



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRIȚA-NĂSĂUD

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 1 din 21.07.2016

REVIZUITĂ LA2024

Operator: ROMBAT SA

Adresa: municipiul Bistrița, str. Drumul Cetății, nr. 4, Bistrița, județul Bistrița-Năsăud

Punct de lucru: Fabrică de acumulatori și baterii

Locația activității: municipiul Bistrița, str. Drumul Cetății, Nr. 4, județul Bistrița-Năsăud

Categoria de activitate conform:

Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	2.5.b)	2.5. Prelucrarea metalelor neferoase: b) topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale.	2.A.6	040615
2	4.2.e)	4.2. Producerea compușilor chimici anorganici, precum: e) nemetalele, oxizii metalici sau alți compuși anorganici, cum sunt carbura de calciu, siliciul, carbura de siliciu.	2.A.6	040615

Clasificării activităților din economia națională CAEN

- activitate principală: 2720 - Fabricarea de acumulatori și baterii cu plumb,

Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați,

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2.(e).(ii)	Instalații de topire, inclusiv aliajele, a metalelor neferoase, inclusiv produse recuperate (rafinare, piese turnate etc.)
4.(b).(v)	Instalații chimice de producție pe scara industrială a substanțelor chimice anorganice de baza, precum nemetale, oxizi metalici sau alți compuși anorganici, precum carbura de calciu, siliciu, carbura de siliciu

Conform prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase, Directiva SEVESO III:

- amplasament de nivel inferior.

Emisă de: APM Bistrița-Năsăud

Data emiterii:2024.

Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Titularul va solicita obținerea vizei, în fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu, conform prevederilor Ordinului nr. 1150/2020 privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu. În cazul în care autorizația pe care acesta o deține a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația inițială.

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Operator: SC ROMBAT

Sediul social: str. Drumul Cetății, Nr. 4, municipiul Bistrița, județul Bistrița-Năsăud

Certificat de înregistrare: Seria B, nr. 2502577/4.11.2011

Cod unic de înregistrare: 564638

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: JO6/340/1991

Compania părinte: METAIR GROUP SA

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de ROMBAT SA cu punctul de lucru din municipiul Bistrița, str. Drumul Cetății, nr. 4, înregistrată la APM Bistrița-Năsăud cu 13272/21.11.2022, cu ultima completare la nr.....,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu revizuite, a comentariilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică la data de 23.01.2024;
- cu luarea în considerare a comentariilor și observațiilor publicului privind documentația depusă;
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **O.U.G. nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată prin **Legea nr. 265/2006**, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **O.M. nr. 818/2003**, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **H.G. nr. 43/2020** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;
- în baza **H.G. nr. 1000/2012** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;

ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

- ✓ Document de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile în domeniul chimicalelor anorganice de mare volum - solide și altele, august 2007 (pentru oxidul de plumb);
- ✓ DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/1032 A COMISIEI din 13 iunie 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru industria metalelor neferoase;
- ✓ Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în industria de forje și turnătorii, mai 2005;
- ✓ Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Smitheries and Foundries Industry Draft 1 (February 2022)
- ✓ Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru emisiile din depozitare, ianuarie 2005;
- ✓ Document de referință privind principiile generale de monitorizare, adoptat prin Ordinul MMGA nr. 169/02.03.2004,

luând în considerare modificările aduse instalației:

- s-a retehnologizat atelierul montaj de la Capacitatea 1 prin înlocuirea a două linii de montaj tip Cosmec (liniile 3 și 4) cu o linie de montaj tip Accurate Moojin;
- s-au dezafectat liniile Wirtz de topire-turnare grătare Pb-Sb (8 buc., capacitatea de topire 10t/8h) și s-au înlocuit cu o linie automatizată de turnare bandă aliaj Pb-Ca, tip SOVEMA - STRIP CASTER LINE 3.5T);
- s-a dezafectat mașina de pastat și stocătorul de plăci de la linia de pastare Sovema și s-a înlocuit cu o mașină de pastat cu tambur tip FRIMAX 30MV/20 și cu un stocător automat de placi tip ACCURATE-MOOJIN;
- s-a achiziționat și montat mașina de injecție SUMITOMO SHI tip DEMAG - 650-1020 - 6400 (cu robot);
- s-au achiziționat și montat două camere de maturizare plăci la Capacitatea 1;
- s-a achiziționat și montat un filtru cu cuarț NOBEL (capacitate 30m³/h) la stația de tratare ape uzate industriale care funcționează în duplex cu filtrul existent NOBEL;
- s-a înlocuit filtrul DELTA JET cu filtrul NEDERMAN la coșul de emisie CO₃ și s-a modificat diametrul coșului;
- s-a dezafectat camera de maturizare nr. 3 - Capacitatea 1
- s-au achiziționat și montat 2 camere maturizare - Capacitatea 1;
- s-au achiziționat și montat 2 camere maturizare - Capacitatea 2;
- s-a dezafectat linia de pastat tip MAC (aflată în conservare) - Capacitatea 1;
- s-a achiziționat și montat linie de expandare bandă - Capacitatea 1;
- s-a achiziționat și montat instalație de compensare aer, atelier montaj - Capacitatea 1.

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU REVIZUITĂ

Pentru funcționarea instalației: Fabrică de acumulatori și baterii cu plumb

Amplasată în: str. Drumul Cetății, Nr. 4, municipiul Bistrița, județul Bistrița-Năsăud

Operator: ROMBAT SA

Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsurile necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Conform prevederilor O.U.G nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu atrage suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act de reglementare se face de către Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și Comisariatul General - Serviciul Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

- conform Anexei 1 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM
2.5.b)	170,7	t/zi
4.2.e)	96,0	t/zi

- conform clasificării activităților din economia națională - cod CAEN:

- activitate principală: 2720 - Fabricarea de acumulatori și baterii;

Capacitatea de producție proiectată a societății este de 13 Mwh/zi (3200000 buc. baterii).

Producția la nivelul anului 2022 a fost de 2002,0 MWh (2.297.760 buc. baterii).

- activități secundare: 2443 - Producția plumbului, zincului și cositorului,
2229 - Fabricarea altor produse din material plastic,
3832 - Recuperarea materialelor reciclabile sortate,
3811 - Colectarea deșeurilor nepericuloase,
3812 - Colectarea deșeurilor periculoase,
2222 - Fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic,
1624 - Fabricarea ambalajelor din lemn,
5210 - Depozitari.

- conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați (Cod EPRTR):

- 2.(e)(ii). Producția și prelucrarea metalelor. Topirea metalelor neferoase, inclusiv a aliajelor și a produselor recuperate (rafinare, turnare, etc.) cu o capacitate de topire de 4 t/zi pentru plumb și cadmiu sau 20 t/zi pentru toate celelalte metale;

- 4.(b)(v). Industria chimică. Instalații chimice pentru producerea la scară industrială de substanțe chimice anorganice de bază, cum ar fi: nemetale, oxizi metalici ori alți compuși anorganici.

- conform prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase, Directiva SEVESO III: amplasament de nivel inferior.

4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU

Documentația conține:

- Formularul de solicitare întocmit de S.C. ECOMULTIPROD SRL Bistrița, înregistrat la APM cu nr. 2682/4.03.2016;

- Raport de amplasament întocmit de S.C. ECOMULTIPROD SRL Bistrița, înregistrat la APM cu nr. 2682/4.03.2016;

- Anunț public privind depunerea solicitării apărut în ziarul "Răsunetul" din 3.03.2016, pe site-ul www.rombat.ro la 2.03.2016 și pe site-ul APM Bistrița-Năsăud;

- Ordine de plată privind achitarea tarifelor de analiză preliminară și analiză detaliată;

- Rapoarte de încercare pentru determinare indicatori din probe de aer, apă, sol, întocmite de WESLING România SRL Târgu Mureș și rezultatul automonitorizării efectuate;

- Fișe cu datele de securitate pentru toate substanțele chimice periculoase utilizate precum și pentru deșeurile periculoase produse;

- Certificat de nomenclatură stradală nr. 81307/31.10.2011 și nr. 32924/10.09.2007 emise de Primăria Municipiului Bistrița;

- Contract de bransare/racordare și utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apă și de canalizare nr. 569/1.09.2003 cu act adițional nr. 81/1.03.2010 încheiat cu SC AQUABIS SA Bistrița;

- Contract de prestare a serviciului de salubritate nr. 403/11.09.2014 încheiat cu SC VITALIA SERVICII PENTRU MEDIU SA București;

- Contract nr. 3/2016 încheiat cu SC PROEMPLAST SRL Năsăud pentru valorificarea deșeurilor din material plastic;
- Contract de preluare și valorificare deșeuri nr. 326/8.06.2015 încheiat cu SC REMATINVEST SRL Cluj, punct de lucru Bistrița, pentru deșeurile de carton;
- Contract nr. 2550/1.03.2013 încheiat cu SC VRANCART SA Adjud privind preluarea de deșeuri de hârtie și carton și de deșeuri de ambalaje de hârtie și carton;
- Contract nr. 22/12.04.2011 încheiat cu SC FRONTIER INTERNAȚIONAL GROUP SRL privind recuperarea uleiului uzat și al anvelopelor uzate;
- Contract de prestări servicii nr. 15091/23.06.2015 încheiat cu SC RECYCLING PROD SRL Bârdești, jud. Mureș, pentru preluare deșeuri periculoase și nepericuloase cu acte adiționale;
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 11/2016 încheiat cu SC REMATINVEST SRL Cluj pentru deșeuri metalice feroase și neferoase;
- Certificat de înregistrare seria B, nr. 2502577 eliberat la 4.11.2011 și certificat constatator în baza declarației pe propria răspundere nr. 6548/1.04.2015 și nr. 5464/17.03.2015, emise de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă tribunalul Bistrița-Năsăud;
- Certificate privind implementarea și aplicarea Sistemului de Management al Calității, al Sistemului de Management al Mediului și al Sistemului de Management pentru Sănătatea și Securitatea Muncii;
- Plan de încadrare în zonă;
- Plan de situație - puncte de emisie și recoltare;
- Plan de situație - rețea canalizare;
- Plan de închidere a amplasamentului;
- Program de prevenire și reducere a deșeurilor 2015;
- Decizia comună - APM Bistrița-Năsăud, Serviciul Comisariatului Județean Bistrița-Năsăud al GNM și al ISU al Județului Bistrița-Năsăud, nr. 10395/1619/2855307/ 27.11.2013, privind încadrarea amplasamentului sub incidența Directivei SEVESO II ca obiectiv cu risc minor;
- Politica de prevenire a accidentelor majore la SC ROMBAT SA;
- Sistemul de management al securității la SC ROMBAT SA;
- Raport privind situația de referință a amplasamentului;
- Proces verbal de verificare a amplasamentului întocmit de APM Bistrița-Năsăud nr. 3220/17.03.2016;
- Completări depuse la documentație de SC ROMBAT SA sub nr. 4265/13.04.2016, 4701/22.04.2016;
- Dovada mediatizării anunțului public privind organizarea dezbaterii publice apărut în ziarul Răsunetul din 14.04.2016, afișat pe site-ul și la sediul SC ROMBAT SA precum și pe site-ul APM Bistrița-Năsăud;
- Observațiile înregistrate la anunțul dezbaterii publice înregistrate sub nr. 4476/19.04.2016;
- Adresa răspuns APM Bistrița-Năsăud nr. 4873/28.04.2016 la observațiile înregistrate;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 286 din 27.05.2016, eliberată de Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa Cluj-Napoca, valabilă până la 27.05.2019;
- Studiu privind funcționarea sistemului de preepurare și evacuare a apelor preepurate întocmit de SC FIATECH SRL Bistrița înregistrat sub nr. 6406/7.06.2016;
- Decizia APM Bistrița-Năsăud nr. 313/9.06.2016 privind emiterea autorizației integrate de mediu;
- Dovada mediatizării deciziei de emisie a autorizației integrate de mediu prin anunț în ziarul Răsunetul 10.06.2016, prin afișare pe site și la sediul SC ROMBAT SA, prin afișare pe site-ul APM Bistrița-Năsăud;
- Observații înregistrate la anunțul deciziei de emisie înregistrate sub nr. 7588/7.07.2016;
- Adresa răspuns APM Bistrița-Năsăud nr. 8184/19.07.2016 la observațiile înregistrate;
- Copii după procesele verbale ale CAT din 30.03.2016, 27.04.2014, 8.06.2016, 13.07.2016.

DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU

Documentația conține:

- Actualizare Formular de solicitare întocmit de MINESA-INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘI PROIECTĂRI MINIERE SA, înregistrat la APM cu nr. 13272/21.11.2022, cu refacere înregistrată sub nr. 12012/2.10.2023 și sub nr. 115018/14.12.2023;
- Actualizare Raport de amplasament întocmit de MINESA-INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘI PROIECTĂRI MINIERE SA, înregistrat la APM cu nr. 13272/21.11.2022, cu refacere înregistrată sub nr. 12012/2.10.2023 și completări depuse sub nr. 115018/14.12.2023;
- Completări depuse după etapa de dezbateri publică înregistrate sub nr. 1391/5.02.2024;

- Anunt public privind depunerea solicitarii apărut în ziarul "Răsunetul" din 25.11.2022, pe site-ul ROMBAT SA și pe site-ul APM Bistrita-Nasaud;
- Ordin de plată privind achitarea tarifului de revizuire;
- Autorizatia de mediu nr. 1/21.07.2016 emisa de APM Bistrita-Nasaud, exemplar original;
- Fișe cu datele de securitate pentru toate substanțele chimice periculoase utilizate - format electronic;
- Adresa nr. 13221/20.12.2022 emisa de ABA SOMEȘ-TISA privind menținerea valabilității autorizației de gospodărire a apelor BN 19/5.04.2022 până la data de 8.10.2024;
- Rapoarte de încercare pentru determinare indicatori din probe de aer, apă uzată, apă subterană, sol, zgomot, întocmite de WESSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureș pentru anul 2021;
- Certificat de nomenclatură stradală și număr de imobil nr. 468/10.11.2022 emis de Primăria Municipiului Bistrita;
- Certificat de înregistrare seria B, nr. 2502577 eliberat la 4.11.2011 și certificat constatator în baza declarației pe propria răspundere nr. 171/5.01.2022, emise de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă tribunalul Bistrita-Nasaud;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și canalizare nr. 60087/4.04.2016 încheiat cu SC AQUABIS SA Bistrita;
- Contract de servicii de colectare, transport, procesare și/sau eliminare finală a deșeurilor industriale nr. CTA_2021_0007 încheiat cu JIFA SRL, localitatea Avrig, județul Sibiu;
- Contract de prestări servicii pentru colectarea, transportul și valorificarea deșeurilor de ambalaje din hârtie și carton nr. 23/01.01.2018, CTA_2023_0030 încheiat cu VRANCART SA, localitatea Adjud, județul Vrancea;
- Contract de prestări servicii de valorificare a deșeurilor de ambalaje nr. 351/22.08.2018 încheiat cu PROREPLAST SRL, localitatea Nasaud, județul Bistrita-Nasaud;
- Contract de prestări servicii nr. 15091/23.06.2015 pentru colectarea, depozitarea temporară și transportul deșeurilor în vederea valorificării/eliminării încheiat cu SC RECYCLING PROD SRL, localitatea Bârdești, județul Mureș;
- Contract de prestări servicii de reciclare/valorificare a deșeurilor de ambalaje nr. 03/2018 încheiat cu SC SUPER SOFT SERV SRL, localitatea Satu Nou, comuna Cetate, județul Bistrita-Nasaud;
- Contract de prestări servicii nr. 74/31.05.2011 încheiat cu SC FARKAS-RO-TRANS SRL, București;
- Certificate privind implementarea și aplicarea Sistemului de Management al Calității, al Sistemului de Management al Mediului, al Sistemului de Management pentru Sănătatea și Securitatea Muncii;
- Plan de încadrare în zonă;
- Plan de situație;
- Plan de închidere a amplasamentului actualizat;
- Raport privind situația de referință a amplasamentului întocmit în septembrie 2015;
- Proces verbal de verificare a amplasamentului întocmit de APM Bistrita-Nasaud nr. 13535/25.11.2022;
- Raport de analiză CAT realizat în urma ședinței CAT din data de 21.12.2022 întocmit de APM Bistrita-Nasaud și transmis titularului prin adresa APM nr. 14487/21.12.2022;
- Dovada mediatizării anunțului public privind organizarea dezbaterii publice apărut în ziarul Răsunetul din 22.12.2023, afișat pe site-ul titularului precum și pe site-ul APM Bistrita-Nasaud;
- Copii după procesele verbale ale ședințelor CAT din 21.12.2022, 7.02.2024, 28.02.2024;
- Proces verbal nr. 837/23.01.2024 încheiat cu ocazia dezbaterii publice organizate la sediul ROMBAT SA;
- Decizia APM Bistrita-Nasaud nr. 101/29.02.2024 privind emiterea autorizației integrate de mediu;
- Dovada mediatizării deciziei de emitere a autorizației integrate de mediu prin anunț în ziarul din2024, prin afișare pe site-ul ROMBAT SA și prin afișare pe site-ul APM Bistrita-Nasaud.

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

a) să informeze imediat ACPM, emitentul AIM;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;

c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;

d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

1. implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;

2. pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;

3. stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;

4. evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;

5. compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;

6. implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;

7. aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

– responsabilități;

– evidențele de întreținere;

– registre de monitorizare;

– rezultatele analizelor;

– rezultatele auditurilor;

– evidența privind sesizările și incidentele;

– evidențe privind instruirile.

5.1.9. Titularul are implementate sistemele:

- ISO 9001: 2015 - Sistem de management al calității (nr. certificat 077062 QM15/14.05.2021- DQS GmbH Germany);

- IATF16949: 2016 - Sistem de management al calității /Proiectare și producție de baterii (nr. certificat 077062 IATF16/14.05.2021- DQS GmbH Germany);

- ISO 45001: 2018 - Sistem de Management pentru Sănătatea și Securitatea Muncii (nr. certificat 077062 OHS18/16.04.2021- DQS GmbH Germany);

- ISO 14001: 2015 - Sistem de Management al mediului (nr. certificat 077062 UM15/16.04.2021 - DQS GmbH Germany);

- ISO 50001: 2019 - Sistemul de Management Energetic (nr. certificat 731306333/14.04.2022 - TUV - CERT Austria).

Se vor respecta cerințele legale prevăzute de:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin Ordonanța de Urgență nr. 114/2007 și Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008, cu modificările și completările ulterioare și Legea 219/2019;

- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;

- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;

- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate;
- STAS 10009/2017 - Acustică - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase;
- Ordin nr. 3.710/1.212/99/2017 privind aprobarea Metodologiei pentru stabilirea distanțelor adecvate față de sursele potențiale de risc din cadrul amplasamentelor care se încadrează în prevederile Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase în activitățile de amenajare a teritoriului și urbanism;
- Ordin MMAP nr. 1.175/39/2020 privind aprobarea Procedurii de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase;
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- O.M. nr 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării solului, cu completările și modificările ulterioare;
- Legea 74/2019 privind gestionarea siturilor potențial contaminate și a celor contaminate;
- H.G. nr. 1132/18.09.2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul 1399/2032 din 2009 pentru aprobarea Procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor referitoare la baterii și acumulatori și la deșeurile de baterii și acumulatori;
- Ordinul nr. 669/1034 din 2009 privind aprobarea Procedurii de înregistrare a producătorilor de baterii și acumulatori, cu modificările și completările ulterioare.
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, republicată în anul 2014;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr.1907/2006.
- O.U.G. nr. 122/2010 privind stabilirea sancțiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor;
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006/CE al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinului ministrului sănătății nr. 119/2014, modificat și completat prin Ordinul ministrului sănătății nr. 994/2018, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- Ordonanța de Urgență nr. 92 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor, cu Ordonanța de Urgență nr. 92 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 17/2023;
- HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, completată cu HG nr. 210/2007;
- Decizia Comisiei 2014/955/CE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Regulamentul (CE) nr. 1013/2006 al parlamentului European și al Consiliului privind transferurile de deșeuri, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 788/2007 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului Parlamentului European și al Consiliului (CE) nr. 1013/2006 privind transferul de deșeuri, cu completările și modificările ulterioare;
- Regulamentul 255/2013 de modificare în scopul adaptării la progresul științific și tehnic a anexelor IC, VII, VIII, la Regulamentul (CE) nr. 1013/2006 al parlamentului European și al Consiliului privind transferurile de deșeuri;

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu aprobată de Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordin 578/2006 pentru aprobarea metodologiei de calcul a contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, cu completările și modificările ulterioare;
- Ordinul MMGA nr. 549/2006 pentru aprobarea modelului și conținutului formularului „Declarație privind obligațiile la Fondul pentru mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, modificat prin Ordinul 1477/2010;
- H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și la accesul în justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.01.2000;
- O.U.G. nr. 68/2007 aprobată de Legea 19/2008 cu modificările și completările ulterioare privind răspunderea de mediu cu privire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului.
- Ordinul nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- HG 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.

Încălcarea prevederilor legislației de mai sus atrage răspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.

Nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu conduce la suspendarea actului de reglementare de către autoritatea competentă pentru protecția mediului care l-a emis, după o notificare prealabilă prin care se acordă cel mult 60 zile pentru îndeplinirea obligațiilor.

Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de șase luni.

Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației integrate de mediu.

Dispozițiile de suspendare și implicit de încetare a desfășurării activității, sunt executorii de drept.

Titularul activității va notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației integrate de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării (art. 15, alin. (2), litera a) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare).

În cazul în care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizațiilor integrate de mediu sau se modifică condițiile care au stat la baza emiterii lor, autoritatea competentă decide, după caz, pe baza notificării titularului, menținerea actelor de reglementare sau necesitatea revizuirii acestora, informând titularul cu privire la această decizie [art. 16, alin. (4) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruirii adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruirii și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul prevenirii generării deșeurilor precum și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor programe de perfecționare și specializare recunoscute la nivel național conform Ordonanței Guvernului nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulților, cu modificările și completările ulterioare, conform prevederilor O.U.G. nr.92/2021 privind regimul deșeurilor.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizatie trebuie sa ramana, in orice moment, accesibil personalului desemnat cu atributii in domeniul protectiei mediului.

6. MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza urmatoarele materii prime descrise in documentatie, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atat in ceea ce priveste cantitatile, cat si modul de depozitare.

Cantitatile utilizate la nivelul anului 2022:

Materii prime/ auxiliare/ destinatia	Natura chimica/ compozitie (Fraze Risc)	Cantitate t/an	Periculozitate	Mod de depozitare
Plumb electrolitic si rafinat termic (lingouri)/producere oxid de plumb; producere aliaj Pb-Ca	anorganic/ lingouri/ 99,99% Pb	14825,325	nepericulos	pe paleți de lemn, platformă betonată, sub copertină metalică
Aliaj Pb-Ca/ fabricat banda gratare si banda	anorganic/ lingouri/ 99% Pb, 1% Ca	8573,383	nepericulos	paleți din lemn, platformă betonată, sub copertină metalică
Aliaj Pb-Sb, aliaj Pb-Sn/producere accesorii	anorganic/ lingouri/ 95% Pb, 3% Sb sau 5%Sn	2607,524	nepericulos	paleți din lemn, platformă betonată, sub copertină metalică
Acid sulfuric / producere electrolit	anorganic/ lichid/ densitate 1,84g/cm ³ H 314	5408,32	periculos	rezervoare de polietilenă în depozitul de acid sulfuric
Premix A / obtinerea masei active	organic/ polimeri	38,654	nepericulos	saci polietilenă, pe paleți din lemn, depozit materii prime si materiale
Fulgi Dynell/ obtinerea masei active	organic/ fire tip melană tocate	21,495	nepericulos	saci de polietilenă, pe paleți din lemn, depozit materii prime si materiale
Praf Vanisperse / obtinerea masei active	amestec lignosulfonat de sodium	0,013	nepericulos	saci de polietilenă, pe paleți din lemn, depozit materii prime si materiale
Sulfat de bariu/ obtinerea masei active	anorganic/ sare solida	0,053	nepericulos	saci de polietilenă, pe paleți din lemn, depozit materii prime si materiale
Hidroxid de sodiu/ neutralizare ape acide	anorganic/ solid H314; H290	132,650	periculos	recipienți metalici, în stația de sodă
Sulfat de sodiu/ obtinerea electrolitului	anorganic/ solid	15,230	nepericulos	saci polietilenă, magazia centrală
Sulfat tetrabazic de Pb	anorganic/ solid; H302; H332; H351; H361; H372; H400; H410	35,878	periculos	saci polietilenă, pe paleți, magazia centrală
Folie polietilena/ ambalare baterii	organic/ polimer	27,450	nepericulos	depozitul general, role
Staniu / turnat accesorii	anorganic/ lingouri/ >95% Sn	7,809	nepericulos	magazia centrală
PpCo / injectie monoblocuri, capace	organic/ polimer/ granule -	833,950	nepericulos	depozit, ambalat în saci de polietilenă, pe paleți din lemn
Granule ROMBAT/ turnat monoblocuri,	organic/ polimer/ granule	1003,260	nepericulos	depozit, ambalat în saci de polietilenă, pe paleți din lemn

PEJD/turnat dopuri, mănere	organic/ polimer/ granule	4,479	nepericulos	depozit, ambalat în saci de polietilenă, pe paletă din lemn
Concentrat culoare/ turnat capace, dopuri, mănere	organic/ polimer/ granule	10,611	nepericulos	saci polietilenă, paletă din lemn, magazia centrală
Șnur PpCo/ sudat-etanșat monobloc cu capac	organic/ copolimer	52.750 ml	nepericulos in stare solida	magazie, sub formă de role
Hârtie filtranta/suport banda Pb-Ca	organic	547,290	nepericulos	paletă din lemn, magazia centrală
Miniu de plumb/prepare masă activa	anorganic/ pulbere/ 100 PbO H302; H372; H351;H361; H362 H372; H400; H410	36,630	periculos	buncăr, capacitatea III
Flux organic/sudură puncti	Organic H290; H332; H314; H318	2,380	periculos	recipienți plastic, magazia centrală
Măcinatură PpCo/ obținere granule	organic	765,500	nepericulos	secție și depozit, în saci din polietilenă
Cherestea/ reparații și confecționat europaletă	lemn	35,421 m ³	nepericulos	stive, platformă
Folie PE/confecționat separatori	organic/ banda -	1764,740	nepericulos	depozitul general, role
Polielectroliti/ floculare la stația de preepurare	Organic	0,250	nepericulos	magazia centrală, în recipienți de plastic
Parafina/ lubrefiant la matrițe turnat grătare	H350 organic/ amestec de hidrocarburi	0,000	periculos	magazie, pe paletă din lemn
Pluta/turnat grătare	organic/ pulbere	0,050	nepericulos	magazie, în pungi din hârtie/ cutii de carton
Motorina /transport auto	organic/ hidrocarburi/ lichid H226; H304; H315; H332; H351; H373; H411	23.948 l	periculos	rezervor metalic
Ulei hidraulic/ instalațiile de ridicat, mașini de injecție	organic/ hidrocarburi/ lichid H318; H411; H412; H413	2.870 l	periculos	butoaie metalice/ depozitul de uleiuri/ platformă betonată, acoperită
Ulei mineral/ lubrefiant mijloacele de transport	organic/ hidrocarburi/ lichid H315; H318; H411	7.250 l	periculos	butoaie metalice/ depozitul de uleiuri/ platformă betonată, acoperită
Ulei rapiță/ funcționare utilaje	organic/ lichid	2.828 l	nepericulos	recipient/magazia centrală
Oxigen/montaj acumulatori	anorganic/ gaz/ 100% O2 H270; H281	1.160 m ³	periculos	depozit oxigen lichid
Azot lichid / turnare continuă gratare Concast	anorganic/ gaz/ H281		periculos	Atelier turnat banda FBU
Acid clorhidric/ demineralizare apă - regenerare schimbători de ioni	anorganic/ lichid H314; H335; H290	17,050	periculos	recipienți din plastic cu cadru de protecție/spațiu
Emulsie/răcirea sculelor	amestec de hidrocarburi si apă	0,500	nepericulos	magazie
Laminate metalice/ confecții metalice	anorganic/ solid	2,153	nepericulos	depozitul de laminate
Acetilena/ laborator	organic/gaz H230; H280; H220	0,100	periculos	magazia centrală, butelii de metal
Folie stretch/ ambalare produse finite	organic polimer/solid	4,780	nepericulos	depozitul general, role

Soda calcinată	anorganic/ solid	0,025	nepericulos	magazia centrală,
Energie electrică		32.757.06 3 kwh	nepericulos	
Apă		75.317,00 mc	nepericulos	
Gaz metan	H220; H280	1.551.542 mc	periculos	

6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în procesul de producție

Nr. crt.	Denumirea substanței periculoase	Fraze de risc	Cantitatea totală deținută (t)	Capacitate totală de stocare (t)
1	Monoxid de plumb	H302, H332, H351, H360Df; H362; H372; H400; H410	130	170
2	Tetraoxid de plumb	H302, H332, H351, H361, H362, H372, H400, H410	12	20
3	Sulfat tetrabazic de plumb	H302, H332, H 351, H361, H372, H400, H410	7	9
4	Oxigen	H270, H281	3	5
5	Flux organic	H290; H332; H314, H318	0,1	0,2
6	Acid sulfuric 96-98%	H314	110	144
7	Acid clorhidric	H314; H335; H290	0,8	1
8	Hidroxid de sodiu	H314, H290	12	24
9	Azot lichid	H281	0,7	1
10	Acetilena	H220, H280	0,1	0,2
11	Motorina	H 226, H 315; H332; H304; H351 H373: H411	2,5	5
12	Gaz natural	H280; H220		Debit de alimentare SRM 914,56 Nmc/h

6.7.1. Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor;

6.7.2. Operatorul va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH). Achiziționarea și utilizarea substanțelor și amestecurilor chimice periculoase se va efectua numai după obținerea avizelor și autorizațiilor cerute de lege, cu respectarea strictă a prevederilor legale în vigoare privind clasificarea, etichetarea, depozitarea, manipularea, transportul, ambalarea și gestionarea acestora. Fișele cu date de securitate ale substanțelor și amestecurilor chimice achiziționate vor fi recepționate și păstrate în mod obligatoriu în unitate. Substanțele și amestecurile chimice

Agencia pentru Protectia Mediului Bistrita-Nasaud Autorizatia Integrata de Mediu nr. 1/2016 rev.1
periculoase utilizate în procesul tehnologic sau în cadrul laboratoarelor trebuie păstrate și depozitate corespunzător, în magazinele desemnate.

6.8. Cantitățile de substanțe/amestecuri chimice periculoase care pot fi prezente pe amplasament și care sunt utilizate în prezent încadrează amplasamentul în categoria inferior conform prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, care transpune Directiva 2012/18/UE.

În cazul în care se modifica substanțe/amestecuri chimice periculoase utilizate în producție se reverify încadrarea în prevederile legislației Seveso. Aprovizionarea cu materii prime și auxiliare se face periodic, în funcție de producție/necesar.

6.9. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în laborator

În laboratoarele de analize, pentru determinările fizico-chimice, sunt utilizate, în cantități mici, diverse substanțe și amestecuri chimice periculoase, depozitate și manipulate în conformitate cu prescripțiile din fișele de securitate, și anume: acid azotic 67%, acid sulfuric 95-97%, acid clorhidric 37%, acid acetic glacial 99%, acid percloric 70%, sulfură de sodiu, etanol 96%, cianură de potasiu, trioxid de arsen, hidrazină, hidroxid de sodiu, apa oxigenată 30%, azotat de argint, cobalt, nichel pudră, pudră de zinc, aluminiu pudră, cadmiu pudră, compuși ai seleniului, compuși ai plumbului, acid oxalic 99%, glicerină, hipoclorit de sodiu 12,5%, gelatin, tartrat dublu de sodiu și potasiu, alcool izopropilic 99,9%, acid citric, acetat de amoniu 98,5%, clorura de sodiu, bicarbonat de sodiu, EDTA Titriplex III, clorură de amoniu, sulfat de magneziu heptahidrat, azotat de argint.

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Gospodărirea apelor este reglementată prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 110/8.10.2019 - valabilă până la 8.10.2024, eliberată de Administrația Bazinală Someș-Tisa Cluj-Napoca.

7.1.1 Alimentarea cu apă

7.1.1.1. Alimentarea cu apă potabilă se realizează din rețeaua de apă a municipiului Bistrița administrată de către AQUABIS SA Bistrița conform contract nr. 60087/04.04.2016.

Consumul de apă este de 75.317,0 m³/an.

Volume și debite de apă autorizate în scop menajer:

- zilnic maxim: 53,79 m³/zi;
- zilnic mediu: 48,90 m³/zi;
- zilnic minim: 44,45 m³/zi;
- anual: 12029,4 m³ mc/an

Funcționarea este permanentă, 251 zile/an, 24 h/zi.

7.1.1.2. Alimentarea cu apă tehnologică

Sursa: rețeaua de apă a municipiului Bistrița.

Volume și debite de apă autorizate:

- zilnic maxim: 285,63 m³/zi;
- zilnic mediu: 259,66 m³/zi;
- zilnic minim: 236,06 m³/zi;
- anual: 63877,6 m³ m³/an

Funcționarea este permanentă, 251 zile/an, 24 h/zi.

7.1.1.3. Instalații de captare:

Instalații de captare:

- brașament 1: Rombat - depozit logistică - țeava oțel cu D100 (coordonatele topografice în sistem STEREO 7 ale căminului de brașare: X=626249, Y=460238), prevăzut cu apometru;
- brașament 2: Hala injecție - țeavă PEHD D100, cu P=10 bar, L=2 m, pozat la adâncimea de 1,30 m față de cota terenului și sistematizat în pat de nisip (coordonatele topografice în sistem STEREO 70 ale căminului de brașare: X=626278, Y=460035);
- brașament 3: Capacitatea III - țeava PEHD D150 (coordonatele topografice în sistem STEREO 70 ale căminului de brașare: X=626425, Y=459985).

7.1.1.4. Instalații de recirculare și înmagazinare a apei:

- ✓ Instalația de recirculare de la capacitățile de producție C1 și C2

Este formată din două bazine (un bazin pentru colectare apă caldă, al doilea pentru apă răcită) cu capacitatea $V=8 \text{ m}^3$ fiecare, 2 pompe de recirculare (GRUNDFOSS tip NB40-200 cu debitul $Q=54 \text{ m}^3/\text{h}$ și $H=47\text{m}$) și turnul de răcire cu aer. Procesul de răcire se desfășoară prin transferul termic dintre aerul rece introdus forțat de ventilatoare în turn (în contracurent) și apa caldă rezultată din procesele tehnologice. Apa caldă este introdusă pe la partea superioară a răcitorului sub forma difuză (ploaie) și colectată la partea inferioară a acestuia, bazinul de unde este pompat spre utilaje.

Apa de răcire din celulele de formare la capacitatea C2 se recirculă în circuit închis format dintr-un bazin îngropat, conducte și pompe de recirculare. Bazinul de răcire s-a realizat prin reabilitarea fostului decantor de electrolit (păstrat în conservare) situat lângă peretele Stației de utilități, este o construcție din beton monolit, de formă paralelipipedică, dimensiuni $12 \times 3 \times 4 \text{ m}$.

Volumul de stocare al apei de răcire este de 24 m^3 . Apa evaporată reprezintă 10% din apa de răcire.

Apele de răcire din instalațiile de recirculare sunt schimbate o dată la 2 ani, când instalațiile sunt golite și apa este trimisă la stația de preepurare.

✓ Instalația de recirculare de la capacitatea de producție C3

Apa de răcire de la utilaje (conveior, malaxor, TBS, linie montaj) se recirculă. Pentru răcire se folosește sistemul de răcire format din pompe de recirculare și turn de răcire tip CHILLER cu refrigerant R410A. Procesul de răcire se desfășoară prin transferul termic dintre aerul rece introdus forțat de ventilatoare în turn (în contracurent) și apa caldă rezultată din procesele tehnologice. Apa caldă este introdusă pe la partea superioară a răcitorului sub forma difuză (ploaie) și colectată la partea inferioară a acestuia de unde este pompată înapoi în hala de producție.

Sistemul de recirculare a apelor de la scrubber este în circuit închis format din conducte, bazin subteran sub hala capacității de producție C3, $V=100 \text{ m}^3$ ($S=25 \text{ m}^2$ și $h=4 \text{ m}$) și pompe de recirculare. Scrubberul are un sistem automat de neutralizare format din pH-metru și dozator de soluție de NaOH.

Gradul de recirculare al apelor de răcire este de 100%.

✓ Instalația de recirculare de la injecție este compusă din:

- turnul de răcire închis EWK - SULZER 441/09 cu ventilator și faguri;
- bazine de stocare: unul cu $V=5 \text{ m}^3$ și două cu $V=6 \text{ m}^3$ fiecare;
- 3 pompe: de recirculare, de presiune și respectiv, de transvazare.

✓ Instalația de recuperare ape de spălare ($V=35 \text{ m}^3$) include:

- 3 bazine metalice cu $V=5 \text{ m}^3$ fiecare și un bazin din PE cu $V=20 \text{ m}^3$ prin care se utilizează ca sursă de apă pentru spălare acumulatori și pardoseli apele neutralizate de la stația de preepurare și apele meteorice colectate de pe acoperiș. Instalația poate să aducă un aport de apă de spălare de până la $105 \text{ m}^3/\text{zi}$.

Gradul de recirculare internă al apei este - 34,70% (Recirculare apă industrială de răcire și ape de spălare- $164 \text{ m}^3/\text{zi}$).

7.1.1.5. Instalații de distribuție și înmagazinare

Rețea din țevă de PE pozată subteran având $D 100-160 \text{ mm}$.

7.1.1.6. Instalații de tratare:

- două instalații de demineralizare cu 3 coloane (rășină anionică, rășină cationică, cărbune activ);
- instalație de demineralizare prin osmoză inversă tip WAVE CYBER 300E8 cu capacitatea de $3 \text{ m}^3/\text{h}$.

7.1.1.6.Apa pentru stingerea incendiilor:

Debitele necesare pentru instalațiile de stingere incendiu sunt asigurate din rețeaua de apă potabilă a municipiului Bistrița prin:

- hidranți interiori $Q_{ii}=2,5 \text{ l/s}$,
- hidranți exteriori $Q_{ie}=30 \text{ l/s}$,
- sprinklere $Q_{is}=30 \text{ l/s}$.

7.1.2.Evacuarea apelor uzate

Canalizarea asigura colectarea apelor pluviale, apelor uzate menajere si a apelor preepurate si transportul lor spre caminul limita de unde sunt deversate in retea de canalizare municipala si dirijate spre statia de epurare a orasului.

Coordonatele caminului limita de deversare a apelor uzate in retea de canalizare a municipiului sunt: X-626230,087, Y-460219,776.

Canalizarea pluviala

Apele pluviale pe amplasament pot fi ape pluviale conventional curate si ape pluviale posibil impurificate (ape plumboase).

Canalizarea pluviala colecteaza apele meteorice "conventional curate" de pe platformele de lucru deschise si depozite, din zona sediului administrativ si de pe acoperisul halelor industriale. Prin intermediul pantelor cu orientare spre gurile de scurgere ale canalizarii apele pluviale sunt transportate spre caminul limita de unde apele sunt deversate in retea de canalizare a municipiului. Suprafata totala de pe care se colecteaza apele pluviale este de 49.980 m², rezultand un volum anual colectat de 29.988 m³. Canalizarea pluviala la capacitatile de productie C1 si C2 este realizata din tevi mufate de azbociment cu Dn 200 mm. La capacitatea de productie C3 canalizarea pluviala este realizata cu conducte de PVC care se racordeaza la canalizarea existenta.

Apele pluviale posibil impurificate (ape plumboase) sunt colectate impreuna cu apele uzate tehnologic si conduse la statia de preepurare.

Apele pluviale colectate de pe acoperisul Halei de injectie si apele de dren din zona zidului de sprijin sunt transportate la retea de canalizare a municipiului prin intermediul unei tevi din PVC Dn10 care supratraverseaza paraul Castailor.

✓ Canalizarea menajera

Realizeaza colectarea apelor uzate menajere provenite de la sediul administrativ, grupuri sanitare si cantina unitatii. Tronsonul principal al canalizarii menajere este realizat din tevi PVC cu Dn 250.

✓ Canalizarea industrială

Realizata in cea mai mare parte din canale betonate placate antiacid, acoperite cu elemente prefabricate din beton sau capace metalice, colecteaza apele uzate tehnologice (ape de spalare acide, ape de spalare cu continut de plumb, ape de spalare a granulelor, ape uzate de la laboratorul de analize fizico-chimice, etc.) si le transporta la statia de preepurare.

7.1.3 Ape subterane

Nu se utilizeaza.

Pentru monitorizarea calitatii apelor freatice s-a realizat un foraj de observatie cu H=10 m si D=200 mm, pe latura sudica a unitatii. Forajul este prevazut cu vas de colectare a probelor de apa.

7.1.3.1. Titularul este obligat sa exploateze si sa intretina in mod corespunzator constructiile si instalatiile de captare, aductiune, folosire, epurare si evacuare a apelor uzate, precum si dispozitivele de masurare a debitelor si volumelor de apa.

7.1.3.2. Titularul activitatii trebuie sa detina planul de amplasament in care sunt prevazute toate constructiile, conductele subterane si rigolele perimetrare si sa intocmeasca un program de inspectie si intretinere a acestora, cel putin o data pe an, in scopul minimizarii pierderilor.

7.2. Utilizarea eficienta a resurselor energetice

7.2.1. Operatorul trebuie sa ia masuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie sa identifice si sa implementeze tehnicile de eficientizare energetica, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolatiilor pentru evitarea pierderilor de caldura.

7.2.3. Operatorul va inregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizata pe amplasament.

Energia electrica este asigurata pe baza de contract cu GETICA SRL prin trei linii LES 20 KW. Una leaga unitatea de statia de 110 KW Viișoara si este folosita in schema normala. Cealalta LES 20 KW leaga unitatea de statia 110 KW Bistrita Centru. Cea de a treia leaga unitatea cu sectia stratificate din IPROEB. Ultimele doua sunt in rezervă caldă.

Sunt cinci posturi trafo 20/0,4 KW. Toate transformatoarele sunt de 1,6 MVA.

Nr.crt.	Denumire	Putere	Stare	Condensatori non-PCB
1.	PT 1 - redresori finalizare C1, corp TESA	1,6 MVA.	toate in functiune	doua baterii de 250 KVAR

	- 4 buc.trafo			fiecare
2.	PT 2 - pastare oxid-montaj C1 - 2 buc. trafo.	1,6 MVA.	ambele in functiune	o baterie de condensatori 220 KVAR
3.	PT 3 - capacitate 2 - 2 buc. trafo	1,6 MVA.	ambele in functiune.	o baterie de condensatori de 250 KVAR
4.	PT 4 - capacitate 3 - 3buc. trafo		doua in functiune, unul in rezervă caldă	trei baterii de condensatori de 120 KVAR fiecare
5.	PT 5 - Injectie mase plastic -1 buc. trafo		in functiune	o baterie de 180 KVAR

7.3. Gaze naturale/Combustibili

Gazele naturale sunt furnizate pe bază de contract încheiat cu furnizor PREMIER ENERGY SRL, fiind folosite la: cuptoare de topire plumb, instalații de obținere oxid de plumb, cuptoare de topire-turnare grătare, camere de maturizare, centrale termice, cantină.

Agentul termic este obținut în centrale termice și este utilizat pentru încălzirea spațiilor funcționale și prepararea apei calde menajere.

Sisteme termice pe gaz metan:

- 1 centrală de 96,8 kW;
- 2 centrale de 597 kW, respectiv 347 kW;
- tuburi radiante pentru incalzire 46 buc.;
- microcentrale, 24 - 40 kW - 13 buc.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

Coordonate geografice	WGS84	STEREO 70
Longitudine	24°28'29"	460184
Latitudine	47°08'03"	626202

Amplasare în teritoriu: SC ROMBAT SA este situată în zona industrială de nord-vest a municipiului Bistrita, în partea vestică a drumului european DE 576.

