



Ministerul Mediului
Agenția Națională pentru Protecția Mediului
Agenția pentru Protecția Mediului Brașov



AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU
Nr. SB 127 din 12.10.2011
Revizuita la data de 21.02.2014 și la data de
PROIECT 04.2017

Operator: SC KRONOSPAN ROMÂNIA S.R.L.
Adresa: Brasov, str. Strunga Mieilor, nr. 1, jud. Brașov
Punct de lucru : Brasov, str. Strunga Mieilor, nr. 1, jud. Brașov
Locația activității: Brasov, str. Strunga Mieilor, nr. 1, jud. Brașov
Categoria de activitate conform:
Anexei 1 la Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	SNAP	NFR
1	1.1.	Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW	030103a	1.A.2
2	5.2.	Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de coincinerare a deșeurilor: litera a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră.	030103a	1.A.2
3	6.1.	Producerea în instalații industriale de: litera c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite "OSB" (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate de producție mai mare de 600 m ³ pe zi;	040620	2I

Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați:

Activitate IED	Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
1	1 (c)	Centrale termice și alte instalații de ardere cu o putere termică nominală de 50 megawatt (MW)
2	5 (b)	Instalații pentru incinerarea deșeurilor nepericuloase aflate sub incidența Directivei 2000/76/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 decembrie 2000 privind incinerarea deșeurilor cu o capacitate de 3 tone pe oră
3	6 (b)	Instalații industriale pentru producerea hârtie și a cartonului și a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerată, placa fibrolemnoasă și foia de furnir) cu o capacitate de producție de 20 de tone pe zi

Conform Anexei 1 a H.G. nr. 780/2006 privind stabilirea schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră, cu modificările și completările ulterioare: instalația se încadrează la activitatea "Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală de peste 20 MW (cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase sau municipale)" și detine Autorizația nr.124/04.03.2013 privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020, emisă de ANPM.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



activitati (conform cod CAEN): coduri CAEN actualizate conform Ord. INS nr. 337/2007, Rev. 2:

- Fabricarea de furnire si a panourilor din lemn – cod CAEN 1621 (cod CAEN Rev.1: 2020);
- Colectarea deseurilor nepericuloase – cod CAEN 3811 (cod CAEN Rev.1: 9002);
- Tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase – cod CAEN 3821 (cod CAEN Rev.1: 9002);
- Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor – cod CAEN 4677 (cod CAEN Rev.1: 5157);
- Depozitari (motorina) – cod CAEN 5210 (cod CAEN Rev.1: 6312);

Emisă de : APM Brasov

Prezenta autorizație integrată de mediu este valabila 10 ani

Data emiterii : 12.10.2011

Data expirării: 12.10.2021

Data revizuirii: 21.02.2014,2017

DIRECTOR EXECUTIV,
Sorin HORNOIU

SEF SERVICIU A.A.A.,
Alexandrina VASILE

ÎNTOCMIT,
Consilier Liana ORLANDEA

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Operator: SC KRONOSPAN ROMÂNIA S.R.L.

Sediul social: Brasov, str. Strunga Mieilor, nr. 1, jud. Brașov

Certificat de înregistrare: Seria B: 1148105

Cod unic de înregistrare : 6646680

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J08/207/1999

Compania părinte: SC KRONOSPAN ROMÂNIA S.R.L.

An punere în funcțiune a instalație: 2010

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de **SC KRONOSPAN ROMÂNIA S.R.L.** cu punctul de lucru amplasat in Brasov, str. Strunga Mieilor, nr. 1, jud. Brașov, înregistrată la APM Brasov cu nr. 11954/19.08.2015, cu completari sub nr. 12381/01.09.2015, nr. 17772/08.12.2015, nr. 18338/18.12.2015, nr. 128/05.01.2016, nr. 1115/21.01.2016, nr. 1373/37.01.2016, nr. 2700/18.02.2016, nr. 3317/02.03.2016, nr. 4001/09.03.2016, nr. 4411/16.03.2016, , nr.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

4736/24.03.2016, nr. 6059/14.04.2016, nr. 8355/24.05.2016, nr. 9858/17.06.2016, nr. 10529/04.07.2016, nr. 15019/28.09.2016, nr. 15747/07.10.2016, nr. 19729/29.12.2016, nr. 2611/14.02.2017 si nr. completari dupa CAT de luare a deciziei;

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică la „Centrul de Evenimente si Conferinte Brasov”, sala Concordia, din mun. Brasov, str. 13 Decembrie nr. 96, in data de 06.10.2016;
- în lipsa oricărui comentariu din partea publicului interesat;
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**;
- în baza **OUG nr. 195/2005** privind Protecția Mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **O.M. nr. 818/2003**, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **H.G. nr. 38/2015** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;
- în baza **H.G. nr. 1000/2012** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia.

Ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

1. **Reference Document on the Best Available Techniques for Emissions from Storage, July 2006;**
2. **DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului;**
3. **Reference Document on the General Principles of Monitoring, July 2003;**
4. **DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2015/2119 A COMISIEI din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea de panouri pe bază de lemn;**

În condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații,

In condițiile respectării cerințelor legale prevăzute de :

- **OUG nr. 195/2005** privind Protecția Mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- **Legea nr. 278/2013** privind emisiile industriale;
- **Legea nr. 104/2011** privind calitatea aerului înconjurător;
- **STAS 12574/1987** Condiții de calitate pentru aerul din zonele protejate
- **STAS 10009/1998** privind acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot;
- **OMS 119/2014** pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- **Legea Apelor nr. 107/1996** cu modificările și completările ulterioare;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- **H.G. nr. 188/2002** pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate cu modificările și completările ulterioare;
- **Legea 211/2011** privind regimul deșeurilor, republicata, cu modificările și completările ulterioare;
- **H.G. nr. 856/2002** privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificata și completata;
- **Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului** din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, cu modificările și completările ulterioare;
- **Decizia Comisiei 2000/532/CE din 3 mai 2000** de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul art. 1 lit. (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșeuri periculoase în temeiul art. 1 alin. (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase cu modificările ulterioare;
- **Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014** de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului."
- **Ordinul M.M.G.A./M.A.I. 1121/2006** privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective;
- **Legea nr. 249/2015** privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- **H.G. nr. 235/2007** privind gestionarea uleiurilor uzate;
- **H.G. nr. 170/2004** privind gestionarea anvelopelor uzate;
- **H.G. nr. 1132/2008** privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori, modificata și completata;
- **H.G. nr.1061/2008** privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- **O.U.G. 68/2007** privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, cu modificările și completările ulterioare;
- **Legea nr. 360/2003** privind regimul substanțelor și preparatelor periculoase, republicata, cu modificările și completările ulterioare;
- **Regulamentul (CE) nr. 1.907/2006** al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), cu modificările și completările ulterioare;
- **Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008** al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006;
- **OUG 5/2015** privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
- Ordinul comun nr. 1223/715/2005 al Ministrului Mediului și Gospodăririi Apelor și al Ministrului Economiei și Comerțului privind procedura de înregistrare a producătorilor și raportare a datelor privind echipamentele electrice și electronice și deșeurile de echipamente electrice și electronice;
- Ordinul nr. 1281/2005 privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective
- **HG nr. 173/2000** pentru reglementarea regimului special privind gestiunea și controlul bifenililor policlorurați și ale altor compuși similari cu modificările și completările ulterioare;
- **Directiva 96/59/CE a Consiliului din 16 septembrie 1996** privind eliminarea bifenililor policlorurați și a terfenililor policlorurați (PCB și PCT);



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- **Regulamentul (CE) nr. 1907/2006** privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor și preparatelor chimice (REACH);
- **Regulamentului (CE) nr. 166/2006** al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați
- **HG nr. 124/2003** privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată și completată de HG 734/2006 și HG 210/2007;
- **Legea 226/2009** privind organizarea statisticii oficiale în România;
- **HG nr. 788/2007** privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului Parlamentului European și al Consiliului (CE) nr. 1.013/2006 privind transferul de deșeuri, cu modificările și completările ulterioare.

În vederea asigurării conformității cu prevederile Lg. nr. 278/2013 *privind emisiile industriale* și Decizia de punere în aplicare (UE) 2015/2119 a Comisiei din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea de panouri pe bază de lemn;

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Pentru funcționarea instalației: SC KRONOSPAN ROMÂNIA S.R.L.

Amplasată în: Brașov, str. Strunga Mieilor, nr. 1, jud. Brașov

Operator: SC KRONOSPAN ROMÂNIA S.R.L.

Ca urmare a implementării la punctul de lucru menționat a proiectelor:

- **„Construire arzător pe biomasa, înlocuitor al arzătorului pe gaz, uscător OSB la fabrica Kronospan Brașov”** aprobat de APM Brașov prin Decizia etapei de încadrare nr. 87/I/04.03.2015;
- **„Amplasare utilaje pentru optimizare linie de formatizare și ambalare”** aprobat de APM Brașov prin Decizia etapei de încadrare nr. 488/I/13.09.2016;

și a desfășurării activității de colectare a biomasei și a deșeurilor asimilabile biomasei de la terți, așa cum aceasta este definită de art. 3 literele: bb(1), bb(2.1) și bb(2.4) din Legea nr. 278/2013 *privind emisiile industriale*, în vederea valorificării în instalațiile de ardere de pe amplasament.

Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidente și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Conform prevederilor O.U.G nr. 195/2005 privind Protecția Mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu atrage suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Titularul autorizației integrate de mediu este obligat să respecte legislația de mediu în vigoare, cu toate modificările/completările intervenite ulterior emiterii actului de reglementare, până la expirarea valabilității acesteia.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act de reglementare se face de către Agenția pentru Protecția Mediului Brașov, Garda Națională de Mediu – Comisariatul General - Serviciul Comisariatul Județean Brașov.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE :

Activitati care intra sub incidenta Lg. nr. 278/2013 privind emisiile industriale	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM
1.1. Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW	149,4	MW
5.2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de coincinerare a deșeurilor (litera a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră.	45 t/h	t/h
6.1. Producerea în instalații industriale de: litera c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite "OSB" (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate de producție mai mare de 600 m ³ pe zi;	510.000 2528	t/an m ³ /zi

- Capacitatea de productie placi pe baza de lemn este de 510.000 t/an, care in functie de capacitatea de productie a preseii Dieffenbacher si densitatea straturilor care formeaza placile, reprezinta cca. 2528 m³/zi.*

1. Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW

Activitatea se desfășoară în scopul generării caldurii necesare pentru evaporarea apei din aşchii lemnoase în cadrul procesului de uscare și presare a acestora.

Capacitatea instalațiilor de ardere existente pe amplasament:

Activitate IED	Instalații	Puterea termică nominală (MW)		
		INSTALATA	MAXIM FURNIZATA	
			Var.I	Var.II
Anexa 1, Pct.1.1	Arzator pe biomasa - aferent instalației de uscare (tip Kablitz)	74*	-	60*
	Arzator pe gaz și praf de lemn - aferent instalație de uscare (tip MSM-MAY)	40	40	-
	Instalație încălzire ulei termic - aferent instalației de presare - "GN-Intec"	8.1	rezerva	rezerva
	Instalație încălzire ulei termic instalație de presare - "Bio-Intec"	27	27	27
	Centrală termică birouri hală OSB	0,2	0,2	0,2
	Centrală termică clădire diferite utilități -2 bucăți	0,05 x 2 buc.	0,05 x 2 buc.	0,05 x 2 buc.
	TOTAL	149,4	67,3	87,3**

- Puterea termică necesară uscării aşchilor lemnoase este de maxim 60 MW. Din acest considerent utilajele care preced arzatorul pe biomasa, cum sunt ciclonul pentru preepurarea gazelor de ardere și conducta de*

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



livrare gaze fierbinti la uscator, sunt dimensionate pentru max.60 MW. Focarul cu gratar utilizat pentru arderea biomasei cu granulometrie mare a fost dimensionat la 60 MW astfel incat sa fie asigurata puterea termica necesara uscarii aschiilor, inclusiv in cazul in care biomasa de granulometrie fina ce alimenteaza focarul pentru praf de lemn, (dimensionat la 14 MW), nu este disponibila. Prin urmare puterea termica maxim instalata este de 74MW, din care maxim furnizata/utilizata este de 60 MW.

-**- Puterea termica a instalatiei va fi considerata puterea termica care poate fi maxim furnizata in sistemul instalat de furnizare a caldurii. Instalațiile de ardere vor avea o putere termică nominală însumată de 149,4 MW din care maxim furnizata 87,3 MW.

- **Var. I** – puterea termica nominala maxim furnizata, cand functioneaza **arzatorul pe gaz si praf de lemn** cu puterea maxim furnizata de 40 MW si **instalatia de incalzire a uleiului** cu puterea maxim furnizata de 27 MW;

- **Var. II** – puterea termica nominala maxim furnizata, cand functioneaza **arzatorul pe biomasa aferent instalatiei de uscare** cu puterea maxim furnizata de 60 MW si **instalatia de incalzire a uleiului** cu puterea maxim furnizata de 27 MW.

2. Eliminarea sau valorificarea deseurilor in instalatii de incinerare a deseurilor sau in instalatii de coincinerare a deseurilor, litera a) in cazul deseurilor nepericuloase cu o capacitate de peste 3 tone pe ora

In instalatiile de ardere de pe amplasament se vor valorifica **biomasa colectata¹ de la terti**, asa cum este definita de art. 3 literele: **bb(1)**, **bb(2.1)** si **bb(2.4)** din Legea nr. 278/2013 *privind emisiile industriale si deseurile de lemn generate pe amplasament, respectiv: deseurile rezultate de la pregatirea materiei prime* (scoarta, aschii, rumegus, praf de lemn), **deseurile de ambalaje de lemn netratate deteriorate si deseurile de praf de lemn rezultat din procesul de finisare al placilor OSB**, cu o capacitate maxima autorizata de 45 t/h.

3. Producerea în instalații industriale de unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite "OSB" (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate de producție mai mare de 600 m³ pe zi

Se disting doua procese tehnologice de baza:

- **fabricarea placilor de tip OSB:** in cadrul fluxului tehnologic se efectueaza urmatoarele operatii de baza: aprovizionarea si depozitarea materiilor prime, pregatirea aschiilor umede (decojire si tocare busteni), uscarea aschiilor, pregatirea aschiilor uscate (sortare), prepararea adezivului (dozare si amestecare rasini si aditivi), producerea placilor pe baza de lemn (amestecare aschii cu adeziv, formare covor de aschii, presare la cald, racire), finisarea (formatizare transversala si longitudinala, sigilare cant placi tip OSB, frezare lamba si uluc, dupa caz), ambalarea, depozitarea si livrarea produsului finit partenerilor interni si externi cu care societatea are relatii comerciale;
- **fabricarea placilor de tip PAL:** in cadrul fluxului tehnologic se efectueaza urmatoarele operatii de baza: pregatirea aschiilor pentru placi tip PAL (decojire, tocare, uscare), sortarea aschiilor, amestecarea aschiilor cu adeziv, formarea si presarea covorului, formatizarea transversala si longitudinala, racirea, slefuirea, ambalarea, depozitarea si livrarea produsului finit partenerilor interni si externi cu care societatea are relatii comerciale.

Capacitati de productie placi pe baza de lemn tip OSB si PAL:

¹ societatea KRONOSPAN ROMANIA SRL: **va colecta biomasa de la terti** asa cum este definita de art.3 literele: **bb(1)**, **bb(2.1)** si **bb(2.4)** din Legea nr. 278/2013 *privind emisiile industriale, respectiv: **bb(1) produsele de natură vegetală** provenite din agricultură sau activități forestiere, care pot fi folosite drept combustibil în scopul recuperării conținutului lor energetic;*

bb(2) următoarele deșeuri:

bb(2.1) deșeuri vegetale din agricultură și activități forestiere;

bb(2.4) deșeuri de plută;



Activitate IED	Profil de activitate	Capacitate de productie	
		[t/an];	[mc/zi]
Anexa 1, Pct. 6.1.c)	Producerea placilor pe baza de lemn tip OSB (plăci din aşchii lemnoase orientate)	420000	2143
	Producerea placilor pe baza de lemn tip PAL (plăci aglomerate din aşchii lemnoase).	90000	385
	TOTAL	510000	2528

Regim de lucru: 7 zile/saptamana; 24 ore/zi; 350 zile/an

Alte activități desfășurate pe amplasament:

- colectare biomasa si deseuri asimilabile biomasei;
- depozitare motorina;
- alimentarea cu apă pentru folosințe potabile, igienico-sanitare și industriale;
- depozitarea produselor finite, a materiilor prime si a materialelor auxiliare;
- transportul pe calea ferată uzinala;
- transportul auto de mărfuri (nepericuloase);
- comprimare aer industrial ;
- activități de exploatare, întreținere și reparații a echipamentelor și instalațiilor aferente amplasamentului;
- activitati de testare a materiilor prime, produse intermediare și finite;
- activități administrative.

4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE

- Formular de solicitare înregistrata la A.P.M. Braşov cu nr. 11954/19.08.2015 si nr. electronic cu nr. 2643/19.08.2015;
- Raport de amplasament elaborat in conditiile art. 21, alin. (1) din OUG. nr. 195/2005 privind protectia mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, [care contine si capitolul *Raport privind situatia de referinta* (intocmit cu respectarea prevederilor Lg. nr. 278/2013 *privind emisiile industriale*, art. 22, alin (2))], înregistrat la A.P.M. Brasov cu nr. 11954/19.08.2015 cu [completările ulterioare](#);
- Document care atesta înregistrarea electronica cu nr. 2643/19.08.2015;
- Dovada achitarii tarifului privind revizuirea autorizatiei integrate de mediu;
- Dovada mediatizarilor anuntului privind depunerea solicitarii de obtinere a revizuirii autorizatiei integrate de mediu, înregistrata la APM Brasov cu nr. 12381/01.09.2015;
- Certificat de înregistrare la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Braşov nr. J08/207/1999, cod unic de înregistrare 6646680;
- Certificat constatator nr. 1144/2016 pentru informare, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Braşov;
- [Extrase CF: nr cad. 129822, 105607, 105504, 105752, 106166, 106017, 105517, 105766, 105971, 105536, 105749, 105950, 105666, 105501, 105762, 105976, 105562, 105531, 105761, 106076, 105540, 105854, 109670, 109691;](#)
- [Contract de prestari servicii nr. 21400/2017 incheiat de societate cu Industrial Proces Paper Srl, cu privire la preluarea deseurilor periculoase si nereciclabile generate in urma desfasurarii activitatii;](#)
- Contract de prestari servicii nr. 15845/2014 incheiat de societate cu REMAT BRASOV SA Brasov si anexa, cu privire la preluarea deseurilor periculoase si nereciclabile generate in urma desfasurarii activitatii;
- Contract de vanzare-cumparare deseuri industriale reciclabile nr. 15846/2014 incheiat de societate cu REMAT BRASOV SA Brasov si anexa;
- Contract prestari servicii publice de salubritate pentru agenti economici nr. 3753/2008, incheiat de societate cu COMPREST SA Brasov;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Braşov

Str.Politehnicii, nr.3, Braşov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- Rapoarte de incercari: emisii, imisii, sol, deseuri de cenusa, deseuri OSB, determinari de zgomot;
- Decizia etapei de incadrare nr. 87 I/04.03.2015 emisa de APM Brasov pentru proiectul "Construire arzator pe biomasa, inlocuitor al arzatorului pe gaz, uscator OSB la fabrica Kronospan Brasov", realizat in jud. Brasov, mun. Brasov, str. Strunga Mieilor nr. 1;
- Autorizatia de construire nr.196/01.04.2015 emisa de Primaria Brasov pentru proiectul "Construire arzator pe biomasa, inlocuitor al arzatorului pe gaz, uscator OSB la fabrica Kronospan Brasov", realizat in jud. Brasov, mun. Brasov, str. Strunga Mieilor nr. 1;
- Proces verbal de verificare a conformitatii cu prevederile art. 49, alin (3) din Ord. nr. 135/2010 incheiat in data de 15.07.2015 de APM Brasov, cu privire la finalizarea proiectului "Construire arzator pe biomasa, inlocuitor al arzatorului pe gaz, uscator OSB la fabrica Kronospan Brasov", realizat in jud. Brasov, mun. Brasov, str. Strunga Mieilor nr. 1;
- Proces verbal de verificare a amplasamentului si a modului de delimitare/identificare a instalatiei, inregistrat la APM Brasov cu nr. 17772/08.12.2015;
- Punct de vedere nr. 986/14.12.2015 emis de Serviciul Monitorizare si Laborator al APM Brasov, cu privire la completarea documentatiei;
- Adresa nr. 1/175/TFP/20.01.2014 emisa de ANPM si inregistrata la APM Brasov cu nr. 1115/21.01.2016 cu privire la incadrarea activitatii societatii;
- Punct de vedere nr. 1115/25.01.2016 emis de Biroul CFM al APM Brasov cu privire la completarea documentatiei;
- Proces verbal CAT din data de 25.01.2016 – etapa de analiza detaliata a solicitarii de obtinere a revizuirii autorizatiei integrate de mediu si lista participantilor;
- Raport 1 nr. 11954/28.01.2016 privind analiza detaliata a documentatiei de emitere a revizuirii autorizatiei integrate de mediu, dupa sedinta colectivului de analiza tehnica din data de 25.01.2016;
- Completari solicitate prin Raportul 1 nr. 11954/28.01.2016 inregistrate la APM Brasov cu nr. 2700/18.02.2016, nr. 3317/02.03.2016, nr. 4001/09.03.2016, nr. 4411/16.03.2016, nr. 4736/24.03.2016, nr. 6059/14.04.2016;
- Studiu privind zgomotul produs de operatiunile si procesele de pe amplasamentul societatii, inregistrat la APM Brasov cu nr. 2700/18.02.2016 cu completari sub nr. 4736/24.03.2016;
- Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 21/21.02.2016, modificatoare a autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 56/08.04.2013, emisa de SGA Brasov, inregistrata la APM Brasov cu nr. 4001/09.03.2016;
- Rapoarte de incercari biomasa si deseuri de PAL si OSB (placi si praf rezultate dupa adezivare), inregistrate la APM Brasov cu nr. 4411/16.03.2016;
- Punct de vedere nr. 358/05.04.2016 emis de Serviciul Monitorizare si Laborator al APM Brasov, cu privire la completarile depuse de societate in baza Raportului 1 nr. 11954/28.01.2016;
- Adresa Primariei Brasov nr. AR 23410/18.03.2016 cu privire la desfasurarea activitatilor de colectare/valorificare deseuri de biomasa pe amplasamentul societatii, inregistrata la APM Brasov cu nr. 6059/14.04.2016;
- Punct de vedere nr. 11954/20.04.2016 emis de Biroul CFM al APM Brasov cu privire la completarile depuse de societate in baza Raportului 1 nr. 11954/28.01.2016;
- Proces verbal CAT din data de 13.06.2016 – etapa de analiza completarilor solicitate in baza Raportului 1 nr. 11954/28.01.2016 si lista participantilor;
- Raport 2 nr. 11954/14.06.2016 privind analiza completarilor solicitate prin Raportul



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Braşov

Str.Politehnicii, nr.3, Braşov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- 1 nr. 11954/28.01.2016, intocmit de APM Brasov pe parcursul derularii procedurii de emitere a revizuirii autorizației integrate de mediu, dupa sedinta colectivului de analiză tehnică din data de 13.06.2016;
- Completari la Raportul 2 nr. 11954/14.06.2016 inregistrate la APM Brasov cu nr. 10529/04.07.2016
 - Proces verbal CAT din data de 11.07.2016 – etapa de analiza completarii solicitate in baza Raportului 2 nr. 11954/14.06.2016 si lista participantilor;
 - Raport 3 nr. 11954/13.07.2016 privind analiza completarii solicitate prin Raportul 2 nr. 11954/14.06.2016, intocmit de APM Brasov pe parcursul derularii procedurii de emitere a revizuirii autorizației integrate de mediu, dupa sedinta colectivului de analiză tehnică din data de 11.07.2016;
 - Documente doveditoare cu privire la invitarea membrilor CAT la sedinta de dezbatere publica, inregistrate la APM Brasov cu nr. 15019/28.09.2016;
 - Dovada mediatizarilor anuntului privind organizarea sedintei de dezbatere publica, inregistrata la APM Brasov cu nr. 15019/28.09.2016;
 - Proces verbal intocmit cu ocazia dezbaterii publice din data de 06.10.2016 organizata la „Centrul de Evenimente si Conferinte Brasov”, Sala Concordia, mun. Brasov, str. 13 Decembrie nr. 96, inregistrat la APM Brasov cu nr. 15747/07.10.2016;
 - *Rapoarte de incercare pentru biomasa - deseuri de material lemnos rezultat in urma decojirii bustenilor si deseuri de praf de lemn rezultat inainte de adezivare*, intocmite de societatea WESLING ROMANIA SRL ca urmare a determinarilor efectuate pe probe prelevate de pe fluxul de productie si *Rapoarte de incercare* intocmite de aceeasi societate, *pentru amestecul de praf de lemn adezivat si neadezivat - deseuri rezultate din procesul de aspiratie a tuturor liniilor pe care se prelucreaza material lemnos si se finiseaza produsul finit*, colectat centralizat in buncarul de alimentare al arzatorului, inregistrate la APM Brasov cu nr. 19729/29.12.2016;
 - *Rapoart de caracterizare si interpretare 3 deseuri de material lemnos rezultate din activitatea de productie a placilor OSB* intocmit de societatea WESLING ROMANIA SRL, ca urmare a determinarilor efectuate pe probe prelevate din deseurile lemnoase rezultate din activitatea de productie a placilor OSB (deseuri de material lemnos rezultat in urma decojirii bustenilor, deseuri de praf de lemn rezultat inainte de adezivare, deseuri rezultate din procesul de aspiratie a tuturor liniilor pe care se prelucreaza material lemnos si se finiseaza produsul finit (OSB) - amestecul de praf de lemn adezivat si neadezivat), inregistrat la APM Brasov cu nr. 2611/14.02.2017;
 - Decizia etapei de incadrare nr. 488/13.09.2016 emisa de APM Brasov pentru proiectul "Amplasare utilaje pentru optimizare linie de formatizare si ambalare" realizat la punctul de lucru;
 - Proces verbal de verificare a confirmarii intocmit de APM Brasov in data de 09.02.2017 ca urmare a implementarii proiectului "Amplasare utilaje pentru optimizare linie de formatizare si ambalare" realizat la punctul de lucru;
 - Proces verbal CAT din data de 10.04.2017 – etapa de analiza a proiectului revizuirii autorizatiei integrate de mediu si lista participantilor;
 - Decizia privind emiterea revizuirii autorizatiei integrate de mediu emisa de APM Brasov cu nr. 11954/12.04.2017
 - [Dovada mediatizarilor anuntului privind emiterea revizuirii autorizatiei integrate de mediu;](#)
 - [Dovada achitarii taxei in contul Administratiei Fondului pentru Mediu, inregistrata la APM Brasov cu nr./.....](#)



ANEXE :

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- Fișe cu date de securitate pentru substanțele/amestecurile utilizate;
- Plan de încadrare în zona ;
- Schema bloc linia OSB ;
- Schema bloc linia PAL ;
- Plan de situație;
- Plan rețele apă;
- Plan rețele canal;
- Plan de situație amplasare surse emisii de noxe în aer ;
- Plan de situație amplasare depozite și zone de depozitare ;
- Plan amplasare puncte de prelevare probe de apă și sol ;
- Schema de flux a apei.
- Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență în caz de dezastre;

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. În cazul constatării oricărui neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

- a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;
- b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;
- c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;
- d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, pînă la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de



energie și apă, generarea deșeurilor;

- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruiți adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruiți și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

5.3. Plan de acțiuni : nu este cazul.

6. Materii prime și materiale auxiliare

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.

