



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRIȚA - NĂSĂUD

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

NR. 98 din 21 IULIE 2023

Ca urmare a cererii adresată de SC VRG SA, cu sediul în județul Bistrița-Năsăud, municipiul Bistrița, localitatea componentă Viișoara, str. Dealul Viilor, nr. 7, înregistrată sub nr. 12252/24.10.2022, cu ultima completare sub nr. 9050/18.07.2023,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării,

în baza Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 96/2012 privind stabilirea unor măsuri de reorganizare în cadrul administrației publice centrale și pentru modificarea unor acte normative, a Hotărârii Guvernului nr. 1000/27.10.2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a Ordinului Ministrului Mediului și Dezvoltării Durabile nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, modificat prin Ordinele Ministrului Mediului și Pădurilor nr. 1298/2011, nr. 3839/2012 și nr. 1078/2017 și a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 114/2007, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008 aprobată de Legea 226/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 58/2012 aprobată de Legea 117/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 9/2016 și cu Legea nr. 219/2019, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru: producția de repere și subansamble pentru material rulant din poliesteri armați cu fibră de sticlă (PAFS), în municipiul Bistrița, localitatea componentă Viișoara, str. Dealul Viilor, nr. 7, județul Bistrița-Năsăud,

care prevede desfășurarea următoarelor activități (conform cod CAEN):

- fabricarea materialului rulant - cod CAEN 3020 - rev. 2 (3520 - rev. 1),
- construcția de ambarcațiuni sportive și de agrement - cod CAEN 3012 - rev. 2 (3512 - rev.1),

- producția de caroserii pentru autovehicule; fabricare de remorci și semiremorci - cod CAEN 2920 - rev. 2 (3420 - rev.1),
- producția de rezervoare, cisterne și containere metalice - cod CAEN 2529 - rev. 2 (2821 - rev. 1),
- fabricarea altor produse din material plastic - cod CAEN 2229 - rev. 2 (2524 - rev.1),
- fabricarea de furnire și a panourilor din lemn - cod CAEN 1621 - rev. 2 (2020 - rev.1).

Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Titularul va solicita obținerea vizei, în fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu, conform prevederilor Ordinului nr. 1150/2020 privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu. În cazul în care autorizația pe care acesta o deține a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația inițială.

Activitatea de producție articole din poliesteri armați cu fibră de sticlă intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale (Anexa nr. 7, Partea 1), care transpune în legislația națională prevederile **DIRECTIVEI 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării) (reformare)**, publicată în **Jurnalul Oficial al Uniunii Europene (JOUE) seria L nr. 334 din 17 decembrie 2010.**

Tipul activității conform anexei nr. 7, partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale: **pct. 8 – Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei (consum > 5 t/an).**

Obiectivul este situat la o distanță de 1.000 m față de râul Bistrița Ardeleană și 100 m față de DN 17.

Accesul pe amplasament se realizează pe un drum lateral dreapta din DN 17 pe direcția Bistrița-Beclean.

Documentația de emitere a autorizației de mediu conține:

- Fișa de prezentare și declarație, întocmită de către beneficiar;
- Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili pentru anul 2022, elaborat de către titular;
- Autorizația de mediu nr. 239 din 07.12.2012, revizuită la 29.01.2016, cu termen de valabilitate 07.12.2022, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;
- Decizia etapei de încadrare nr. 229 din 10.05.2022 emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud pentru proiectul: "*Extindere hală C2*";
- Decizia etapei de încadrare nr. 148 din 01.03.2023 emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud pentru proiectul: "*Montare sistem panouri fotovoltaice*";

- Rapoarte de încercare pentru emisii COV cu nr. 1658, 1659, 1660, 1661 și 1662/14.09.2022, întocmite de către SC I.C.I.A. Cluj-Napoca;
- Buletine de analiză efectuate în anul 2021-2022 pentru zgomot, pulberi sedimentabile și emisii de ardere rezultate de la centralele termice și arzătorul cabinei de vopsire SAICO;
- Fișe date de securitate pentru substanțele/preparatele periculoase folosite, în format electronic;
- Dovada că s-a făcut publică solicitarea autorizației de mediu - ziarul Răsunetul din data de 21.10.2022;
- Plan de situație și de încadrare în zonă;
- Proces verbal de verificare a conformării din punct de vedere al protecției mediului, nr. 13128/17.11.2022, încheiat de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud în urma controlului efectuat în vederea emiterii autorizației de mediu;
- Proces verbal nr. 8553/05.07.2023 încheiat de APM Bistrița-Năsăud cu ocazia verificării respectării condițiilor impuse prin Decizia Etapei de Încadrare nr. 229 din 10.05.2022 și prin Decizia Etapei de Încadrare nr. 148 din 01.03.2023;
- Proces verbal nr. 14471/21.12.2022, încheiat Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud cu ocazia afișării anunțului cu privire la decizia Comisiei de Analiză Tehnică de emiterie a autorizației de mediu;
- Decizia de emiterie a autorizației de mediu, nr. 721/21.12.2022, eliberată de Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud;

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare Seria B nr. 2841313 emis la data de 28.11.2013 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud,
 - Cod Unic de Înregistrare: 3696587 din data de 05.04.1993,
 - Nr. de ordine în registrul comerțului: J6/ 648 /11.10.1991;
- Certificat constatator eliberat la data de 26.05.2022 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Bistrița-Năsăud;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare, nr. 60338/12.04.2016, încheiat cu SC "AQUABIS" SA Bistrița;
- Contract de prestări servicii nr. 22205/10.06.2022, încheiat cu SC RECYCLING PROD SRL Bărdești, jud. Mureș, pentru colectarea, depozitarea temporară și transportul deșeurilor în vederea valorificării/eliminării (deșeuri din PAFS) și Act adițional nr. 1/22.05.2023 la contract;
- Contract de prestări servicii nr. 392/06.12.2021 pentru preluarea deșeurilor periculoase în vederea co-incinerării, incinerării/valorificării, încheiat cu SC NIDA ECO SRL Reghin și Act adițional nr. 1/24.10.2022 și nr. 2/15.05.2023 la contract;
- Contract de preluare rumeguș și deșeuri de lemn, nr. 156/18.05.2020, încheiat cu SC SUPER SOFT PROD SERV SRL Satu Nou și Act adițional nr. 1/18.05.2023 la contract;
- Contract nr. 368/15.06.2021 de preluare deșeuri reciclabile (deșeuri metalice și deșeuri de ambalaje din: carton, folie/plastic/PET, sticlă, lemn, aluminiu), încheiat cu SC RECMIL COM SRL Lechința, punct de lucru Viișoara;
- Contract de service pentru compresoare, nr. 414/21.06.2022, privind asigurarea service-ului la compresor, încheiat cu SC AUTOLAK DISTRIBUTION SRL Livezile;

