



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRIȚA - NĂSĂUD

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

NR. 30 din 6 APRILIE 2022

Ca urmare a cererii adresată de S.C. COMELF S.A., reprezentată prin dl. Cenușă Gheorghe - director general, cu sediul în județul Bistrița-Năsăud, municipiul Bistrița, str. Industriei, nr. 4, înregistrată sub nr. 7493/24.06.2021, cu ultima completare sub nr. 4075/30.03.2022,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării,

în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 96/2012 privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/27.10.2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a Ordinului Ministrului Mediului și Dezvoltării Durabile nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, modificat prin Ordinele Ministrului Mediului și Pădurilor nr. 1298/2011, nr. 3839/2012 și nr. 1078/2017 și a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 114/2007, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008 aprobată de Legea 226/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 58/2012 aprobată de Legea 117/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 9/2016 și cu Legea nr. 219/2019, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru: fabricarea de motoare și turbine (cu excepția celor pentru avioane, autovehicule și motociclete), în municipiul Bistrița, str. Industriei, nr. 4, județul Bistrița-Năsăud,

în scopul desfășurării următoarelor activități (conform cod CAEN):

- Fabricarea de motoare și turbine (cu excepția celor pentru avioane, autovehicule și motociclete) - cod CAEN 2811 - rev. 2 (2911, 3430 - rev.1);
- Fabricarea utilajelor pentru extracție și construcții - cod CAEN 2892 - rev. 2 (2952 - rev.1);
- Fabricarea armamentului și muniției - cod CAEN 2540 - rev. 2 (2960 - rev. 1);
- Fabricarea autovehiculelor de transport rutier - cod CAEN 2910 - rev. 2 (3410 - rev.1);
- Fabricarea vehiculelor militare de luptă - cod CAEN 3040 - rev. 2 (2960 - rev.1);
- Repararea mașinilor - cod CAEN 3312 - rev. 2 (2911, 2952, 2956 - rev.1);
- Instalarea mașinilor și echipamentelor industriale - cod CAEN 3320 - rev. 2 (3330 - rev.1);
- Recuperarea materialelor reciclabile sortate - cod CAEN 3832 - rev. 2 (3720 - rev. 1);
- Fabricarea ambalajelor de lemn - cod CAEN 1624 - rev. 2 (2040 - rev. 1);
- Spălarea și curățarea (uscată) a articolelor textile și a produselor din blană cod CAEN 9601 - rev. 2 (9301 - rev. 1).

Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Titularul va solicita obținerea vizei, în fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu, conform prevederilor Ordinului nr. 1150/2020 privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu. În cazul în care autorizația pe care acesta o deține a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația inițială.

Obiectivul este amplasat la cca. 150 m de pâraul Căstăilor, cca. 1300 m de râul Bistrița Ardeleană și la aproximativ 600 m de drumul național DN 17 Bistrița - Vatra Dornei.

Activitatea productivă se desfășoară în cadrul a trei fabrici, organizate pe centre de profit, astfel:

- FUET – Fabrica de Utilaje și Echipamente Terasiere;
- FCT – Fabrica de Componente Terasiere;
- FPI – Fabrica de Produse din Inox.

Activitatea de acoperire a componentelor metalice intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale (Anexa nr. 7, Partea 1) care transpune în legislația națională prevederile **DIRECTIVEI 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării) (reformare), publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene (JOUE) seria L nr. 334 din 17 decembrie 2010.**

Tipul activității conform Anexei nr. 7, Partea 2 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale: **pct. 8 – Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei (> 5 t).**

Documentația de emiterie a autorizației de mediu conține:

- Fișa de prezentare și declarație,
- Plan de situație și de încadrare în zonă;
- Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili pentru anul 2021, elaborate de către titularul activității;
- Fișe date de securitate pentru emailuri, grunduri, solvenți, întăritori, agenți de etanșare;
- Autorizația de mediu nr. 127/08.08.2011, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, revizuită la data de 29.08.2014 și la 06.12.2016;
- Rapoarte de încercare pentru emisii COV, pulberi sablare, ape uzate industriale, pentru anii 2020 și 2021, întocmite de către SC WESSSLING ROMÂNIA SRL Târgu Mureș;
- Buletine de analiză pentru zgomot, pentru anii 2020 și 2021, întocmite de către Direcția de Sănătate Publică a județului Bistrița-Năsăud;
- Buletine de încercare pentru ape uzate, pentru anii 2020 și 2021, întocmite de către SC AQUABIS SA;
- Raport de încercare nr. 21197/23.02.2017 pentru deșeu de nămol tehnologic deshidratat prin presa filtru, întocmit de către SC CAST SA București - Laborator de analize fizico-chimice;
- Dovada că s-a făcut publică solicitarea autorizației de mediu - ziarul Răsunetul din data de 23.06.2021;
- Decizia etapei de încadrare nr. 431/13.09.2021, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud pentru proiectul *Montare panouri fotovoltaice pe acoperișul pe acoperișul halei de producție*;
- Proces verbal nr. 3479/17.03.2022 de verificare a conformării din punct de vedere al protecției mediului, încheiat de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud în urma controlului efectuat la finalizarea proiectului;
- Proces verbal de verificare a conformării din punct de vedere al protecției mediului, nr. 8542/22.07.2021, încheiat de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud în urma controlului efectuat în vederea emiterii autorizației de mediu;
- Proces verbal nr. 9835/25.08.2021, încheiat Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud cu ocazia afișării anunțului cu privire la decizia Comisiei de Analiză Tehnică de emiterie a autorizației de mediu;

- Decizia de emitere a autorizației de mediu, nr. 402/25.08.2021, eliberată de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare seria B nr. 2800108/16.09.2013, eliberat de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud,
 - Cod Unic de Înregistrare: 568656 din data de 18.02.1993,
 - Nr. de ordine în registrul comerțului: J6/ 2 /30.01.1991;
- Certificat constatator emis la data de 12.03.2021 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. BN 76 din 24.10.2019, emisă de către Sistemul de Gospodărire a Apelor Bistrița-Năsăud, valabilă până în 24.10.2024;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare, nr. 60459/15.04.2016, încheiat cu SC „AQUABIS” SA Bistrița;
- Contract de prestări servicii privind colectarea și eliminarea deșeurilor periculoase și nepericuloase, nr. 19/19.07.2011, încheiat cu SC RO ECOLOGIC RECYCLING SRL Vidrasău, jud. Mureș și Act adițional nr. 10/19.07.2021 pentru prelungirea valabilității contractului;
- Contract de prestări servicii de colectare și neutralizare deșeurii medicale, nr. 2056/01.10.2011, încheiat cu SC AKSD ROMÂNIA SRL, Chirileu, jud. Mureș și Act adițional nr. 5/01.10.2021 pentru prelungirea valabilității contractului;
- Contract de prestări servicii de valorificare/reciclare a deșeurilor de ambalaje (de lemn, folie, hârtie/carton, folie plastic), deșeurii metalice (tehnologice și din casări), deșeu zgură din debitări, nr. 84/II/BN din 28.02.2019), încheiat cu SC REMATINVEST SRL Cluj-Napoca - Punct de lucru Bistrița, cu Anexele nr. 5, 7-10/2020 și 2021 la contract și Act adițional nr. 1/03.03.2020;
- Contract de vânzare-cumpărare deșeurii din dezafectări/dezmembrări de bunuri sau rezultate din activitățile proprii de producție, nr. 1000/284/23.02.2021, încheiat cu SC ECOPRIMUS SRL Bistrița;
- Contract de vânzare-cumpărare deșeurii și rumeguș rezultate în urma prelucrării materialului lemnos, nr. 4/09.06.2021, încheiat cu SC SILDADFOR SRL Bistrița;
- Convenție de colaborare nr. 37/18.05.2018, încheiată cu SC IONOLTRANS SERV SRL Bistrița, în vederea preluării anvelopelor uzate;
- Decizie de impunere pentru anul 2022, nr. 81752/27.01.2022, pentru stabilirea impozitelor/taxelor datorate de persoanele juridice – taxa salubritate, eliberată de Primăria municipiului Bistrița.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- respectarea prevederilor legale privind protecția mediului;
- desemnarea unui responsabil cu atribuții în domeniul protecției mediului, care va urmări respectarea legislației de mediu și a condițiilor din prezenta autorizație și va asista persoanele împuternicite pentru verificare, inspecție și control, prin punerea la dispoziție a tuturor documentelor solicitate și facilitarea controlului activității, precum și prin asigurarea condițiilor pentru prelevarea de probe, după caz;
- instruirea personalului de exploatare asupra măsurilor de protecție a mediului, a obligațiilor și responsabilităților ce le revin, precum și a condițiilor din actele de reglementare, în vederea respectării legislației de mediu în vigoare;
- descărcarea și depozitarea materiilor prime, a produselor finite și a deșeurilor se vor efectua numai în incinta obiectivului;
- se va ține evidența gestiunii deșeurilor, pentru fiecare tip de deșeu generat/tratat, conform prevederilor H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestionării deșeurilor și pentru aprobarea listei privind deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- se interzice incinerarea deșeurilor în spații deschise sau instalații necologice, se interzice abandonarea, înlăturarea sau eliminarea necontrolată a deșeurilor, precum și orice alte operațiuni neautorizate, efectuate cu acestea;
- desfășurarea activității cu respectarea condițiilor impuse prin Autorizația de gospodărire a apelor;
- se vor asigura dotările necesare pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, după caz;
- mijloacele de transport se vor întreține periodic pentru a limita emisiile și a evita poluările accidentale;

- este interzisă poluarea solului, subsolului, a apelor de suprafață și subterane, cât și a atmosferei cu reziduuri și emisii nocive, hidrocarburi și alte substanțe dăunătoare sau periculoase pentru sănătatea oamenilor și a mediului;

- în cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”;

- gestionarea substanțelor periculoase se va realiza conform instrucțiunilor din fișele cu date de securitate;

- se va opri activitatea până la restabilirea condițiilor normale de funcționare atunci când au loc avarii sau accidente cu efecte dăunătoare asupra sănătății omului sau mediului;

- titularul are obligația să dețină mijloacele, stocul de materiale și dotări pentru combaterea efectelor poluărilor accidentale;

- menținerea și întreținerea spațiilor verzi existente și a perdelei de protecție vegetală, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 195/2005, cu modificările și completările ulterioare.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și Legea nr. 219/2019;

- Ordinul nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;

- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;

- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;

- Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;

- Ordinul nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;

- Ordonanța de Urgență nr. 92 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor;

- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;

- Legea nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;

- Ordinul MMGA nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;

- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;

- Legea Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare;

- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;

- Ordinul ministrului sănătății nr. 119/2014, modificat și completat prin Ordinul ministrului sănătății nr. 994/2018;

- O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată de Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;

- O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;

- Ordinul MMGA nr. 549/2006 pentru aprobarea modelului și conținutului formularului „Declarație privind obligațiile la Fondul pentru mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, cu modificările și completările ulterioare;

- Ordinul MMGA nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul a contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul de Mediu, cu modificările și completările ulterioare;

- H.G. nr. 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, cu modificările și completările ulterioare;

- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, republicată 2014;

- Regulamentul nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor;

- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006/CE al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), cu modificările și completările ulterioare;

- O.U.G. nr. 122/2010 privind stabilirea sancțiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Titularul activității mai are următoarele obligații:

- să notifice APM dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
- să notifice APM la reactualizarea/revizuirea contractelor/avizelor și a celorlalte acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu;
- să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;
- să ia măsurile corespunzătoare potrivit cu natura și amplasarea pericolelor previzibile, în scopul evitării pagubelor și reducerea la minim a acestora;
- să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile desfășurate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri sau mediul înconjurător;
- să se conformeze oricăror modificări survenite în legislația de mediu, pe perioada valabilității autorizației.

