



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRIȚA-NĂSĂUD**

**AUTORIZAȚIE DE MEDIU**

**Nr. 69 din 16 IUNIE 2020**

Ca urmare a cererii adresate de SC RAAL SA, reprezentată prin dl. Ilieș Paul Adrian, în calitate de reprezentant legal, cu sediul în municipiul Bistrița, str. Industriei, nr. 7, județul Bistrița-Năsăud, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud sub nr. 3143/16.03.2020, cu ultima completare la nr. 6102/12.06.2020,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării amplasamentului,

în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 96/2012 privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/27.10.2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a Ordinului Ministrului Mediului și Dezvoltării Durabile nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, modificat prin Ordinele Ministrului Mediului și Pădurilor nr. 1298/2011, nr. 3839/2012 și nr. 1078/2017, și a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 114/2007, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008 aprobată de Legea 226/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 58/2012 aprobată de Legea 117/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 9/2016 și modificată cu Legea nr. 219/2019, se emite:

**AUTORIZAȚIA DE MEDIU**

**pentru: Producere și comercializare schimbătoare de căldură din aluminiu, în municipiul Bistrița, str. Industriei, nr. 7, județul Bistrița-Năsăud;**

**care prevede desfășurarea următoarelor activități (conform cod CAEN):**

- fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule - cod CAEN 2932 - rev. 2 (3430 - rev. 1);
- fabricarea ambalajelor din lemn - cod CAEN 1624 - rev. 2 (2040 - rev. 1);
- recuperarea materialelor reciclabile sortate - cod CAEN 3832 - rev. 2 (3710, 3720 - rev. 1).

Suprafața totală a societății este de 22512 m<sup>2</sup>, structurată astfel:

- suprafața construită - 13603 m<sup>2</sup>, care cuprinde: anexe tehnico-sociale, 2 Secții - Hale de producție, atelier sculărie, atelier întreținere, atelier tâmplărie, magazii, centrala termică, compresoare, tratamente termice, cabinet medical;
- suprafața destinată căilor de transport, platformă de deșeuri, rețele, diverse depozitări, curte interioară - 8512 m<sup>2</sup>;
- suprafața destinată spațiilor verzi - 320 m<sup>2</sup>;
- suprafața destinată cabinetului medical - 80,24 m<sup>2</sup>.

Obiectivul este situat la o distanță de aprox. 150 m de pârâul Valea Căstăilor și la circa 350 m de DN 17, pe platforma industrială a municipiului Bistrița.

#### **Documentația conține:**

- Fișa de prezentare și declarație întocmită de către beneficiar;
- Plan de situație și plan de încadrare în zonă;
- Anunț public privind solicitarea de obținere a autorizației de mediu, în ziarul Răsunetul din 10.03.2020;
- Autorizația de mediu nr. 20/22.03.2010, revizuită la data de 27.11.2012, emisă de către Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Decizia de aplicare a vizei anuale nr. 271/10.05.2019, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Proces verbal de verificare a conformării din punct de vedere al protecției mediului nr. 3447/24.03.2020, întocmit de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Decizia nr. 138/25.03.2020, a Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, de emitere a autorizației de mediu, luată în ședința Colectivului de Analiză Tehnică din data de 25.03.2020;
- Proces verbal al ședinței Comisiei Internă de Analiză din data de 13.05.2020, privind decizia finală de emitere a autorizației de mediu.

#### **și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- *Certificat de înregistrare Seria B nr. 1398156/07.05.2008 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud;*
- *Certificat constatator în baza declarației pe propria răspundere, eliberat la data de 11.09.2009 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud;*
- *Cod Unic de înregistrare: 571163 din data de 19.02.1993*
- *Nr. de ordine în registrul comerțului: J06/39/26.02.1991;*
- Contract de alimentare cu apă și de canalizare nr. 60461/15.04.2016, cu SC AQUABIS SA Bistrița;
- Contract de predare deșeuri metalice nr. 11 a/15.11.2019, cu NORD IMO LOGISTIC SRL Bistrița;
- Contract de prestare a serviciului de salubritate nr. 386/V/29.09.2016, cu SC SUPERCOM SA București - Punct de lucru Bistrița;
- Contract de prestări servicii nr. 1681/30.06.2010, pentru predare deșeuri și acte adiționale la contract, cu SC APISORELIA SRL Piatra Neamț: cenușă zburătoare de la arderea lemnului, vopsele, baie uzată rezultată de la decaparea oțelului, deșeu azbest, fluide antigel cu conținut de substanțe periculoase, componente cu conținut de mercur, sticlă, lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase, uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere, uleiuri minerale hidraulice neclorurate, nămol cu conținut de fosfați, nămol și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase, lichide apoase cu conținut de vopsea pe bază de apă, filtre uzate de vopsitorie, materiale de căptușire și refractare din procese metalurgice (saltea fibră ceramică), carton ondulat impregnat cu vopsea pulbere, emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni, elemente metalice contaminate cu substanțe periculoase, emulsii și soluții de ungere uzate cu conținut de halogeni, materiale abrazive (plastic cu metal), bandă de burete și cauciuc, textile impregnate cu substanțe periculoase, miezuri și forme de turnare, șlamuri din rezervoare cu conținut de păcură, deșeuri agrochimice, ambalaje metal contaminate, săruri solide și soluții, nămoluri de la mașini - unelte, deșeuri materiale plastice, deșeuri oxizi metalici (silicagel), ambalaj plastic contaminat, vopsea pulbere, deșeu de degresare fără conținut de substanțe periculoase, pulberi de acoperire, emulsie uzată;
- Protocol de colaborare nr. 25/17.02.2009 - colectare deșeuri provenite din surse de iluminat, cu Asociația RECOLAMP București;
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 246/A/BN/23.07.2018, pentru predare deșeuri metalice și/sau nemetalice, cu SC REMATINVEST SRL Cluj-Napoca;
- Contract de prestări servicii de valorificare/reciclare a deșeurilor de ambalaje nr. 162/BN/02.05.2019, cu SC REMATINVEST SRL Cluj-Napoca;
- Contract de prestări servicii Seria BN nr. 472/02.12.2016, cu SC BIO-PAK SRL județul Maramureș, privind transportul și eliminarea finală a deșeurilor sanitare provenite din activitatea medicală, precum și asigurarea de materiale consumabile specifice;
- Fișe cu date de securitate.

#### **Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

- respectarea prevederilor O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 114/2007, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008 aprobată de Legea

226/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 58/2012 aprobată de Legea 117/2013 și cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 9/2016 și modificată cu Legea nr. 219/2019;

- respectarea prevederilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, publicată în M. Of. 452/2011, modificată prin H.G. nr. 336/2015 și prin H.G. nr. 806/2016;

- respectarea Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;

- respectarea prevederilor Legii Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare (inclusiv cele aduse de O.U.G. nr. 12/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului), ultimul act normativ pentru modificarea și completarea legii fiind Legea nr. 196/2015;

- respectarea prevederilor H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, completată și modificată cu H.G. nr. 352/2005, modificată cu H.G. nr. 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;

- respectarea prevederilor Ordinului ministrului sănătății nr. 119 din 4.02.2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare;

- respectarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată, cu modificările și completările ulterioare (ultima modificare OUG nr. 74/2018 aprobată prin Legea nr. 31/2019), conform prevederilor căreia titularul are următoarele obligații:

- să încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate în lista deșeurilor aprobată de către Comisia Europeană, preluată în legislația națională prin hotărâre de guvern;
- să gestioneze deșeurile fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
  - fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
  - fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
  - fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;
- să valorifice deșeurile cu respectarea ierarhiei deșeurilor și a protecției sănătății populației și a mediului;
- operatorii economici care asigură colectarea și transportul următoarelor categorii de deșuri: hârtie, metal, plastic și sticlă, au obligația de a asigura colectarea separată a acestora și de a nu amesteca aceste deșuri;
- să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, pentru protecția sănătății populației și a mediului;
- să efectueze operațiunile de tratare sau să transfere aceste operațiuni unui operator economic autorizat care desfășoară activități de tratare a deșeurilor sau unui operator public ori privat de colectare a deșeurilor în conformitate cu prevederile prezentei legi, nefiind scutit de responsabilitatea pentru realizarea operațiilor de valorificare ori de eliminare completă;
- să transporte deșeurile numai la instalații autorizate pentru efectuarea operațiunilor de tratare;
- producătorul sau deținătorul care transferă deșuri către persoane fizice ori juridice autorizate, în vederea efectuării unor operațiuni de tratare preliminară operațiunilor de valorificare sau de eliminare completă, nu este scutit de responsabilitatea pentru realizarea operațiunilor de valorificare ori de eliminare completă;
- să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii, care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de prezenta lege sau să delege această obligație unei terțe persoane;
- să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală;
- să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 856/2002, cu completările ulterioare, și să o transmită anual agenției județene pentru protecția mediului;
- să țină evidența cronologică a cantității, naturii, originii și, după caz, a destinației, a frecvenței, a mijlocului de transport, a metodei de tratare, precum și a operațiunilor de eliminare/valorificare, să dețină documentele justificative conform cărora aceste operațiuni de

