



Ministerul Mediului
Agencia Națională pentru Protecția Mediului
Agencia pentru Protecția Mediului Brașov



AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. SB 127 din 12.10.2011

Revizuita la data de 21.02.2014 și la data de 25.05.2017

Operator: SC KRONOSPAN ROMÂNIA S.R.L.

Adresa: Brasov, str. Strunga Mieilor, nr. 1, jud. Brașov

Punct de lucru : Brasov, str. Strunga Mieilor, nr. 1, jud. Brașov

Locația activității: Brasov, str. Strunga Mieilor, nr. 1, jud. Brașov

Tel. 0268/408781, fax: 0268/408702, e-mail: office.brasov@kronospan.ro

Categoria de activitate conform:

Anexei 1 la Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	SNAP	NFR
1	1.1.	Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW	030103a	1.A.2
2	5.2.	Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de coincinerare a deșeurilor: litera a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră.	030103a	1.A.2
3	6.1.	Producerea în instalații industriale de: litera c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite "OSB" (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate de producție mai mare de 600 m ³ pe zi;	040620	2 I

Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați:

Activitate IED	Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
1.1.	1 (c)	Centrale termice și alte instalații de ardere cu o putere termică nominală de 50 megawatt (MW)
5.2.	5 (b)	Instalații pentru incinerarea deșeurilor nepericuloase aflate sub incidența Directivei 2000/76/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 decembrie 2000 privind incinerarea deșeurilor cu o capacitate de 3 tone pe oră
6.1.	6 (b)	instalații industriale pentru producerea hârtie și a cartonului și a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerată, placa fibrolemnoasă și foia de furnir) cu o capacitate de producție de 20 de tone pe zi



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Anexei 1 a H.G. nr. 780/2006 privind stabilirea schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de sera, cu modificările și completările ulterioare: instalația se încadrează la activitatea "Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală de peste 20 MW (cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase sau municipale)" și detine Autorizația nr.124/04.03.2013 privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2013-2020, emisă de ANPM.

activități (conform cod CAEN): coduri CAEN actualizate conform Ord. INS nr. 337/2007, Rev. 2:

- Fabricarea de furnire și a panourilor din lemn – cod CAEN 1621 (cod CAEN Rev.1: 2020);
- Colectarea deșeurilor nepericuloase – cod CAEN 3811 (cod CAEN Rev.1: 9002);
- Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase – cod CAEN 3821 (cod CAEN Rev.1: 9002);
- Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor – cod CAEN 4677 (cod CAEN Rev.1: 5157);
- Depozitari (motorina) – cod CAEN 5210 (cod CAEN Rev.1: 6312);

Emisă de : APM Brașov

Prezența autorizației integrate de mediu este valabilă 10 ani

Data emiterii : 12.10.2011

Data expirării: 12.10.2021

Data revizuirii: 21.02.2014, 25.05.2017

DIRECTOR EXECUTIV
Sorin HORNOIU

Benge



SEF SERVICIU A.A.A.,
Alexandrina VASILE

ÎNTOCMIT
Consilier Liana ORLANDEA



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417299



Benge

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII
Operator: SC KRONOSPAN ROMÂNIA S.R.L.
Sediul social: Brasov, str. Strunga Mieilor, nr. 1, jud. Brașov
Certificat de înregistrare: Seria B: 1148105
Cod unic de înregistrare : 6646680
Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J08/207/1999
Compania părinte: SC KRONOSPAN ROMÂNIA S.R.L.
An punere în funcțiune a instalație: 2010

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de **SC KRONOSPAN ROMÂNIA S.R.L.** cu punctul de lucru amplasat în Brasov, str. Strunga Mieilor, nr. 1, jud. Brașov, înregistrată la APM Brasov cu nr. 11954/19.08.2015, cu completari sub nr. 12381/01.09.2015, nr. 17772/08.12.2015, nr. 18338/18.12.2015, nr. 128/05.01.2016, nr. 1115/21.01.2016, nr. 1373/37.01.2016, nr. 2700/18.02.2016, nr. 3317/02.03.2016, nr. 4001/09.03.2016, nr. 4411/16.03.2016, nr. 4736/24.03.2016, nr. 6059/14.04.2016, nr. 8355/24.05.2016, nr. 9858/17.06.2016, nr. 10529/04.07.2016, nr. 15019/28.09.2016, nr. 15747/07.10.2016, nr. 19729/29.12.2016, nr. 26111/14.02.2017, nr. 7541/08.05.2017 și nr. 8167/17.05.2017;