Vecinătăți:

- la N - teren fost SC ACI SA (construcții) și SC ROMBIS SRL (turnătorie aluminiu);
- la S-SE - parcare (proprietatea primăriei Bistrita), Drumul Cetății, fost SC CRISTIRO SA (sticlă) și SC IPROEB SA (cabluri);
- la E-SC COMAT SA (depozitare, desfacere);
- la V- pârâul Căstăilor, livadă, locuințe individuale;
- la N-V - locuințe individuale, zonă agrement (Schulerwald).

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate

Amplasamentul societății este situat în zona industrială a municipiului Bistrita.

Amplasamentul este situat la peste 10 km față de limita rezervațiilor botanice (cod ROSCI0095) precum și față de limita sitului Șieu-Budac (cod ROSCI0400).

Unități structurale pe amplasament:

Suprafața amplasamentului este $S = 56.952,46 \text{ m}^2$ și are următoarele folosințe:

- suprafața ocupată cu construcții - 24.716 m^2 ;
- suprafața betonată (platforme și căi de acces) - $25.182,46 \text{ m}^2$;
- suprafață balastată - 5.500 m^2
- spațiu verde - 1554 m^2 .

Spațiul de producție și depozitare este compartimentat astfel:

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele
Hala I (FABRICATIE BANDA SI UTILITATI)	
Atelier	1. Linie automatizată tip Sovema - pentru topire-turnare bandă aliaj PbCa - 1

<p>- turnare laminare bandă PbCa - turnare continuă grătare PbCa S= 730 m²</p>	<p>buc - formată din: - cuptor de topire (cap. max. 15t/8h; cap. utilă 12t/8h) - 1 buc.; - cuptor de menținere-turnare (cap. max. 15t/8h; cap. utilă 12t/8h) - 1 buc.; - linie laminare bandă termostată; - dispozitiv de rulare bandă.</p> <p>2. <i>Linie automatizată de topire-turnare bandă aliaj PbCa - tip SOVEMA STRIP CASTER LINE - 3,5 t - 1 buc</i> - formată din: - benzi de încărcat lingouri; - cuptor de topire (cap. max. 15 t/8 h, cap. utilă 12 t/8 h) - 2 buc. - funcționare alternativă; - cuptor de menținere- turnare (cap.max. 15 t/8 h, cap. utilă 12 t/8 h) - 2 buc. - termostatat -funcționare alternativă; - mașină de turnat bandă - 1 buc; - ghilotină- 1 buc; - unitate de răcire- 1 buc; - grup de laminare- 1 buc; - tunel de uscare- 1 buc; - grup laser- 1 buc; - mașină de rectificat și tambur- 1 buc; - benzi de recuperare a șpanului- 1 buc.</p> <p>3. <i>Linie automată de turnat continuu grătare tip CONCAST</i> formată din: - cuptor de topire, capacitate 6t/8h - 2 buc. (funcționare alternativă) - mașină de turnat continuu grătare-1buc.</p>
Hala I (capacitatea C I)	
<p>Atelier preparare oxid S= 731 m²</p>	<p><i>Moara de oxid tip SOVEMA - 2 buc- fiecare formată din :</i> - cuptor de topit plumb electrolitic/rafinat de 1 t/h - 1 buc; - mașina de turnat cilindrii - 1 buc; - buncăr/siloz pentru cilindrii - 1 buc; - moara preparare oxid de 1 t/h - 1 buc; - buncăr/siloz stocare oxid de plumb 20 t - 2 buc;</p>
<p>Atelier pastare S= 440 m²</p>	<p><i>Linie de pastat tip SOVEMA, capacitate 250.000 buc / zi formată din:</i> - malaxor, carusel bandă aliaj PbCa; expander; mașina de pastat tip Frimax, stocătorul de plăci ACCURATE-MOOJIN, tunel de uscare; <i>Linie de pastat Wirtz capacitate 200.000 buc/ zi formată din:</i> -malaxor, mașina de pastat, tunel de uscare; <i>Linie expandare bandă - SOVEMA formată din:</i> - expander, derulator acumulator bandă, bobinator</p>
<p>Atelierul Maturizare S=442 m²</p>	<p>- camere maturizare nr.1-7 V_{total} = 60 m³ capacitate 115.000 plăci/48 h - camere de maturizare nr 8-10 cu următoarele caracteristici/cameră: <i>Capacitatea:</i> - maxim 35 paleți mici (3300 plăci /palet) - maxim 20 de paleți mari (7600 plăci/palet). <i>Timp de maturizare:</i> - 35 h - plăcile de dimensiuni mari, - 10 h - plăcile de dimensiuni mici.</p>
<p>Atelier montaj auto S= 1540 m²</p>	<p><i>Linie montaj tip Moojin - capacitate de maxim 4,5 buc/min - 1 buc, formată din:</i> -cuptor topit Pb 700 kg/8 h - 1 buc; - 2 mașini de împachetat plăci; - mașina de sudură grupuri; - conveior de răcire; - mașina automată de testare grupuri; - mașină de pus capace; - mașină de termosudura capace; - mașină de verificare la etanseitate. <i>Linie montaj tip Sovema capacitate 1500 buc/zi - 1 buc formată din:</i> - cuptor topit Pb 700 kg/8 h - 1 buc; - mașină de împachetat grupuri; - mașină de sudat grupuri; - dispozitiv de sudura capac; - banc de verificare baterii. <i>Linie montaj Cosmec capacitate 1500 buc/zi - 2 buc, formată fiecare din:</i> - cuptor topire plumb de 700 kg/ 8 h - 1 buc; - mașină de împachetat grupuri; - dispozitiv de sudură capac;</p>

	- banc de verificare baterii;
Atelier formare-finalizare S=3032 m ²	- mașină umplut baterii cu electrolit - 2 buc.; - linie pentru formare cu rastele metalice- 4 buc.; - linie formare baterii cu recirculare și răcire a electolitului INBATEC-7 buc.; - linie de finalizare cu tunel de spălare- uscare - 3 buc.; - mașină de înfoliat baterii - 1 buc.; - spălător de aer tip Kushtan - 2 buc.; - spălător aer tip INBATEC - 2 buc.;
Camera redersori S=540 m ²	-redresori tip Sovema - 15 buc.
Hala II (FBU - hala preparare electrolit, preepurare ape uzate)	
Atelier preparare electrolit, situat în stația de utilități S parter= 144 m ² ; S etaj= 288 m ² .	-Instalație de demineralizare apă 2500 l/h - 2 buc -Rezervor apă demineralizată (capacitate 4 mc) - 2 buc la cota +4 m -Instalație de osmoză inversă de 3m ³ /h, -Instalație de diluție H2SO4 (capacitate 4 m ³ /h) - 2 buc; - Rezervor electrolit (capacitate 6 m ³) - 6 buc la cota +/-0 m, 5 buc la cota +6 m și 2 buc la cota +4 m; - Instalație de dozare sulfat de magneziu, formată din: - bazin de preparare 2 m ³ - 1 buc.; - rezervor stocare (capacitate 6 m ³) - 1 buc.; - Instalație de dozare sulfat de sodiu, formată din: - suflantă - 1 buc.; - scrubere- 5 buc.;
Stația de preepurare și recuperare ape preepurate uzate, în regim de demisol și parter S = 353 m ²	<i>Instalație neutralizare formata din:</i> - la cota - 6 m - cuvă stocare 20 m ³ - 4 buc.; - pompa 50 m ³ /h - 3 buc.; - la cota +/- 0 m - cuvă neutralizare 25 m ³ - 2 buc.; - pompa 100 m ³ /h - 2 buc.; - vas decantare 6 m ³ - 5 buc si 15 m ³ - 2 buc.; - filtru presă 3 m ³ /zi - 1 buc.; - filtru presă 6 m ³ /zi - 1 buc.; <i>Instalație de recuperare apă de răcire și tratată</i> - cuvă apă preepurată reutilizată 15 m ³ - 1buc, cota -6 m - rezervoare 4 m ³ - 3 buc.; - sistem de automatizare ape preepurate reutilizate: senzor de nivel, ventil, electropompă - pompă 80 m ³ /h - 1 buc.; <i>Filtru cu cuarț NOBEL capacitate 30 m³/h - 2 buc - funcționare în duplex</i>
Hala III (capacitatea C1)	
Atelier montaj tracțiune, turnare accesorii turnare grătare negative PAS S= 456 m ²	<i>Linie semiautomatizată pentru acumuloare de tracțiune de tip PAS</i> - turnare accesorii (poli, bușe, laisturi, etc.) - cuptor capacitate 1t/8h - 1 buc - turnare grătare negative PAS - cuptor capacitate 1 t /8h - 1 buc.- DESFINTAT în baza Deciziei etapei de încadrare nr . 839/19.12.2023
Atelier formare-finalizare tracțiune S= 424 m ²	- linii de formare - 2 buc.
Redresori formare tracțiune S= 71 m ²	
Hala III (capacitatea C2)	
Atelier oxid de de plumb S = 326 m ²	<i>Moara de oxid de plumb tip SOVEMA - 1 buc, formată din:</i> - transportor de alimentare cu plumb electrolitic/rafinat, format din două benzi ce funcționează cu viteze diferite și dispozitiv pivotant de încărcare lingouri de pe o bandă pe alta; - cuptor de topit plumb: capacitatea de 1 t/h, format dintr-o manta de oțel căptușită cu caramidă refractară, apărătoare de stropi „semicupolă”, arzător de gaz metan, sistem automat de măsurare a nivelului topiturii și a temperaturii; pompă pentru topitura plumb; - carusel turnare cilindrii: 120 cochilii de turnare, răcit cu apă; - elevator pentru transport cilindrii la depozitare; - buncăr/silos pentru cilindrii: din tablă de oțel, cilindric, cu partea inferioară

	<p>conică;</p> <ul style="list-style-type: none"> - banda transportoare pentru alimentare moară; - moara preparare oxid: cu tambur rotativ pozitionat pe cadru metalic, cu sonda tensiometrica pentru monitorizarea continua a masei din moara, capacitatea de 1 t/h, racit cu apa; - transportor oxid de plumb; - filtru tehnologic cu saci; - elevator pentru oxid; - doua bancare pentru depozitarea oxidului: cu sistem de evacuare-emisie aer, capacitatea de 25 t fiecare; - filtru absolut (secundar).
<p>Atelierul Pastare - capacitatea de 300.000 placi/zi S= 372 m²</p>	<p><i>Linie de pastat tip SOVEMA 1300000 buc/zi, formata din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - malaxor automatizat de 1,3 t, cu cantar pentru oxidul de plumb, rezervor pentru acidul sulfuric, rezervor pentru apa demineralizata si sistem de dozare; - masina de stanțat-expandat banda PbCa, capacitate 2160 m/h, cu derulator, sistem de stanțare-expandare; - masina de pastat tip butoi, capacitate de 7250 m/8h; - masina pentru debitat banda in placi; - tunel de preuscarea a placilor: incalzit cu gaz metan, cu sistem de recirculare partiala a aerului cald; - scrubber;
<p>Atelier Maturizare placi S= 230 m²</p>	<ul style="list-style-type: none"> - camera de maturizare - capacitatea 115.000 placi/48 h incalzite cu gaz metan - 7 buc; - camera de maturizare tip Sovema - capacitatea 115.000 placi/48 h incalzite cu gaz metan - 1 buc;
<p>Atelierul Montaj - capacitatea de 8400 buc./zi S= 551 m²</p>	<p><i>Linii automatizate (2 acumulatori/minut), - 2 buc formata fiecare din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - cuptor topit plumb cu capacitatea 700 kg/8h; - masina de impachetat placi pastate tip TEKMAX 2000 SLC; - masina de sudat grupuri tip TBS; - linie automata de verificare la ESC, sudare prin perete, termosudura, sudare automata poli, sudare manuala poli, verificare la etansitate si poansonare; - instalatie de captare si filtrare a pulberilor
<p>Atelierul Formare - S= 655 m²</p>	<p><i>Linie automata de formare - 1 buc, formata din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - masina de umplut cu electrolit; - redresori tip SOVEMA - 15 buc; - tancuri de formare - 15 buc; - sistem de incarcare/ descarcare tanc; - scrubber pentru vaporii de acid sulfuric.
<p>Atelierul Finalizare- S= 422 m²</p>	<p><i>Linie automata de finalizare - 1 buc, formata din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - masina de nivel tip Kallstrom, cu senzori de masurare a nivelului de electrolit; - masina de pus dopuri tip SOVEMA; - tunel de spalare -uscarea; - stand de descarcare rapida si control dielectric; - masina de poansonare; - masina de etichetare; - robot de ambalare-paletizare.
<p>Depozit baterii S= 1146 m²</p>	<p><i>Linii pentru depozitare baterii formate si neformate</i> Magazia centrala</p>
Hala IV (capacitatea C3)	
<p>Atelier turnare - stanțare banda PbCa S= 699 m²</p>	<p><i>Linie automatizata tip SOVEMA pentru turnare banda aliaj PbCa - 1 buc formata din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - incarcator de lingouri; - cuptor de topire aliaj PbCa (capacitate 15 t/8h); - cuptor de mentinere la temperatura constanta (capacitate 15 t/8h); - cuptor de turnare (capacitate 15 t/8h), care permite acumularea si topirea spanului de plumb de la ghilotina, de la masina de rectificat si de la masina de stanțat; - masina de turnat; - ghilotina; - grup de laminare; - tunel de uscarea; - masina de rectificat si tambur banda PbCa; - banda de transport a spanului in cuptoare,

	<ul style="list-style-type: none"> - derulator bandă, - mașină de ștanțat.
<p>Atelier oxid S= 343 m²</p>	<p><i>Linie automată tip SOVEMA - 1 buc, formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - transportor de alimentare cu plumb electrolitic/rafinat, format din două benzi ce funcționează cu viteze diferite și dispozitiv pivotant de încărcare lingouri de pe o bandă pe alta; - cuptor de topit plumb: capacitatea de 1 t/h, format dintr-o manta de oțel căptușită cu caramidă refractară, apărătoare de stropi „semicupolă”, - arzător de gaz metan, sistem automat de măsurare a nivelului topiturii și a temperaturii; - pompă pentru topitură plumb; - carusel turnare cilindrii: 120 cochilii de turnare, răcit cu apă; - elevator pentru transport cilindrii la depozitare; - buncăr/siloz pentru cilindrii: din tablă de oțel, cilindric, cu partea inferioară conică; - bandă transportoare pentru alimentare moară; - moară preparare oxid: cu tambur rotativ poziționat pe cadru metalic, cu sondă tensiometrică pentru monitorizarea continuă a masei din moară, capacitatea de 1 t/h, răcit cu apă; - transportor oxid de plumb; - filtru tehnologic cu saci; - elevator pentru oxid; - buncăr pentru depozitarea oxidului cu sistem de evacuare-emisie aer, capacitatea de 20 t - 2 buc; - buncăr miniu de plumb 20 t - 1 buc; - macara pivotantă; - filtru tehnologic și filtru absolut (secundar).
<p>Atelier pastare, capacitatea de 300.000 placi/zi S= 918 m²</p>	<p><i>Linie automată de pastat- 1 buc, formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - malaxor automatizat tip EIRICH de 3,6 t/h cu cântar pentru oxidul de plumb; - rezervor pentru acidul sulfuric; - rezervor pentru apă demineralizată și sistem de dozare; - derulator bandă gratăre (ștanțate); - mașină de pastat FOP (pastare pe două părți); - tunel de uscare a plăcilor încălzit cu gaz metan, cu sistem de recirculare parțială a aerului cald; - scrubber; - lift de alimentare cu material auxiliar pentru pastă; - camera de stiming - capacitate 6000 buc/2 h - 6 buc.
<p>Maturizare</p>	<ul style="list-style-type: none"> -camere de maturizare tip Brio Fresh, cu pereți termoizolanți și sistem de control a temperaturii și umidității - 6 buc
<p>Atelier montaj cu capacitatea de 2100 buc/24 h S= 842 m²</p>	<p><i>Linie automată - 1 buc formată din :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - cuptor de topit plumb 700 kg/8/h, electric; - mașină de împachetat plăci pastate tip HIGH TEK; - mașină de sudat grupuri tip COS 8; - linie automată de verificare la ESC, sudare prin perete, termosudură, sudare automată poli, sudare manuală poli, verificare la etanșeitate și poansonare; - instalație de ventilație și filtrare gaze; - aspirator industrial; - rezervor apă recirculată cu sistem de recirculare apă și răcire apă tehnologică.
<p>Atelier formare-finalizare S= 1960 m²</p>	<p><i>Linie automata de formare - 1 buc formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - mașină de umplere cu electrolit tip KALLSTROM cu 4 capete; - redresori Sovema - 20 buc; - instalație de termostatare electrolit - 1 buc; - tancuri de formare 80 bat/tanc - 40 buc; - transportor cu role; - sistem de încărcare-descărcare tanc; - robot paletizare; - scrubber; - instalație de ventilație și filtrare gaze - 25 m³/h; <p><i>Linie automată de finalizare - 2 buc formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - mașină de umplere cu electrolit tip KALLSTROM cu senzori de măsurare a nivelului de electrolit; - transportor cu role; - tunel de spălare-uscare;

	<ul style="list-style-type: none"> - stand de descarcare rapida si control dielectric; - masina de poansonare; - masina de etichetare; - masina de infoliere; - robot paletizare automata - 2 buc; - rezervor apa recirculata cu sistem de recirculare apa si racire apa tehnologica
Depozit S= 1236 m ²	Linii pentru depozitare baterii formate si neformate - 8 buc
Hala V -Injecție	
Secția Injecție S= 1564 m ²	<p><i>Mașini de injecție cu capacitatea totală de plastifiere 6 t/zi:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - tip KUASY - 8 buc.; - tip SUMITOMO SHI tip DEMAG - 650-1020 - 6400 (cu robot), formată din: unitate de închidere, aruncător, unitate de injecție; - tip BATTENFELD - 1 buc.; - tip CLOCHNER -1 buc.; - silozuri metalice de 250 m³ fiecare pentru depozitarea granulelor PpCo, situate lângă hală - 4 buc.; - compresor tip ASK 32 debit 3 m³/min - 2 buc.;
Atelier recuperare PpCo (hala Injecție) S = 453 m ²	<ul style="list-style-type: none"> - mori de măcinat deșeu polipropilenă capacitate totală 3 t/zi - 4 buc; - moară de măcinat deșeu și polipropilenă și instalație de spălat măcinatură PpCo 200 kg/zi - 1 buc.; - instalație de măcinat, spălat măcinatură PRT 6 t/zi formată din: moara de măcinare, circuit de spălare, uscare și ambalare măcinatură - 1 buc; - instalație de granulare EREMA 1007 TE HG 220 - 250 kg/h.
Clădiri auxiliare	
Depozit produse finite S= 447 m ²	Fundație, stâlpi și grinzi din beton armat, planșee din elemente de beton prefabricate, șarpantă și învelitoarea din tablă, tâmplărie metalică
Depozit produse finite S= 240 m ²	Fundație, stâlpi și grinzi din beton armat, pe platforma de beton armat, stâlpi și grinzi din metal, închideri din panouri metalice tip sandwich și învelitoare din tablă, tâmplărie metalică.
Depozit materii prime nepericuloase S=1100 m ² ,	Fundația din beton, închideri din pereți metalici pe 3 laturi și panouri din plasă de sârmă pe partea de acces.
Depozit acid sulfuric S= 105 m ²	- 2 rezervoare din polietilenă de înaltă densitate, amplasate în cuvă de retenție capacitate 144 m ³ din beton armat protejat cu izolație de polietilenă termosudată, pe înălțime de 2,5 m
Stația de preparare soluție de hidroxid de magneziu/sodiu S = 30 m ²	Cuvă de preparat soluție de hidroxid de magneziu/sodiu, capacitate 10 m ³ .
Depozit de hidroxid de sodiu, sulfat de sodiu și sulfat de magneziu S = 30 m ²	Pe platformă de beton armat, închideri din 2 părți cu pereți din plasă de sârmă și acoperiș de tablă.
Container depozitare baterii Li-Ion	Container auto, pe platformă de betonată
Depozit de Pb, aliaj PbCa, PbSb S=332 m ²	Platformă betonată sub copertină metalică
Depozit deșeu plumb S = 90 m ²	Construcție metalică, capacitatea de depozitare 90 t
Depozit baterii uzate S= 50 m ²	Construcție metalică, capacitatea de depozitare 90 t
Depozit hârtie carton S = 95 m ²	Platformă betonată, acoperită și închisă pe trei laturi tablă.
Deșeuri tehnologice periculoase S=130 m ²	Platformă betonată, grinzi și ferme metalice, închideri din pereți metalici pe trei laturi
Depozit uleiuri S= 8 m ²	Platformă betonată împrejmuită cu gard de plasă pe rame metalice, acoperit cu tablă.
Depozit carburanți S= 6 m ²	Platformă betonată sub copertină metalică
Spălătorie echipamente de lucru; S= 67 m ²	- mașini de spălat rufe - 2buc;
Stația de compresoare	7 compresoare cu șurub și răcire cu aer care asigură un debit de aer de 6-10 m ³

S = 55 m ²	/ min.
Instalatie stocare-evaporare oxigen lichid S = 6 m ²	Rezervor pentru oxigen lichid, 5000 l; 2 evaporatoare atmosferice de cate 70 kg, amplasate pe fundatii de beton
Ateliere intretinere S = 209 m ²	Utilaje specifice - masini de gaurit, strunguri, freze, masini de rectificat, etc.
Atelier tamplarie, cladire in regim de parter S = 32 m ²	- polizor dublu - 1 buc; - masina de gaurit cu coloana - 1 buc; - masa de lucru - 1 buc.
Atelier confecții metalice S = 80 m ²	Pe fundatie de beton, acoperit cu tabla
Puncte de transformare	transformatoare grupate in 5 puncte de transformare: PT1 cu puterea 4800 KVA; PT2 3200 KVA; PT3 3200 KVA; PT4 1600 KVA; PT5 1600 KVA
Bloc administrativ S = 1322,25 m ²	Cladire in regim de inaltime S+P+E1+E2
Garaj S= 42 m ²	Platforma de beton armat, stalpi si grinzi din metal, inchideri si invelitoare metalica
Spalatorie auto (1 post) Parcare Injecție	Platforma betonata

Mijloacele de transport deținute de societate sunt:

- autoutilitare - 4 buc.;
- autoturisme - 8 buc.;
- autovehicul special - 1buc.;
- electrostivuitoare - 18buc.;
- motostivuitoare - 5 buc.