- Decizie de impunere pentru anul 2023, nr. 91591/17.01.2023, pentru stabilirea impozitelor/taxelor datorate de persoanele juridice – taxa salubritate, eliberată de Primăria municipiului Bistrița.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- respectarea prevederilor legale privind protecția mediului;
- desemnarea unui responsabil cu atribuții în domeniul protecției mediului, care va urmări respectarea legislației de mediu și a condițiilor din prezenta autorizație și va asista persoanele împuternicite pentru verificare, inspecție și control, prin punerea la dispoziție a tuturor documentelor solicitate și facilitarea controlului activității, precum și prin asigurarea condițiilor pentru prelevarea de probe, după caz;
- instruirea personalului de exploatare asupra măsurilor de protecție a mediului, a obligațiilor și responsabilităților ce le revin, precum și a condițiilor din actele de reglementare, în vederea respectării legislației de mediu în vigoare;
- descărcarea și depozitarea materiilor prime, a produselor finite și a deșeurilor se vor efectua numai în incinta obiectivului;
- se va ține evidența cronologică lunară a deșeurilor, în format tabelar, pentru fiecare tip de deșeu generat/tratat, conform prevederilor OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, completată și modificată de Legea 17/2023;
- se interzice incinerarea deșeurilor în spații deschise sau instalații necologice, se interzice abandonarea, înlăturarea sau eliminarea necontrolată a deșeurilor, precum și orice alte operațiuni neautorizate, efectuate cu acestea;
- se vor asigura dotările necesare pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, după caz;
- mijloacele de transport se vor întreține periodic pentru a limita emisiile și a evita poluările accidentale;
- este interzisă poluarea solului, subsolului, a apelor de suprafață și subterane, cât și a atmosferei cu reziduuri și emisii nocive, hidrocarburi și alte substanțe dăunătoare sau periculoase pentru sănătatea oamenilor și a mediului;
- în cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”;
- gestionarea substanțelor periculoase se va realiza conform instrucțiunilor din fișele cu date de securitate;
- se va opri activitatea până la restabilirea condițiilor normale de funcționare atunci când au loc avarii sau accidente cu efecte dăunătoare asupra sănătății omului sau mediului;
- titularul are obligația să dețină mijloacele, stocul de materiale și dotări pentru combaterea efectelor poluărilor accidentale;
- menținerea și întreținerea spațiilor verzi existente și a perdelei de protecție vegetală, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 195/2005, cu modificările și completările ulterioare.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și Legea nr. 219/2019;

- Ordinul nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- Ordinul nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Ordonanța de Urgență nr. 92 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 17/2023;
- Decizia Comisiei 2014/955/CE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeurii în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MMGA nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurii de ambalaje;
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Legea Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul ministrului sănătății nr. 119/2014, modificat și completat prin Ordinul ministrului sănătății nr. 994/2018;
- O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată de Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MMGA nr. 549/2006 pentru aprobarea modelului și conținutului formularului „Declarație privind obligațiile la Fondul pentru mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MMGA nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul a contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul de Mediu, cu modificările și completările ulterioare.
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), cu modificările și completările ulterioare;
- Regulamentul nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor;

- O.U.G. nr. 122/2010 privind stabilirea sancțiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Titularul activității mai are următoarele obligații:

- să notifice A.P.M. dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
- să notifice A.P.M. la reactualizarea/revizuirea contractelor/avizelor și a celorlalte acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu;
- să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;
- să ia măsurile corespunzătoare potrivit cu natura și amploarea pericolelor previzibile, în scopul evitării pagubelor și reducerea la minim a acestora;
- să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile desfășurate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri sau mediul înconjurător.

În cazul poluărilor accidentale se va anunța imediat Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, tel. 0263-224064 și Comisariatul Județean Bistrița - Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu, tel. 0263-213194. Poluatorul va suporta consecințele prejudiciului creat, precum și costurile pentru înlăturarea urmărilor, conform Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 114/2007, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 164/2008 aprobată de Legea 226/2013, cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 58/2012 aprobată de Legea 117/2013 și cu Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 9/2016 și cu Legea nr. 219/2019.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Pentru orice modificare intervenită în datele inițiale care au stat la baza emiterii prezentei, se va notifica Agenția pentru Protecția Mediului, înainte de realizarea acesteia. Titularului autorizației, îi revine obligația de a nu desfășura activități sau de a nu realiza proiecte, planuri ori programe care ar rezulta în urma modificărilor care fac obiectul notificării, până la adoptarea unei decizii a autorității de mediu.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine sancționarea conform legislației în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu/Comisariatul județean Bistrița-Năsăud și Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. Activitatea autorizată

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

În hala turnare produse armate cu fibră de sticlă (PAFS):

- 1 incintă pentru vopsire cu gelcoat, spațiu închis cu suprafața 12 m x 7 m, prevăzut cu sistem de exhaustare și insuflare pentru proiecție (gelcoat);
- 1 cuptor de polimerizare, cu dimensiunile 6 m x 3,55 m x 4,12 m, dotat cu generator electric de 59,4 kW ce asigură o temperatură a aerului de uscare de maxim 60 °C;
- zonă de laminare manuală, dotată cu sistem de exhaustare pentru dizolvanți;
- 1 mașină gelcoat, pentru vopsire cu pistolul, cu posibilitatea folosirii a 4 culori diferite;
- 1 instalație de injecție rășină sub vid, în matrițe închise (RTM);
- 1 robot pentru vopsire matrițe;
- 1 robot pentru proiecție simultană a rășinii și a fibrei de sticlă - amplasat într-un compartiment exterior, în zona de laminare manuală a rășinilor;

În hala premontaj-retuș sunt amplasate:

- 2 cabine debavurare cu filtrare - construcții modulare cu dimensiunile 11 m x 2,5 m x 2,5 m (fiecare);
- 1 fierăstrău circular;
- 1 mașină de frezat;
- scule de mână electrice și pneumatice: mașini de șlefuit, polizoare unghiulare.

În hala vopsitorie:

- 1 incintă cu 2 compartimente pentru vopsire cu email și vopsele pe bază de apă, prevăzută cu sistem de exhaustare și insuflare;
- 1 cabină de uscare, cu dimensiunile 10,5 x 8 x 2,65 m, partajată în 3 zone distinte, cu funcționare alternativă, dotată cu sistem de exhaustare și insuflare.

În hala montaj sunt amplasate:

- 1 cabină de vopsire tip SAICO, cu dimensiunile 7 m x 4 m x 3 m, dotată cu sistem de exhaustare și insuflare;
- 1 polizor fix;
- 1 mașină de debitat;
- 1 compresor aer de 500 litri;
- scule de mână electrice, pneumatice sau cu acumulatori: polizor unghiular, mașină de șlefuit, mașină de găurit/înșurubat, mașină de nituit.

În hala modelărie sunt amplasate:

- 1 presă hidraulică cu platane calde;
- 1 mașină de îndreptat;

- 1 mașină de calibrat și șlefuit;
- 1 mașină de rindeluit la grosime;
- 1 mașină universală de tâmplărie;
- 1 fierăstrău circular cu masă mobilă;
- 1 centru de prelucrare cu CNC, prevăzut cu sistem de exhaustare;
- scule de mână electrice, pneumatice sau cu acumulatori: polizor unghiular, mașină de șlefuit, mașină de găurit/inșurubat, mașină de nituit.

În atelierul mecanic, aparținând halei modelărie, sunt amplasate: 1 polizor fix, 1 mașină de găurit, 1 aparat de sudură.

Sub copertina din laterala halei de modelărie se afla o incintă în care este instalat un compresor aer de 500 litri.

Pe acoperișurile a două hale este montat un sistem fotovoltaic cu 482 bucăți panouri fotovoltaice, cu putere nominală de 410 W la 24 V, repartizate astfel:

- pe hala Montaj: 216 bucăți panouri postate pe panta nord-estică și 182 bucăți panouri, postate pe panta nord-vestică a acoperișului din structură metalică;
- pe hala Modelărie: 84 bucăți panouri pe panta nord-estică a acoperișului din structură metalică.