- gestionare au fost efectuate și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora;
- să permită accesul autorităților de inspecție și control pe amplasament și la documentele care conțin informații referitoare la originea, natura, cantitatea și destinația deșeurilor;
  - este interzisă abandonarea deșeurilor și/sau depozitarea în locuri neautorizate și generarea fenomenelor de poluare prin descărcări necontrolate în mediu;
  - eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop este interzisă;
  - să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri provenite din activitatea proprie sau de la orice produs fabricat și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor;
- titularul/operatorul activității are obligația de a preveni generarea deșeurilor, potrivit prevederilor Legii nr. 211/2011 republicată cu modificările și completările ulterioare, ale Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006 cu modificările și completările ulterioare, ale Hotărârii Guvernului nr. 870/ 2013 privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor 2014-2020, ale Hotărârii Guvernului nr. 942/2017 pentru aprobarea Planului național de gestionare a deșeurilor, ale Hotărârii Guvernului nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate, ale Hotărârii Guvernului nr. 1.061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, ale Ordinului ministrului mediului și gospodării apelor și al ministrului integrării europene nr. 1.364/1.499/2006 de aprobare a planurilor regionale de gestionare a deșeurilor, cu modificările ulterioare;
  - în situația în care se generează deșeuri, în ordinea priorității și potrivit prevederilor Legii nr. 211/2011 republicată cu modificările și completările ulterioare, ale Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, ale Hotărârii Guvernului nr. 870/ 2013 privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor 2014-2020, ale Hotărârii Guvernului nr. 942/2017 pentru aprobarea Planului național de gestionare a deșeurilor, ale Hotărârii Guvernului nr. 235/2007, ale Hotărârii Guvernului nr. 1.061/2008, ale Ordinului ministrului mediului și gospodării apelor și al ministrului integrării europene nr. 1.364/1.499/2006, cu modificările ulterioare, acestea sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
  - depozitarea provizorie a deșeurilor rezultate din activitate se va face cu respectarea prevederilor OUG nr. 21/2002 privind gospodărirea localităților urbane și rurale, aprobată cu modificări prin Legea nr. 515/2002;
  - respectarea H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată prin H.G. nr. 210/2007 și prin Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată, modificată și completată prin O.U.G. nr. 68/2016 și prin O.U.G. nr. 74/2018;
  - respectarea prevederilor Ordinului comun M.M.G.A./M.A.I. nr. 1.121/1281/2006 privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective;
  - respectarea prevederilor H.G. nr. 1.061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
  - respectarea prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificări și completări aduse de: OUG nr. 38/ 2016; Legea nr. 87/2018; OUG nr. 74/2018; Legea nr. 31/2019; OUG nr. 50/2019;
  - respectarea prevederilor Ord. M.M.P. nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
  - operatorii economici care își îndeplinesc în mod individual, în totalitate sau parțial, obiectivele prevăzute de Legea nr. 249/2015, cu modificările și completările ulterioare, sunt obligați să comunice aceasta Administrației Fondului pentru Mediu, până cel târziu la data de 25 ianuarie ale fiecărui an;
  - respectarea HG nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
  - respectarea Regulamentului (CE) nr. 684/2004 privind detergenții, cu modificările și completările ulterioare;
  - respectarea prevederilor Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, republicată în anul 2014;
  - respectarea prevederilor Regulamentului nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor;
  - respectarea HG nr. 398/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor;

- respectarea Regulamentului (CE) nr. 1907/2006/CE al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), cu modificările și completările ulterioare;
- se va sigura în permanență stocul de materiale și dotări pentru combaterea efectelor poluărilor accidentale (materiale absorbante pentru eventuale scurgeri de uleiuri, carburanți);
- descărcarea și depozitarea materiilor prime, materialelor și deșeurilor se vor efectua numai în spațiile special amenajate în acest sens;
- se interzice depozitarea, chiar și temporară, a deșeurilor pe amplasamente neautorizate;
- se interzice incinerarea deșeurilor în spații deschise sau instalații neecologice;
- se vor actualiza, la expirarea perioadei de valabilitate, contractele de valorificare/eliminare deșeuri rezultate din activitate, pe toată durata de valabilitate a autorizației de mediu și se vor depune în copie la sediul Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- respectarea OUG 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, completată și modificată prin Legea nr. 292/2007, prin O.U.G. nr. 37/2008, prin O.U.G. nr. 15/2010, aprobată prin Legea 167/2010, prin O.U.G. nr. 115/2010 - aprobată prin Legea nr. 64/2011, prin O.G. nr. 31/2013 - modificată și aprobată prin Legea nr. 384/2013 și OUG nr. 39/2016 și prin O.U.G. nr. 74/2018;
- respectarea prevederilor Ordinului M.M.G.A. nr. 549/2006 pentru aprobarea modelului și conținutului formularului „Declarație privind obligațiile la Fondul pentru mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, modificat și completat prin Ordinul M.M.P. nr. 1477/2010, prin Ordinul M.M.S.C. nr. 35/2014 și prin Ordinul M.M.A.P. nr. 223/2015;
- respectarea prevederilor Ordinului M.M.G.A. nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul a contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul de Mediu, modificat și completat prin Ordinul nr. 1607/2008, Ordinul nr. 1648/2009, Ordinul M.M.P. nr. 1032/2011 și prin Ordinul M.M.S.C. nr. 192/2014;
- respectarea prevederilor O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu, cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, modificată și completată prin O.U.G. nr. 15/2009 și care transpune prevederile Directivei Parlamentului European și a Consiliului 2004/35/CE din 21 aprilie 2004 privind răspunderea pentru mediul înconjurător în legătură cu prevenirea și repararea daunelor aduse mediului.

***În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.***

Titularul activității mai are următoarele obligații:

- să notifice A.P.M. dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
- să notifice A.P.M. la reactualizarea/revizuirea contractelor/avizelor și a celorlalte acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu;
- să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;
- să ia măsurile corespunzătoare potrivit cu natura și amploarea pericolelor previzibile, în scopul evitării pagubelor și reducerea la minim a acestora;
- să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile desfășurate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri sau mediul înconjurător.

În cazul poluărilor accidentale se va anunța imediat Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, tel. 0263-224064 și Comisariatul Județean Bistrița - Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu, tel. 0263-213194. Poluatorul va suporta consecințele prejudiciului creat, precum și costurile pentru înlăturarea urmărilor, conform Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 114/2007, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008 aprobată de Legea 226/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 58/2012 aprobată de Legea 117/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 9/2016 și modificată cu Legea nr. 219/2019.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

**Pentru orice modificare intervenită în datele inițiale care au stat la baza emiterii prezentei, se va notifica Agenția pentru Protecția Mediului, înainte de realizarea acesteia. Titularului autorizației, îi revine obligația de a nu desfășura activități sau de a nu realiza proiecte, planuri ori programe care ar rezulta în urma modificărilor care fac obiectul notificării, până la adoptarea unei decizii a autorității de mediu.**

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu/Comisariatul județean Bistrița-Năsăud și Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

#### **I. Activitatea autorizată**

**1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):**

##### **Secția Hala nr. 1**

*Linie de curățire repere - 1 buc. Instalația cuprinde:*

- 1 cuvă de degresare alcalină;
- 1 cuvă de decapare acidă;
- 4 cuve de spălare, fiecare având un volum de 650 litri.