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică la „Centrul de Evenimente și Conferințe Brasov”, sala Concordia, din mun. Brasov, str. 13 Decembrie nr. 96, în data de 06.10.2016;
- în lipsa oricărui comentariu din partea publicului interesat;
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor **Legii nr. 278/2013** privind emisiile industriale;
- în baza **OUG nr. 195/2005** privind Protecția Mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **O.M. nr. 818/2003**, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **H.G. nr. 38/2015** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;
- în baza **H.G. nr. 1000/2012** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia.

Ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

- 1. Reference Document on the Best Available Techniques for Emissions from Storage, July 2006;**
- 2. DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului;**
- 3. Reference Document on the General Principles of Monitoring, July 2003;**
- 4. DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2015/2119 A COMISIEI din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea de panouri pe bază de lemn;**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr. 3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



În condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații,

in condițiile respectării cerințelor legale prevăzute de :

- **OUG nr. 195/2005** privind Protecția Mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- **Legea nr. 278/2013** privind emisiile industriale;
- **Legea nr. 104/2011** privind calitatea aerului înconjurător;
- **STAS 12574/1987** Condiții de calitate pentru aerul din zonele protejate
- **SR 10009/2017** Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- **HG nr. 1.408/2007** privind modalitățile de investigare și evaluare a poluării solului și subsolului
- **HG nr. 1.403/2007** privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate.
- **Ordinul nr. 756/1997** pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu completările și modificările ulterioare.
- **OMS 119/2014** pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- **Legea Apelor nr. 107/1996** cu modificările și completările ulterioare;
- **H.G. nr. 188/2002** pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate cu modificările și completările ulterioare;
- **Legea 211/2011** privind regimul deșeurilor, republicată, cu modificările și completările ulterioare;
- **H.G. nr. 856/2002** privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată;
- **Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului** din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, cu modificările și completările ulterioare;
- **Decizia Comisiei 2000/532/CE din 3 mai 2000** de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul art. 1 lit. (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșeuri periculoase în temeiul art. 1 alin. (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase cu modificările ulterioare;
- **Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014** de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.
- **Regulamentul (UE) nr. 1357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014** de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive;
- **Ordinul M.M.G.A./M.A.I. 1121/2006** privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective;
- **Legea nr. 249/2015** privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- **H.G. nr. 235/2007** privind gestionarea uleiurilor uzate;
- **H.G. nr. 170/2004** privind gestionarea anvelopelor uzate;
- **H.G. nr. 1132/2008** privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori, modificată și completată;
- **H.G. nr. 1061/2008** privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- **HG nr. 2.293/2004** privind gestionarea deșeurilor rezultate în urma procesului de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



- obtinere a materialelor lemnoase, cu modificarile si completarile ulterioare.
- **O.U.G. 68/2007** privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, cu modificarile si completarile ulterioare;
- **Legea nr. 360/2003** privind regimul substanțelor și preparatelor periculoase, republicata, cu modificarile si completarile ulterioare;
- **Regulamentul (CE) nr. 1.907/2006** al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), cu modificarile si completarile ulterioare;
- **Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008** al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006;
- **OUG 5/2015** privind deseurile de echipamente electrice si electronice;
- **Ordinul comun nr. 1223/715/2005** al Ministrului Mediului si Gospodarii Apelor si al Ministrului Economiei si Comertului privind procedura de inregistrare a producatorilor si raportare a datelor privind echipamentele electrice si electronice si deseurile de echipamente electrice si electronice;
- **Ordinul nr. 1281/2005** privind stabilirea modalitatilor de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale in scopul aplicarii colectarii selective
- **HG nr. 173/2000** pentru reglementarea regimului special privind gestiunea și controlul bifenililor policlorurati și ale altor compuși similari cu modificarile si completarile ulterioare;
- **Directiva 96/59/CE a Consiliului din 16 septembrie 1996** privind eliminarea bifenililor policlorurați și a terfenililor policlorurați (PCB și PCT);
- **Regulamentului (CE) nr. 166/2006** al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați
- **HG nr. 124/2003** privind prevenirea, reducerea si controlul poluarii mediului cu azbest, modificata si completata de HG 734/2006 si HG 210/2007;
- **Legea 226/2009** privind organizarea statisticii oficiale in Romania;
- **HG nr. 788/2007** privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului Parlamentului European și al Consiliului (CE) nr. 1.013/2006 privind transferul de deșeuri, cu modificarile si completarile ulterioare.

