nr. 37/2008, prin O.U.G. nr. 15/2010 aprobată prin Legea 167/2010, O.U.G. nr. 115/2010 aprobată prin Legea nr. 64/2011, modificată și completată cu O.G. nr. 31/2013, modificată și aprobată prin Legea nr. 384/2013 (ultima modificare OUG nr. 39/2016 pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu);
- respectarea prevederilor Ordinului M.M.G.A. nr. 549/2006 pentru aprobarea modelului și conținutului formularului „Declarație privind obligațiile la Fondul pentru mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, modificat și completat prin Ordinul M.M.P. nr. 1477/2010, prin Ordinul M.M.S.C. nr. 35/2014 și prin Ordinul M.M.A.P. nr. 223/2015;
- respectarea prevederilor Ordinului M.M.G.A. nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul a contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul de Mediu, modificat și completat prin Ordinul nr. 1607/2008, Ordinul nr. 1648/2009, Ordinul M.M.P. nr. 1032/2011 și prin Ordinul M.M.S.C. nr. 192/2014;
- respectarea prevederilor O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu, cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, modificată și completată prin O.U.G. nr. 15/2009, prin O.U.G. nr. 64/2011, prin Legea nr. 249/2013 și prin Legea nr. 165/2016 și care transpune prevederile Directivei Parlamentului European și a Consiliului 2004/35/CE din 21 aprilie 2004 privind răspunderea pentru mediul înconjurător în legătură cu prevenirea și repararea daunelor aduse mediului.
- respectarea prevederilor H.G. nr. 788/2007 privind stabilirea modificărilor măsurilor pentru aplicarea regulamentului Parlamentului European și al Consiliului (CE) nr. 1013/2006 privind transferul de deșeuri, modificat și completat prin H.G. nr. 1453/2008 și prin H.G. nr. 1168/2013.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Cu minimum 45 de zile înainte de expirarea prezentei autorizații de mediu se va depune solicitarea autorizației de mediu, conform prevederilor Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, modificat cu Ordinele M.M.P. nr. 1298/2011, nr. 3839/2012 și nr. 1078/2017.

Titularul activității mai are următoarele obligații:

- să notifice A.P.M. dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
- să notifice A.P.M. la reactualizarea/revizuirea contractelor/avizelor și a celorlalte acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu;
- să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;
- să ia măsurile corespunzătoare potrivit cu natura și amploarea pericolelor previzibile, în scopul evitării pagubelor și reducerea la minim a acestora;
- să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile desfășurate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri sau mediul înconjurător;

În cazul poluărilor accidentale se va anunța imediat Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, tel. 0263-224064 și Comisariatul Județean Bistrița - Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu, tel. 0263-213194. Poluatorul va suporta consecințele prejudiciului creat, precum și costurile pentru înlăturarea urmărilor, conform Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 114/2007, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008 aprobată de Legea 226/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 58/2012 aprobată de Legea 117/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 9/2016.

Pentru orice modificare intervenită în datele inițiale care au stat la baza emiterii prezentei, se va notifica Agenția pentru Protecția Mediului, înainte de realizarea acesteia. Titularului autorizației îi revine obligația de a nu desfășura activități sau de a nu realiza proiecte, planuri ori programe care ar rezulta în urma modificărilor care fac obiectul notificării, până la adoptarea unei decizii a autorității de mediu.

Prezenta autorizație este valabilă 5 ani de la 22.08.2018, data eliberării, până la 22.08.2023.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine sancționarea conform legislației în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu/Comisariatul județean Bistrița-Năsăud și Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud.

### I. Activitatea autorizată

#### 1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

➤ *Atelierul de debitare-șarjare-ajustare, amenajat în hala 1, pe o suprafață de 1420 m<sup>2</sup>, este dotat cu:*

- 1 mașină de debitat oxigaz tip Omnimat-Messer cu lățimea de 5 m și lungimea de 12 m;
- 1 mașină de debitat oxigaz tip Cortina cu lățime de 5 m și lungimi de 9 m, respectiv 12 m;
- 1 mașină de debitat cu plasmă tip Omnicut cu lățimea de 4 m și lungimea de 9 m;
- 1 mașină de debitat cu laser tip LVD cu lățimea de 2 m și lungimea de 6 m;
- 1 ferăstrău cu bandă BAUER;
- capete de tăiere oxigaz manuale, polizoare electrice de mână;
- 1 instalație de sablare cu alice din metal, cu cabină închisă, cu suprafața de 9 m<sup>2</sup>.

➤ *Clădirea de procesare deșeuri metalice este dotată cu:*

- o 2 instalații pentru zdrobit zgura metalică, cu tambur rotativ;
- o 2 instalații pentru zdrobit zgura metalică, cu tambur hexagonal;

➤ *Sectorul de umplere contragreutăți din hala nr. 1 este dotat cu 1 cuvă metalică având dimensiuni de 1 m x 0,5 m x 0,3 m și 1 malaxor;*

➤ *Atelierul de prelucrări mecanice este amenajat în următoarele spații:*

- în hala de producție nr. 1, pe o suprafață totală de 966 m<sup>2</sup>, cuprinzând următoarele dotări: 1 centru de prelucrare CPH, 2 mașini de alezat și frezat, 3 mașini de găurit radiale, 1 freză CNC Heller, 4 strunguri Carusel cu comandă numerică și 1 centru de frezat CNC UFZ 4;

- în hala de producție nr. 2, pe o suprafață de 504 m<sup>2</sup>, cuprinzând următoarele dotări: 2 freze universale FU 36, 1 freză TOS 500, 1 mașină de găurit verticală, 2 mașini de găurit radiale, 1 mașină de mortezat, 4 strunguri paralele, 1 polizor dublu;

- în hala de producție nr. 3, pe o suprafață totală de 48 m<sup>2</sup>, dotat cu 1 mașină de alezat și frezat.

În hala de producție nr. 2, o suprafață de 144 m<sup>2</sup> - atelier de prelucrări mecanice, cu instalațiile și utilajele din dotare (2 strunguri SBL 500 CNC, 1 centru de prelucrare cu comandă numerică, 1 instalație de ridicare de 500 kg / 10 m), este închiriată la SC Metalsid SRL Bistrița.