*Instalație de fluxare în vederea brazării - 3 buc. Instalația cuprinde:*

- 1 linie de fluxare prin imersie;
- 1 linie de fluxare prin inundare;
- 1 linie de prefluxare-uscare repere;

*Cuptor de uscare (electric) - 2 buc.;*

*Instalație de brazare prevăzută cu 1 cuptor electric orizontal de tip "Sellacan"- 1 buc.;*

*Sector sudură - 2 buc.;*

*Sector sudobrazare - 1 buc.;*

*Standuri probe de încercare la presiune a schimbătoarelor de căldura - 4 buc.;*

*Mașini de format aripioare - 19 buc.;*

*Instalație de vopsire în câmp electrostatic și cuptor de polimerizare (electric) - linie semicontinuă;*

*Mașini unelte pentru prelucrări prin așchiere - 4 buc.;*

*Mașini automate pentru montaj repere - condensatoare - 2 buc.;*

*Instalații de ridicat de 1,5 tone și 5 tone;*

*Mașina de îndoit și bordurat țevi - 1 buc.;*

*Camera centrală termică dotată cu 3 cazane pentru încălzire spații și producere apă caldă tehnologică;*

*Instalații de încărcare evaporatoare cu freon - 3 buc.;*

##### **Secția Atelier Sculărie (Serviciul Pregătirea Fabricației)**

*Mașini unelte pentru prelucrări prin așchiere: freze -10 buc.; strunguri - 4 buc.; mașini rectificat - 5 buc.; C.N.C. (mașini cu comandă numerică) - 8 buc.;*

*Tratamente termice: cuptor electric ( $T =$  până la  $1700\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) - 1 buc.; cuvă de răcire apă - 200 litri; cuvă de răcire ulei - 200 litri; masă și banc de lucru; tăvi de retenție;*

*Sector sudură - 1 buc.*

##### **Secția Hala nr. 3**

*Linie de curățire repere - 1 buc. Instalația cuprinde:*

- 1 cuvă de degresare alcalină;

- 1 cuva de decapare acidă;
- 3 cuve de spălare, fiecare având un volum de 1000 litri.

Linie curățire repere Everest - 1 buc.;

Instalație de brazare prevăzută cu 2 cuptoare electrice verticale de tip camera - 2 buc.;

Cuptor de uscare (electric) - 1 buc.;

Sector sudură - 2 buc.;

Sector sudobrazare - 1 buc.;

Standuri probe de încercare la presiune a schimbătoarelor de căldură - 5 buc.;

Instalație testare uscată cu aer comprimat;

Instalație de ridicat (monogrindă) de 0,5 tone și 3 tone;

Instalație de prefluxare-uscarea în vederea brazării prevăzută cu 1 cuptor electric de uscare - 1 buc.;

Mașini de debitat tablă și profile - 5 buc.;

Mașină de debitat tuburi din aluminiu - 1 buc.;

Mașina de debitat țevi și bare - 1 buc.;

Mașini de format aripioare - 20 buc.;

Mașini de prelucrări mecanice cu comanda numerică Linx 1 - 4 buc.;

Prese mecanice - 4 buc.;

Sector montaj;

Sector finalizare;

Sector ambalare-vopsire-expediție cu Instalație de vopsire în câmp electrostatic alcătuită din:

- cabină de vopsire;

- cuptor de polimerizare (combustibil utilizat - gaz metan);

#### Mijloace de transport

Autoturisme (combustibil utilizat: motorina) - 16 buc.;

Autoturisme (combustibil utilizat: benzina) - 2 buc.;

Autoutilitare până la 3.5 tone (combustibil utilizat: motorina) - 11 buc.;

Autoutilitare peste 3.5 tone (combustibil utilizat: motorina) - 9 buc.;

Motostivuitoare (combustibil utilizat: motorina, benzina, electric, gaz propan) - 6 buc.

#### Alte dotări

Stocător de azot (capacitate de stocare: 20000 Nmc) - 1 buc.;

Stocător de argon (capacitate de stocare: 7000 Nmc) - 1 buc.;

Stocător de oxigen (capacitate de stocare: 6000 Nmc) - 1 buc.;

Atelier întreținere;

Atelier tâmplărie;

Atelier ambalare;

Depozit materiale;

Cabinet medical;

Platformă deșeurii - 2 buc.;

Magazii materiale - 3 buc.;

2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalaje folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități (la nivelul anului 2019):

Materii prime: aluminiu și aliaje de aluminiu sub formă de table, bară, țevi, profile, folii, etc. - 820 tone;

Auxiliare:

- substanțe utilizate la prelucrarea reperelor:

- ulei emulsionabil Milform 6230 - 10,2 tone;

- substanțe utilizate la curățarea reperelor:

- agenți de degresare - decapare:

- Sur Tec 151 - 1,3 tone;

- Bonderite C - NE 5088 - 0,372 tone;

- Bonderite C - IC - ST - 1,44 tone;

- substanțe utilizate la fluxarea matricilor/reperelor în vederea brazării și sudobrazării:

- flux de brazare Nocolok - 8,1 tone;

- flux Nocolok Precoating - 0,26 tone;

- Antarox BL 225 - 0,3 tone;

- Nocolok 7028 E - 0,293 tone;

- Nocolok 7028 HCII - 0,03 tone;

- Nocolok 028 CsD - 0,005 tone;
- Alf Corr 200 MSN - 0,045 tone;
- Al Flux AFP 200 - 0,25 tone;
- alcool etilic denaturat, alcool izopropilic - 0,12 tone.
- materiale utilizate pentru vopsire:
  - vopsea pulbere epoxipoliesterică - 20,5 tone;
  - dopuri pentru protecția racorzilor - 0,45 tone.
- materiale utilizate pentru ambalare:
  - carton ondulat - 6,235 tone;
  - cutii de carton - 9 tone;
  - cherestea - 470 m<sup>3</sup>;
  - placaj - 220 m<sup>3</sup>;
  - OSB - 735 coli;

**Combustibili pentru:**

- autoturisme, autoutilitare (alimentate de la stațiile de distribuție carburanți):
  - motorină - 115000 litri;
  - benzină - 24000 litri;
- motostivuitoare (alimentate în cadrul RAAL SA):
  - motorină - 2500 litri;
  - benzină - 900 litri;

**Alte materiale:**

- materiale pentru sectorul de întreținere și reparații - 1,32 tone;
- materiale pentru sectorul administrativ - 0,72 tone;

**3. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):**

- energie electrică din rețea (S.C. ELECTRICA S.A., Bistrița) - 5369620 kWh/an;
- apă potabilă din rețea (S.C. AQUABIS S.A., Bistrița) - 14450 m<sup>3</sup>;
- gaz metan din rețea (E-ON Gaz, Romania) - 256568 m<sup>3</sup>;
- gaze tehnice utilizate (S.C. LINDE GAZ ROMANIA S.R.L., Timișoara):
  - azot - 329514 Nmc; argon - 14231 Nmc; oxigen - 20282 Nmc.

**4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:**

Activitățile se desfășoară în 2 Secții - Hale de producție și 1 Atelier Sculărie (Serviciul Pregătirea Fabricației).

**Secția Hala nr. 1** - destinată producerii schimbătoarelor de căldură din aluminiu

Procese tehnologice:

Debitare și execuție repera - operațiile de producere repera și semifabricate se execută cu ajutorul mașinilor de debitat, mașinilor de îndoit, mașinilor de tăiat distanțieri, mașinilor de îndoit și bordurat țevi, prese hidraulice și mașini-unelte. Pentru prelucrare, tabla din aluminiu se umețează cu ulei emulsionabil.

Formare aripioare - se execută cu ajutorul mașinilor de fâșiat folie din aluminiu, mașinilor de format aripioare ondulate/sparte, mașinilor ce sunt acționate mecanic și pneumatic, sistem de preparare emulsii pentru umețirea foliei din aluminiu înainte de prelucrare, etc.;

Curățire repera - operația de curățire a suprafețelor reperelor înainte de montajul acestora în vederea fluxării și brazării, are ca scop înlăturarea urmelor de grăsimi, praf, oxizi sau alte substanțe contaminante de pe suprafețele reperelor ce intră în componența schimbătoarelor de căldură din aluminiu și cuprinde operații de degresare alcalină, spălare cu apă caldă, spălare cu apă fierbinte, suflare cu aer, uscare în cuptorul electric;

Montaj - operații manuale pentru obținerea subansamblelor sau ansamblelor (răcitoare de apă, răcitoare aer supraalimentare, condensatoare, răcitoare de ulei tip shell, etc.);

Fluxare - Uscare - operația de fluxare are ca scop acoperirea cu suspensie - flux și apă demineralizată în diverse proporții în funcție de produsele fluxate și se realizează în 3 cuve corespunzătoare celor 3 linii de fluxare, iar operația de uscare are ca scop eliminarea apei din suspensia depusă pe suprafețe și se realizează în două cuptoare electrice prevăzute cu coșuri de evacuare aer cald;

Brazare orizontală - este o metoda de îmbinare prin care se formează o legătura metalurgică permanentă între componentele (reperele) de îmbinat cu ajutorul unui material de aport (aliaj de tip aluminiu-siliciu) ce se realizează în cuptorul tunel (orizontal) de tip Sellacan, încălzit electric, prin procedeul CAB (Brazare în Atmosfera Controlată) utilizând flux Nocolok sau alternativele sale;

