



Către,

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRIȚA-NĂSĂUD

Referitor la adresa d-voastră nr. **12925/20.10.2023**, referitoare la Solicitarea de revizuire a Autorizației integrate de mediu a ROMBAT înregistrată la APM Bistrița-Năsăud sub nr. 1164/03.02.2015, prin care se solicită completări la Raportul de amplasament depus la APM Bistrița-Năsăud, vă comunicăm următoarele:

- pct. a** – se va calcula capacitatea totală de topirea plumbului în cadrul societății pentru a verifica încadrarea sub incidența Legii 278/2013 privind emisiile industriale:

Raportul de amplasament este întocmit în scopul evaluării condițiilor de operare și a gradului de conformare cu cerințele Legii nr. 278/24.10.2013 –Anexa I din Legea nr. 278/24.10.2013 privind emisiile industriale astfel încât să ofere informații relevante pentru solicitarea revizuirii autorizației integrate de mediu.

Conform Anexei 1 din Legea 278/2005 privind emisiile industriale, capacitatea de topire a plumbului în cadrul societății este prezentată în tabelul de mai jos:

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM
2.5.b)	381	t/zi
4.2.e)	96,0	t/zi

- pct. b** – va fi refăcut tabelul care prezintă structura funcțională a construcțiilor cu corectarea la pct. Hala 1 (Fabricație bandă și utilități) a capacităților de topire corecte (funcționare alternativă la SOVEMA tip STRIP CASTER Line și capacitatea de topire pe unitate de timp pentru CONCAST)

1

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele
<p>Atelier laminare bandă PbCa S=730 m²</p>	<p>1. Linie automatizată tip Sovema – pentru topire-turnare bandă aliaj PbCa – 1 buc - formată din: - cuptor de aliere (cap. max. 15t/8h; cap. utilă 12t/8h) – 1 buc.; - cuptor de turnare (cap. max. 15t/8h; cap. utilă 12t/8h) – 1 buc.; -linie laminare bandă termostată; -dispozitiv de rulare bandă.</p> <p>2. Linie automatizată de topire-turnare bandă aliaj PbCa - tip SOVEMA STRIP CASTER LINE - 3,5 t -1 buc - formată din: - benzi de încărcat lingouri; - cuptor de topire-aliere (cap. max. 15 t/8 h, cap. utilă 12 t/8 h) – 2 buc. - funcționare alternativă; - cuptor de turnare-menținere (cap.max. 15 t/8 h, cap. utilă 12 t/8 h) - 2 buc. - termostatat -funcționare alternativă; - mașină de turnat bandă – 1 buc; - ghilotină– 1 buc; - unitate de răcire– 1 buc; - grup de laminare– 1 buc; - tunel de uscare– 1 buc; - grup laser– 1 buc; - mașină de rectificat și tambur– 1 buc; - benzi de recuperare a șpanului– 1 buc.</p> <p>3. Linie automată de turnat continuu gratare tip CONCAST formată din: - cuptor de topire, capacitate 12t/8h – 2 buc. (funcționare alternativă) - mașină de turnat continuu grătare-1buc.</p>

3. pct. c - se va reface punctul 2.3.3.2. Producerea grătarelor – capacitatea de producție FBU și C3 cu descrierea corectă a fluxului tehnologic pentru CONCAST-SOVEMA și SOVEMA CASTER Line (se va specifica funcționarea alternativă)

2.3.3.2. Producerea grătarelor – capacitatea de producție FBU și C3

2.3.3.2.1. Capacitatea de producție FBU

Linie automată de turnat continuu gratare tip CONCAST formată din:

- cuptor de topire, capacitate 12t/8h – 2 buc. (funcționare alternativă)
- mașină de turnat continuu grătare-1buc.

2.3.3.2.2. Capacitatea de productie C3

Linie automatizată tip SOVEMA pentru turnare-ștanțare bandă lată - aliaj PbCa – 1 buc formată din:

- încărcător de lingouri;
- cuptor de topire șpan bandă PbCa,
- cuptor de topire aliaj PbCa (capacitate 4,5 t/h),
- cuptor de turnare-menținere (capacitate 15 t/8h),
- mașină de turnat;
- ghilotină;
- grup de laminare;
- tunel de uscare;
- mașină de rectificat și tambur bandă PbCa;
- bandă de transport a șpanului în cuptoare,
- derulator bandă,
- mașină de ștanțat.