În cazul poluărilor accidentale se va anunța imediat Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, tel. 0263-224064 și Comisariatul Județean Bistrița - Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu, tel. 0263-213194. Poluatorul va suporta consecințele prejudiciului creat, precum și costurile pentru înlăturarea urmărilor, conform Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și Legea 219/2019.

Pentru orice modificare intervenită în datele inițiale care au stat la baza emiterii prezentei, se va notifica Agenția pentru Protecția Mediului, înainte de realizarea acesteia. Titularului autorizației, îi revine obligația de a nu desfășura activități sau de a nu realiza proiecte, planuri ori programe care ar rezulta în urma modificărilor care fac obiectul notificării, până la adoptarea unei decizii a autorității de mediu.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine sancționarea conform legislației în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu/Comisariatul județean Bistrița-Năsăud și Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. Activitatea autorizată

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Activitatea se desfășoară în cadrul a 3 fabrici organizate pe centre de profit:

▪ **Fabrica de Utilaje și Echipamente Terasiere (FUET):**

Nr. crt.	OPERAȚIA	Mașini, utilaje, aparate	Bucăți
1	Debitare și deformări la rece	Mașina de debitat oxigaz	2
		Mașina de debitat laser	1
		Instalație de debitat cu plasmă (manuală)	1
		Fierăstrău cu bandă	8
		Fierăstrău cu bandă f 1000	1
		Fierăstrău cu bandă f 400	1
		Fierăstrău cu bandă CNC	1
		Mașina de îndoit tip Abkant	5
		Mașina de îndoit țevi CNC f 60	1
		Mașina de șanfrenat	1
		Mașina de virolat table	7
		Mașina de virolat profile	1
		Presă	6
		2	Prelucrări mecanice
Mașina de frezat cu ax vertical CNC	3		
Bohrwerk	13		
Mașina de filetat	2		
Mașina de găurit	10		
Mașina de bordurat	1		
Mașina de rectificat	1		
Mașina de mortezat	2		
Mașina de frezat și găurit	1		
Strung CNC	2		
Strung	8		
3	Montaj-Sudură		
		Robot de sudură	8
		Instalație de polizat cu frecvență ridicată	1
		Polizor manual (flex)	55
		Polizor fix	4
4	Vopsire	Cabină de vopsire/uscare	2
		Cabină de vopsire	2
		Cabină de uscare	4
		Zonă deschisă aspirată prin pardosea	1
		Cabină decapare/pasivare	1
		Pistol de vopsit	4
		Instalații de preparat vopsele	2
		Instalație mobilă de sablare cu recuperarea materialului de sablare	1
		Instalație mobilă de metalizare	1
		Pompe pentru vopsire	8
		5	Sablare
Mașină de sablat	2		
6	Instalații de ridicat	Pod rulant	45
		Transpalet	56
		Macara portal	1
		Macara pivotantă	36
		Grindă de ridicare reglabilă	1
7	Tratament termic	Cuptor de tratament termic modular 5500X3500x8500	1
8	Instalații de încălzire	Centrală termică	4
		Panouri radiante ceramice	94
9	Instalații pentru comprimarea gazelor	Compresor	3
		Rezervor de aer	1
10	Echipamente pentru curățenia halelor	Aspirator industrial	6
		Sistem de exhaustare mobil (cu un braț sau două)	5
11	Alte echipamente	Mașină de măsurat 3D	1
		Dilutere	8

▪ **Fabrica de Componente Terasiere (FCT):**

Nr. crt.	OPERAȚIA	Mașini, utilaje, aparate	Bucăți
----------	----------	--------------------------	--------

Nr. crt.	OPERAȚIA	Mașini, utilaje, aparate	Bucăți
1	Debitare	Mașină de debitat oxigaz	2
		Mașină de debitat cu laser 6 kw / 2000x6000	1
		Mașină de debitat laser CO ₂	1
		Mașină de debitat cu plasmă (manuală)	1
		Fierăstrău cu bandă CNC	1
		Fierăstrău cu bandă	3
		Mașină de îndoit tip Abkant	3
		Mașină de îndoit țevi CNC f 60	1
		Ghilotină	1
		Mașină de virolat	1
		Mașină de debavurat	1
		Mașină de șanfrenat	1
		Presă	2
		2	Prelucrări mecanice
Mașină de frezat cu ax vertical CNC	1		
Mașină de frezat cu ax orizontal	6		
Mașină de alezat și frezat f 130; 10000x2000x1100x700	1		
Borwerg	15		
Mașină de ascutit	2		
Mașină de danturat	6		
Mașină de raionat dantura	1		
Mașină de filetat	6		
Mașină de gaurit	10		
Mașină de rectificat	2		
Instalație de polizat cu frecvență ridicată	1		
Mașină de mortezat	1		
Strung CNC	2		
Strung	8		
3	Montaj-sudură	Aparat de sudură	53
		Robot de sudură	1
		Polizor fix	15
		Polizor manual (flex)	30
		Mașină de șlefuit	3
4	Vopsire	Zonă deschisă aspirată prin pardosea	1
		Pistol de vopsire	4
		Cuptor de uscare	3
		Cabină vopsire	3
		Pompa vopsire	4
		Stand preparare vopsele	2
		Magazie vopsele	2
		Mașină de șlefuit	6
5	Sablare	Stație de sablare	2
6	Tratament termic	Cuptor de tratament termic	3
7	Instalații de ridicat	Elevator	3
		Macara pivotantă	19
		Pod rulant	27
		Stivuitoare electric	2
		Transpalet	14
8	Instalații de încălzire	Centrală termică	5
		Panouri radiante ceramice	59
9	Sistem fotovoltaic	Panouri fotovoltaice	2200
10	Instalații pentru comprimarea gazelor	Compresor	1
11	Echipament pentru curățenia halelor	Aspirator	7
		Ventilator plafon	11
		Exhaustare mobilă	2
12	Alte echipamente	Instalație mobilă de exhaustat noxe de sudare	8
		Spectrometru portabil cu tub raze X	1
		Durimetru	1
		Dilutere	10

- Fabrica de Produse din Inox (FPI):

Nr. crt.	OPERAȚIA	Mașini, utilaje, aparate	Bucati
1	Debitare	Mașina de debitat cu plasma si oxigaz	2
		Mașina de debitat cu jet de apa + Plasma hd	1
		Aparat autogen (oxigaz)	2
		Mașina de debitat cu laser NUKON	1
		Fierăstrău cu bandă	6
		Fierăstrău cu bandă BEKA MAK - BMSO 320 C	1
		Ghilotina	1
		Mașină de îndreptat	1
		Presă de îndoit tablă (Abkant) POWER BEND PRO 4100X400	1
		Presă de îndoit table (Abkant) SPEED BEND 6100/400	1
		Abkand Lod 315	1
		Mașină de perforat tablă	1
		Instalație de polizat cu frecvență ridicată	2
		Mașină de slefuit	4
		Mașină de virolat tablă	2
		Mașină de virolat	1
		Mașină de sanfrenat	3
		Presă	2
		2	Prelucrări mecanice
Mașină de filetat	2		
Freză	2		
Mașină de găurit	7		
Mașină de găurit și frezat	2		
Mașină de frezat cu ax vertical CNC	1		
Mașină de găurit și frezat cu traversă 2000 x 6000 CNC	1		
Strung CNC	1		
Strung	3		
3	Montaj-Sudura	Aparat de sudură	70
		Instalație de sudare circulară mecanizată	1
		Robot sudură	1
		Echipamente de monitorizare proces sudare	1
		Echipamente de sudare MIG - MAG în tehnologie CMT	2
		Echipamente de sudare WIG cu sârmă continuă	2
		Echipamente de sudare multiproces	1
		Polizor fix	9
		Polizor manual (flex)	25
4	Vopsire	Cabină de vopsire	2
		Cabină de uscare	1
		Agitator pneumatic pentru preparat vopsele	1
		Pompă pentru vopsire	4
		Mașină de șlefuit	4
		Stație de metalizare + perete filtrant	1
5	Sablare	Cabină de sablare + filtru exhaustare	2
6	Instalații de ridicat	Elevator	1
		Macara pivotantă	3
		Instalație de ridicat cu vacuum	1
		Pod rulant	31
		Platforma autoridicatoare SAMAG MAX	2
		Transpalet	34
7	Instalații de încălzire	Panouri radiante ceramice	42
		Centrale termice	4
8	Instalații pentru comprimarea gazelor	Compresor	1
9	Echipament pentru curățenia halelor	Ventilator plafon	64
		Mașina de spălat pardosea	1
		Mașina de spălat inox	1

Nr. crt.	OPERAȚIA	Mașini, utilaje, aparate	Bucati
		Aspirator	9
10	Alte echipamente (tâmplărie)	Mașini de ascuțit cuțite abric și pânze circular	3
		Mașini de debitat lemn: circular, banzic, etc.	3
		Ciclon pentru rumeguș	1
		Mașini de prelucrat lemn: freză, abric, etc.	4
11	Alte echipamente	Instalație mobilă de exhaustat noxe sudare	8
		Instalație de tratare și reciclare apă rezultată din spălare inox	1
		Cântar auto intrare / ieșire marfă 60 to	1
		Nacela autoridicatoare	1
		Sistem de diagnoză geometrie, vibrații și termografie pentru echipamente și mașini-unelte	1

▪ **Servicii centralizate**

○ Secția mentenanță și dezvoltare tehnologică: se ocupă de gestionarea utilităților, precum și executarea de lucrări edilitare, de amenajări și modernizări interioare și de întreținerea spațiilor verzi din interiorul societății. În cadrul atelierului de Mentenanța sablare/vopsire, care este dotat cu un recuperator solvent de tipul N DIGIT ATEX II3G, se efectuează operația de reciclare a vopselei/diluantului uzat prin grija specialistului de mentenanță sablare/vopsire.