Finalizare - finalizarea ansamblelor/subansamblelor din care sunt compuse schimbătoarele de căldură cuprinde mai multe operații, respectiv: sudură ansamblu, sudobrazare flanșe, racorzi sau țevi, planare-calibrare și îndreptare ansamblu, probă de etanșeitate și întocmirea Fișei de probă,



recalibrare filete, ajustare produs final, prindere elemente (piulițe eurosert, nituri, helicoil, șuruburi, inserții etc.), control dimensional și vizual, întocmire Fișă de control, inspecția finală a produsului, remedieri dacă este cazul. Cea mai importantă este operația de sudură în argon prin procedeul WIG și procedeul MIG/MAG;

Sudare - cuprinde 2 sectoare, din care un sector este prevăzut cu sistem de evacuare a gazelor rezultate, cu înălțimea de 8 m și diametrul de 0,35 m;

Sudobrazare - este o tehnică de brazare similară celei de sudură în argon, prin intermediul unui metal de aport cu o temperatură de topire inferioară temperaturii de topire a metalului de bază. Instalația este prevăzută cu sistem de exhaustare cu hotă și coș de evacuare noxe cu înălțimea de 10 m și diametrul de 0,35 m;

Vopsire - operația se realizează în instalația de vopsire în câmp electrostatic formată din cabina de vopsire și cuptor de polimerizare, electric. Evacuarea gazelor din cuptorul de polimerizare se realizează prin 2 coșuri cu înălțimea de 9 m și diametrul de 0,35 m;

Prelucrări mecanice prin așchiere - pentru fabricarea produselor, sectorul este dotat cu mașini-unelte comandă numerică (CNC-uri), respectiv freze. La prelucrarea produselor se utilizează ca lichid de răcire ulei emulsionabil, preparat în concentrații de 8-10 %;

Încărcare evaporatoare cu refrigerant - la încărcarea produselor se utilizează gaz refrigerant R134a, alcool etilic tehnic complet denaturat (pentru curățare placă evaporator).

**Secția Atelier Scolărie** (Serviciul Pregătirea Fabricației) - destinată producerii de stanțe, matrițe și dispozitive necesare pentru procesul de producție

Procese tehnologice:

Prelucrări mecanice - pentru fabricarea produselor, secția este dotată cu mașini-unelte, respectiv: strunguri, freze, mașini de rectificat, mașini de găurit, mașini de ascuțit, CNC-uri, etc. La prelucrarea metalelor se utilizează ca lichid de răcire ulei emulsionabil pentru prelucrarea metalelor, preparat în concentrații de 8-10 %;

Tratamente termice - cu următoarele dotări: cuptor de tratamente termice, bazin de răcire cu apă, bazin de răcire cu ulei, tăvi de retenție, recipiente pentru colectare ulei uzat, material absorbant, etc.;

Sudura - cuprinde 2 posturi pentru sudură în oțel și aluminiu, iar emisiile rezultate sunt evacuate în atmosferă printr-un coș cu înălțimea de 9 m și diametrul de 0,15 m;

**Secția Hala nr. 3** - destinată producerii schimbătoarelor de căldură din aluminiu (flux asemănător celui descris la Secția Hala nr. 1)

Procese tehnologice:

Debitare și execuție reperi - producerea de racorzi (inele și racorzi plini) din țevi și bare din aluminiu debitate pe mașina de debitat existentă pe amplasament;

Formare semicasete - sector dotat cu 3 prese mecanice prevăzute cu derulator și unitate de îndreptare tablă aluminiu;

Formare aripioare - sector dotat cu mașini de format aripioare ondulate/sparte, mașini ce sunt acționate mecanic și pneumatic, sistem de preparare emulsii pentru umectarea foliei din aluminiu înainte de prelucrare, etc.;

Curățire reperi - sectorul format din două linii de spălare: Instalația Everest, model Tuclean 730-3 și Linia de curățire reperi;

Prefluxare - Uscare - se aplică reperelor din aluminiu (casete, distanțieri, pereți intermediari, pereți laterali, turbulatori, grătare, colectori) care intră în componenta schimbătoarelor de căldură din aluminiu;

Montaj - pentru obținerea subansamblelor (matrici de apă, ulei, aer) sau după caz a ansamblelor, reperi se montează manual în dispozitive speciale prevăzute cu sistem de strângere, pentru păstrarea formei geometrice și a dimensiunilor matricii/ansamblului în timpul următoarelor operații pe care trebuie să le parcurgă acestea: fluxare, uscare și brazare;

Brazare - operație care se realizează în cuptoare tip Cameră Verticală prin procedeul CAB (Brazare în Atmosferă Controlată) utilizând atmosfera controlată de azot;

Sudare - cuprinde 2 sectoare, din care un sector este prevăzut cu sistem de evacuare a gazelor rezultate, cu înălțimea de 8 m și diametrul de 0,35 m;

Sudobrazare - este o tehnică de brazare similară celei de sudură în argon, prin intermediul unui metal de aport cu o temperatură de topire inferioară temperaturii de topire a metalului de bază. Instalația este prevăzută cu sistem de exhaustare cu hotă și coș de evacuare noxe, cu înălțimea de 10 m și diametrul de 0,35 m;

**Finalizare** - finalizarea ansamblelor/subansamblelor din care sunt compuse schimbătoarele de căldură cuprinde mai multe operații, respectiv: planare, sudobrazare racorzi, montare elemente de rigidizare racord, nituire element de rigidizare, heftuire element de rigidizare record, verificare în dispozitiv de control, probe finale de etanșeitate și verificare finală în dispozitiv de control;

**Testare produs** - se realizează la presiune în două moduri: stand de probe cu aer comprimat sub apă și în instalație de testare uscată cu aer comprimat;

**Atelier de ambalare-expediție** - preia radiatoarele finalizate în Secția nr. 1 și Secția nr. 3, le ambalează pe tipuri de produse și clienți, în cutii de carton așezate pe paleți sau lăzi de lemn;

**Atelier tâmplărie** - produce lăzi de lemn cu placaj și paleți de lemn pentru sectorul de ambalare și este dotat cu 1 circular cu masă mobilă, 1 mașina universală de tâmplărie și 1 fierăstrău circular pentru debitare cherestea;

**Transport** - produsele se transportă cu mijloace auto proprii sau ale transportatorilor.

#### **Alte activități:**

##### Gospodărire gaze tehnice

Nr. crt.	Denumire	Nr. buc.	Capacitatea maximă a stocătorului [Nmc]	Cantitate maximă de alimentare* [Nmc]
1.	Stocător de azot	1	20000	17000
2.	Stocător de argon	1	7000	6000
3.	Stocător oxigen	1	6000	5000

Capacitatea de alimentare este 85% din capacitatea maximă a stocătoarelor.

**Azotul** - folosit pentru brazare, este stocat într-un rezervor criogenic având volumul de 20 m<sup>3</sup>. Stocătorul de azot este amplasat pe o platformă betonată, prevăzută cu tavă de retenție, împrejmuțată și închisă, situată în spatele Secției Halei nr. 3. Întregul proces este controlat de un calculator de proces și este monitorizat de la sediul LINDE GAZ.

**Argonul** - folosit pentru sudură, este stocat într-un rezervor criogenic având volumul de 7 m<sup>3</sup>. Stocătorul de argon este amplasat lângă Secția Hala nr. 1 pe o platformă betonată prevăzută cu tavă de retenție, împrejmuțată și închisă.

**Oxigenul** - folosit pentru sudobrazare, este stocat într-un rezervor criogenic având volumul de 6 m<sup>3</sup>. Stocătorul de oxigen este amplasat pe o platformă betonată prevăzută cu tavă de retenție, împrejmuțată și închisă situată în spatele Secției Halei nr. 3.

**Aer comprimat** - este produs într-o stație de compresoare amplasată lângă Secția Hala nr. 1. Stația este dotată cu 3 compresoare, respectiv: 1 buc. tip KAESER și 2 buc. tip INGERSOLL cu debitul de 10 Nmc/min. fiecare.

Presiunea de livrare a aerului comprimat este stabilită la 6 bar. Compresoarele sunt cu șurub și injecție de ulei cu posibilitate de răcire atât cu aer cât și cu apă.