3. pct. d – se vor reface tabelele de la pct. 4.4. cu numerotarea actualizată a coșurilor (utilizarea noi numerotări a fost solicitată și prin Raportul CAT pentru că va figura în actul de reglementare)

- **Informații referitoare la instalațiile energetice cu puteri termice nominale sub 50 MWt**

Denumire instalație	Capacitate termică nominală (MWt)	Nr cos propus	Caracteristici cos		H cos (m)	Φ cos (m)
			Coordonate stereo-70			
			X(E) (m)	Y(N) (m)		
Cuptor topire Pb 1 - Moara SOVEMA 1 - Capacitatea I	0,157	C06	460025	626247	16	0,25
Cuptor topire Pb 2 - Moara SOVEMA 2 - Capacitatea I	0,157	C08	460025	626247	16	0,25
Tunel uscare plăci 1 - Pastare - Linia SOVEMA - Capacitatea I	0,060	C12	460025	626247	16	0,3
Tunel uscare plăci 2 - Pastare - Linia WIRTZ - Capacitatea I	0,060	C14	460025	626247	16	0,3
2 Cuptor topire aliaj PbCa - Turnare banda 1	0,458	C02	459933	626247	12	0,6

3

2 Cuptor topire aliaj PbCa - Turnare banda 2	0,380	C03	459964	626260	12	0,5
Cuptor turnare continuu grătare CONCAST PbCa	0,188	C04	460025	626247	12	0,5
Cuptor turnare accesorii PbSb	0,125	C33	459964	626260	12	0,2
Camera de maturizare 1 - Capacitatea I	0,146	C16	460037	626260	12	0,3
Camera de maturizare 2 - Capacitatea I	0,146	C17	460037	626260	12	0,3
2 Camera de maturizare 3 - 4 Capacitatea I	0,146	C18	460037	626260	12	0,3
Camera de maturizare 5 - Capacitatea I	0,146	C19	460037	626260	12	0,25
Camera de maturizare 6 - Capacitatea I	0,146	C20	460037	626260	12	0,25
4 Camere de maturizare 7, 8, 9, 10 - Capacitatea I	0,146	C21	460037	626260	12	0,3
Cuptor topire PbSb - Linia 2 - Montaj auto 2 - Capacitatea I	0,060	C22	460030	656571	10	0,25
Cuptor topire PbSb - Linia 3 - Montaj auto 3 - Capacitatea I	0,060	C23	460030	656571	10	0,25
Cuptor topire PbSb - Linia 4 - Montaj auto 4 - Capacitatea I	0,060	C24	460030	656571	10	0,2
Cuptor topire Pb - Moara SOVEMA 1 - Capacitatea II	0,157	C37	459966	626317	12	0,3
Tunel uscare plăci - Pastare - Capacitatea II	0,060	C40	459966	626317	12	0,3
Camera de maturizare 1 - Capacitatea II	0,146	C41	459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 2 - Capacitatea II	0,146		459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 3 - Capacitatea II	0,146		459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 4 - Capacitatea II	0,146	C42	459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 5 - Capacitatea II	0,146		459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 6 - Capacitatea II	0,146		459966	626317	12	0,25

Camera de maturizare 7 - Capacitatea II	0,146	C43	459966	626317	12	0,25
Camera de maturizare 8 - Capacitatea II	0,146		459966	626317	12	0,25
Cuptor topire PbSb - Linia 1 - Montaj auto 1- Capacitatea II	0,060	C45	459983	626332	14	0,1
Cuptor topire PbSb - Linia 2 - Montaj auto 2 - Capacitatea II	0,060	C46	459983	626332	14	0,1
4 Cuptor topire Pb - 6 Camere maturizare plăci - Capacitatea III	0,157	C49	459966	626317	16	0,5
Centrala termică VIADRUS - Corp administrativ	0,26	C57	459970	626327	18	0,6
Centrala termică VIADRUS - Corp administrativ	0,26	C58	459970	626327	18	0,6
Centrala termică HEAT MASTER - Injecție	0,29	C59	460046	626199	18	0,2
Microcentrala termică - Instalatori	0,028	C60	460046	626199	3	0,1
Microcentrala termică - Vestiar - Capacitatea II	0,03	C61	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea I	0,097	C62	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea I	0,097	C63	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea II	0,03	C64	460016	626219	3	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea II	0,03	C65	460016	626219	3	0,1
Microcentrala termică - vestiar - FBU- C 76	0,028	C66	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - birouri - Capacitatea II - C 77	0,03	C67	459973	626254	3	0,1
Microcentrala termică -sala mese -Capacitatea I	0,03	C68	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - Birou Magazia centrală	0,024	C69	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea III	0,028	C70	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea III	0,028	C71	460046	626199	5	0,1