8.2. Descrierea principalelor activități și procese

Numele procesului	Numărul procesului (dacă e cazul)	Descriere	Capacitate maximă
Topire-turnare - laminare bandă Pb-Ca	Fabricație Bandă și Utilități	Are loc pe două linii distincte:	15 t/8 h/buc., 45 t/zi
		<u>1.Linie automatizată tip Sovema</u> pentru topire-turnare bandă aliaj PbCa - 1 buc, formată din: - cuptor de topire - 1 buc. Aliajul de Pb-Ca se topește în cuptoare încălzite cu gaz metan, la temperatura de 450 ⁰ - 530 °C	
		- cuptor de menținere - 1 buc.;	
		Aliajul de plumb topit este transferat în cuptoarele de menținere, prin intermediul grupului de transfer (pompa, supapa, țeavă plumb), unde se menține la temperatura de 490 °C	
	<u>2. Linie automatizată tip SOVEMA STRIP CASTER LINE - 3,5 t</u> formată din: - cuptor de topire - 2 buc. - funcționare alternativă;	15 t/8 h/buc, 45 t/zi	
		- cuptor de menținere - 2 buc. - funcționare alternativă; Cele două grupuri de cuptoare (topire-menținere) funcționează alternativ. Un grup va funcționa pentru producerea benzii pentru grătare plăci pozitive (aliaj Pb-Ca), al doilea pentru banda pentru grătare plăci negative (Pb-Ca)	15 t/8 h/buc, 45 t/zi
	C3	Aliajul de Pb-Ca se topește într-un cuptor încălzit cu gaz metan, la temperatura de 450 ⁰ - 530 °C.	15 t/8 h/buc, 45 t/zi
		Aliajul de plumb topit este transferat în cuptorul de menținere, prin intermediul grupului de transfer (pompa, supapa, țeavă plumb), unde se menține la temperatura constantă de 490 °C.	15 t/8 h/buc, 45 t/zi

		Al treilea cuptor permite acumularea și topirea șpanului de plumb care ajunge de la ghilotină, mașina de rectificat și de la mașina de ștanțat.	15 t/8 h/buc, 45 t/zi
Topire-turnare continuă grătare Pb-Ca negative	Fabricație Bandă și Utilități	Topirea aliajului pentru grătare turnate continuu pe linia automată de tip CONCAST formată din: cuptor de topire- 2 buc. (funcționare alternativă) și mașina de turnat continuu grătare-1buc. Aliajul de Pb-Ca se topește în cuptor încălzit cu gaz metan, la temperatura de 450 ⁰ C - 530 ⁰ C	6 t/8h/buc 18 t/zi
Topire-turnare aliaj PbSb	La capacitatea C1 C1, C2 și C3	Topirea aliajul PbSb pentru accesorii are loc într-un cuptor la temperatura de 450 - 490 ⁰ C. Turnarea accesoriilor se face manual în matrițe metalice. Accesoriile se depozitează în containere și se duc la montaj. Topirea aliajului pentru punți și sudură grupuri se desfășoară pe 7 cuptoare la temperatura de 450 - 475 ⁰ C. Cuptoarele sunt încălzite cu gaz metan (5 buc) și electric (2 buc).	1 t/8h/buc 3 t/zi 700 kg/8h/buc 4,9 t/zi
Oxidarea plumbului	C1, C2 și C3	Topirea plumbului se face în cuptor cu capacitatea de 1 t/h (4 buc). Se toarnă cilindrii de plumb. Prin fricțiune acestora se desprind particule de plumb care în prezența oxigenului din aer oxidează. Topirea plumbului și turnarea cilindrilor se face intermitent, în funcție de cantitatea de oxid necesară. Oxidarea plumbului se face pe 4 mori tip Sovema. Oxidul de plumb este aspirat în filtru tehnologic de unde este dus la buncărul de depozitare.	1 t/h/buc 96 t/zi
Preparare apă demineralizată	Atelierul Utilități	Se obține pe două linii de demineralizare apă cu capacitatea de 6 m ³ /h fiecare și o baterie de două coloane de osmoză WAVE CYBER 300E8 cu capacitatea de 3m ³ /h. Fiecare instalație este formată din trei coloane cu schimbători de ioni (o coloană cu umplutură din rășină pentru anioni, o coloană cu umplutură din rășină pentru cationi, o coloană cu cărbune activ).	Apă demineralizată 144 m ³ /zi
Preparare electrolit	Atelierul Utilități	Operația se desfășoară automat pe două instalații cu capacitatea de 4 m ³ /h fiecare.	Electrolit 96 m ³ /zi
Pastare plăci	C1, C2, C3	Masa activă (oxid de plumb apă demineralizată, acid sulfuric diluat și aditivi) se presează pe grătare. Pastarea se face pe linii automate: tip SOVEMA 2 buc, tip Wirtz 1 buc; tip Eirich - 1 buc.	940.000 buc/zi.
Maturizare	C1, C2, C3	Se desfășoară în: 24 camere de maturizare automatizate (10 buc. C1, 8 buc. C2 și 6 buc. C3) cu control automat de temperatura și umiditate T = 30 - 80 ⁰ C și umiditate controlată. 6 camere de steaming (aburire)	900.000 plăci /48 h
Injecție repere	Hală Injecție	Granulele se topesc, prin injecție se obțin repere.	2 t/8h 6 t/zi
Măcinare polipropilena, granulare		Deșeul de polipropilenă se macină în 4 mori: -3 mori (repere mici); -1 moară (repere mari); -1 instalație de măcinat, spălat măcinătură PRT 6 t/zi formată din: moară de măcinare, circuit de spălare, uscare și ambalare măcinătură. Recuperarea deșeului de PpCo se face în instalația de măcinat, spălat măcinătura. Macinătura se granulează în instalația EREMA 1007 TE HG	1 t/8h/buc 3 t /zi 220 - 250 kg/h
Montaj auto	C1, C2, C3	Operațiile se execută pe 7 (șapte) linii automatizate în toate capacitățile (4 buc. la C1, 2 buc. la C2 și 1 buc. la C3)	18000 buc/zi

		<p>Operații:</p> <ul style="list-style-type: none"> - împachetat plăci - sudat grupuri. - verificarea la scurt-circuit - înseriere grupuri - termosudură și sudat borne - verificarea la etanșeitate - după sudură bornelor se verifică etanșeitatea termosudurilor 	
Montaj tracțiune	La C1	<p>Plăcile se aduc din import.</p> <p>Operații:</p> <ul style="list-style-type: none"> - montaj tracțiune acumulatori PAS - împachetare plăci - sudură grupuri - verificarea la scurt-circuit - termosudură capac - sudat borne - verificare la etanșeitate. 	<p>420 buc/zi acumulatori</p> <p>Sau 300 elemente PAS/zi</p>
Formare	C1, C2, C3	<p>Este operația prin care au loc transformări chimice în masă activă de pe plăci sub acțiunea curentului electric.</p> <p>Operații:</p> <ul style="list-style-type: none"> - umplere cu electrolit - înseriere baterii - formare - egalizare - verificare parametri funcționali. 	4.000 buc/zi
Colectare acumulatori uzati	Punct de colectare	Acumulatorii uzati de la populație sau agenți economici se cântăresc și se depozitează în containere metalice/ plastice, pe platforma betonată, sub copertină.	100 t/depozit
Preepurarea apelor uzate	Stația de preepurare	Procedeu fizico-chimic cu următoarele procese: colectare, transvazare, neutralizare cu hidroxid de sodiu, coagulare și floculare cu polielectroliti, decantare, evacuare. Operația de stocare ape uzate, preepurare, tratare și reutilizare este continuă, cu evacuare în canalizarea municipală în schimburile I și II.	11000 m ³ /lună
Intreținerea utilajelor și mijloacelor auto	Atelier auto	Activități specifice pentru întreținerea utilajelor, mijloacelor auto, inclusiv schimbul de ulei pentru mijloacele de transport din dotare.	
Depozitare și distribuție carburanți	Depozit carburanți	Depozitul de motorină (S=6 m ²) este format din rezervorul de motorină suprateran, cuva rezervorului din metal, copertina, pompa de distribuție.	5000 l
Autoutilări	Hală Injecție	Se realizează lucrări după proiecte proprii. Operațiile care se desfășoară sunt de prelucrări mecanice: strunjire, frezare, găurire etc	
Atelier tâmplărie	Atelier tâmplărie	Activitate de reciclare, recondiționare, recuperare paletă din lemn	
Atelier confecții metalice	Atelier confecții metalice	Activitate de recondiționare paletă metalici și confecții metalice	
Prepararea hranei	Bloc administrativ	Cantina (S= 540 m ²) are dotările specifice pentru prepararea hranei pentru personal	100 locuri/serie
Încercarea bateriilor și acumulateoarelor	Laboratorul de Încercări electrice și mecanice-bloc administrativ	Încercările de natură electrică și mecanică se desfășoară în Atelierul de testări baterii și acumulateoare.	
Analize fizico-chimice	Laboratorul analize fizico-chimice -bloc administrativ	În laborator se fac analize specifice a materiilor prime, a semifabricatelor, analiza calității apelor, aerului și solului. Analizele se fac după normele interne și STAS-urile în vigoare.	

Transport intern		În funcție de comenzi	
Producere aer comprimat	C1, C2, C3, Injecție	Compresoare cu surub la P 8 atm - 6 buc Compresoare cu surub tip Kaeser - 6 buc	
Asigurare agent termic și a apei calde	Întreg amplasamentul	Se realizează cu centrale termice pe gaz metan cu puterea maximă P=597 kw, P=347 kw, P=96,8 kw - câte o bucată și microcentrale P=24-40 kw - 12 buc., tuburi radiante	

Produse obținute:

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitate de produs (buc./an)
Producere acumuloare	Acumuloare auto	Mijloace auto	2.297.760 buc/an 2022

8.2.1. Schema fluxului tehnologic

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeuri/emisii)
ALIERE TURNARE LAMINARE ALIAJ Pb Ca		
Aliaj Pb-Ca/ Energie electrica/gaz metan	TOPIRE-ALIERE aliaj Pb-Ca topit TURNARE continuă grătare Pb-Ca	Bandă Pb-Ca / Zgură, șpan bandă/ gaze de ardere coș de dispersie / pulberi cu Pb după filtrare prin coș de dispersie
OXIDAREA PLUMBULUI		
Plumb electrolitic Gaz metan Energie electrică, Aer	TOPIRE - Pb topit OXIDARE - oxid de plumb	Oxid de plumb si plumb nereacționat / Gaze de ardere evacuare forțată prin coș de dispersie/gaze de la cazanele de topire evacuate forțat după filtrare prin cos de dispersie/gaze cu conținut de plumb filtrate prin filtru tehnologic și filtru absolut
PASTARE GRĂTARE Pb-Ca		
Banda Pb-Ca, electrolit, apă demineralizată, premix, vanisperse/ gaz metan, energie electrică	ȘTANȚARE - grătar EXPANDARE - grătar expandat MALAXARE -pastă PASTARE -placă USCARE-placă uscată	Plăci pastate/capăt bandă, grătare defecte, deșeu de pastă, plăci defecte/gaze de ardere evacuate forțat prin coș de dispersie, pulberi cu conținut de plumb după filtrare prin coș de dispersie
MATURIZARE PLĂCI		
Plăci pastate/ gaz metan, energie electrică	REAȚII CHIMICE-sulfatați în masa activă	Plăci maturizate/gaze de ardere evacuate forțat prin coș de dispersie
MONTAJ AUTO		
Plăci, accesorii, aliaj Pb-Sb, folie separatori, monoblocuri, capace, energie electrică, gaz metan, aer comprimat,	IMPACHETAT - grupuri INSERIAT GRUPURI SUDAT CAPACE - termosudură capace,	Baterii uscate/deseu grupuri, monoblocuri, capace/ pulberi cu conținut de plumb după filtrare prin cos de

energie electrica		sudura borne		dispersie, gaze de ardere evacuate forata prin cos de dispersie
MONTAJ TRACTIUNE si PAS				
Placi, accesorii, aliaj Pb-Sb, folie separatori, monoblocuri ebonita, capace, energie electrica, gaz metan, aer comprimat, energie electrica	→	DESPACHETAT PLACI - placi ÎMPACHETAT - grupuri ÎNSERIAT GRUPURI SUDAT CAPACE - termosudura capace, sudura borne	→	Baterii si grupuri uscate/deșeu grupuri, monoblocuri, capace, ambalaje/ pulberi cu continut de plumb dupa filtrare prin coș de dispersie, gaze de ardere evacuate forat prin coș de dispersie
FORMARE				
Baterii uscate, electrolit, etichete, folie stretch, energie electrica, apa	→	UMPLERE ELECTROLIT-FORMARE-acumulatori EGALIZARE-SPALARE -USCARE- ETICHETARE - acumulatori ÎMPACHETARE-PALETIZARE - acumulatori	→	Baterii formate/deșeu folie, etichete, paleți/ apa uzata, aerosoli de acid sulfuric dupa spalare in scrubber dispersati prin coș
INJECTIE MONOBLOCURI				
polipropilena, PEID si PJD, copolimer, matrite, energie electrica, ulei transmisie, apa de racire	→	PLASTIFIERE-INJECTARE - monoblocuri, capace, lamele cu dopuri, manere	→	Monoblocuri, capace, lamele cu dopuri, manere, apa de racire/deșeu PpCo, ulei cu apa

8.2.2. Activitati conexe

a) Preepurarea apelor uzate

Se realizeaza in statie proprie cu capacitatea de 500 m³/zi, prin procedeul fizico-chimic. Procesul de tratare este discontinuu, timpul de tratare a apelor uzate este influentat de concentratia poluantilor din apa.

Apele uzate tehnologice se colecteaza dupa retinerea corpurilor plutitoare pe un gratar rar in patru cuve metalice cu V=20 m³ fiecare, situate la subsolul statiei la cota -6 m. Aici are loc procesul de decantare, dupa care apele sunt pompate cu o baterie de pompe (2+1) in doua cuve de neutralizare si floculare (V=25 m³ fiecare) din polietilena de inalta densitate, unde apa este tratata pe sarje.

Pentru neutralizare se foloseste solutie de hidroxid de sodiu (35%).

Pentru floculare se barboteaza solutie de polielectrolit anionic si cationic cu concentratia de 1g/l. Omogenizarea se realizeaza cu aer comprimat.

Dupa neutralizare, apa este trecuta in 7 vase de decantare (capacitati de 2x15m³, respectiv 5x9m³). Flocoanele formate se decanteaza formand slamul.

Dupa decantare apa este trecuta prin doua filtre cu cuarț NOBEL care lucreaza in tandem (capacitate de 60 m³/h).

Evacuarea apelor preepurate are loc dupa indeplinirea conditiilor de descarcare la parametrii monitorizati (pH, suspensii, sulfati, Pb).

b) Preparare electrolit - operatia consta in diluarea acidului sulfuric concentrat cu apa demineralizata. Operatia se desfasoara automat pe o instalatie cu capacitatea de 4 m³/h. Acidul sulfuric diluat se depoziteaza in 6 rezervoare cu V=6 m³ fiecare. Se prepara mai multe tipuri de electrolit: pentru pasta si pentru formare - finalizare.

Electrolitul pentru formarea bateriilor se prepara prin adaugarea in electrolit a unui aditiv, respectiv sulfat de magneziu sau sulfat de sodiu. Instalatia de aditivare este formata dintr-un buncar de preparare solutie sulfat de magneziu (V=1,6 t), un rezervor de stocare a solutiei (V=6 m³), debitmetru si pompe.

Pentru alternativa de lucru cu sulfat de sodiu instalația de dozare este alcătuită din cinci scrubere ($D = 0,5 \text{ m}$ și $h = 2,5 \text{ m}$), fiecare scruber este legat la un rezervor de preparare electrolit, o suflantă și pompe. Sulfatul de sodiu din dozator este trimis pneumatic la scruber unde reacționează cu acidul sulfuric diluat ce este pompat din rezervor în scruber. Soluția obținută este condusă în rezervorul de stocare.

Din rezervoarele de preparare, electrolitul este trimis prin pompare în vasele de stocaj de la cota +6m.

Apa demineralizată se obține pe două linii de demineralizare apă cu $V=6 \text{ m}^3/\text{h}$ fiecare și o baterie de două coloane de osmoză WAVE CYBER 300E8 cu capacitatea $V=3 \text{ m}^3/\text{h}$. Fiecare instalație este formată din trei coloane cu schimbatori de ioni (una cu umplutură din rășină pentru anioni, una cu umplutură din rășină pentru cationi, una cu cărbune activ).

c) Producerea monoblocurilor și reperelor - se desfășoară în Hala Injecție.

Materia primă folosită este polipropilena sub formă de granule și măcinătură de deșeu de polipropilenă.

Fluxul tehnologic include:

- *aprovizionarea*: granulele se aprovizionează în saci de polietilenă;
- *amestec granule*: sacii se amestecă cu granulele care dau culoarea la reper;
- *injecția*: se realizează în mașini de injecție, iar încălzirea zonei de topire se face cu rezistențe electrice;
- *debavurarea*: bavurile și rețeaua de injecție se îndepărtează manual;
- *ambalarea*: reperatele paletizate se ambalează în folie de polietilenă;
- *depozitarea*: paletii ambalați se depozitează în depozitul de monoblocuri.

La producerea monoblocurilor și reperelor sunt utilizate ca materii prime secundare deșeurile de materiale plastice cod 07 02 13 - PpCo. Deșeurile de material plastic sunt măcinate/spălate/granulate în Atelierul de recuperare PpCo (Hala V injecție) și alimentate în mașinile de injecție.

d) Recuperare, reciclare paletii din lemn - se realizează în atelierul de tâmplărie

8.2.3. Programul de lucru este de 24 ore/zi, continuu, 5-7 zile/săptămână, 260 zile/an.

8.2.4. Alte condiții de funcționare decât cele normale

Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane. Pentru condițiile anormale de funcționare există procedura de sistem: Pregătiri pentru Situații de Urgență și Capacitate de Răspuns pentru puntele critice stabilite prin procedura operațională.

Oxid de plumb

Situație anormală:

a) fisuri neimportante la cazanul de topit

- se încetează alimentarea cu plumb și se continuă procesul de producție până la golirea cazanului;

- se închide robinetul de gaz și se așteaptă răcirea cazanului;

- se curăță cazanul, deșeurile cu conținut de Pb se depozitează în container specializat;

- se repară sau se înlocuiește cazanul

b) fisuri importante la cazanul de topit

- se închide robinetul de gaz de la cuptorul de topire;

- se continuă turnarea cilindrilor până ce se consumă tot plumbul din el apoi se oprește instalația;

- se demontează, se curăță și se repară cazanul;

c) deteriorarea sacilor filtrați

- instalația se oprește automat;

- se identifică sacii deteriorați;

- se înlocuiesc sacii;

- se pornește instalația și se face o determinare a emisiei de Pb;

- dacă valoarea emisiei este în limitele normale se continuă activitatea, dacă nu se oprește instalația și se verifică din nou sacii.

d) instalațiile de filtro-ventilație

- se oprește instalația;

- se identifică partea defectă;

- se repară defecțiunea;

- se pune in functiune si se face o masuratoare de control a emisiilor. Daca valorile sunt in limite normale se continua functionarea, daca nu se opreste din nou si se reia controlul.

Operatorul are obligatia sa ia toate masurile ca in aceste conditii de functionare, emisiile din instalatie sa nu genereze deteriorarea calitatii aerului.

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerintele BAT pentru activitate

8.3.1. Prevederile BAT pentru topirea si turnarea plumbului

Performantele instalatiei de topire si turnare a aliajului PbCa au fost comparate cu cerintele din DECIZIA DE PUNERE IN APLICARE (UE) 2016/1032 A COMISIEI din 13 iunie 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), in temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului, pentru industria metalelor neferoase.