○ Serviciul Transporturi: atelier cu suprafața totală de 1565 m² dotat cu: rampă de reparații prevăzută cu 1 decantor în 3 trepte, 5 canale de lucru, elevator, 5 bancuri de lucru. În cadrul acestui serviciu se efectuează o parte dintre reparațiile necesare mașinilor din dotarea SC COMELF SA.

○ Serviciul Mediu, Securitate și Sănătate în Muncă: preia deșeurile periculoase și nepericuloase colectate selectiv din toate sectoarele de producție, verifică/sortează corectitudinea colectării deșeurilor și le depozitează la magazia centrală de deșeuri după care sunt predate operatorilor autorizați în vederea valorificării sau eliminării acestora.

○ Curățare echipamente de protecție: în cadrul societății COMELF SA se efectuează operații de curățare echipamente de protecție a angajaților în locația destinată acestei activități care este dotată cu:

- 1 mașină de spălat automată și 2 uscătoare;

- 1 mașină de curățat chimic, tip MAESTRELLI - aflată în conservare. În tancurile mașinii se află o cantitate de 335,30 kg percloretilenă.

Alte dotări:

▪ Stație de distribuție GPL compusă din 2 rezervoare de stocare supraterane, cu volumul de 5000 l fiecare, 1 pompă centrifugă antiex (pentru transportul GPL de la rezervor la pompa de distribuție), 1 pompă de distribuție;

▪ Depozit de gaze lichefiate amenajat pe platformă betonată, în țarc împrejmuț și închis, cu două cuve de retenție în care sunt amplasate rezervoarele pentru gaze lichefiate:

- 1 rezervor pentru azot lichid cu capacitate de stocare de 4.000 m³;

- 1 rezervor pentru oxigen lichid cu capacitate de stocare de 15.000 m³;

- 1 rezervor pentru argon lichid cu capacitate de stocare de 5.071 m³;

- 1 rezervor pentru dioxid de carbon lichid cu capacitate de stocare 3.387 m³ (6,26 t).

▪ 1 rezervor pentru azot lichid cu capacitate de stocare de 4.000 m³ amplasat în zona FPI inox, pe platformă betonată, prevăzut cu cuvă de retenție și securizat.

În incinta COMELF există rețea de distribuție gaze tehnice, alimentată de la rezervoarele de stocare.

Mijloace de transport: 5 autoturisme, 4 autoutilitare, 1 autocamion, 1 autotren, 2 buldoexcavatoare, 1 minibuldo picini, 1 automacara, 9 stivuitoare electrice, 1 stivuitoare pe motorină și 5 stivuitoare pe GPL, 1 triciclu EKO PIKAP electric.

2. Descrierea amplasamentului:

Suprafața totală este de 167.695 m² și cuprinde:

- Cabină poartă, punct sanitar, poarta nr. 1, cu suprafața de 238 m²;

- Clădire sediu administrativ (P+4 etaje) cu suprafața de 581 m²;

- Magazie centrală (magazii, depozit deșeuri nepericuloase, depozite materiale) cu suprafața de 2.752 m²;

- Clădire stație conexiuni compresoare cu suprafața de 1.956 m²;

- Fabrică de componente terasiere (FCT), cu suprafața totală de 16898 m², care cuprinde:

- hale montaj, construcții și montaj final FCT,

- atelier de detensionare,

- hale debitare, prelucrări mecanice și montaj;
- Fabrica de utilaje și echipamente terasiere (FUET), care cuprinde:
 - hale montaj, sablare-vopsire, izolații, ambalare FUET cu suprafața de 20620 m²,
 - atelier sablare-vopsire, montaj și hala Inox din cadrul FPI, cu suprafața totală de 13.460 m²,
 - ateliere debitare, montaj, sablare, prelucrări mecanice - suprafața de 16620 m²,
 - anexa tehnico-socială FUET cu suprafața de 958 m²;
 - atelier sablare (depozit) pentru FUET și atelier debitare table (depozit) pentru FPI, cu suprafața totală de 642 m²;
- Fabrica de Produse din Inox (FPI), care cuprinde:
 - hală sablare și atelier tâmplărie, cu suprafața de 660 m²,
 - ateliere debitare, prelucrări mecanice, montaj și vopsire - suprafața de 16820 m²,
 - hala Inox din clădirea comună cu fabrica FUET (cu suprafața totală de 13460 m²);
- Clădire hale, cu suprafața de 7600 m² - spațiu neutilizat, în conservare;
- Depozit gaze tehnice lichefiate;
- Stație distribuție GPL;
- Centrală termică pe combustibil CLU, cu depozit de combustibil format din 2 rezervoare metalice, amplasate în cuve de retenție betonată. Atât centrala, cât și depozitul de combustibil sunt în conservare;
- Clădiri cu suprafața totală de 549 m² care cuprind: spații în care își desfășoară activitatea subcontractantul SC MOTTRA SRL, spălătorie echipamente de protecție, magazie pentru depozitare materiale pentru vopsire cu suprafața de 176,86 m², magazie cu suprafața de 100 m² și spațiu betonat, împrejmuț și acoperit, cu suprafața de 67,51 m², pentru depozitarea temporară a deșeurilor periculoase;
- Suprafețe neacoperite pentru depozitare, curte, drumuri, linii cale ferată, zona verde, cu suprafața de 67.341 m².

3. Descrierea activității/instalației:

În activitatea de acoperire a componentelor metalice se utilizează solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili. Operațiile de vopsire și uscare a subansamblelor și produselor se realizează în cabinetele de vopsire-uscare. Acolo unde produsele finite au dimensiuni care nu permit accesul în cabinetele de vopsire, operația se desfășoară în secție, asigurându-se ventilația necesară.

Prepararea grundurilor și a vopselelor se face în recipientii în care s-a aprovizionat vopseaua, prin omogenizare cu un agitator, operație care se execută în spații special amenajate prevăzute cu hote de exhaustare. Se prepară cantitatea de vopsea necesară pentru o zi. Dacă cantitatea necesară de vopsea este mare se folosește pompa cu membrană, în acest fel fiind reduse și cantitățile de COV.

Procesele tehnologice sunt deschise, tipul producției discontinuu.

Locațiile operațiilor de vopsire/uscare:

- FUET: 1 linie mecanizată de vopsire (2 cabine de vopsire, 2 cabine de uscare, 1 zonă deschisă aspirată prin pardosea), 2 cabine de vopsire-uscare și 2 cabine de uscare;
- FCT: 1 cabină de vopsire și 1 cabină de uscare aferentă liniei mecanizate, 2 cabine de vopsire-uscare și 1 zonă aspirată prin pardosea;
- FPI: 1 cabină de vopsire în FPI inox; 1 cabină de vopsire și 1 cabină de uscare/durificare în FPI oțel carbon.

Compușii organici volatili sunt evacuați în atmosferă prin intermediul instalațiilor de exhaustare astfel:

- FUET: 3 coșuri de evacuare aferente liniei mecanizate de vopsire, 4 coșuri de evacuare aferente cabinei de vopsire-uscare 1, 4 coșuri de evacuare aferente cabinei de vopsire-uscare 2 și 1 evacuare aferentă celor 2 cabine de uscare și incintei de preparare vopsele/magaziei de depozitare vopsele/magaziei de depozitare temporară deșeuri din activitatea de vopsire;
- FCT: 5 coșuri de evacuare aferente liniei de vopsire-uscare, 2 coșuri de evacuare aferente celor 2 cabine de vopsire-uscare și 1 coș de evacuare aferent zonei deschise aspirată prin pardosea;
- FPI: 2 coșuri de evacuare aferente cabinei de vopsire din FPI inox, 2 coșuri de evacuare aferente cabinei de vopsire din FPI oțel carbon și 1 coș aferent cabinei de uscare/durificare din FPI oțel carbon.

4. Materiile prime, cantități de solvenți organici cu conținut de COV utilizați, materiale auxiliare, combustibili și ambalaje folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:

- materii prime:
 - o tablă din oțel, de diverse dimensiuni și grosimi – 9.600 t/an;
 - o profile din oțel de diferite dimensiuni – 1.200 t/an;

- țevă \varnothing 15 - 500 mm – 550 t/an;
- materiale pentru acoperiri de protecție – 190 t/an:
 - vopsele pe bază de solvent – 54 t/an,
 - grund – 96 t/an,
 - solvent pentru diluarea vopselelor – 26 t/an,
 - întăritori – 14 t/an,
 - altele (agenți de etanșare) – 0,5 t/an,
- ❖ din care, cantitatea de solvenți organici este cca. 84 t (cca. 44% din totalul materialelor de acoperire).
- ❖ Consumul maxim estimat de solvenți organici este de 136 t/an \pm 15 % - în funcție de sistemul de vopsire agreat de beneficiari (tipul de vopsea, numărul și grosimea stratului de vopsea).
 - materiale auxiliare:
 - materiale izolante: saltele de izolație – 4.500 m²/an, vată minerală – 5.800 m²/an, fir fibră de sticlă – 280 ml/an, fir inox – 0,25 t/an, țesătură din fibră de sticlă – 7.600 m²/an;
 - materiale de sablare: alicie metalice – 26 t/an, electrocorindon – 12 t/an, nisip – 30,5 t/an;
 - gaze tehnice: oxigen tehnic pentru tăiere și sudare – 360.000 Nm³/an, corgon – 9.000 Nm³/an, hidrogen – 76 Nm³/an, bioxid de carbon lichefiat – 40.000 kg/an, azot lichid – 50.000 Nm³/an, argon – 104.000 Nm³/an, amestec gaze pentru plasmă VARIGON H35 (H₂ și Ar) – 100 Nm³/an, acetilenă tehnică – 200 kg/an, heliu gazos – 400 m³/an;
 - materiale sudură: electrozi oțel carbon și oțel inox - 4 t/an, sârmă oțel carbon și oțel inox – 250 t/an, flux – 0,3 t/an, baghetă pentru sudură – 1,8 t/an;
 - materiale metalizare: sârmă de zinc – 0,45 t/an;
 - reactivi de laborator: acid clorhidric - 2 kg/an, clorură ferică anhidră – 2 kg/an, acid azotic – 1,5 kg/an, hidroxid de sodiu - 1 kg/an, clorură cuprică – 2 kg/an;
 - substanțe pentru decapare și pasivare - Derustit - 5,5 t/an;
 - pentru examinări nedestructive: developant alb (spray) - 400 bucăți/an, penetrant rosu (spray) - 300 bucăți/an, degresant (spay) - 400 bucăți/an;
 - materiale pentru tratarea apelor rezultate de la spălare, decapare-pasivare: Ferrocryl 8723 – 25 kg/an, sodă caustică fulgi – 200 kg/an, acid sulfuric – 180 kg/an, Coagulant CAST – 100 kg/an
 - uleiuri, emulsii, unsori – 20.430 t/an;
 - combustibili: motorină – 29.000 l/an; benzină – 2.900 l/an; GPL – 5.000 l/an; gaz metan - cca. 1.167.000 m³/an.
 - ambalaje folosite: cherestea – 350 m³/an, paleți din lemn și placaje, cutii din lemn și carton, folii din material plastic.

5. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

- alimentarea cu apă se face de la rețeaua de apă potabilă a municipiului, consum cca. 70,18 m³/zi, 21.756 m³/an;

- evacuarea apelor uzate menajere se realizează în rețeaua de canalizare municipală.

Apa se utilizează în scop tehnologic la operațiile de decapare-pasivare inoxuri, la operațiile de spălare/degresare a suprafețelor metalice, la băile de răcire de la tratamentele termice (FCT) și la mașina de debitat cu jet de apă și plasmă.

Apele uzate tehnologice rezultate de la operația de decapare-pasivare inoxuri din cadrul FPI sunt trecute printr-o instalație de tratare și recirculare ape uzate, după care sunt evacuate în rețeaua de canalizare.

Apele uzate tehnologice rezultate de la operația de decapare-pasivare inoxuri din cadrul FUET și cele rezultate de la operațiile de spălare/degresare a suprafețelor metalice se colectează în recipiente de 1000 l cu care se transportă la instalația de tratare a apei din cadrul FPI.

Apele uzate rezultate de la tăierea cu jet de apă sunt evacuate în rețeaua de canalizare.

Apele de la băile de răcire nu se evacuează, doar se completează, iar în cazul schimbării, acestea se colectează și se predau la firme autorizate pentru colectare, transport, neutralizare/eliminare.

- energia electrică - de la rețeaua existentă în zonă și din producția proprie, consum cca. 7.147.000 kWh/an;

6. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Activitatea de producție desfășurată pe amplasament, în cele 3 fabrici este în conformitate cu fluxurile tehnologice prezentate la fiecare fabrică în parte:

▪ Fabrica de utilaje și echipamente terasiere (FUET): procesul tehnologic este organizat pe tipuri de activități: debitare, sudură, polizare-ajustare, prelucrări mecanice, tratamente termice, probe, verificări, izolații, asamblare-montaj, sablare, decapare, pasivare, metalizare, vopsire, control, ambalare.

Tablele și profilele sunt introduse în atelierul de debitare cu ajutorul trailerelor, electrocurelor, vagonetelor-platformă acționați electric și a motostivuitoarelor și electrostivuitoarelor. Pentru manipularea pieselor în hală sunt montate poduri rulante autorizate ISCIR. Produsele finite sunt scoase în depozit cu ajutorul vagonetelor și a trailerelor care traversează deschiderile halei și fac legătura cu depozitul de produse finite.

Tratamentul termic al structurilor metalice asamblate prin sudură se realizează într-un cuptor electric de tratament termic, modular, de tip clopot, cu ventilație forțată, montat între atelierul de montaj și debitare.

Activitățile de izolare cu vată minerală se desfășoară într-un sector special amenajat, între atelierul de vopsire și atelierul de ambalare.

În atelierul de sablare-vopsire se execută curățarea și protecția anticorozivă a pieselor, respectiv vopsirea pieselor.

Operația de sablare se realizează în 4 cabine de alicare dotate fiecare cu instalație proprie de filtrare a aerului viciat (sistem de filtre cu saci) și de compensare a acestuia cu aer proaspăt, precum și cu o instalație mobilă de sablare, dotată cu sistem de recuperare a materialului de sablare. Instalația mobilă de sablare se folosește pentru șablarea locală a unor suprafețe plane sau unghiulare, cordoane de sudură, etc., precum și pentru corectarea unor zone locale pe piese pregătite pentru vopsire sau retușuri după vopsire. Aceasta se utilizează împreună cu un aspirator care permite șablarea fără emisie de praf. Șablarea se realizează cu alică metalice și electrocorindon.

Operația de vopsire se realizează în spații închise (cabine de vopsire) astfel:

- Linie mecanizată de vopsire lichidă, polimerizare controlată, formată din:

- cabină de vopsire în grund 9x5x4 (m), exhaustată (ventilator de absorbție, filtrare și evacuare în exterior) și climatizată (grup de admisie aer proaspăt, încălzit), elevator pentru operator;

- cuptor de polimerizare 6x3x4 (m) (grup de admisie aer cald filtrat, cu circuit închis, $T_{max}=120^{\circ}C$);

- zonă deschisă aspirată prin pardoseală 10x10 (m), utilizată pentru anumite subansamble care necesită vopsiri în zone greu accesibile, operații de remediere a stratului de vopsea, chituiuri și retușuri;

- cabină de vopsire 6x3x4 (m), cu 2 posturi: grund stratul 2 și vopsire email, exhaustată (ventilator cu absorbție, filtrare și evacuare în exterior și climatizare, elevator pentru operator);

- cabină de uscarea 6x3x4 (m).

- 2 cabine de vopsire cu dimensiunile 21x8x6 (m) și 20 x8 x6 (m);

- 2 cabine de uscarea.

Uscarea se face în cabinele de uscarea sau în cabinele de vopsire, în funcție de geometria pieselor și de tehnologia aplicată.

În funcție de tehnologiile de fabricație, unele elemente din inox executate în cadrul FUET necesită operația de decapare/pasivare, operație care se realizează în cadrul fabricii FPI sau în cabina de decapare/pasivare/spălare. Cabina de decapare/pasivare piese și subansamble din inox are dimensiunile 15 x 5,5 x 5 (m) și este prevăzută cu bazin pentru preluarea apei uzate rezultate. Apa rezultată se transportă pentru neutralizare la instalația de tratare și reciclare a apei din cadrul FPI.

▪ Fabrica de componente terasiere (FCT): procesul tehnologic este organizat pe activități: debitare, sudură, polizare-ajustare, tratamente termice, prelucrări mecanice, asamblare-montaj, sablare, vopsire, metalizare, probe-verificări, control, ambalare.

Protecția anticorozivă a subansamblelor și produselor se realizează în atelierul de sablare-vopsire. Operația de sablare se realizează în 2 cabine de alicare dotate fiecare cu instalație proprie de filtrare a aerului viciat (sistem de filtre cu saci) și de compensare a acestuia cu aer proaspăt.

Operațiile de vopsire-uscarea se realizează în 2 cabine vopsire-uscarea cu dimensiunile de 9,3 x4,5 x5 (m) și 1 cabină de vopsire cu dimensiunile 8x4x4 (m), 1 cabină de uscarea cu dimensiunile 6,5 x3,5 x3,7 (m) și într-o zonă deschisă aspirată prin pardoseală 10x4 (m), utilizată pentru anumite subansamble care necesită vopsiri în zone greu accesibile, operații de remediere a stratului de vopsea, chituiuri și retușuri.

Unele elemente ale produselor executate necesită operația de degresare/spălare care se execută cu apă și detergent deasupra unui bazin de spălare. Apa rezultată se transportă pentru neutralizare la instalația de tratare și reciclare a apei din cadrul FPI.

Tratamentul termic al pieselor se realizează în atelierul de tratamente termice și constă în următoarele procese tehnologice: detensionarea, îmbunătățirea, recoacerea, călirea, cementarea și revenirea.

Detensionarea se realizează în scopul reducerii tensiunilor interne, acumulate în piese, cu ocazia prelucrărilor la cald sau la rece sau în funcție de tehnologia aplicată pentru fiecare produs în

parte. Se aplică după prelucrarea la cald, după sudare și tăiere cu flacăra, deformare la rece, ștanțare. Această operație se realizează într-un cuptor electric amplasat în cadrul FUET-ului.

Restul operațiilor menționate în cadrul tratamentelor termice se realizează în zona special amenajată și securizată din FCT dotată cu 3 cuptoare electrice: 1 cuptor de revenire, 1 cuptor de călire, în care se realizează și operația de îmbunătățire și 1 cuptor de călire, în care se realizează și cementarea.

Operația de răcire se efectuează în baie de apă sau ulei (sunt dispuse rezervoare de răcire unul pentru apă și unul pentru ulei).

Pe suprafața acoperișului tip terasă a halei FCT este montat un sistem fotovoltaic cu capacitate instalată echivalentă 990,0 KW, pentru consumul propriu al SC COMELF SA, care cuprinde următoarele componente principale:

- 2200 module fotovoltaice tip ATERSA A-450M GS HSC, cu dimensiunile suprafeței utile de 2094x1038x40 (mm), puterea instalată de 450 W/panou rezultând o putere totală instalată de 990 kW;

- 10 invertoare cu puterea instalată de 100 kW, pentru transformarea energiei continue produsă de panourile fotovoltaice în energie alternativă;

- structură metalică pentru fixarea panourilor fotovoltaice pe acoperiș;

- instalație electrică de curenți slabi – cuprinde un SmartLogger de înaltă performanță care primește informații privind fluxul de energie în rețea;

- instalație electrică de legare la pământ;

- instalație electrică împotriva supratensiunilor și trăsnetului.

Sistemul fotovoltaic este fără acumulare și cu injecție 0 în rețeaua electrică de distribuție de interes public. Surplusul de energie electrică este redus la maxim 0,10 kWh/h în orice interval orar din zi prin intermediul sistemului de reglare automată, inclus în cadrul sistemului de monitorizare la distanță.

Producția anuală de energie electrică - 1200 MWh.

- Fabrica de Produse din Inox (FPI): procesul tehnologic este organizat pe tipuri de activități: debitare, sudură, polizare-ajustare, găurire, asamblare-montaj, tâmplărie (confecționare și reciclare ambalaje din lemn), izolații, sablare, decapare/pasivare, metalizare, vopsire, control, ambalare.

Activitățile din cadrul FPI se desfășoară în două hale separate în funcție de tipurile de produse care sunt executate: FPI oțel carbon și FPI inox.

Tablele și profilele din inox sunt introduse în hale cu ajutorul vagonetelor, trailerelor și electrocărelor. Deservirea pe deschideri este asigurată cu poduri rulante autorizate ISCIR, iar produsele finite sunt scoase în depozit cu ajutorul vagonetelor și a trailerelor care traversează deschiderile halei și fac legătura cu depozitul de produse finite.