➤ *Atelierul de confecții metalice, amenajat parțial în hala 1, pe o suprafață de 1107 m<sup>2</sup> și parțial în hala 3, pe o suprafață de 860 m<sup>2</sup>, este dotat cu:*

o în hala 1:

- 1 mașină de roluit tablă;
- 1 mașină de îndoit tablă și profile laminate;
- 1 presă orizontală de 400 tf;
- 1 presă hidraulică verticală de 250 tf;
- 1 presă hidraulică mobilă de 250 tf;
- 1 calandru CNC;
- 2 prese Abkant de îndoit tablă;
- 8 aparate de sudură în mediu de gaz protector;
- 1 robot sudură;

- 1 instalație de sudare sub strat de flux;
- o în hala 3:
  - 1 presă hidraulică de 50 tf;
  - 15 aparate de sudură în mediu de gaz protector;
  - 1 robot sudură;

Pentru transportul intern al reperelor debitate și pentru manevrarea și ridicarea reperelor grele, în spațiile de producție sunt montate:

- în hala de producție nr. 1:
  - 1 pod rulant de 32/8 t x 22,5 m;
  - 1 pod rulant de 20/5 t x 22,5 m;
  - 1 pod rulant de 3,2 t x 22,5 m;
  - 2 poduri rulante de 5 tone x 22,5 m;
  - 1 pod rulant cu 2 cârlige de 12,5/3,5 tone x 22,5 m;
  - 1 macara pivotantă de 1 t;
  - 2 macarale pivotante de 0,5 t;
  - 1 macara pivotantă de 0,1 t;
- în hala de producție nr. 2:
  - 1 instalație de ridicare de 500 kg / 18 m;
  - 1 instalație de ridicare 500 kg / 10 m.
- în hala de producție nr. 3:
  - 1 pod rulant de 5 t x 7 m;
  - 1 pod rulant de 5 t x 11 m;
  - 1 pod rulant de 3,2 t x 11 m;

Ventilația halelor se realizează pe cale naturală prin ferestre și luminatoare, prin intermediul instalațiilor de exhaustare, iar în hala nr. 1 și prin intermediul a 3 ventilatoare montate pe acoperiș.

Pentru activitatea de încărcare și transport în incintă a materialelor și semifabricatelor, se folosesc 1 motostivuitoare de 3,5 t, 1 motostivuitoare de 2,5 t și 2 transpaleți hidraulici cu capacitatea de 2 t fiecare.

Pentru manevrarea materialelor în depozitul de materii prime se folosește 1 macara capră de 32/8 t x 24 m x 7 m consola, iar pentru transportul acestora în secțiile de producție se folosește 1 vagonet platformă de 20 t, cu rulare pe șine, acționat electric.

Aerul comprimat necesar activității de producție se obține cu 2 compresoare de aer cu șurub, cu capacitate de 6,1 m<sup>3</sup>/minut, amplasate în cabină închisă, în exteriorul halei 3.

Pentru distribuția corgonului, în hala 3 este montată 1 stație de reducere a presiunii și rețea de distribuție la aparatele de sudură electrică în gaz protector.

Oxigenul folosit pentru operația de debitare cu oxigaz se aprovizionează în stocator de oxigen lichid cu capacitatea de 15000 m<sup>3</sup>, cu vaporizator atmosferic de 350 m<sup>3</sup>/oră, montate în cuvă betonată, pe o suprafață de teren împrejmuită.

Distribuția gazului metan și a oxigenului la instalațiile de debitare oxigaz se face prin rețele de conducte.

Atelierul de întreținere și reparații a instalațiilor și utilajelor din dotare este amplasat în hala 3 și este dotat cu truse de scule pentru lăcătuși, electricieni și instalatori.

Alimentarea cu carburant a mijloacelor de transport din dotare (vehicule, autoturisme și autotrenuri) se face la stațiile de carburanți, iar pentru celelalte mijloace auto (motostivuitoare) alimentarea cu carburant se face cu un butoi metalic de 200 l, care se depozitează în magazie închisă și betonată (hala nr. 2).

Mijloace de transport utilizate în activitate: 2 vehicule ușoare (sub 3,5 t), 1 vehicul de peste 3,5 t, 11 autoturisme, 2 autotrenuri (TIR) de 22 t fiecare.

## **2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalaje folosite – mod de ambalare, de depozitare, cantități:**

### ➤ materii prime:

- o tablă din oțel carbon și slab aliat, de diverse calități și dimensiuni (maxim 2,5 m x 12 m) – cca. 3500 t/an, maxim 4300 t/an;
- o țevi și profile laminate din oțel – cca. 150 t/an, maxim 225 t/an;
- o sârmă și electrozi de sudură – cca. 50 t/an, maxim 65 t/an;
- o deșeuri metalice feroase:
  - 1300 t/an colectate de la terți, maxim 2100 t/an;
- o deșeuri de zgură metalică cca 400 t/an, maxim 1300 t/an;
- o ciment;
- o apă;



➤ materiale auxiliare:

○ oxigen lichid (livrat în stocator cu capacitatea de 15000 m<sup>3</sup>) – 33.200 m<sup>3</sup>/an, gaz metan – cca. 69.000 m<sup>3</sup>/an pentru activitatea de producție, oxigen comprimat (livrat în baterii de câte 12 tuburi - 120 Nm<sup>3</sup>/baterie) – 10.000 Nm<sup>3</sup>/an, gaz laser livrat în tuburi de 7,5 m<sup>3</sup> - 10 m<sup>3</sup>/an, azot comprimat (baterii de câte 12 tuburi - 120 Nm<sup>3</sup>/baterie) - 170 m<sup>3</sup>/an, corgon (tuburi metalice – 6 m<sup>3</sup>/tub și baterii de câte 12 tuburi - 120 m<sup>3</sup>/baterie) – 19.300 m<sup>3</sup>/an, argon (tuburi metalice – 6 m<sup>3</sup>/tub) – 165 m<sup>3</sup>/an, acetilenă livrată în tuburi metalice (6 kg/tub) – 170 kg/an;

○ agent frigorific tip R 134 A pentru răcirea sursei de laser – 8 kg/an;

○ alicie metalice – 12 t/an;

○ uleiuri minerale pentru mașini unelte – 3.500 l/an, lichid de răcire pentru mașini unelte (ulei emulsionabil) – 900 l/an;

○ discuri abrazive – 4800 buc./an, pietre de polizor – 50 buc./an;

○ vopsea și grund – cca. 155 kg/lună, 1850 kg/an, diluant – cca. 800 kg/an;

○ lavete – 100 kg/an, echipamente de protecție – 200 buc./an;

○ ciment – 21 t/an;

○ CO<sub>2</sub> livrat în tuburi (37,5 kg/tub) – 225 kg/an, pentru asigurare apă potabilă carbogazoasă.