Nr. crt.	Tip	Denumire	Incadrare	Cantitate	UM	Natura chimica/compozitie	Destinatie	Mod de depozitare	Periculozitate
1	Altele	Lemn rotund (diverse esente), tocatura rasinoase	Materie prima	985000	tone lutro/an	Substanta organica. Provenienta demonstrata din lemn tratat doar mecanic	Fabricare placi pe baza de lemn (PAL si OSB?)	- Platforma pentru materia prima de baza (lemnul brut) - Silozuri etanse pentru aschii si container pentru tocatura	N



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

2	Amestec	Adeziv KRONOCOL (rasina UF de policondensare in solutie apasa)	Material auxiliar	71972	t/an	Rasina melamino ureo-formaldehidica in apa cu urme de formaldehidanereactionata (libera) $\geq 0,1 \pm 1\%$ ($[C_2H_2N_2O] n$)	Adeziv pentru straturile de fata si miez la placile de tip PAL +OSB – folosit in procesul de adezivare.	Rezervoare cilindrice verticale supraterane : 4 buc x 140 mc Rezervoarele sunt amplasate in hala depozitare si dozare chimicale prevazută cu rezervoare etanșe, baze de colectare (fără legătură cu canalizarea), pardoseli rezistente la agenți chimici, sisteme automate de control al nivelului si supraumplerii, etc.	N
3	Substante chimice periculoase Nr. CAS 9016-87-9	Adeziv Polimer MDI tip ONGRONAT WO 2750	Material auxiliar	10621	t/an	Polimer poliizocianat de polifenilmetan 100 % ($[C_6H_3(NCO)CH_2]n$)	Adeziv pentru stratul de miez la placile OSB	Rezervoare supraterane verticale: 4buc x 100 mc. Rezervoarele sunt amplasate in hala depozitare si dozare chimicale prevazută cu rezervoare etanșe, baze de colectare (fără legătură cu canalizarea), pardoseli rezistente la agenți chimici, sisteme automate de control al nivelului si supraumplerii, etc.	P
4	Amestec	Emulsie parafina	Material auxiliar	6881	t/an	Amestec de ceara de parafina(56%), dietanolamina (<3%), acizi grasi(<3%)	Asigura proprietatile de rezistenta la umiditate a placilor Folosit la adezivare placi OSB si PAL	Rezervor suprateran vertical 1 buc x 75 mc. Rezervoarele sunt amplasate in hala depozitare si dozare chimicale prevazută cu rezervoare etanșe, baze de colectare (fără legătură cu canalizarea), pardoseli rezistente la agenți chimici, sisteme automate de control al nivelului si supraumplerii, etc.	N



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

5	Amestec	Intaritor URAN	Material auxiliar	3304	t/an	Amestec de uree - $\text{CO}(\text{NH}_2)_2$, azotat de amoniu - NH_4NO_3 si apa	Intaritor Lichid – ajuta la definirea reactiilor chimice – grabeste intarirea adezivului – folosit in procesul de adezivare.	Rezervor supratran, cilindric vertical 2 buc x25 mc Rezervoarele sunt amplasate in hala depozitare si dozare chimicale prevazută cu rezervoare etanșe, base de colectare (fără legătură cu canalizarea), pardoseli rezistente la agenți chimici, sisteme automate de control al nivelului si supraumplerii, etc.	N
6	Amestec	Agent de separare Wurtz PAT 7399/P S-a inlocuit Wurtz PAT 7399/P cu Wurtz PAT 7399/Q	Material auxiliar	493	t/an	Emulsie de rasina sintetica in apa	Antiaglomerant si lubrifiant Agent de separare – folosit in procesul de adezivare pentru ca amestecul de aschii si adeziv sa nu se lipeasca de platanele presei, adaugat prin pulverizare peste covorul de aschii, inainte de intrarea in presa	Ambalaj original (Cubimetru din plastic cu cadru metalic) amplasat in hala de adezivare	N
7	Amestec	Agent accelerator PAT 6288 Nu se mai folosese	Material auxiliar	474	t/an	Polimer aducte alchilen oxid	Agent accelerator de reactie pentru adezivi de tip PMDI, care scade timpul de intarire al adezivului in presa.	Ambalaj original (Cubimetru din plastic cu cadru metalic) amplasat in hala de adezivare	P



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

8	Amestec	Agent de separare Fusoni XT-184W	Material auxiliar	493	t/an	Amestec; -Z)-N-methyl-N-(1-oxo-9-octadecenyl)glycine1-2% -Phosphoric acid, octyl ester1-2% -Morfolina <1% -2-(2-butoxi)etanol <1% -masa de reactie a :5-clor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona] si 2-metil-2H -izotiazol-3-ona <1%	Antiaglomerant si lubrifiant Agent de separare – folosit in procesul de adezivare pentru ca amestecul de aschii si adeziv sa nu se lipeasca de platanele preseii, adaugat prin pulverizare peste covorul de aschii, inainte de intrarea in presa	Ambalaj original (Cubimetru din plastic cu cadru metalic) amplasat in hala de adezivare	P
9	Substante chimice periculoase ????? Nr.CAS:9009-54-5	Adeziv MPU Nu se mai foloseste	Material auxiliar	840	t/an	Pudra micrentzata de poliuretan (Spuma poliuretanică- $C_3H_8N_2O$)	Adeziv pentru stratul de suprafata la placile tip OSB	Ambalaj original; alimentarea se face pneumatic, in circuit inchis prin intermediul unei statii tip Mobius pentru descarcarea sacilor, prevazuta cu sistem de control Siemens	N???? Fisa nu este pe Reg 1272 nu in lb. ro
10	Alte materii	Ulei hidrolic OSO 46	Altele	16	t/an	(Ulei mineral de baza inalt rafinat >95% +aditivi)	Ulei hidrolic	Ambalaj original (butoaie metalice 200 l) amplasat in depozit prevazut cu rastele si cuve de retentie (10 buc.ce sunt amplasate in partea inferioara a depozitului si au capacitatea de 800 l fiecare).	N



AGENŢIA PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI Braşov

Str.Politehnicii, nr.3, Braşov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

11	Alte materii	Ulei termic Mobiltherm 605	Altele	3,75	t/an	Ulei mineral puternic rafinat	Ulei termic – folosit pentru incalzirea preselor.	-In instalatie in circuit inchis. Camera unde se afla cazanul de ulei termic este prevazuta cu cuva de retentie Ambalaj original (butoaie metalice 200 l) amplasat in depozit prevazut cu rastele si cuve de retentie (10 buc.ce sunt amplasate in partea inferioara a depozitului si au capacitatea de 800 l fiecare).	N
12	Alte materii	Lubrifianti Tip Hotemp Super CH2-100 S-a inlocuit cu Sintetic 610 Plus	Altele	10	t/an	Ulei sintetic de hidrocarburi, ulei ester Lubrifiant sintetic	Lubrifianti – ungerea angrenajelor de la etapa de presare.	Ambalaj original (bidoane)/ in depozit prevazut cu rastele si cuve de retentie (10 buc.ce sunt amplasate in partea inferioara a depozitului si au capacitatea de 800 l fiecare).	N P
13	Alte materii	Lubrifianti Tip Hotemp Super N Plus S-a inlocuit cu Sintetic 610 MT Plus	Altele	34	t/an	Ulei sintetic de hidrocarburi, ulei ester Ulei sintetic	Lubrifianti – ungerea angrenajelor de la etapa de presare.	Ambalaj original (bidoane)/ in depozit prevazut cu rastele si cuve de retentie (10 buc.ce sunt amplasate in partea inferioara a depozitului si au capacitatea de 800 l fiecare).	N
14	Alte materii	Motorina	Combustibil	600	t/an	Amestec de hidrocarburi	Combustibil folosit pentru utilajele interne de transport	Rezervor suprateran etans, prevazut cu pereti dubli, cuva de retentie, protectie PSI, si pompa de alimentare Capacitate de stocare de 30 tone .	P
15	Substante chimice periculoase Nr.CAS:77-82-44-7	Oxigen	Altele	162	mc/an	Oxigen- O ₂	Sudura (Gaz tehnologic -sudura)	Ambalaj original (butelii de metal) amplasat in spatiu ingradit si securizat	P
16	Substante chimice periculoase Nr.CAS:74-86-2	Acetilena	Altele	100	mc/an	Acetilena – C ₂ H ₂	Sudura (Gaz tehnologic -sudura)	Ambalaj original (butelii de metal) amplasat in spatiu ingradit si securizat	P



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

17	Substante chimice periculoase Nr.CAS:07440-37-1	Argon	Altele	234	mc/an	Argon –Ar	Sudura (Gaz tehnologic -sudura)	Ambalaj original (butelii de metal) amplasat in spatiu ingradit si securizat	P
18	Substante chimice periculoase Nr.CAS:108-88-3	Toluen	Altele	0,1	t/an	Solvent Toluen- $C_6H_5CH_3$	Laborator (Reactiv pentru teste de laborator)	Ambalaj original / In laborator in spatiu securizat si etichetat corespunzator	P
19	Amestec	Vopsea pe baza de apa tip HENECRYL Agua S-a inlocuit cu WBS Schaltafellack	Altele	1575	t/an	Amestec pe baza de apa	Sigilat canturile OSB-urilor	Ambalaj original/ Magazia de materiale	N???
20	Substanta CAS 57-13-6	Uree (NH ₂) ₂ CO	Material auxiliar	1	t/an	Substanta	Fabricare placi PAL	Ambalaj original/ Magazia de materiale	N
21	Amestec	WBS Schaltafellack este la 19							N?
22	Deseuri de lemn	Biomasa si deseuri de lemn asimilabile biomasei colectate de la terti	Materiale auxiliare	361504,2	t/an	Substanta organica. Provenienta demonstrata din lemn tratat doar mecanic	Valorificarea in instalatiile de ardere biomasa existente pe amplasament	Platforma betonata ingradita cu pereti de memn rotund si 2 containere acoperite	N
23	Ambalaje	Paleti de lemn - traverse		1330,21	t/an	Substanta organica.	Ambalarea produsului finit	Platforma betonata, containere	N
24	Ambalaje	Folie Plastic		74,43	t/an	?	Ambalarea produsului finit	Containere, platforma betonata	N
25	Ambalaje	Placi carton		196,47	t/an	Substanta organica.	Ambalarea produsului finit	Containere, platforma betonata	N
26	Ambalaje	Metal - BENZI		3,43	t/an	Aliaj	Ambalarea produsului finit	Containere, platforma betonata	N

6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



deșeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. Substanțe și preparate chimice periculoase folosite în procesul de producție

Tip	Substanta chimica periculoasa/ Categorie de amestec	Cantitatea	UM	Fraza de pericol
Substanțe chimice periculoase	Adeziv Polimer MDI tip ONGRONAT WO 2750/ Polimer poliizocianat de polifenil-metan 100 % ([C ₆ H ₃ (NCO)CH ₂] _n) CAS 9016-87-9	10621	t/an	Tox. acut. 4 –H332 Irit. piele 2 –H315 Irit. oc. 2 –H319 Sens. resp. 1 –H334 Sens. piele 1B-H317 Canc. 2 –H351 STOT SE3-H335 STOT RE2-H373
Amestec	Agent de separare PAT 6288/ Polimer aducte alchilen oxid Nu se mai folosește	474	t/an	Tox.acuta 4-H302 Eye.Dam. 1-H318
Amestec	Lubrifiant sintetic Chesteron 610 MT Plus/ -Amine, alchil ramificat C11-14, monohexil și dihexil fosfati 0-2% -Ester, stabilizat 98-100%	34	t/an	Irit. oc. 2A –H319
Amestec	Agent de separare Fusoni XT-184W/ -Z)-N-methyl-N-(1-oxo-9-octadecenyl)glycine 1-2% -Phosphoric acid, octyl ester 1-2% -Morfolina <1% -2-(2-butoxi)etanol <1% -masa de reactie a :5-clor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona] și 2-metil-2H-izotiazol-3-ona <1%	493	t/an	Eye Dam.1-H318 Skin Irit 2-H315 Skin Sens. 1-H317
Alte materii	Motorina/ Amestec de hidrocarburi	600	t/an	Carc. 2-H351 Flam.Lig.3-H226 Asp.Tox.1- H304 Skin.Irit.2-H315 Acute Tox.4-H332 STOT RE 2 - H373 Aquatic Chronic 2- H411
Substanțe chimice periculoase	Oxigen- O2 CAS:07782-44-7	162	Mc/an	Ox. Gas 1-H270 Press. Gas-H 280
Substanțe chimice periculoase	Acetilena –C₂H₂ CAS:74-86-2	100	Mc/an	Flam. Gas 1 H220 Press. Gas-H280 Pericol de explozie chiar și în absența aerului, Categoria A - H230
Substanțe chimice periculoase	Argon comprimat – Ar CAS: 7440-37-1	234	Mc/an	Gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire - H280

Utilități

Substanta chimica periculoasa Nr. CAS 74-82-8	Gaz natural/ -Metan;	35	mil.Nmc/an	Flam Gaz 1-H220
--	--------------------------------	----	------------	-----------------



6.7.1. Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul CE 1907/2006 REACH privind

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice și Regulamentul CE 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006. Titularul va deține pe amplasament fișele cu date de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice, cu modificările și completările ulterioare.

6.7.2. Titularul va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conf. Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

6.7.3. Substanțe și preparate chimice periculoase folosite în laborator:

Tip	Natura chimica/compozitie	Cantitatea	UM	Fraze de pericol	Mod de depozitare
Substanțe chimice periculoase	Toluen- C ₆ H ₅ CH ₃ Nr.CAS:108-88-3	0,1	t/an	Flam. Liq 2-H225 Repr. 2-H361d Asp.Tox. 1-H304 STOT RE -H373 Skin Irit.2-H315 STOT SE 3-H336	Se depoziteaza in ambalajul original in laborator. Spatiul este securizat si etichetat corespunzator.

7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. APA

Sistemul de alimentare cu apă și de evacuare ape uzate este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 21/21.02.2016, modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 56/08.04.2013, valabilă până la data de 20.02.2019, emisă de A.N. Apele Române, Administrația Bazinală de Apă Olt, S.G.A. Brașov.

7.1.1 Alimentarea cu apă:

7.1.1.1. Alimentarea cu apă pentru nevoi igienico-sanitare:

Sursa apă: subteran, pârâul Timiș, cbh: VIII.1.50.6.3, foraj F₁ cu H₁ = 90 m; Q₁ = 5,55 l/s; N_{hs} = +3,5 m; N_{hd} = - 12 m; tubat cu burlane VALROM Dn 180 mm.

coordonate stereo 70°: x = 476486,44; y = 546250,06; z = 524.

Necesar de apă:

Apă pentru nevoi igienico-sanitare:

Q_{zi max} = 20,585 m³/zi; 0,238 l/s; anual: 7,513 mii m³/an;

Q_{zi med} = 17,900 m³/zi; 0,207 l/s; anual: 6,533 mii m³/an;

Q_{zi min} = 0,975 m³/zi; 0,011 l/s; anual: 0,355 mii m³/an;

Instalații de captare: foraj F₁ cu H₁ = 90 m și Q₁ = 5,5 l/s; echipat cu electropompă submersibilă H_{pompă 1} = 25 m; Q₁ = 20 m³/h; P₁ = 5 kW; H₁ = 50 mCA; n₁ = 3000 rot/min.

Deasupra forajului este amplasată cabina forajului construcție semiîngropată din cărămidă cu dimensiunile de 2,0x2,0x2,0 m în care sunt amplasate tablourile electrice, instalațiile hidraulice și vasele tampon.

Instalații de tratare: sterilizator cu ultraviolete UV 40/3 montată pe conducta de distribuție a apei utilizată pentru nevoi igienico-sanitare și tehnologice.

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei: de la forajul F₁, apa este refulată prin conductă de polietilenă de înaltă densitate Dn 680 mm în lungime de L = 680 m până la un rezervor de înmagazinare cu V = 50 m³.

Rezerva de apă potabilă cu V = 50 m³ este asigurată într-un rezervor amplasat în vecinătatea forajului F₂. Rezervorul este construcție îngropată de formă dreptunghiulară,

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



realizată din fibră de sticlă amplasată într-o alveolă de beton armat cu hidroizolații. Presiunea în rețelele de distribuție este asigurată de un grup de pompare amplasat într-o gospodărie de apă, construcție subterană din beton, acoperită cu pământ, amplasată în vecinătatea bazinului rezervor de $V = 50 \text{ m}^3$.

Grupul de pompare tip TGP-2xCB60 echipat cu 2 pompe CB60 (1a+1r) având $Q = 14 \text{ m}^3/\text{h}$; $P_1 = P_2 = 1,5 \text{ kW}$ și $n = 2900 \text{ rot/min}$. Funcționarea pompelor se realizează automat prin intermediul unui variator de frecvență. Pe conducta de refulare există un vas de presiune VPA cu $V = 300 \text{ l}$ cu rol de tampon hidraulic la opririle și pornirile pompelor.

Rețele exterioare de distribuție: din rezervorul cu $V_{\text{util}} = 50 \text{ m}^3$ de apă utilizată în scop igienico-sanitar este pompată în rețele cu ajutorul grupului de pompare tip TGP-2xCB60 ce pompează apa în rețelele de distribuție astfel:

- conducte din polietilenă de înaltă densitate tip PEHD cu Dn 63 mm în lungime de $L = 110 \text{ m}$ ce alimentează cu apă birourile amplasate în hala OSB.
- conducte din polietilenă de înaltă densitate tip PEHD cu Dn 40 mm în lungime de $L = 105 \text{ m}$ ce alimentează cu apă camera de comandă uscător.
- conducte din polietilenă de înaltă densitate tip PEHD cu Dn 90 mm în lungime de $L = 615 \text{ m}$ ce alimentează cu apă clădirea administrativă.
- conducte din polietilenă de înaltă densitate tip PEHD cu Dn 40 mm în lungime de $L = 25 \text{ m}$ ce alimentează cu apă clădirea de adezivare.

Rețelele interioare: sunt realizate din țevi de polipropilena PP și polietilenă de înaltă densitate PEHD cu diametre cuprinse între Dn 63 mm și Dn 12 mm, montate îngropat în pereți și pardoseală.

7.1.1.2. Alimentarea cu apă pentru nevoi tehnologice:

Sursa apă: subteran, pârâul Timiș, cbh: VIII.1.50.6.3, foraj F_3 cu $H_3 = 40 \text{ m}$; $Q_3 = 2,78 \text{ l/s}$; $N_{hs} = -3,0 \text{ m}$; $N_{hd} = -9 \text{ m}$; tubat cu burlane VALROM Dn 180 mm.

coordonate stereo 70^0 : $x = 467809.62$; $y = 546115.69$; $z = 517$.

Necesar de apă:

Apă pentru nevoi tehnologice:

$Q_{zi \text{ max}} = 160,57 \text{ m}^3/\text{zi}$;	1,858 l/s;	anual: 58,60 mii m^3/an ;
$Q_{zi \text{ med}} = 128,46 \text{ m}^3/\text{zi}$;	1,486 l/s;	anual: 46,89 mii m^3/an ;
$Q_{zi \text{ min}} = 16,82 \text{ m}^3/\text{zi}$;	0,194 l/s;	anual: 6,14 mii m^3/an .

Apă pentru alte utilizări (stropiri spații verzi, drumuri, spălare bușteni și platforme aferente, umectare cenușă):

$Q_{zi \text{ max}} = 217,76 \text{ m}^3/\text{zi}$;	2,520 l/s;	anual: 79,48 mii m^3/an ;
$Q_{zi \text{ med}} = 177,65 \text{ m}^3/\text{zi}$;	2,056 l/s;	anual: 64,842 mii m^3/an ;
$Q_{zi \text{ min}} = 68,35 \text{ m}^3/\text{zi}$;	0,791 l/s;	anual: 24,95 mii m^3/an ;

Instalații de captare: foraj cu $H_3 = 40 \text{ m}$ având $Q_3 = 2,78 \text{ l/s}$. echipat cu electropompe submersibile cu următoarele caracteristici:

$H_{\text{pompă } 3} = 8 \text{ m}$; $Q_3 = 20 \text{ m}^3/\text{h}$; $P_3 = 5 \text{ kW}$; $H_3 = 70 \text{ mCA}$; $n_3 = 3000 \text{ rot/min}$.

Deasupra forajului este amplasată cabina forajului, construcție semiîngropată din cărămidă cu dimensiunile de $2,0 \times 2,0 \times 2,0 \text{ m}$ în care sunt amplasate tablourile electrice, instalațiile hidraulice și vasele tampon.

Instalații de tratare: filtre mecanice și stații dedurizatoare automate cu sare pastile montate pe rețelele de alimentare cu apă a centralelor termice.

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei: pe conducta de refulare există un vas de presiune VPA cu $V = 300 \text{ l}$ cu rol de tampon hidraulic la opririle și pornirile pompelor.

Rețele exterioare de distribuție: de la forajul F_3 , apa este refulată prin conductă de polietilenă de înaltă densitate Dn 90 mm în lungime de $L = 590 \text{ m}$ până la secția de decojire bușteni.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

Alimentarea cu apă a clădirii de adezivare se realizează prin conducte din polietilenă de înaltă densitate tip PEHD cu Dn 40 mm în lungime de L = 25 m.

Rețelele interioare: sunt realizate din țevi de polipropilena PP și polietilenă de înaltă densitate PEHD cu diametre cuprinse între Dn 63 și Dn 12 mm, montate îngropat în pereți și pardoseală.

7.1.1.3. Alimentarea cu apa pentru stingerea incendiilor:

Sursa de alimentare cu apă pentru combaterea incendiilor: foraj F₂ cu H₂ = 60 m și Q₂ = 5,5 l/s, echipat cu electropompă submersibilă cu H_{pompa 2} = 20 m; Q₂ = 20 m³/h; P₂ = 5 kw; H₂ = 40 mCA; n₂ = 3000 rot/min. Deasupra forajului este amplasată cabina forajului, construcție semiîngropată din cărămidă cu dimensiunile de 2,0x2,0x2,0 m în care sunt amplasate tablourile electrice, instalațiile hidraulice și vasele tampon. De la foraj apa este refulată către cele 5 rezervoare prin conductă PEHD Dn 125 mm în lungime de L = 60 m.

Volumul intangibil de apă pentru stingerea incendiilor de 2825 m³ este asigurat în 5 rezervoare cu V₁ = V₂ = V₃ = V₄ = V₅ = 565 m³. Rezervoarele sunt construcții supraterane de formă cilindrică realizate din beton armat. Două rezervoare constituie rezerva intangibilă pentru rețeaua de alimentare a hidranților interiori și exteriori iar celelalte trei rezervoare constituie rezerva intangibilă de apă pentru rețeaua de alimentare cu apă a sprinklerelor.

Presiunea în rețele este asigurată de două stații de pompare, amplasate între cele cinci rezervoare de înmagazinare din care una asigură presiunea pentru rețeaua de hidranți și una asigură presiunea pentru rețeaua de sprinklere.

Rețeaua de apă pentru stingerea incendiilor:

- Rețeaua de alimentare cu apă a rețelei de apă alimentare hidranți exteriori este de tip inelar și este realizată din conducte de polietilenă PEHD cu Dn 250 mm în lungime de L = 1830 m. Pe rețeaua de alimentare sunt amplasați un număr de 28 hidranți exteriori supraterani și subterani cu Dn = 100 mm.