Operația de vopsire/uscare se realizează în 2 cabine de vopsire cu dimensiunile 13x6x4 (m) și 22x8x4 (m) și 1 cabină de uscare/durificare cu dimensiunile 8x3x3 (m):

- 1 cabină de vopsire din cadrul Secției de Inox în care se realizează și operațiile de decapare/pasivare inoxuri, după îndepărtarea filtrului de sub podea, cabina fiind dotată cu sistem de colectare a apelor uzate, amplasat sub nivelul pardoselii și

- 1 cabină de vopsire și 1 cabină de uscare/durificare montate în cadrul Secției FPI – oțel carbon.

Operația de sablare se realizează în 2 cabine de sablare, dotate cu sisteme de reținere pulberi.

În cadrul fabricilor se realizează operația de metalizare (acoperire metalică anticorozivă) cu ajutorul unei instalații mobile de metalizare. Materialul utilizat pentru acoperire este sârma de zinc, iar operația se realizează în spațiu închis dotat cu sistem de exhaustare (în cabine de vopsire).

- Activitatea de fabricare a autovehiculelor de transport rutier: societatea COMELF S.A. produce subsansamble și părți componente ale acestora pentru macarale pe roți, excavatoare pe roți, utilaje și echipamente terasiere.

- Activitatea de fabricare a armamentului și muniției și de fabricare a vehiculelor militare de luptă: în anul 2021 COMELF S.A. prin Organismul Militar de Certificare, Acreditare și Supraveghere – Ministerul Apărării Naționale – Direcția Generală pentru Armamente, a implementat un sistem de management al calității în conformitate cu cerințele publicațiilor alianței pentru asigurarea calității AQAP 2110 (Cerințe NATO referitoare la asigurarea calității în proiectare, dezvoltare și producție de subsansamble și componente de tehnica militară).

- Activitatea de recuperare a materialelor reciclabile sortate:

În atelierul de tâmplărie (hală separată) se confecționează și se reciclează ambalaje de lemn, utilizate pentru stocarea și/sau expedierea produselor proprii. Operații executate: trasare, tăierea cherestelei la lungime, curățare suprafețe, rindeluire, găurire, îmbinări, șlefuire, ambalare și control.

▪ Activitatea de curățare echipamente de protecție: se efectuează operații de curățare echipamente de protecție a angajaților în spațiul destinat acestei activități dotat cu o mașină de spălat automată și 2 uscătoare; mașina de curățat chimic tip MAESTRELLI este în conservare.

▪ Secția mentenanță și dezvoltare tehnologică: se ocupă de gestionarea utilităților - energie electrică, gaze tehnice, apă, etc., precum și executarea de lucrări edilitare, de amenajări și modernizări interioare și de întreținerea spațiilor verzi din interiorul societății.

▪ Serviciul Transporturi: asigură întreținerea și repararea parcului auto al societății.

7. Particularități ale monitorizării/supravegherii instalației:

- măsurătorile emisiilor de compuși organici volatili se vor efectua la fiecare evacuare a gazelor reziduale;

- pentru măsurătorile periodice sunt necesare minimum 3 valori în timpul fiecărui exercițiu de măsurare;

- în cazul măsurătorilor periodice, se consideră că valorile-limită de emisie sunt respectate în situația în care, în cursul unui exercițiu de monitorizare:

a) valoarea medie a tuturor valorilor măsurate nu depășește valoarea limită de emisie;

b) niciuna dintre valorile medii orare nu depășește valoarea-limită de emisie, multiplicată cu un factor egal cu 1,5;

- se va supraveghea zilnic gradul de încărcare al filtrelor de la cabinele de vopsire/uscare și cuptoarele de polimerizare.

Instalațiile de exhaustare vor funcționa pe toată perioada desfășurării activității.

8. Obligații ale titularului de activitate/instalație:

• Să aplice măsurile necesare care să asigure conformarea condițiilor de operare a instalației astfel încât emisiile de compuși organici volatili să respecte valorile-limită de emisie în gazele reziduale și valorile-limită pentru emisiile fugitive sau valorile-limită pentru emisiile totale prevăzute în anexa nr. 7, partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;

• Să ia toate măsurile de prevenire corespunzătoare pentru a reduce la minimum emisiile de compuși organici volatili în cursul operațiunilor de pornire și oprire;

• Să furnizeze Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, o dată pe an sau/și la cerere, date care să îi permită acesteia să verifice conformarea cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale (rapoartele întocmite în urma măsurătorilor pentru emisii de COV, planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV, bilanțul masic de solvenți organici cu conținut de COV, etc.);

• Se va comunica la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud intenția efectuării oricărei modificări la instalație sau la procesul tehnologic (cu excepția cazurilor de înlocuire a pieselor de schimb identice din punct de vedere a construcției sau a altor procese similare), precum și orice modificare intervenită în desfășurarea activității;

• În cazul unei modificări substanțiale, titularul va demonstra conformarea instalației cu dispozițiile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale;

• Titularul are obligația de a se conforma oricăror modificări survenite în legislația de mediu, pe perioada de valabilitate a autorizației.

9. Indicații ale altor autorități competente: se vor respecta normele și prevederile legislației specifice din domeniile sanitar, de protecție a muncii, de prevenire și stingere a incendiilor.

10. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație:

- echipamente pentru desprăfuirea gazelor industriale (electrofiltre, filtre cu saci);

- echipamente pentru tratarea și epurarea apelor uzate;

- echipamente hidromecanice și hidroenergetice;

- echipamente pentru centrale electrice cogenerative cu turbine pe gaz (module filtre, difuzoare, conducte intrare, conducte ieșire, diverter, coșuri de fum);

- cazane, schimbătoare de căldură, conducte răcite, rezervoare de stocare;

- construcții metalice din oțel inoxidabil;

- componente și mașini terasiere;

- componente pentru centrale eoliene.

Cantitățile de produse rezultate din fabricație sunt de 11.900 t/an, capacitatea maximă fiind de 15.000 t/an.

11. Datele referitoare la centralele termice - dotare, combustibili utilizați (compoziție cantități), producție: încălzirea spațiilor de producție se realizează cu 222 radiatoare ceramice cu gaz metan, iar spațiile administrative se încălzesc cu 23 centrale termice cu combustibil gaz metan și o centrală termică cu combustibil solid (lemn), utilizată ca sursă alternativă la sistemul existent.

Informații referitoare la centrale termice/panouri radiante:

Nr. crt	Cazan	Locația	Consum m ³ /h	Putere KW
1	Heat master 201	Punct Termic anexa PM	23.28	218.4
2	Heat master 201	FUET	23.28	218.4
3	Immergas Eolo Mythos 24 2E	Auto service	2.77	24
4	Convector 5.5 Kw	Magazia de electrozi	0.66	5.5
5	Arca Italia Pocket 24F	Hartl	2.86	25.3
6	Fer F24	Magazia de vopsele	2.73	24
7	Vaillant turbo TEC plus vu 282	Magazie vopsele AXA 11-12	3.5	28
8	Termo OV Color 55B	Magazia de vopsele FPI	5.65	49
9	Ariston T2 – LLS 23 MFFI	Vestiar sablare FUET	3.28	23
10	Buderus Logomax U012-28T 60	Vestiar Sablare FCT	3.6	31.2
11	Pensotti G - 2N - 99	Scularie	13.54	115
12	Termo Ov Color 55B	Cabina magazie vopsele SIDUT	5.65	49
13	Immergas Eolo Star	FPI sectia Inox	2.7	24
14	Boşch Gaz 3000	Grup social FFE (SAS)	2.8	24
15	Pensotti G -2N - 165	Punct Termic Anexa Ts 1	22.56	191.8
16	Ariston Microtec 23 MFFI	Spalatorie	3.28	23.8
17	Convector Hosseven	Laborator sudura		5
18	Convector Hosseven	Laborator sudura		5
19	Pakole trade Kft GTV -107A	Sector 3D	11.23	107
20	Pakole trade Kft GTV -58A	Vopsire terra Gen. nr. 1	6.14	58
21	Pakole trade Kft GTV -58A	Vopsire terra Gen. nr. 2	6.14	58
22	Pakole trade Kft GTV -58A	Sectia sablare vopsire FCT gen. nr. 1	6.14	58
23	Pakole trade Kft GTV -58A	Sectia sablare vopsire FCT gen. nr. 2	6.14	58
24	Centrala termică pe lemn	Atelier tâmplărie – FPI (în conservare)	-	49
25	Panouri radiante ceramice Tip GH 36	Amplasare: FUET 93 buc	-	36
26	Panouri radiante ceramice Tip GH 36	Amplasare: FCT 55 buc	-	36
27	Panouri radiante ceramice Tip GH 18 KW	Amplasare: FCT 6 buc	-	18
28	Panouri radiante ceramice Tip GH 36	Amplasare: FPI 31 buc	-	36
29	Panouri radiante ceramice Tip GH 36	Amplasare: FPI 6 buc (Debitare jet apa)	-	36
30	Panouri radiante ceramice Tip GH 18	Amplasare: FPI 21 buc (inox)	-	18
31	Panouri radiante ceramice Tip GH 36	Amplasare: AUTO 2 buc	-	36
32	Panouri radiante ceramice Tip GH 18	Amplasare: AUTO 1 buc	-	18
33	Panouri radiante ceramice Tip GH 36	Amplasare: Magazii si depozite 7 buc	-	36

12. Alte date specifice activității/instalației: societatea desfășoară pe amplasament activități de testare metrologică, sudură, analize de laborator fizico-chimice, activități de asistență medicală (cabinet medical).

Pe amplasament își mai desfășoară activitatea și subcontractanții:

- SC CND-Control SRL Cluj - Activități de testări și analize tehnice (activitate de control nedistructiv, care constă în verificare radiologică cu radiații penetrante, ultrasunete, particule magnetice și lichide penetrante). - conform codului CAEN 7120 - rev. 2 (7430 - rev. 1) - nu necesită autorizație de mediu conform Ord. MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările ulterioare,

- SC MOTTRA SRL Bistrița - Repararea echipamentelor electrice (bobinaj) - conform codului CAEN 3314 - rev. 2 (2971, 3110 - rev. 1) - Autorizație de mediu nr. 73/03.06.2021,

- SC ROINDRA-CONT SRL Bistrița - Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice - CAEN 2511 - rev. 2 (2811 - rev. 1) - la peste 10 t/lună necesită autorizație de mediu conform Ord. MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările ulterioare.