5. Produse și subproduse obținute - cantități, destinație (la nivelul anului 2019):

- schimbătoare de căldură din aluminiu - 975 tone;
- pierderi pe faze de fabricație sau de activitate (inclusiv deșeuri): 178 tone;

6. Date referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:

##### Secția Hala nr. 1

Pentru clădirea administrativă și apa la standurile de probe ale produselor:

- 3 microcentrale care funcționează pe combustibil gaz metan de la rețea, cu o capacitate termică nominală de 100 kW și 80 kW, de tip Victrix PRO80 - Immergaz și Baxi - Luna HT 1-1000, situate în camera Centralei termice, având 2 coșuri de evacuare gaze arse cu h<sub>1</sub> = h<sub>2</sub> = 12 m și d<sub>1</sub> = 0,3 m, respectiv d<sub>2</sub> = 0,110 m, iar 1 centrală este cu turbosuflantă cu ieșire laterală la înălțimea de 3 m de la sol;

- 13 tuburi radiante de tavan cu o capacitate termică nominală de 0,18 kW, care funcționează pe gaz metan și sunt prevăzute cu coșuri de evacuare gaze de ardere având h = 1 m deasupra acoperișului și d = 0,010 m.

##### Secția Atelier Sculărie (Serviciul Pregătirea Fabricației)

Pentru spații de producție și administrative:

- 2 tuburi radiante de tavan cu o capacitate termică nominală de 0,18 kW, prevăzute fiecare cu coș de evacuare gaze arse cu h = 1 m deasupra acoperișului și d = 0,100 m;

- 1 microcentrală cu o capacitate termică nominală de 36 kW, de tip Kober - Mkdens 36, care funcționează pe combustibil gaz metan, cu turbosuflantă, cu ieșire laterală la  $h = 2$  m de la sol.

Secția Hala nr. 3

Pentru spații administrative (birouri și vestiare):

- 2 microcentrale care funcționează pe combustibil gaz metan de tip Junkers Cerapur ZBR-42, cu o capacitate termică nominală de 42 kW fiecare, prevăzute cu turbosuflantă de  $d = 0,12$  m, cu ieșire laterală la  $h = 3$  m de la sol.

Pentru spațiile de producție:

- 7 tuburi radiante de tavan cu o capacitate termică nominală de 0,18 kW, care funcționează pe combustibil gaz metan, cu coșuri de evacuare gaze arse cu  $h = 1$  m deasupra acoperișului și  $d = 0,010$  m.

Atelierul de tâmplărie:

- centrală termică cu o capacitate termică nominală de 31 kW, de tip Kober - Motan Max Optimus, prevăzută cu turbosuflantă cu  $d = 0,110$  m, cu ieșire laterală la  $h = 3$  m de la sol.

Camera compresoare:

- aerotermă de tip Technoclima cu o capacitate termică nominală de 26 kW, prevăzută cu turbosuflantă cu  $d = 0,100$  m, cu ieșire laterală la  $h = 3$  m de la sol.

Birou achiziții:

- centrală termică cu o capacitate termică nominală de 42 kW, de tip Junkers - Cerapur, prevăzută cu turbosuflantă cu  $d = 0,110$  m, cu ieșire laterală la  $h = 2$  m de la sol.

Clădire casă poartă:

- centrală termică cu o capacitate termică nominală de 24 kW, de tip Motan Start BT, prevăzută cu turbosuflantă cu  $d = 0,110$  m, cu ieșire laterală la  $h = 2$  m de la sol.

Clădire chioșc:

- centrala termică cu o capacitate termică nominală de 24 kW, de tip Motan, prevăzută cu turbosuflantă cu  $d = 0,110$  m, cu ieșire laterală la  $h = 2$  m de la sol.

7. Alte date specifice activității (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedură de autorizare): cod CAEN 8690 - alte activități referitoare la sănătatea umană;

8. Programul de funcționare: - secții: 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 268 zile/an;

- personal TESA: 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 268 zile/an.

## **II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului**

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

- pentru sol:

- compușii chimici sunt aprovizionați în ambalaje etanșe și depozitați în magazine închise, aerisite, prevăzute cu rafturi și paleți de depozitare, dotate cu tăvi de retenție pentru eventualele scurgeri și material absorbant;

- motorina și uleiurile se aprovizionează în butoaie de tablă (200 litri) depozitate în magazie betonată, prevăzută cu grătare, tăvi de retenție pentru eventualele scurgeri și material absorbant;

- deșeurile rezultate din activitatea de debitare tablă (zgură și resturi de oțel) se depozitează în containere metalice, pe platformă betonată;

- deșeurile de lemn și rumeguș rezultate din activitatea de tâmplărie se depozitează provizoriu în saci, pe platformă betonată;

- deșeurile tehnologice sunt depozitate provizoriu în locuri special amenajate, în containere metalice etanșe, containere de plastic, butoaie de metal, lăzi și paleți de lemn, saci de plastic, etc.

- pentru aer:

Secția Hala nr. 1:

- 13 coșuri de evacuare gaze de ardere (tuburi radiante) cu  $h = 1$  m deasupra acoperișului și  $d = 0,010$  m;

- 2 coșuri de evacuare noxe la cuptoarele de uscare (electrice) cu  $h = 11$  m,  $d = 0,350$  m și  $h = 10$  m,  $d = 0,150$  m;

- 2 coșuri de evacuare noxe la instalația de brazare orizontală „Sellacan” cu  $h = 11$  m,  $d = 0,350$  m și  $h = 11$  m și  $d = 0,300$  m;

- 2 coșuri de evacuare noxe la instalația de vopsire în câmp electrostatic (electric) cu  $h = 9$  m și  $d = 0,350$  m;

- 3 coșuri de evacuare gaze arse (microcentrala de 100 kW și două de 80 kW) cu  $h_1 = h_2 = 12$  m și două de  $d_1 = 0,300$  m, respectiv  $d_2 = 0,110$  m;

- 1 coș de evacuare noxe la sectorul de sudură cu  $h = 8$  m și  $d = 0,350$  m;

- 1 coș de evacuare noxe la sectorul de sudobrazare cu  $h = 10$  m și  $d = 0,350$  m;

- 1 turbosuflantă (microcentrala de 24 kW) cu  $d = 0,110$  m cu ieșire laterală la  $h = 3$  m de la sol;

- 1 turbosuflantă (microcentrală camera compresoare de 23 kW) cu  $d = 0,100$  m cu ieșire laterală la  $h = 3$  m de la sol;

- 1 turbosuflantă (microcentrală atelier tâmplărie de 31 kW) cu  $d = 0,110$  m cu ieșire laterală la  $h = 3$  m de la sol.

Secția Atelier Sculărie (Serviciul Pregătirea Fabricației):

- 2 coșuri de evacuare gaze de ardere (tuburi radiante) cu  $h = 1$  m deasupra acoperișului și  $d = 0,100$  m;

- 1 coș de evacuare noxe la sectorul de sudură cu  $h = 9$  m și  $d = 0,150$  m;

- 1 turbosuflantă (microcentrala de 36 kW) cu  $d = 0,100$  m cu ieșire laterală la  $h = 2$  m de la sol.

Secția Hala nr. 3:

- 7 coșuri de evacuare gaze de ardere (tuburi radiante) cu  $h = 1$  m deasupra acoperișului și  $d = 0,010$  m;

- 6 coșuri de evacuare noxe la instalația de brazare, prevăzută cu 2 cuptoare verticale tip cameră și 1 cuptor de uscarea (electric) cu  $h = 10$  m,  $d = 0,2$  m - 2 buc;  $h = 10$  m,  $d = 0,3$  m - 2 buc;  $h = 10$  m,  $d = 0,6$  m - 2 buc.;

- 1 coș de evacuare noxe la instalația de prefluxare-uscarea în vederea brazării (electric) cu  $h = 10$  m și  $d = 0,150$  m;

- 1 coș de evacuare noxe la sectorul de sudobrazare cu  $h = 9$  m și  $d = 0,350$  m;

- 2 turbosuflante (microcentrale de 42 kW) cu  $d = 0,120$  m cu ieșire laterală la  $h = 3$  m de la sol.

Administrativ (clădire casă poartă și chioșc):

- 2 turbosuflante (microcentrale de 24 kW) cu  $d = 0,110$  m cu ieșire laterală la  $h = 2$  m de la sol.

Atelierul de tâmplărie:

- 1 turbosuflantă (microcentrală de 31 kW), cu  $d = 0,110$  m, cu ieșire laterală la  $h = 3$  m de la sol.

Camera compresoare:

- 1 turbosuflantă (de 26 kW), cu  $d = 0,100$  m, cu ieșire laterală la  $h = 3$  m de la sol.