Presiunea în rețele este asigurată de o motopompă Diesel și o pompă tip KSB Etanorm RX 250-500 cu Q = 15545 l/min. Rezerva este asigurată de un grup electric Hyanat K echipat cu 4 pompe tip Movitec VF 45-5 cu Q = 39,6 m³/h fiecare, iar a două sursă o electropompă tip KSB Etanorm RX 250-500 cu Q = 15584 l/min.

- Rețeaua de apă pentru alimentarea sprinklerelor este de tip inelar și este realizată din conducte de polietilenă de înaltă densitate PEHD Dn 400 mm în lungime de L = 1680 m. Presiunea în rețele este asigurată de o motopompă Diesel și o pompă tip KSB Etanorm RX 250-500 cu Q = 15545 l/min. Rezerva este asigurată de o motopompă Diesel și o pompă tip KSB Etanorm RX 250-500 cu Q = 15545 l/min, iar a doua sursă de rezervă fiind o electropompă tip KSB Etanorm RX 250-500 cu Q = 15584 l/min.

Timp de refacere a rezervei intangibile: 141 ore, din forajul F₂.

Debitul suplimentar acceptat pentru refacerea rezervei de incendiu din surse: în caz de necesitate, apa furnizată de forajul F₁ către rezervorul de apă potabilă și pentru nevoi tehnologice și apa din forajul F₃ va fi redirecționată prin intermediul unor electrovalve către cele 5 rezervoare de apă pentru stingerea incendiilor de câte 565 m³ fiecare, ducând astfel la micșorarea timpilor de refacere a rezervei de apă pentru stingerea incendiilor.

Conform planului de prevenire a incendiilor, lunar se fac probe tehnologice de funcționare a sistemului antiincendiu, ceea ce înseamnă goliri și reumpleri a rezervoarelor.

Q _{zi max} = 47,00 m ³ /zi;	0,545 l/s;	anual: 17,187 mii m ³ /an;
Q _{zi med} = 38,00 m ³ /zi;	0,435 l/s;	anual: 13,749 mii m ³ /an;
Q _{zi min} = 19,00 m ³ /zi;	0,217 l/s;	anual: 6,874 mii m ³ /an;

Modul de folosire a apei:

Necesar total de apă:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

$Q_{zi\ max} = 450,00\ m^3/zi;$ 5,162 l/s; anual: 164,252 mii $m^3/an;$
 $Q_{zi\ med} = 394,00\ m^3/zi;$ 4,557 l/s; anual: 143,734 mii $m^3/an;$
 $Q_{zi\ min} = 105,00\ m^3/zi;$ 1,214 l/s; anual: 38,306 mii $m^3/an.$

Cerința totală de apă:

$Q_{zi\ max} = 522,00\ m^3/zi;$ 6,041 l/s; anual: 190,530 mii $m^3/an;$
 $Q_{zi\ med} = 470,00\ m^3/zi;$ 5,437 l/s; anual: 171,474 mii $m^3/an;$
 $Q_{zi\ min} = 177,00\ m^3/zi;$ 2,048 l/s; anual: 64,587 mii $m^3/an.$

Grad de recirculare internă a apei (%): instalația de purificare umedă a gazelor de la presa OSB realizează recircularea apei în proporție de 100 %, (un volum zilnic de $72\ m^3/zi$). Apele de spălare sunt decantate și apoi sunt recirculate iar șlamul rezultat se colectează în container etanș. Scrubber-ul este prevăzut cu bazin decantor de nămol, sisteme de protecție cu dispozitiv de măsurare a gradului de umplere, pompă cu furtun pentru evacuarea nămolului, container pentru nămol și sisteme de siguranță. Eliminarea nămolului ca deșeu semisolid se face prin firme autorizate pe bază de contracte încheiate între părți.

Volume de apă asigurate în surse pentru alimentarea cu apă a folosinței: $Q_{zi\ med} = 393,792\ m^3/zi;$ $Q_{zi\ min} = 104,950\ m^3/zi.$

7.1.2. Ape subterane:

Sursa de alimentare cu apă o constituie apa preluată din subteran, pârâul Timiș, care se exploatează conform prevederilor Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 21/21.02.2016, modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 56/08.04.2013, valabilă până la data de 20.02.2019, emisă de A.N. Apele Române, Administrația Bazinală de Apă Olt, S.G.A. Brașov.

7.2. Utilizarea eficientă a energiei

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de căldură.

7.2.3. Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.

Alimentarea cu energie electrică:

Sursa de alimentare cu energie electrică: stație proprie de transformare 110 kV, racordată la rețeaua publică națională LEA 110 kV.

Consumul de energie electrică este de cca. 90.000 MWh.

Alimentarea cu energie termică:

Generarea căldurii necesare pentru evaporarea apei din aschiile lemnoase în cadrul procesului de uscare și presare a acestora și încălzirea spațiilor de lucru este realizată cu ajutorul instalațiilor menționate la Capitolul 3, punctul 1.

În cadrul societății au fost luate următoarele măsuri pentru eficiența energetică:

- surplusul de aer fierbinte la ieșirea din uscător este recirculat și reintrodus la uscător ;
- randamentul termic al încălzitorului este crescut prin utilizarea efluenților gazoși fierbinti pentru:
 - preîncălzirea aerului de ardere primar și secundar pentru încălzitorul de ulei termic;
 - preîncălzirea aerului de ardere primar și secundar pentru uscătorul rotativ;
- izolația corespunzătoare a clădirilor, conductelor, camerei de uscare, etc.
- recuperarea energiei termice din deșeurile de lemn generate pe amplasament, respectiv: deșeurile rezultate de la pregătirea materiei prime (scoarta, aschii, rumegus, praf de lemn), deșeurile de ambalaje de lemn netratate deteriorate și deșeurile de praf de lemn rezultat din procesul de finisare al placilor OSB; și biomasa colectată de la terți;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- reducerea cantitatii de apa din deseurile lemnoase si biomasa colectata de la terti, in primele zone de alimentare a gratarului din camera focarului, cu aer preincalzit;
- sortarea deseurilor lemnoase si a biomasei colectata de la terti in vederea asigurarii conditiilor de ardere stabile si eliminarea partilor prea mari;
- monitorizarea consumurilor energetice.

7.3. Gaze naturale/Combustibili

a) Alimentarea cu **gaz natural** se face printr-un racord la sistemul de distributie a gazului existent in zona. **Consumul de gaz metan este de - 35 mil.Nmc/an.**

b) **Combustibil lemnos** necesar functionarii arzatorului pe biomasa aferent uscatorului de aschii cu puterea nominala de 60 MW si instalatiei de incalzire ulei termic "Bio Intec" cu puterea nominala de 27 MW este de **394.000 t/an** si este asigurat astfel :

b1) **Deseuri de lemn generate pe amplasament – 32.494 t/an:**

- **deseuri lemnoase rezultate de la pregatirea materiei prime (inainte de adezivare)**, respectiv:

- scoarta de lemn rezultata de la decojire (Cod deseuri 03.01.01) – 13.908t/an;
- aşchii din lemn, rumegus rezultat de la tocare (Cod deseuri 03.01.05) – 2.375 t/an;
- praful de lemn rezultat de la sitele de sortare a aschiilor (Cod deseuri 03 01 05) – 16.049 t/an;
- **deseuri lemnoase rezultate de la finisarea placilor de OSB (dupa adezivare)** respectiv: praful de lemn rezultat in urma slefuirii placilor OSB (Cod deseuri 03 01 05) – 162 t/an;

b2) **Biomasa colectata de la terti – 361.506 t/an** asa cum este definita de art. 3 literele: **bb(1), bb(2.1) si bb(2.4)** din Legea nr. 278/2013 *privind emisiile industriale*;

c) **Motorină** – consumul de motorina **600 t/an.**

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

Coordonate geografice	WGS84	STEREO 70
Longitudine	45°42'38.46"N	468100.76
Latitudine	25°35'39.55"E	546296.11

Amplasare in teritoriu: punctul de lucru al societatii este situat in extremitatea nordica a municipiului Brasov, in estul cartierului Stupini, intre calea ferata Brasov-Rupea si drumul E60 Brasov – Sighisoara (DN13). Accesul la societate se face din DN 13 prin strada Strunga Mieilor, pe calea de acces existenta.

Vecinatati: terenul este delimitat astfel:

- la Sud – Str. Strunga Mieilor, teren neconstruit.
- la Nord– teren agricol, strada Baciului .
- la Vest–teren neconstruit.
- la Est – calea ferata Brasov-Sighisoara, raul Timisul Sec.

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate:

Cea mai apropiată arie naturala protejată se află la est de amplasamentul societatii, la o distanță de cca. 4 km, următoarele fiind situate la distanțe cuprinse între 7,3 km și 8,5 km, respectiv:

Cod arie	Arie protejată	Distanța și direcția față de amplasament
----------	----------------	--

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Cod arie	Arie protejată	Distanța și direcția față de amplasament
ROSCI 0055	Dealul Cetății – Lempes-Mlastina Harman	La est de amplasament la cca.4,0 Km
ROSPA 0037	Dumbravita- Rotbav Magura -Codlei	La nord-vest de amplasament la cca. 8,5 Km
ROSCI 0120	Muntele Tampa	La sud de amplasament la cca. 7,5 Km
ROSPA 0082	Muntii Bodoc Baraolt	La nord-est de amplasament la cca. 7,3 Km

Unități structurale pe amplasament :

Activitățile se desfășoară pe etape de producție, structurate pentru obținerea plăcilor pe baza de lemn tip OSB (plăci din așchii lemnoase orientate) și tip PAL (plăci aglomerate din lemn).

Construcțiile propriu-zise constau din:

- Hala de producție și depozitare: cu suprafața construită de 39 259.82 mp
- Clădire pentru utilități, atelier, trafo, stație sprinklere: cu suprafața construită de 580.25 mp
- Clădire tocator linia nr.1: cu suprafața construită de 304.82 mp
- Clădire tocator linia nr.2: cu suprafața construită de 272 mp
- Clădire tocator linia nr.3: cu suprafața construită de 272 mp
- Hala adezivare: cu suprafața construită de 1 277.09 mp
- Casa poartă: cu suprafața construită de 28.88 mp

Platforme și drumuri betonate și asfaltate:

- Platforme betonate, prevăzute cu rețea de canalizare pentru apele pluviale: cu suprafața construită de 108.000 mp;
- Căi de transport:
 - Drumuri cu suprafața construită de 14 800 mp;
 - Parcaje cu suprafața construită de 16 000 mp;
 - CF uzinală cu lungimea de 3 Km.

Alte construcții:

- Gospodăria de apă compusă din: trei foraje de medie și mare adâncime, instalații de aducțiune și înmagazinare a apei, stații pompare.
- Sistem de decantare ape rezultate de la stropirea bustenilor și spălarea platformelor cu capacitatea de 22.344 m³.
- Bazin vidanjabil destinat stocării apelor uzate menajere, amplasat subteran, bicompartimentat (2 construcții cilindrice care comunică între ele, cu volumul de 50 m³ fiecare) având un volum total de 100 m³.
- Cantar TIR-uri.
- Cantar vagoane.
- Stație de alimentare combustibil.
- Rețele de utilități.

O parte din terenul aflat în proprietatea societății (cel în care sunt amplasate capacitățile de producție) este împrejmuit cu gard și are o intrare principală prevăzută cu poarta, bariera și cabina poartă. Căile de acces și platformele sunt proiectate pentru a rezista traficului camioanelor de până la 40 t. Căile de acces betonate și suprafețele incintei sunt prevăzute cu rețele de canalizare pluvială, iar pe suprafețele neconstruite este plantat gazon.

Latura dispune nord, nord-est și nord-vest este îngrădită cu un val de pământ de cca. 8 m înălțime, de forma trapezoidală cu baza mare de cca. 25 m, baza mică de 4,5 m-6 m, pe suprafața caruia s-au plantat arbori și arbuști.

8.2.Descrierea principalelor activități și procese:

8.2.1 Activități care se încadrează în Anexa nr. 1 a Lg nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

8.2.1.1.

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

6.1. Producerea în instalații industriale de: litera c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite "OSB" (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate de producție mai mare de 600 m ³ pe zi;	510.000 2528	t/an m³/zi
--	-------------------------------	--

Activitatea se desfășoară pe etape de producție, structurate pentru obținerea placilor pe baza de lemn tip OSB și tip PAL.

Fazele tehnologice aferente pregătirii aschiilor (decojire, tocare, uscare), nu sunt necesare la fabricarea placilor tip PAL.

Se disting două procese tehnologice de bază:

A) Procesul tehnologic pentru fabricarea placilor tip OSB.

B) Procesul tehnologic pentru fabricarea placilor tip PAL.

A) PRODUCEREA PLACILOR DE TIP OSB (PLACI DIN ASCHII DE LEMN ORIENTATE)

În cadrul fluxului tehnologic se efectuează următoarele operații de bază:

- Aprovizionarea materiilor prime și auxiliare.
- Pregătirea aschiilor umede cu ajutorul a trei linii de pregătire (din care o linie de rezervă), constând din: decojirea bustenilor, tocare bustenilor, insilozare.
- Uscarea aschiilor în uscătorul cu tambur, inclusiv generarea aerului cald necesar uscării.
- Pregătirea aschiilor uscate (sortarea aschiilor prin sortare).
- Producerea placilor tip OSB (dozare materiale și preparare adezivi, amestecare aschii cu adeziv, formare covor de aschii, presare la cald, generarea agentului termic necesar presării, racire plăci).
- Finisare, sigilare cant plăci tip OSB cu vopsea pe baza de apă, depozitare și ambalare plăci OSB (formatizare transversală și longitudinală, cântărire, verificare grosime, slefuire, stivuire, depozitare, frezare lambă și uluc, depozitare, ambalare) și livrare partenerilor interni și externi.

APROVIZIONAREA MATERIILOR PRIME ȘI AUXILIARE.

Lemnul rotund și resturile rezultate din exploatare forestiere sunt transportate cu ajutorul mijloacelor de transport auto și feroviare în incinta fabricii, sunt descarcate cu încărcătoare frontale sau automacarane cu greifer și depozitate sub formă de stive, cu asigurarea accesului și spațiului de manevră al încărcătoarelor.

Adezivul utilizat la înclierea aschiilor de lemn se aprovizionează cu cisterna auto sau pe CF, este descărcat prin intermediul unui sistem etans de pompe în rezervoare prevăzute cu cuve de retenție și echipamente de control.

Restul materialelor auxiliare sunt livrate pe cale rutieră și sunt stocate în ambalajul original în conformitate cu specificațiile din fișele tehnice de securitate, în spații special amenajate.

PREGĂTIREA ASCHIILOR UMEDE

Din depozitul de materie lemnoasă bustenii sunt transportați cu ajutorul mijloacelor de transport intern, către liniile de pregătire a aschiilor lemnoase umede unde se realizează cojirea și tocare bustenilor.

Decojirea bustenilor. Materia primă este așezată pe o platformă prevăzută cu transportoare cu lant cu ajutorul caruia se face alimentarea celor trei decojitoare. Decojirea se realizează prin antrenarea bustenilor cu ajutorul unor pinteni. În timpul acestui proces prin frecarea bustenilor între ei, coaja este îndepărtată și este preluată de un transportor de evacuare.

Tocarea bustenilor. Lemnul rotund, decojit este preluat de transportoarele de alimentare a trei tocătoare. Transportoarele de alimentare sunt echipate cu un dispozitiv de presare a bustenilor. Coroana prevăzută cu cutite se deplasează perpendicular pe transportor, realizând, la o cursă, debitarea bustenilor. După fiecare cursă a coroanei toculatorului,



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

transportorul impinge bustenii in pozitie de taiere, dupa care dispozitivul de presare blocheaza bustenii. Sub tocator se afla transportorul de evacuare a aschiilor. Aschiile sunt transportate in cate un buncar de aschii intermediar. Aceste silozuri sunt utilizate pentru asigurarea unei alimentari constante a liniei tehnologice astfel incat opririle accidentale, nedorite sau opriri din motive tehnice, sa nu afecteze fluxul tehnologic. Tocatoarele, transportoarele de aschii evacuate de sub tocatore cit si silozurile de depozitare intermediara a aschiilor sunt conectate la cate o instalatie de exhaustare compusa din tubulaturi, ventilatoare, ciclon. Aschiile evacuate din tocatore sunt transportate si evacuate in silozul orizontal de alimentare a uscatorului de aschii.

USCAREA ASCHIILOR IN USCATORUL TAMBUR

Uscarea aschiilor se face cu ajutorul unui uscator rotativ care are la interior palete prevazute cu aripioare pentru un schimb termic cu aschiile mai bun si pentru usurarea deplasarii acestora. Cilindrul uscatorului executa o miscare de rotatie dupa axa proprie. Aschiile se deplaseaza astfel incit la iesirea din uscator umiditatea acestora sa fie de 1,5-3,5%. Dupa uscare toate transportoarele cu aschii sunt etanșate asigurandu-se astfel mentinerea acestei valori a umiditatii. Instalatia de uscare aschii este alcatuita din urmatoarele elemente principale:

- Camera de amestec, unde are loc prepararea gazelor fierbinti necesare uscarii aschiilor prin utilizarea, in functie de disponibilitatea combustibilului, a unuia din cele doua arzatoare (arzatorul pe gaz si praf de lemn sau arzatorul pe biomasa propus) si recircularea gazelor evacuate din uscator.

- Tamburul rotativ, care este uscatorul propriu-zis.

- Camera de depunere cu sistemul de evacuare a aschiilor, dispusa la iesirea din tamburul rotativ.

- Ventilatorul de gaze.

- Cicloanele de separare .

Uscatorul este dotat cu tehnologie de epurare tip "UTWS si ESP" cu sistem de preîncălzire a gazelor, oxidare termica + captare si retinere electrostatica a pulberilor si cos de dispersie. Instalatia este echipata cu sistem de control si de siguranta .

Tehnologia cunoscută sub abrevierea UTWS este bazată pe principiul arderii substanțelor poluante eliberate din lemnul uscat într-o cameră de ardere a uscătorului. Camera de ardere generează căldura pentru procesul de uscare. Se anticipează că în condiții termice extreme prezente în camera de ardere (temperaturi de până la 950°C, timp de reacție termică de până la 4 secunde) toți poluanții organici, substanțele urât mirositoare și pulberile combustibile oxidează în H₂O și CO₂.

Uscarea se realizează prin transferul direct de căldură de la gazele de uscare la așchiile umede. Gazele de uscare sunt încălzite de către efluenții gazoși rezultați în urma arderii într-un schimbător de căldură gaz-gaz. Așchiile ce urmează a fi uscate nu sunt expuse direct efluenților gazoși rezultați în urma arderii. Substanțele gazoase (de ex. vapori de apă, compuși organici volatili) și pulberile fine emanate de așchiile lemnoase uscate sunt eliberate dintr-un circuit închis de uscare prin intermediul unor conducte în camera de ardere. Schema fluxului instalatiei de uscare este prezentata în figura nr. 1.

Tehnologia UTWS are avantajul principal al uscării directe a așchiilor lemnoase de către gazele fierbinți de uscare. Gazele reziduale de uscare care conțin vapori de apa (până la 80%_{vol.}), compuși organici, pulberi și aer proaspăt absorbit în circuitul de uscare sunt injectate din circuitul de uscare direct în camera de ardere. Gazele reziduale de uscare sunt extrase din circuitul de uscare după o preîncălzirea parțială într-un schimbător de căldură gaz-gaz. Pentru menținerea unei presiuni stabile în cadrul circuitului de uscare este folosit un ventilator pentru exhaustarea gazelor reziduale de uscare. Gazele reziduale de uscare sunt injectate în zona de ardere a arzătorului prin două inele de găuri dispuse concentric în



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

jurul arzătorului. Toate substanțele poluante rezultate de la uscarea lemnului sunt arse în interiorul flăcării la o temperatură între 650 – 950°C. Totodată sunt distruse termic și substanțele organice cu miros caracteristic de lemn uscat.

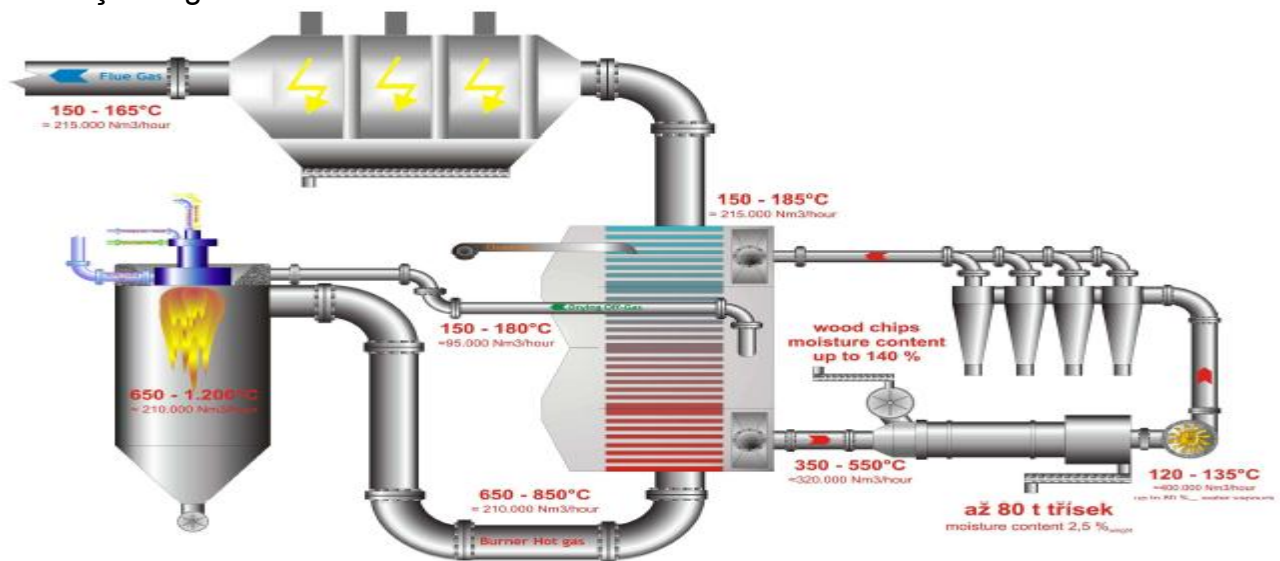


Figura nr. 1: Schema fluxului instalatie de uscare așchii

Injecția de gaze reziduale de uscare cu conținut de pulberi lemnoase în camera de ardere permite arderea în totalitate a conținutului de pulberi combustibile rezultate de la uscare. Mediul de ardere necesar este obținut prin reducerea volumului de aer de răcire al arzătorului și mufei și prin limitarea volumului de aer absorbit în circuitul de uscare datorită neetanșeității tamburului de uscare și conductelor.

Datorită arderii prafului combustibil, majoritatea pulberilor din efluenții gazoși din camera de ardere sunt alcătuite din compuși minerali necombustibili. Caracterul prafului permite utilizarea precipitatoarelor electrostatice uscate obișnuite (ESP) pentru eliminarea emisiilor de praf în aerul ambiental.

Principiul de funcționare al tehnologiei UTWS este bazat pe transferul efectiv de căldură de la efluenții gazoși fierbinți la gazele de uscare circulante. Efluenții gazoși fierbinți din camera de ardere sunt transportați printr-o conductă captușită în canalul de distribuție al schimbătorului de căldură gaz-gaz. Schimbătorul de căldură conține două secțiuni de schimbare împărțite în patru blocuri de schimbare alcătuite din grupuri de tuburi. Gazele de uscare relativ reci având temperatura între 120°C - 135°C intră în contracurent în schimbătorul de căldură de pe partea mai rece, unde efluenții gazoși de încălzire părăsesc schimbătorul. Gazele de uscare părăsesc schimbătorul de căldură încălzite la o temperatură între 300 și 500°C. Temperatura variază în funcție de viteza ventilatorului din circuitul de uscare, conținutul de apă din așchii uscate, conținutul de apă înghețată din așchii, condițiile meteorologice și volumul așchiilor uscate. Efluenții gazoși de încălzire părăsesc schimbătorul de căldură având o temperatură între 140°C și 200°C. Temperatura efluenților gazoși este adecvată pentru a fi tratată în precipitatorul electrostatic uscat obișnuit (ESP).

GENERAREA AERULUI CALD NECESAR USCARII ASCHIILOR LEMNOASE

Uscarea așchiilor are loc cu ajutorul aerului fierbinte (850°C) produs în camera de ardere a uscătorului rotativ. Uscătorul este echipat cu două generatoare de aer cald unul pe gaz și unul pe praf de lemn și unul pe biomasa. Datorită imposibilității tehnice și economice de operare simultană, arzătorul pe gaz și praf de lemn va funcționa numai în perioadele în care arzătorul pe biomasa va fi oprit (program de revizie sau reparație capitală, lipsa biomasa, etc). Energia termică generată (gaze de ardere fierbinți) este livrată către tamburul uscătorului de așchii, prin intermediul unei conducte cu clapeta de comutare acționată pentru deschidere în funcție de arzătorul utilizat.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

Prin urmare uscatorul, poate functiona numai cu unul din cele doua arzatoare:

- arzatorul pe gaz/praf de lemn de tip MSM-MAY – cu puterea instalata si puterea furnizata de 40 MW;

- arzatorul pe biomasa de tip Kablitz – cu puterea maxim instalata de 74 MW si cu puterea maxim furnizata de 60 MW.