Microcentrala termică - Mentenanță	0,032	C72	460046	626199	3	0,1
---------------------------------------	-------	-----	--------	--------	---	-----

Informații referitoare la emisii dirijate din instalații tehnologice, altele decât cele care presupun arderi cu contact

Plumb

Denumire instalație / echipament	Capacitate instalație / echipament t/h	Nr coș propus	Caracteristici coș Coordonate STEREO 70		H coș (m)	Φcoș (m)
			X(E)	Y(N)		
			(m)	(m)		
Cuptor topire Pb 1 - Moara SOVEMA 1 - Capacitatea I	0,5	C05	460025	626247	16	0,3
Preparare oxid Pb 1 - Moara SOVEMA 1 - Capacitatea I	1,0	C09	460025	626246	16	0,3
Cuptor topire Pb 2 - Moara SOVEMA 2 - Capacitatea I	0,5	C07	460025	626247	16	0,35
Preparare oxid Pb 2 - Moara SOVEMA 2 - Capacitatea I	1,0	C10	460025	626246	16	0,35
Container colectare zgură - Turnare bandă PbCa 1- Turnare banda PbCa 2 - turnare continua grătare PbCa - CONCAST	0,3	C01	460025	626260	12	0,4
Cuptor turnare accesorii PbSb	0,1	C32	460025	626260	12	0,3
Malaxor 1 - Pastare linia Sovema - Preparare pastă - Capacitatea I	1,0	C11	460025	626299	16	0,3
Malaxor 2 - Pastare linia Wirtz - Preparare pastă - Capacitatea I	1,0	C13	460025	626299	16	0,3
Preluare placi - Pastare - Linia Sovema - Linia Mac - Linia Wirtz - Capacitatea I	1,5	C15	460025	626299	16	0,6

Împachetare plăci - Linia Montaj auto 1 - Capacitatea I	0,75	C25	460025	656571	14	1,00
Împachetare plăci - Linia Montaj auto 2 - Capacitatea I	0,75	C26	460025	656571	14	0,8
Împachetare plăci - Linia Montaj auto 3 - Capacitatea I						
Impachetare placi - Linia Montaj auto 4 - Capacitatea I	0,75	C27	460025	656571	14	0,8
Montaj Tracțiune - Linie automată acumulatori PAS - Capacitatea I	0,5	C56	460025	626331	12	0,45
Cuptor topire Pb - Moara SOVEMA - Capacitatea II	0,188	C36	460025	626246	11	0,3
Preparare oxid Pb - Moara SOVEMA - Capacitatea II	1,0	C38	460025	626246	11	0.3 X 0.36
Malaxor - Pastare Sovema - Preparare pastă - Capacitatea II	1,3	C39	460025	626246	14	0.3 X 0.36
- Împachetare plăci- Topire Pb 1 - Linia Montaj auto 1 - Capacitatea II- - Împachetare plăci - Topire Pb 2 - Linia Montaj auto 2 - Capacitatea II - Preluare plăci - Pastare - Linia Sovema - Capacitatea II	1,6	C47	460025	626246	14	0,8
4 Cuptor topire Pb - Capacitatea III	2	C50	460025	656571	16	0,7
Malaxor - Pastare Sovema - Preparare pastă - Capacitatea III						
Preparare oxid Pb - Moara SOVEMA - Capacitatea III	1,0	C51	460025	656571	16	0,3
Împachetare plăci - Linia Montaj auto - Capacitatea III	1	C52	460025	656571	16	0,8

Cuptor topire-turnare gratare negative PAS - PbSb -Capacitatea I	0,2	C05	460025	626247	12	0,2
Vapori de SO2						
Linie formare baterii 1 - Formare auto - Capacitatea I	2	C28	460025	656571	12	0.7 1 X 0.55
Linie formare baterii 2 - Formare auto - Capacitatea I	2	C29	460025	656571	12	0.7 1 X 0.55
Linie formare baterii 3 - Formare auto - Capacitatea I	2	C30	460025	656571	12	1,00
Linie formare baterii 4 - Formare auto - Capacitatea I	2	C31	460025	656571	12	1,00
Linie formare baterii 1 - Formare tracțiune - Capacitatea I	2	C34	460025	626331	12	0.7 X 0.65
Linie formare baterii 2 - Formare tracțiune - Capacitatea I	2	C35	460025	626331	12	0.7 X 0.65
Tancuri de formare - Formare auto - Capacitatea II	1,5	C48	460025	656571	13,5	1,10
Tancuri de formare - Formare auto - Capacitatea III	1,5	C53	460025	656571	16	1,00
Turnare accesorii - Stanare	0,25	C54	460025	626331	5	0,25
Macinare-regranulare PPCo - Injecție	0	C55	460101	626194	5	0,33