➤ combustibil:

• motorină – 58.000 l/an și benzină – 930 l/an, pentru mijloacele auto;

• gaz metan pentru încălzire - cca. 6000 m<sup>3</sup>/lună, în perioada rece a anului.

➤ Ambalaje:

• ambalaje provenite de la aprovizionarea cu materii prime/materiale auxiliare:

- bidoane metalice de 5 kg și 20 kg pentru vopsea, grund și diluant și bidoane metalice de 20 l pentru uleiuri – 95 buc./an;

- butoaie metalice de 208 l pentru uleiuri minerale și lichid de răcire – cca. 27 buc./an;

- bidoane din material plastic de 20 l pentru lichid de răcire și diluant – 17 buc./an;

- baterii de câte 12 tuburi metalice pentru oxigen – 138 baterii/an, corgon – 96 baterii/an, acetilenă – 4 baterii/an;

- tuburi metalice pentru corgon – 628 buc./an, argon – 12 buc./an, gaz laser – 3 buc./an, azot – 30 buc./an, CO<sub>2</sub> - 5 buc./an și acetilenă – 10 buc./an;

- cutii de carton pentru electrozi de sudură și discuri abrazive;

- role din material plastic pentru sârma de sudură - cca. 3000 buc./an;

- oxigenul lichid folosit pentru operația de debitare oxigaz se aprovizionează în stocator de oxigen lichid cu capacitatea de 15000 m<sup>3</sup>, cu vaporizator atmosferic de 350 m<sup>3</sup>/oră;

• ambalaje pentru produsele finite:

- paleți de lemn – 200 buc./lună, 2400 buc./an, folie din polietilenă – cca. 850 kg/an și carton ondulat – 30 kg/lună, 360 kg/an;

**3. Utilități – apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):**

➤ Alimentarea cu apă se realizează din rețeaua municipală, iar apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare. Apa se folosește în scop potabil și menajer. Consumul mediu lunar de apă este de 700 m<sup>3</sup>.

Pentru asigurare de apă potabilă pentru personal, la intrare în hala de producție nr. 1 este montat 1 dozator de apă carbogazoasă.

➤ Energia electrică se alimentează din rețea, prin intermediul Stației de conexiuni SC 602, proprietate a SC Comelf SA Bistrița. Consumul mediu lunar de energie electrică este de 110 MWh.

SC MPI Steelprocess SRL are în dotare 1 transformator electric de 1600 kVA, dotat cu baterie de condensatori dielectrici uscați.

➤ Gazul metan se alimentează din rețea. Consumul mediu de gaz pentru producție este de 69000 m<sup>3</sup>/lună, iar pentru încălzire - în lunile de iarnă, cca. 6000 m<sup>3</sup>/lună.

**4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:**

Materia primă (tablă, profile laminate din oțel, deșeuri metalice feroase), aprovizionată cu mijloace de transport auto ale titularului activității și ale furnizorilor, se descarcă pe platforma de depozitare cu ajutorul macaralei capră. Din depozit, tabla se transportă în depozitul intermediar din hala de producție nr. 1, cu ajutorul unui vagonet de 20 t, acționat electric, cu rulare pe șine montate în pardoseala halei.

Activitatea de producție este organizată pe 3 ateliere: atelier debitare, atelier prelucrări mecanice, atelier confecții metalice.

• Atelierul de debitare cuprinde sectoarele: debitare, șarjare, ajustare, sector umplere produse tip contragreutăți, depozit intermediar de table și repere finite.

Tabla este debitată cu ajutorul mașinilor de debitat cu comandă numerică, oxigaz, plasmă și laser, iar profilele laminate se debitează cu ferăstrău cu bandă. Deșeurile de zgură și pulberi metalice rezultate de la debitare se colectează în containere metalice cu capacități de 3 t și de 1 t.

Piesele debitate sunt trecute în sectorul de șarjare, cu ajutorul podului rulant, unde are loc curățarea de zgură și separarea reperelor debitate de deșeurile de tablă cu ajutorul unor capete de tăiere oxigaz (brenere) manuale, deșeurile fiind recuperate, stocate provizoriu în containere metalice cu capacitate de 5 t și transferate în depozitul de materii prime.

Reperetele se transferă apoi în sectorul de ajustare, unde au loc: ajustarea pe contur a pieselor (prin polizare sau manual cu dalta) și remedierea defectelor prin încărcare cu sudură electrică sau ajustare cu polizor electric de mână.

- Reperetele din tablă debitate și ajustate, care nu mai necesită alte operații de prelucrare, se ambalează și se livrează beneficiarilor. Restul reperelor se transportă, pe paleți, cu ajutorul vagonetului de 20 t, a podurilor rulante și a transpaleților, în atelierul de prelucrări mecanice, în atelierul de confecții metalice sau la instalația de sablare, în vederea obținerii de flanșe, inele și diverse confecții metalice sau subansamble.

În instalația de sablare se îndepărtează rugina și țunderul de pe repere, cu alice metalice, pulberile metalice rezultate fiind colectate într-un container metalic cu capacitate de 1,5 t amplasat lângă instalația de sablare.

- În cadrul atelierului de prelucrări mecanice, organizat în halele 1, 2 și 3, reperetele sunt prelucrate prin strunjire, găurire, frezare, alezare, mortezare, zencuire, filetare, asamblare;

- Atelierului de confecții metalice, organizat în halele nr. 1 și 3, cuprinde: sectorul de îndreptare, îndoire, violare, sectorul montaj și sectorul sudură.

Procesul tehnologic cuprinde următoarele operații:

- violare fâșii de tablă pe mașină XZP și calandru, pentru a obține inele, flanșe și virole;
- îndreptare cu prese hidraulice;
- îndoire cu prese Abkant;
- alte operații specifice de lăcătușărie și ajustare;
- sudarea pieselor:

- cu 8 aparate de sudură mobile, 1 robot de sudură și 1 instalație de sudare sub strat de flux mobilă, în hala nr. 1;

- cu 8 aparate de sudură montate în 8 cabine de lucru, 1 robot de sudură și 7 aparate de sudură mobile, în hala nr. 3.