CERINTA BAT	Instalatia analizata
<p>BAT 1. In vederea imbunatatirii performantei generale de mediu, BAT consta in punerea in aplicare si aderarea la un sistem de management de mediu (EMS) care are toate caracteristicile urmatoare:</p> <p>(a) angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii superioare;</p> <p>(b) definirea de catre conducere a unei politici de mediu care include imbunatatirea continua a instalatiei;</p> <p>(c) planificarea si stabilirea procedurilor, a obiectivelor si a tintelor necesare, corelate cu planificarea financiara si investitiile;</p> <p>(d) punerea in aplicare a procedurilor, acordand o atentie deosebita:</p> <p>(i) structurii si responsabilitatii;</p> <p>(ii) recrutarii, formarii, constientizarii si competentei;</p> <p>(iii) comunicarii;</p> <p>(iv) participarii angajatilor;</p> <p>(v) documentarii;</p> <p>(vi) controlului eficient al proceselor;</p> <p>(vii) programelor de intretinere;</p> <p>(viii) pregatirii si interventiei in caz de urgenta;</p> <p>(ix) garantarii respectarii legislatiei de mediu;</p> <p>(e) verificarea performantei si luarea de masuri corective, acordand o atentie deosebita:</p> <p>(i) monitorizarii si masurarii (a se vedea, de asemenea, Raportul de referinta privind monitorizarea emisiilor in aer si in apa provenite de la instalatiile IED-ROM);</p> <p>(ii) actiunilor corective si preventive;</p> <p>(iii) pastrarii evidentelor;</p> <p>(iv) auditului intern sau extern independent (daca este posibil), pentru a stabili daca sistemul de management de mediu respecta sau nu dispozitiile prevazute si daca a fost pus in aplicare si mentinut in mod corespunzator;</p> <p>(f) revizuirea de catre conducerea superioara a sistemului de management de mediu si a permanentei adecvării si eficacității a acestuia;</p> <p>(g) urmărirea evoluției tehnologiilor curate;</p> <p>(h) luarea în considerare în etapa de proiectare a unei noi fabrici și pe tot parcursul perioadei de funcționare a acesteia, a efectelor produse asupra mediului de eventuala dezafectare a instalației;</p> <p>(i) aplicarea de evaluări comparative sectoriale în mod regulat</p>	<p>Societatea are implementat un sistem integrat de calitate-mediu-securitate în muncă și energetic din care:</p> <ul style="list-style-type: none"> - conducerea are stabilite obiective și ținte de mediu; - este definită politica de mediu care include îmbunătățirea continuă a instalațiilor; - există procedura de sistem în ceea ce privește planificarea; - sunt stabilite prin Organigrama societății; - angajații cu răspundere de mediu participă la formări profesionale; - există procedura de lucru pentru comunicare; - instruire periodice; - este instrumentată procedura de lucru; - sunt instrumentate programe de mentenanță; - se fac instructaje, simulări, exerciții pentru situații de urgență; - se fac raportari anuale la APM Bistrita-Nasaud și la GNM-CJ Bistrita-Nasaud; - sunt monitorizate emisiile de pe amplasament; - există procedură de lucru privind măsurile corective și preventive; - există procedură de lucru privind păstrarea documentelor; - se fac audituri de catre un organism independent extern (DQS) care validează performanțele societății; - se face revizuirea sistemului de management; - există preocupări în retehnologizarea liniilor de productie; - există un Plan de inchidere a amplasamentului în care sunt prevăzute măsurile de dezafectare a instalațiilor, a gestionării deșeurilor și de aducere a amplasamentului la starea initială; - la auditările interne și externe sunt evaluate performanțele de mediu ale societății. <p>BAT 1 este respectată.</p>

<p>BAT 2. În vederea utilizării eficiente a energiei, BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos. Tehnica a) Sistem de gestionare a eficienței energetice (de exemplu, ISO 50001)</p>	<p>- exista implementat sistemul de management energetic certificat de organism extern independent BAT 2 este respectată.</p>
<p>BAT 3. Controlul proceselor În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constă în asigurarea stabilității proceselor, prin utilizarea unui sistem de control al proceselor împreună cu o combinație a tehnicilor indicate mai jos. Tehnica a) Inspectarea și selectarea materialelor de intrare în funcție de proces și de tehnicile de reducere a emisiilor aplicate c) Sisteme de cântărire și de dozare a materiilor prime j) Monitorizarea și controlul temperaturii în cuptoarele de topire și de fuziune pentru a împiedica emanațiile de vapori de metale și de oxizi metalici prin supraîncălzire</p>	<p>materiile prime sunt însoțite de documente care atestă calitatea - există sisteme de cântărire și instrucțiuni de dozare; - temperatura în cuptorul de topire este monitorizată, se păstrează la temperatura prescrisă, termocuplul comandă deschiderea/închiderea ventilului de la alimentarea cu gaz metan BAT 3 este respectată.</p>
<p>BAT 4. În vederea reducerii emisiilor dirijate de pulberi și de metale în aer, BAT constă în utilizarea unui sistem de management al întreținerii care vizează, în special, performanța sistemelor de reducere a pulberilor, ca parte a sistemului de management de mediu</p>	<p>- există document program al lucrărilor de întreținere aprobat de conducere. BAT 4 se respectă.</p>
<p>BAT 10. BAT constă în monitorizarea emisiilor la coș, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea de standarde ISO, standarde naționale sau alte standarde internaționale, care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.</p>	<p>- se face monitorizare emisie la coș în conformitate cu standardele EN. BAT 10 se respectă.</p>
<p>BAT 98. Pentru a reduce emisiile de compuși organici în aer generate de procesul de uscare și fuziune a materiilor prime din producția de plumb și/sau de staniu secundar, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora. Tehnici: a) Selectarea și alimentarea cu materii prime în funcție de cuptor și de tehnicile de reducere a emisiilor utilizate b) Optimizarea condițiilor de ardere pentru a reduce emisiile de compuși organici</p>	<p>Materia prima este reprezentată de lingouri de plumb de înaltă puritate, deșeu curat de aliaj Pb-Ca și prealiaj Pb-Ca Arderea gazului metan la cuptoarele de topire este controlată, reglarea debitului de gaz metan se face automat în funcție de temperatura topiturii din cuptor BAT 98. Pentru a reduce emisiile de compuși organici în aer este respectată.</p>
<p>BAT 97. Emisiile dirijate de pulberi Pentru a reduce emisiile de pulberi și de metal în aer rezultate din procesele de retopire, de rafinare și de turnare din producția de plumb și/sau staniu primar și secundar, BAT constă în utilizarea tehnicilor indicate mai jos. Tehnica de reducere: a) În cazul proceselor pirometalurgice: se menține temperatura băii de topire la cel mai scăzut nivel posibil, în conformitate cu etapa procesului, împreună cu utilizarea unui filtru cu sac Emisii in aer - BAT și AEL (tabel 25) -Pulberi ≤ 2 - 4 mg/Nm³. -Plumb ≤ 1 ⁽³⁾ mg/Nm³ (³) Ca medie pe parcursul perioadei de</p>	<p>Pulberile cu conținut de plumb de la cuptoare și containerul de zgură, de la liniile de topire-turnare aliaj PbCa, sunt captate într-o instalație de filtro-ventilație prevăzută cu module de filtrare (filtrul <i>tip Nederman</i>) Concentrația pulberilor emise la coșurile de la cuptoarele de topit plumb sunt cuprinse între 0,010-0,0103 mg/Nm³- este îndeplinită prevederea BAT. BAT 97 privind emisiile dirijate de pulberi este respectată.</p>

<p>eșantionare)</p> <p>BAT 101. În scopul de a evita contaminarea solului și a apelor subterane în urma operațiunilor de depozitare, concasare, sortare și clasificare a bateriilor, BAT constă în utilizarea unei suprafețe de pardoseală rezistente la acid și a unui sistem de colectare a deversărilor de acid.</p>	<p>Depozitarea bateriilor defecte se face în depozitul de baterii uzate (S=50 m²), capacitate de depozitare 90 t, este organizat pe platformă betonată, prevăzută cu bașă de colectare lichide, legată la sistemul de canalizare a apelor uzate. Platforma este închisă pe trei părți cu pereți din tablă ondulată și acoperiș de tablă.</p> <p>BAT 101 este îndeplinită.</p>
<p>BAT 103. Pentru a reduce emisiile în apă provenite din pregătirea bateriei atunci când particulele de acid sunt trimise în instalația de tratare a apelor uzate, BAT constă în utilizarea unei stații de tratare a apelor uzate, proiectată în mod corespunzător, pentru a reduce agenții poluanți care se regăsesc în acest flux.</p>	<p>Apele uzate tehnologic sunt preluate într-un sistem de canalizare intern prevăzut cu stație de epurare cu capacitate Q=500 m³/zi și tratate printr-un procedeu fizico-chimic.</p> <p>BAT 103 este respectată.</p>
<p>BAT 107. Pentru a reduce cantitatea de deșeuri, provenite din producția de plumb și/sau de staniu secundar, trimise spre eliminare, BAT constă în organizarea operațiunilor de la fața locului astfel încât să se faciliteze reutilizarea reziduurilor de proces sau, dacă acest lucru nu este posibil, reciclarea reziduurilor de proces, inclusiv prin utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p> <p>Tehnica:</p> <p>a) Reutilizarea reziduurilor în procesul de fuziune în vederea recuperării plumbului și a altor metale</p> <p>b) Tratarea reziduurilor și deșeurilor în instalații speciale destinate recuperării materialelor</p>	<p>Pe amplasament deșeurile de la debitare - ștanțare bandă PbCa se rețopește - este respectată tehnica a).</p> <p>Pulberile reținute în filtrul Nederman sunt colectate în container metalic închis și sunt trimise la REBAT SA în vederea recuperării plumbului - este respectată tehnica b).</p> <p>BAT 107. Pentru a reduce cantitatea de deșeuri este respectată.</p>

8.3.2. Prevederile BAT pentru instalațiile de producere a oxidului de plumb

BREF Large Volume Inorganic Chemicals - Solid & Others (varianta august 2007) face referiri la activitatea de producere a oxidului de plumb.

Comparația între cerințele BAT și performanțele instalației sunt prezentate în tabelul următor:

CERINȚA BAT	Instalația analizată
<p>Procedeul de obținere - oxidul de plumb se poate produce după procedeul Burton și prin procedeul morilor rotative.</p>	<p>Instalația produce oxid de plumb prin procedeul morilor rotative</p> <p>Este îndeplinită prevederea BAT.</p>
<p>Constructive - instalația de producere a oxidului de plumb este formată din buncăr pentru cilindrii de plumb, moară (tobarotativa), sistem de transport oxid, filtru tehnologic.</p>	<p>Morile tip SOVEMA au în componență aceste utilaje</p> <p>Este îndeplinită prevederea BAT.</p>
<p>Materia primă - materia prima este plumbul cu puritatea mai mare de 99,9%.</p>	<p>Materia primă pentru producerea oxidului de plumb este plumbul electrolitic și rafinat termic cu puritate de 99,97-99,99%.</p> <p>Este îndeplinită prevederea BAT.</p>
<p>Emisii în aer - sistemul de filtrare este format din: filtru tehnologic cu saci și filtru secundar casetat/filtru central secundar. În funcție de combinația de filtre, aerul se consideră curățat dacă emisiile de plumb în aer se situează între 0,7 - 6 g Pb/t Pb procesată. Concentrația se situează la 0,1 - 0,2 mg/m³.</p>	<p>Sistemul de filtrare este format din: filtru tehnologic cu saci și filtru de siguranță casetat.</p> <p>Emisia de plumb în 2022 a fost de 0,43 g/t Pb procesată.</p> <p>Este îndeplinită prevederea BAT.</p> <p>Concentrația plumbului în emisie măsurată în 2022 de către laboratorul Wesling Tg. Mures se situează între 0,0111 - 0,1 mg/m³:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 0,0114 mg/m³ Moara Sovema 1 capacitatea C1; - 0,02mg/m³ Moara Sovema 2 capacitatea C1; - 0,0111 mg/m³ Moara Sovema capacitatea C2; - 0,1 mg/m³ Moara Sovema capacitatea C3. <p>Este îndeplinită prevederea BAT.</p>

<p>Emisii în apă - apa de ploaie și apa de spălare este purificată prin reducerea concentrației de plumb. În acest caz apele uzate sunt tratate fizico-chimic. Se face precipitarea plumbului cu polimer organic astfel încât să ajungă la limita legală de 0,5 mg Pb/l. Cu acordul autorităților municipale, alte întreprinderi descarcă debitul contaminat la stația municipală de tratare a apelor uzate.</p> <p>Factorul de emisie variază între 0,07 - 0,18 g Pb/t Pb produs sau utilizat.</p>	<p>Apa de spălare din atelierele de producere a oxidului de plumb este colectată și condusă la stația de preepurare a societății împreună cu apele uzate tehnologic de la atelierele de producție ce conțin același tip de poluant. Preepurarea se face prin metode fizico-chimice de decantare, floculare și sedimentare. Limita legală impusă prin NTPA 002 / 2005 este de 0,5 mg Pb/l. Concentrația plumbului din apele uzate evacuate de pe amplasament determinate de laboratorul acreditat a fost de 0,05 mg Pb/l.</p> <p>Este îndeplinită prevederea BAT.</p> <p>Factorul de emisie înregistrat 0,011 g Pb/t Pb procesată.</p> <p>Este îndeplinită prevederea BAT.</p>																				
<p>Deșeuri - factorul de emisie pentru deșeurile solide anorganice să fie cuprins între 2 - 6 kg Pb/t Pb procesată sau folosită.</p>	<p>Deșeurile de oxid de plumb rezultat de la morile Sovema se colectează împreună cu deșeurile cu conținut de plumb de pe amplasament. Factorul de emisie calculat 0,89 kg Pb/t Pb procesată sau folosită.</p> <p>Este îndeplinită prevederea BAT.</p>																				
<p>Consum energie asociat emisiei de CO2</p> <p>Energie consumată pe tonă Pb</p> <table border="1" data-bbox="154 887 802 1178"> <tr> <td rowspan="2">Gaz</td> <td>Min</td> <td>190 kwh</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>640 kwh</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Electricitate</td> <td>Min</td> <td>160 kwh</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>250 kwh</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Total energie</td> <td>Min</td> <td>350 kwh</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>890 kwh</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">CO₂ emisii</td> <td>Min</td> <td>38 kg</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>126 kg</td> </tr> </table>	Gaz	Min	190 kwh	max	640 kwh	Electricitate	Min	160 kwh	max	250 kwh	Total energie	Min	350 kwh	max	890 kwh	CO ₂ emisii	Min	38 kg	max	126 kg	<p>Instalația utilizează energie (dată de arderea gazului metan) la cuptoarele de topire a plumbului și la funcționarea utilajelor (energie electrică).</p> <p>Consumul de energie la instalația analizată este :</p> <ul style="list-style-type: none"> - gaz metan 176,84 kwh/ t Pb procesată - energie electrică 88,55 kwh/t Pb procesată. <p>Emisia de CO2 asociată consumului de gaz metan este 34,12 kg/ t Pb procesată.</p> <p>Este îndeplinită prevederea BAT .</p>
Gaz		Min	190 kwh																		
	max	640 kwh																			
Electricitate	Min	160 kwh																			
	max	250 kwh																			
Total energie	Min	350 kwh																			
	max	890 kwh																			
CO ₂ emisii	Min	38 kg																			
	max	126 kg																			
<p>Securitate a muncii - limita la locul de muncă este 0,1 - 0,15 mg/m³ .</p>	<p>Sunt asigurate condiții de lucru și măsurii de protecție conform art. 10 și art. 11 din Directiva 82/605/EEC6. Se asigură echipament de protecție individual, se fac măsurători ale concentrației plumbului din aer la morile de oxid de către laboratorul propriu. La atelierul oxid capacitatea C1 concentrația măsurată a fost cuprinsă între valorile 0,009 - 0,072 mg/m³, la capacitatea C2 concentrația măsurată a fost cuprinsă între valorile 0,001 - 0,007 mg/m³, la capacitatea C3 concentrația măsurată a fost cuprinsă între valorile 0,007 - 0,009 mg/m³.</p> <p>Se fac controale și analize periodice pentru personalul angajat.</p> <p>Este îndeplinită prevederea BAT.</p>																				
<p>Prevenirea emisiilor fugitive - pentru topirea cuprului, plumbului, zincului și a aliajelor acestora se consideră că topirea lingourilor și a deșeurilor intern sunt practici standard vechi în topitoriile neferoase. Pentru topire se recomandă cuptoare cu inducție sau cuptoare cu cazan cu topire.</p>	<p>Se topesc lingouri de plumb electrolitic și plumb rafinat termic, de la aprovizionarea materiei prime nu rezultă emisii difuze. Topirea se face în cuptor cu cazan de topire. Topirea este controlată printr-un sistem automatizat de măsurare a temperaturii și reglare a debitului de gaz de la arzătoare.</p> <p>Este îndeplinită prevederea BAT.</p>																				
<p>Cuptorul pentru topirea plumbului - cuptorul care se folosește pentru topirea nemetalelor este de capacitate mică. Poate fi alimentat manual sau automat. Tehnologia de topire este simplă, mentenanța ridicată și flexibilitate ridicată privind schimbarea aliajelor.</p>	<p>Cuptorul are o construcție simplă: carcasa exterioară metalică, captușeală din cărămidă refractară și cazan de topit din tablă de oțel. Alimentarea se face automat. Este cu încălzire directă, folosește gaz metan și are un sistem de control al temperaturii topiturii.</p> <p>Este îndeplinită prevederea BAT.</p>																				

Depozitarea plumbului - zona de depozitare trebuie bine delimitata, acoperita.	Depozitul de plumb este organizat pe platforma betonata, acoperita cu copertina de tabla si «ondulin» (hartie carton acoperita cu un strat de vopsea), structura de stalpi si grinzi metalice cu sarpana din lemn. Este indeplinita conditia BAT.
Monitorizarea - automonitorizarea este benefica pentru ca permite producatorului un control al emisiilor. Masuratorile se fac de catre personal calificat, dupa metode standardizate si aparatura omologata.	Se face automonitorizarea emisiilor de pulberi de catre laboratorul propriu. Personalul din laborator este calificat, metodele de lucru sunt standardizate, aparatura omologata. Este implementat sistemul calitatii pentru activitatea de laborator. Periodic se face monitorizarea de control de catre un laborator independent. Este indeplinita prevederea BAT.

9. INSTALATIILE PENTRU EVACUAREA, RETINEREA, DISPERSIA POLUANTELOR IN MEDIU

Faza de proces/sursa de emisie	Poluant		Echipamente de captare si de depoluare identificate
Fabricatia banda aliaj Pb-Ca si utilitati			
Turnare banda aliaj PbCa (2 linii tip SOVEMA) Turnare continua gratare PbCa (1 linie tip CONCAST) colectare zgrura: - Turnare banda - turnare continua gratare	pulberi cu continut de plumb	C01	Filtru Klarwin tip AAK Q _{max} = 20000 m ³ /h (inlocuieste filtrul cu cartus tip Nederman in baza Deciziei etapei de incadrare nr. 839/19.12.2023)
Turnare banda si gratare din aliaj PbCa - linie topire-turnare banda PbCa - tip SOVEMA -linia 1 - linie topire-turnare banda PbCa - tip SOVEMA - Strip Caster Line - linia 2 - linie topire-turnare continua gratare PbCa tip CONCAST	gaze de ardere	C02	Hota cu tiraj forat, ventilator, tubulatura
	gaze de ardere	C03	Hota cu tiraj forat, ventilator, tubulatura
	gaze de ardere	C04	Hota cu tiraj forat, ventilator, tubulatura
Capacitatea I			
Producere oxid de plumb 2 instalatii tip Sovema - 2 cuptoare topire plumb	pulberi cu continut de plumb	C05 C07	Hote cu tiraj forat, ventilator tubulatura
	gaze de ardere	C06 C08	Hota de evacuare, tiraj natural

- 2 mori Sovema	pulberi cu conținut de plumb	C09 C10	Filtru tehnologic cu saci (336 saci), tip TC (semiabsolut) Filtru absolut, capsulat, cu mai multe straturi de fibră Q=8.000 m ³ /h.
Pastare plăci (linia tip SOVEMA) - malaxor - mașina de pastat tip Frimax - stocătorul de plăci ACCURATE-MOOJIN - tunel uscare placi	pulberi cu conținut de plumb	C11	Filtru umed ROTOCONE, racordat prin tubulatură la malaxor, Q=5.000 m ³ /h
	gaze de ardere	C12	Hotă cu tiraj forțat, ventilator Q=3000 m ³ /h, tubulatură
Pastare plăci(linia tip WIRTZ) - malaxor - mașina de pastat WIRTZ - stocătorul de plăci WIRTZ - tunel uscare placi	pulberi cu conținut de plumb	C13	Filtru umed tip ROTOCONE, racordat prin tubulatura la malaxor, Q=5.000 m ³ /h
	gaze de ardere	C14	Hotă cu tiraj forțat, ventilator Q=3000 m ³ /h, tubulatura
Preluare plăci pastate Liniile SOVEMA - WIRTZ	pulberi cu conținut de plumb	C15	Filtru tip PULS JET, cu 96 saci de material textil, Q=9000 m ³ /h
Maturizare plăci / 10 camere	gaze de ardere	C16	Hotă cu tiraj forțat pe cameră (camerele 2 și 10) au un singur coș cu ventilator Q=18.000 m ³ /h) (camerele 6, 7, 8, 9) au un singur coș cu ventilator Q=18.000 m ³ /h) (4 coșuri cu ventilator Q=3000 m ³ /h)
		C17	
		C18	
		C19	
		C20	
		C21	
Montaj auto/ - 3 linii de montaj - 3 cuptoare topire plumb (- 1 linie tip Sovema - 2 linii tip Cosmec) Împachetare plăci, sudură grupuri, cuptoare topire plumb	gaze de ardere	C22	Hote cu tiraj natural, tubulatură
		C23	
		C24	
		C25	
aerosoli de acid sulfuric	pulberi cu conținut de plumb	C26	Filtru GATTI, cu 200 de saci Q=40.000 m ³ /h
		C27	Filtru Dalamatic, cu 200 de saci, Q=35.000 m ³ /h
		C28	Filtru tip PULS JET cu 96 saci de material textil, Q=9.000 m ³ /h
Formare auto/ - 4 linii pentru formare cu rastele metalice - 7 linii - tip INBATEC	aerosoli de acid sulfuric	C29	2 Spălător Kustan Q=25000 m ³ /h
		C30	2 spălătoare INBATEC, fiecare cu două ventilatoare, Q=5.400 m ³ /h/ventilator; Q _{total} = 21.600 m ³ /h
		C31	
Turnare accesorii Pb - 1 cuptor topire plumb	pulberi cu conținut de plumb	C32	Hotă cu tiraj natural, tubulatură
	gaze de ardere	C33	Hotă cu tiraj natural, tubulatură

Formare tracțiune / 2 linii formare	aerosoli de acid sulfuric	C34 C35	2 spălătoare românești, Q=25.000 m ³ /h
Stanare Creuzet 10-15l	pulberi cu conținut de plumb si staniu	C54	Hotă cu tiraj forțat, ventilator, tubulatură
Montaj tracțiune/Montaj auto HD/ Linie de montaj auto HD Împachetare plăci, sudură grupuri, 1-cuptor topire Pb - electric	pulberi cu conținut de plumb	C56	Filtru cu saci din material textil - 1 buc. Q _{max} = 45.000 m ³ /h
Capacitatea II			
Preparare oxid de plumb / - cuptor de topit plumb - moara preparare oxid	pulberi cu conținut de plumb	C36	Hotă clopot, filtrul DELTA JET cu 12 elemente casetate, ventilator Q=1000 m ³ /h
	gaze de ardere	C37	Hotă cu tiraj forțat, ventilator, tubulatură
	pulberi cu conținut de plumb	C38	Filtru tehnologic cu saci (264 saci), tip TC (semiabsolut), Q=8000 m ³ /h. Filtru absolut, capsulat, cu mai multe straturi de fibră
Pastare plăci/ - Malaxor -Tunel de uscare	pulberi cu conținut de plumb	C39	Filtru umed - scrubber din oțel, de formă cilindrică Q = 7500 m ³ /h
	gaze de ardere	C40	Filtru cu 300 saci, ventilator Q=40000 m ³ /h
Maturizare plăci / - 8 camere de maturizare	gaze de ardere	C41 C42 C43 C44	Sistem de dispersie, fără depoluare. Hote cu tiraj forțat pe camere (camerele 1, 2, 3 au un singur coș) (camerele 4, 5 au un singur coș) (camera 6 are un singur coș) (camerele 7, 8 au un singur coș)
Montaj auto/ - 2 linii montaj - tip SOVEMA - 2 cuptoare topire plumb - Împachetare plăci, sudură grupuri, - preluare plăci pastate,	gaze de ardere	C45 C46	2 hote cu tiraj natural, tubulatură
	pulberi cu conținut de plumb	C47	Filtru cu 300 saci, ventilator, Q = 40.000 m ³ /h
Formare/ -15 tancuri de formare	aerosoli de acid sulfuric	C48	Filtru Scruber (cu hote de captare deasupra tancurilor), Q = 45.000 m ³ /h
Finalizare/ -tunel spălare-uscare	vapori de apă		tubulatură de aerisire-tiraj forțat
Capacitatea III			