13. Programul de funcționare: 16 ore/zi, 6 zile/săptămână, 310 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

❖ pentru apă: instalație de tratare și recirculare ape uzate rezultate de la operațiile de spălare, decapare/pasivare/degresare a suprafețelor metalice, cu capacitatea de tratare de 1 m³/h, compusă din: bazin de tratare B₁=1 m³, bazin de precipitare metale grele B₂=1,5 m³, bazin decantor B₃=2 m³, bazin de reglare pH, B₄=1 m³, bazin control final pH, B₅=1 m³, rezervoare stocare reactivi (agent coagulare, V=0,5 m³, sodă caustică, V=1 m³, agent floculare, V=0,5 m³, acid sulfuric, V=0,5 m³, sistem hidro de circulație a lichidelor, sistem de dozare reactivi, sistem de agitare-omogenizare cu aer comprimat, sistem de evacuare aer, monturi submersibile pentru electrozi, pompe transvazare ape reziduale, echipament automatizare, presă filtru cu pompa de nămol, sistem de filtrare mecanic ape tratate (filtru cu pat de nisip cuarțos).

Instalația de tratare ape uzate preia apele uzate rezultate de la:

- operațiile de decapare/pasivare inoxuri din cadrul Secției de Inox. Cabina în care se realizează operațiile de decapare/pasivare inoxuri este prevăzută cu sistem de colectare a apelor uzate, amplasat sub nivelul pardoselii, format din 4 bazine (fiecare cu volumul de 3 m³), 2 bazine intermediare (fiecare cu volumul de 0,75 m³) și 4 bazine (fiecare cu volumul de 1,5 m³). Apa uzată din cele 4 bazine de 1,5 m³ este apoi pompată în instalația de tratare;

- procesele de decapare/pasivare inoxuri și de spălare/degresare a suprafețelor metalice din celelalte sectoare (FCT, FUET) - apele uzate rezultate în cadrul acestor sectoare se colectează în recipienti de 1000 l cu care se transportă la instalația de tratare.

❖ pentru aer:

FUET: - la linia mecanizată de vopsire: instalație de exhaustare cu 3 coșuri de evacuare, fiecare cu h=14 m și 2 ventilatoare cu debit 36.000 m³/h și 1 ventilator cu debit 25.000 m³/h. Se utilizează filtre din fibră de sticlă sau filtre din fibră acrilică pentru cabinele de vopsire și pentru zona deschisă aspirată prin pardoseală.

Încălzirea liniei mecanizate de vopsire se realizează cu 5 arzătoare cu combustibil gaz metan, fiecare cu capacitatea cu 119 kW, iar gazele arse sunt evacuate prin 5 coșuri cu H = 16 m fiecare;

- la cabina de vopsire: sistem de exhaustare-filtrare pulberi vopsea format din tubulatură de evacuare noxe, sistem de reținere pulberi de vopsea și ventilator cu debitul 40.000 m³/h. Sistemul de reținere pulberi de vopsea cuprinde: 1 strat filtrant din fibră de poliester, cu suprafața filtrantă de 60 m² și 1 filtru casetat din fibră de sticlă, cu grosimea 20 mm, iar evacuarea aerului filtrat se face prin 4 tubulaturi cu secțiunea de 1,4 x 0,6 (m), la înălțimea de 20 m. Încălzirea cabinei se realizează cu 4 arzătoare cu combustibil gaz metan, fiecare cu capacitatea termică 290 kW, iar gazele arse sunt evacuate prin 4 coșuri cu H = 20 m fiecare;

- la cabina de vopsire-uscare pentru piese cu dimensiuni mari: sistem de exhaustare format din tubulatură de evacuare noxe, filtre de podea tip ANDREAE și filtru din fibră de sticlă IG 200, 4 blocuri de filtrare cu cărbune activ (cu 16 bucăți de cartușe filtrante), fiecare cu ventilator cu debitul 50.000 m³/h și coș de evacuare cu h = 20 m. Încălzirea cabinei se realizează cu 4 arzătoare cu combustibil gaz metan, cu capacitatea termică 80 - 290 kW, iar gazele arse sunt evacuate prin 4 coșuri cu H = 20 m fiecare;

- la cele 2 cabine de uscare și incinta de preparare vopsele/magazia depozitare vopsele/magazia depozitare temporară deșeuri din activitatea de vopsire: sistem de exhaustare

format din tubulatură cu secțiunea de 350 x 350 (mm), element de colectare aer uzat cu 3 ramificații, bloc de filtrare cu cărbune activ (cu 9 bucăți de cartușe filtrante) și ventilator cu debit maxim de 16.000 m³/h.

Debitul de exhaustare se poate reduce, cu ajutorul unui variator de frecvență, proporțional cu numărul de incinte în care se lucrează.

Evacuarea aerului filtrat se face printr-o tubulatură la o înălțime de 11,5 m față de sol.

Încălzirea cabinelor se realizează în sistem mixt: electric și cu 1 centrală termică cu combustibil gaz metan, cu capacitatea termică 32 kW, iar gazele arse sunt evacuate printr-un coș la înălțimea de 1,5 m;

- cabina de sablare cu dimensiunile 11 x 8 x 4 (m) este dotată cu sistem de exhaustare format din instalație de filtrare cu filtre saci puls jet 98, ventilator cu debitul de 8.000 m³/h și coș de evacuare cu H=14 m;

- cabina de sablare cu dimensiunile 4,5 x 4 x 4 (m) este dotată este dotată cu sistem de exhaustare format din instalație de filtrare cu filtre saci, ventilator cu debitul 18.000 m³/h și coș de evacuare cu H=14 m;

- cabina de sablare cu dimensiunile 20 x 8 x 6 (m) este dotată cu instalație de filtrare-evacuare cu sistem de filtre cu saci puls jet, ventilator cu debitul de 31.500 m³/h, coș de evacuare cu H=20 m și cuvă colectare pulberi cu capacitate de 1 tonă;

- stația de sablare mecanizată cu dimensiunile 12 x 4 x 6 (m) este dotată cu instalație de exhaustare și filtrare cu sistem de filtre cu saci, ventilator cu debitul de 9000 m³/h și coș de evacuare cu H=8 m;

- roboții de sudură sunt echipați cu instalație de filtrare gaze rezultate de la sudură, iar atelierul de montaj-sudură este dotat cu 5 sisteme de exhaustare mobile cu filtru textil și cuvă reținere praf și noxe de sudură;

- hala de montaj-sudură este dotată cu 1 instalație exhaustare noxe de sudură (sistem DILUTER) compusă din 8 unități de exhaustare independente. Fiecare unitate este dotată cu cartuș filtrant cu tratament Surface Plus, cu suprafața filtrantă 150 m², capacitate de filtrare 9.000 m³/h și recipient colector de reziduuri de capacitate 100 l;

FCT: - la linia de vopsire-uscare:

- sistem de reținere pulberi vopsea format dintr-un strat filtrant și filtru casetat din fibră de poliester IK 150/ IG 200 și filtru cu cărbune activ pentru reținere COV, ventilator cu debitul 36.000 m³/h și 4 coșuri evacuare cu H=9 m - la cabina de vopsire și

- grup de exhaustare cu filtru cu cărbune activ (4 cartușe filtrante) pentru reținere COV, ventilator cu debitul 4.000 m³/h și 1 coș evacuare cu H=8 m - la cabina de uscare.

Încălzirea cabinelor de vopsire și uscare se realizează cu 3 arzătoare cu combustibil gaz metan, capacitatea termică 349 kW, iar gazele arse sunt evacuate prin 3 coșuri cu H = 8 m fiecare;

- la cele 2 cabine de vopsire-uscare: sistem de reținere pulberi vopsea format dintr-un strat filtrant din fibră de sticlă și filtru casetat din fibră de poliester IK 150/ IG 200, ventilator cu debitul 54.000 m³/h și coș evacuare cu h=12 m (la fiecare cabină);

Încălzirea cabinelor de vopsire-uscare se realizează cu 2 arzătoare cu combustibil gaz metan fiecare, capacitatea termică 300 kW, iar gazele arse sunt evacuate prin 2 coșuri cu H = 8 m fiecare;

- zona deschisă aspirată prin pardosea cu dimensiunile de 10 x 4 (m) este prevăzută cu sistem de exhaustare cu tubulatură, ventilator de 30.000 m³/h, filtre de reținere pulberi vopsea tip IK150 și IG 200, pe traseul conductei de evacuare noxe și coș cu H = 10 m;

- la stația de sablare mecanizată: instalație de filtrare dotată cu filtru cu saci (tip filtru – poliester neșesut, suprafața filtrantă - 99 m²), ventilator cu debit de 18.000 m³/h și coș de evacuare cu H=8 m;

- la cabina de sablare: instalație de filtrare-evacuare dotată cu filtre cu saci (tip filtru - Puls jet FPSJ90/FT), ventilator cu debit de 8.500 m³/h și coș cu H=9 m;

- hala de montaj-sudură este dotată cu 1 instalație exhaustare noxe de sudură (sistem DILUTER) compusă din 10 unități de exhaustare independente. Fiecare unitate este dotată cu cartuș filtrant cu tratament Surface Plus, cu suprafața filtrantă 150 m², capacitate de filtrare 9.000 m³/h și recipient colector de reziduuri de capacitate 100 l;

FPI: - la cabina de vopsire din Secției de Inox: sistem de exhaustare cu 2 ventilatoare de 40.000 m³/h, filtre de reținere pulberi vopsea și 2 coșuri de evacuare cu h=1,5 m față de acoperiș (4 m față de sol); sistemul de reținere pulberi de vopsea cuprinde un strat filtrant din fibră de poliester - la nivelul pardoselii și un filtru casetat din fibră de poliester (filtru IG 200) - pe traseul conductei de evacuare noxe. Încălzirea cabinei se realizează cu 2 arzătoare cu combustibil gaz metan, fiecare cu capacitatea termică 245 kW, iar gazele arse sunt evacuate prin 2 coșuri cu H = 14 m fiecare;

- la cabina de vopsire din Secția FPI oțel carbon: sistem de exhaustare format din 2 ventilatoare de 28.000 m³/h, respectiv 30.000 m³/h, filtre de reținere pulberi vopsea din fibră de poliester și 2

coșuri de evacuare cu $h=15$ m (față de sol). Încălzirea cabinei se realizează cu 2 arzătoare cu combustibil gaz metan, fiecare cu capacitatea termică cu 290 kW, iar gazele arse sunt evacuate prin 2 coșuri cu $H = 16$ m fiecare;

- la cabina de uscare/durificare: sistem de exhaustare cu ventilator de 150 m³/h și coș de evacuare cu $h=4$ m față de sol; încălzirea cabinei se realizează electric;

- la instalația de sablare din zona de prelucrare oțel-carbon: instalație de filtrare-evacuare cu coș cu $H=12$ m și cuvă colectare pulberi cu capacitate de 1 tonă;

- la instalația de sablare aferentă Secției de Inox: sistem de exhaustare format din transportoare, separator praf, filtru cu saci și instalație de ventilare cu debitul 30.000 m³/h, conducte, coș de evacuare cu $H=14$ m;

- mașina de debitat cu plasmă este dotată cu instalație de reținere și colectare pulberi;

- zona de sudură este dotată cu 8 instalații mobile de exhaustare noxe sudură;

- la atelierul de tâmplărie: instalație de exhaustare cu ciclon de colectare rumeguș cu capacitatea de 5 m³;

❖ pentru sol:

- suprafețele de desfășurare a activităților, spațiile de depozitare și magaziile sunt betonate;

- suprafețele de desfășurare a activităților sunt dotate cu recipienti metalici pentru colectarea selectivă a deșeurilor de producție și pubele pentru colectarea deșeurilor menajere;

- cuve de retenție din beton pentru recipientii de depozitare gaze tehnice și combustibili.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: nu are;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri permise și în ce condiții:

- pentru aer:

➤ Valorile limită admise pentru emisiile de compuși organici volatili, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

▪ emisii de compuși organici volatili în gazele reziduale:

- 100 mg C/Nm³ pentru un consum de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili de $5 - 15$ t/an,

- $50/75$ mg C/Nm³ (prima valoare limită de emisie se aplică proceselor de uscare, iar a doua se aplică proceselor de acoperire) pentru un consum >15 t/an;

▪ emisii fugitive de compuși organici volatili:

- max. 25% din cantitatea de solvent utilizată la un consum de solvenți de $15 - 25$ t/an,

- max. 20% din cantitatea de solvent utilizată la un consum de solvenți de peste 25 t/an.