4. La punctul 2.3.3.17. – Gestiunea deșeurilor – deșeurile valorificate se sugerează modificările codurilor de valorificare a unor deșeuri generate pe amplasament:

Surse de deșeuri pe amplasament

1. Identificați sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generale) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cod operațiune	5. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi) t/an	6. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Topire-aliere-turnare plumb	10 04 01*	Deșeu zgură Pb –deșeu periculos	R4	381,775	-se colectează separat la sursa, în container metalic/plastic; -containerul închis se depozitează temporar pe platforma betonată sub copertina în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică)

Montaj	06 04 05*	Deșeu grupuri acumulatori, pulberi cu conținut de plumb - deșeu periculos	R12	127,74	<ul style="list-style-type: none"> - se colectează la sursa în container de plastic; -se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenși economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică)
Pastare	06 04 05*	Deșeu pastă, pulberi cu conținut de plumb - deșeu periculos	R4	174,56	<ul style="list-style-type: none"> -se colectează separat la sursa în container de plastic; -se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonata sub copertina în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenși economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică)

Montaj	06 04 05*	Deșeu plăci plumb , pulberi cu conținut de plumb - deșeu periculos	R4	915,741	-se colectează la sursa în container de plastic; -se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică)
Preepurare ape uzate	06 05 02*	Deșeu pastă filtru presă – deșeu periculos	D14	238,830	- se colectează la sursa în container de plastic; -se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifica la agenti economici autorizati (SC VIVANI SA Slobozia)

Injecție	13 01 10*	Deșeu ulei hidraulic – deșeu periculos	D14	3,00	-se colectează în butoi metalic în depozitul de uleiuri. - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Stația de demineralizare apă	06 13 02*	Deșeu cărbune activ epuizat -deșeu nepericulos	D14	Se schimbă odată la 10-12 ani	-se colectează în container metalic cu capac; -se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Întreținere mijloace auto	13 02 05*	Deșeu ulei mineral	D14	0,00	-se colectează în butoi metalic în depozitul de uleiuri. - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Întreținere mijloace auto	16 01 07*	Deșeu filtre ulei - deșeu periculos	D14	0,00	-se colectează în containere de plastic etichetate în secții sau în depozitul de uleiuri; - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)

Atelier Injecție Instalații reținere pulberi	15 02 02*	Deșeu material textile (absorbante) saci filtrați - deșeu periculos	R12	4,125	-se colectează separat în containere de metal/plastic ; -deșeu textil absorbant se depozitează în depozitul de uleiuri; -deșeu cu conținut de plumb se depozitează în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Pastare plăci	06 04 05*	Deșeu benzi de păstare, Pulberi cu conținut de plumb –deșeu periculos	D14	0,00	se colectează la sursa în container de plastic; -se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)

Filtrare aer Instalații reținere pulberi	10 04 06*	Deșeuri cu conținut de plumb - (praf de plumb de la epurarea gazelor)- deșeu periculos	R4	21,705	-se colectează în containar de metal/plastic, la umplere containarul se închide și se duce în depozitul temporar de deșeu de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa- Mică)
Prelucrări mecanice	12 01 09 *	Deșeu emulsie uzată și soluții de ungere uzate fără halogeni- deșeu periculos	D14	0	Recipiente metalice închise cu capac, etichetate, depozitul deșeuri tehnologice - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Secțiile de producție	15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	D14	6,57	Recipiente de plastic închise cu capac, etichetate, depozitul deșeuri tehnologice - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)