Turnare banda aliaj PbCa (linia SOVEMA)/ - cuptor topire caderi turnare banda Pb-Ca - cuptor topire si mentinere aliaj PbCa - cuptor turnare banda PbCa - cuptor topire Pb pentru turnare cilindri la moara oxid. - malaxor - preparare pasta - tunel uscare - placi pastate - 6 camere maturizare placi -6 camere maturizare stiming	gaze de ardere	C49	Hota cu tiraj forat, ventilator, tubulatura
	pulberi cu continut de plumb	C50	Filtru tehnologic cu saci (264 saci), ventilator tubulatura Q=25.000 m ³ /h
Preparare oxid de plumb /Sovema - moara preparare oxid	pulberi cu continut de plumb	C51	Filtru tehnologic cu saci (336 saci), tip TC (semiabsolut), Filtru absolut, capsulat, cu mai multe straturi de fibra, Q=10.000 m ³ /h.
Montaj auto - 1 linie montaj auto	pulberi cu continut de plumb	C52	Filtru tehnologic cu saci (264 saci), ventilator tubulatura , Q=25000 m ³ /h
Formare/ -40 tancuri de formare	aerosoli de acid sulfuric	C53	Filtru Scruber (cu hote de captare deasupra tancurilor), Q = 25.000 m ³ /h
Injectie	pulberi	C55	Hotă cu tiraj forat
Centrale, 597 kW, 347 kW	gaze de ardere	C57	sisteme de dispersie
Centrala, 96,8 kW		.	
Minicentrale, 28-34 kW		.	
Tuburi radiante		.	
Preparare hrana		C71	

9.1. Emisii in atmosfera

9.1.1. Emisii dirijate

Denumire instalatie	Capacitate termica nominala (MWt)	Nr cos propus	Caracteristici cos Coordonate stereo-70		H cos (m)	Φ cos (m)
			X(E)	Y(N)		
			(m)	(m)		
Cuptor turnare banda - turnare continuu gratare CONCAST Container colectare zgrua		C01	460025	626260	12	0,4
Cuptor topire aliaj PbCa - Turnare banda- Laminor linia1	0,458	C02	459933	626247	12	0,6
Cuptor topire aliaj PbCa - Turnare banda- Laminor linia2	0,458	C03	459964	626260	12	0,5
Cuptor turnare continua- gratare PbCa - CONCAST	0,188	C04	460025	626247	12	0,5
Cuptor topire Pb -Moara SOVEMA 1 - Capacitatea I		C05	460025	626247	16	0,3
Cuptor topire Pb -Moara SOVEMA 1 - Capacitatea I	0,157	C06	460025	626247	16	0,25
Cuptor topire Pb -Moara SOVEMA 2 - Capacitatea I		C07	460025	626247	16	0,35

Cuptor topire Pb -Moara SOVEMA 2 - Capacitatea I	0,157	C08	460025	626247	16	0,25
Preparare oxid Pb 1 - Moara SOVEMA 1 - Capacitatea I -		C09	460025	626246	16	0,4
Preparare oxid Pb 2 - Moara SOVEMA 2 - Capacitatea I		C10	460025	626246	16	0,35
Malaxor - Pastare Sovema - Preparare pasta - Capacitatea I		C11	460025	626299	16	0,3
Tunel uscare placi - Pastare - Linia SOVEMA - Capacitatea I	0,060	C12	460025	626247	16	0,3
Malaxor - Pastare Wirtz - Preparare pasta - Capacitatea I		C13	460025	626299	16	0,3
Tunel uscare placi - Pastare - Linia WIRTZ - Capacitatea I	0,060	C14	460025	626247	16	0,3
Preluare placi - Pastare - Linia Sovema si Wirtz - Capacitatea I		C15	460025	626299	16	0,6
Camera de maturizare 1 - Capacitatea I	0,146	C16	460037	626260	12	0,3
Camera de maturizare 2 si 10- Capacitatea I	0,146	C17	460037	626260	12	0,3
Camera de maturizare 3 - Capacitatea I	0,146	C18	460037	626260	12	0,3
Camera de maturizare 4 - Capacitatea I	0,146	C19	460037	626260	12	0,25
Camera de maturizare 5 - Capacitatea I	0,146	C20	460037	626260	12	0,25
Camere de maturizare 6, 7, 8, 9 - Capacitatea I	0,146	C21	460037	626260	12	0,3
Cuptor topire Pb- Linia Montaj auto 2- Capacitatea I	0,060	C22	460030	656571	10	0,25
Cuptor topire Pb- Linia Montaj auto 3- Capacitatea I	0,060	C23	460030	656571	10	0,25
Cuptor topire Pb - Linia Montaj auto 4 - Capacitatea I	0,060	C24	460030	656571	10	0,2
Impachetare placi - Linia Montaj auto 1 - Capacitatea I		C25	460025	656571	14	1,00
Impachetare placi- Linia Montaj auto 2 - Capacitatea I		C26	460025	656571	14	0,8
Impachetare placi- Linia Montaj auto 3 - Capacitatea I						
Impachetare placi- Linia Montaj auto 4 - Capacitatea I		C27	460025	656571	14	0,8
Linie formare baterii 1 - Formare auto - Capacitatea I		C28	460025	656571	12	0,7X0,55
Linie formare baterii 2 - Formare auto - Capacitatea I		C29	460025	656571	12	0,7X0,55
Linie formare baterii 3 - Formare auto - Capacitatea I		C30	460025	656571	12	1,00
Linie formare baterii 4 - Formare auto - Capacitatea I		C31	460025	656571	12	1,00
Cuptor turnare accesorii		C32	460025	626260	12	0,3
Cuptor turnare accesorii	0,125	C33	459964	626260	12	0,2
Linie formare baterii 1-Formare tractiune - Capacitatea I		C34	460025	626331	12	0,7X0,6
Linie formare baterii 2-Formare tractiune - Capacitatea I		C35	460025	626331	12	0,7X0,6
Cuptor topire Pb -Preparare oxid - Capacitatea II		C36	460025	626246	11	0,3
Cuptor topire Pb- Moara SOVEMA - Capacitatea II	0,157	C37	459966	626317	12	0,3
Preparare oxid Pb - Moara SOVEMA - Capacitatea II		C38	460025	626246	11	0,3X0,35
Malaxor - Pastare Sovema - Preparare pasta - Capacitatea II		C39	460025	626246	14	0,3X0,35
Tunel uscare placi - Pastare - Capacitatea II	0,060	C40	459966	626317	12	0,3
Camere de maturizare 1, 2, 3-	0,146	C41	459966	626317	12	0,15

Capacitatea II						
Camera de maturizare 4, 5 - Capacitatea II	0,146	C42	459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 6 - Capacitatea II	0,146	C43	459966	626317	12	0,25
Camera de maturizare 7, 8 - Capacitatea II	0,146	C44	459966	626317	12	0,15
Cuptor topire Pb 1 - Linia Montaj auto 1 - Capacitatea II	0,060	C45	459983	626332	14	0,1
Cuptor topire Pb 2 - Linia Montaj auto 2 - Capacitatea II	0,060	C46	459983	626332	14	0,1
- Împachetare plăci 1 - Topire Pb 1 - Linia Montaj auto 1 - Capacitatea II - - Împachetare plăci 2 - Topire Pb 2 - Linia Montaj auto 2 - Capacitatea II - Preluare plăci - Pastare - Linia Sovema - Capacitatea II		C47	460025	626246	14	0,8
Tancuri de formare - Formare auto - Capacitatea II		C48	460025	656571	13,5	1,10
4 Cuptor topire Pb - Turnare bandă lată și turnare cilindrii - 6 Camere maturizare plăci - Capacitatea III	0,157	C49	459966	626317	16	0,5
Turnare banda lată - Capacitatea III Malaxor - Pastare Sovema - Preparare pastă - Capacitatea III		C50	460025	656571	16	0,7
Preparare oxid Pb - Moara SOVEMA - Capacitatea III		C51	460025	656571	16	0,3
Împachetare plăci - Linia Montaj auto - Capacitatea III		C52	460025	656571	16	0,8
Tancuri de formare - Formare auto - Capacitatea III		C53	460025	656571	16	1,00
Turnare accesorii - Stanare	0,25	C54	460025	626331	5	0,25
Măcinare-regranulare PPCo - Injectie		C55	460101	626194	5	0,33
Cuptor topire aliaj PbSb- Montaj Tracțiune - Capacitatea I		C56	460025	626331	12	0,45
Centrala termică VIADRUS - Corp administrativ	0,26	C57	459970	626327	18	0,6
Centrala termică VIADRUS - Corp administrativ	0,26	C58	459970	626327	18	0,6
Centrala termică HEAT MASTER - Injectie	0,29	C59	460046	626199	18	0,2
Microcentrala termică -sala mese - Capacitatea I	0,03	C60	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea I	0,097	C61	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea I	0,097	C62	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - FBU	0,028	C63	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - instalatori	0,028	C64	460046	626199	3	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea II	0,03	C65	460016	626219	3	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea II	0,03	C66	460016	626219	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea II	0,03	C67	460046	626199	3	0,1
Microcentrala termică - birouri - Capacitatea II	0,03	C68	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - birou magazie centrală	0,024	C69	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea III	0,028	C70	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea III	0,028	C71	460046	626199	5	0,1

9.1.2. Emisii difuze

9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.4. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.5. Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

1. să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;

2. să notifice în cel mai scurt timp: APM Bistrița-Năsăud și GNM - Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;

3. să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.8. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale ale instalațiilor de depoluare/evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate

Categorii de apă uzate:

- ape de tip menajer,
- ape tehnologice,
- ape pluviale.

În scop tehnologic apa este utilizată la prepararea electrolitului, răcirea utilajelor, reținerea poluanților din aerul cu conținut de vapori de acid sulfuric, spălarea halei. Apa de răcire a utilajelor se recirculă. Apa de la spălătoarele de gaze se neutralizează și se recirculă. Apa uzată tehnologic se preepurează în stația proprie, o parte din apa preepurată se reutilizează.

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 110/8.10.2019, eliberată de Administrația Bazinală Someș-Tisa Cluj-Napoca, sunt următoarele:

Categorii apei	Receptor	Volum total evacuat		
		Zilnic		Anual
		Maxim mc	Mediu mc	Mii mc
Menajere	Rețea de canalizare	53,79	48,90	12,029
Tehnologice care necesită epurare	Rețea de canalizare	285,63	259,66	63,877

9.2.2. Nu este permisă evacuarea de substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.3. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

9.3.2. Măsuri pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

1. depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienți/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;

2. transferul substantelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalatii prin retele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistentei la coroziunea specifica, etanseitatii si a sigurantei in exploatare;
3. desfasurarea activitatii pe suprafete betonate;
4. manipularea de materiale, materii prime si auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
5. se vor evita deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic. În cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
6. structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
7. să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
8. să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație.

10.1.2. Emisii din surse dirijate

a) emisii de pulberi cu conținut de plumb

Punct de prelevare	Nr. cos nou	Nr. cos vechi	CMA conform Ordinului MAPPM 462/1993
Coș dispersie cuptor aliere Pb-Ca -cuptor turnare banda - FBU	C 01	C 02	Plumb și compuși săi
Coș dispersie - Colectare zgura turnare banda Concast - FBU		C 03	
Coș dispersie Turnătorie grătare Wirtz - FBU		C 05 C 07	
Coș dispersie cuptor turnare continuă grătare - C1			
Coș cuptor preparare oxid Sovema 2 - C1	C 05	C10	
Coș dispersie cuptor topire preparare oxid Sovema 1 - C1	C 07	C 11	
Coș dispersie Moara Sovema nr1 - C1	C 09	C 12	
Coș dispersie Moara Sovema nr 2 - C1	C 10	C 13	
Coș dispersie - Malaxare Linia SOVEMA - Filtru ROTOCLONE	C 11	C 15	
Coș dispersie - Malaxare Linia WIRTZ - Filtru ROTOCLONE	C 13	C 16	
Coș dispersie linia Pastare Filtru ROTOCLONE - preluare plăci Pastare - Liniile MAC - SOVEMA - WIRTZ	C 15	C 20	Total coșuri pe fiecare capacitate
Coș dispersie filtru DALAMATIC montaj auto 1 -2 - împachetare sudura C1	C 25	C 32	FBU+C1 =5 mg/m ³
Coș dispersie filtru GATTI montaj auto 3-4-impachetare sudura C1	C 26	C 33	
Coș dispersie montaj auto L5-impachetare sudura C1	C 27	C 34	C2=5 mg/m ³
Coș dispersie cuptor topire Pb Moara Sovema - C2	C 36	C 39	C3 =5 mg/m ³
Coș dispersie moara Sovema C2	C 38	C 40	
Coș dispersie linie Pastare- Malaxor - C2	C 39	C 41	
Coș dispersie preluare impachetare placi pastate - C2	C 47	C 43	
Coș dispersie cuptor topire - Montaj tracțiune - C1	C 56	C 53	

Coș dispersie cuptor turnare accesorii C1	C 32	C 55
Coș stanare accesorii	C 54	C 58
Coș dispersie Moara Sovema - C3	C 51	C 61
Coș dispersie turnare banda lata si pastare - C3	C 50	C 63
Coș dispersie Montaj Filtru cu saci - C3	C 52	C 64

b) emisii de pulberi:

Punct de prelevare	Nr. cos nou	Nr. cos vechi	CMA conform Ordinului MAPPM 462/1993
Coș dispersie, atelier măcinare, injecție	C 55	C 82	Pulberi totale 50 mg/m ³

c) emisii cu conținut de vapori de acid sulfuric:

Punct de prelevare	Nr. cos nou	Nr. cos vechi	CMA conform Ordinului MAPPM 462/1993
Coș dispersie formare baterii auto - capacitatea C1	C 28	C 35	Oxizi de sulf (exprimați în SO ₂) Total coșuri pe fiecare capacitate C1 = 500 mg/m ³ C2 = 500 mg/m ³ C3 = 500 mg/m ³
Coș dispersie formare baterii auto - capacitatea C1	C 29	C 36	
Coș dispersie formare baterii auto - capacitatea C1	C 30	C 37	
Coș dispersie formare baterii auto - capacitatea C1	C 31	C 66	
Coș dispersie formare - capacitatea C 2	C 48	C 52	
Coș dispersie formare tracțiune - capacitatea C 1	C 34	C 59	
Coș dispersie formare tracțiune - capacitatea C1	C 35	C 60	
Coș dispersie formare - spălătoare Tancuri de formare C 3	C 53	C 65	

d) emisii gaze de ardere:

Punct de prelevare	Nr. coș nou	Nr. coș vechi	Concentrația pulberi mg/Nm ³	Concentrația CO mg/Nm ³	Concentrația NO _x mg/Nm ³	Concentrația SO _x mg/Nm ³
Concentrații maxim admise conform Ordinului MAPPM 462/1993						
Laminor FBU	C 02	C 01	5	100	350	35
Turnare grătare WIRTZ - FBU	C 03	C 04	5	100	350	35
Turnare continuă grătare - Concast - FBU	C 04	C 06	5	100	350	35
Moara Sovema nr. 1 - C1	C 06	C 08	5	100	350	35
Moara Sovema nr. 2 - C1	C 08	C 09	5	100	350	35
Pastare Linia Sovema - Tunel uscare - C1	C 12	C 18	5	100	350	35
Pastare Linia WIRTZ - Tunel uscare - C1	C 14	C 19	5	100	350	35
Camera maturizare nr1 - C1	C 16	C 21	5	100	350	35
Camera maturizare nr2 - C1	C 17	C 22	5	100	350	35
Camera maturizare nr3 - C1	C 18	C 23	5	100	350	35
Camera maturizare nr4 - C1	C 19	C 24	5	100	350	35
Camera maturizare nr5 - C1	C 20	C 25	5	100	350	35
Camera maturizare nr. 6-7 - C1	C 21	C 26	5	100	350	35
Montaj Linia 3 - C1	C 22	C 29	5	100	350	35
Montaj Linia 4 - C1	C 23	C 30	5	100	350	35
Montaj Linia 5 - C1	C 24	C 31	5	100	350	35
Moara Sovema - C2	C 37	C 38	5	100	350	35
Tunel uscare plăci Pastare Sovema C2	C 40	C 42	5	100	350	35
Camera maturizare nr 1 - C2	C 41	C 44	5	100	350	35

Camera maturizare nr 2 - C2		C 45	5	100	350	35
Camera maturizare nr 3 - C2		C 46	5	100	350	35
Camera maturizare nr 4 - C2	C 42	C 47	5	100	350	35
Camera maturizare nr 5 - C2		C 48	5	100	350	35
Camera maturizare nr 6 - C2	C 43	C 49	5	100	350	35
Camera maturizare nr 7 - C2	C 44		5	100	350	35
Camera maturizare nr 8 - C2			5	100	350	35
Montaj Linia 1 - C2	C 45	C 50	5	100	350	35
Montaj Linia 2 - C2	C 46	C 51	5	100	350	35
Turnare accesorii - C 1	C 33	C 54	5	100	350	35
Turnare bandă lată+Pastare C3	C 49	C 62	5	100	350	35
Centrale termice - fiecare	C 57-71	C67-C81	5	100	350	35

Valorile limită se raportează la un conținut în oxigen a efluenților gazoși de 3%.

10.2. Calitatea aerului

10.2.1. Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

10.3. Apa

10.3.1. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate

Indicatorii fizico-chimici vor respecta frecvența și limitele impuse prin Autorizația de Gopodărire a Apelor în vigoare, prevederile HG nr. 188/2002 cu modificările și completările din HG nr. 352/2005 și ale contractului încheiat cu administratorul rețelei de canalizare/stației de epurare.

Concentrații maxime admise pentru apa subterană

Punct de prelevare: foraj de hidroobservație

Loc de prelevare	Indicator de calitate	CMA	UM
puț de hidroobservație	Sulfati	250,00	mg/l
puț de hidroobservație	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	0,01	mg/l

Indicatori stabiliți prin Ordinul MMSC nr. 621/2014 privind valorile de prag pentru apele subterane din România.

10.4. Sol

10.4.1. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.

10.4.2. Valori admise pentru sol

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Prag de alertă (mg/kg substanță uscată)		Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată)	
			Sensibil	Mai puțin sensibil	Sensibil	Mai puțin sensibil
Incinta lângă sediu (S1)	5,00	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	50	250	100	1000
Incinta lângă sediu (S1)	30,00	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	50	250	100	1000
Incinta lângă sediu (S1)	5,00	Sulfati	2000	5000	10000	50000

Incinta langa sediu (S1)	30,00	Sulfați	2000	5000	10000	50000
Incinta langa C 3 (S2)	5,00	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	50	250	100	1000
Incinta langa C 3 (S2)	30,00	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	50	250	100	1000
Incinta langa C 3 (S2)	5,00	Sulfați	2000	5000	10000	50000
Incinta langa C 3 (S2)	30,00	Sulfați	2000	5000	10000	50000
Livada - injectie (S3)	5,00	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	50	250	100	1000
Livada - injectie (S3)	30,00	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	50	250	100	1000
Livada - injectie (S3)	5,00	Sulfați	2000	5000	10000	50000
Livada - injectie (S3)	30,00	Sulfați	2000	5000	10000	50000

10.5. Zgomot

10.5.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei nu va depăși nivelul de zgomot la limita spațiului funcțional, respectiv nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}) de 65 dB pentru limita incintei industriale și spații cu activități asimilate celor industriale, conform STAS 10009/2017 Acustică - Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

10.5.2. La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis conform Ordinului Ministerului Sănătății nr. 119/ 2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației cu modificările și completările ulterioare.