➤ Valorile limită admise conform Ordinului MAPPM nr. 462/1993 pentru pulberile totale rezultate de la instalațiile de sablare - 50 mg/m³;

➤ Concentrațiile maxim admise conform STAS 12574/1987 privind aerul din zonele protejate, pentru:

▪ pulberi în suspensie (totale): $0,15$ mg/m³ (valoare limită zilnică);

▪ pulberi sedimentabile: 17 g/m²/lună.

➤ Valorile limită admise conform Ord. MAPPM nr. 462/1993 pentru poluanții rezultați de la centralele termice și arzătoarele cabinelor de vopsire/uscare:

- pulberi - 5 mg/m³N, CO - 100 mg/m³N, NO₂ - 350 mg/m³N, SO₂ - 35 mg/m³N, la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% volume – pentru centralele/arzătoarele cu combustibil gazos;

- pulberi - 100 mg/m³N, CO - 250 mg/m³N, NO₂ - 500 mg/m³N, SO₂ - 2000 mg/m³N, la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 6% volume – pentru centrala cu combustibil solid (lemn);

- pentru zgomot: nu se va depăși nivelul de zgomot la limita spațiului funcțional, respectiv nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (LAeqT) de 65 dB pentru limita incintei industriale și spații cu activități asimilate celor industriale, conform STAS 10009/2017 Acustică – Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;

- pentru sol: depozitarea definitivă a deșeurilor menajere numai pe amplasamente amenajate, conform OUG 21/2002 privind gospodărirea localităților urbane și rurale, aprobată cu modificări prin Legea nr. 515/2002.

4. Calitatea apelor uzate evacuate: nu sunt evacuați solvenți organici în apele reziduale. Indicatorii de calitate pentru apele uzate evacuate se vor încadra în limitele impuse, conform prevederilor HG nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare și contractului cu administratorul de rețea.

5. Emisiile totale anuale de COV: se vor încadra în valorile limită impuse de Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- pentru aer:

- *emisii de compuși organici volatili în gazele reziduale conform tabelului de mai jos:*

Fabrica	Instalația	Număr determinări/an	Denumire coșuri	Observații
FUET	Linia mecanizată de vopsire	2	coș FUET NR. 1 și NR. 2 alternativ cu coș FUET NR. 2 și NR. 3	câte 2 determinări/an alternativ
	Cabina de vopsire-uscare 1 (Axă)	2	coș FUET Axă NR. 1 și NR. 3 alternativ cu coș FUET Axă NR. 2 și NR. 4	câte 2 determinări/an alternativ
	Cabina de vopsire-uscare 2 (Axă)	2	coș FUET Axă NR. 5 și NR. 8 alternativ cu coș FUET Axă NR. 6 și NR. 7	câte 2 determinări/an alternativ
	2 cabine de uscare și incinta de preparare vopsele (Axă)	1	coș FUET Axă cabine uscare / preparare vopsele	1 determinare/an
FPI	Cabina de vopsire-uscare FPI oțel carbon	1	coș FPI NR. 1 alternativ cu coș FPI NR. 2	câte 1 determinare/an alternativ
	Cabina de uscare/durificare	1	coș FPI Durificare	1 determinare/an
	Cabina de vopsire-uscare FPI Inox	1	coș FPI INOX NR. 1 alternativ cu coș FPI INOX NR. 2	câte 1 determinare/an alternativ
FCT	Cabina de vopsire-uscare 1	1	coș FCT NR. 1	câte 1 determinare/an, la fiecare coș de evacuare
	Cabina de vopsire-uscare 2	1	coș FCT NR. 2	
	Zona deschisă aspirată prin pardosea	1	coș FCT NR. 3	
	Linia de vopsire-uscare (1 cabină vopsire, 1 cabină uscare)	5	coș FCT NR. 4, NR. 5, NR. 6, NR. 7 și NR. 8	
	TOTAL	18	25	

- *pulberi totale la instalațiile de sablare - 1 determinare/an, la fiecare coș de evacuare;*
- *emisii de ardere rezultate de la centralele termice și arzătoarele de la cabinile de vopsire/uscare - 1 determinare/2 ani;*

- pentru apă: conform Autorizației de gospodărire a apelor;

Determinările se vor înregistra, orice depășire de limită maximă admisă se va comunica imediat la APM (tel: 0263224064) și la Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu (tel. 0263213194).

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- se vor furniza, o dată pe an sau/și la cererea APM Bistrița-Năsăud, informațiile care să permită verificarea conformității cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

➤ *planul de gestionare a solvenților organici, întocmit conform prevederilor prevăzute în Anexa nr. 7, Partea 7 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale - anual, până la data de 31 martie ale fiecărui an (pentru anul anterior);*

➤ *rapoartele întocmite în urma măsurătorilor pentru emisiile COV - imediat după efectuarea acestora;*

- *raportarea datelor pentru inventarul de emisii în atmosferă, până la 15 martie a fiecărui an (pentru anul anterior), pe format de hârtie și în aplicația SIM F2 Inventare de emisii, la care se va atașa planul de gestionare a solvenților organici;*

- *evidența cronologică lunară, tabelară a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, cu menționarea codului de deșeu, a cantității în tone, a naturii și originii acestora, precum și a cantității*

de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau din alte operațiuni de valorificare, eliminare, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare, pe care o va pune la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului în format letric, la cerere, și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM până la 15 martie ale anului următor raportării, precum și la cererea autorităților competente de control;

- program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri provenite din activitatea proprie sau de la orice produs fabricat care se va transmite anual agenției județene pentru protecția mediului, inclusiv progresul înregistrat, până la data de 31 mai ale anului următor raportării;

- raportarea în format electronic a datelor centralizate privind deșeurile rezultate din activitate și gestionarea acestora, prin completarea informațiilor în aplicația informatică SIM (Sistem Integrat de Mediu) – chestionar PRODDDES, anual, la deschiderea sesiunii de raportare asupra căreia veți fi notificați de către APM Bistrița-Năsăud;

- evidența gestiunii ambalajelor (produse, comercializate cu produsele finite, puse pe piață) și a cantităților de deșeuri de ambalaje rezultate, pe categorii și destinații de valorificare, conform Ordinului M.M.P. nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje (Anexa 1 și Anexa 3 r) - anual până la data de 25 februarie ale fiecărui an, pentru anul anterior și la solicitarea expresă a autorității publice teritoriale pentru protecția mediului;

- raportarea datelor privind substanțele chimice periculoase utilizate în activitate, prin completarea datelor în aplicația electronică SIM (Sistem Integrat de Mediu) - Registrul SCP, anual, la deschiderea sesiunii de raportare asupra căreia veți fi notificați de către APM Bistrița-Năsăud;

- raportarea modului de gestionare a uleiurilor uzate, până la data de 30 aprilie ale fiecărui an pentru anul anterior, precum și introducerea datelor în aplicația informatică SIM (Sistem Integrat de Mediu) – “chestionar 2.1 Generatori de uleiuri uzate”, anual, la deschiderea sesiunii de raportare asupra căreia veți fi notificați de către APM Bistrița-Năsăud;

- raportarea datelor privind materialele și deșeurile cu conținut de azbest, anual, la solicitarea APM Bistrița-Năsăud;

- copii ale buletinelor de analiză efectuate conform cerințelor de la pct. 1,
 - copii ale documentelor de transport deșeuri periculoase,
 - verificări/inspecții ale Comisariatului Județean BN al G.N.M.,
 - măsurile dispuse de autoritățile pe linie de control și modul de soluționare a problemelor sesizate,
 - incidentele care au creat un risc pentru mediu,
 - măsurile și acțiunile întreprinse pentru prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului,
- anual și la solicitare.

Se va notifica la A.P.M. Bistrița-Năsăud orice modificare survenită față de prevederile autorizației - înainte de realizarea modificării sau orice incident cu efect negativ asupra mediului înconjurător.