Caracteristici ale sistemului fotovoltaic:

- putere instalată tensiune continuă: 197,62 kWp
- putere instalată tensiune alternativă: 160 kW
- număr invertoare de putere: 4
- putere nominală invertoare de putere: tensiune alternativă 160 kW - configurație invertoare de putere: 4 [2 x 30 kW/66 kVA + 2 x 50 kW/110 kVA].

Producția anuală de energie electrică este estimată la 213.666,96 kWh.

Energia electrică produsă de sistemul fotovoltaic este folosită pentru alimentarea receptorilor electrice ai societății (iluminat, aparate climatizare, utilaje de producție, etc.), pentru încărcarea mașinilor electrice, iar surplusul va fi introdus în rețeaua națională de distribuție energie electrică.

Mijloace de transport: - intern: 1 motostivuitoare;

- extern: 1 autoutilitară și 3 autoturisme.

2. Descrierea amplasamentului:

Amplasamentul ocupă o suprafață de teren de 16.715 m² și cuprinde:

- hală turnare PAFS - clădire în regim de înălțime parter, cu suprafața de 550,44 m²; în exteriorul halei de turnare, alipite de aceasta, sunt amenajate două construcții ușoare pe suport metalic, din panouri termoizolante tip sandwich, acoperite cu copertină metalică, cu suprafața totală de 120,4 m², care cuprind un compartiment pentru proiecție simultană și un compartiment pentru debavurare;

- hală premontaj-retuș - clădire în regim de înălțime parter, parțial etajată, cu suprafața de 550,44 m², la etaj fiind amplasate vestiare;

- hală vopsitorie - clădire în regim de înălțime parter, cu suprafața de 324 m²;

- hală montaj - clădire în regim de înălțime parter, cu suprafața de 848,96 m²;

- hală modelărie - clădire în regim de înălțime parter, cu suprafața de 673,98 m², în care funcționează și un atelier mecanic pe o suprafață de 109,65 m²; în partea laterală a clădirii se află o copertină cu suprafața de 120,4 m²;

- clădire cu suprafață totală de 96,25 m², compartimentată în 2 încăperi: sector debavurare și magazie substanțe periculoase (35 m²);

- magazie centrală - spațiu cu pardoseala betonată, cu suprafața de 599,70 m², acoperit cu învelitoare tip cort;

- clădire pentru centrala termică, cu suprafața de 30 m²;
- 3 incinte betonate, închise pe 3 laturi și acoperite cu pereți și plafon din beton, pentru depozitarea selectivă a deșeurilor, cu suprafața de 15 m² fiecare;
- clădiri administrative:
 - 1 clădire în regim de înălțime P+3E cu suprafața de 86,68 m²;
 - 1 clădire în regim de înălțime S+P+1, cu suprafața de 185 m², în care la parter funcționează sala de mese, iar la subsol o centrală termică.
- căi de acces, suprafețe betonate și balastate;
- locuri de parcare angajați - zonă pietruită cu suprafața de 1000 m²;
- 1 stație de încărcare mașini electrice;
- spații verzi - 420 m².

3. Descrierea activității/installației:

În activitatea de producție a articolelor din poliesteri armați cu fibră de sticlă se folosesc solvenți organici cu conținut de COV pentru operațiunea impregnare a fibrei de sticlă cu rășină poliesterică și la operația de vopsire.

Activitatea de producție a articolelor din fibră de sticlă constă în următoarele operații: confecționarea modelelor și matrițelor, vopsirea matrițelor cu gelcoat poliesteric, impregnarea fibrei de sticlă cu rășină poliesterică, maturare, extracție (decofrare) produs, finisarea pieselor și montarea accesoriilor.

Impregnarea fibrei de sticlă cu rășină poliesterică se realizează prin trei procedee:

- laminare manuală (turnare): se aplică cu pensula rășina poliesterică peste stratul de vopsea maturat se aplică în straturi succesive rășina poliesterică și fibra de sticlă; numărul de straturi este în funcție de grosimea și rezistența dorită pentru produs;
- injecție: se realizează pe instalația de injecție în matriță închisă cu ajutorul vidului, RTM (Resin Transfer Moulding);
- proiecție simultană: se aplică pe matriță, un amestec de rășină poliesterică și fibră de sticlă sub formă de roving, cu robotul pentru proiecție simultană sau cu pistolul;

Maturarea/polimerizarea rășinii poliesterice se realizează în cuptorul de polimerizare, cu rol de micșorare a timpului de maturare și de reținere a vaporilor de solvenți cu conținut de compuși organici volatili ce nu au intrat în reacția de reticulare din timpul impregnării.

Operația de vopsire se realizează în cabinele de vopsire, prin aplicarea vopselelor cu pistoale de vopsire. Uscarea pieselor se face în cabina de uscare din hala vopsitorie. În cabina de vopsire din cadrul halei montaj se realizează și uscarea pieselor pe perioada rece a anului, prin recircularea aerului din interiorul cabinei și încălzirea acestuia cu ajutorul unui arzător având drept combustibil motorina.

Compușii organici volatili sunt evacuați în atmosferă prin intermediul instalațiilor de exhaustare astfel:

- la hala de turnare PAFS: 1 coș de evacuare aferent sistemului de exhaustare pentru proiecție gelcoat (zona vopsire în gelcoat), 1 coș de evacuare aferent sistemului de exhaustare dizolvanți (sector laminare manuală) și 1 coș de evacuare aferent sistemului de exhaustare de la cuptorul de polimerizare;
- la hala vopsitorie: 1 coș de evacuare aferent sistemului de exhaustare aferent incintei de vopsire și 1 coș de evacuare aferent cabinei de uscare;
- la hala montaj: 1 coș de evacuare aferent cabinei de vopsire SAICO.

Procesul tehnologic este deschis, tipul activității este discontinuu.

4. Materiile prime, cantități de solvenți organici cu conținut de COV utilizați, materiale auxiliare, combustibili și ambalaje folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:

- materii prime:

○ *pentru producția de articole din poliesteri armați cu fibră de sticlă (PAFS): fibră de sticlă - 30 t/an, rășină poliesterică - 80 t/an, gelcoat poliesteric - 16 t/an, peroxid de metil-etil-cetonă - 2 t/an, acetonă - 9 t/an, carbonat de calciu - 3 t/an, naftenat de cobalt (accelerator) - 0,5 t/an, vopsea de tip email poliuretanic - 5 t/an, vopsea pe bază de apă - 5 t/an, întăritor - 0,5 t/an, diluant - 0,25 t/an;*

○ *pentru fabricarea de panouri furniruite și panouri tip sandwich: lemn, PAL, aluminiu, PAFS, furnir, spumă poliuretanică, plăci tip fagure din aluminiu, plăci tip fagure din carton, etc.;*

- auxiliare: *chereștea - 10 m³/an (pentru confecționarea modelelor), aracet și alți adezivi specifici materialelor utilizate pentru fabricarea panourilor, uleiuri pentru compresoare, organe de asamblare, accesorii, profile metalice și de aluminiu.*

Cantități de solvenți organici cu conținut de COV utilizați: acetonă – 4,9 tone, stiren (conținut în materiile prime utilizate, respectiv rășină poliesterică și gelcoat) – 6,54 tone, diluant – 0,21 t, solvent nafta (conținut în email poliuretanic) – 0,19 tone; cantitatea de solvenți organici este cca. 11 t - la nivelul anului 2022.