10.5.3. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1 . Deșeuri produse

Sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deșeurilor	Tip deșeu	Cod operațiune	UM t/an	Depozitare
Topire-aliere-turnare plumb	10 04 01*	Deșeu zgură Pb - deșeu periculos	R4	381,775	- se colectează separat la sursă, în container metalic/plastic; - containerul închis se depozitează temporar pe platformă betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică);
Montaj	06 04 05*	Deșeu grupuri acumulatori, pulberi cu conținut de plumb - deșeu periculos	R12	127,74	- se colectează la sursa în container de plastic; - se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică);
Pastare	06 04 05*	Deșeu pastă,	R4	174,56	- se colectează separat la

		pulberi cu continut de plumb - deșeu periculos			sursă în container de plastic; - se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică);
Montaj	06 04 05*	Deșeu plăci plumb , pulberi cu continut de plumb - deșeu periculos	R4	915,741	- se colectează la sursa în container de plastic; - se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică);
Preepurare ape uzate	06 05 02*	Deșeu pastă filtru presă -deșeu periculos	D14	238,830	- se colectează la sursa în container de plastic; - se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifica la agenti economici autorizați;
Injectie	13 01 10*	Deșeu ulei hidraulic - deșeu periculos	D14	3,00	- se colectează în butoi metalic în depozitul de uleiuri; - se valorifică la agenți economici autorizați;
Stația de demineralizare apă	06 13 02*	Deșeu cărbune activ epuizat -deșeu nepericulos	D14	Se schimbă odată la 10-12 ani	- se colectează în container metalic cu capac; - se valorifică la agenți economici autorizați;
Întreținere mijloace auto	13 02 05*	Deșeu ulei mineral	D14	0,00	- se colectează în butoi metalic în depozitul de uleiuri; - se valorifică la agenți economici autorizați;
Întreținere mijloace auto	16 01 07*	Deșeu filtre ulei - deșeu periculos	D14	0,00	- se colectează în containere de plastic etichetate în secții sau în depozitul de uleiuri; - se valorifică la agenți economici autorizați;
Atelier Injectie Instalații reținere pulberi	15 02 02*	Deșeu material textile (absorbante) saci filtranți - deșeu periculos	R12	4,125	- se colectează separat în containere de metal/plastic; - deșeul textil absorbant se depozitează în depozitul de uleiuri; - deșeul cu conținut de plumb se depozitează în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați;
Pastare plăci	06 04 05*	Deșeu benzi de pastare, Pulberi cu conținut de plumb - deșeu periculos	D14	0,00	- se colectează la sursă în container de plastic; - se depozitează temporar în container de plastic

					amplasat pe platforma betonata sub copertina in depozitul de deseuri de plumb; - se valorifica la agenti economici autorizati;
Filtrare aer Instalatiile retinere pulberi	10 04 06*	Deșeuri cu conținut de plumb - (praf de plumb de la epurarea gazelor)- deșeu periculos	R4	21,705	- se colectează în container de metal/plastic, la umplere containerul se închide și se duce în depozitul temporar de deșeu de plumb; - se valorifica la agenți economici autorizați;
Prelucrări mecanice	12 01 09 *	Deșeu emulsie uzată și soluții de ungere uzate fără halogeni- deșeu periculos	D14	0	- în recipiente metalice închise cu capac, etichetate, depozitul deșeuri tehnologice; - se valorifica la agenți economici autorizați;
Secțiile de producție	15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	D14	6,57	- în recipiente de plastic închise cu capac, etichetate, depozitul deșeuri tehnologice; - se valorifica la agenți economici autorizați;
Secții, ateliere de producție	15 02 02*	Deșeu Echipamente de protecție - deșeu periculos	R12	0,64	- se colectează la sursă în container de plastic; - se depozitează temporar în container metalic amplasat pe platforma betonată sub copertina în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifica la agenți economici autorizați;
Secții de producție, corp administrativ	20 01 21 *	Deșeu surse de iluminat	R12	0,02	- se colectează în container de plastic în atelier întreținere ; - se elimină prin agenți economici autorizați;
Injecție	19 12 11*	Deșeu PpCo alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor cu conținut de substanțe periculoase	R12	182,28	- se colectează în containere în vecinătatea morilor; - se valorifica la agenți economici autorizați;
Colectare populație, agenți economici	16 06 01*	Deșeu acumulatori - deșeu periculos	R12	1009,964	- se colectează în container de plastic; - se depozitează temporar în depozitul de acumulatori uzați; - se valorifica la agenți economici autorizați;
Atelier sudură	12 01 13	Deșeu de sudură (șlam)	D14	0	- containere metalic; - se depozitează în depozitul deșeuri tehnologice; - se valorifica la agenți economici autorizați;
Recepție materii prime/ materiale	15 01 01	Deșeuri din ambalaje din hârtie și carton - deșeu nepericulos	R12	157,805	- se colectează selectiv, se balotează; - baloții se depozitează pe platforma betonată, închisă pe trei laturi și acoperită cu tablă; - se valorifica la agenți

					economici specializati;
Montaj	10 04 99	Deșeu buçe de plumb - deșeu nepericulos	R4	9,60	- se colectează la sursă în container de plastic; - containerul închis și etichetat se duce temporar în depozitul deșeuri tehnologice; - se valorifică la punctul de lucru REBAT Copșa-Mică;
Recepție materiale/ ambalare	15 01 02	Deșeuri de ambalaje de materiale plastice -deșeu nepericulos	R12	42,82	- se colectează selectiv, se balotează, baloții se depozitează pe platforma betonată; - se valorifică la agenți economici specializati;
Recepție materiale/Ambalare Tâmplarie/confecții europaleti	15 01 03	Deșeuri de ambalaje de lemn -deșeu nepericulos	R12	186,95	- se colectează separat; - se depozitează pe platformă betonată; - se valorifică la agenți economici specializati;
Întreținere mijloace auto	16 01 03	Cauciucuri uzate-deșeu nepericulos	R12	0,341 (43 buc)	- se colectează pe pardoseală betonată și se valorifică la agent economic autorizat;
Secții de producție / Dezmembrări	17 04 05	Deșeu metalic-deșeu nepericulos	R12	52,789	- se colectează în container metalic; - se valorifică la agenți economici autorizati;
Atelier mecanic/ Prelucrări mecanice	12 01 01	Deșeu fier (pilitură șpan feros) - deșeu nepericulos	R12	5,78	- se colectează în container metallic; - se valorifică la punctul de lucru REBAT Copșa-Mică
Cantina	20 01 02	Deșeu sticlă-deșeu nepericulos	R12	0,335	- se colectează separat în container de plastic; - se valorifică la agenți economici specializati;
Atelier mecanic/ Prelucrări mecanice	12 01 03	Deșeu șpan aluminiu, deșeu nepericulos	R12	0	- se colectează în container metallic; - se valorifică la agenți economici specializati;
Montaj tracțiune	16 01 19	Deșeu PVC-deșeu nepericulos	R12	3,440	- se colectează selectiv; - se valorifică la agenți economici autorizati;
Montaj baterii - împachetare plăci	16 01 19	Separatori polietilena- deșeu nepericulos	R12	3,895	- se depozitează în container; - se depozitează pe platformă betonată în depozitul de deșeuri tehnologice; - se transferă la agenți economici autorizati;
Amplasament	16 02 14	Deșeuri electrice și electronice Echipamente casate Deșeu nepericulos	R12	1,080	- se depozitează în container; - se depozitează pe platformă betonată în depozitul de deșeuri tehnologice; - se valorifică prin agenți economici autorizati;
Atelier electric	17 04 11	Deșeu cablu de Al, cu izolație, cablu de Cu cu izolație - deșeu nepericulos	R12	0,115	- se depozitează în container în atelier; - containerele pline se depozitează temporar în depozitul deșeuri tehnologice; - se valorifică prin agenți economici autorizati (aluminiul) sau la punctul

					de lucru REBAT Copşa-Mică (cupru);
Amplasament	20 03 01	Deşeu menajer-deşeu nepericulos	R12	720,00	- se colectează în pubele tipizate la hala de injecţie şi containere metalice în depozitul de deşuri menajere
Injecţie	07 02 13	Deşeu polipropilena	R12	42,40	- în containere care sunt depozitate într-o zonă aflată în vecinătatea morii
Secţii de producţie, tipărire certificate de garanţie	08 03 18	Toner imprimantă	R12	0,55	- cutii de carton/container
Staţia de preparare electroloit - staţia de preepurare ape uzate	19 09 05	Masă ionică	R12	0	- container de plastic/atelier
Depozit materii prime	15 01 02	Deşuri de ambalaje de materiale plastice Deşeu bandă polipropilenă	R12	7,405	- container de plastic/atelier
Moară de macinat mase plastice	19 12 04	Măcinătura de mase plastice	R12	0	recirculat
Depozit livrare baterii	15 01 02	Deşuri de ambalaje de materiale plastice Deşeu polistiren	R12	1,155	- container de plastic/atelier

11.1.1 Deşuri nepericuloase

Nr. crt.	Instalatia/Sectia	Denumire deşeu	Cod deşeu	Cantitate generată (tone)	Mod de stocare temporare / Mod de gestionare
1	Atelier sudura	Deşeu de sudură (şlam)	12 01 13	0	containere/depozit deşuri tehnologice
2	Recepţie materiale	Deşeu ambalaj hârtie şi carton	15 01 01	142,065	containere/depozit deşuri tehnologice
3	Montaj	Deşeu bucşe de plumb - deşeu nepericulos	10 04 99	2,128	container de plastic, închis şi etichetat/depozit deşuri tehnologice
4	Ambalare	Deşeu ambalaj folie PE	15 01 02	24,570	containere/depozit deşuri tehnologice
5	Colectare acumulatori uzaţi, depozitare lingouri, paletizare	Deşeu ambalaj lemn (paleţi deterioraţi)	15 01 03	127,23	pe platformă betonată
6	Mijoace de transport	Cauciucuri uzate-deşeu nepericulos	16 01 03	0,748	pe paleţi de lemn în depozitul de deşuri tehnologice
7	Injecţie	Deşeu polipropilena	07 02 13	47,390	în containere depozitate într-o zonă aflată în vecinătatea morilor
8	Secţii de producţie	Deşeu metalic dezmembrari	17 04 05	28,327	containere/depozit deşuri tehnologice
9	Prelucrări mecanice	Deşeu metalic/prelucrări metalice - deşeu şpan	12 01 01	5.780	containere/depozit deşuri tehnologice
10	Cantină	Deşeu sticlă	20 01 02	0	containere pe platforma betonată
11	Atelier mecanic	Deşeu şpan Al,alamă	12 01 03	0,063	containere/depozit deşuri tehnologice
12	Montaj baterii - împachetare plăci	Deşeu mase plastice Separatori polietilenă	07 02 13	1.520	containere/depozit deşuri tehnologice
13	Echipeamente IT	Electronice	16 02 14	0	containere/depozit deşuri tehnologice
14	Atelier electric	Deşeu cablu de Al,Cu cu izolaţie	17 04 11	0.14	containere/depozit deşuri tehnologice

15	Amplasament	Deșeu menajer	20 03 01	590	Pubele din plastic amplasate în depozitul de deșeurii menajere Pubele tipizate în hala de injecție
16	Montaj baterii - împachetare placi	Separatori AGM	16 03 04	1,190	containere/depozit deșeurii tehnologice
17	Secții de producție, tipărire certificate de garanție	Toner imprimantă	08 03 18	0,040	cutii de carton/container
18	Stația de preparare electroolit - stația de preepurare ape uzate	Masă ionică	19 09 05	0	container metalic/atelier
19	Depozit materii prime	Deșeu ambalaj bandă polipropilenă	15 01 02	3,695	container metalic/atelier
20	Depozit livrare baterii	Deșeu ambalaj polistiren	15 01 02	0,745	container metalic/atelier
21	Montaj baterii - împachetare placi	Deșeu PVC	07 02 13	4,455	containere/depozit deșeurii tehnologice

11.1.2 Deșeurii periculoase

Nr. crt.	Instalația/Secția	Denumire deșeu	Cod deșeu ¹⁾	Cantitate generată în unitate (tone)	Mod de stocare temporare / Mod de gestionare
0	1	2	3	4	6
1	Topire-aliere-turnare	Deșeu zgura Pb	10 04 01*	365,346	container metalic, închis și etichetat/depozit deșeurii tehnologice
2	Pastare	Deșeu pastă	06 04 05*	180,648	container de plastic, închis și etichetat/depozit deșeurii tehnologice
3	Ateliere montaj baterii acumulatori defecte (retururi)	Deșeu grupuri acumulatori	06 04 05*	106,328	container de plastic, închis și etichetat/depozit deșeurii tehnologice
4	Montaj	Deșeu plăci plumb	06 04 05*	775,917	container de plastic, închis și etichetat/depozit deșeurii tehnologice
5	Formare baterii, baterii în termen de garanție	Deșeu baterii cu plumb	16 06 01*	939,751	container de plastic, închis și etichetat/depozit deșeurii tehnologice
6	Stația de preepurare-îngroșarea nămolului	Deșeu pastă filtru presă	06 05 02*	174,783	container de plastic, închis și etichetat/depozit deșeurii tehnologice
7	Injecție	Ulei hidraulic	13.01.10*	0,960	butoi metalic, punct de colectare - secția Injecție
8	Stația de demineralizare	Cărbune activ epuizat	06 13 02*	0	containere metalice cu capac
9	Atelier reparații auto	Ulei mineral uzat	13 02 05*	0,160	butoaie metalice/depozitul de ulei
10	Injecție Preparare oxid	Deșeurii textile (absorbante), saci filtranți	15 02 02*	0,420	container de plastic /atelier
11	Pastare plăci	benzi de pastare uzate	06.04.05*	0	container de plastic, închis și etichetat/depozit deșeurii plumb
	Filtre	Deșeu cu conținut	10 04 06*	13,137	container de plastic,

12	tehnologice, instalatii reținere pulberi	de praf de plumb			închis și etichetat/ depozit deșeuri plumb
13	Prelucrări mecanice	Deșeu emulsie uzata- deșeu periculos	12 01 09 *	0.16	recipiente metalice închise cu capac, etichetate/ depozit deșeuri tehnologice
14	Secții producție	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	9,430	container de plastic, închis și etichetat/ depozit deșeuri plumb
15	Secții producție	Deșeu echipamente protecție	15 02 02*	1,267	container de plastic, închis și etichetat/ depozit deșeuri plumb
16	Secții de producție, corp administrativ	Surse de iluminat	20 01 21 *	0	container de plastic /atelier
17	Atelier reparații auto	Filtre ulei uzat	16 06 07*	0	container de plastic /atelier
18	Injecție-spălare-regranulare PPCo reciclat	alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor cu conținut de substanțe periculoase	19 12 11*	135.744	containere de plastic /depozit deșeuri tehnologice
19	Secții de producție	Deșeu textile	15 02 02*	3,412	container de plastic, închis și etichetat/

11.1.3 Deșeuri nepericuloase

Nr. crt.	Instalația/Secția	Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate generată în unitate (tone)	Mod de stocare temporare / Mod de gestionare
0	1	2	3	4	5
1	Atelier sudură	Deșeu de sudură (șlam)	12 01 13	0	containere/ depozit deșeuri tehnologice
2	Recepție materiale	Deșeuri de ambalaje hârtie și carton	15 01 01	142,065	containere/ depozit deșeuri tehnologice
3	Montaj	Deșeu bușe de plumb - deșeu nepericulos	10 04 99	2,128	container de plastic, închis și etichetat/ depozit deșeuri tehnologice
4	Ambalare	Deșeuri de ambalaje de materiale plastice	15 01 02	24,570	containere/ depozit deșeuri tehnologice
5	Colectare acumulatori uzați, depozitare lingouri, paletizare lingouri, paletizare	Deșeuri de ambalaje din lemn	15 01 03	127,23	pe platformă betonată
6	Mijoace de transport	Cauciucuri uzate	16 01 03	0,748	pe paleți de lemn în depozit de deșeuri tehnologice
7	Injecție	Deșeu polipropilena	07 02 13	47,390	în containere depozitate într-o zonă aflată în vecinătatea morilor
8	Secții de producție	Deșeu metalic dezmembrări	17 04 05	28,327	containere/ depozit deșeuri tehnologice
9	Prelucrări mecanice	Deșeu metalic/prelucrări metalice - deșeu șpan	12 01 01	5.780	containere/ depozit deșeuri tehnologice

10	Cantină	Deșeu sticlă	20 01 02	0	containere pe platforma betonată
11	Atelier mecanic	Deșeu șpan Al,alamă	12 01 03	0,063	containere/depozitul deșeurilor tehnologice
12	Montaj baterii - împachetare plăci	Deșeu mase plastice separatori polietilena	07 02 13	1.520	containere/depozit deșeurilor tehnologice
13	Echipe de IT	Electronice	16 02 14	0	containere/depozit deșeurilor tehnologice
14	Atelier electric	Deșeu cablu de Al,Cu cu izolație	17 04 11	0.14	containere/depozit deșeurilor tehnologice
15	Amplasament	Deșeu menajer	20 03 01	590	Pubele din plastic amplasate în depozitul de deșeurilor menajere Pubele tipizate în hala Injecție
16	Montaj baterii - împachetare plăci	Separatori AGM	16 03 04	1,190	containere/depozit deșeurilor tehnologice
17	Secții de producție, tipărire certificate de garanție	Toner imprimantă	08 03 18	0,040	cutii de carton/container
18	Stația de preparare electrolit - stația de preepurare ape uzate	Masă ionică	19 09 05	0	container metalic/atelier
19	Depozit materii prime	Deșeu bandă polipropilenă	15 01 02	3,695	container metalic/atelier
20	Depozit livrare baterii	Deșeu polistiren	15 01 02	0,745	container metalic/atelier
21	Montaj baterii - împachetare plăci	Deșeu PVC	07 02 13	4,455	containere/depozitul deșeurilor tehnologice

11.2 Deșeurile refolosite - nu se refolosesc.

11.3 Deșeurile comercializate: La comercializarea deșeurilor, titularul se va asigura că operatorii dețin autorizații de colectare/valorificare/eliminare pentru respectivele categorii de deșeurile.

11.4. Deșeurile tratate - operatorul valorifică/elimină următoarele deșeurile în baza contractelor de servicii de instalații sau în baza contractelor de colectare deșeurilor, încheiate cu firme autorizate.

11.5. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.6. Deșeurile transportate - deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

11.7. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeurile nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.8. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeurile se va realiza cu respectarea strictă a Ordonanței de Urgență nr. 92 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor, conform căreia titularul are următoarele obligații:

- să introducă colectarea separată cel puțin pentru hârtie, metal, plastic și sticlă, iar până la data de 1 ianuarie 2025 și pentru deșeurile textile;
- să clasifice și să codifice fiecare deșeurile generate din propria activitate în lista deșeurilor aprobată de către Comisia Europeană, preluată în legislația națională prin hotărâre de guvern, după care să întocmească o listă a acestora;
- să realizeze gestionarea deșeurilor fără a pune în pericol sănătatea populației și fără a dăuna mediului, în special:
- fără a genera riscuri de contaminare pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
- fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;
- să se asigure că deșeurile produse sau deținute sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare sau sunt supuse altor operațiuni de valorificare conform prevederilor legale;
- să ia măsuri pentru :
- reducerea volumului deșeurilor generate, în special al deșeurilor care nu pot fi pregătite pentru reutilizare sau reciclare,

- reducerea generării de deșeuri în cadrul proceselor legate de producția industrială, extracția mineralelor, fabricare, construcții și desființări, luând în considerare cele mai bune tehnici disponibile.
- să colecteze deșeurile separat și să nu le amestece cu alte deșeuri sau materiale cu proprietăți diferite, în scopul asigurării unui înalt grad de valorificare;
- să dețină spații special amenajate pentru stocarea deșeurilor în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorării calității mediului
- să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, pentru protecția sănătății populației și a mediului;
- să efectueze operațiuni de tratare a deșeurilor prin mijloace proprii sau să transfere aceste operațiuni unui operator economic autorizat care desfășoară activități de tratare a deșeurilor sau unui operator public ori privat de colectare a deșeurilor în conformitate cu prevederile prezentei legi, nefiind scutit de responsabilitatea pentru realizarea operațiilor de valorificare ori de eliminare completă;
- operatorii economici care asigură colectarea și/sau transportul deșeurilor au obligația de a le verifica vizual, dacă sunt separate corespunzător și de a le prelua separat și a nu le amesteca în timpul transportului cu alte deșeuri sau materiale cu proprietăți diferite;
- producătorul sau deținătorul care transferă deșeuri către persoane fizice ori juridice autorizate, în vederea efectuării unor operațiuni de tratare preliminară operațiunilor de valorificare sau de eliminare completă, nu este scutit, ca regulă generală, de responsabilitatea pentru realizarea operațiunilor de valorificare ori de eliminare completă a acestora;
- să nu amestece diferitele categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale.
- să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală;
- să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase, acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- transferul deșeurilor periculoase pe teritoriul național trebuie să fie însoțit de documentul de identificare prevăzut în anexa IB la Regulamentul (CE) nr. 1.013/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii instruită în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase, ca urmare a absolvirii unor programe de perfecționare și specializare recunoscute la nivel național conform Ordonanței Guvernului nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulților, cu modificările și completările ulterioare. care să îndeplinească obligațiile legale privind gestionarea deșeurilor sau să delege această obligație unei terțe persoane;
- să asigure evidența cronologică lunară, tabelară a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, cu menționarea codului de deșeu, a cantității în tone, a naturii și originii acestora, precum și a cantității de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau din alte operațiuni de valorificare, eliminare, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare, și să o pună la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului în format letric, la cerere, și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM până la 15 martie ale anului următor raportării, precum și la cererea autorităților competente de control;
- să furnizeze documentele justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate, la cererea autorităților competente sau a unui deținător anterior;

- să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșuri provenite din activitatea proprie sau de la orice produs fabricat și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor și se transmite anual agenției județene pentru protecția mediului, inclusiv progresul înregistrat, până la 31 mai ale anului următor raportării;
- eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop este interzisă;
- abandonarea deșeurilor este interzisă;
- incendierea deșeurilor de orice fel este interzisă;
- în conformitate cu principiul “poluatorul plătește”, costurile gestionării deșeurilor, inclusiv cele aferente infrastructurii necesare și exploatării acesteia, urmează să fie suportate de producătorul inițial de deșuri sau de deținătorii actuali ori deținătorii anteriori ai deșeurilor.

11.9. Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;

- H.G. nr. 856/2002 privind introducerea evidenței gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;

- Hotărârea nr. 540/2016 pentru modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 1.132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori.

11.10. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșuri.

11.11. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

Instalații de stocare a substanțelor periculoase

Volumul buncărelor pentru oxidul de plumb, volumul util (de stocare) și amplasarea este:

Amplasare	Cantitate buc.	Cantitatea maximă depozitată/capacitate (tone)	Cantitatea utilă depozitată/capacitate (tone)	Cantitatea maximă depozitată/capacitate (tone)
Capacitatea 1	4	20	16	80
Capacitatea 2	2	25	19	50
Capacitatea 3	3	20	16	60
TOTAL				190

Determinarea substanței periculoase		Nr. CAS	Cantitatea totală deținută (t)	Cantitatea totală de stocare (t)	Mod de stocare
Oxizi de plumb	Monoxid de plumb	1317-36-8	90	190	9 buncăre de stocare: Monoxid de plumb C1-4 buc. - 20t/buc. C2-2 buc. - 25t/buc. C3-2 buc. - 20t/buc.
	Tetraoxid de plumb (Miniu de plumb)	1314-41-6			

					<p>Miniu de plumb C3-1 buc. - 20t/buc.</p>
--	--	--	--	--	---

Instalația intră sub Directiva SEVESO III cu politică de prevenire

12.1. Amplasamentul intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.1.1. Calculul de evaluare s-a efectuat conform prevederilor Anexei 1 din HG 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, în baza Fișelor tehnice de siguranță pentru substanțele periculoase prezente pe amplasament în cantități relevante. Amplasamentul a fost încadrat prin Decizia comună a APM Bistrița-Năsăud, a Serviciului Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al GNM și a ISU Bistrița al Județului Bistrița-Năsăud, nr. 10395/1619/2855307/27.11.2013 privind încadrarea acestuia sub incidența Directivei SEVESO II ca obiectiv cu risc minor;

12.1.2. În conformitate cu prevederile art. 7, alin. (1) din H.G. 804/2007, operatorul a notificat autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului și autoritatea teritorială pentru protecția civilă în legătură cu activitățile în care sunt prezente substanțe periculoase.