- Vopsirea produselor finite se realizează de către firme specializate, pe amplasamente autorizate, pe bază de contract. În incinta MPI STEELPROCESS SRL se realizează doar vopsiri de completare, de retușare și ocazional de protecție, cu pensula sau cu pistol de vopsit.

Operațiile de vopsire se efectuează în spațiu închis cu suprafața de 72 m<sup>2</sup> (din care 9 m<sup>2</sup> magazie pentru depozitarea vopselelor), în incinta halei nr. 2, spațiu prevăzut cu ventilator aer.

- Activitățile de colectare, tratare și valorificare deșeurilor constau în achiziționarea de la terți, persoane juridice, de deșeurile metalice feroase care, împreună cu deșeurile metalice feroase rezultate din procesul tehnologic, sunt stocate provizoriu în vrac în depozitul de materii prime, de unde sunt transferate în clădirea amenajată pentru procesare deșeurilor.

Deșeurile metalice feroase rezultate din procesul tehnologic și deșeurile metalice achiziționate de la terți sunt valorificate prin utilizare ca material de umplutură pentru fabricarea de produse tip contragreutăți, proces care cuprinde următoarele operații tehnologice:

- transportul unei părți a deșeurilor metalice (zgură) din depozit în clădirea de procesare deșeurilor, măcinarea acestora în cele 4 instalații metalice rotative, fiecare instalație având capacitate de încărcare 300 kg și putere motor acționare de 4 kW;

- cernerea zgurii metalice în vederea obținerii granulației necesare pentru umplere;

- colectarea pulberilor rezultate de la măcinare și cernere în containere metalice cu capacitate de 1,5 t;

- transportul celeilalte părți a deșeurilor metalice (căderi tehnologice sau din casări) din depozit și transportul cu motostivitor a containerelor cu deșeurile procesate în zona de umplere contragreutăți amenajată în atelierul de debitare;

- debitarea la diferite dimensiuni a deșeurilor metalice aduse din depozit, în funcție de tipul lor (căderi tehnologice și deșeurile metalice din casări);

- prepararea amestecului de pulberi metalice (deșeurile măcinate și cernute), ciment și apă în vederea obținerii unei paste utilizată ca liant pentru obținerea densității necesare pentru umplere; amestecul se realizează în cuvă metalică de 1 m x 0,5 m x 0,3 m amplasată pe suprafață betonată;

- adăugarea amestecului obținut în produse.

- *Activitatea atelierului de întreținere și reparații constă în efectuarea de lucrări de întreținere a instalațiilor și utilajelor din dotare, revizii tehnice, reparații planificate și reparații în cazuri de defecțiuni accidentale, supravegherea instalațiilor în funcțiune.*

#### **5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație:**

- *repere debitate – cca. 50 t/lună, 600 t/an (maxim 850 t/an);*

- *flanșe și inele din oțel, diverse confecții metalice, utilaje terasiere diverse de mici dimensiuni (sub 1 t), subansamble utilaj terasier, alte subansamble sudate - cca. 343 t/lună, 4115 t/an (maxim 6200 t/an);*

- *produse metalice comercializate fără prelucrare – cca. 3,4 t/lună, 40 t/an (maxim: 50 t/an);*

#### **6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:**

*Încălzirea spațiilor administrative și parțial a spațiilor de producție, precum și prepararea apei calde, sunt asigurate prin intermediul a 4 centrale termice cu combustibil gaz metan, amplasate astfel:*

- *în clădirea anexei tehnice, parter: 1 centrală termică cu 2 cazane cu putere de 48 kW fiecare, cu turbosuflantă;*

- *în hala de producție nr. 2, parter: 1 centrală termică cu 2 cazane cu putere de 38,7 kW fiecare, cu turbosuflantă;*

- *în hala de producție nr. 3, parter: 1 centrală termică cu 2 cazane, cu putere de 40 kW și 1 centrală termică cu 1 cazan, cu putere de 50 kW, ambele cu turbosuflantă;*

*Încălzirea spațiilor de producție din hala nr. 3 se face cu 4 tuburi radiante cu putere de 30 kW fiecare și 3 tuburi radiante cu putere de 20 kW fiecare, cu combustibil gaz metan, amplasate sub acoperișul halei, cu evacuare forțată a gazelor arse prin acoperișul halei.*

*Consumul mediu de gaz pentru încălzire este de 6000 m<sup>3</sup>/lună, în perioada rece a anului.*

#### **7. Alte date specifice** (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): - *comerț cu ridicata nespecializat - cod CAEN 4690 – rev.2.*

#### **8. Programul de funcționare:** *24 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an;*

➤ *pentru activitățile de debitare oxigaz, laser și plasmă: 24 ore/zi, 6 zile/săptămână, 312 zile/an.*

## **II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului**

### **1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):**

- pentru sol:

- *căile de acces și de staționare a autovehiculelor, spațiile de producție și de depozitare sunt betonate;*

- *containere metalice cu capacitatea de 1 t, 1,5 t, 3 t și 5 t amplasate în incinta halelor de producție, pentru depozitarea provizorie a deșeurilor metalice rezultate din activitatea proprie;*

- *containere metalice cu capacitatea de 1,5 t, amplasate în incinta clădirii de procesare deșeuri, pentru depozitarea provizorie a pulberilor metalice rezultate din măcinarea deșeurilor;*

- *containere metalice amplasate în hala nr. 1 lângă sectorul debitare, pentru depozitarea provizorie, selectivă, a deșeurilor din material plastic, hârtie și carton;*

- *platformă betonată pentru depozitare materii prime și pentru depozitare deșeuri de fier, cu suprafața de 4872 m<sup>2</sup>;*

- *rezervorul de oxigen și vaporizatorul atmosferic sunt montate în cuvă betonată;*

- *spațiu amenajat la subsolul halei nr. 2 (magazii închise, cu pardoseala betonată), pentru depozitarea provizorie a deșeurilor de ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase și a altor deșeuri;*

- *2 containere din material plastic cu capac pentru gunoi menajer, amplasate pe platformă betonată în hala nr. 1.*

- pentru aer:

- *1 instalație de exhaustare montată la mașina de debitat cu plasmă, prevăzută cu filtre de hârtie și mecanisme de curățare automată;*

- *cabina de sablare este prevăzută cu instalație de exhaustare cu filtre de hârtie cu saci; particulele sunt antrenate de curentul de aer format în instalația de exhaustare și sunt reținute pe suprafața filtrelor cu saci; cu ajutorul unui automat programabil, la anumite intervale de timp, sacii de la filtre sunt scuturați printr-un jet de aer comprimat cu suflare inversă sensului de intrare a aerului în filtre, la o presiune mai mare decât presiunea existentă în instalația de exhaustare, praful căzând într-un buncăr etanș situat sub filtrul cu saci;*

- *hala III este prevăzută cu instalație de exhaustare pentru cele 8 posturi de sudură electrică amplasate în cabine; instalația este compusă din: 1 ventilator de aspirație, rețea de aspirație cu 8*

brațe mobile, filtru montat în exteriorul halei și buncăr de reținere a particulelor mărunte rezultate din gazele de sudură;

- 1 instalație de exhaustare pentru reținerea pulberilor metalice din spațiul de măcinare-cernere, dotată cu ventilator de 18,5 kW, hote și tubulatură, filtru cu autocurățare amplasat în exteriorul clădirii, container (100 l) amplasat în partea de jos a filtrului pentru colectarea pulberilor;

- hala 1 este prevăzută cu 3 ventilatoare montate pe acoperiș, pentru evacuarea gazelor rezultate din procesul de debitare cu oxigaz;

- luminatoare montate pe acoperișurile halelor nr. 1 și 3, pentru ventilația halelor pe cale naturală;

- centralele termice sunt cu turbosuflantă.

**2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:** se va asigura în permanență stocul de materiale și dotările necesare pentru combaterea efectelor poluărilor accidentale.

**3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:**

- pentru aer:

➤ concentrațiile maxim admise conform Ord. MAPPM nr. 462/1993 pentru:

▪ pulberi totale: 50 mg/m<sup>3</sup> la un debit masic ≥ 0,5 kg/h;

▪ poluanții rezultați din arderea gazelor în centralele termice: pulberi - 5 mg/m<sup>3</sup>N, CO - 100 mg/m<sup>3</sup>N, NO<sub>2</sub> - 350 mg/m<sup>3</sup>N, SO<sub>2</sub> - 35 mg/m<sup>3</sup>N, la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% volume;

➤ concentrațiile maxim admise conform STAS 12574/1987 privind aerul din zonele protejate, pentru:

▪ pulberi în suspensie (totale): 0,5 mg/m<sup>3</sup> (medie de scurtă durată – 30 min), 0,15 mg/m<sup>3</sup> (medie de lungă durată - zilnică) ;

▪ pulberi sedimentabile: 17 g/m<sup>3</sup>/lună.

- pentru sol: depozitarea provizorie a deșeurilor numai pe amplasamente amenajate, conform O.U.G. nr. 21/2002 privind gospodărirea localităților urbane și rurale, aprobată cu modificări prin Legea nr. 515/2002.

### III. Monitorizarea mediului

**1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:**

- pentru zgomot: nivelul de zgomot - 1 determinare/an;

- pentru aer:

• pulberi în suspensie și sedimentabile - 1 determinare/an;

• gazele de ardere de la centralele termice – 1 determinare/2 ani.

Determinările se vor înregistra, orice depășire de limită maximă admisă se va comunica imediat la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud (tel: 0263 224 064) și la Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu (tel. 0263 213 194).

**2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea lor:**

• cantitățile de deșeuri rezultate din activitate, pe categorii și destinații de valorificare;

• copii după documentele de transport a deșeurilor periculoase în vederea valorificării/neutralizării;

• evidența gestiunii deșeurilor colectate, transportate, depozitate temporar, valorificate și eliminate, pe fiecare tip de deșeu;

• copii ale buletinelor de analiză efectuate conform cerințelor de la pct.III, 1

• verificări/inspecții ale Comisariatului Județean BN al G.N.M.;

• evidența substanțelor chimice și periculoase folosite;

• evidența gestiunii ambalajelor și cantitățile de deșeuri rezultate, pe categorii și destinații de valorificare,

anual și la solicitare.

• datele necesare pentru elaborarea inventarului local de emisii de poluanți în atmosferă, la solicitare.

Se va notifica la APM Bistrița-Năsăud orice modificare survenită față de prevederile autorizației - înainte de realizarea modificării sau orice incident cu efect negativ asupra mediului înconjurător.

#### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

##### 1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Tip deșeu	Cod	Cantitate generată anual	Mod de depozitare	Valorificare/ Eliminare	Cod valorificare/ eliminare
șpan metalic feros	12 01 01	160 t	Containere metalice	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri metalice (capete, căderi tehnologice ș.a.) și fier vechi din casări	16 02 16 12 01 01	170 t	Containere metalice	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri metalice (capete, căderi tehnologice ș.a.) și fier vechi din casări	16 02 16 12 01 01	680 t	Containere metalice	Valorificare prin utilizare în procesul tehnologic	R 4 – reciclarea /valorificarea metalelor și compușilor metalici
zgură și pulberi metalice	12 01 02	46 t	Containere metalice	Valorificare prin utilizare în procesul tehnologic	R 4 – reciclarea /valorificarea metalelor și compușilor metalici
deșeuri de ambalaje din hârtie și carton	15 01 01	1,1 t	Pubelă inscripționată	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri de ambalaje din material plastic	15 01 02	1,5 t	Pubelă inscripționată	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri de ambalaje din lemn (paleți deteriorați)	15 01 03	3,1 t	Platformă betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre

					operațiunile numerotate de la R1 la R11
ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (rezultate de la vopsele, diluanți, lichid de răcire și uleiuri)	15 01 10*	250 kg	Stocate provizoriu în magazie închisă cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
filtre de hârtie uzate	15 02 03	160 kg	Stocate provizoriu în saci din material plastic sau în cutii de carton, în incinta halelor de producție	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri de materiale absorbante, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15 02 02*	500 kg	Stocate provizoriu în pubele din material plastic inscripționate	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri de echipamente electrice și electronice casate (rezultate din activitatea tehnico-administrativă)	20 01 35* 20 01 36	70 kg/an	Stocate provizoriu în magazie închisă cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri din surse de lumină – tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur (rezultate de la sistemele de iluminat din spațiile de producție și din compartimentele funcționale)	20 01 21*	12 kg/an	Stocate provizoriu în recipiente speciali din carton și inscripționați, în magazie închisă cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri menajere	20 03 01	110 m <sup>3</sup>	Pubelă inscripționată	Eliminare prin agent economic autorizat	D 5 -depozitarea în depozite special amenajate