Consumul maxim estimat de solvenți organici este de 25 t/an.

Carburanți:

- *motorină – 4.560 l/an;*

- *benzină – 3.812 l/an;*

Alimentarea cu combustibil a mijloacelor auto folosite se face la stații autorizate, iar schimbul de ulei se realizează în ateliere specializate.

Combustibili: *motorină pentru generatorul de aer cald la cabina de vopsit – 500 l/an; gaz metan – 40.000 m³/an, în perioada rece.*

Ambalaje:

- *pentru ambalarea produselor finite: folie din material plastic – cca. 150 kg/lună, carton ondulat – cca. 200 kg/lună;*

5. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

Alimentarea cu apă se realizează de la rețeaua de apă potabilă a municipiului Bistrița, consum mediu cca. 40 m³/lună. Nu se folosește apă în procesul tehnologic.

Apele uzate menajere și apele pluviale de pe amplasament sunt evacuate în rețeaua de canalizare.

Din activitate nu mai rezultă ape uzate tehnologice deoarece sistemul de reținere a compușilor organici volatili (COV) bazat pe spălarea aerului cu apă, din sectorul laminare, a fost înlocuit cu un sistem de exhaustare format din filtre uscate și cărbune activ. Microstația de preepurare care a fost utilizată pentru colectarea apelor uzate tehnologice s-a păstrat pe amplasament în conservare. Aceasta cuprinde: cămin cu grătar și site pentru reținerea grosierelor, bazin de acumulare cu pompă submersibilă cu debitul nominal de 1 m³/h, decantor orizontal lamelar (biofiltru anaerob la partea inferioară și plante acvatice la partea superioară), cu suprafața de 108 m², dotat cu 2 tuburi metalice pentru vidanjare și 2 bazine din tablă, vidanjabile, pentru surplusul de apă (neconsumat de plante și neevaporat).

Alimentarea cu energie electrică se realizează din rețeaua existentă în zonă, prin intermediul unui post de transformare de 20/0,4 KV– 630 KVA și din producția proprie - consum mediu cca. 5000 kWh/lună.

6. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

➤ *Activitatea principală este producția de articole din poliesteri armați cu fibră de sticlă (PAFS).*

Procesul tehnologic de bază constă în polimerizarea rășinilor poliesterice nesaturate în armătură de țesătură, roving sau mat (împâslitură) de fibră de sticlă.

Fluxul tehnologic pentru toate produsele din fibră de sticlă este același, cu unele operații suplimentare la unele repere (montaj accesorii, revopsire).

Operațiile de obținere a produsului finit sunt:

A. Design și proiectare

Această operație se realizează în cazul produselor noi și constă în realizarea designului produselor, a desenelor de ansamblu și de execuție, care stau la baza confecționării modelelor și matrițelor.

B. Modelare și matrițare

Pentru realizarea matrițelor se folosește un model din lemn care se execută conform proiectului produsului ce urmează să fie introdus în fabricație. Modelele se realizează din lemn. Matrițarea constă în depunerea de straturi succesive de rășina poliestică și fibră de sticlă. Matrița obținută reprezintă un negativ al produsului final.

C. Vopsire cu gelcoat

Operațiile ce se desfășoară aici sunt:

- *Pregătire matrițe – se aduce matrița din depozitul de matrițe, se curăță, se ceruiește;*

- *Vopsirea – se face în spațiu închis cu suprafața de 12 m x 7 m, cu robotul pentru vopsire matrițe sau/și cu mașina gelcoat sau cu pistolul. Materia primă este gelcoat pe bază de rășina poliestică nesaturată izoftalică.*

- *Uscarea – uscarea controlată a gelcoatului aplicat pe matrițe.*

D. Impregnare

Impregnarea fibrei de sticlă cu rășină se realizează prin 3 metode:

- *laminare manuală (turnare) - peste stratul de vopsea maturat se aplică în straturi succesive rășina poliestică și fibra de sticlă. Numărul de straturi este în funcție de grosimea și rezistența dorită pentru produs;*

- *injecție rășină în matriță închisă cu o instalație de injecție rășină sub vid - RTM (Resin Transfer Moulding);*

- *proiecție simultană: se aplică pe matriță un amestec de rășină poliestică și fibră de sticlă sub formă de roving, operație care se realizează cu robotul pentru proiecție simultană sau prin intermediul unui pistol;*

E. Maturare, extracție

Maturarea pieselor se realizează în cuptorul de polimerizare. După întărirea materialului turnat, produsul se decofrează (se extrage de pe matrițe).

F. Debavurare

Se îndepărtează adaosurile tehnologice, se execută și operații de tăiere, găurire, frezare, conform desenelor de execuție.

G. Montaj și retuș

Pe piesele debavurate se montează accesorii, se retușează și se depozitează la magazia de produse finite.

Unele produse necesită revopsire pentru aspect. Acestea suportă câteva operații suplimentare:

- șlefuire: piesele debavurate se mătuiesc, prin înlăturarea gelcoatului, pentru a fi revopsite;

- premontaj: se premontează accesoriile care vor fi montate la final pe repere;

- revopsire: piesele mătuite se revopsesc, pentru aspect, cu vopsea tip email sau vopsea pe bază de apă, în cabina de vopsire. Uscarea controlată a pieselor vopsite în cabina de uscare;

- montaj și retuș: pe piesele debavurate și revopsite se montează accesorii, se retușează și se depozitează la magazia de produse finite.

➤ Activitate secundară: fabricarea de panouri furniruite și panouri tip sandwich.

Acestea se obțin prin îmbinarea diferitelor materiale: lemn, PAL, aluminiu, PAFS, furnir, spumă poliuretanică, plăci tip fagure din aluminiu, plăci tip fagure din carton și altele. Acestea se lipesc între ele cu aracet sau alți adezivi specifici materialelor utilizate.

Operațiile ce stau la baza obținerii panourilor furniruite și a panourilor tip sandwich sunt următoarele: debitare la dimensiuni (pe mașina cu pânză circulară), pregătirea suprafețelor panourilor pentru furniruire sau îmbinare prin calibrare și zimțuire (pe mașina de calibrat și șlefuit), pregătirea furnirelor în cazul panourilor furniruite, aplicarea adezivului, înclierea prin presare (cu ajutorul preseii hidraulice cu platane calde), condiționarea panourilor, formatizare, burghiere – atunci când e cazul (pe centru de prelucrat cu CNC), șlefuire, finisare și montaj.

Produsele finite se ambalează în folii din material plastic și/sau în cutii de carton, apoi se depozitează în magazia de produse finite până la livrarea către beneficiari.

Activități auxiliare: întreținerea utilajelor, producerea agentului termic și producerea aerului comprimat.

7. Particularități ale monitorizării/supravegherii instalației:

- măsurătorile emisiilor de compuși organici volatili se vor efectua la fiecare evacuare a gazelor reziduale;

- pentru măsurătorile periodice sunt necesare minimum 3 valori în timpul fiecărui exercițiu de măsurare;

- în cazul măsurătorilor periodice, se consideră că valorile-limită de emisie sunt respectate în situația în care, în cursul unui exercițiu de monitorizare:

a) valoarea medie a tuturor valorilor măsurate nu depășește valoarea limită de emisie;

b) niciuna dintre valorile medii orare nu depășește valoarea-limită de emisie, multiplicată cu un factor egal cu 1,5.