Birou achiziții:

- 1 turbosuflantă (microcentrală de 42 kW), cu  $d = 0,110$  m, cu ieșire laterală la  $h = 2$  m de la sol.

pentru apă:

- apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare municipală;

- zilnic se deversează la canalizare apele uzate provenite de la sectoarele de sudobrazare și probe de etanșare/rezistență, după măsurarea și înregistrarea pH-ului;

- apele uzate tehnologice (curățire repere), după neutralizare, se deversează în rețeaua de canalizare astfel:

- 1 dată/4 luni pentru băile de degresare alcaline - concentrație 3-4%;

- 1 dată/6 luni pentru băile de decapare acide - concentrație 2-4%.

Lista cuvelor existente pe amplasament:

Secția Hala nr. 1:

- curățire repere - 6 buc - 650 litri;

- fluxare - 3 buc - 1300 kg, 100 kg, 125 kg;

- sudobrazare - 1 buc - 100 litri;

- standuri de probe - 4 buc - 300 litri.

Secția Hala nr. 3:

- curățire repere - 5 buc - 1000 litri;

- instalație Everest - 2 buc - 800 litri și 450 litri;

- fluxare - 3 buc - 1000 kg, 125 kg;

- sudobrazare - 1 buc - 100 litri;

- standuri de probe - 2 buc - 400 litri.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: *nu sunt*;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri permise și în ce condiții:

- pentru zgomot: nu se va depăși nivelul de zgomot la limita spațiului funcțional, respectiv nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat  $A$  ( $L_{AeqT}$ ) de 65 dB pentru limita incintei

industriale și spații cu activități asimilate celor industriale, conform STAS 10009/2017 Acustică - Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;

- pentru aer: emisiile de ardere la centralele termice, conform Ordinului MAPPM nr. 462/1993, pentru: pulberi - 5 mg/m<sup>3</sup>N, CO - 100 mg/m<sup>3</sup>N, oxizi de azot exprimați în NO<sub>2</sub> - 350 mg/m<sup>3</sup>N, oxizi de sulf exprimați în SO<sub>2</sub> - 35 mg/m<sup>3</sup>N, la un conținut în oxigen al afluenților gazoși de 3% volume;

- emisiile din activitatea de brazare/sudobrazare, conform Ordinului MAPPM nr. 462/1993, pentru: pulberi - 50 mg/m<sup>3</sup>, oxizi de azot (monoxid de azot și dioxid de azot - exprimați în dioxid de azot) - 500 mg/m<sup>3</sup>N, oxizi de sulf (anhidridă sulfuroasă și anhidridă sulfurică - exprimați în anhidridă sulfuroasă) - 500 mg/m<sup>3</sup>;

- imisii la limita obiectivului, conform STAS 12574/87: pulberi sedimentabile - 17 g/m<sup>2</sup>/lună;

- pentru apă: respectarea condițiilor de evacuare a apelor uzate conform prevederilor H.G. nr. 188/2002 (normativul NTPA 002/2002), modificată prin H.G. nr. 352/2005 și cei impuși prin contractul încheiat cu administratorul rețelei de canalizare SC AQUABIS SA Bistrița;

- pentru sol: depozitarea provizorie a deșeurilor numai pe amplasamente amenajate, conform OUG nr. 21/2002, privind gospodărirea localităților urbane și rurale, aprobată cu modificări prin Legea nr. 515/2002.

### III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- pentru zgomot: nivelul de zgomot - 1 determinare/an la limita spațiului funcțional;

- pentru aer:

- gazele de ardere rezultate din centralele termice pe gaz metan - 1 determinare/2 ani;

- pulberi sedimentabile - 1 determinare/an;

- pentru apă: conform contractului cu administratorul rețelei de canalizare;

Determinările se vor înregistra, orice depășire de limită maximă admisă se va comunica imediat la APM (tel: 0263224064) și la Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu (tel. 0263213194).

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea lor:

- cantitățile de deșeuri rezultate din activitate, pe categorii și destinații de valorificare, evidență ce se va ține lunar și se va transmite în copie pe suport de hârtie și în format electronic, până la data de 31 martie a fiecărui an, pentru anul anterior;

- evidența gestiunii ambalajelor (produse, comercializate cu produsele finite, puse pe piață) și a cantităților de deșeuri de ambalaje rezultate, pe categorii și destinații de valorificare, conform Ordinului M.M.P. nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje (Anexa 3r/v), pe suport de hârtie și în aplicația online SIM - anual, până la data de 25 februarie a fiecărui an, pentru anul anterior și la solicitarea expresă;

- completarea în aplicația SIM (Sistem Integrat de Mediu) - Chestionare PRODDDES, a datelor privind deșeurile generate pe amplasament, a celor reciclate/valorificate precum și a celor eliminate prin operatori autorizați, anual, pentru anul anterior de raportare, la deschiderea de către ANPM a sesiunii de raportare;

- completarea în aplicația SIM (Sistem Integrat de Mediu), Registrul SCP (Substanțe Chimice Periculoase), a datelor privind substanțele și amestecurile periculoase utilizate pe amplasament, anual, pentru anul anterior de raportare, la deschiderea de către ANPM a sesiunii de raportare;

- evidența privind cantitatea uleiului uzat și a filtrelor de ulei uzat predate în vederea tratării/valorificării/eliminării, semestrial și la solicitarea expresă a autorității pentru protecția mediului și în aplicația electronică SIM ulei uzat;

- copii ale buletinelor de analiză efectuate conform cerințelor de la pct. 1;

- verificări/inspecții ale Comisariatului Județean BN al G.N.M.;

- măsurile dispuse de autoritățile pe linie de control și modul de soluționare a problemelor sesizate,

- incidentele care au creat un risc pentru mediu,

- măsurile și acțiunile întreprinse pentru prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, anual și la solicitare.

**Se va notifica la APM Bistrița-Năsăud orice modificare survenită față de prevederile autorizației - înainte de realizarea modificării sau orice incident cu efect negativ asupra mediului înconjurător.**

#### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și ambalajelor

##### 1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități - la nivelul anului 2019):

Tip deșeu	Cod	Cantitate generată	Mod de depozitare	Valorificare/ Eliminare	Cod valorificare/ eliminare
deșeu de vopsea pulbere	08 01 12	3,192 tone/an	pe paleți din lemn, ambalate și înfoliate	Eliminare prin agent economic autorizat	D 10 - incinerare pe sol
deșeuri de pulberi de acoperire	08 02 01	2,671 tone/an	în magazia exterioară, în saci din plastic și hârtie	Eliminare prin agent economic autorizat	D 10 - incinerare pe sol
deșeuri metalice feroase (oțel și inox cuprat)	12 01 01	33,97 tone/an	pe platformă betonată, în containere metalice	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri metalice neferoase (aluminii și aliaje din aluminii)	12 01 03	178,13 tone/an	vrac, în containere metalice, pe paleți și lăzi de lemn, la gospodăria de deșeuri	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
emulsii și soluții de ungere uzate, fără halogeni	12 01 09*	10,2 tone/an	în butoaie de tablă de 200 kg, la locul unde se generează	Eliminare prin agent economic autorizat	D 10 - incinerare pe sol
nămol de la mașini-unelte	12 01 15	0,751 tone/an	în saci de rafie așezați pe un grătar din lemn, amplasat în tava de retenție	Eliminare prin agent economic autorizat	D 10 - incinerare pe sol
materiale abrazive uzate	12 01 21	0,295 tone/an	în saci de rafie, în magazia exterioară	Eliminare prin agent economic autorizat	D 10 - incinerare pe sol
deșeuri de ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	13,56 tone/an	în țăruri închise	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri de ambalaje de materiale plastice	15 01 02	3,18 tone/an	în țăruri închise	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri de ambalaje de lemn și paleți din lemn	15 01 03	15,4 tone/an	în atelierul de tâmplărie	Valorificare în centrala termică/reutilizare	R 1 - utilizarea în principal drept combustibil sau alte mijloace de generare de energie  R 3 - reciclarea/valorificarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți
ambalaj plastic contaminat cu substanțe periculoase	15 01 10*	0,108 tone/an	în saci de hârtie	Eliminare prin agent economic autorizat	D 10 - incinerare pe sol
deșeu textil impregnat cu substanțe periculoase	15 02 02*	1,013 tone/an	în saci de plastic/rafie, în magazia exterioară	Eliminare prin agent economic autorizat	D 10 - incinerare pe sol