- cod 12 01 01 – șpan metalic feros: cca. 13,3 t/lună, 160 t/an;
- cod 12 01 01, 16 02 16 - deșeuri metalice (capete, căderi tehnologice ș.a.) și fier vechi din casări: cca. 850 t/an;
- cod 12 01 02 – zgură și pulberi metalice: cca. 3,83 t/lună, 46 t/an;
- cod 15 01 01 – deșeuri de ambalaje din hârtie și carton – 1,1 t/an;
- cod 15 01 02 – deșeuri de ambalaje din material plastic – cca. 125 kg/lună, 1,5 t/an;
- cod 15 01 03 – deșeuri de ambalaje din lemn (paleți deteriorați) – cca. 258,3 kg/lună, 3,1 t/an;
- cod 15 01 10\* - ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (rezultate de la vopsele, diluanți, lichid de răcire și uleiuri) – cca. 20,83 kg/lună, 250 kg/an;
- cod 15 02 03 – filtre de hârtie uzate – 13,33 kg/lună, 160 kg/an;
- cod 15 02 02\* – deșeuri de materiale absorbante, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase – cca. 500 kg/an;
- cod 20 01 35\*, 20 01 36 – deșeuri de echipamente electrice și electronice casate (rezultate din activitatea tehnico-administrativă) – cca. 70 kg/an;
- cod 20 01 21\* - deșeuri din surse de lumină – tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur (rezultate de la sistemele de iluminat din spațiile de producție și din compartimentele funcționale) – cca. 12 kg/an;
- cod 20 03 01 - deșeuri menajere – 9,16 m<sup>3</sup>/lună, 110 m<sup>3</sup>/an;

## **2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență):**

- cod 12 01 01, 16 02 16, – deșeuri metalice feroase (căderi tehnologice) provenite de la modelarea și tratamentul fizic și mecanic al suprafețelor metalelor și fier vechi din casări – 850 t/an;
- cod 12 01 02, 12 01 21, 10 02 02 – deșeuri metalice feroase (zgură metalică) provenite de la modelarea și tratamentul fizic și mecanic al suprafețelor metalelor, piese uzate și materiale de polizare mărunțite fără conținut de substanțe periculoase, zgură neprocesată din industria siderurgică – 400 t/an;

## **3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):**

- șpanul metalic feros (13,3 t/lună) este stocat provizoriu în containere metalice cu capacitatea de 1 t și 3 t, în incinta halelor de producție;
- deșeurile metalice și fierul vechi din casări (70,83 t/lună), zgura și pulberile metalice (3,83 t/lună), sunt colectate în containere metalice cu capacitatea de 1 t, 1,5 t, 3 t și 5 t, amplasate în incinta halelor de producție și apoi sunt stocate provizoriu, în vrac, pe platforma betonată utilizată și ca depozit de materii prime;
- deșeurile metalice feroase achiziționate de la terți (1300 t/an) sunt stocate provizoriu, în vrac, pe platforma betonată utilizată ca depozit de materii prime;
- deșeurile de ambalaje din hârtie și carton (91,66 kg/lună) și deșeurile de ambalaje din material plastic (125 kg/lună) sunt colectate inițial în pubele din material plastic inscripționate, în cadrul spațiilor de producție, apoi sunt stocate provizoriu în 2 containere metalice amplasate în hala nr. 1 (sectorul debitare);
- deșeurile de ambalaje din lemn (cca. 258,3 kg/lună) sunt stocate temporar în vrac pe suprafață betonată, lângă hala nr. 2;
- filtrele de hârtie uzate (13,33 kg/lună) sunt stocate provizoriu în saci din material plastic sau în cutii de carton, în incinta halelor de producție;
- ambalajele care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (20,83 kg/lună) și deșeurile de echipamente electrice și electronice casate (cca. 70 kg/an) sunt stocate provizoriu în magazie închisă cu pardoseala betonată, la subsolul halei nr. 2;
- deșeurile de materiale absorbante și echipamente contaminate (cca. 500 kg/an) sunt colectate inițial în pubele din material plastic inscripționate, în cadrul spațiilor de producție, apoi sunt stocate provizoriu în saci din material plastic în magazie închisă cu pardoseala betonată, la subsolul halei nr. 2;
- deșeurile din surse de lumină – tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur (cca. 12 kg/an) sunt stocate provizoriu în recipiente speciali din carton și inscripționați, în magazie închisă cu pardoseala betonată, la subsolul halei nr. 2, până la predarea, pe bază de contract, către o societate autorizată pentru valorificarea/eliminarea lor;
- deșeurile menajere (9,16 m<sup>3</sup>/lună) sunt colectate inițial în pubele din material plastic inscripționate, în cadrul spațiilor de producție, apoi sunt stocate temporar în 2 containere cu capac amplasate în hala nr. 1;

## **4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):**

- în producția de contragreutăți, ca material de umplură se folosesc:

- deșeurile metalice feroase achiziționate de la terți (720 t/an) și deșeurile metalice rezultate din activitatea proprie (546 t/an, din căderi tehnologice și din casări) – în proporție de 75-80 % din total deșeuri;

- zgura și pulberile metalice (cca. 460 t/an, respectiv 380 t/an zgură metalică achiziționată de la terți și 104 t/an din activitatea proprie) – în proporție de 90-95 % din total deșeuri;

- 20-25 % din totalul deșeurilor metalice feroase din căderi tehnologice și din casări, achiziționate de la terți și rezultate din producția proprie și 5-10 % din totalul deșeurilor de zgură metalică achiziționată de la terți și rezultată din producția proprie, se predau la societăți autorizate pentru valorificare, pe bază de contract;

- șpanul metalic feros (15 t/lună), filtrele de hârtie uzate (13,5 kg/lună), deșeurile de ambalaje din hârtie și carton (67 kg/lună), deșeurile de ambalaje din material plastic (110 kg/lună) și deșeurile de ambalaje din lemn (191,5 kg/lună) se predau, pe bază de contract, la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea lor;

- deșeurile de echipamente electrice și electronice casate (cca. 40 kg/an), deșeurile din surse de lumină (7 kg/an) sunt predate, la intervale de 1-2 ani (când se colectează o cantitate suficientă pentru un transport), pe bază de contract, la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea/eliminarea lor;

**5. Modul de transport al deșeurilor și măsuri pentru protecția mediului:** cu mijloace de transport protejate împotriva pierderilor accidentale. Transporturile vor fi confirmate la destinație, făcându-se mențiunea tipului de deșeu și a cantității predate.