Secții, ateliere de producție	15 02 02*	Deșeu Echipamente de protecție – deșeu periculos	R12	0,64	-se colectează la sursa în container de plastic; -se depozitează temporar în container metalic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Secții de producție, corp administrativ	20 01 21 *	Deșeu surse de iluminat	R12	0,02	-se colectează în container de plastic în atelier întreținere. Se elimină de către (ROREC sucursala Bistrița)
Injectie	19 12 11*	Deșeu PpCo alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor cu conținut de substanțe periculoase	R12	182,28	Se colectează în containere în vecinătatea morilor. - se valorifică la agenți economici autorizați (SC VIVANI SA Slobozia)

Colectare populație, agenți economici	16 06 01*	Deșeu acumulatori - deșeu periculos	R12	1009,964	-se colectează în container de plastic; -se depozitează temporar în depozitul de acumulatori uzați; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică)
Atelier sudură	12 01 13	Deșeu de sudură (slam)	D14	0	-containere metalic; -se depozitează în depozitul deșeurilor tehnologice - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Recepție materii prime/ materiale	15 01 01	Deșeurile din ambalaje din hârtie și carton -deșeu nepericulos	R12	157,805	-se colectează selectiv, se balotează. -baloții se depozitează pe platforma betonată, închisă pe trei laturi și acoperită cu tablă; -se valorifică la agenți economici specializați (SC Recycling Prod SRL ; SC Vrancart SA)

Montaj	10 04 99	Deșeu bucle de plumb - deșeu nepericulos	R4	9,60	-se colectează la sursă în container de plastic ; -containerul închis și etichetat se duce temporar în depozitul deșeurilor tehnologice/ -se valorifică la punctul de lucru REBAT Copșa-Mică
Recepție materiale/ ambalare	15 01 02	Deșeurile de ambalaje de materiale plastice - deșeu nepericulos	R12	42,82	se colectează selectiv, se balotează. -baloții se depozitează pe platforma betonată. -Se valorifică la agenții economici specializați (Proreplast SRL (Recycling Prod SRL)
Recepție materiale/Ambalare Tâmplărie/confecție europaletă	15 01 03	Deșeurile de ambalaje de lemn -deșeu nepericulos	R12	186,95	-se colectează separat -se depozitează pe platforma betonată. Se valorifică la persoane fizice. SC SuperSoft SRL
Întreținere mijloace auto	16 01 03	Cauciucuri uzate-deșeu nepericulos	R12	0,341 (43 buc)	Se colectează pe pardosea betonată și se valorifică la SC FRONTIER SRL Cluj

Secții de producție / Dezmembrări	17 04 05	Deșeu metalic-deșeu nepericulos	R12	52,789	Se colectează în container metalic . se valorifică la agenți economici specializați. SC Rematinvest SRL
Atelier mecanic/ Prelucrări mecanice	12 01 01	Deșeu fier (pilitură șpan feros) – deșeu nepericulos	R12	5,78	Se colectează în container metalic. -se valorifică la punctul de lucru REBAT Copșa-Mică
Cantina	20 01 02	Deșeu sticlă-deșeu nepericulos	R12	0,335	Se colectează separat in container de plastic. Se valorifică la agenți economici specializați. SC SUPERCOM SRL Bistrița
Atelier mecanic/ Prelucrări mecanice	12 01 03	Deșeu șpan aluminiu, deșeu nepericulos	R12	0	Se colectează în container metalic . - se valorifică la agenți economici specializați. Recycling Prod SRL

Montaj tracțiune	16 01 19	Deșeu PVC- deșeu nepericulos	R12	3,440	-se colectează selectiv; -Se valorifică la agenți economici specializați Proremplast Năsăud - reciclator
Montaj baterii – împachetare plăci	16 01 19	Separatori polietilena- deșeu nepericulos	R12	3,895	-se depozitează în container; -se depozitează pe platformă betonată în depozitul de deșeuri tehnologice Se elimină de către -Recycling Prod SRL
Amplasament	16 02 14	Deșeu electrice și electronice Echipamente casate Deșeu nepericulos	R12	1,080	-se depozitează în container; -se depozitează pe platformă betonată în depozitul de deșeuri tehnologice Se valorifică la SC ROREC SRL

Atelier electric	17 04 11	Deșeu cablu de Al, cu izolație, cablu de Cu cu izolație – deșeu nepericulos	R12	0,115	-se depozitează în container în atelier; -containerele pline se depozitează temporar în depozitul deșeurilor tehnologice Deșeurile de aluminiu se valorifică la SC REMATINVEST Deșeurile de cupru se valorifică la punctul de lucru REBAT Copșa-Mică
Amplasament	20 03 01	Deșeu menajer-deșeu nepericulos	R12	720,00	Se colectează în pubele tipizate la Hala Injecție și containere metalice în depozitul de deșeurilor menajere
Injecție	07 02 13	Deșeu polipropilena	R12	42,40	În containere depozitate în într-o zonă aflată în vecinătatea morii
Secții de producție, tipărire certificate de garanție	08 03 18	Toner imprimantă	R12	0,55	Cutii de carton/container
Stația de preparare electroolit – stația de preepurare ape uzate	19 09 05	Masă ionică	R12	0	Container de plastic/atelier