<i>hârtie/carton impregnat cu vopsea pulbere</i>	15 02 03	0,415 tone/an	<i>în saci de plastic recuperați, în magazia exterioară</i>	<i>Eliminare prin agent economic autorizat</i>	<i>D 10 - incinerare pe sol</i>
<i>filtre uzate</i>	15 02 03	0,015 tone/an	<i>în saci de rafie, în magazia exterioară</i>	<i>Eliminare prin agent economic autorizat</i>	<i>D 10 - incinerare pe sol</i>
<i>sticlă</i>	16 01 20	1,53 tone/an	<i>în lăzi de lemn, pe platforma de deșeuri exterioară</i>	<i>Eliminare prin agent economic autorizat</i>	<i>D 10 - incinerare pe sol</i>
<i>DEEE - uri (Deșeuri de Echipamente Electrice și Electronice) casate</i>	16 02 16	0,13 tone/an	<i>la locul unde se generează</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>alamă</i>	17 04 01	0,3 tone/an	<i>la locul unde se generează</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>deșeuri medicale</i>	18 01 03*	0,012 tone/an	<i>în pubele de plastic, la locul unde se generează</i>	<i>Eliminare prin agent economic autorizat</i>	<i>D 10 - incinerare pe sol</i>
<i>deșeuri de tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur</i>	20 01 21*	0,050 tone/an	<i>în cutii de carton, așezate în containere metalice, la punctul de stocare deșeuri special amenajat</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>deșeuri menajere</i>	20 03 01	115 tone/an	<i>în pubele și containere din material plastic</i>	<i>Eliminare prin agent economic autorizat (SC SUPERCOM SA)</i>	<i>D 5 - depozitarea în depozit special amenajat conform</i>

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): *nu este cazul;*

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

- cod: 03 01 05 - deșeuri de rumeguș și resturi de lemn - provenite din prelucrarea lemnului sub formă de cherestea pentru obținerea lăzilor de ambalare a produselor finite, din procesul de aprovizionare materie primă din aluminiu se depozitează provizoriu pe platformă betonată special amenajată;

- paleții din lemn se refolosec la diverse depozități în secțiile de producție, respectiv: semifabricate (reper, matrici), produse finite și alte materiale;

- lăzile din lemn, pe măsură ce se golesc de materia primă, se preiau în sectorul tâmplărie, unde se dezmembrează și se refolosec la confecționarea lăzilor pentru ambalarea schimbătoarelor de căldură (se reciclează în proporție de 90 %, iar restul de 10 % se trimite la punctul de lucru din Prundu-Bîrgăului, unde este tocat și valorificat energetic în centrala termică;

Rumegușul și resturile de lemn rezultate din prelucrarea lemnului, se utilizează ca și combustibil la centrala termică de la punctul de lucru din Prundu Bîrgăului.

- cod: 08 01 12 - deșeu de vopsea pulbere - se colectează în sacii de polietilenă în care a fost ambalată inițial vopseaua pulbere epoxipoliesterică, se ambalează în cutiile de carton rezultate tot de la ambalarea vopselei, se depun pe paletii din lemn, se înfoliază, se etichetează și se depozitează provizoriu pe amplasament, în vederea eliminării prin societăți autorizate;

- cod: 08 02 01 - deșeuri de pulberi de acoperire - rezultate în urma operației de fluxare când este necesară înlocuirea soluției apoase de flux, se colectează în saci de plastic introduși în saci de hârtie, legați/închiși și etichetați corespunzător și se depozitează provizoriu în magazia exterioară, special amenajată pentru gospodărirea acestora, în vederea eliminării prin societăți autorizate;

- cod: 12 01 01 - deșeuri metalice feroase (oțel și inox cuprat) - rezultate ca deșeuri tehnologice din procesul de pregătire fabricație (prelucrare oțeluri în vederea producerii de SDV-uri) și din activitatea

de casări instalații și utilaje. Se depozitează provizoriu pe platformă betonată, în containere metalice, în vederea valorificării cu firme autorizate;

- cod: 12 01 03 - deșeuri metalice neferoase (aluminii și aliaje din aluminii) - rezultate ca deșeuri tehnologice din procesul de fabricație, începând cu faza de debitare materiale aluminii, prelucrare repere, montaj repere, finalizare produse, sub formă de șpan, table, bare, profile, sârmă, semimatrici, repere și produse neconforme, se depun la gospodăria de deșeuri. Depozitarea provizorie pe platforma de deșeuri se face vrac, în containere metalice, pe paleți și lăzi de lemn. Șpanul și resturile de tablă se balotează și se depozitează pe paleți de lemn, în vederea valorificării prin firme autorizate;
- cod: 12 01 09\* - emulsii și soluții de ungere uzate, fără halogeni - se generează de la efectuarea schimbului de emulsie, se colectează în butoaie de tablă de 200 kg și se depozitează provizoriu la locul unde se generează, în vederea eliminării prin societăți autorizate;
- cod: 12 01 15 - nămol de la mașini-unelte - rezultat în urma curățării mașinilor-unelte, se colectează în amestec cu emulsia uzată, se separă de emulsie, se ambalează în saci de rafie așezați pe un grătar din lemn amplasat în tava de retenție pentru eventualele scurgeri de emulsie ce pot să apară și se depozitează pe amplasament în vederea eliminării prin societăți autorizate;
- cod: 12 01 21 - materiale abrazive uzate (piese uzate de polizare și materiale de polizare mărunțite) - rezultate în urma șlefuirilor suprafețelor, se colectează în saci de rafie, legați/închiși, etichetați corespunzător și se depozitează în magazia exterioară, special amenajată pentru gospodărirea acestora, în vederea eliminării prin societăți autorizate;
- cod: 15 01 01 - deșeuri de ambalaje de hârtie și carton - se depozitează provizoriu în țarcuri închise și se predau în vederea valorificării prin societăți autorizate;
- cod: 15 01 02 - deșeuri de ambalaje de materiale plastice - se depozitează provizoriu în țarcuri închise și se predau în vederea valorificării prin societăți autorizate;
- cod: 15 01 03 - deșeuri de ambalaje de lemn și paleți din lemn - se dezmembrează în atelierul de tâmplărie și se refolosesc la confecționarea lăzilor pentru ambalarea produselor finite iar paleții din lemn se refolosesc;
- cod: 15 01 10\* - ambalaj plastic contaminat cu substanțe periculoase - rezultat în urma utilizării fluxului Al Flux 7028 HC la remedierile matricilor prin rebrazare. Flacoanele de plastic cu urme de flux se colectează în sectorul brazare, se stochează temporar pe amplasament, ambalate în saci de hârtie, în vederea eliminării prin societăți autorizate;
- cod: 15 02 02\* - deșeu textil impregnat cu substanțe periculoase - se colectează în saci de plastic/rafie, legați/închiși, etichetați corespunzător și se depozitează în magazia exterioară, special amenajată pentru gospodărirea acestora, în vederea eliminării prin societăți autorizate;
- cod: 15 02 03 hârtie/carton impregnat cu vopsea pulbere - rezultat în urma vopsirii produselor, se colectează în saci de plastic recuperați, legați/închiși, etichetați corespunzător și depozitați în magazia exterioară, special amenajată pentru gospodărirea acestora, în vederea eliminării prin societăți autorizate;
- cod: 15 02 03 filtre uzate - se colectează în saci de rafie, legați/închiși, etichetați corespunzător și depozitați în magazia exterioară, special amenajată pentru gospodărirea acestora, în vederea eliminării prin societăți autorizate;
- cod: 16 01 20 - sticlă de la cuptoarele de brazare - se colectează în lăzi de lemn și se depozitează pe platforma de deșeuri exterioară, special amenajată pentru gospodărirea acestora, în vederea eliminării prin societăți autorizate;
- cod: 16 02 16 DEEE - uri (Deșeuri de Echipamente Electrice și Electronice) - generate în urma casării unor echipamente electrice și a unor componente din sistemul informatic și sunt stocate provizoriu la locul unde se generează (birouri, secții, ateliere, magazine), în vederea valorificării prin societăți autorizate;
- cod: 17 04 01 - alamă sub formă de sârmă/fir electroeroziune - rezultată în urma tăierii pieselor, se colectează în butoaie de tablă de 200 kg și se depozitează provizoriu la locul unde se generează, în vederea valorificării prin societăți autorizate;
- cod: 18 01 03\* - deșeuri medicale - se generează la cabinetul medical, se colectează într-o pubeză de plastic și se depozitează provizoriu la locul unde se generează, în vederea eliminării prin societăți autorizate;
- cod: 20 01 21\* - deșeuri de tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur - se generează din sistemul de iluminat IRA, se colectează în cutii de carton, așezate în containere metalice, etichetate corespunzător și se depozitează la punctul de stocare deșeuri special amenajat pentru gospodărirea acestora, în vederea eliminării prin societăți autorizate;
- cod: 20 03 01 - deșeuri menajere - generate în toate sectoarele de activitate, se colectează în punctele de colectare amenajate, dotate cu pubele de plastic prevăzute cu saci menajeri și se



depozitează pe platforma de deșuri special amenajată pentru gospodărirea acestora în containere de plastic, în vederea eliminării prin societăți autorizate;