PREGATIREA ASCHIILOR USCATE

Aschiile uscate in uscatorul cu tambur sunt sortate cu ajutorul sitelor cu discuri (2 bucati) in trei fractii. Fractia 1 este insilozata in silozul pentru stratul de suprafata DS (aschii pentru stratul de suprafata al placii), iar fractia 2 este insilozata in silozul pentru stratul de mijloc MS (aschii pentru stratul intermediar al placii). Fractia 3, care este fractia fina, este insilozata si apoi cernuta prin sita vibratoare. Sorturile rezultate de la aceasta etapa de cernere sunt dirijate astfel: fractia fina este insilozata in silozul de praf, iar celelalte 3 fractii ??? una in silozul pentru MS (aschii pentru stratul intermediar al placii) si DS (aschii pentru stratul de suprafata al placii) si una in stratul MS de la OSB. Sitele, transportoarele si celelalte echipamente sunt echipate cu circuit inchis de exhaustare cu ciclon si filtru textil de retinere.

PRODUCERA PLACILOR TIP OSB

Dupa sortare, aschiile intra in procesul de productie propriu-zis al placilor tip OSB care consta din dozarea materialelor auxiliare, amestecarea aschiilor cu adeziv, formarea covorului de aschii, presarea la cald si racirea.

Dozare materiale auxiliare :Adezivul, emulgatorul si intaritorul sunt depozitati in recipiente de stocare de unde sunt dozati prin intermediul unor pompe de dozare.

Amestecare aschii cu adeziv: Dupa ce sunt cantarite, sorturile de aschii sunt amestecate cu adezivul in doi tamburi cu atomizor. Incleierea se face separat pentru aschiile de fata si separat aschiile de miez.

Formare covor: Din instalatiile de amestec aschiile sunt transportate pina la masinile de format covor pentru MS (stratul intermediar) si DS (stratul de suprafata). Pentru acest tip de linie sunt necesare 4 masini de format covor. Prima masina asigura formarea fetei covorului respectiv DS. Urmatoarele 2 masini realizeaza stratul de mijloc MS, iar ultima masina cealalta fata a covorului. Covorul de aschii se formeaza pe un transportor cu banda dintr-un material textil. Covorul format este cantarit, incluziunile metalice sunt eliminate dupa ce sunt detectate cu o instalatie cu detector de metal. In cazul unor defectiuni, dereglari ale procesului tehnologic este prevazuta o gura de absorbtie pentru covorul defect, aschiile returnandu-se in circuit, in buncarul, sau in masinile de format covor MS. Silozurile de alimentare a celor doua instalatii de formare covor sunt conectate la instalatie de desprafuire compusa din ciclon si filtru.

Presare la cald. In presa, covorul de aschii este presat progresiv; in zona unde se realizeaza presiunea maxima se atinge temperatura de activare a adezivului. Temperatura necesara procesului de presare este asigurata de un incalzitor cu serpentine alimentat cu ulei in circuit inchis. Presa este conectata la o instalatie de exhaustare care dirijeaza aerul intr-un ciclon umed, dupa care gazele sunt utilizate drept aer de combustie in camera de ardere a uscatorului de aschii. Apa de la cicloul umed, dupa curatire se recircula, iar namolul sedimentat se colecteaza in container si se elimina cu societati autorizate.

Instalatia de presare folosita la presarea placilor OSB este de tip CPS, tehnologie Dieffenbacher.

Materia prima care urmeaza a fi presata, respectiv aschiile de lemn, a fost in prealabil tocata, uscata, sortata si amestecata cu adeziv in doze controlate. Aschiile sunt dispuse pe un transportor plan in forma unui covor in 4 straturi, 2 straturi de miez si 2 de fete. Covorul format va fi cantarit si umiditatea va fi foarte bine dozata. Presarea se face progresiv in timp ce covorul avanseaza in presa. Caldura este distribuita uniform prin contact direct cu covorul de aschii pe ambele fete.



Presa este impartita in 6 module de incalzire. Fiecare modul este incalzit printr-un circuit termic. Temperatura uleiului termic poate atinge 260⁰C. Viteza de avans este corelata cu temperatura astfel incat procesul de adeziune sa se realizeze la atingerea presiunii maxime. Parametrii de temperatura, presiune si timp sunt permanent monitorizati si integrati intr-un program intern de comanda. Senzorii pentru determinarea umiditatii, distributia densitatii pe latime a covorului, greutatea covorului, grosimea placii presate si determinarea clivajului completeaza informatiile pentru comanda presei.

Determinarea clivajului se realizeaza printr-un sistem de masurare UPU 3000 produs de GreCon. Principiul de functionare este urmatorul: un generator de ultrasunete emite pe suprafata placii. Receptorul transforma ultrasunetele in semnale electrice. Zonele cu fisuri, goluri, suprafete nelipite sunt astfel determinate si semnalate.

Masurarea grosimii se realizeaza printr-un sistem de masurare DMR produs de GreCon. Principiul de masurare este prin masurarea continua a grosimii prin determinarea distantei intre 2 role dispuse pe suprafetele inferioara si superioara a placii .

Masurarea distributiei greutatii pe covorul de aschii se realizeaza printr-un sistem de masurare BWQ 3000 produs de GreCon. Ca principu de lucru masurarea se realizeaza prin generarea de raze X sub covor. Receptorul masoara radiatia deasupra covorului si transforma valoarea in semnal electric. Generatorul si receptorul se afla pe un carut si se deplaseaza transversal pe covor.

Presa este supravegheata cu detectoare de scantei si flama, camere video si sisteme automate de preventie si stingere a incendiilor

Detectoarele sunt distribuite in jurul presei sub un anumit unghi astfel incat conul de distributie sa acopere toata zona protejata. Acestea detecteaza intensitati ale luminii produse de flame de incendiu.

Aceste detectoare sunt integrate intr-un sistem comun de detectie si preventie a incendiilor Deluge System declansand automat sistemul de sprinklere.

Generarea agentului termic necesar presarii placilor OSB

Pentru desfasurarea activitatii de presare, o parte a procesului consta in generarea caldurii (agentului termic) necesare pentru evaporarea apei din aschiile lemnoase in cadrul procesului de presare a acestora. Caldura necesara incalzirii uleiului termic de la prese este furnizata de o centrala termica pe baza de biomasa –“Bio-Intec”, avind puterea termica instalata de 27 MW. (In cazul defectarii centralei termice pe biomasa “BIO-Intec”, furnizarea caldurii necesare incalzirii uleiului termic de la prese va fi asigurata prin intermediul unei centrale termice “GN-Intec” pe baza de gaz metan avind puterea termica nominala de 8,1 MW.)

Racirea. Placile sunt introduse in rasteluri rotative unde se racec pina la o temperatura ce permite manipularea acestora

FINISARE, DEPOZITARE SI AMBALARE si LIVRARE PLACI OSB

Formatizare transversala si longitudinala . Dupa presare, placile brute de OSB sunt supuse unor procese de formatizare (taiere) transversala si longitudinala, pe utilaje automate, amplasate intre racitorul de placi si cele doua masini de ambalat

Placile de OSB ies din presa continua sub forma de “masterboard” - placi standard de dimensiuni mari, se racec in racitorul circular de placi si intra pe linia de formatizare, unde urmeaza fluxul automat de productie, fiind debitate la dimensiunile cerute de client, prin intermediul celor doua grupuri de debitare:

- debitare longitudinala placa cu placa cu utilajul de taiere PVL 28.5;

- debitare transversala in bloc de placi multiple, pana la maxim 65 mm cu utilajul PVQ76;

Placile standard si cele formatizate la dimensiuni sunt transportate pe linie prin intermediul transportoarelor cu lanturi sau role. Daca este necesar, placile trec si printr-o masina de slefuit tip Imeas Combi 4.4/260, 4.5/260.



Instalațiile de formatizare și slefuire sunt conectate la instalație de exhaustare compuse din ciclon și filtru textil.

Cantărire, verificare grosime, racire. După formatizare placile evacuate sunt cântărite, li se măsoară grosimea și sunt racite cu ajutorul instalației de racire.

Tocare plăci OSB cu defecte. Placile de OSB care au defecte sunt tocate și evacuate. Zona de tocare este conectată la ciclonul și filtrul aferent zonei de formatizare.

Frezare lamba și uluc. Fabrica de OSB este prevăzută cu o linie de frezat lamba și uluc. Acest utilaj are în componență un transportor de alimentare placă cu placă, echipament pentru frezare longitudinală și transversală a canturilor și echipament pentru stivuire. Instalația de frezare lamba și uluc este conectată la o instalație de exhaustare compusă din ciclon și filtru cu scuturare automată.

Sigilare cant OSB-uri cu vopsea pe baza de apă, stivuire și depozitare. După racire placile sunt sigilate pe cant cu vopsea pe baza de apă, stivuite și depozitate într-un depozit intermediar. Instalația de sigilat canturi OSB este comandată de un automat programabil Siemens. Vopsirea se face prin pulverizare canturilor de OSB cu vopsea pe baza de apă, în interiorul unei cabine.

Ambalare, depozitare, livrare. Stivele sunt depozitate în depozitul intermediar, sunt ambalate cu ajutorul echipamentelor de ambalat (infoliate pentru transportul auto sau CF) și sunt livrate partenerilor interni sau externi cu care societatea are relații comerciale.

Instalații/utilaje pentru producerea OSB:

- Utilaje de transport: Transportoare transversale de alimentare, elevatoare cu racleți, transportoare cu bandă, transportoare cu lanț, transportoare cu racleți, transportoare cu melc, macarale de manipulare, cărucioare de împingere.
- Utilaje de decojire: Decojitor cu rotor.-3 bucati (din care unul de rezerva)
- Utilaje de tocare: Tocător OSB.- 3 bucati (din care unul de rezerva)
- Instalație de uscarea așchiilor: Uscător rotativ tip TT 7, 0X37.
- Utilaje de sortare: Site (3 bucăți).
- Instalație de dozare și aplicare adezivi: recipiente de stocare, pompe de alimentare, posturi de dozare, rețea de conducte, tambur aplicare adeziv, (inclusiv atomizor).
- Postformare: Buncăre dozare, role presare, separator magnetic.
- Linie de formare: agregat de tivire.
- Instalație de presare: echipamente de presare cu circuit de reglare temperatură
- Utilaje de formatizare: racitor plăci, fierăstrău diagonal, fierăstrău de debitat longitudinal, fierăstrău de debitat transversal, transportoare cu role și lanț, lifturi stivuire, instalații alimentare fierăstraie (împingătoare, destivuire, stivuire).
- Mașina de slefuit plăci OSB.
- Instalații de prelucrat lamba și uluc: Ferăstrău de debitare longitudinală.
- Detector de metale pentru protecția presei și a utilajelor din linie.
- Instalații de ambalare: învelitor cu bandă metalică, aplicator de folie de acoperire, mașină de înfășurare transversală.
- Silozuri de stocare.
- Instalație de încălzit ulei termic pentru a furniza temperatura necesară presei
- Instalații electrice și AMC. - Instalații transport pneumatic.
- Instalații de exhaustare: Cicloane, filtre cu saci tip jet-pulse, electrofiltru.

Referitor la "linia de rezerva pregătire aschii lemnoase umede": linia de rezerva nu poate funcționa decât în condițiile în care una din celelalte două linii de pregătire a aschii lemnoase umede este oprită fiind în perioada de revizie, reparatie sau în perioada de schimbare scule aschioetoare (cutite). Funcționarea a trei linii în aceeași perioadă nu este posibilă (nu este prevăzută cu instalație de transport aschii spre silozul de alimentare a uscătorului ; nu este instalată nici o capacitate suplimentară de stocare pentru aschii)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

B) PRODUCEREA PLACILOR TIP PAL (PLĂCI AGLOMERATE DIN LEMN).

Materia prima folosita pentru fabricarea placilor tip PAL este formata din aschiile de lemn de granulometrie mica. Procesul tehnologic pentru pregatirea aschiilor de PAL (decojire, tocare, uscare) se desfasoara in sectia OSB.

Aschiile rezultate in sectia OSB sunt introduse prin transportor in silozul de aschii.

Principalele etape de fabricație sunt urmatoarele:

- Sortare aschii de granulometrie mica;
- Amestecare aschii de granulometrie mica cu adeziv,
- Formare covor placi PAL;
- Presare ;
- Formatizare transversala si longitudinala;
- Racire;
- Ambalare, depozitare si livrare placi de PAL

Sortare aschii de granulometrie mica . Sitele sorteaza masa de aschii in trei fractii. Fractia fina este insilozata si apoi cernuta prin sita vibratoare. Aceasta sita este antrenata de la motor printr-un mecanism cu excentric care imprima acestei instalatii o miscare vibratoare. Praful este insilozat in silozul de praf, fractia mare in silozul de dozare pentru OSB, iar fractia mijlocie este preluata pneumatic la sectia de fabricare a placilor de PAL

Amestecare aschii de granulometrie mica cu adeziv. Adezivul este dozat respectandu-se cantitatile si caracteristicile componentelor. Din instalatia de amestec aschiile de granulometrie mica sunt transportate pina la masinile de format covor pentru MS si DS.

Formare covor placi PAL. Linia de formare a covorului este de tip Schenk. Pentru acest tip de linie sunt instalate 3 masini de format covor. Prima masina asigura formarea fetei covorului respectiv DS. Urmatoarea masina realizeaza stratul de mijloc MS, iar ultima masina cealalta fata a covorului. Covorul de aschii de granulometrie mica se formeaza pe segmente de transportor Flexoplan. Aceste segmente sunt realizate dintr-o tesatura metalica rezistenta la ciclurile de incalzire-racire. Covorul format este cantarit si taiat la imbinarea segmentelor de transportor cu ajutorul ferastraului. In cazul unor defectiuni, dereglari ale procesului tehnologic este prevazuta o gura de absorbtie pentru covorul defect.

Presare. Presa este alimentata simultan cu cele trei covoare. Presarea se desfasoara dupa un ciclu bine stabilit. Dupa presare cele trei placi de PAL cu segmentele de transportor aferente sunt extrase din presa.

Instalatia de presare folosita la presarea placilor PAL este presa etajata, tehnologie Dieffenbacher.

Materia prima care urmeaza a fi presata, respectiv aschiile de lemn de granulometrie mica, a fost in prealabil tocata, uscata, sortata si amestecata cu adeziv in doze controlate.

Aschiile sunt dispuse pe un transportor plan tip Flexoplan in forma unui covor in 3 straturi, un strat de miez si 2 de fete. Covorul este divizat in formate si introdus pe un carucior de alimentare in presa. Caruciorul de alimentare are 3 etaje.

Alimentarea se face simultan cu evacuarea din presa. Dupa ce formatele de covor sunt introduce in presa incepe presarea. Timpul de presare este diferit in functie de grosimea placii de PAL.

Ciclul de presare incepe cu inchiderea presei si presarea propriu-zisa care cuprinde timpi de atingere a presiunii maxime si timp de echilibrare a presiunii pe colturi, timp de destindere cu evacuarea aburului format prin vaporizarea apei si timp de deschidere a presei.

Caldura este distribuita uniform prin contact direct cu platanele presei. Evacuarea placilor se realizeaza pneumatic cu ajutorul unui transportor care le extrage simultan din presa. Placile sunt apoi separate de transportoare, formatizate si stivuite.

Incalzirea presei se realizeaza printr-un circuit termic. Temperatura uleiului termic atinge 260°C.



Timpul de presare este corelat cu temperatura, astfel incat procesul de adeziune sa se realizeze la atingerea presiunii maxime.

Parametrii de temperatura, presiune si timp sunt permanent monitorizati si integrati intr-un program intern de comanda.

Senzori pentru determinarea greutatii covorului, grosimea placii presate si determinarea clivajului completeaza informatiile pentru comanda preseii.

Principiul de functionare este urmatorul: un generator de ultrasunete emite pe suprafata placii. Receptorul transforma ultrasunetele in semnale electrice, zonele cu fisuri, goluri sau suprafete nelipite sunt astfel determinate si semnalate.

Presă este supravegheată cu detectoare de scantei si flama, camere video si sisteme de preventie si stingere a incendiilor. Detectoarele sunt integrate intr-un sistem comun de detectie si preventie a incendiilor.

Formatizare transversala si longitudinala. Placile sunt taiate la dimensiune cu ajutorul unor ferastraie de formatizat.

Racire. Dupa formatizare placile sunt racite cu ajutorul unui transportor cu palete dispuse radial. Dupa racire placile sunt stivuite si depozitate.

Ambalare, depozitare, livrare placi PAL. Stivele sunt depozitate in depozitul intermediar, sunt ambalate cu ajutorul echipamentelor de ambalat (infoliere pentru transportul auto sau CF) si sunt livrate partenerilor interni sau externi cu care societatea are relatii comerciale.

Instalatii/utilaje pentru producerea PAL: specifice fabricării plăcilor din PAL sunt următoarele utilaje/instalații:

- Utilaje de transport.
- Utilaje de sortare: Sita vibratoare.
- Silozuri de stocare.
- Instalația de dozare adeziv .
- Instalație de format covor.
- Instalație de prepresare.
- Instalație de formare: ferăstrău tăiat covor de așchii.
- Instalație de presare: încărcător presă, descărcător presă, role presare
- Instalație de formatizare: ferăstraie de formatizat.
- Instalație de răcire.
- Instalații electrice și AMC.
- Instalații transport pneumatic.
- Instalații de exhaustare: cicloane, filtre cu saci tip jet-pulse.

Diagrama de flux tehnologic pentru fabricarea plăcilor de lemn de tip OSB și PAL este prezentata in figura nr. 2



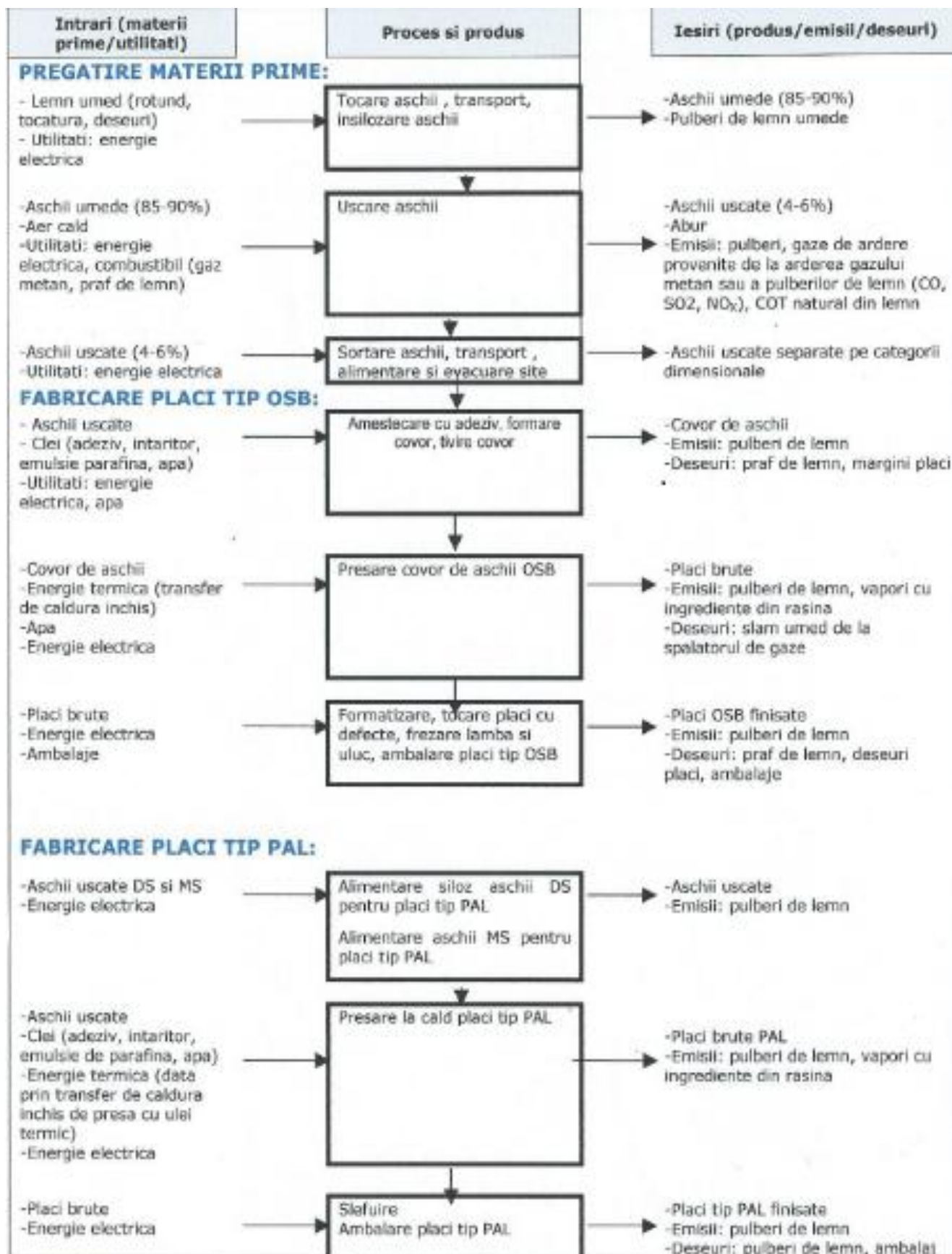


Figura nr. 2: Diagrama de flux tehnologic pentru fabricarea plăcilor de lemn de tip OSB și PAL



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

8.2.1.2.

Activitate IED	Capacitatea instalației	UM
1.1. Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW	Maxim utilizata 87,3	MW
	maxima proiectata 149,4	MW

Arzator pe gaz si praf de lemn (puterea nominala de 40 MW) tip MSM-MAY

Arzatorul pe gaz si praf de lemn aferent instalatiei de uscare este de tip GD 40 IVB, este produs de MST Combustion System, functioneaza pe baza de gaz natural si praf de lemn si are puterea instalata si furnizata de 40 MW.

Caldura generata de arzator trece printr-un schimbator de caldura (UTWS) in circuitul uscatorului, asigurand uscarea aschiilor .

Arzatorul pe gaz si praf de lemn va functiona numai in perioadele in care arzatorul pe biomasa va fi oprit (program de revizie sau reparatie capitala, lipsa biomasa) , datorita imposibilitatii tehnice si economice de operare simultana a acestora.

Arzator pe biomasa (puterea nominala de 60 MW)- tip Kablitz

Arzatorul pe biomasa (inlocuitor al arzatorului pe gaz si praf de lemn aferent instalatiei de uscare) este de tip Kablitz , utilizeaza drept combustibil biomasa de diferite dimensiuni si are rolul de a genera energia termica (aerul fierbinte) necesar uscarii aschiilor umede. Generatorul de gaze fierbinti este echipat cu doua arzatoare: focarul cu gratar (60 MW) pentru arderea combustibilului lemnos grosier (8-350 mm) si focarul pentru praf de lemn (14 MW) pentru arderea combustibilului lemnos de granulometrie fina.($<0,8$ mm).

Energia termică generată (gaze de ardere fierbinti) este livrata prin intermediul unei conducte cu clapeta către tamburul uscatorului de aschii .

Combustibilul lemnos grosier este distribuit din buncaarul de stocare ($V=90$ m³) pe gratarul mobil (60 MW) cu ajutorul a doua dispozitive de alimentare. Sistemele de grătare distribuie biomasa pe suprafata grătarului și împing biomasa în față. Biomasa este arsă cu un exces de aer, iar aerul primar este introdus prin grătar, în timp ce aerul secundar este introdus deasupra grătarului. Sursa de aer primar sau secundar poate cuprinde atât aer ambiental, cât și gaze reziduale de la presă si uscător, care pot fi adăugate și post-arse deasupra grătarului.

Combustibilul lemnos de granulometrie fina este alimentat din silozul de stocare ($V=1$ m³) in focarul pentru praf de lemn (14 MW) cu ajutorul unei instalatii de dozare in care , praful lemnos este ars în suspensie, creând un strat fluidizat.

Arzatorul pe biomasa aferent uscatorului de aschii , este compus din:

- Linia de pregatire si alimentare cu biomasa
- Cutia focarului compusa din:
 - camera de ardere;
 - focar cu gratar (60 MW), pentru biomasa de granulometrie mare;
 - focar pentru praf de lemn (14 MW), pentru biomasa de granulometrie fina;
 - camera de post-ardere.
- Sistemul de aer de ardere si gaze recirculate,
- Ciclonul pentru separarea cenusei si cosul de avarie,
- Sistemul pentru stocare si eliminare cenusa,
- Conducta de livrare gaze fierbinti spre uscatorul de aschii.

si urmatoarele dotari conexe :

- Instalatii de automatizare si control



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- Instalatii de semnalizare la incendii
- Instalatii electrice

Procesele tehnologice de baza sunt :

- Pregatire biomasa pentru asigurarea conditiilor de ardere stabila in focarul cu gratar (sortare pentru eliminarea dimensiunilor prea mari si separare magnetica pentru eliminarea obiectelor metalice).
- Alimentare controlata focare.
- Ardere, respectiv transformarea energetica a biomasei in vederea generarii de energie termica .
- Preepurare gaze reziduale (ciclon pentru separarea si retinerea particulelor de cenusa, aerul fiind ulterior purificat in electrofiltrul ESP existent; sisteme primare de reducere a NO_x (exces de aer redus, recircularea gazelor si ardere gradata, pentru controlul arderii, reducerii temperaturilor si implicit a NO_x format); camera de postardere unde datorita temperaturii ridicate constante, a timpului de stationare si a turbulentei va avea loc o post-ardere a CO si a particulelor nearse complet).
- Colectare si depozitare temporara cenusa;
- Livrare gaze de ardere fierbinti (energie termice) spre uscatorul de aschii

Centrala incalzire ulei termic Bio-Intec (cu puterea nominala de 27 MW) :

Instalatia este echipată cu un generator de gaze de ardere de capacitate 27 MW și o instalație pentru termoulei de capacitate 19,5 MW. Centrala termică are un gratar de impingere cu o suprafata de 39 mp pe care este arsa biomasa recuperata ca deseu din procesul de fabricație propriu si biomasa achizitionata de la terti, si asigură incalzirea termouleiului pentru presele de placi pe baza de lemn. Sistemul de ulei termic are un debit volumetric de 1200 mc/h. Pentru circuitul termic sunt prevazute pompe de circulatie pentru ulei termic si pompe de circulatie pentru apa de racire. Instalația de incalzire ulei termic nu are un coș de emisie propriu. Conducta de evacuare a gazelor de ardere este conectata la electrofiltrul (ESP) si cosul de dispersie la care este conectat si uscatorul de aschii.