Se va notifica APM Bistrița-Năsăud cu privire la data fiecărei opriri cu o durată mai mare de 3 luni, precum și cu ocazia repornirii instalațiilor după perioada de staționare.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Tip deșeu	Cod	Cantitate generată	Mod de depozitare	Valorificare/ Eliminare	Cod valorificare/ eliminare
deșeuri de vopsele cu conținut de solvenți organici	08 01 11*	25 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri de ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	18 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11

deșeurii de absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15 02 02*	2,5 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeurii de tonere și imprimante cu conținut de substanțe periculoase	08 03 17*	0,06 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeurii de praf de sablare cu conținut de substanțe periculoase	12 01 16*	15 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeurii de uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere (uleiuri uzate emulsionabile, de compresoare și uleiuri de motor)	13 02 06*	9 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeurii de alte uleiuri de motor, de transmisie și de motor (ulei uzat de transmisie)	13 02 08*	0,15 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeurii de uleiuri minerale neclorinate izolante și de transmisie a clădirii (uleiuri izolante)	13 03 07*	1,9 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeurii de alte uleiuri hidraulice	13 01 13*	1,6 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeurii provenite din surse de iluminat (tuburi fluorescente și alte deșeurii cu conținut de mercur)	20 01 21*	0,05 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeurii de substanțe chimice de laborator	16 05 06* 16 05 07*	0,015 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeurii de cărbune activ epuizat	06 13 02*	0,19 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeu medical	18 01 03*	0,05 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Eliminare prin agent economic autorizat	D 9 – Tratamente fizico-chimic nespecificat la celelalte operații, din care rezultă compuși, amestecuri finale care sunt înlăturate
deșeurii din fier (capete profile, decupări)	12 01 01	1700 t/an	container specific tipului de deșeu	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
șpan de oțel din prelucrări	12 01 01	450 t/an	container specific tipului de deșeu	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11

șpan inox, deșeu inox	12 01 01	5,5 t/an	container specific tipului de deșeu	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeu metalic din casări și din curte (fier vechi)	17 04 05	405 t/an	container specific tipului de deșeu	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
zgură (rezultată de la curățarea mașinilor)	12 01 21	230 t/an	container specific tipului de deșeu	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeu hârtie și carton	20 01 01	10 t/an	container specific tipului de deșeu	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeu de cabluri cupru și aluminiu	17 04 11	1,02 t/an	container specific tipului de deșeu	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
DEEE	20 01 36	0,90 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeu de aluminiu	17 04 02	1,8 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
beton/moloz	17 01 01	90 t/an	container specific tipului de deșeu	Eliminare prin agent economic autorizat	D 5 - depozitarea în depozit special amenajat conform
rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură	03 01 05	4 t/an	container specific tipului de deșeu	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeu de materiale izolante fără conținut de substanțe periculoase	17 06 04	1,1 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
baterii alcaline uzate	16 06 04	4 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
anvelope scoase din uz	16 01 03	8 buc./an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeu de sticlă	16 01 20 20 01 02	0,900 t/an	In magazie cu pardoseala betonată	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeuri de ambalaje din hârtie și carton	15 01 01	9 t/an	container specific tipului de deșeu	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11

deșeurile de ambalaje de material plastic	15 01 02	3 t/an	container specific tipului de deșeu	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeurile de ambalaje din lemn (paleți deteriorați)	15 01 03	45 t/an	container specific tipului de deșeu	Valorificare prin agent economic autorizat/ reciclare	R 12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11/ R3 - reciclarea/valorificarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică și alte procese de transformare termochimică)
nămol (de la instalația de tratare ape uzate)	19 08 14	0,2 t/an	pubelă	Valorificare prin agent economic autorizat	R 12 - schimb de deșeurii între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11
deșeurile menajere	20 03 01	750 m ³ /an	pubelă	Eliminare prin agent economic autorizat	D 5 - depozitarea în depozit special amenajat conform

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): *nu este cazul;*

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

- deșeurile nepericuloase (metalice feroase și neferoase, deșeurile de ambalaje necontaminate cu substanțe periculoase) sunt stocate în containere metalice, amplasate pe platformă betonată, în fiecare hală; rumegușul de lemn este stocat în ciclon cu capacitatea de 5 m³; deșeurile de lemn, pe platformă betonată; deșeurile menajere sunt stocate provizoriu în container amplasat pe suprafață betonată;

- ambalajele care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase, deșeurile de tonere de imprimante, substanțele chimice de laborator expirate, deșeurile rezultate din activitățile de prevenire, diagnosticare și tratament desfășurate în unitățile sanitare, deșeurile de vopsele cu conținut de solvenți organici, deșeurile de absorbant, materialele filtrante, cărbunele activ epuizat, nămolurile de decapare, uleiurile uzate, acumulatorii uzați, deșeurile de la sablare, echipamentele electrice și electronice casate, deșeurile de sticlă, deșeurile provenite din surse de iluminat sunt stocate provizoriu în magazie cu pardoseala betonată și în țarc betonat, închis și acoperit, până la predarea la societăți autorizate în vederea neutralizării/eliminării acestora;

4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

- deșeurile metalice, deșeurile de lemn și rumeguș de lemn, deșeurile de ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase, deșeurile de vopsele cu conținut de solvenți organici, deșeurile de absorbant, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase, substanțele chimice de laborator expirate, cărbunele activ epuizat, deșeurile de tonere de imprimante, deșeurile de la sablare, uleiurile uzate, anvelopele uzate, deșeurile de materiale izolante/vată minerală, deșeurile de sticlă, nămolul de la instalația de tratare ape uzate, deșeurile provenite din surse de iluminat, deșeurile de ambalaje din hârtie/carton, plastic, lemn și metalice se predau la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea lor;

- deșeurile de ambalaje din lemn (paleți deteriorați) se repară și se reutilizează pentru stocarea și/sau expedierea produselor proprii, iar cele care nu mai pot fi reparate se predau la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea lor;

- materiale de construcție cu conținut de azbest, la încheierea ciclului de viață al acestora, se predau la societăți specializate, autorizate pentru eliminarea lor;

5. Modul de transport al deșeurilor și măsuri pentru protecția mediului:

- cu mijloace de transport protejate împotriva pierderilor;

6. Mod de eliminare a deșeurilor (depozitare definitivă, incinerare):

- deșeurile menajere și betonul/molozul din demolări/amenajări - sunt transportate și depozitate prin relație contractuală cu operatorul de salubritate;

- deșeurile rezultate din activitățile de prevenire, diagnosticare și tratament desfășurate în unitățile sanitare - se predau la firme autorizate pentru colectare, transport și neutralizare/eliminarea deșeurilor periculoase.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- se va asigura evidenta cronologica lunara, tabelara a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, cu menționarea codului de deșeu, a cantității în tone, a naturii și originii acestora, precum și a cantității de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau din alte operațiuni de valorificare, eliminare, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare, și să o pună la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului în format letric, la cerere, și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM până la 15 martie ale anului următor raportării;

- se va păstra evidenta cantității, calității, proveniența, localizarea și înregistrarea stocării și predării uleiurilor uzate;

- se va asigura colectarea separată a uleiurilor uzate, precum și stocarea în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și protecția mediului;

- se interzice colectarea, stocarea și transportul uleiurilor uzate în comun cu alte tipuri de deșeuri;

- se va ține evidenta transporturilor deșeurilor în vederea valorificării/eliminării.

8. Ambalaje folosite și rezultate:

- folosite: paleți din lemn și placaje, cutii din lemn și carton, folii din material plastic;

- rezultate: recipiente metalici și recipiente din material plastic de la vopsele și diluanți, ambalaje de lemn (paleți), ambalaje de materiale plastice, hârtie și carton, butelii metalice pentru stocare gaze tehnice;

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):

- ambalajele de lemn (paleții) se reciclează și se reutilizează la ambalarea produselor proprii;

- buteliile de la gazele tehnice se predau furnizorilor la schimb;

- restul ambalajelor sunt colectate selectiv și valorificate/eliminate prin societăți autorizate, conform contractelor încheiate.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

1. Substanțele și preparatele periculoase produse/utilizate/comercializate/transportate (după caz):

Tip (substanță / amestec)	Cantitate	Unitate de măsură	Fraza de pericol
vopsele pe bază de solvent (amestec)	54	t/an	H225;H226;H330;H301;H332;H312;H373;H319;H315;H336;H400;H410
grund (amestec)	96	t/an	H226; H332; H315;H318;H335 si H336; H304; H411
solvent pentru diluarea vopselelor (amestec)	26	t/an	H312+H332;H304;H319;H226;H315;H373; H335;H336
întăritori (amestec)	14	t/an	H226;H318;H315;H317
agenți etanșare (amestec)	0,5	t/an	H226;H332;H319;H315
derustit (amestec)	5,5	t/an	H272;H290;H314;H318;H331;H300;H302; H310;H330
sodă caustică fulgi (substanță)	0,2	t/an	H314;H315;H319
acid sulfuric (substanță)	0,18	t/an	H314;R35
GPL (amestec)	5000	l/an	H220;H20;H340;H350
oxigen tehnic (substanță)	360000	mc/an	H 270;H280
corgon	9000	mc/an	H280
Hydrogen (substanță)	76	mc/an	H220;H280
bioxid de carbon lichefiat (substanță)	40000	kg/an	H280;H281
azot lichid (substanță)	50000	mc/an	H280;H281
Argon (substanță)	104000	mc/an	H280

acetilenă tehnică (substanță)	200	kg/an	H220;H280
heliu gazos (substanță)	400	mc/an	H280
amestec gaze VARIGON H35(H2 și AR) (amestec)	100	mc/an	H220;H280

Conform fișelor tehnice prezentate acestor substanțe/amestecuri nu le sunt atribuite frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D, H360F.

2. Modul de gospodărire:

- ambalare: în ambalajele originale provenite de la furnizori: recipienti metalici și recipienti din material plastic, flacoane de sticlă, butelii metalice;
- transport: cu mijloace de transport autorizate;
- depozitare: în recipientii cu care se aprovizionează, în interiorul spațiilor de producție și de depozitare, pe pardoseală betonată;

- folosire/comercializare: materialele de acoperire (diluante, grunduri, emailuri, întăritori) se utilizează la finisarea produselor finite, substanțele pentru decapare/pasivare (derustit) și materialele pentru tratarea apelor rezultate de la spălare, decapare/pasivare se folosesc la operațiile respective, reactivii în laborator, gazele tehnice în prelucrare, GPL-ul ca și combustibil pentru motostivuitoare.

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: se vor respecta măsurile de precauție recomandate în fișele cu date de securitate furnizate de producători (actualizate periodic conform legislației) pentru a se reduce pericolele rezultate din manipulare, stocare, transport și utilizare, precum și pericolele de incendiu sau alte situații periculoase;

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- substanțele și amestecurile periculoase se depozitează în ambalajele originale provenite de la producători, în spațiu special amenajat, betonat, securizat;

- în cazul poluărilor accidentale, se procedează la îndepărtarea poluanților și refacerea suprafețelor afectate, de către personal instruit și cu respectarea prevederilor din fișele cu date de securitate;

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

Se va ține o evidență strictă (cantități, caracteristici, mijloace de asigurare) a substanțelor și amestecurilor periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor conform OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Substanțele/amestecurile periculoase care au devenit deșeuri vor fi monitorizate și eliminate în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și a mediului, cu respectarea legislației privind deșeurile periculoase.

VI. Plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV - se va anexa anual.

VII. Schema/Plan de reducere a emisiilor de COV - măsuri pentru reducerea emisiilor de COV - nu e cazul.

DIRECTOR EXECUTIV,

biolog-chimist Sever Ioan ROMAN



ȘEF SERVICIU
AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII,

ing. Marinela Suciuc

ÎNTOCMIT

chim. Georgeta Iușan



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRIȚA-NĂSĂUD

Adresa: strada Parcului nr.20, Bistrița, Cod 420035, Jud. Bistrița-Năsăud

E-mail: office@apmbn.anpm.ro; Tel. 0263 224 064; Fax 0263 223 709

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