Datele vor fi înregistrate lunar, în evidența gestiunii deșeurilor, în conformitate cu cerințele HG 856/2002, modificată prin HG nr. 210/2007;

**6. Mod de eliminare a deșeurilor (depozitare definitivă, incinerare):**

- deșeurile menajere (9,5 m<sup>3</sup>/lună) sunt transportate și depozitate pe amplasamente autorizate, prin relație contractuală cu operatorul de salubritate.

- deșeurile de ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (9,5 kg/lună) și deșeurile de materiale absorbante și echipamente contaminate (cca. 50 kg/an) se predau, la intervale de 1-2 ani (când se colectează o cantitate suficientă pentru un transport), pe bază de contract

**7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:**

- evidența lunară a deșeurilor rezultate din activitate (tip de deșeu, cod conform HG 856/2002, stare fizică, cantitate generată/unitate de măsură, consumat în unitate, valorificat, evacuat la rampă);

- evidența gestiunii deșeurilor colectate, transportate, depozitate temporar, valorificate și eliminate, pe fiecare tip de deșeu;

- evidența transporturilor deșeurilor periculoase în vederea valorificării/neutralizării.

**8. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități:**

- Ambalaje provenite de la aprovizionarea cu materii prime/materiale auxiliare:

- bidoane metalice de 5 kg și 20 kg pentru vopsea, grund și diluant și bidoane metalice de 20 l pentru uleiuri – 95 buc./an;

- butoaie metalice de 208 l pentru uleiuri minerale și lichid de răcire – cca. 27 buc./an;

- bidoane din material plastic de 20 l pentru lichid de răcire și diluant – 17 buc./an;

- baterii de câte 12 tuburi metalice pentru oxigen – 138 baterii/an, corgon – 96 baterii/an, acetilenă – 4 baterii/an;

- tuburi metalice pentru corgon – 628 buc./an, argon – 12 buc./an, gaz laser – 3 buc./an, azot – 30 buc./an, CO<sub>2</sub> – 5 buc./an și acetilenă – 10 buc./an;

- cutii de carton pentru electrozi de sudură și discuri abrazive;

- role din material plastic pentru sârma de sudură - cca. 3000 buc./an;

- oxigenul lichid folosit pentru operația de debitare oxigaz se aprovizionează în stocător de oxigen lichid cu capacitatea de 15000 m<sup>3</sup>, cu vaporizator atmosferic de 350 m<sup>3</sup>/oră;

- Ambalaje pentru produsele finite:

- paleți de lemn – 200 buc./lună, 2400 buc./an, folie din polietilenă – cca. 850 kg/an și carton ondulat – 30 kg/lună, 360 kg/an;

**9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):**

- 60-70 % din paleții de lemn, 85-90 % din folia de polietilenă și din cartonul ondulat se livrează cu produsele finite destinate exportului;

- 10 % din paleții de lemn, 10-15 % din folia de polietilenă și din cartonul ondulat se livrează cu produsele finite destinate pieții interne;

- 20-30 % din paleții de lemn se utilizează pentru manevrare și transport intern, în incintă;



- tuburile metalice și bateriile de tuburi pentru gaze de sudură se returnează firmelor furnizoare;

- butoaiile metalice cu capacitate de 208 l și canistrele din material plastic cu capacitate de 20 l se reutilizează pentru aprovizionare cu uleiuri minerale și lichid de răcire;

- deșeurile de ambalaje valorificabile (din material plastic, carton și lemn) se predau, pe bază de contract, la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea acestora;

- deșeurile de ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase se depozitează provizoriu în magazie închisă cu pardoseala betonată și se predau, pe bază de contract, la societăți.

## V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

### 1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/ transportate (categorii, cantități):

Tip (substanță / amestec)	Cantitate	Unitate de măsură	Fraze de pericol
oxigen comprimat	10.000	Nm <sup>3</sup> /an	H270, H281
azot comprimat	170	m <sup>3</sup> /an	H280
CO <sub>2</sub>	225	kg/an	H280
corgon	19.300	m <sup>3</sup> /an	H280
argon	10	m <sup>3</sup> /an	H280
acetilenă	170	kg/an	H220, H280, H230
agent frigorific tip R 134 A pentru răcirea sursei de laser	8	kg/an	H280
ulei hidraulic	3500	l/an	H315, H317, H319
diluant	800	kg/an	H312+H332, H226, H315, H336 H312+H332, H304, H318, H226, H373, H335, H336
vopsea	1100	kg/an	H312+H332; H226; H315; H373
grund	1000	kg/an	H312+H332, H411, H318, H225, H315, H317

- oxigen lichid – 33.200 m<sup>3</sup>/an, gaz metan – cca. 69.000 m<sup>3</sup>/an pentru activitatea de producție, oxigen comprimat – 10.000 Nm<sup>3</sup>/an, gaz laser (lasermix) - 10 m<sup>3</sup>/an, azot comprimat - 170 m<sup>3</sup>/an, CO<sub>2</sub> – 225 kg/an, corgon – 19.300 m<sup>3</sup>/an, argon – 165 m<sup>3</sup>/an, acetilenă – 170 kg/an;

- agent frigorific tip R 134 A pentru răcirea sursei de laser – 8 kg/an;

- ulei hidraulic – 3500 l/an, ulei compresoare – 20 l/an, ulei ungere – 400 l/an, lichid de răcire pentru mașini unelte (ulei emulsionabil) – 900 l/an;

- vopsea și grund – cca. 175 kg/lună, 2100 kg/an, diluant – 800 kg/an;

- motorină – 58.000 l/an și benzină – 930 l/an, pentru mijloacele auto;

### 2. Modul de gospodărire:

ambalare:

- oxigenul folosit pentru operația de debitare cu oxigaz se aprovizionează în stocător de oxigen lichid cu capacitatea de 15000 m<sup>3</sup>, cu vaporizator atmosferic de 350 m<sup>3</sup>/oră;

- oxigenul folosit pentru operația de debitare cu laser și celelalte materii auxiliare gazoase utilizate se aprovizionează în tuburi metalice și baterii de tuburi metalice: oxigenul comprimat în baterii de câte 12 tuburi - 120 Nm<sup>3</sup>/baterie, corgonul în baterii de câte 12 tuburi - 120 Nm<sup>3</sup>/baterie și în tuburi de 10 m<sup>3</sup>, azotul și argonul în tuburi de 10 m<sup>3</sup>, gazul laser în tuburi de 9,3 m<sup>3</sup>, CO<sub>2</sub> în tuburi de 37,5 m<sup>3</sup>, acetilena în tuburi metalice de 6 kg și baterii de câte 12 tuburi – 72 kg/baterie;

- agentul frigorific se aprovizionează în butelie metalică de 4 kg;

- vopseaua și grundul se aprovizionează în bidoane metalice de 5 kg și de 20 kg;

- diluantul se aprovizionează în bidon metalic sau din material plastic de 20 kg;

- uleiul hidraulic și uleiul compresoare se aprovizionează în butoaie metalice cu capacitatea de 208 l;

- uleiul de ungere se aprovizionează în bidoane metalice cu capacitatea de 20 l;
- lichidul de răcire se aprovizionează în butoaie metalice cu capacitatea de 208 l și în bidoane din material plastic cu capacitate de 20 l;
- gazul metan se aprovizionează din rețea și este distribuit prin rețea internă de conducte la instalațiile de debitare oxigaz și la centralele termice;
- aprovizionarea cu motorină și benzină a mijloacelor auto se face la stații de distribuție autorizate și în incintă, din rezervorul de motorină.

transport :

- transportul tuburilor și bateriilor de tuburi metalice, transportul oxigenului și montarea stocatorului de oxigen sunt asigurate de către firma furnizoare;
- transportul uleiurilor, vopselelor și diluanților este asigurat de către furnizori sau de către titularul activității, cu mijloace de transport autorizate, protejate împotriva pierderilor accidentale;
- transportul agentului frigorific pentru răcirea sursei de laser este asigurat de furnizor;
- motorina este aprovizionată cu mijloace auto specializate ale furnizorului și este descărcată direct în rezervor.

depozitare:

- tuburile și bateriile de tuburi pentru gazele de sudură (corgon, argon) se montează la aparatele de sudură, tuburile și bateriile de tuburi utilizate la debitare (oxigen, azot, gaz laser) se montează la mașinile de debitat, tuburile de acetilenă sunt amplasate în spațiile de producție din atelierul de confecții metalice, iar tubul de CO<sub>2</sub> este montat la dozatorul de apă carbogazoasă amplasat la intrarea în hala nr. 1, lângă atelierul de debitare;

- vopseaua, diluantul, uleiurile minerale și lichidul de răcire se depozitează în recipienții cu care se aprovizionează, în incinta spațiilor de producție și în magazinele cu pardoseala betonată; în situația aprovizionării unei cantități mai mari de ulei, pentru stocarea temporară a acestuia este montat 1 rezervor metalic cu 2 compartimente (cu capacitate totală de 400 l), în hala de producție nr. 1;

- agentul frigorific tip R 134 A pentru răcirea sursei de laser se descarcă, de către furnizor (SC Frigotehnica București – Punct de lucru Cluj-Napoca), din buteliile metalice cu care se aprovizionează direct în răcitorul instalației, la interval de 2 ani;

- stocatorul de oxigen lichid este montat în cuvă betonată în exteriorul halelor de producție, alimentarea mașinilor de debitat oxigaz realizându-se prin rețea de conducte.

folosire/comercializare:

- oxigenul și celelalte materiale gazoase se folosesc pentru operațiile de debitare și de sudură;

- dioxidul de carbon se folosește pentru obținere de apă potabilă carbogazoasă pentru personal;

- agentul frigorific tip R 134 A se folosește pentru răcirea sursei de laser, iar acetilena se folosește pentru redresări termice la produse;

- vopseaua, grundul și diluantul se folosesc pentru vopsiri de completare, de retușare și ocazionale, cu pensula sau cu pistol de vopsit;

- uleiurile minerale și lichidul de răcire se folosesc pentru funcționarea mașinilor-unelte și instalațiilor, pentru ungere și răcire;

- motorina și benzina se folosesc ca și combustibil pentru mijloacele auto; alimentarea cu motorină și benzină a mijloacelor auto se face la stații autorizate.

### **3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:**

- tuburile metalice și bateriile de tuburi pentru gaze de sudură se returnează firmelor furnizoare;

- butoaiele metalice cu capacitate de 208 l și canistarele din material plastic cu capacitate de 20 l se reutilizează pentru aprovizionare cu uleiuri minerale și lichid de răcire;

- deșeurile de ambalaje valorificabile se predau, pe bază de contract, la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea acestora;

- deșeurile de ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase se depozitează provizoriu în magazie închisă cu pardoseala betonată și se predau, pe bază de contract, la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea acestora sau distrugerea controlată.

**4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:** se va respecta fișa tehnică de securitate pentru fiecare substanță periculoasă utilizată și va fi instruit periodic personalul cu privire la manipularea și folosirea acestor substanțe;

**5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:** se vor respecta normele impuse prin legislația în vigoare privind manipularea, depozitarea și transportul acestora. Se va ține

evidența cantităților utilizate și a modului de gospodărire a substanțelor periculoase utilizate, cu înregistrare într-un registru cu regim special, care se va pune la dispoziția persoanelor împuternicite cu inspecția în situația unor verificări.

DIRECTOR EXECUTIV,  
biolog-chimist Sever Ioan ROMAN



ȘEF SERVICIU  
AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII,

ing. Marinela Suci

ÎNTOCMIT,  
chim. Rodica Sălăjan



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRIȚA-NĂSĂUD**

Adresa: strada Parcului nr.20, Bistrița, Cod 420035 , Jud. Bistrița-Năsăud

E-mail: [office@apmbn.anpm.ro](mailto:office@apmbn.anpm.ro) ; Tel. 0263 224 064; Fax 0263 223 709

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