ca urmare a implementarii la punctul de lucru mentionat a proiectelor:

- **„Construire arzator pe biomasa, înlocuitor al arzatorului pe gaz, uscator OSB la fabrica Kronospan Brașov”** aprobat de APM Brașov prin Decizia etapei de incadrare nr. 87/I/04.03.2015;
- **„Amplasare utilaje pentru optimizare linie de formatizare si ambalare”** aprobat de APM Brașov prin Decizia etapei de incadrare nr. 488/I/13.09.2016;

si a desfasurarii activitatii de colectare a biomasei si a deseurilor asimilabile biomasei de la terti, asa cum aceasta este definita de art. 3 literele: bb(1), bb(2.1) si bb(2.4) din **Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale**, in vederea valorificarii in instalatiile de ardere de pe amplasament.

in vederea asigurarii conformitatii cu prevederile:

- **Lg. nr. 278/2013 privind emisiile industriale;**
- **Decizia de punere în aplicare (UE) 2015/2119 a Comisiei din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea de panouri pe bază de lemn;**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.419012



se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Pentru funcționarea instalației de: **PRODUCERE A PANOURILOR DIN LEMN: PLACI DIN LEMN ORIENTATE (OSB) și PLACI AGLOMERATE DIN LEMN (PAL)**
Amplasată în: **Brasov, str. Strunga Mieilor, nr. 1, jud. Brașov**
Operator: **SC KRONOSPAN ROMÂNIA S.R.L.**

Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Conform prevederilor O.U.G nr. 195/2005 privind Protecția Mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu atrage suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Titularul autorizației integrate de mediu este obligat să respecte legislația de mediu în vigoare, cu toate modificările/completările intervenite ulterior emiterii actului de reglementare, până la expirarea valabilității acesteia.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act de reglementare se face de către Agenția pentru Protecția Mediului Brașov, Garda Națională de Mediu – Comisariatul General - Serviciul Comisariatul Județean Brașov.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE :

Activități care intra sub incidența Lg. nr. 278/2013 privind emisiile industriale	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM
1.1. Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW	149,4	MW
5.2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de coincinerare a deșeurilor litera a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră.	45 t/h	t/h
6.1. Producerea în instalații industriale de: litera c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite "OSB" (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate de producție mai mare de 600 m ³ pe zi;	510.000* 2.528	t/an m ³ /zi

**- Capacitatea de producție plăci pe baza de lemn este de 510.000 t/an, care în funcție de capacitatea de producție a preseii Dieffenbacher și densitatea straturilor care formează plăcile, reprezintă cca. 2.528 m³/zi*

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Bejca

1. Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW

Activitatea se desfășoară în scopul generării căldurii necesare pentru evaporarea apei din aschiile lemnoase în cadrul procesului de uscare și presare a acestora.

Capacitatea instalațiilor de ardere existente pe amplasament:

Activitate IED	Instalații	Puterea termică nominală (MW)		
		INSTALATA	MAXIM FURNIZATA	
			Var.I	Var.II
Anexa 1, Pct.1.1	Arzător pe biomasa - aferent instalației de uscare (tip Kablitz)	74*	-	60*
	Arzător pe gaz și praf de lemn - aferent instalației de uscare (tip MSM-MAY)	40	40	-
	Instalație încălzire ulei termic - aferent instalației de presare - "GN-Intec"	8.1	rezerva	rezerva
	Instalație încălzire ulei termic instalație de presare - "Bio-Intec"	27	27	27
	Centrală termică birouri hală OSB	0,2	0,2	0,2
	Centrală termică clădire diferite utilități -2 bucăți	0,05 x 2 buc.	0,05 x 2 buc.	0,05 x 2 buc.
	TOTAL	149,4	67,3	87,3**

*- Puterea termică necesară uscării aschiilor lemnoase este de maxim 60 MW. Din acest considerent utilajele care preced arzătorul pe biomasa, cum sunt ciclonul pentru preepurarea gazelor de ardere și conducta de livrare gaze fierbinti la uscător, sunt dimensionate pentru max.60 MW. Focarul cu gratar utilizat pentru arderea biomasei cu granulometrie mare a fost dimensionat la 60 MW astfel încât să fie asigurată puterea termică necesară uscării aschiilor, inclusiv în cazul în care biomasa de granulometrie fină ce alimentează focarul pentru praf de lemn, (dimensionat la 14 MW), nu este disponibilă. Prin urmare puterea termică maxim instalată este de 74MW, din care maxim furnizată/utilizată este de 60 MW.