8. Obligații ale titularului de activitate/instalație:

• Să aplice măsurile necesare care să asigure conformarea condițiilor de operare a instalațiilor astfel încât emisiile de compuși organici volatili să respecte valorile-limită de emisie în gazele reziduale și valorile-limită pentru emisiile fugitive sau valorile-limită pentru emisiile totale prevăzute în anexa nr. 7, partea a 2-a din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;

• Să ia toate măsurile de prevenire corespunzătoare pentru a reduce la minimum emisiile de compuși organici volatili în cursul operațiunilor de pornire și oprire a instalațiilor;

• Să furnizeze Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, o dată pe an sau/și la cerere, date care să îi permită acesteia să verifice conformarea cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale (rapoartele întocmite în urma măsurătorilor pentru emisii de COV, planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV, bilanțul masic de solvenți organici cu conținut de COV, etc.);

• Se va comunica la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud intenția efectuării oricărei modificări la instalații sau la procesul tehnologic (cu excepția cazurilor de înlocuire a pieselor de schimb identice din punct de vedere a construcției sau a altor procese similare), precum și orice modificare intervenită în desfășurarea activității;

• În cazul unei modificări substanțiale, titularul va demonstra conformarea instalației cu dispozițiile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale;

• Titularul are obligația de a se conforma oricăror modificări survenite în legislația de mediu, pe perioada de valabilitate a autorizației.

9. Indicații ale altor autorități competente: se vor respecta normele și prevederile legislației specifice din domeniile sanitar, de protecție a muncii, de prevenire și stingere a incendiilor.

10. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație:

- articole din fibră de sticlă - repere și subansamble pentru material rulant pentru echiparea vagoanelor de călători - 120 t/an;

- panouri furniruite și panouri tip sandwich - în funcție de comenzi, maxim 1 buc./oră;

11. Datele referitoare la centralele termice - dotare, combustibili utilizați (compoziție cantități), producție:

- pentru încălzirea spațiilor de producție se utilizează 1 centrală termică cu combustibil gaz metan, cu puterea de 581 kW;

- încălzirea spațiilor administrative se realizează cu 2 centrale termice cu combustibil gaz metan:

- 1 centrală termică cu puterea de 31 kW, cu tiraj forțat, pentru clădirea în regim de înălțime P+3 și

- 1 centrală termică cu puterea de 95 kW, pentru clădirea în regim de înălțime P+1 (în conservare);

Consumul mediu de gaz - 40000 m³/an.

12. Alte date specifice activității/instalației: nu este cazul;

13. Programul de funcționare: 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 255 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

- **pentru aer:**

▪ în hala de turnare PAFS:

- sistem de exhaustare și insuflare pentru proiecție gelcoat (zona vopsire în gelcoat) format din: perete de exhaustare (dimensiuni 3000 x 2000 x 900 mm, suprafața filtrantă 6 m²) cu filtre uscate din carton și fibră de sticlă, tip Andrae și IG 200, pentru reținere pulberi de vopsea, filtre de cărbune activ (volum cărbune activ cca. 200 l), sistem de ventilație, cu debitul de 8.000 m³/h, pentru exhaustarea și absorția aerului filtrat și coș de evacuare aer exhaustat cu înălțimea de 4,5 m și secțiune 0,8 m x 1 m. Volumul de aer filtrat și exhaustat din incinta de vopsire este înlocuit și completat din exterior cu aer

proaspăt, prefiltrat prin filtre din poliester și preîncălzit la temperatură controlată (în perioada rece) de către un generator de aer cald cu schimbător de căldură apă fierbinte-aer, tip HEATEX. Schimbătorul de căldură preîncălzește aerul insuflat cu ajutorul aerului cald exhaustat din interiorul incintei de vopsire, asigurând astfel o economisire a energiei pe perioada de iarnă.

Încălzirea spațiului de vopsire se realizează electric.

- sistem de exhaustare pentru dizolvanți - sector laminare manuală, format din: instalație de captare cu 6 guri de aspirație pentru 6 posturi de lucru, sistem de filtrare cu filtre din fibră de sticlă IG 200 și cărbune activ (volum cărbune activ cca. 200 l), sistem de ventilație, cu debitul de 10.000 m³/h, pentru exhaustarea și absorbția aerului filtrat și coș de evacuare aer exhaustat cu înălțimea de 2,5 m și secțiunea 0,8 m x 1 m. Volumul de aer filtrat și exhaustat din spațiul de lucru este înlocuit și completat din exterior cu aer proaspăt, prefiltrat prin filtre din poliester și preîncălzit la temperatură controlată (în perioada rece) de către un generator de aer cald cu schimbător de căldură apă fierbinte-aer, tip HEATEX;

- 2 brațe de aspirare cu filtre de cărbune activ - pentru robotul de proiecție simultană amplasat în compartimentul exterior din panouri metalice termoizolante, lipit de hala de turnare PAFS: pentru noxele rezultate de la robotul de proiecție simultană se folosesc în prima fază 2 brațe de aspirare, cu filtre de cărbune activ, care aspiră aerul viciat și îl redau în incintă filtrat; incinta robotului face corp comun cu hala de turnare PAFS în zona de laminare manuală – zonă care este dotată cu sistemul de exhaustare pentru dizolvanți descris mai sus;

- sistem de exhaustare și insuflare pentru cuptorul de polimerizare, format din: sistem de filtrare cu filtre din fibră de sticlă IG 200 și cărbune activ (volum cărbune activ cca. 40 l), sistem de ventilație, cu debitul de 1.500 m³/h, pentru absorbția, recircularea și exhaustarea aerului filtrat și coș de evacuare cu înălțimea de 3 m și secțiunea pătrată de 0,2 m x 0,2 m.

Încălzirea cuptorului de polimerizare se realizează electric.

▪ în hala vopsitorie;

- sistem de exhaustare și insuflare pentru spațiul de vopsire format din: 2 pereți de exhaustare (fiecare cu dimensiunile 3000 x 2000 x 600 mm și suprafața filtrantă 6 m²) cu filtre uscate din carton și fibră de sticlă, tip Andrae și IG 200/IGH30, pentru reținere pulberi de vopsea/email, filtre de cărbune activ (volum cărbune activ cca. 200 l), sistem de ventilație, cu debitul de 8.000 m³/h, pentru exhaustarea și absorbția aerului filtrat și coș de evacuare aer exhaustat cu înălțimea de 4,5 m și secțiune 0,8 m x 1 m. Volumul de aer filtrat și exhaustat din cabină este înlocuit și completat din exterior cu aer proaspăt, prefiltrat prin filtre din poliester și preîncălzit la temperatură controlată (în perioada rece) de către un generator de aer cald cu schimbător de căldură apă fierbinte-aer, tip HEATEX. Sistemul de exhaustare este prevăzut cu un by-pass pentru evitarea bateriei de cartușe cu cărbune activ în cazul utilizării vopselelor pe bază de apă;

- sistem de exhaustare și insuflare pentru cabina de uscare format din: sistem de ventilație cu debitul de 8000 m³/h, pentru exhaustarea și absorbția aerului filtrat, dotat cu sistem de filtrare cu filtre din fibră de sticlă IG 200 și cărbune activ (volum cărbune activ cca. 40 l) și coș de evacuare cu înălțimea de 3 m și secțiunea pătrată de 0,25 m x 0,25 m. Volumul de aer filtrat și exhaustat din cabină este înlocuit și completat din exterior cu aer proaspăt, prefiltrat prin filtre din poliester și preîncălzit la temperatură

controlată de către un generator de aer cald cu schimbător de căldură apă fierbinte-aer, tip HEATEX.