Depozit materii prime	15 01 02	Deșeuri de ambalaje de materiale plastice Deșeu bandă polipropilenă	R12	7,405	Container de plastic/atelier
Moară de macinat mase plastice	19 12 04	Măcinătura de mase plastice	R12	0	Recirculat
Depozit livrare baterii	15 01 02	Deșeuri de ambalaje de materiale plastice Deșeu polistiren	R12	1,155	Container de plastic/atelier

5. La secțiunea 4.2. – Deșeuri – deșeuri nepericuloase – se completează cu „ambalaje”

Deșeuri nepericuloase

Nr. crt.	Instalatia/Sectia	Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate generată în unitate (tone)	Mod de stocare temporare / Mod de gestionare
0	1	2	3	4	5
1	Atelier sudura	Deseu de sudura (slam)	12.01.13	0	Containere/depozitul deșeuri tehnologice
2	Receptie materiale	<i>Deseu ambalaj hartie si carton</i>	<i>15 01 01</i>	142,065	containere/depozitul deșeuri tehnologice
3	Montaj	Deseu bucle de plumb - dese nepericulos	10 04 99	2,128	container de plastic, închis și etichetat/depozitul deșeuri tehnologice
4	Ambalare	<i>Deseu ambalaj folie PE</i>	<i>15 01 02</i>	24,570	containere/depozitul deșeuri tehnologice
5	colectare acumulatori uzati, depozitare lingouri, paletizare lingouri, paletizare	<i>Deșeu ambalaj lemn (paleți deteriorați)</i>	<i>15 01 03</i>	127,23	pe platformă betonată
6	mijloacele de transport	Cauciucuri uzate-deseu nepericulos	16 01 03	0,748	pe paleți de lemn în depozitul de deșeuri tehnologice
7	Injecție	Deseu Polipropilena	07 02 13	47,390	în containere depozitate într-o zonă aflată în vecinătatea morilor

8	Sectii de productie	Deșeu metalic dezmembrari	17 04 05	28,327	containere/depozitul deșeuri tehnologice
9	Prelucrari mecanice	Deseu metalic/prelucrări metalice – deseu span	12 01 01	5.780	containere/depozitul deșeuri tehnologice
10	Cantina	Deseu sticla	20 01 02	0	containere pe platforma betonată
11	Atelier mecanic	Deseu span Al,alamă	12 01 03	0,063	containere/depozitul deșeuri tehnologice
12	Montaj baterii – impachetare placi	Deșeu mase plastice Separatori polietilena	07 02 13	1.520	containere/depozitul deșeuri tehnologice
13	Echipamente IT	Electronice	16 02 14	0	containere/depozitul deșeuri tehnologice
14	Atelier electric	Deseu cablu de Al,Cu cu izolatie	17 04 11	0.14	containere/depozitul deșeuri tehnologice
15	Amplasament	Deseu menajer	20 03 01	590	Pubele din plastic amplasate în depozitul de deseuri menajere Pubele tipizate in hala Injectire
16	Montaj baterii – impachetare placi	Separatori AGM	16 03 04	1,190	containere/depozitul deșeuri tehnologice
17	Sectii de producție, tipărire certificate de garanție	Toner imprimantă	08 03 18	0,040	Cutii de carton/container
18	Stația de preparare electroloit – stația de preepurare ape uzate	Masă ionică	19 09 05	0	container metalic/atelier
19	Depozit materii prime	<i>Deșeu ambalaj bandă polipropilenă</i>	<i>15 01 02</i>	3,695	container metalic/atelier
20	Depozit livrare baterii	<i>Deșeu ambalaj polistiren</i>	<i>15 01 02</i>	0,745	container metalic/atelier
21	Montaj baterii – impachetare placi	Deseu PVC	07 02 13	4,455	containere/depozitul deșeuri tehnologice

Cu stimă,

Șef Birou Calitate,
Daniel Iuhas



Responsabil mediu,
Lucia Mureșan