12.1.3. În conformitate cu art. 8 din HG 804/2007, operatorul a întocmit politica de prevenire a accidentelor majore.

12.1.4. Pentru evitarea accidentelor majore, operatorul are în principal următoarele obligații:

- să aplice politicile de prevenire a accidentelor majore și a sistemului de management a securității în exploatare;
- să ia toate măsurile necesare pentru a preveni accidentele majore identificate ca fiind posibile și pentru a limita consecințele acestora asupra populației și mediului;
- să respecte cerințele de siguranță în funcționare (construcția, exploatarea și întreținerea) instalației/unității de stocare a echipamentelor și infrastructurii legate de exploatarea acesteia;
- să furnizeze informațiile necesare către autoritățile teritoriale pentru protecție civilă în vederea elaborării planurilor de urgență externă.

12.1.5. Informațiile furnizate vor cuprinde cel puțin:

- circumstanțele accidentului, substanțele periculoase implicate, datele disponibile pentru evaluarea efectelor accidentului asupra sănătății populației și mediului și măsurile de urgență luate;
- acțiunile pe care intenționează să le întreprindă pentru atenuarea efectelor pe termen mediu și lung ale accidentului și pentru a preveni repetarea unui astfel de accident;
- actualizări ale informațiilor furnizate, dacă investigațiile ulterioare dezvăluie elemente suplimentare, care modifică informațiile inițiale sau concluziile formulate anterior.

12.1.6. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru a preveni producerea accidentelor majore și pentru a limita consecințele acestora asupra sănătății populației și asupra calității mediului.

12.1.7. Operatorul are obligația de a informa autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului și autoritatea teritorială pentru protecția civilă la apariția următoarelor modificări în activitatea notificată:

- creșterea semnificativă a cantității sau schimbarea semnificativă a naturii sau a stării fizice a substanțelor periculoase prezente;
- apariția oricărei modificări în procesele în care sunt utilizate substanțe periculoase;
- închiderea definitivă, temporară sau trecerea în conservare a instalației.

12.1.8. În conformitate cu art. 5 (2) din Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase, operatorul are obligația să numească la nivelul amplasamentului un responsabil în domeniul managementului securității în vederea ducerii la îndeplinire a prevederilor hotărârii menționate.

În urma abrogării HG 804/2007 s-a derulat procedura de reevaluare a încadrării amplasamentului sub prevederile Directivei SEVESO III, în conformitate cu prevederile Directivei 2012/18/UE a Parlamentului European, transpusă prin Legea nr. 59/2016.

Tip	Denumirea substanței periculoase/Clasa de pericol	Fraze de risc/fraze de pericol	Cantitate maximă prezentă	Cantitatea relevantă (tone)	
				Coloana 2 din	Coloana 3 din

			cf. Anexa 1 la Legea 59/2016	Partea 1 a Anexei nr. 1 la Legea 59/2016	Partea 1 a Anexei nr. 1 la Legea 59/2016
	Monoxid de plumb/	H302, H332, H351, H360Df, H362, H372, H400, H410	190	200	500
	Tetraoxid de plumb	H302, H332, H351, H361, H362, H372, H400, H410			

12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Operatorul va deține un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

1. Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
2. Planul rețelelor de canalizare;
3. Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
4. Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
5. Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
6. Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.2.2. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.2.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.2.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.2.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.2.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.7. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.8. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite ACPM să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.9. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare, iar punctele de prelevare pentru probe de sol și apă freatică vor fi marcate în teritoriu.

13.1.10. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.11. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

Procedurile de măsurare trebuie să se bazeze pe standarde CEN relevante sau, în cazul în care nu există standarde CEN, pe standarde ISO, standarde naționale sau alte standarde internaționale care garantează furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

13.2.1. a Emisii de pulberi cu conținut de plumb

Punct de emisie/prelevare probe	Parametrul	Frecvența de monitorizare
C01, C05, C07, C09, C10, C11, C13, C15, C25, C26, C27, C36, C38, C39, C47, C56, C32, C54, C51, C50, C52	pulberi cu conținut de plumb	semestrial prin laborator propriu și anual prin laborator acreditat

13.2.1.b Emisii de pulberi

Punct de emisie/ prelevare probe	Parametrul	Frecvența de monitorizare
C 55	pulberi totale	anual prin laborator acreditat

13.2.1.c Emisii cu conținut de vapori de acid sulfuric

Punct de emisie/ prelevare probe	Parametrul	Frecvența de monitorizare
----------------------------------	------------	---------------------------

Punct de emisie/ prelevare probe	Parametrul	Frecvența de monitorizare
C28, C29, C30, C31, C48, C34, C35, C53	oxizi de sulf (SO ₂ și SO ₃) exprimați în SO ₂	semestrial prin laborator propriu și anual prin laborator acreditat

13.2.1.d Emisii de noxe rezultate în urma arderii combustibilului gazos:

Punct de emisie/ prelevare probe	Parametrul	Frecvența de monitorizare
C02, C03, C04, C06, C08, C12, C14, C16, C17, C18, C19, C20, C21, C22, C23, C24, C37, C40, C41, C42, C44, C43, C45, C46, C33, C49	Pulberi oxizi de sulf SO _x (exprimați în SO ₂) oxizi de azot NO _x (exprimați în NO ₂) monoxid de carbon(CO)	anual prin laborator acreditat, în condiții normale de funcționare
C57.....C71 (centrale termice)	Pulberi oxizi de sulf SO _x (exprimați în SO ₂) oxizi de azot NO _x (exprimați în NO ₂) monoxid de carbon(CO)	o dată la doi ani prin laborator acreditat, în condiții normale de funcționare

13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, conținutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.

13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

13.2.1.3. Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculat pentru condiții standard, 293K și 101,3 kPa.

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea apei

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență
evacuare în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	pH 6,5 - 8,5 unități de pH	Discontinuu	lunară
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Total materii solide în suspensie	Discontinuu	lunară
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Substanțe extractibile cu solvent organici	Discontinuu	lunară
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Amoniu	Discontinuu	lunară
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Fosfor total	Discontinuu	lunară
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Sulfați	Discontinuu	lunară

evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuu	lunară
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Consum chimic de oxigen metoda cu dicromat de potasiu (CCO _{Cr} ⁻)	Discontinuu	lunară

13.4. Monitorizarea pânzei freatice

Scopul monitorizării îl constituie urmărirea în timp a calității apei freatice și prin aceasta evidențierea influenței activității desfășurate pe amplasament asupra apei freatice. Valori depășite ale indicatorilor față de valorile de prag stabilite pentru corpurile de apă indică un impact negativ asupra apei freatice a activității desfășurate pe amplasament și impune depistarea și înlăturarea urgentă a sursei de poluare.

Loc de prelevare	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență
puț de hidroobsevație	Sulfați	Discontinuu	anuală
puț de hidroobsevație	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuu	anuală
puț de hidroobsevație	pH	Discontinuu	anuală

Indicatorii de calitate ai apelor subterane monitorizați se compară cu valorile din situația de referință prezentate în documentația pentru emiterea AIM revizuite (2016).

Punctul de prelevare a probei de apă subterană va fi menținut marcat pe amplasament pentru a putea fi identificat și utilizat ulterior pentru toate probele de apă subterană.

13.5. Monitorizarea solului

Se va realiza monitorizarea solului o dată la 5 ani conform art 16. alin (3) din Legea nr. 278/2013.

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Tip de monitorizare	Frecvență
Incinta lângă sediu (S1)	5,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuu	o dată la cinci ani prin laborator acreditat
Incinta lângă sediu (S1)	30,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuu	
Incinta lângă sediu (S1)	5,0	Sulfați	Discontinuu	
Incinta lângă sediu (S1)	30,0	Sulfați	Discontinuu	
Incinta lângă C 3 (S2)	5,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuu	
Incinta lângă C 3 (S2)	30,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuu	
Incinta lângă C 3 (S2)	5,0	Sulfați	Discontinuu	
Incinta lângă C 3 (S2)	30,0	Sulfați	Discontinuu	
Livada - injecție (S3)	5,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuu	
Livada - injecție (S3)	30,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuu	
Livada - injecție (S3)	5,0	Sulfați	Discontinuu	
Livada - injecție (S3)	30,0	Sulfați	Discontinuu	

Valorile determinate în punctele de prelevare a solului se compară cu valorile din situația de referință prezentate în documentația pentru emiterea AIM revizuite (2016).

Punctele de prelevare a probelor de sol vor fi mentinute marcate pe amplasament pentru a putea fi identificat si utilizate ulterior pentru probele de sol.

13.6. Monitorizare tehnologica

13.6.1 Operatorul are obligatia sa monitorizeze parametrii tehnologici specifici fluxului tehnologic si sa mentina inregistrari corespunzatoare.

13.6.2. Parametrii tehnologici monitorizati/frecventa de monitorizare a acestora: conform procesului tehnologic.

13.7. Monitorizarea deșeurilor

13.7.1. Deșeuri tehnologice

13.7.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate, in conformitate cu prevederile OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, completata si modificata de Legea 17/2023.

13.7.1.2. Operatorul are obligatia intocmirii unui registru complet cu aspecte si probleme legate de operatiunile si practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispozitia persoanelor autorizate ale autoritatii competente pentru protectia mediului si ale autoritatii cu atributii de control.

Acest registru trebuie sa contina minimum detalii cu privire la:

- cantitatile si codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor si detaliile de atestare si de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisa privind acceptarea si eliminarea/recuperarea oricaror transporturi de deșeuri periculoase in afara amplasamentului;
- detalii privind expeditiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Datele vor fi raportate ACPM, ca parte a RAM.

13.8. Ambalaje si deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje se va realiza in conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje.

Raportarea datelor referitoare la ambalaje si deșeuri de ambalaje, catre autoritatile competente pentru protectia mediului se va realiza in conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje si deșeuri de ambalaje.

13.9. Monitorizare zgomot

Punct de monitorizare	Parametru	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
latura V (acces C III poarta)	Leq	anuala	1 SR ISO 1996/1-2016 Acustica 2 SR ISO 1996/2-2018 Acustica
latura N hala injectie (limita inspre locuinte)	Leq	anuala	1 SR ISO 1996/1-2016 Acustica 2 SR ISO 1996/2-2018 Acustica

- Determinarile vor fi efectuate prin laborator acreditat.

13.10. Monitorizare substante si preparate chimice periculoase

13.10.1. Operatorul va realiza monitorizarea substantelor periculoase pe cantitati si tipuri de substante folosite.

13.11. Monitorizarea post - inchidere

13.11.1. In cazul incetarii definitive a activitatii vor fi realizate si urmarite actiunile conform planului de inchidere.

Lucrarile de dezafectare se vor executa conform Planului de Management pentru inchiderea activitatii si refacerea mediului care prevede operatiunile de inchidere si masurile necesare pentru protectia mediului.

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite ACPM raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reapariției incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: ACPM și GNM - Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației.

Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații.

Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, cu detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la: Agenția pentru Protecția Mediului și la Primăria Bistrița.

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

1. date privind operatorul: nume, sediu;
2. date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
3. numele instalației;
4. locația instalației;
5. sursa de emisie;
6. condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
7. instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;

pentru fiecare poluant monitorizat:

1. tipul poluantului;
2. felul măsurătorii: continuu, momentan;
3. cine a efectuat prelevare și măsurarea;
4. metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
5. condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice;
6. metoda de prelevare; etc.;
7. aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
8. rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare,

valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259:2008.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Poluanții specifici activității desfășurate de operator și încadrate în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați la codul 4.a.(viii) - Industria chimică - Instalații chimice de producție pe scară industrială a substanțelor chimice organice de bază, precum: materiale plastice de bază (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză) sunt cei specificați în Apendicele 4 la Documentul ghid pentru implementarea PRTR european care se găsește atât pe site-ul ANPM cât și pe cel al APM Bistrița-Năsăud.

14.3.2. Operatorul are obligația de a raporta la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, conform Documentului ghid pentru implementarea PRTR european, cantitățile anuale de emisii și deșeuri transferate în afara amplasamentului. Pentru emisiile în aer, apă sau sol pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II a Regulamentului 166/2006 este depășită și pentru transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, se va completa și Anexa III la Regulamentul 166/2006.

14.3.3. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.4. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.5. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.6. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freactice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase.

14.4.2. Raportul de mediu va fi transmis la Agenția pentru Protecția Mediului.

14.5. Alte raportări

Operatorul va transmite la Agenția pentru Protecția Mediului, conform solicitării și în cadrul RAM:

- chestionarele completate cu *datele pentru inventarul de emisii în atmosferă pentru anul anterior, pe format de hârtie și în aplicația SIM F2 Inventare de emisii (pe link-ul raportare.anpm.ro, conform OM 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;*
- prezentarea bilanțului apei utilizate, evacuate;
- bilanțul eficienței energetice.
- evidență cronologică lunară, în format tabelar, pentru fiecare tip de deșeu, cu menționarea codului de deșeu, a cantității în tone, a naturii și originii acestora, precum și a cantității de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau din alte operațiuni de valorificare, eliminare, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare, pe care o va pune la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului, anual, în format electronic, în sistemul pus la dispoziție de ANPM (Sistem Integrat de Mediu - SIM chestionar

PRODDes si chestionar TRAT), pna la 15 martie ale anului urmtor raportarii, precum si la cererea autoritatilor competente de control;

- raportarea modului de gestionare a uleiurilor uzate, pna la data de 30 aprilie ale fiecarui an pentru anul anterior, precum si introducerea datelor in aplicatia informatica SIM (Sistem Integrat de Mediu) - "chestionar 2.1 Generatori de uleiuri uzate", anual, la deschiderea sesiunii de raportare asupra careia veti fi notificati de catre APM Bistrita-Nasaud;

- raportarea cantitatilor de deșeuri de baterii și acumulatori colectate, anual, pna la data de 28 februarie a anului in curs, pentru anul anterior de raportare, conform prevederilor Ordinului 1399/2032 din 2009 pentru aprobarea Procedurii privind modul de evidenta și raportare a datelor referitoare la baterii și acumulatori și la deșeurile de baterii și acumulatori, cu specificarea tipurilor de baterii și acumulatori conform Ordinului nr. 669/1034 din 2009.

- se va intocmi și implementa un program de prevenire și reducere a cantitatilor de deșeuri provenite din activitatea proprie și se vor adopta măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor. Programul se va publica pe pagina de internet a societatii și se va transmite anual agentiei județene pentru protecția mediului, inclusiv progresul înregistrat, pna la 31 mai ale anului urmtor raportarii.

- evidenta gestiunii ambalajelor (comercializate cu produsele finite, puse pe piața, reciclate/valorificate) și a cantitatilor de deșeuri de ambalaje rezultate, pe categorii și destinații de valorificare, conform Ordinului M.M.P. nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje (Anexa 1 și Anexa 3r) - pe suport de hartie, anual pna la data de 25 februarie ale fiecarui an, pentru anul anterior și in aplicatia online SIM la deschiderea sesiunii de raportare asupra careia veti fi notificati de catre APM Bistrita-Nasaud (pentru cazul in care nu a avut predata responsabilitatea operatorului de transfer de responsabilitate);

- raportarea datelor privind substanțele chimice periculoase utilizate in activitate, prin completarea datelor in aplicatia electronica SIM (Sistem Integrat de Mediu) - Registrul SCP, anual, la deschiderea sesiunii de raportare conform solicitării APM Bistrita-Nasaud.

14.6. Mod de raportare

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvența de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Raport anual de mediu (RAM)	anual	pana la 31 martie pentru anul de raportare n-1	
2.	Statistica deșeurilor: Chestionar PRODDes - completat de producătorii de deșeuri.	anual	pana la data de 15 martie, anual, pentru anul de raportare n-1	Aplicatia SIM Statistica Deșeurilor ChestionarPRODDes - completat de producătorii de deșeuri.
3.	Statistica deșeurilor: Chestionar TRAT - completat de tratatorii de deșeuri.	anual	pana la 15 martie, anual pentru anul de raportare n-1	Chestionar : TRAT - completat de tratatorii de deșeuri.
4.	Programul de prevenire și reducere a cantitatilor de deșeuri provenite din activitatea proprie, precum și progresul înregistrat	anual	pana la 31 mai pentru anul de raportare n-1	
5.	Deșeuri Ambalaje: Anexa 1 și Anexa 3r/v- completate de Producătorii și importatorii de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatorii de produse ambalate/ Reciclatorii/valorificatorii de deșeuri de ambalaje Aplicatia SIM ambalaje- Anexa 1 și	anual	pana la 25 februarie, anual pentru anul de raportare n-1	Anexa 1 - Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatorii de produse ambalate Anexa 3r/v - Reciclatori/valorificatori de

	Anexa 3r/v			deșeurile de ambalaje
6.	Deșeurile: ulei uzat chestionar 2.1 - completat de Generatorii de uleiuri uzate Aplicația SIM ulei uzat	anual	până la 30 aprilie, anual pentru anul de raportare n-1	chestionar 2.1 Generatori de uleiuri uzate
7.	Raportarea datelor privind deșeurile de baterii și acumulatori colectate	anual	până la 28 februarie, pentru anul de raportare n-1 conform solicitării APM Bistrița-Năsăud	În formatul pus la dispoziție de către ANPM (format tabelar excel, până la lansarea aplicației SIM - Baterii)
8.	Raportarea datelor privind substanțele chimice periculoase utilizate în activitate	anual	până la data de 15 martie, anual pentru anul de raportare n-1	Aplicația SIM - Registrul SCP - completat în calitatea de utilizator de substanțe periculoase
9.	Raportul anual pentru Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPTR	anual	perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: EPTR
10.	Raportarea datelor pentru inventarul anual de emisii de poluanți în atmosferă	anual	15 ianuarie - 15 martie pe format hârtie, conform adresei APM BN, pentru anul n-1	Inventar emisii - Chestionarele specifice activităților producătoare de emisii
11.	Raportarea datelor privind cantitățile de oxid de plumb existente în instalații	semestrial	ianuarie / iulie pentru anul de raportare n-1	

15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

1. luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
2. luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
3. evitarea producerii de deșeurile și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
4. utilizarea eficientă a energiei;
5. luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
6. luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervin:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nicio modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea prealabilă a ACPM.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos se va transmite o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud:

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

15.7. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM - CJ Bistrița-Năsăud prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde:

- data și ora incidentului,
- detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și
- măsurile imediate luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- Inspectoratul pentru Situații de Urgență Bistrița-Năsăud;
- Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor Someș-Tisa Cluj;
- Direcția de Sănătate Publică,
- Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, modificată și completată de OUG 164/2008 conducerea unității, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreat de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și ai Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 exemplare, fiecare exemplar având un număr de pagini.

DIRECTOR EXECUTIV,
biolog-chimist Sever Ioan ROMAN

SEF SERVICIU
AVIZE, ACORDURI, AUTORIZATIIL,
ing. Marinela Suci

Intocmit,
ing. Hapca Csilla

AGENCIJA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI BISTRITA-NASAUD
Strada Parcului, nr.20, Bistrita, jud. Bistrita-Nasaud, Cod postal 420035
Tel.: +4 0263224064 Fax: +4 0263223709 e-mail: office@apmbn.anpm.ro website: <http://apmbn.anpm.ro>
Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

17. Anexe

17.1. DICIONAR DE TERMENI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agencia pentru Protecția Mediului Bistrita-Nasaud
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Comisariatul Județean Bistrita-Nasaud al Gărzii Naționale de Mediu
3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
4	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației
5	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
6	CAT	Comisie de analiză tehnică
7	COV	Compuși organici volatili
8	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
9	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
10	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
11	RAM	Raport anual de mediu
12	PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
13	SMA	Sistem de management al autorizației
14	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
15	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
16	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat
17	Prejudiciul asupra mediului	a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare b) prejudiciul asupra apelor - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice

		chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 27 din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare c) prejudiciul asupra solului - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.
--	--	--

17.2. ABREVIERI

1	APM Bistrița-Năsăud	Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud,
2	ACPM	Autoritatea competentă pentru protecția mediului
3	CJ BN al GNM	Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu
4	CAT	Comisie de analiză tehnică
5	COV	Compuși organici volatili
6	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
7	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
8	RAM	Raport anual de mediu
9	PRTR	Registru European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
10	SMA	Sistem de management al autorizației
11	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
12	BREF	Documente de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile

18. C U P R I N S

1	DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI	
2	TEMEIUL LEGAL	
3	CATEGORIA DE ACTIVITATE	
4	DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII AUTORIZAȚIEI	
5	MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII	
6	MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE	
7	RESURSE: APĂ, ENERGIE ELECTRICĂ, GAZE NATURALE	
7.1	Apa	
7.2	Utilizarea eficientă a energiei și resurselor	
8	DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT	
8.1	Descrierea amplasamentului	
8.2	Descrierea principalelor activități	
8.3	Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate	
9	INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU	
9.1	Emisii în atmosferă	
9.2	Emisii în apă	
9.3	Emisii în sol, ape subterane	
10	CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT	
10.1	Aer	
10.3	Apă	
10.4	Sol	
10.5	Zgomot	
11	GESTIUNEA DEȘEURILOR	
12	INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ	
13	MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII	
14	RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA	
15	OBLIGAȚIILE OPERATORULUI	
16	MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR	
17	ANEXE	
18	DICȚIONAR DE TERMENI	
19	ABREVIERI	
20	CUPRINS	