Încălzirea spațiului de vopsire și a cabinei de uscare se realizează electric.

▪ la cabina de vopsire tip SAICO din hala montaj:

- sistem de exhaustare cu ventilator cu debit 26.000 m³/h, filtre de reținere pulberi și particule de vopsea (amplasate în pardoseală), sistem de filtrare și reținere COV, compus din 12 saci filtranți și filtru de cărbune activ și coș de evacuare aer exhaustat, montat la refularea ventilatorului. Astfel aerul încărcat cu particule de vopsea rezultate în urma pulverizării, este aspirat de ventilator, este filtrat printr-un filtru uscat din fibră de sticlă cu rășină, cu suprafață filtrantă de 22 m², pentru reținerea particulelor de vopsea, apoi este trecut printr-un sistem de 12 saci filtranți și cărbune activ (suprafață filtrantă de 10 m²), care reține eventualele particule de vopsea rămase și vaporii de solvenți organici cu conținut de COV și evacuat printr-un coș cu înălțimea de 6,5 m și secțiune pătrată de 0,6 m x 0,6 m;

- încălzirea cabinei se realizează cu 1 arzător cu combustibil motorină, cu capacitatea termică 310 kW, iar gazele de ardere sunt evacuate printr-un coș cu înălțimea de 6,5 m.

▪ la cele 2 cabine de debavurare: fiecare cabină este dotată cu sistem de exhaustare și reținere (tip ciclon) a pulberilor fine de PAFS care sunt colectate în saci filtranți, cu următoarele caracteristici tehnice: volum aer exhaustat – 30.000 m³/h, capacitate motor ventilator exhaustare – 11 kW, coș de evacuare aer exhaustat cu înălțimea de 5 m și secțiunea 0,5 m x 0,5 m;

▪ aspirator industrial pentru aspirarea și reținerea pulberilor rezultate de la mașinile de finisat și lustruit piese (pentru finisările executate înafara cabinelor de debavurare);

▪ la utilajele de tâmplărie: sisteme de reținere cu saci filtranți din material textil pentru reținerea pulberilor de lemn;

▪ centrul de prelucrare cu CNC din hala modelărie este prevăzut cu sistem de reținere pulberi cu sac filtrant din material textil;

▪ coș cu înălțimea de 7 m pentru evacuarea gazelor de ardere rezultate de la centrala termică utilizată pentru încălzirea clădirii administrative în regim de înălțime P+1;

▪ coș cu înălțimea de 7 m pentru evacuarea gazelor de ardere rezultate de la centrala termică utilizată pentru încălzirea spațiilor de producție.

- **pentru sol:**

▪ suprafețele halelor de producție și ale spațiilor de depozitare (pentru materie primă și deșeuri) sunt betonate;

▪ magazie pentru substanțe periculoase, cu pardoseala betonată, cu suprafața de 35 m²;

▪ incinte special amenajate, betonate, pentru colectarea selectivă a deșeurilor de producție și a deșeurilor menajere;

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: *nu are;*

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri permise și în ce condiții:

- **pentru aer:**

➤ Valorile limită admise pentru emisiile de compuși organici volatili, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

▪ emisii COV în gazele reziduale provenite din activitatea de producție a articolelor din PAFS:

- 100 mgC/Nm³ la un consum de solvenți de 5 - 15 t/an;

- 75 mgC/Nm³ la un consum de solvenți de peste 15 t/an - pentru procesele de acoperire;

- 50 mgC/Nm³ la un consum de solvenți de peste 15 t/an - pentru procesele de uscare.

▪ emisii fugitive de compuși organici volatili:

- max. 25% din cantitatea de solvent utilizată la un consum de solvenți de 5 – 15 t/an,

- max. 20% din cantitatea de solvent utilizată la un consum de solvenți de peste 15 t/an.

➤ concentrațiile maxim admise conform Ord. MAPPM nr. 462/1993 pentru poluanții rezultați din arderea gazelor în centralele termice: pulberi - 5 mg/m³N, CO - 100 mg/m³N, NO₂ - 350 mg/m³N, SO₂ - 35 mg/m³N, la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% volume;

➤ concentrațiile maxim admise conform Ord. MAPPM nr. 462/1993 pentru poluanții rezultați de la încălzirea cabinei de vopsire tip SAICO cu combustibil lichid (motorină): pulberi - 50 mg/m³N, CO - 170 mg/m³N, NO₂ - 450 mg/m³N, SO₂ - 1700 mg/m³N, la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% volume;

➤ Concentrațiile maxim admise conform STAS 12574/1987 privind aerul din zonele protejate, pentru:

- pulberi în suspensie (totale): 0,15 mg/m³ (valoare limită zilnică);

- pulberi sedimentabile: 17 g/m²/lună.

- **pentru apă:** valorile maxim admise ale indicatorilor în apele uzate evacuate în rețeaua de canalizare a orașului vor respecta prevederile HG nr. 188/2002 (NTPA 002/2001), modificată și completată prin HG nr. 352/2005 și prin HG nr. 210/2007;

- **pentru sol:** depozitarea definitivă a deșeurilor menajere numai pe amplasamente amenajate, conform OUG 21/2002 privind gospodărirea localităților urbane și rurale, aprobată cu modificări prin Legea nr. 515/2002;

- **pentru zgomot:** nivelul de zgomot provenit din activitatea desfășurată se va încadra în limitele prevăzute de STAS 10009/2017, respectiv nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (LAeqT) de 65 dB pentru limita incintei industriale și spații cu activități asimilate celor industriale, conform STAS 10009/2017 Acustică – Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;

4. Calitatea apelor uzate evacuate: nu sunt evacuați solvenți organici în apele reziduale. Valorile maxim admise ale indicatorilor în apele uzate evacuate vor respecta prevederile HG nr. 188/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților, modificată prin HG nr. 352/2005 și HG nr. 210/2007;

5. Emisiile totale anuale de COV: se vor încadra în valorile limită impuse de Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- **pentru aer:**

- emisii de compuși organici volatili în gazele reziduale - câte 1 determinare/an, la fiecare coș de evacuare;

- pulberi sedimentabile - 1 determinare/an;

- emisiile de ardere rezultate de la centralele termice și de la arzătorul cabinei de vopsire SAICO - 1 determinare/2 ani;

- pentru zgomot: nivelul de zgomot - 1 determinare/an.

Determinările se vor înregistra, orice depășire de limită maximă admisă se va comunica imediat la APM (tel: 0263224064) și la Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu (tel. 0263213194).