Instalatie incalzire ulei termic (puterea nominala de 8,1 MW) – aferenta instalatiei de presare „GN - Intec”

In cazul defectarii centralei termice pe biomasa “BIO-Intec”, furnizarea caldurii necesare incalzirii uleiului termic de la prese va fi asigurata prin intermediul centralei termice “GN-Intec” pe baza de gaz metan cu puterea termica instalata si furnizata de 8,1 MW.

8.2.1.3

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM
5.2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de co-incinerare a deșeurilor (litera a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră.	45 t/h	t/h

In instalatiile de ardere de pe amplasament in **vederea producerii de energie termica (caldura) necesara uscarii aschiilor si presarii placilor OSB/PAL** se vor valorifica deseurile lemnoase generate pe amplasament si biomasa colectata de la teri asa cum sunt specificate in Cap. 7, pct. 7.3, lit. b).

8.2.1.4 Schema fluxului tehnologic

Denumirea procesului	Descrierea procesului si a etapelor/fazelor	Instalatii/Echipeamente/Parametrii specifici de operare
----------------------	---	---



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

I. Pregătire aschii lemnoase umede:		
Aprovizionare masa lemnoasa	Materia prima constind din lemn rotund si resturi rezultate din exploatare forestiere este transportata cu ajutorul mijloacelor de transport auto si feroviare in incinta fabricii. Operatia de descarcare si depozitare se desfasoara cu incarcatoare frontale sau automacarale cu greifer. Materia prima (lemnul rotund) este depozitata sub forma de stive, asigurandu-se accesul si spatiul de manevra al incarcatoarelor.	-Utilaje de transport si manipulare masa lemnoasa
Decojirea bustenilor	Materia prima este asezata pe o platforma prevazuta cu transportor cu lant cu ajutorul caruia se face alimentarea decojitoarelor in functiune . Decojirea se realizeaza prin antrenarea bustenilor cu ajutorul unor pinteni. In timpul acestui proces prin frecarea bustenilor intre ei, coaja este indepartata si este preluata de un transportor de evacuare pe sub tocator.	-Decojitor cu rotor: 3 buc. (din care unul rezerva.) Capacitate decojitoare: 2 buc.x40 t Lutro/h
Tocare busteni	Lemnul rotund, decojit este preluat de transportorul de alimentare al tocatore in functiune. Transportorul de alimentare este echipat cu un dispozitiv de presare a bustenilor. Coroana prevazuta cu cutite se deplaseaza perpendicular pe transportor, realizind, la o cursa, debitarea bustenilor. Dupa fiecare cursa a coroanei tocatorelui, transportorul impinge bustenii in pozitie de taiere, dupa care dispozitivul de presare blocheaza busteni.Sub tocator se afla transportorul de evacuare a aschiilor. Aschiile sunt transportate intr-un buncar de aschii intermediar, existent. Tocatoarele, transportoarele de aschii evacuate de sub tocatore sunt conectate la cate o instalatie de exhaustare compusa din tubulaturi, ventilatoare, ciclon.	-Tocator : 3 buc. (din care unul rezerva). Capacitate tocatore: 2 buc.x 33 t Lutro/h;
II. Uscarea aschiilor in uscatorul rotativ		
Uscarea aschiilor	Uscarea aschiilor se face cu ajutorul unui uscator rotativ care are la interior palete prevazute cu aripioare pentru un mai bun schimb termic cu aschiile cit si pentru usurarea deplasarii aschiilor. Cilindrul uscatorului executa o miscare de rotatie dupa axa proprie. Aschiile se deplaseaza astfel incit la iesirea din uscator umiditatea acestora sa fie de 1,5-3,5%. Dupa uscare toate transportoarele cu aschii sunt etanse asigurandu-se astfel mentinerea acestei valori a umiditatii.	-Uscator rotativ tip TT 7,0X37 echipat cu tehnologie UTWS-ESP. Capacitate uscator : 55 t Lutro/h
Preparare agent termic uscator de aschii	Uscarea aschiilor are loc cu ajutorul aerului fierbinte (850°C) produs in camera de ardere a uscatorului rotativ. Uscatorul rotativ este echipat cu doua arzatoare unul pe gaz si praf de lemn si unul pe biomasa. Datorita imposibilitatii tehnice si economice de operare simultana, arzatorul pe gaz si praf de lemn va functiona numai in perioadele in care arzatorul pe biomasa propus pentru autorizare in aceasta etapa, va fi oprit, (program de revizie sau reparatie capitala, lipsa biomasa , etc). Energia termică generată (gaze de ardere fierbinti) este livrata prin intermediul unei conducte cu clapeta de comutare (actionata in functie de arzatorul utilizat) către tamburul uscatorului de aschii .	-Arzator pe gaz/praf de lemn de 40 MW (autorizat) -Arzator pe biomasa de 60 MW (propus pentru autorizare)
III Pregătire aschii uscate		



Sortare aschii	<p>Aschiile sunt sortate cu ajutorul sitelor cu discuri . Sitele sorteaza masa de aschii in trei fractii.</p> <p>Fractia 1 este insilozata in silozul pentru stratul de suprafata DS,</p> <p>Fractia 2 este insilozata in silozul pentru stratul de mijloc MS.</p> <p>Fractia 3, fractia fina, este insilozata si apoi cernuta prin sita vibratoare. Sorturile rezultate de la aceasta etapa de cernere sunt dirijata astfel: fractia fina este insilozata in silozul de praf, iar celelalte 2 fractii una in silozul pentru MS (aschii pentru stratul intermediar al placii) si DS (aschii pentru stratul de suprafata al placii). Sitele, transportoarele si celelalte echipamente sunt echipate cu circuit inchis de exhaustare cu ciclon si filtru textil de retinere.</p>	<p>Utilaje de sortare: Site (3 bucati).</p> <p>Capacitate maxima sortare: 55t Lutro/h</p>
IV. Producera placilor tip OSB		
Amestecare cu adeziv, formare covor, tivire covor	<p><i>Dozare materiale auxiliare.</i> Adezivul, emulgatorul si intaritorul sunt depozitati in recipienti de stocare de unde sunt dozati prin intermediul unor pompe de dozare.</p> <p><i>Amestecare aschii cu adeziv.</i> Dupa ce sunt cintarite, sorturile de aschii sunt amestecate cu adezivul in doi tamburi cu atomizor. Inceierea se face separat pentru aschiile de fata si separat aschiile de miez.</p> <p><i>Formare covor.</i> Din instalatiile de amestec aschiile sunt transportate pina la masinile de format covor pentru MS (stratul intermediar) si DS (stratul de suprafata). Sunt necesare 4 masini de format covor : prima masina asigura formarea fetei covorului respectiv DS, urmatoarele 2 masini realizeaza stratul de mijloc MS, iar ultima masina cealalta fata a covorului. Covorul de aschii se formeaza pe un transportor cu banda dintr-un material textil. Covorul format este cintarit, incluziunile metalice sunt eliminate dupa ce sunt detectate cu o instalatie cu detector de metal. In cazul unor defectiuni, dereglari ale procesului tehnologic este prevazuta o gura de absorbtie pentru covorul defect, aschiile returnandu-se in circuit, in buncarul, sau in masinile de format covor MS. Silozurile de alimentare a celor doua instalatii de formare covor sunt conectate la instalatie de desprafuire compusa din ciclon si filtru.</p>	<p>Instalatia de dozare si aplicare adezivi: recipienti de stocare, pompe de alimentare, posturi de dozare, retea de conducte, tambur de aplicare adeziv (inclusiv atomizor)</p> <p>-Instalatie de formare covor:- 4buc.</p> <p>Capacitate: 420000 t/an ; 2143 mc/zi</p>
Presare covor de aschii OSB, racire placi brute	<p><i>Presare la cald.</i> In presa covorul de aschii este presat progresiv; in zona unde se realizeaza presiunea maxima se atinge temperatura de activare a adezivului. Temperatura necesara procesului de presare este asigurata de un incalzitor cu serpentine alimentat cu ulei in circuit inchis. Presa este conectata la o instalatie de exhaustare care dirijeaza aerul intr-un ciclon umed, dupa care gazele sunt utilizate drept aer de combustie in camera de ardere a uscatorului de aschii. Apa de la cicloul umed, dupa curatire se recircula, iar namolul sedimentat se colecteaza in container si se elimina cu societati autorizate.</p> <p><i>Racirea.</i> Placile sunt introduse in rasteluri rotative unde se racec pina la o temperatura ce permite manipularea acestora</p>	<p>Instalatia de presare tip CPS, tehnologie Dieffenbacher.</p> <p>Capacitate : 420 000 t/an ; 2143 mc/zi</p>



Incalzire ulei termic prese	Caldura necesara incalzirii uleiului termic de la prese (in circuit inchis) este furnizata de o centrala termica pe baza de biomasa –“Bio-Intec”, avind puterea termica instalata de 27 MW. In cazul defectarii centralei termice pe biomasa “BIO-Intec”, program de revizie sau reparatie capitala, lipsa biomasa, etc., furnizarea caldurii necesare incalzirii uleiului termic de la prese va fi asigurata prin intermediul centralei termice “GN-Intec” pe baza de gaz metan cu puterea termica nominala de 8,1 MW.	-Centrala Bio-Intec 27 MW -Centrala GN-Intec 8,1 MW (rezerva)
Slefuire, formatizare, verificare, frezare lamba si uluc, tocarea placi cu defecte, stivuire, depozitare, ambalare placi tip OSB, livrare	<p>Dupa presare, placile brute de OSB sunt supuse unor procese de formatizare (taiere) transversala si longitudinala. La cererea clientilor o parte din placi pot fi slefuite pe ambele fete prin intermediul unui instalatii de slefuit inclusa in linia de formatizare–ambalare. Echipamentele de slefuire-debitare au prevazute instalatii integrate de exhaustare pentru captarea emisiilor de praf intr-un filtru cu saci. Linia este automatizata si prevazuta cu unitate de comanda cu microprocesor prin care functiile instalatiei sunt controlate si comandate.</p> <p><i>Cintarire, verificare grosime, racire.</i> Dupa formatizare placile evacuate sunt cintarite, li se masoara grosimea si sunt racite cu ajutorul instalatiei de racire.</p> <p><i>Tocarea placi OSB cu defecte.</i> Placile de OSB care au defecte sunt tocate si evacuate. Zona de tocarea este conectata la cicloul si filtrul aferent zonei de formatizare.</p> <p><i>Stivuire, depozitare.</i> Dupa racire placile sunt stivuite si depozitate intr-un depozit intermediar.</p> <p><i>Frezare lamba si uluc.</i> Fabrica de OSB este prevazuta cu o linie de frezat lamba si uluc. Acest utilaj are in componenta un transportor de alimentare placa cu placa, echipament pentru frezare longitudinala si transversala a canturilor si echipament pentru stivuire. Instalatia de frezare lamba si uluc este conectata la o instalatie de exhaustare compusa din ciclou si filtru cu scuturare automata.</p> <p><i>Sigilare cant placi OSB</i> cu vopsea pe baza de apa.</p> <p><i>Ambalare, depozitare si livrare.</i> Stivele sunt depozitate in depozitul intermediar, sunt ambalate cu ajutorul echipamentelor de ambalat (infoliere pentru transportul auto sau CF) si sunt livrate partenerilor interni si externi.</p>	<p>-Utilaje de slefuire si formatizare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instalatia de slefuire tip Combi 4.5/260 prevazuta cu doua masini de slefuit, una pentru slefuire grosiera si a doua pentru slefuire fina - Instalatia de debitare tip Anthon PVQ/PVL 76/28,5 compusa din ferastrau longitudinal (de spintecare) tip Anthon PVL 28,5, Ferastrau transversal tip Anhton PVQ 76 - Echipamente de alimentare, transport, stivuire, destivuire, (aferente liniei de slefuire-formatizare). <p>-Instalatii de prelucrat lamba si uluc: Ferastrau de debitare longitudinala.</p> <p>-Detector de metale pentru protectia presei si a utilajelor din linie.</p> <p>-Instalatii de ambalare: invelitor cu banda metalica, aplicator de folie de acoperire, masina de infasurare transversala.</p> <p>Capacitate 420.000 t/an 2143 mc/zi</p>
V Producerea placilor tip PAL		
Amestecare cu adeziv, formare covor de aschii pentru placi tip PAL	<p><i>Amestecare aschii lemn cu adeziv.</i> Adezivul este dozat respectandu-se cantitatile si caracteristicile componentelor. Din instalatia de amestec aschiile sunt transportate pina la masinile de format covor pentru MS si DS.</p> <p><i>Formare covor.</i> Tehnologia de formare a covorului este de tip Schenk. Pentru acest tip de linie sunt necesare 3 masini de format covor. Prima masina asigura formarea fetei covorului respectiv DS. Urmatoarea masina realizeaza stratul de mijloc MS, iar ultima masina cealalta fata a covorului. Covorul de aschii se formeaza pe segmente de transportor Flexoplan. Aceste segmente sunt realizate dintr-o tesatura metalica rezistenta la ciclurile de incalzire-racire. Covorul format este cantarit si taiat la imbinarea segmentelor de transportor cu ajutorul ferastraului. In cazul unor defectiuni, dereglari ale procesului tehnologic este prevazuta o gura de absorbtie pentru covorul defect.</p>	<p>-Instalatie de dozare adeziv .</p> <p>-Instalatie de format covor.-3 buc</p> <p>Capacitate: 90.000 mc/an; 385 mc/zi</p>



Presare la cald si racire placi tip PAL	<i>Presare.</i> Presa este alimentata simultan cu cele trei covoare. Presarea se desfasoara dupa un ciclu bine stabilit. Dupa presare cele trei placi de PAL cu segmentele de transportor aferente sunt extrase din presa. <i>Racire.</i> Dupa formatizare placile sunt racite cu ajutorul unui transportor cu palete dispuse radial. Dupa racire placile sunt stivuite si depozitate.	-Instalatie de presare etajata, tehnologie Dieffenbacher -Instalatie de racire. Capacitate: 90.000 t/an 385 mc/zi
Ambalare placi tip PAL si livrare	<i>Ambalare, depozitare, livrare.</i> Stivele sunt depozitate in depozitul intermediar, sunt ambalate cu ajutorul echipamentelor de ambalat.(infoliere pentru transportul auto sau CF) si sunt livrate partenerilor interni si externi.	Echipamente de ambalat Capacitate;90.000 mc/an 385 mc/zi

8.2.2 Activități conexe fluxului tehnologic:

Activitati care nu se incadreaza in prevederile Lg nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

COLECTARE DESEURI NEPERICULOASE (biomasa + deseuri lemnoase asimilabile biomasei)

Societatea va colecta in cantitate de 361504,2 t/an biomasa de la teriti, asa cum este definita de art. 3 literele: **bb(1)**, **bb(2.1)** si **bb(2.4)** din **Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale**, in vederea valorificarii acesteia in instalatiile de ardere de pe amplasemnt, respectiv:

bb(1) produsele de natură vegetală provenite din agricultură sau activități forestiere, care pot fi folosite drept combustibil în scopul recuperării conținutului lor energetic;

bb(2) următoarele deseuri:

bb(2.1) deseuri vegetale din agricultură și activități forestiere;

bb(2.4) deseuri de plută.

Activitatea de colectare a biomasei se va realiza astfel:

- receptia **calitativa a biomasei** provenita de la terti (in baza unor contracte), ce va fi utilizata drept combustibil in arzatoarele pe biomasa;
- receptia **cantitativa a biomasei** prin cantarire si inregistrarea in registrele societatii;
- **descarcarea biomasei** direct din camioane, sau manevrarea acesteia cu ajutorul incarcatorului frontal; biomasa provenita de la terti poate fi descarcata si direct in cuva de alimentare a arzatorului pe biomasa.
- **depozitarea biomasei** pe platforma betonata amenajata, ingradita cu pereti din lemn rotund si in doua buncare de stocare acoperite, amplasate langa alimentarea arzatorului pe biomasa;
- **transportul biomasei** cu incarcatorul frontal pana la silozul de alimentare al liniei de pregatire si alimentare biomasa.

Capacitatea de stocare a deseurilor lemnoase colectate este de 2.000 t.

DEPOZITARE MOTORINA

Statia de incinta pentru distributia motorinei este compusa dintr-un rezervor cu capacitate de stocare de 30 tone, suprateran, etans, prevazut cu pereti dubli, cuva de retentie, protectie PSI si pompa de alimentare si este alimentat cu societati autorizate. Motorina se foloseste pentru alimentarea mijloacelor de transport intern.

Alte activitati:

Alimentare cu apă pentru folosințe potabile, igienico-sanitare și industriale, depozitare produse finite, depozitare materii prime, si materiale auxiliare, comprimare aer industrial, activități în sectorul mecanic și utilități (exploatare, întreținere și reparații a echipamentelor și instalațiilor aferente amplasamentului), laborator (testare materii prime, produse



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

intermediare și finite) și activități administrative.

Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	cantitate	UM	Destinatia
PANOURI DIN LEMN	Placi de tip OSB	420000 2.143	t/an mc/zi	Panourile din lemn sunt infoliate și sunt livrate partenerilor interni sau externi cu care societatea are relații comerciale.
	Placi de tip PAL	90000* 385	t/an mc/zi	
	TOTAL	510.000 2528**	t/an mc/zi	

Nota :* Productia placilor tip PAL este limitată de disponibilitatea aschiilor de granulometrie mica rezultate de la fabricarea placilor de OSB;

** Capacitatea de productie placi pe baza de lemn este de 510.000 t/an, iar in functie de capacitatea de productie a preseii Dieffenbacher și densitatea straturilor care formeaza placile, aceasta reprezinta cca. 2528 m³/zi.

Tip combustibil	Combustibil	Cantitate	UM	Tipul centralei	Puterea nominală a centralei (MW)
Gazos	Gaz natural	35 mil.	Nmc/an	Instalatie incalzire ulei termic pentru instalatia de presare- "GN-Intec" de rezerva	8,1
				Arzator pe gaz și praful de lemn aferent instalatie de uscare (tip MSM-MAY) de rezerva	40
				Centrală termică birouri hală OSB	0,2
				2 Centrale termice clădire diferite utilități	0,05x2

8.2.3 Alte condiții de funcționare decât cele normale

În situațiile în care instalațiile de producție sau cele auxiliare funcționează în afara parametrilor normali de operare, se vor aplica procedurile de intervenție stabilite pentru fiecare tip de avarie și instalație.

În cazuri de incidente, avarii, care pot produce sau au produs accidente, operatorul va reduce sau va opri activitatea care a provocat accidentul imediat ce este posibil, până la restabilirea funcționării normale.

Pornirile instalațiilor după incidente, se efectuează după înlăturarea cauzei generatoare și verificarea instalațiilor în vederea repornirii.

Se va asigura ținerea sub control a tuturor proceselor/activităților din cadrul societății, din punct de vedere al aspectelor de mediu generate în situații normale și anormale de funcționare, precum și în situații de urgență potențiale.

În cazul unor defecțiuni apărute la instalația de uscare, centrala termică Bio-Intec sau la electrofiltrul (ESP), gazele reziduale sunt evacuate prin coșurile de avarie. În astfel de cazuri, procesul tehnologic se oprește imediat. În caz de avarie, clapetele de la coșurile de urgență se deschid automat. Pentru siguranță, sunt instalate următoarele coșuri de avarie:

- cos de avarie uscator : H=31m, Di=2700mm,
- cos de avarie arzator pe gaz și praful de lemn (aferent uscatorului de aschii): H=37.1m , Di=1200mm
- cos de avarie arzator pe biomasa KABLITZ (aferent uscatorului de aschii): H=31.3m, Di=2200mm
- cos de avarie arzator pe biomasa aferent centralei Bio-Intec : H=25.5m, Di=2000mm

Programul de întreținere și curățare a echipamentelor de depoluare existente pe platforma societății se face conform planificării, formular "Planificarea lucrărilor de întreținere periodică".

Societatea deține "Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale a apelor" și

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



"Plan operativ de prevenire si management al situațiilor de urgență în caz de dezastre", care a fost întocmit cu luarea în considerare a tuturor actelor normative cu privire la rezolvarea situațiilor de urgență generate de dezastre si care cuprinde un ansamblu de activități și proceduri utilizate de conducere, personalul de specialitate cu atribuții în domeniul situațiilor de urgență, pentru identificarea și monitorizarea surselor de risc, evaluarea informațiilor și analiza situației, elaborarea de prognoze, stabilirea variantelor de acțiune și implementarea acestora în scopul restabilirii situației de normalitate.

Funcționare necorespunzătoare:

Având în vedere că instalația este monitorizată în continuu prin calculator și vizual de operatori, funcționarea necorespunzătoare este identificată în momentul apariției acesteia. Operatorii pot interveni la corectarea procesului, si daca este cazul vor acționa butonul de "oprire de urgență".

Întrerupere temporară a funcționării:

Întreruperea temporară a funcționării pentru revizii sunt prevăzute de 12 ori pe an. În afara acestora instalația se va opri numai în cazul funcționării necorespunzătoare. Pe timpul întreruperii activității nu vor fi emisii și pierderi din instalație.

Categorie de condiții de funcționare altele decât cele normale	Descriere	Măsuri stabilite
Neplanificate	Funcționare necorespunzătoare	<p>În cazul unor defecțiuni apărute la instalația de uscare, centrala termică Bio-Intec sau la electrofiltrul (ESP), gazele reziduale sunt evacuate prin coșurile de avarie. În caz de avarie, clapetele de la coșurile de urgență se deschid automat. Pentru siguranță, sunt instalate următoarele coșuri de avarie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - cos de avarie uscator : H=31m, Di=2700mm, - cos de avarie arzator pe gaz și praf de lemn (afereț uscatorului de aschii): H=37.1m , Di=1200mm - cos de avarie arzator pe biomasa KABLITZ (afereț uscatorului de aschii): H=31.3m, Di=2200mm - cos de avarie arzator pe biomasa afereț centralei Bio-Intec : H=25.5m, Di=2000mm <p>În astfel de cazuri, procesul tehnologic se oprește imediat, astfel încât nu va exista impact semnificativ asupra mediului.</p>

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate
Tehnicile aplicate de societate pentru conformarea cu cerințele **DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2015/2119 A COMISIEI** din 20 noiembrie **2015** de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea de panouri pe bază de lemn sunt prezentate în Anexa nr. 1., Cap. 17, pct. 17.1.