** - Puterea termică a instalației va fi considerată puterea termică care poate fi maxim furnizată în sistemul instalat de furnizare a căldurii. Instalațiile de ardere vor avea o putere termică nominală însumată de 149,4 MW din care maxim furnizată 87,3 MW.

- **Var. I** – puterea termică nominală maxim furnizată, când funcționează **arzătorul pe gaz și praf de lemn** cu puterea maxim furnizată de 40 MW și **instalația de încălzire a uleiului** cu puterea maxim furnizată de 27 MW;

- **Var. II** – puterea termică nominală maxim furnizată, când funcționează **arzătorul pe biomasa aferent instalației de uscare** cu puterea maxim furnizată de 60 MW și **instalația de încălzire a uleiului** cu puterea maxim furnizată de 27 MW.

2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de coincinerare a deșeurilor, litera a) în cazul deșeurilor nepericuloase cu o capacitate de peste 3 tone pe ora

În instalațiile de ardere de pe amplasament se vor valorifica biomasa colectată¹ de la terți, așa cum este definită de art. 3 literele: **bb(1)**, **bb(2.1)** și **bb(2.4)** din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale și deșeurile de lemn generate pe amplasament, respectiv: deșeurile rezultate de la pregătirea materiei prime (scoarta, aschii, rumegus, praf de lemn), deșeurile de ambalaje de lemn netratate deteriorate și deșeurile de praf de lemn rezultat din procesul de finisare al placilor OSB, cu o capacitate maximă autorizată de 45 t/h.

3. Producerea în instalații industriale de unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite "OSB" (oriented strand

¹ societatea KRONOSPAN ROMANIA SRL: va colecta biomasa de la terți așa cum este definită de art.3 literele: **bb(1)**, **bb(2.1)** și **bb(2.4)** din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, respectiv: **bb(1) produsele de natură vegetală** provenite din agricultură sau activități forestiere, care pot fi folosite drept combustibil în scopul recuperării conținutului lor energetic;

bb(2) următoarele deșeuri:

bb(2.1) deșeuri vegetale din agricultură și activități forestiere;

bb(2.4) deșeuri de plută;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.419292



board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate de producție mai mare de 600 m³ pe zi.

Se disting doua procese tehnologice de baza:

- **fabricarea placilor de tip OSB:** in cadrul fluxului tehnologic se efectueaza urmatoarele operatii de baza: aprovizionarea si depozitarea materiilor prime, pregatirea aschiilor umede (decojire si tocare busteni), uscarea aschiilor, pregatirea aschiilor uscate (sortare), prepararea adezivului (dozare si amestecare rasini si aditivi), producerea placilor pe baza de lemn (amestecare aschii cu adeziv, formare covor de aschii, presare la cald, racire), finisarea (formatizare transversala si longitudinala, sigilare cant placi tip OSB, frezare lamba si uluc, dupa caz), ambalarea, depozitarea si livrarea produsului finit partenerilor interni si externi cu care societatea are relatii comerciale;
- **fabricarea placilor de tip PAL:** in cadrul fluxului tehnologic se efectueaza urmatoarele operatii de baza: pregatirea aschiilor pentru placi tip PAL (decojire, tocare, uscarea), sortarea aschiilor, amestecarea aschiilor cu adeziv, formarea si presarea covorului, formatizarea transversala si longitudinala, racirea, slefuirea, ambalarea, depozitarea si livrarea produsului finit partenerilor interni si externi cu care societatea are relatii comerciale.