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- se vor furniza, o dată pe an sau/și la cererea APM Bistrița-Năsăud, informațiile care să permită verificarea conformității cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

➤ planul de gestionare a solvenților organici, întocmit conform prevederilor prevăzute în Anexa nr. 7, Partea 7 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale - anual, până la data de 31 martie ale fiecărui an (pentru anul anterior);

➤ rapoartele întocmite în urma măsurărilor pentru emisiile COV - imediat după efectuarea acestora;

- raportarea datelor pentru inventarul de emisii în atmosferă, până la 15 martie a fiecărui an (pentru anul anterior), pe format de hârtie și în aplicația SIM F2 Inventare de emisii, la care se va atașa planul de gestionare a solvenților organici;

- evidență cronologică lunară, în format tabelar, pentru fiecare tip de deșeu, cu menționarea codului de deșeu, a cantității în tone, a naturii și originii acestora, precum și a cantității de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau din alte operațiuni de valorificare, eliminare, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare, pe care o va pune la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului, anual, în format electronic, în sistemul pus la dispoziție de ANPM (Sistem Integrat de Mediu - SIM chestionar PRODDDES), până la 15 martie ale anului următor raportării, precum și la cererea autorităților competente de control;

- program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri provenite din activitatea proprie sau de la orice produs fabricat care se va transmite anual agenției județene pentru protecția mediului, inclusiv progresul înregistrat, până la data de 31 mai ale anului următor raportării;

- evidența gestiunii ambalajelor (produse, comercializate cu produsele finite, puse pe piață) și a cantităților de deșeuri de ambalaje rezultate, pe categorii și destinații de valorificare, conform Ordinului M.M.P. nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje (Anexa 1) - anual până la data de 25 februarie ale fiecărui an, pentru anul anterior și în aplicația online SIM la deschiderea sesiunii de raportare asupra căreia veți fi notificați de către APM Bistrița-Năsăud;

- raportarea datelor privind substanțele chimice periculoase utilizate în activitate, prin completarea datelor în aplicația electronică SIM (Sistem Integrat de Mediu) - Registrul SCP, anual, la deschiderea sesiunii de raportare asupra căreia veți fi notificați de către APM Bistrița-Năsăud;

- raportarea modului de gestionare a uleiurilor uzate, până la data de 30 aprilie ale fiecărui an pentru anul anterior, precum și introducerea datelor în aplicația informatică SIM (Sistem Integrat de Mediu) – “chestionar 2.1 Generatori de uleiuri uzate”, anual, la deschiderea sesiunii de raportare asupra căreia veți fi notificați de către APM Bistrița-Năsăud;

- copii ale buletinelor de analiză efectuate conform cerințelor de la pct. 1,

- copii ale documentelor de transport deșeuri periculoase,
- verificări/inspecții ale Comisariatului Județean BN al G.N.M.,
- măsurile dispuse de autoritățile pe linie de control și modul de soluționare a problemelor sesizate,
- incidentele care au creat un risc pentru mediu,
- măsurile și acțiunile întreprinse pentru prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, anual și la solicitare.

Se va notifica la A.P.M. Bistrița-Năsăud orice modificare survenită față de prevederile autorizației - înainte de realizarea modificării sau orice incident cu efect negativ asupra mediului înconjurător.

Se va notifica APM Bistrița-Năsăud cu privire la data fiecărei opriri cu o durată mai mare de 3 luni, precum și cu ocazia repornirii instalațiilor după perioada de staționare.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Tip deșeu	Cod	Cantitate generată	Mod de depozitare	Valorificare / Eliminare	Cod valorificare/ eliminare
<i>deșeuri tehnologice de PAFS</i>	04 02 09	20 t/an	<i>în containere metalice, pe platformă betonată</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>praf, rumeguș și resturi de lemn</i>	03 01 05	1 t/an	<i>în containere metalice, pe platformă betonată</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>cărbune activ epuizat</i>	06 13 02*	0,8 t/an	<i>în recipiente metalici, în spațiu special amenajat, securizat, cu pardoseală betonată</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de COV</i>	08 01 11*	6 t/an	<i>în recipiente metalici, în spațiu special amenajat, securizat, cu pardoseală betonată</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>deșeuri cu conținut de COV sau alte substanțe periculoase</i>	08 01 17*	5 t/an	<i>în big-baguri, în spațiu special amenajat, securizat, cu</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare</i>

<i>rezultate de la curățarea zonelor de vopsire și laminare</i>			<i>pardoseală betonată</i>		<i>dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>deșeuri din fier (capete profile, decupări)</i>	<i>12 01 01</i>	<i>1 t/an</i>	<i>în containere metalice, pe platformă betonată</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>deșeuri de aluminiu (capete profile)</i>	<i>12 01 03</i>	<i>0,5 t/an</i>	<i>în containere metalice, pe platformă betonată</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>piese de polizare uzate mărunțite și materiale de polizare mărunțite cu conținut de substanțe periculoase</i>	<i>12 01 20*</i>	<i>0,5 t/an</i>	<i>în big-baguri, în spațiu special amenajat, securizat, cu pardoseală betonată</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase</i>	<i>15 01 10*</i>	<i>6 t/an</i>	<i>în spațiu special amenajat, securizat, cu pardoseală betonată</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>absorbanti și materiale filtrante contaminate cu substanțe periculoase</i>	<i>15 02 02*</i>	<i>3 t/an</i>	<i>pe paleți înfoliați, în spațiu securizat, cu pardoseală betonată</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>ulei uzat neaditivat</i>	<i>13 02 05*</i>	<i>5 l/an</i>	<i>în recipiente metalici, în spațiu special amenajat, betonat</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>deșeuri de ambalaje de hârtie și carton</i>	<i>15 01 01</i>	<i>1 t/an</i>	<i>în saci de polietilenă / big-baguri, în magazii</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>deșeuri de ambalaje de</i>	<i>15 01 02</i>	<i>0,5 t/an</i>	<i>în saci de polietilenă/big-</i>	<i>Valorificare prin agent</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între</i>

<i>material plastic</i>			<i>baguri, în magazii</i>	<i>economic autorizat</i>	<i>deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>deșeuri de ambalaje metalice</i>	<i>15 01 04</i>	<i>25 kg/an</i>	<i>pubele</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>deșeuri de ambalaje de sticlă</i>	<i>15 01 07</i>	<i>50 kg/an</i>	<i>pubele</i>	<i>Valorificare prin agent economic autorizat</i>	<i>R 12 - schimb de deșeuri între deținători în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11</i>
<i>deșeuri menajere</i>	<i>20 03 01</i>	<i>52 m³/an</i>	<i>containere</i>	<i>Eliminare prin agent economic autorizat</i>	<i>D 5 - depozitarea în depozit special amenajat conform</i>

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): *nu este cazul;*

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

- *deșeurile de PAFS sunt stocate temporar în containere metalice cu capacitate de 40 m³, amplasate pe platformă betonată;*

- *deșeurile metalice feroase și neferoase sunt stocate temporar în containere metalice cu capacitate de 40 m³ sau în butoaie metalice, amplasate pe platformă betonată;*

- *deșeurile de ambalaje de hârtie și carton, ambalaje de mase plastice, ambalaje de sticlă și metalice, praful și rumegușul de lemn, sunt stocate provizoriu, selectiv, în saci de polietilenă sau big-baguri, în magazii cu pardoseala betonată;*

- *ambalajele care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase sunt stocate provizoriu în magazine închisă cu pardoseala betonată, până la returnarea către furnizori sau predarea, pe bază de contract, către o societate autorizată pentru valorificarea/eliminarea lor;*

- *absorbantii și materialele filtrante care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase sunt stocate provizoriu pe paleți înfoliați, în magazie închisă cu pardoseala betonată, până la predarea, pe bază de contract, către o societate autorizată pentru valorificarea/eliminarea lor;*

- *deșeurile de vopsele și lacuri cu conținut de COV și cărbunele activ epuizat, colectate în recipiente metalici, precum și deșeurile cu conținut de COV sau alte substanțe periculoase rezultate de la curățarea zonelor de vopsire și laminare colectate în big-baguri, se depozitează temporar în magazine închisă cu pardoseala betonată până la predarea, pe bază de contract, către o societate autorizată pentru valorificarea/eliminarea lor;*

- *uleiul uzat se colectează în butoaie metalice amplasate în magazie cu pardoseală betonată până la predarea, pe bază de contract, către o societate autorizată pentru eliminarea lor;*

- deșeurile menajere sunt stocate provizoriu în 2 containere amplasate pe suprafață betonată;

4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

- deșeurile metalice, deșeurile de lemn și deșeurile de ambalaje care nu conțin reziduuri și nu sunt contaminate cu substanțe periculoase se predau la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea acestora;

5. Modul de transport al deșeurilor și măsuri pentru protecția mediului: cu mijloace de transport protejate împotriva pierderilor;

6. Mod de eliminare a deșeurilor (depozitare definitivă, incinerare):

- deșeurile menajere sunt transportate și depozitate prin relație contractuală cu operatorul de salubritate;

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- se va ține evidența cronologică lunară a deșeurilor, în format tabelar, pentru fiecare tip de deșeu generat/tratat, conform prevederilor OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, completată și modificată de Legea 17/2023.