**4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):**

- deșeurile metalice feroase, deșeurile metalice neferoase, deșeurile de ambalaje de hârtie și carton, deșeurile de ambalaje de materiale plastice, se predau la societăți autorizate, pe bază de contract, în scopul valorificării;

- lăzile din lemn și paleții din lemn se refolosesc;

**5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului: cu mijloace de transport protejate împotriva pierderilor accidentale. Transporturile vor fi confirmate la destinație, cu menționarea tipului de deșeu și a cantităților predate. Datele vor fi înregistrate, lunar, în evidența gestiunii deșeurilor, în conformitate cu cerințele HG 856/2002.**

**6. Modul de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):**

- deșeurile menajere - se depozitează în celulă autorizată, CMID de la Târgșor, prin contract încheiat cu societatea de salubritate;

- emulsia uzată, deșeurile de pulberi de acoperire, deșeurile de vopsea pulbere, deșeurile de ambalaje din plastic contaminat, deșeurile de nămol de la mașini-unelte, deșeurile medicale, deșeurile de sticlă de la cuptoarele de brazare, deșeurile de materiale abrazive uzate, deșeurile de echipamente electrice și electronice, se predau, pe bază de contract, la societăți autorizate, în scopul eliminării finale;

- rumegușul și resturile din lemn se valorifică energetic, ca și combustibil în centrala termică de la punctul de lucru din Prundu Bârgăului;

**7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: se va ține evidența lunară a cantităților de deșuri rezultate din activitate (tip de deșeu, cod conform HG 856/2002, stare fizică, cantitate generată/unitate de măsură, consumat în unitate, valorificat, evacuat).**

**8. Ambalaje folosite și rezultate - tipuri și cantități:**

- ambalaje folosite: carton - 28,795 tone/an; lemn - 17,46 tone/an; folie de polietilenă - 1,015 tone/an;

- ambalaje rezultate: lăzi de lemn și paleți, carton, folie și recipiente din plastic, butoaie metalice și butoaie din plastic rezultate de la aprovizionarea cu materie primă și materiale auxiliare, ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase se stochează provizoriu în magazia de substanțe periculoase și se predau la societăți autorizate în scopul eliminării/valorificării, pe baza de contract.

**9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):**

- lăzile de lemn se dezmembrează în Atelierul de tâmplărie și se refolosesc la confecționarea cutiilor pentru ambalarea produsului finit;

- paleții în stare bună se utilizează pentru depozități diverse;

- paleții de lemn deteriorați și resturile de lemn de la confecționarea lăzilor se valorifică ca lemn de foc în centrala termică de la punctul de lucru din Prundu Bârgăului;

- recipientii de plastic și butoaiele metalice se returnează producătorului/furnizorului de produse;

- folia de plastic și cartonul se colectează într-un container metalic și se predau unei firme autorizate în vederea valorificării;

- cutiile de carton rezultate de la aprovizionarea diverselor materiale se colectează într-un container metalic și se predau unei firme autorizate în vederea valorificării.

**V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase**

**1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/ transportate (categorii, cantități):**

Tip (substanță/a mestec)	Substanța chimică periculoasă/Categorie de amestec	Cantitate	Unitate de măsură	Fraza de pericol
amestec	Agenti de degresare - decapare (Sur Tec 151, Bonderite C-NE 5088, Bonderite C-IC-ST, Antarox BL 225)	3,412	tone/an	H318; H319; H290; H314; H335; H301; H331; H310

amestec	Auxiliare utilizate la fluxarea matricilor/reperelor în vederea brazării și sudobrazării: - flux de brazare Nocolok - Nocolok 7028 E - Nocolok 028 CsD - Al Flux AFP 200 - Al Flux 0726/2zG	9,283	tone/an	H332; H319; H362; H372; H412; H318; H373; H302; H315
substanță	Alcool izopropilic (auxiliar în procesul de fluxare), Alcool etilic tehnic (degresări suprafețe)	0,12	tone/an	H225; H319; H336
amestec	Uleiuri (Milform 6230, Rhenus FU 71 T, Safkool 6420)	10,2	tone/an	H319; H315; H318:
amestec	Vopsele			H290; H314; H318; H335; H222-229; H319; H336
substanță	Azot	329514	Nmc	H281
substanță	Argon	14231	Nmc	H280
substanță	Oxigen	20282	Nmc	H270; H280
amestec	Motorină	55	tone/lună	H332; H351; H373; H411:
amestec	Benzină	900	l/an	H224; H304; H315; H336; H340; H350; H361fd; H371; H373; H411

## 2. Modul de gospodărire:

### ambalare:

- SurTec 151 - ambalat în saci de polietilenă de 25 kg;
- Bonderite C-NE 5088 - ambalat în canistre de 31 litri;
- Bonderite C-IC-ST - ambalat în cub de plastic (1 m<sup>3</sup>) cu structura de metal,

dotat cu robinet, așezat pe un suport metalic și prevăzut cu tavă de retenție pentru eventualele scurgeri;

- Flux NOCOLOK - ambalat în saci de polietilenă de 25 kg și în cutii de carton;
- Fluxuri NOCOLOK cu cesiu, litiu și liant - ambalate în canistre de plastic de

10 kg;

- ANTAROX BL 225 - ambalat în flacoane de plastic de 1 kg;
- pastă de brazare - ambalată în flacoane de plastic de 1 kg;
- alcool izopropilic - ambalat în butoaie de plastic de 200 kg;
- Milform 6230 - ambalat în butoaie de plastic de 200 kg;
- vopsea pulbere epoxipoliesterică - ambalată în saci de polietilenă și cutii de

carton;

- motorină - ambalată în butoaie metalice de 200 litri;
- benzină - ambalată în butoaie metalice de 200 litri;

transport: cu mijloace de transport autorizate, protejate împotriva pierderilor;

### depozitare:

- compușii chimici se depozitează în ambalaje originale, în spațiul special amenajat, uscat, bine aerisit, dotat cu tăvi de retenție, rafturi, material absorbant, ambalaje de rezervă, paleți, sursă de apă, etc, din Magazia de materiale nr. 1;

- azotul este stocat într-un rezervor criogenic, având volumul de 20 m<sup>3</sup>, amplasat pe o platformă betonată, prevăzută cu o cuvă de retenție, împrejmuită și închisă, situat în spatele Secției/Halei nr. 3;

- argonul este adus în stare lichidă și este stocat într-un rezervor criogenic, având volumul de 7 m<sup>3</sup>, amplasat pe o platformă betonată, prevăzută cu o cuvă de retenție, împrejmuită și închisă, situat lângă Secița/Hala nr. 1;

- oxigenul este adus în stare lichidă și este stocat într-un rezervor criogenic, având volumul de 6 m<sup>3</sup>, amplasat pe o platformă betonată, prevăzută cu o cuvă de retenție, împrejmuită și închisă, situat în spatele Secției/Halei nr. 3.

folosire/comercializare: se utilizează în activitate;

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: după golire, ambalajele rezultate care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase sunt stocate provizoriu în magazia de substanțe periculoase și se predau la societăți autorizate în vederea neutralizării, urmată de valorificarea acestora;

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- substanțele și preparatele periculoase se depozitează în spații speciale amenajate, cu pardoseală betonată, separate de restul materialelor;

- în cazul poluărilor accidentale se procedează la îndepărtarea poluanților și refacerea suprafețelor afectate, de către personal instruit și cu respectarea prevederilor din fișele cu date de securitate;

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

Conform cu prevederile O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, persoanele fizice și juridice care gestionează substanțe și amestecuri/preparate periculoase au obligația:

- să țină o evidență strictă (cantități, caracteristici, mijloace de asigurare) a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor acestora și să furnizeze informațiile solicitate de APM BN;

- să elimine, în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și a mediului, substanțele și amestecurile/preparatele periculoase care au devenit deșeuri și sunt reglementate în conformitate cu legislația specifică.

DIRECTOR EXECUTIV,

biolog-chimist Sever Ioan ROMAN



ȘEF SERVICIU  
AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII,

ing. Marinela Suci

ÎNTOCMIT,

ing. Cornelia Vrășmaș



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRIȚA-NĂSĂUD**

Adresa str. Parcului, nr.20, Bistrița, Cod 420035; jud. Bistrița-Năsăud

E-mail: office@apmbn.anpm.ro; Tel.0263/224064; 0263/236382; Fax 0263/223709

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679