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. EMISII ÎN ATMOSFERĂ

9.1.1 Emisii dirijate



Activitate IED	Denumire si descriere cos	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipment depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
6.1, c) si 1.1	S1: Cos comun de dispersie aferent instalatei de epurare UTWS si ESP (filtru electrostatic) Sursa: -Instalatie de uscare aschii (ardere combustibil + uscare aschii) -Presa OSB -Instalatie încălzire ulei termic « Bio-Intec »	51	φ 2,8	φ 2,8	Pulberi COV (C _{tot})* CH ₂ O* CO HCl HF METALE PCDD/F NOx	Uscator: Baterie de cicloane (6 buc) Sistem de epurare "UTWS si ESP"	99,8 pt. pulberi 50-80 COV/COT		
						Arzatorul pe biomasa: Sisteme primare de reducere a NO _x (exces de aer redus, recircularea gazelor si ardere gradata pentru controlul arderii, reducerii temperaturilor si implicit a NO _x format), Arzător cu grătar mobil Controlul si monitorizarea arderii	20-70 pentru NOX	468051.2	546384.5
1.1	S2: Cos dispersie centrala termica «Gn-Intec » (REZERVA)	24	φ 0,8	φ 0,8	-Gaze de ardere (CO, SO ₂ , NO _x)	Arzator peformant Proces de ardere controlat	-	467930.2	546440.4
6.1, c)	S3: Cos dispersie aferent instalatiei de presare placi tip PAL	32,5	φ 0,78	φ 0,78	COV (C _{tot}) CH ₂ O Pulberi	Selectarea rasinilor Exploatarea controlata a presei privind temperatura, presiunea si viteza de presare	-	467941.6	546451.3
6.1, c)	S4: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.1 OSB	8	φ1 m	φ1 m	Pulberi	Ciclon tip CLA 6-3150	90	468151.3	546322.0
6.1, c)	S5: Cos dispersie aferent instalatiei de desprafuire (ciclon+filtru textil) Sursa: site, transportoare	7	φ 1 m	φ 1 m	Pulberi	-Treapta I:Ciclon CLA6-2500, -Trapta a II-a: Filtru textil tip jet-pulse CDRW12-05-3375-03,-Qv=34300 mc/h	99,6-99,9	467998.9	546305.4



6.1, c)	S6: Cos dispersie aferent instalatiei de desprafuire (cicloane+filtru textil) Sursa: instalatie de amestecare, instalatie formare covor, ferastrau tivire	12,8	φ 1,2	φ 1,2	Pulberi	Instalatiile de amestecare, formare covor si tivuire sunt conectate in prima treapta de desprafuire la cite un ciclon, dupa care fluxurile de aer sunt dirijate centralizat spre Filtru textil caATec CDRW 12-05-jet-pulse, Qv=151770 mc/h	99,6-99,9	467891.1	546396.9
6.1, c)	S7: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (cicloane+ filtru textil) Sursa: instalatie de formatizare, tocător placi cu defecte, ferăstrău	12,8	φ 1,6	φ 1,6	Pulberi	Instalatiile de formatizare, tocare placi cu defecte si frezare lamba si uluc sunt conectate in prima treapta de desprafuire la cite un ciclon, dupa care fluxurile de aer sunt dirijate centralizat spre Filtru caATEc-tip CDRW-jet-pulse, Qv=104000 mc/h.	99,6-99,9	467866.9	546394.9
6.1, c)	S8: Gura de evacuare instalatie de desprafuire (filtru textil) Sursa: siloz alimentare aschii DS (PAL)	25	φ 0,3	φ 0,3	Pulberi	-Filtru textil tip JRU 34-3375; Qv= 4290 mc/h;	99,6-99,9	468033.4	546500.6
6.1, c)	S9: Gura de evacuare instalatie de desprafuire (filtru textil) Sursa: siloz alimentare aschii MS (PAL)	25	φ 0,3	φ 0,3	Pulberi	-Filtru textil tip JRU 34-3375; Qv= 4489 mc/h,	99,6-99,9	468035.0	546488.5
-	S11: Cos dispersie centrala termică birouri hală OSB	18	φ 0,4	φ 0,4	Gaze de ardere (CO, SO ₂ , NO _x)	Nu este cazul	-	467938.3	546434.0
-	S12: Coș de dispersie centrală termică clădire utilități nr.1	2,5	φ 0,15	φ 0,15	Gaze de ardere (CO, SO ₂ , NO _x)	Nu este cazul	-	468146.5	546346.1
-	S13: Coș de dispersie centrală termică clădire utilități nr.2	2,5	φ 0,15	φ 0,15	Gaze de ardere (CO, SO ₂ , NO _x)	Nu este cazul	-	468146.5	546346.1
6.1, c)	S14: Cos dispersie aferent instalatiei de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.2 OSB	8	φ 1	φ 1	Pulberi	Ciclon tip CLA 6-3150	-	468135.0	546301.4



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

6.1, c)	S15: Cos dispersie aferent instalatiei de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.3 OSB REZERVA	8	φ 1	φ 1	Pulberi	Ciclon tip CLA 6-3150	-	468147.1	546259.0
---------	---	---	-----	-----	---------	-----------------------	---	----------	----------

Nota:

-* Formaldehida (CH₂O) si C_{tot} sunt compusi organici rezultati in timpul procesului de uscare prin volatilizarea unor materiale organice naturale din lemn

In cazul unor defecțiuni apărute la instalatia de uscare, centrala termica Bio-Intec sau la electrofiltrul (ESP), gazele reziduale sunt evacuate prin coșurile de avarie. In astfel de cazuri, procesul tehnologic se opreste imediat, astfel încât nu va exista impact semnificativ asupra mediului. In caz de avarie, clapetele de la cosurile de urgenta se deschid automat.

Emisiile in atmosfera pot proveni din urmatoarele categorii de procese :

- **Procese tehnologice de prelucrare mecanica a lemnului** pe utilajele situate in aval sau amonte de instalatia de uscare, activitate care genereaza emisii de pulberi de lemn.
- **Procesul de ardere a combustibilului si de uscare a aschiilor umede cu aerul fierbinte rezultat din ardere**, activitate care genereaza emisii aferente procesului de ardere (pulberi, CO, NOx) si emisii aferente procesului de uscare (pulberi si compusii organici rezultati prin volatilizarea unor materiale organice naturale din lemn -COV, exprimat sub forma de COT).
- **Procesul de presare la cald** a covorului de aschii amestecat cu adezivi, activitate care genereaza emisii de pulberi si vapori cu urme de ingrediente din adezivii utilizati (COV exprimat sub forma de COT). Gazele reziduale rezultate de la presa de OSB nu sunt evacuate in atmosfera. Dupa preepurare in scruberul umed, ele sunt utilizate ca aer de combustie primar si secundar in camera de ardere a uscatorului de aschii
- **Procesul de combustie a gazului metan sau a biomasei in centralele termice utilizate la incalzirea uleiului termic pentru prese sau incalzirea spatiilor administrative**, activitate din care rezulta gaze de ardere (CO, NOx, pulberi) .

Masurilor prevazute pentru limitarea emisiilor in atmosfera:

a) Procese tehnologice de prelucrare mecanica a lemnului in utilaje situate in aval sau amonte de instalatia de uscare.

Pulberile de lemn rezultate de la operatiile tehnologice de prelucrare a lemnului cum sunt: tocare aschii, uscare aschii, macinare, sortare aschii, insilozare aschii, formare covor (presare aschii), presare, formatizare placi, tocare placi cu defect, frezare lamba si uluc, slefuire, transport. sunt captate cu ajutorul unor instalatii de exhaustare conectate la instalatii de desprafuire. Aceste instalatii de captare si colectare sunt utilizate si pentru recuperarea pulberilor folosite ca drept combustibil sau materie prima pentru placile tip PAL.

Transportul si vehicularea materialelor intre diferite sectoare, exhaustarea particulelor lemnoase, colectarea si dirijarea acestora la buncarul de fibre recuperate, este asigurata prin transport pneumatic de mare presiune.

Sursele de poluare sunt conectate la sisteme de captare a noxelor cu directionarea acestora catre sisteme de distrugere sau retinere a noxelor, conform celor mai bune tehnici disponibile, astfel:

Pentru captarea si retinerea pulberilor de lemn rezultate de la operatiile tehnologice de prelucrare mecanica a lemnului situate in aval si amonte de uscator si prese sunt utilizate cicloane si filtre textile cu scuturare automata tip jet-pulse. Instalatii de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

depoluare sunt montate intr-o singura treapta sau in doua trepte de desprafuire, in functie de concentratia si tipul poluantilor. In cazul in care se manipuleaza materii prime umede se utilizeaza o singura treapta de epurare (cicloane), iar unde sunt manipulate materiale uscate sunt utilizate 2 trepte de epurare (cicloane + filtre textile). Tinind cont de faptul ca cicloanele au randamentele de retinere foarte bune pentru particule de marimi grosiere iar filtrele textile cu scuturare automata, tip jet-pulse, sunt foarte eficiente in cazul retinerii particulelor fine, pe amplasament se aplica colectarea particulelelor mari in amonte (Trepata I- cicloane), urmata de retinerea particulelor fine (Trepata II- filtre textile).

Pentru captarea si retinerea pulberilor rezultate din procesul de presare placi OSB este folosit un scrubler umed, cu dispozitiv de intrate tip Venturi, dotat cu bazin decantor de namol. Apa se recircula dupa curatire, iar slamul se colecteaza in container.

b) Procesul de uscare a aschiilor lemnoase

Din procesul de uscare a aschiilor umede rezulta doua categorii de emisii:

- Gaze de ardere (CO, NOx, pulberi) provenite din arderea combustibilului in arzatorul instalatiei de uscare.
- Pulberi, formaldehida si COV (exprimat sub forma de COT), provenite din uscarea aschiilor umede in tamburul uscatorului.

Uscatorul de aschii este prevazut cu urmatoarele masuri de reducere:

- *Baterie de cicloane* pentru retinerea pulberilor intr-o prima etapa (98%)
- *Tehnologie de epurare tip "UTWS si ESP"* cu sistem de preincalzire a gazelor, (oxidarea termica a gazelor reziduale pentru reducerea emisiilor de substante organice si mirosuri si precipitarea electrostatica a pulberilor rezultate). Conform tehnologiei (UTWS) uscatorul utilizeaza un sistem de caldura cu recirculare care consta intr-un sistem de combustie supradimensionat ce poate gazdui recircularea gazelor din uscator. Emisiile recirculate sunt amestecate cu aer de combustie si sunt expuse direct la flacara arzatorului. Compusii organici rezultati din procesul de uscare sunt oxidati termic la temperatura de 650-950°C si sunt transformati in bioxid de carbon si apa. Emisiile la temperatura inalta trec printr-un schimbator de caldura (care transmite caldura uscatorului). Gazele arse sunt trecute prin electrofiltru (ESP) pentru retinerea pulberilor si apoi sunt evacuate dirijat prin cos de dispersie dimensionat corespunzator astfel incit valorile care vor fi inregistrate la emisie si imisie sa se incadreaza in valorile limita admise.
- Se realizeaza controlul si monitorizarea arderii.

Dupa epurare gazele reziduale rezultate de la instalatia de uscare aschii sunt evacuate prin acelasi cos de dispersie la care este conectata instalatia de incalzire a uleiului termic „Bio-Intec” pe baza de biomasa si Presa OSB .

c) Procesul de presare la cald a placilor pe baza de lemn

Din procesul de presare la cald pot rezulta vapori cu ingrediente din adezivul utilizat si pulberi. Emisiile de la presa depind de tipul si cantitatea adezivului utilizat, de umiditatea lemnului precum si de conditiile de presare. Evacuarea gazelor reziduale de la presa de OSB si presa de PAL se face in conditii tehnice diferite, astfel:

Evacuare gaze reziduale provenite de la presa OSB

Masurile de reducere prevazute sunt:

- Clopot de exhaustare.
- Spălarea gazelor reziduale colectate de la presa folosind un scrubler umed de tip Venturi
- Post-combustia gazelor reziduale dupa spalarea cu apa in scrublerul de tip Venturi, in sistemul UTWS al uscatorului cu aschii.

Gazele de la presa de OSB nu sunt gaze reziduale ci gaze care vor fi folosite drept gaz de combustie pentru uscator. In camera de ardere a uscatorului de aschii substantele



combustibile sunt expuse unor temperaturi de până la maxim 1.100°C (în centrul flăcării), și minim 600°C (suprafața refractară). La aceasta temperatură compuși organici care pot rezulta în cantități mici sunt oxidați termic în bioxid de carbon și apă.

Evacuare gaze reziduale de la presa PAL: Presa de PAL este conectată la o instalație de exhaustare. Aerul este vehiculat prin intermediul unor ventilatoare centrifugale, și este evacuat în atmosferă prin cos de dispersie.

Din procesul de presare la cald pot rezulta vapori cu ingrediente din adezivul utilizat și pulberi. Emisiile de la presa depind de tipul și cantitatea adezivului utilizat, de umiditatea lemnului, de întăritorul utilizat precum și de condițiile de presare.

Adezivul utilizat este de tip MUF în soluție apoasă, cu formaldehida reziduală la un nivel foarte scăzut (<1%). Urmele de formaldehidă liberă continute în adezivul utilizat, sub influența întăritorului vor condensa în timpul presării la cald și se vor transforma în paraformaldehidă, un produs stabil din punct de vedere chimic.

d) Din procesele de combustie la instalațiile de ardere

Instalațiile de producere a energiei termice sunt utilizate în procesele tehnologice, la încălzirea spațiilor de producție și administrative.

Pentru desfășurarea activităților tehnologice o parte a procesului constă în generarea căldurii necesare pentru evaporarea apei din aschiile lemnoase în cadrul procesului de uscare și presare a acestora.

- **Procesul de uscare:** O parte a procesului de uscare constă în generarea de căldură necesară evaporării apei din aschiile lemnoase, în unul din cele două arzătoare cu care este dotată instalația de uscare a aschii: arzătorul pe biomasa tip Kablitz cu puterea termică instalată de 74 MW și furnizată de 60 MW, sau arzătorul pe gaz și praf de lemn tip MSM-MAY, cu puterea totală instalată și furnizată de 40 MW, care va funcționa numai în perioadele în care arzătorul pe biomasa va fi oprit, (program de revizie sau reparație capitală, lipsa biomasa, etc).
- **Procesul de presare:** Căldura necesară încălzirii uleiului termic de la prese este furnizată de o centrală termică pe bază de biomasa –“Bio-Intec”, având puterea termică instalată și furnizată de 27 MW. În cazul defectării centralei termice pe biomasa “BIO-Intec”, furnizarea căldurii necesare încălzirii uleiului termic de la prese va fi asigurată prin intermediul unei centrale termice “GN-Intec” pe bază de gaz metan având puterea termică nominală de 8,1 MW.

Pentru încălzirea spațiilor de producție și administrative sunt utilizate 3 centrale termice pe bază de gaz metan, o centrală cu puterea de 200 kW și 2 centrale cu puterea de 50 kW, dotate fierace cu cos de dispersie a gazelor arse.

Din procesele de combustie rezulta gaze de ardere: CO, NO_x, pulberi, iar în funcție de combustibilul utilizat se disting două categorii de procese:

d1) Procesul de combustie a biomasei

Din procese de combustie a biomasei rezulta, în principal, gaze de ardere: CO, NO_x, pulberi. Evacuarea gazelor de ardere se face prin cosul de dispersie comun al electrofiltrului (ESP) la care este conectat tamburul uscătorului de aschii și presa OSB. Filtrele electrostatice sunt tehnologiile cele mai eficiente pentru reținerea pulberilor. Ele pot funcționa într-un interval mare de temperaturi, presiuni și condiții de încărcare cu pulberi, putând reține atât particule în condiții de umed cât și de uscat.

d2) Procesul de combustie a gazului metan rezulta gaze de ardere: CO, NO_x, iar evacuarea gazelor de ardere se face prin cosuri de dispersie.

Nr. crt.	Faza de proces/ Utilaj	Poluant	Echiptament de depoluare	Observatii
Sectia OSB				



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

1	-Tocare aschii – Linia 1 /TOCATOR -Transport aschii / -TRANSPORTOR -Siloz intermediar aschii umede / SILOZ	Pulberi de lemn	Ciclon tip CLA 6-3150 Qv= 60000 mc/h Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) H= 8m; D= ϕ 1 m	Umiditate aschii 85- 90% Randament de retinere 90%
2	-Tocare aschii – Linia 2 /TOCATOR -Transport aschii / -TRANSPORTOR -Siloz intermediar aschii umede / SILOZ	Pulberi de lemn	Ciclon tip CLA 6-3150 Qv= 60000 mc/h Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) H= 8m; D= ϕ 1 m	Umiditate aschii 85- 90% Randament de retinere 90%
3	-Tocare aschii – Linia 3 (rezerva) /TOCATOR -Transport aschii / -TRANSPORTOR -Siloz intermediar aschii umede / SILOZ	Pulberi de lemn	Ciclon tip CLA 6-3150 Qv= 60000 mc/h Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) H= 8m; D= ϕ 1 m	Umiditate aschii 85- 90% Randament de retinere 90%
4	Uscare aschii/ USCATOR ROTATIV + ARZATOR	Pulberi, NO _x , CO, COV(Ctot), Formaldehida din lemn	-Baterie de cicloane (6 buc) -Sistem de epurare UTWS si ESP* -Pentru arzator: -Ciclon pentru separarea si retinerea particulelor de cenusa, aerul fiind ulterior purificat in electrofiltrul (ESP), -Sisteme primare de reducere a NO _x -Controlul si monitorizarea arderii -Cos comun de dispersie aferent instalatei de epurare UTWS si ESP Qv =300000 Nmc/h H= 51m; D= ϕ 2,8 m	Randament de retinere electrofiltru : 99,8% pulberi Uscatorul de aschii este conectat la acelasi electrofiltru (ESP) si acelasi cos de dispersie la care este conectata centrala termica Bio- Intec si presa OSB (presa OSB-dupa trecerea prin scruburul umed Venturi si sistemul UTWS)
5	Sortare + Transport alimentare si evacuare site- 2 buc.	Pulberi de lemn	-Treapta I:Ciclon CLA6-2500, -Trapta a II-a: Filtru textil tip jet-pulse CDRW12-05-3375-03,-Qv=34300 mc/h, -Cos dispersie filtru textil H= 7,5m; D= ϕ 1 m	Randament de retinere pulberi dupa treapta finala: 99,6÷99,9%
6	Amestecare cu adeziv/ INSTALATIE DE AMESTECARE-2 buc	-Pulberi de lemn - CO ₂	-Treapata I: Ciclon CLA 6-2500, -Treapata a II-a: Filtru textil caATec CDRW 12-jet-pulse	Randament de retinere pulberi dupa treapta finala: 99,6÷99,9% Instalatiile de amestecare, formare covor si tivuire sunt conectate in prima treapta de desprafuire la cite un ciclon, dupa care fluxurile de aer sunt dirijate spre Filtru textil caATec CDRW 12-05-jet-pulse, Qv=151770 mc/h Cos dispersie H= 12,8 m; D= ϕ 1,2 m
	Formare covor/ INSTALATIE FORMARE COVOR		-Treapata I-a: CiclonCLA6-3550, -Treapata a II-a: Filtru textil caATec CDRW 12-jet-pulse	
	Tivire covor/ FERASTRAU TIVIRE		-Treapata I: Ciclon CLA 6-2800, -Treapata a II-a: Filtru textil caATec CDRW 12-jet-pulse	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

7	Incalzire ulei presa / INCALZITOR ULEI "GN-Intec" (Combustibil gaz metan) (REZERVA)	-Gaze de ardere provenite de la arderea gazului metan (CO, NO _x , CO ₂ , SO _x , pulberi)	-Qv= 11000 mc/h Cos dispersie H= 24m; D= φ 0,8m	Este utilizata ca rezerva pentru cazul in care se defecteaza centrala Bio-Intec. Arzator performant Procesul de ardere este controlat
8	Incalzire ulei presa / Incalzitorul termic "BIO-Intec" (Combustibil biomasa)	-Gaze de ardere provenite de la arderea reziduurilor lemnoase – coaja (CO, NO _x , pulberi CO ₂ , SO _x , COV)	Instalația nu are un coș de emisie propriu. Conducta de evacuare a gazelor de ardere este conectata la electrofiltrul (ESP) si cosul de dispersie, la care este conectat si uscatorul de aschii	Randament de retinere electrofiltru : 99,8% Procesul de ardere este controlat
9	Presare cover aschii OSB/ Presa placi OSB tip CPS (tehnologie Dieffenbacher)	-Pulberi de lemn -CO ₂ -formaldehida din lemn	- Clopot de exhaustare - Spălarea gazelor reziduale colectate in scrubber tip Ciclon CLA-3550 cu spalator tip VENTURI ,Qv= 90000 mc/h.	Gaze de la presa OSB sunt evacuate la cosul uscatorului de aschii si sunt folosite drept gaz de combustie pentru uscator. Instalația nu are un coș de emisie propriu.
10	Formatizare / INST ALATIE DE FORMATIZARE	-Pulberi de lemn	-Treapata I: Ciclon CLA 6-3150, -Treapata a II-a: Filtru caATEc-tip CDRW-jet-pulse	Randament de retinere pulberi dupa treapta finala: 99,6-99,9% Instalatiile sunt conectate in prima treapta de desprafuire la cite un ciclon, dupa care fluxurile de aer sunt dirijate spre Filtru caATEc-tip CDRW-jet-pulse Qv=104000 mc/h. Cos dispersie H= 12,8m; D= φ 1,6 m
	Tocare placi cu defecte /TOCATOR		-Treapata I :Ciclon CLA 6-3150, -Treapata a II-a: Filtru caATEc-tip CDRW-jet-pulse	
	Frezare lamba si uluc/ FERASTRU		-Treapata I: Ciclon CLA 6-2000, -Treapata a II-a: Filtru caATEc-tip CDRW-jet-pulse	



11	Formatizare / Formatizare longitudinala si transversala / Slefuire	Pulberi	- <i>Instalatia de debitare</i> este conectata la un ciclon tip CLA 2500 (pentru colectare pulberi grosiere) dupa care fluxul de aer este dirijat spre un filtru cu saci jet-pulse tip MION MOSOLE (pentru colectarea pulberilor fine). - <i>Instalatia de slefuire</i> este conectata (pentru colectarea pulberilor fine) la acelasi filtru cu saci jet-pulse tip MION MOSOLE, la care este conectata si instalatia de debitare.	Filtrul este conceput <u>fara cos de dispersie</u> . Datorită desprăfuirii eficiente realizate cu ajutorul filtrului cu saci jet-pulse, aerul curat filtrat, in functie de anotimp si de temperatura de afara, poate fi recirculat (prin canalul de aer recirculat) în hala de producție, sub forma încălzirii și ventilării încăperilor, sau poate fi evacuat in afara halei de productie , (prin guri de refulare). Qv filtru cu saci= 175.000 mc/h (26000 mc/h de la instalatia de debitat +149 600 mc/h de la instalatia de slefuit) Randament de retinere pulberi: 99,6 □ 99,9%
Sectia PAL				
12	Alimentare siloz aschii DS/ SILOZ ASCHII DS	-Pulberi de lemn	-Filtru textil tip JRU 34-3375; Qv= 4290 mc/h; Evacuare filtru H= 25m; D= φ0,3 m	Randament de retinere pulberi: 99,6÷99,9%
13	Alimentare aschii MS/ SILOZ ASCHII MS	-Pulberi de lemn	-Filtru textil tip JRU 34-3375; Qv= 4489 mc/h, Evacuare filtru H= 25m; D= φ0,3m	Randament de retinere pulberi: 99,6÷99,9%
14	Presare la cald/ INSTALATIE DE PRESARE PAL tip Dieffenbacher	Pulberi, -formaldehida din rasina si lemn	-Qv=75000 mc/h; -Cos disp., H=32,5m, D=φ0,78m	-
Incalzire spatii si preparare apa calda menajera:				
15	Centrala termica birouri hala OSB	Gaze de ardere	Cos dispersie H=18m, D=φ 0,4 m	-
16	Centrala termica cladire diferite utilități-2 buc	provenite de la arderea gazului metan (CO, NO _x , CO ₂ , SO _x , pulberi)	-Conducte de evacuare-2 buc H=2.5m, D=φ 0,15 m	-

9.1.2. Emisii difuze

Posibile emisii difuze:

Activitate	Poluanți	Masuri de reducere/prevenire
------------	----------	------------------------------



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

Emisii provenite de la diversele faze de pregătire a materiilor prime din fluxul de fabricare	Pulberi de lemn	<ul style="list-style-type: none"> - Eliminarea tuturor posibilităților de împrăștiere a materiilor prime și materialelor pulverulente pe sol, căi de acces, platforme și eliminarea posibilităților de antrenare a pulberilor de către vânt; - Depozitarea aschiilor se face în silozuri sau containere. - Transportul și vehicularea materialelor între diferite sectoare, exhaustarea particulelor lemnoase, colectarea și dirijarea acestora la buncașul de fibre recuperate, este asigurată prin transport pneumatic. - Menținerea permanentă a stării de curățenie în halele de producție și în incinta societății.
Emisii din utilizarea rasililor	Ingrediente din rasina: pulberi și formaldehida nesemnificativ	<ul style="list-style-type: none"> - Spălarea gazelor reziduale colectate de la presa OSB folosind scrubber Venturi. - Evacuare controlată a emisiilor la fabricarea placilor de PAL, pe cos de dispersie dimensionat corespunzător - Post-combustia gazelor reziduale după spălarea cu apă în scrubber (în sistemul UTWS aferent uscătorului de aschii). - Toate echipamentele utilizate la stocarea și manipularea adezivilor sunt etanșate și sunt supuse unui sistem riguros de urmarire și control.
Emisii de la mijloacele de transport din incinta	CO, NOx, SO ₂ , COV, CO ₂	<ul style="list-style-type: none"> - Pentru reducerea cantității de noxe evacuate se va urmări ca autovehiculele și utilajele să-și mențină parametrii înscrși în cartea tehnică, prin efectuarea la timp a reviziilor tehnice și a reparațiilor.
Emisii accidentale de la rezervorul de motorina	COV	<ul style="list-style-type: none"> - Se va urmări etanșeitatea rezervorului de motorina și integritatea instalațiilor aferente

9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.4. Titularul de activitate are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.5. Titularul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: ACPM și GNM- Comisariatul Județean Brașov, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.8. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

9.1.9. Emisi generatoare de mirosuri:

9.1.9.1. Surse de mirosuri pot fi:

- instalațiile tehnologice;
- zona de depozitare materii prime, materiale și produse finite;
- rampa de descărcare.

9.1.9.2. Măsuri pentru reducerea mirosurilor:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- Operatorul se va asigura că toate operațiile de pe amplasament vor fi realizate astfel încât mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului.
- Operatorul va urmări prevenirea generării mirosurilor la sursă sau reducerea acestora prin sisteme speciale de tratare, în cazul în care acestea nu pot fi prevenite.
- Operatorul va lua măsurile necesare pentru reducerea pe cât posibil a emisiilor fugitive generatoare de miros.
- Operatorul va asigura întreținerea corespunzătoare a echipamentelor montate în exteriorul halelor de producție pentru a preveni emisiile de miros în aer.