Aceste evidențe se vor raporta autorității teritoriale pentru protecția mediului anual sau ori de câte ori aceasta le solicită.

- se va păstra evidența cantității, calității, proveniența, localizarea și înregistrarea stocării și predării uleiurilor uzate;

- se va asigura colectarea separată a uleiurilor uzate, precum și stocarea în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și protecția mediului;

- se interzice colectarea, stocarea și transportul uleiurilor uzate în comun cu alte tipuri de deșeuri;

- se va ține evidența transporturilor deșeurilor în vederea valorificării/eliminării.

8. Ambalaje folosite și rezultate:

• folosite pentru ambalarea produselor finite: folie din material plastic – cca. 150 kg/lună, carton ondulat – cca. 200 kg/lună;

• rezultate de la materiile prime și auxiliare:

- containere de material plastic cu capacitatea de 1000 l de la rășina poliesterică - 6 buc./lună;

- butoaie metalice cu capacitatea de 250 kg de la rășini poliesterice - 4 buc./lună;

- recipienti metalici cu capacitatea de 20 și 30 kg de la gelcoat - 14 buc./lună;

- fibra de sticlă se aprovizionează rulată pe tuburi de carton și învelită în folie de plastic sau în cutii de carton;

- butoaie metalice cu capacitatea de 200 l de la acetonă - 25 buc./an;

- recipienti metalici cu capacitatea de 25 kg de la vopsea - 100 buc./an;

- recipienti din material plastic cu capacitatea de 25 l de la peroxidul de metil-cetonă - 4 buc./lună;

- canistre de plastic de 5 l și 25 l de la accelerator (naftenat de cobalt) - 12 buc./an;

- recipienti metalici cu capacitatea de 1 l și 5 l de la întăritor - cca. 100 buc./an;

- recipienti metalici cu capacitatea de 20 l de la diluant - cca. 30 buc./an;

- saci de hârtie de la carbonatul de calciu;

- punji din material plastic și cutii din carton de la alte materiale (organe de asamblare, accesorii, profile metalice);

- canistre metalice de 25 l de la motorină.

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):

- parte din ambalajele rezultate de la materiile prime și auxiliare (cutii de carton, saci din hârtie) se folosesc pentru ambalarea produselor finite;

- parte din deșeurile de ambalaje reciclabile care nu sunt contaminate cu substanțe periculoase se predau la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea acestora;

- ambalajele care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase se depozitează în magazie cu pardoseala betonată până la returnarea către furnizori sau predarea la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea/eliminarea lor;

- canistrele metalice folosite pentru aprovizionare cu motorină se reutilizează în același scop.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

1. Substanțele și preparatele periculoase produse/utilizate/comercializate/transportate (după caz):

Tip (substanță / amestec)	Cantitate	Unitate de măsură	Fraze de pericol
rășină poliesterică (amestec)	80	t/an	H226; H315; H317; H319; H335; H361d; H336; H372; H412;
gelcoat (amestec)	16	t/an	H226; H315; H317; H319; H335; H361d; H372; H412
acetona (substanță)	9	t/an	H225; H319; H336
peroxid de metiletilcetona - butanox (substanță)	2	t/an	H242; H302; H322; H314; H318
naftenat de cobalt (accelerator) (amestec)	0,5	t/an	H317; H334; H413
vopsea tip email (amestec)	5	t/an	H226; H335; H336; H412
diluant (amestec)	0,25	t/an	H226; H332; H315; H319; H335- H336; H373, H304; H412
întăritor pentru vopsea tip email (amestec)	0,5	t/an	H226; H332; H317; H335- H336;
motorină (amestec)	300	l/an	H351;H226; H304; H315; H332; H373; H411

Conform fișelor tehnice prezentate acestor substanțe/amestecuri nu le sunt atribuite frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D, H360F.

2. Modul de gospodărire:

- ambalare: în recipiente metalici (gelcoatul, rășina poliesterică, acetona, vopseaua, diluantul, întăritorul, motorina) și containere/recipienți din material plastic (rășina poliesterică, accelerator, peroxidul);

- transport: cu mijloace de transport autorizate;

- depozitare: în recipienții cu care se aprovizionează, în interiorul spațiilor de producție și de depozitare, pe pardoseală betonată;

- folosire/comercializare:

- rășinile poliesterice, gelcoatul, naftenatul de cobalt (accelerator), peroxidul, acetona, vopseaua, diluantul și întăritorul se folosesc ca materie primă pentru obținerea produselor finite;

- motorina se folosește ca și combustibil pentru motostivuitoare și pentru asigurarea temperaturii necesare uscării pieselor în cabina de vopsire;

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase: se vor respecta măsurile de precauție recomandate în fișele cu date de securitate furnizate de producători (actualizate periodic conform legislației) pentru a se reduce pericolele rezultate din manipulări, stocare, transport și utilizare, precum și pericolele de incendiu sau alte situații periculoase;

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- se va respecta fișa cu date de securitate pentru fiecare dintre substanțele/preparatele periculoase utilizate și se va efectua instruirea periodică a personalului;

- se va asigura în permanență stocul de materiale și dotări pentru combaterea efectelor poluărilor accidentale;

- instruirea periodică a personalului de exploatare asupra măsurilor de protecția mediului, a obligațiilor și responsabilităților ce le revin, precum și a condițiilor din actele de reglementare, în vederea respectării legislației de mediu în vigoare.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- să țină o evidență strictă (cantități, caracteristici, mijloace de asigurare) a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor acestora și să furnizeze informațiile solicitate de APM Bistrița-Năsăud;

- să elimine, în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și a mediului, substanțele și amestecurile/preparatele periculoase care au devenit deșeuri și sunt reglementate în conformitate cu legislația specifică.

VI. Plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV - se va anexa anual.

VII. Schema/Plan de reducere a emisiilor de COV - măsuri pentru reducerea emisiilor de COV - nu e cazul.

DIRECTOR EXECUTIV,

biolog-chimist Sever Ioan ROMAN



ȘEF SERVICIU

AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII,

ing. Marinela Suciuc

ÎNTOCMIT,

chim. Georgeta Iușan



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRIȚA-NĂSĂUD

Adresa: strada Parcului nr.20, Bistrița, Cod 420035, Jud. Bistrița-Năsăud

E-mail: office@apmbn.anpm.ro; Tel. 0263 224 064; Fax 0263 223 709

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