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate

Sursa de apa uzata	Poluanti	Metode de colectare/evacuare
Ape uzate menajere.	-Materii in suspensie -CBO5 -CCOCr -Azot amoniacal -Fosfor total -Sulfuri si hidrogen sulfurat -Extractibile cu solventi organici -Detergenti sintetici biodegradabili	Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare ale halelor si constructiilor aferente sunt colectate de retele de canalizare din tuburi PVC cu descarcare intr-un bazin colector de forma circulara echipat cu o statie de pompare ce functioneaza in regim automat cu senzori de nivel. De la statia de pompare, apa este pompata printr-o conducta din PVC pana la un bazin etans vidanjabil. Statia de pompare este echipata cu doua pompe submersibile cu tocator si realizeaza pomparea apei menajere catre bazinul etans vidanjabil. Bazinul vidanjabil 2x50 m ³ este realizat cu radierul si peretii laterali betonati, are un volum util de stocare de 100 m ³ si este prevazut cu capace carosabile pentru vizitare /vidanjare. Vidanjare prin societati autorizate (Se prevede ca in viitor, apele menajere se vor descarca in retea de canalizare centralizata ce este in curs de executie pentru cartierul Stupini).
Ape pluviale de pe constructii	Conventional curate	Sunt colectate prin receptori de terasa precum si prin scocuri si burlane si prin intermediul unei retele de canalizare ape pluviale conventional curate realizate din tuburi beton si PVC sunt descarcate in conducta de beton DN 1000mm, care se deverseaza direct in paraul Timis. Evacuarea finala se face in paraul Timis prin doua conducte de beton cu Dn 1000 mm in lungime de L=cca 350 m fiecare. Traseul conductelor de evacuare subtraverseaza calea ferata Brasov-Sighisoara. Gurile de deversare sunt incastrate in beton iar amonte si aval de gurile de deversare a fost realizata pereerea malului paraului. Pe fiecare din cele doua conducte, la distanta de 8 m inainte de descarcare, sunt amenjate doua camine din beton prevazute cu capace cu rol de camine de prelevare probe.
Apele pluviale provenite de pe platforme si parcuri	-PH -Materii in suspensie -CCOCr -CBO5	Sunt colectate prin guri de scurgere si rigole deschise in sistemul de canalizare pluvial, trecuta prin gratare, separatoarele de hidrocarburi echipate cu element coalescent, denisipatoare, si apoi evacuată in acelasi bazin de retentie si decantare cu capacitatea de 22.344 m ³ .
Apele provenite de la spalarea bustenilor si a platformelor aferente	-Extractibile cu solventi organici -Produce petoliere	Bazinul de retentie si decantare este realizat cu peretii si radierul impermeabilizat si este prevazut cu drum de acces al utilajelor pentru curatare. Dupa bazinul de decantare si retentie, inainte de evacuare, mai sunt realizate inca doua zone de decantare, trecerile intre zone realizandu-se prin diferente de nivel. Evacuarea finala se face in paraul Timis, prin aceleasi doua conducte de beton, descrise mai sus.

9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr.21/21.02.2016, modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 56/08.04.2013, eliberată de Administrația Națională Apele Române, SGA Brasov, sunt următoarele:

Categoria apei	Receptor	Volumul total evacuat	Anual (mii mc)	Q orar maxim
		Zilnic		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

		Maxim (mc)	Mediu (mc)	Minim (mc)		
Menajere	Stație de epurare orășenească (prin vidanjare)	20,60	17,90	0,98	7,52	0,86
Tehnologice si nevoi administrative	pârâul Timiș	210,65	167,32	81,33	76,887	8,77

9.2.3. Pretratere :

Denumire	Detalii
Pretratere ape industriale în amplasament	NU
Statie/sisteme de epurare	DA
Management sedimente rezultate din pretratere	Pe amplasament
Detalii	- nămolul rezultat de la separatoarele de hidrocarburi este stocat temporar în recipiente etanșii ; - sistemului de decantare și epurare ape tehnologice stocheaza nămolul rezultat ca urmare a stropirii bustenilor, spalarea platformelor, spalarea zonelor de circulatie; - slamul umed provenit de la spălarea gazelor de la presă este colectat în recipiente etanșii.
Operator prelucrare sedimente	Namolul si slamul umed decantat/stocat este valorificat/eliminat, dupa caz, cu societati autorizate

Evacuare ape uzate menajere: apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare sunt colectate de rețele de canalizare din tuburi PVC cu diametre cuprinse între Dn = 110 mm și Dn = 50 mm în lungime totală de L = 180 m cu descărcarea într-un bazin colector de formă circulară echipat cu o stație de pompare dotată cu două electropompe submersibile cu tocător ce funcționează în regim automat cu senzori de nivel.

De la stația de pompare, apele uzate menajere sunt pompate prin conductă din PVC cu Dn = 200 mm în lungime de L = 320 m până la un bazin etanș vidanjabil cu $V_{util} = 100 \text{ m}^3$. Bazinul vidanjabil este realizat cu radierul și pereții laterali betonați, 2 construcții cilindrice a 50 m^3 fiecare, ce comunică între ele și este prevăzut cu capace carosabile pentru vizitare/vidanjare. Apele uzate menajere sunt vidanjate periodic în baza contractului de prestări servicii vidanjare.

În vederea racordării la rețeaua de canalizare ape uzate menajere existentă pe DN13 societatea a obținut Decizia etapei de încadrare nr. 71/28.02.2017 emisă de APM Brașov pentru proiectul „*Racordare canalizare menajera la rețeaua municipală (extindere rețea canalizare și racord canalizare)*”.

Evacuare ape uzate utilizate în scop tehnologic și alte scopuri administrative:

- apele uzate rezultate de la stropirea buștenilor și spălarea platformelor sunt colectate prin rigole perimetrare prevăzute cu grătare de reținere a plutitorilor racordate la rețeaua de canalizare ape pluviale posibil impurificate, sunt decantate în sistemul de decantare cu $V = 22344 \text{ m}^3$ și sunt evacuate împreună cu apele pluviale în pârâul Timiș prin 2 conducte de evacuare;

- apele uzate rezultate de la stropirea și spălarea spațiilor de circulație sunt colectate prin sistemul de canalizare ape pluviale, sunt decantate în același sistem de decantare și sunt evacuate împreună cu apele pluviale în pârâul Timiș;

- apele uzate rezultate în urma efectuării probelor la sistemul de incendiu sunt colectate prin sistemul de canalizare ape pluviale convențional curate și sunt evacuate în pârâul Timiș;

- apele uzate rezultate de la spălarea gazelor reziduale colectate de la presa de OSB sunt decantate și recirculate;

Evacuarea apelor pluviale:

Apele pluviale convențional curate de pe construcții sunt colectate prin receptori de

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



terasă, prin scocuri și burlane și prin intermediul unei rețele de canalizare ape pluviale convențional curate realizată din tuburi PVC cu diametre cuprinse între Dn 300 și Dn 1200 mm în lungime totală de 2000 m, sunt descărcate într-un canal închis cu $l = 1,0$ m și lungimea de $L = 260$ m amplasat pe latura estică a incintei. În capătul aval al canalului, apele sunt preluate prin conductă din PVC Dn 1200 cu lungime de $L = 71$ m și apoi prin o conductă din beton în lungime de $L = 350$ m, se realizează descărcarea în pârâul Timiș.

Apele pluviale posibil impurificate de pe platformele asfaltate și din zona parcarilor sunt colectate de guri de scurgere și rigole și sunt descărcate în bazinul de retenție/decantare.

Apele pluviale din zona depozitului de bușteni sunt colectate de rigole perimetrice prefabricate prevăzute cu grătare carosabile și sunt descărcate după trecerea lor prin grătare de reținere a plutitorilor în sistemul de decantare cu $V = 22.344$ m³. $Q_{pt} = 3.754$ l/s.

După decantare, apele pluviale posibil impurificate împreună cu apele pluviale convențional curate și apele tehnologice epurate, din sistemul de decantare sunt evacuate în pârâul Timiș printr-un canal deschis cu $l = 2,5$ m în lungime de $L = 197$ m și printr-o conductă din beton cu Dn 1000 mm în lungime de $L = 350$ m.

Gura de deversare este încastrată în beton iar amonte și aval malul pârâului este pereat cu piatra de râu. Pe fiecare din cele două conducte, la distanța de 8 m înainte de descărcare sunt amenajate două cămine din beton cu rol de cămine prelevare probe. $Q_{cc} = 1296$ l/s.

Volume de ape pluviale evacuate: ~ 2,840 m³/zi; anual: 1036,60 m³/zi.

Detalii tehnice și de proces pentru sistemele de preepurare ape uzate

Sistemul de decantare cu dimensiunile de 80,0x49,0x5,7 m și cu capacitatea de $V = 22344$ m³ ce realizează epurarea apelor pluviale și tehnologice de spălare asigură limpezirea/decantarea apelor și limitarea debitului evacuat la ape mari la $Q_{zi\ max\ ev} = 1.200$ l/s.

Sistemul este prevăzut cu trei zone de decantare/separare, este realizat cu pereții și radierul impermeabilizați iar trecerile între compartimente se realizează prin diferențe de nivel.

Principiu de funcționare: primul compartiment este în permanență plin la cota 514,35 (nivelul minimal), cele 3 șibăre de plăci Dn 700 mm sunt deschise. În caz de ploaie, crește nivelul apei în bazin și sonda realizează închiderea celor 3 șibăre. Nivelul apei crește până la cota de 516,00 (1,65m). În acest moment pornesc preaplinurile de decantare 17 x Dn 200 mm și eliberează 1.200 l/s în canalul deschis. Pentru stocare bazinul mai are la dispoziție 50 cm. Preaplinul de avarie pornește de la cota 516,50 m. După ploaie nivelul apei rămâne la cota de 516,00 m. Dacă sonda nu mai înregistrează nici o variație a nivelului apei începe faza de decantare a conținutului din bazin, care durează 30 de min. După această perioadă cele 3 șibăre se deschid din nou încet. Nivelul apei din bazin scade iar până la cota 514,35 (Wsp min) și este pregătit pentru următoarea ploaie.

Separatorul de hidrocarburi OLEOPASS TN20/160 amplasat pe rețeaua de canalizare ape pluviale potențial impurificate. este o construcție din beton armat de formă cilindrică prevăzut cu capace carosabile, compus din compartiment de separare nămol și compartiment de hidrocarburi, echipat cu element coalescent, opritor de difuzie cu regulator plutitor și loc pentru prelevat probe. Capacitatea totală este de $V = 6.785$ l din care compartiment de nămol cu $V = 5.000$ l și compartiment hidrocarburi cu $V = 759$ l.

Separatorul de hidrocarburi OLEOPATOR K-TN 6-10 (Q = 10 l/s) amplasat pe rețeaua de canalizare ape pluviale potențial impurificate este o construcție de formă cilindrică din beton armat compusă din compartiment de separare nămol și compartiment de hidrocarburi echipat cu element coalescent, opritor de difuzie cu regulator cu plutitor și loc pentru prelevat probe. Capacitatea totală este de $V = 3224$ l din care compartiment de nămol cu $V = 2500$ l și capacitate compartiment hidrocarburi cu $V = 560$ l.

9.2.4. Tratare:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Denumire	Detalii
Tratare ape industriale în amplasament	NU

9.2.5. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.6. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

9.3. Emisii în sol , ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

Surse posibile de poluare care ar produce un impact negativ asupra solului și a apelor subterane ar putea fi:

- desfășurarea de activități pe suprafețe neimpermeabilizate;
- manipularea necorespunzătoare de materiale, materii prime și auxiliare;
- depozitarea necorespunzătoare a amestecurilor/substanțelor periculoase;
- transferul necorespunzător al amestecurilor/substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalațiile de exploatare;
- deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic;
- defectiuni ale infrastructurii: rețele de canalizare, sisteme de preepurare și bazine de stocare; conducte, cămine și guri de vizitare, rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale;
- cantități insuficiente de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, specifice pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
- managementul necorespunzător al deșeurilor: stocare/manevrare necorespunzătoare ;

9.3.2. Măsurile pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

- depozitarea amestecurilor/substanțelor periculoase se va realiza în recipientii/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- transferul amestecurilor/substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalațiile de exploatare se va realiza prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al: rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
- desfășurarea activității numai pe suprafețe betonate;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare se va realiza numai în zonele desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- infrastructura fi verificată periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- se va asigura pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
- elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare, rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie;
- deșeurile generate pe amplasament și cele colectate vor fi stocate în spații special amenajate, închise, în recipienti etanși, după caz.

In vederea preintampinării poluării solului și apelor subterane:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- activitatea de productie unde sunt utilizate substante periculoase relevante se desfasoara la interior, suprafata fiind betonata in intregime;
- eventualele scurgeri accidentale de solutii cu continut de amestecuri/substante periculoase sunt colectate in cuve de retentie;
- depozitarea adezivilor, intaritorului si a altor aditivi utilizati la incleierea aschiilor se face in rezervoare supraterane etanse, amplasate in hala de adezivare prevazuta cu pardoseala rezistente la actiunea substantelor chimice; rezervoarele de depozitare sunt amplasate in baze de colectare impermeabilizate, care nu comunica cu retea de canalizare;
- descarcarea amestecurilor/substantelor periculoase din cisterne in rezervoarele de stoc se executa cu pompe specifice fiecarui tip de produs;
- pentru a preveni supraincarcarea, rezervoarele sunt prevazute cu indicator de nivel si sistem automat de control pentru operatiunile de umplere si golire a produselor, ceea ce asigura siguranta la descarcarea din cisterne, iar eventualele scurgeri accidentale, nesemnificative vor fi colectate cu substante absorbante, conform prescriptiilor indicate in fisele tehnice cu date de securitate;
- solutiile de adezivare sunt dozate cu instalatii complet automatizate, pompe de dozare, aparatura de masurare nivel, debite, etc., iar injectarea acestora in masinile de incleiat se face automatizat, cu circuite inchise, separat pentru fiecare tip de substanta;
- rezervoarele, pompele si masinile de incleiat sunt dotate cu cuve de retentie a eventualelor scurgeri accidentale, care nu sunt racordate la retea de canalizare a platformei; pardoselile sunt de tip special, rezistente la coroziunea mediilor vehiculate;
- presele, care utilizeaza termouleiul ca agent termic, au cuvele protejate;
- statia de incinta pentru alimentarea cu motorina a mijloacelor de transport intern are in dotare un rezervor suprateran, etans, prevazut cu pereti dubli, cuva de retentie si protectie PSI;
- exista *Plan lucrari de intretinere periodica ale instalatiilor*, care are in vedere întreaga structură a rezervoarelor si a cuvelor de retentie si un program de intretinere periodica a rezervoarelor de stocare;
- materialele si deseurile periculoase sunt depozitate in incaperi special amenajate inchise sau in rezervoare care asigura etanseitatea; pardoseala depozitelor este rezistenta la actiunea substantelor toxice si periculoase, iar depozitul de deseuri periculoase este prevazut cu cuve de retinere pentru eventualele scurgeri accidentale.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație.

10.1.2. Emisii din surse dirijate

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile, caracteristicilor tehnice ale instalațiilor și condițiilor locale de mediu:

Activitate IED	Denumire si descriere cos	Poluant	UM	VLE	Conditii de referință	Valori de referinta (valori medii pe perioada de prelevare)
6.1, c)	S1: Cos comun de dispersie aferent instalatei de epurare UTWS si ESP(filtru	COV/COT	mg/Nmc	150	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa,	Ord.462/1993, Anexa 7, coroborat cu BAT 17, Tab.1, Tab.2
		Formaldehida	mg/Nmc	20		
		Pulberi	mg/Nmc	20		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

	electrostatic) Sursa: Instalatie de uscare aschii Presa OSB (dupa trecerea prin scruberul Venturi si UTWS) Instalatie incalzire ulei termic "Bio-Intec" H= 51m; D= ϕ 2,8 m	NOx	mg/Nmc	250	-gaz uscat - 18% O ₂ de referinta	
		HCl	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat - 18% O ₂ de referinta	BAT 14 coroborat cu Ord.462/1993, Anexa 1, pct.5.1 si 6.1
		HF	mg/Nmc	5		
		Metale		5		
		Cd + Hg	mg/Nmc	0,2		
		As		1		
		Pb+Cr+Cu+Zn		5		
		PCDD/F*	mg/Nmc	*		*Se va stabili valoarea limita de referinta, dupa efectuarea unei determinari in primele 6 luni, de la emiterea AIM rev.
1.1	S2: Cos dispersie centrala termica «Gn- Intec » (REZERVA) H= 24m; D= ϕ 0,8 m (gaz)	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat 3%O ₂ de referinta	Ord.462/1993, Anexa 2, pct.4.1
		CO	mg/Nmc	100		
		NOx	mg/Nmc	350		
		SO2	mg/Nmc	35		
6.1, c)	S3: Cos dispersie aferent instalatie de presare placi tip PAL H= 32,5m; D= ϕ 0,78 m (biomasa)	COV/COT	mg/Nmc	100	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 19, Tab.3
		Formaldehida	mg/Nmc	15		
		Pulberi	mg/Nmc	15		
6.1, c)	S4: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.1 OSB H= 8m; D= ϕ 1 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4
6.1, c)	S5: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon+filtru textil) Sursa: site, transportoare H= 7,5m; D= ϕ 1 m	Pulberi	mg/Nmc	5		
6.1, c)	S6: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (cicloane+filtru textil) Sursa: instalatie de amestecare, instalatie formare covor, ferastrau tivire H= 12,8 m; D= ϕ 1,2 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4
6.1, c)	S7: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (cicloane+ filtru textil) Sursa: instalatie de formatizare, tocător placi cu defecte, ferăstrău H= 12,8m; D= ϕ 1,6 m	Pulberi	mg/Nmc	5		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

6.1, c)	S8: Gura de evacuare - instalatie de desprafuire (filtru textil) Sursa: siloz alimentare aschii DS (PAL) H= 25m; D= ϕ 0,3 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4
6.1, c)	S9: Gura de evacuare - instalatie de desprafuire (filtru textil) Sursa: siloz alimentare aschii MS (PAL) H= 25m; D= ϕ 0,3 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4
1.1	S11: Cos dispersie centrala termică birouri hală OSB H= 18m; D= ϕ 0,4 m	Pulberi CO NO _x SO ₂	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc	5 100 350 35	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat 3%O ₂ de referinta	-Ord.462/1993, Anexa 2, pct.4.1
1.1	S12: Conducta de evacuare centrală termică clădire utilități nr.1 H= 2,5m; D= ϕ 0,15 m	Pulberi CO NO _x SO ₂	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc	5 100 350 35	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat 3%O ₂ de referinta	-Ord.462/1993, Anexa 2, pct.4.1
1.1	S13: Conducta de evacuare centrală termică clădire utilități nr.2 H= 2,5m; D= ϕ 0,15 m	Pulberi CO NO _x SO ₂	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc	5 100 350 35	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat 3%O ₂ de referinta	-Ord.462/1993, Anexa 2, pct.4.1
6.1, c)	S14: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.2 OSB H= 8m; D= ϕ 1 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4
6.1, c)	S15: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.3 OSB REZERVA H= 8m; D= ϕ 1 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4

Alte conditii de functionare decat cele normale: nu este cazul

10.2. Calitatea aerului

10.2.1. Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită la imisie stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

10.3. Apa

10.3.1. Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



prezenta autorizație și în autorizația de gospodărire a apelor.

10.3.2. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate

Conform Autorizației de gospodărire a apelor nr. 21/21.02.2016, modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr.56/08.04.2013, eliberată de Administrația Națională Apele Române, SGA Brașov valorile limita pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate epurate, înainte de evacuarea lor în paraul Timis se vor încadra în limitele indicate în tabelul următor:

Loc prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	CMA	UM
Cele doua camine de prelevare probe, amplasate inainte de gurile de evacuare in paraul Timis	Ape pluviale conventional curate, pluviale epurate, utilizate in scop tehnologic si alte scopuri administrative epurate	pH	6,5-8,5	U.pH
		suspensii	35	mg/l
		CBO ₅	10	mg/l
		CCOCr	40	mg/l
		Substante extractibile cu solventi organici	10	mg/l

Concentrații maxime admise pentru apa subterană:

Conform Ord. MMSC nr. 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România, valorile de prag la nivelul corpului de apă subterană ROOT002 "Depresiunea Brașov" se vor încadra în limitele menționate în tabelul următor:

Corpul de apă subterană	NH(4) (mg/l)	Cl (mg/l)	SO(4) (mg/l)	NO(2) (mg/l)	PO(4) (mg/l)	Cr (mg/l)	Ni (mg/l)	Cu (mg/l)	Zn (mg/l)	Cd (mg/l)	Hg (mg/l)	Pb (mg/l)	As (mg/l)
ROOT02 Depresiunea Brașov	1,6	250	250	0,5	0,5	0,05	0,02	0,1	5,0	0,005	0,001	0,01	0,01

10.4. Sol

10.4.1. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și completările ulterioare.

10.4.2. Valori admise pentru sol:

Indicator de calitate	Valori normale [mg/kg substanța uscată]	Folosința mai puțin sensibilă	
		Praguri de alertă [mg/kg substanța uscată]	Praguri de intervenție [mg/kg substanța uscată]
Total hidrocarburi din petrol	< 100	1.000	2.000

10.5. Zgomot

10.5.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de **65 dB(A)**, la valoarea curbei de zgomot **CZ 60 dB**, conform STAS 10009/88- Acustica în construcții- Acustica urbană- limite admisibile ale nivelului de zgomot.

10.5.2. La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentul autorizat nu va depăși nivelul admis: **de 55 dB și curba de zgomot Cz 50 în perioada de zi și 45 dB și curba de zgomot Cz 40 în perioada nopții**, conform OM nr. 119/ 2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu excepția cazului în care zgomotul de fond depășește aceste valori.

10.5.3. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

10.5.4. Operațiile generatoare de zgomot se vor desfășura numai în secțiile sau zonele special destinate acestora.

10.5.5. Înaintea instalării utilajelor și echipamentelor noi, titularul de activitate va demonstra



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

autorității de mediu respectarea nivelului echivalent de zgomot și vibrații prevăzute de lege.

10.5.6. Se vor respecta prevederile H.G. 321/2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental, republicată cu modificările și completările ulterioare.

10.5.7. Se va asigura întreținerea corespunzătoare a echipamentelor montate în exteriorul halelor de producție pentru a preveni creșterea nivelului de zgomot ambiental.

10.5.8. Titularul activității se va preocupa în permanență de monitorizarea și reducerea nivelului de zgomot pentru a reduce disconfortul locuitorilor din zonele rezidențiale.

10.5.9. Se vor evita în timpul nopții, pe cât este posibil operațiile de transport, care pot mări nivelul de zgomot;

10.5.10. Se vor evita în timpul nopții orice alte activități în afara secțiilor de producție.

10.5.11. Transportul biomasei colectate se va efectua astfel încât să nu ducă la depășirea valorilor limită impuse în prezenta autorizație de mediu.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1. Deșeuri produse

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursa generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod* operațiune	Denumire operațiune
0	1	2	3	4	5	6	7	8
Deșeuri de la pregătirea materiei prime (decojire, tocare, insilozare)								
1	03 01 01	Deșeuri de scoarta	Decojire	13.908	t/an	Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca altă sursă de energie.
2	03 01 05	Deșeuri de rumegus și aschii	Tocare	2.375	t/an	Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca altă sursă de energie.
3	03 01 05	Deșeuri de praf** de lemn	Tocare, uscare și sortare praf/aschi**	16.049	t/an	Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca altă sursă de energie.
Deșeuri rezultate din procesul de ardere al biomasei								
4	10 01 01	Cenușa de vatră, zgura și praf de cazan	Arderea biomasei	18.000	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11.
Deșeuri rezultate din procesul de adezivare								
5	08 04 10	Deșeuri de adezivi și cleiuri	Adezivare	33	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11.
Deșeuri rezultate din procesul de presare								



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

6	03 01 05	Deseu de placi pe baza de lemn OSB si PAL (rebuturi)	Presare, control	12	t/an	Valorificare	R12 R3	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. Reciclarea/valorificarea substanțelor organice
7	10 01 19	Deseuri de la spalarea gazelor	Epurare emisii presa OSB	1	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
Deseuri rezultate din procesul de finisare al placilor de OSB								
8	03 01 05	Deseuri de praf** de lemn	finisare placi OSB**	162	t/an	Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca alta sursa de energie.
9	08 01 16	Nămoluri apoase cu continut de vopsele si lacuri	Activitati de productie sigilat cant OSB	20	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
Deseuri rezultate din activitati de intretinere, reparatii si activitati administrative								
10	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor de transmisie si de ungere	Intretinere si reparatii	2600	l/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
11	16 01 17	Metale feroase	Intretinere si reparatii	52	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
12	16 01 03	Anvelope scoase din uz	Intretinere si reparatii	0,5	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

13	16 06 01*	Baterii cu plumb	Intretinere si reparatii	0,3	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
14	08 03 17*	Deșeuri de tonere de imprimante	Activitati administrative	0,15	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
15	16 02 16	Componente demontate din echipamente casate	Intretinere si reparatii	0,4	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
16	12 01 15	Namoluri de la masini unelte	Intretinere	25	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
17	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie	Intretinere si reparatii	11	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
18	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	Intretinere si reparatii	45	t/an	Valorificare	R12	Reciclarea/valorificarea altor materiale anorganice
19	16 01 07*	Filtre de ulei	Intretinere si reparatii	0,5	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

20	20 03 04	Namol din bazinele vidanjabile	Colectare ape uzate menajere	3.800	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
21	13 05 02*	Namoluri de la separatoarele de hidrocarburi	Preepura-re ape uzate pluviale	1	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
22	16 01 22	Componente fara alta specificatie	Intretinere si reparatii	3,5	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
23	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari	Intretinere si reparatii	5	mc/ an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
24	16 01 19	Materiale plastice	Intretinere si reparatii	11	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
25	15 01 01	Ambalaje de hartie si carton	Activitati de productie si administrative	13	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
26	15 01 02	Ambalaje din materiale plastice	Activitati de productie si administrative	10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Braşov

Str.Politehnicii, nr.3, Braşov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

27	15 01 03	Ambalaje din lemn netratate	Activitati de productie si administrative	1,8	t/an	Valorificare	R1 R12 R3	Intrebuintare drept combustibil sau ca alta sursa de energie. Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11 Reciclarea/valorificarea substantelor organice
28	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	Activitati de productie si administrative	0,85	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11
29	07 01 04*	Alti solventi organici, lichide de spalare si solutii muma (Toluen uzat)	Teste de laborator	63	litri/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11
30	03 01 04*	Rumegus, aschii cu continut de substante periculoase	Teste de laborator	0.015	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11
31	20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	Activitati de productie si administrative	150	mc/an	Eliminare	D5	Depozite special construite
32	13 02 08*	Alte uleiuri de motor, de transmisie si de ungere	Activitati de productie	10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11
33	20 01 21*	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Activitati de productie si administrative	0,2	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

34	20 01 36	Echipamente electrice si electronice casate	Activitati de productie si administrative	1	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11
----	----------	---	---	---	------	--------------	-----	--

* **codurile operatiilor de valorificare/eliminare** au fost incadrate in conformitate cu: Anexa nr. 2 si Anexa nr. 3 a Lg. nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicata, cu modificarile si completarile ulterioare;

** in conformitate cu concluziile "**Rapoartului de caracterizare si interpretare 3 deseuri de material lemnos rezultate din activitatea de productie a placilor OSB**", intocmit de societatea WESLING ROMANIA SRL Targu Mures, ca urmare a determinarilor efectuate pe probe prelevate din deseurile lemnoase rezultate din activitatea de productie a placilor OSB, respectiv: **deseu de material lemnos rezultat in urma decojirii bustenilor de diferite esente (biomasa), deseu de praf de lemn provenit din operatiile de tocare, uscare si sortare praf/aschii (deseu de praf neadezivat) si amestec de deseu de praf adezivat si neadezivat rezultat din procesul de aspiratie a tuturor liniilor de fabricatie OSB, "deseul de praf amestecat (adezivat cu neadezivat) – cod 03 01 05 este asimilabil, prin valorile indicatorilor sai de calitate, cu biomasa introdusa in Centrala Termica dedicata"**

11.2. Deșeuri colectate/stocate temporar

Societatea va colecta biomasa asa cum este definita de art.3 literele: bb(1), bb(2.1) si bb(2.4) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, respectiv:

bb(1) produsele de natură vegetală provenite din agricultură sau activități forestiere, care pot fi folosite drept combustibil în scopul recuperării conținutului lor energetic;

bb(2) următoarele deșeuri:

bb(2.1) deșeuri vegetale din agricultură și activități forestiere;

bb(2.4) deșeuri de plută;

Nr. crt.	Cod dese	Denumire dese	Sursa generatoare	Cantitate	UM	Operatiune valorificare/eliminare	Cod* operatiune	Denumire operatiune
0	1	2	3	4	5	6	7	8
Deseuri de lemn colectate								
1	02 01 03	Deseuri de tesuturi vegetale	Deseuri din agricultura si silvicultura	361504,2	t/an	Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca alta sursa de energie.
2	02 01 07	Deșeuri din exploatarea forestieră	+ Deseuri de la prelucrare primara a lemnului			Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca alta sursa de energie.
3	03 01 01	Deseuri de scoarta si pluta				Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca alta sursa de energie.
4	03 01 05	Deseuri de rumegus, talas, aschii				Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca alta sursa de energie.

Stocarea deșeurilor colectate se face pe platforma betonata amenajata, ingradita cu pereti de lemn rotund si in doua buncare de stocare acoperite, amplasate langa alimentarea arzatorului pe biomasa (cu puterea nominala maxim furnizata de 60 MW).

11.3. Deșeuri tratate: nu este cazul.

11.4. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitandu-se sau reducându-se impactul asupra mediului.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

11.5. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

11.6. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.7. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legii nr. 211/2011 *privind regimul deșeurilor*, republicata, cu modificările și completările ulterioare. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.8. Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii - vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

- HG. 166/2004 modificată și completată cu HG 989/2005 privind aprobarea proiectului „Dezvoltarea sistemului de colectare a deșeurilor de ambalaje PET postconsum în vederea reciclării”, cu modificările și completările ulterioare;
- HG. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;

11.9. În conformitate cu H.G.124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, cu modificările și completările ulterioare, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din art.13 „*Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.*” Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.

11.10. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

11.11. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

Instalația nu intră sub Directiva SEVESO

12.1. Amplasamentul intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Operatorul deține un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
- Planul rețelelor de canalizare;
- Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
- Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.2.2. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.3.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.3.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.3.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.3.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.



13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite ACPM să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.8. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

Activitate IED	Denumire si descriere cos	Poluant	Tip monitorizare	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza*	Perioada de mediere	Conditii de referință
6.1, c)	S1: Cos comun de dispersie aferent instalatei de epurare UTWS si ESP Sursa: Instalatie de uscare aschii Presa OSB Instalatie încălzire ulei termic "Bio-Intec" H= 51m; D= ϕ 2,8 m	COV/TOC	Discontinua	o data la fiecare 6 luni	EN 12619 US EPA M316 EN 13284-1 EN 14792	Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat - 18% O ₂ de referinta
		formaldehida					
		Pulberi	Discontinua	o data la fiecare 6 luni	EN 1911		
		NOx					
		HCl	Discontinua	o data la fiecare 6 luni	ISO 15713		
		HFI					
Metale: As, Pb, Cd, Cr, Cu, Hg, Zn	Discontinua	o data pe an	EN 13211 pentru Hg; EN 14385 pentru celelalte metale				
	PCDD/F	Discontinua	o data pe an Dupa stabilirea valorii de referinta	EN 1948, partile 1,2 si 3			
1.1	S2: Cos dispersie centrala termica «Gn-Intec» (REZERVA) H= 24m; D= ϕ 0,8 m pe gaz de 8,1	CO	Discontinua	Anual (in perioada de functionare)	EN 15058	Perioada de esantionare Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat 3%O ₂ de referinta
	NOx	EN 14792					
6.1, c)	S3: Cos dispersie aferent instalatie de presare placi tip PAL H= 32,5m; D= ϕ 0,78 m	COV/TOC	Discontinua	O data la fiecare 6 luni	EN 12619	Perioada de esantionare Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
	formaldehida	US EPA M316					



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

	biomasa	Pulberi			EN 13284-1	Perioada de esantionare	
6.1, c)	S4: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.1 OSB H= 8m; D= ϕ 1 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S5: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon+filtru textil) Sursa: site, transportoare H= 7,5m; D= ϕ 1 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S6: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (cicloane+filtru textil) Sursa: instalatie de amestecare, instalatie formare covor, ferastrau tivire H= 12,8 m; D= ϕ 1,2 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare**	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S7: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (cicloane+ filtru textil) Sursa: instalatie de formatizare, tocător placi cu defecte, ferăstrău H= 12,8m; D= ϕ 1,6 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare**	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S8: Gura de evacuare - instalatie de desprafuire (filtru textil) Sursa: siloz alimentare aschii DS (PAL) H= 25m; D= ϕ 0,3 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare**	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S9: Gura de evacuare - instalatie de desprafuire (filtru textil) Sursa: siloz alimentare aschii MS (PAL) H= 25m; D= ϕ 0,3 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare**	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S14: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.2 OSB H= 8m; D= ϕ 1 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat



6.1, c)	S15: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.3 OSB REZERVA H= 8m; D= ϕ 1 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
---------	--	---------	-------------	-------	------------	-------------------------	---

Nota: * Pentru efectuarea determinarilor se vor aplica metodele de analiza descrise in standardele in vigoare la momentul efectuării incercărilor. Se pot aplica alte standarde internaționale sau naționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, continutul in umiditate, viteza și temperatura gazelor.

13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

13.2.1.3. Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalulate pentru condiții standard, 293K și 101,3 kPa.

13.2.2. Monitorizarea calității aerului - Operatorul va măsura, prin metode standardizate, nivelul poluanților în aer conform condițiilor stabilite în tabelul de mai jos:

Punct de prelevare	Poluant	Tipul de monitorizare si frecvența	Metodă de analiza*
In zona cu receptori sensibili (zona rezidentiala)	PM10	In cazul reclamatiilor	EN 12341

Nota: * Pentru efectuarea determinarilor se vor aplica metodele de analiza descrise in standardele in vigoare la momentul efectuării incercărilor. Se pot aplica alte standarde internaționale sau naționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

13.2.2.2. Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea masuratorilor pe directia predominanta a vantului cu determinarea unei valori de fond (ex. se va determina simultan concentratia poluantului, amonte si aval (in zona rezidentiala) de amplasament, pe directia predominanta a vantului);
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea apei

Loc prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză*
Cele doua camine de prelevare probe, amplasate inainte de gurile de evacuare in paraul Timis	Ape pluviale conventional curate, pluviale epurate, utilizate in scop tehnologic si alte scopuri administrative epurate	pH suspensii CBO ₅ CCOCr Substante extractibile cu solventi organici	Discontinua	Trimestrial	SR ISO 10523/2012 Met HACH SRENISO1899-1/2003(d) SR ISO 6060/1996 SR 7587/1996

Nota: * Pentru efectuarea determinarilor se vor aplica metodele de analiza descrise in standardele in vigoare la momentul efectuării incercărilor. Se pot aplica alte standarde internaționale sau naționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

13.4. Monitorizarea pânzei freactice: prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr.21/21.02.2016, modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 56/08.04.2013, eliberată de Administrația Națională Apele Române, SGA Brasov nu au fost impuse puturi de monitorizare a panzei freactice, iar conform Legii apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare, pentru acest tip de activitate nu se impune monitorizarea panzei freactice.

13.5. Monitorizarea solului:

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză*
Zona verde adiacenta rezervorului de motorina	30 cm	Hidrocarburi totale din petrol (THP)	Discontinua	o data la 10 ani	SR 13877

Nota: * Pentru efectuarea determinarilor se vor aplica metodele de analiza descrise in standardele in vigoare la momentul efectuării incercărilor. Se pot aplica alte standarde internaționale sau naționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

13.6. Monitorizare tehnologică

13.6.1 Operatorul are obligația să monitorizeze parametri tehnologici specifici fluxului tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.6.2. Parametri tehnologici monitorizati/frecventa de monitorizare a acestora:

Se va asigura tinerea sub control a tuturor proceselor/activitatilor din cadrul societatii, din punct de vedere al aspectelor de mediu generate in situatii normale si anormale de functionare, precum si in situatii de urgenta potientiale.

Instalatii	Parametrii tehnologici monitorizati	Frecventa de monitorizare
Instalatie de uscare aschii	Debitul combustibilului in arzatoare Debitul aerului de combustie în arzător Temperatura din camera de ardere Depresiunea din camera de ardere Debitul si temperatura aerului cald în uscător (intrare/iesire) Debitul/viteza de trecere a aschiilor prin uscător Umiditatea aschiilor (intrare/iesire) Cantitatea de aschii (necesara/disponibila) Tempera echipamentelor tehnologice Sisteme automatizate de detectie si stingere incendii Numarul orelor de functionare al arzatoarelor	Permanent
Presare	Cantitatea pe traseul covorului de formare a plăcilor Umiditatile pe traseul covorului de formare a plăcilor Temperaturile pe traseul covorului de formare a plăcilor Uniformitatea distribuirii aschiilor Temperatura si debitul uleiului diatermic Presiunea uleiului diatermic Presiunea exercitată de tamburi asupra covorului Viteza/timpul de trecere a covorului de aschii prin presa Tempera echipamentelor tehnologice Sisteme automatizate de detectie si stingere incendii	Permanent
Filtre textile	Pierdere de presiune pe filtru jet pulse	Permanent



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

Hala adezivare	Nivel rezervoare Temperaturi si presiuni in rezervoare Temperaturi si presiuni pe pompe Temperaturi si presiuni pe instalatiile de transport Debitul, temperatura si presiunea materiilor prime utilizate Sistem automatizat de urmarire/dozare Sisteme automatizate de detectie si stingere incendii	Permanent
Scruber Venturi	Temperatura gazelor Presiunea gazelor Temperatura apei de spalare Debitul apei de spalare	Permanent
Electrofiltru	Debitul amestecului de aer la intrarea în electrofiltru Temperatura amestecului de aer la intrarea în electrofiltru Subpresiunea amestecului de aer la ieșirea din electrofiltru Pierdere max. de presiune a electrofiltrului Tensiunea de incarcare Temperatura izolatoarelor	Permanen
UTWS	Debitul si temperatura gazelor de ardere la schimbătorul de căldură Pierdere de presiune	Permanent
Cicloane	Presiune, presiune diferentiala, temperatura	Permanent
Linii pregatire aschii lemnoase umede	Numarul orelor de functionare	Permanent

13.7. Monitorizarea deșeurilor

13.7.1. Deșeuri tehnologice

13.7.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare.

13.7.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate ACPM, ca parte a RAM.

13.7.2. Deșeuri colectate

13.7.2.1 Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de colectarea biomasei și a deșeurilor asimilabile biomasei, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele generatorului de deșeuri și detaliile de atestare și de autorizare a activității acestuia;
- detalii privind modul de gestionare a acestora;

Aceste date trebuie raportate ACPM, ca parte a RAM.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

13.8. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Raportarea datelor referitoare la ambalaje introduse pe piața se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate*	UM	Operație
Plastic	Folie, banda plastic, saci, cuburi IBC	74,43	t/an	Produsele rezultate în urma procesului de producție sunt ambalate și sunt livrate partenerilor interni cu care societatea are relații comerciale
Hartie și carton	Protecții, cutii	196,47	t/an	
Metal	Banda metalică	3,43	t/an	
Lemn	Traverse lemn, cutii, paleti	1.330,21	t/an	

13.9. Monitorizare zgomot

Punct de prelevare	Parametru	Tipul de monitorizare și frecvența	Metodă de analiză*
În zona cu receptori sensibili (zona rezidențială) str. Baciului	L_{eq} -nivelul de presiune acustică, continuu echivalent, ponderat A, în dB(A), din mediul ambiant exterior, perioada de zi și noapte	În cazul reclamațiilor semestrial	STAS 6161/3 STAS 6161/1 SR ISO 1996:1 SR ISO 1996:2

Nota: * Pentru efectuarea determinărilor se vor aplica metodele de analiză descrise în standardele în vigoare la momentul efectuării încercărilor. Se pot aplica alte standarde internaționale sau naționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

13.10. Monitorizare miros – se va monitoriza COV/TOC în emisie, conform punctului 13.2.1.

13.11. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

13.11.1. Operatorul va realiza monitorizarea substanțelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite.

13.12. Monitorizarea post – închidere

13.12.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

Lucrările constau, în general, în efectuarea unor operații de dezafectare într-o anumită ordine astfel încât acțiunea să se desfășoare în condițiile neafectării mediului înconjurător și în deplină siguranță pentru cei ce efectuează aceste operații.

Materialele periculoase vor fi îndepărtate primele, în vederea reducerii riscurilor pentru operator și pentru a nu exista riscul amestecării cu deșeurile nepericuloase/reciclabile.

După recuperarea eventualelor materiale periculoase, se vor demonta toate elementele care pot fi reutilizate. Materiale care din punct de vedere tehnic sau economic nu se mai pot valorifica vor fi eliminate cu societăți autorizate din punct de vedere al protecției mediului.

Pentru dezafectare se vor parcurge următoarele etape:

- deconectarea tuturor instalațiilor de alimentare cu energie electrică, gaz metan, apă, agent termic ;
- golirea instalațiilor existente pe amplasament, a bazinelor și traseelor de conducte, inclusiv cămine de vizitare și spălarea acestora;
- transportul oricărui tipuri de deșeuri de pe amplasament în vederea valorificării/eliminării cu societăți autorizate ;
- demontarea utilajelor și a instalațiilor aferente;
- stocarea pe categorii a deșeurilor rezultate din dezafectarea utilajelor și a instalațiilor aferente și valorificarea/eliminarea acestora, după caz, cu



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- societati autorizate autorizate;
- curatarea pardoselilor cladirilor si a platformelor betonate;
- dezafectarea cladirilor si a constructiilor si valorificarea/eliminarea deseurilor, dupa caz, cu societati autorizate;

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite ACPM raportarile solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației incidentului. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediile: ACPM și GNM – Comisariatul județean Brașov, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la: ACPM și la Primăria Brașov.

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
 - numele instalației;
 - locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
 - tipul poluantului;
 - felul măsurătorii: continuu, momentan;
 - cine a efectuat prelevare și măsurarea;
 - metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
 - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.



- aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
- rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259:2007.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la ACPM, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de operator menționați în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, care trebuie raportați dacă valorile de prag sunt depășite sunt următorii:

Numărul CAS	Poluanți /Substanțe	Valoarea prag pentru emisiile Conform Anexei nr. 1 din Regulamentul (CE) 166/2006		
		Aer (kg/an)	Apa (kg/an)	Sol (kg/an)
630-08-0	Monoxid de carbon (CO)	500.000	-	-
124-38-9	Dioxid de carbon (CO ₂)	100.000.000	-	-
-	Compusi organici volatili (NMVOC)	100.000	-	-
-	Oxizi de azot (NO ₂ / NO _x)	100.000	-	-

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Numărul CAS	Poluanți /Substanțe	Valoarea prag pentru emisiile Conform Anexei nr. 1 din Regulamentul (CE) 166/2006		
		Aer (kg/an)	Apa (kg/an)	Sol (kg/an)
-	Oxizi de sulf (SO ₂ /SO _x)	150.000	-	-
-	PCDD + PCDF (dioxine si furani, exprimat in Teq)	0,0001	0,0001	0,0001
-	Pulberi in suspensie (PM 10)	50.000	-	-
-	Clor si compusi anorganici (exprimati in HCl)	10.000	-	-
-	Flor si compusi anorganici (exprimati in HF)	5.000	-	-
-	Arsen si compusi (exprimati in As)	20	5	5
-	Cadmium si compusi (exprimati in Cd)	10	5	5
-	Crom si compusi (exprimati in Cr)	100	50	50
-	Cupru si compusi (exprimati in Cu)	100	50	50
-	Mercur si compusi (exprimati in Hg)	10	1	1
-	Nichel si compusi (exprimati in Ni)	50	20	20
-	Plumb si compusi (exprimati in Pb)	200	20	20
-	Zinc si compusi (exprimati in Zn)	200	100	100

14.3.7. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase.

14.4.2. Raportului de mediu va fi transmis la ACPM pentru anul de raportare n-1, **pe suport de hartie si pe suport electronic.**

14.5. Alte raportări

Operatorul va transmite la ACPM, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarului-Declarație;
- reclamații (dacă ele există) - in luna următoare primirii acestora
- raportarea investițiilor și cheltuielilor de mediu -in luna următoare realizării acestora
- orice efecte negative semnificative constatate prin programul de monitorizare - când se produc
- raportarea incidentelor semnificative - prin notificare în maxim 2 ore de la producere
- plan de închidere definitivă (dezafectare) a instalației - odata cu cererea pentru Acord de mediu pentru dezafectare



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- Raportare privind substanele chimice periculoase/amestecurile de substante utilizate, la solicitarea APM Brasov;

14.6. Mod de raportare

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Raport privind conformarea instalației cu prevederile autorizației integrate de mediu - Registrul IPPC	anual	Perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: IPPC
2	Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi și Transferați conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPRTTR	anual	Perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: EPRTTR
3	Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul nr. 3299/2012	anual	15 ianuarie - 15 martie	Inventare locale de emisie
4	Substanțe chimice periculoase - Import/producție/utilizare substanțe/ amestecuri periculoase și articole cu substanțe restricționate	anual	1 februarie - 15 iunie	Substanțe Chimice Periculoase
5	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeurii.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeurii.
6	Deșeurii provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori uleiuri, exclusiv service-urile și PFA	anual	1 februarie - 31 mai	Chestionar 2.2: Generatori uleiuri, numai service-urile și PFA
7	Statistica deșeurilor: Chestionar 1: COL/TRAT – completat de operatorii ce se ocupă cu colectarea și/sau tratarea deșeurilor.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 1: COL/TRAT – completat de operatorii ce se ocupă cu colectarea și/sau tratarea deșeurilor.
8	Deșeurii Ambalaje: Anexa 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	1 februarie - 25 februarie	Anexa 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență raportare	Data depunerii raportului
1	Raportul Anual de mediu (RAM)	Anual	01 martie
2	Efectuarea auditului privind eficiența energetică	4 ani	Incepând cu 2017
3	Audit privind utilizarea apei	3 ani	2017
4	Audit privind minimalizarea deșeurilor generate	2 ani	2017

15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeurii și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a ACPM.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Brașov:

- încetarea permanentă a exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM – CJ Brașov prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Romane” Administrația Bazinală de Apa Olt – Sistemul de Gospodărire a Apelor Brașov ;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență „Tara Barsei” Brașov;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 *privind Protecția Mediului*, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare conducerea societății, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit. i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emiterie a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreat de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile *Ghidului Tehnic General privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării* (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

16.5. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să respecte prevederile art. 22 din Legea nr. 278/2013 *privind emisiile industriale*.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul General – Serviciul Comisariatul Județean Brașov și Agenția pentru Protecția Mediului Brașov.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 (trei) exemplare, fiecare exemplar având un număr **97 (nouazeci și șapte) pagini semnate și ștampilate.**

....



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

17. ANEXE

18. DICȚIONAR DE TERMENI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agenția pentru Protecția Mediului Brașov
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Serviciul Comisariatul Județean Brașov al Gărzii Naționale de Mediu
3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului
4	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației, respectiv
5	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
6	CAT	Colectiv tehnic de avizare
7	CBO₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
8	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
9	COV	Compuși organici volatili
10	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
11	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
12	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
13	RAM	Raport anual de mediu
14	PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

15	H	Fraza da pericol este o frază alocată unei clase și categorii de pericol care descrie natura pericolelor prezentate de o substanță sau de un amestec periculos inclusiv, când este cazul, gradul de periculozitate
16	SMA	Sistem de management al autorizației
17	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
18	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
19	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat
20	Prejudiciul asupra mediului	<p>a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate – orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p>b) prejudiciul asupra apelor – orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 2⁷ din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p>c) prejudiciul asupra solului – orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>



19. ABREVIERI

1	A.P.M. Brasov	Agenția pentru Protecția Mediului Brasov
2	SRAPM	Secretariat de Risc al Agenției pentru Protecția Mediului Brasov
3	A.C.P.M.	Autoritatea competentă pentru protecția mediului
4	S.C.J. Brasov al G.N.M.	Serviciul Comisariatului Județean Brasov al Gărzii Naționale de Mediu
5	ISUJ	Inspectoratul județean pentru situații de urgență
6	CAT	Colectiv tehnic de avizare
7	CBO₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
8	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
9	COV	Compuși organici volatili
10	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
11	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
12	RAM	Raport anual de mediu
13	PRTR	Registru European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
14	SMA	Sistem de management al autorizației
15	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
16	BREF	Reference Document on Best Available Techniques for Intensive Rearing of Poultry and Pigs (iulie 2003)
17	SGA Brasov	Sistemul de Gospodărire a Apelor Brasov
18	ESP	Electrostatic Precipitator (precipitator electrostatic)
19	UTWS	Prescurtare din limba germană Umluft Teilluftstromverbrennung zur Organik und Geruchsreduzierung Wärmerückgewinnung Staubabscheidung (arderea aerului recirculat și a fluxului parțial de aer pentru reducerea emisiilor de substanțe organice și mirosuri și recuperarea căldurii)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

20. C U P R I N S

1.	DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI	
2.	TEMEIUL LEGAL	
3.	CATEGORIA DE ACTIVITATE	
4.	DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII AUTORIZAȚIEI	
5.	MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII	
5.1.	Actiuni de control	
5.2.	Constientizare si instruire	
5.3.	Plan de actiuni	
6.	MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE	
7.	RESURSE: APĂ, ENERGIE ELECTRICĂ, GAZE NATURALE	
7.1.	Apa	
7.2.	Utilizarea eficientă a energiei și resurselor	
7.3.	Gaze naturale/Combustibili	
8.	DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT	
8.1.	Descrierea amplasamentului	
8.2.	Descrierea principalelor activități	
8.3.	Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate	
9.	INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU	
9.1.	Emisii în atmosferă	
9.2.	Emisii în apă	
9.3.	Emisii în sol, ape subterane	
10.	CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT	
10.1.	Aer	
10.2.	Calitatea aerului	
10.3.	Apă	
10.4.	Sol	
10.5.	Zgomot	
11.	GESTIUNEA DEȘEURILOR	
12.	INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ	
13.	MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII	
13.1.	Prevederi generale privind monitorizarea	
13.2.	Monitorizarea emisiilor in aer	
13.3.	Monitorizarea emisiilor in apa	
13.4.	Monitorizarea panzei freatice	
13.5.	Monitorizarea solului	
13.6.	Monitorizarea tehnologica	
13.7.	Monitorizarea deseurilor	
13.8.	Ambalaje	
13.9.	Monitorizare zgomot	



13.10.	Monitorizare miros	
13.11.	Monitorizare substante si preparate chimice periculoase	
13.12.	Monitorizarea post-inchidere	
14.	RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA	
14.1.	Date generale	
14.2.	Raportarea datelor de monitorizare	
14.3.	Contributia la registrul european al poluantilor emisi si transferati (PRTR)	
14.4.	Raportul anual de mediu	
14.5.	Alte raportari	
14.6.	Mod de raportare	
15.	OBLIGAȚIILE OPERATORULUI	
16.	MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR	
17.	ANEXE	
18.	DICȚIONAR DE TERMENI	
19.	ABREVIERI	
20.	CUPRINS	

DRAFT