Capacitati de productie placi pe baza de lemn tip OSB si PAL:

Activitate IED	Profil de activitate	Capacitate de productie	
		[t/an];	[mc/zi]
Anexa 1, Pct. 6.1.c)	Producerea placilor pe baza de lemn tip OSB (plăci din aşchii lemnoase orientate)	420.000	2.143
	Producerea placilor pe baza de lemn tip PAL (plăci aglomerate din aşchii lemnoase).	90.000	385
	TOTAL	510.000	2.528

Regim de lucru: 7 zile/saptamana; 24 ore/zi; 350 zile/an

Alte activități desfășurate pe amplasament:

- colectare biomasa si deseuri asimilabile biomasei;
- depozitare motorina;
- alimentarea cu apă pentru folosințe potabile, igienico-sanitare și industriale;
- depozitarea produselor finite, a materiilor prime si a materialelor auxiliare;
- transportul pe calea ferată uzinala;
- transportul auto de mărfuri (nepericuloase);
- comprimare aer industrial ;
- activități de exploatare, întreținere și reparații a echipamentelor și instalațiilor aferente amplasamentului;
- activitati de testare a materiilor prime, produse intermediare și finite;
- activități administrative.

4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE

- Formular de solicitare înregistrata la A.P.M. Braşov cu nr. 11954/19.08.2015 si nr. electronic cu nr. 2643/19.08.2015;
- Raport de amplasament elaborat in conditiile art. 21, alin. (1) din OUG. nr. 195/2005 privind protectia mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, [care contine si capitolul *Raport privind situatia de referinta* (intocmit cu respectarea prevederilor Lg. nr. 278/2013 *privind emisiile industriale*, art. 22, alin (2))], înregistrat la A.P.M. Brasov cu nr. 11954/19.08.2015 cu completarile ulterioare;
- Document care atesta inregistrarea electronica cu nr. 2643/19.08.2015;
- Dovada achitarii tarifului privind revizuirea autorizatiei integrate de mediu;
- Dovada mediatizarilor anuntului privind depunerea solicitarii de obtinere a revizuirii autorizatiei integrate de mediu, inregistrata la APM Brasov cu nr. 12381/01.09.2015;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Braşov

Str.Politehnicii, nr.3, Braşov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417293



- Certificat de înregistrare la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Brașov nr. J08/207/1999, cod unic de înregistrare 6646680;
- Certificat constatator nr. 1144/2016 pentru informare, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Brașov;
- Document privind situația terenurilor în care sunt menționate extrasele CF nr. 129822, nr. 105607, nr. 105504, nr. 105752, nr. 106166, nr. 106017, nr. 105517, nr. 105766, nr. 105971, nr. 105536, nr. 105749, nr. 105950, nr. 105666, nr. 105501, nr. 105762, nr. 105976, nr. 105562, nr. 105531, nr. 105761, nr. 106076, nr. 105540, nr. 105854, nr. 109670, nr. 109691;
- Contract de prestări servicii nr. 21400/2016 încheiat de societate cu INDUSTRIAL PROCES PAPER SRL Halchiu, cu privire la preluarea deșeurilor periculoase și nepericuloase generate în urma desfasurării activității;
- Contract de prestări servicii nr. 15845/2014 încheiat de societate cu REMAT BRASOV SA Brasov și anexa, cu privire la preluarea deșeurilor periculoase și nereciclabile generate în urma desfasurării activității;
- Contract de vânzare-cumpărare deșeuri industriale reciclabile nr. 15846/2014 încheiat de societate cu REMAT BRASOV SA Brasov și anexa;
- Contract prestări servicii publice de salubritate pentru agenți economici nr. 3753/2008, încheiat de societate cu COMPREST SA Brasov;
- Rapoarte de încercări: emisii, imisii, sol, deșeuri de cenusa, deșeuri OSB, determinări de zgomot;
- Decizia etapei de încadrare nr. 87 I/04.03.2015 emisă de APM Brasov pentru proiectul "Construire arzător pe biomasa, înlocuitor al arzătorului pe gaz, uscător OSB la fabrica Kronospan Brasov", realizat în jud. Brasov, mun. Brasov, str. Strunga Mieilor nr. 1;
- Autorizația de construire nr.196/01.04.2015 emisă de Primăria Brasov pentru proiectul "Construire arzător pe biomasa, înlocuitor al arzătorului pe gaz, uscător OSB la fabrica Kronospan Brasov", realizat în jud. Brasov, mun. Brasov, str. Strunga Mieilor nr. 1;
- Proces verbal de verificare a conformității cu prevederile art. 49, alin (3) din Ord. nr. 135/2010 încheiat în data de 15.07.2015 de APM Brasov, cu privire la finalizarea proiectului "Construire arzător pe biomasa, înlocuitor al arzătorului pe gaz, uscător OSB la fabrica Kronospan Brasov", realizat în jud. Brasov, mun. Brasov, str. Strunga Mieilor nr. 1;
- Proces verbal de verificare a amplasamentului și a modului de delimitare/identificare a instalației, înregistrat la APM Brasov cu nr. 17772/08.12.2015;
- Punct de vedere nr. 986/14.12.2015 emis de Serviciul Monitorizare și Laborator al APM Brasov, cu privire la completarea documentației;
- Adresa nr. 1/175/TFP/20.01.2014 emisă de ANPM și înregistrată la APM Brasov cu nr. 1115/21.01.2016 cu privire la încadrarea activității societății;
- Punct de vedere nr. 1115/25.01.2016 emis de Biroul CFM al APM Brasov cu privire la completarea documentației;
- Proces verbal CAT din data de 25.01.2016 – etapa de analiză detaliată a solicitării de obținere a revizuirii autorizației integrate de mediu și lista participanților;
- Raport 1 nr. 11954/28.01.2016 privind analiză detaliată a documentației de emisie a revizuirii autorizației integrate de mediu, după ședința colectivului de analiză tehnică din data de 25.01.2016;
- Completări solicitate prin Raportul 1 nr. 11954/28.01.2016 înregistrate la APM Brasov cu nr. 2700/18.02.2016, nr. 3317/02.03.2016, nr. 4001/09.03.2016, nr. 4411/16.03.2016, nr. 4736/24.03.2016, nr. 6059/14.04.2016;
- Studiu privind zgomotul produs de operațiunile și procesele de pe amplasamentul societății, înregistrat la APM Brasov cu nr. 2700/18.02.2016 cu completări sub nr. 4736/24.03.2016, întocmit de CEPSTRA GRUP SRL București;
- Notificare – Certificarea conformității nr. 1545/A/22.09.2015 emisă de DSPJ Brasov;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



- Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 21/21.02.2016, modificatoare a autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 56/08.04.2013, emisa de SGA Brasov, inregistrata la APM Brasov cu nr. 4001/09.03.2016;
- Rapoartre de incercari biomasa si deseuri de PAL si OSB (placi si praf rezultate dupa adezivare), inregistrate la APM Brasov cu nr. 4411/16.03.2016;
- Punct de vedere nr. 358/05.04.2016 emis de Serviciul Monitorizare si Laborator al APM Brasov, cu privire la completarile depuse de societate in baza Raportului 1 nr. 11954/28.01.2016;
- Adresa Primariei Brasov nr. AR 23410/18.03.2016 cu privire la desfasurarea activitatilor de colectare/valorificare deseuri de biomasa pe amplasamentul societatii, inregistrata la APM Brasov cu nr. 6059/14.04.2016;
- Punct de vedere nr. 11954/20.04.2016 emis de Biroul CFM al APM Brasov cu privire la completarile depuse de societate in baza Raportului 1 nr. 11954/28.01.2016;
- Proces verbal CAT din data de 13.06.2016 – etapa de analiza completarilor solicitate in baza Raportului 1 nr. 11954/28.01.2016 si lista participantilor;
- Raport 2 nr. 11954/14.06.2016 privind analiza completarilor solicitate prin Raportul 1 nr. 11954/28.01.2016, intocmit de APM Brasov pe parcursul derularii procedurii de emitere a revizuirii autorizatiei integrate de mediu, dupa sedinta colectivului de analiză tehnică din data de 13.06.2016;
- Completari la Raportul 2 nr. 11954/14.06.2016 inregistrate la APM Brasov cu nr. 10529/04.07.2016
- Proces verbal CAT din data de 11.07.2016 – etapa de analiza completarilor solicitate in baza Raportului 2 nr. 11954/14.06.2016 si lista participantilor;
- Raport 3 nr. 11954/13.07.2016 privind analiza completarilor solicitate prin Raportul 2 nr. 11954/14.06.2016, intocmit de APM Brasov pe parcursul derularii procedurii de emitere a revizuirii autorizatiei integrate de mediu, dupa sedinta colectivului de analiză tehnică din data de 11.07.2016;
- Documente doveditoare cu privire la invitarea membrilor CAT la sedinta de dezbatere publica, inregistrate la APM Brasov cu nr. 15019/28.09.2016;
- Dovada mediatizarilor anuntului privind organizarea sedintei de dezbatere publica, inregistrata la APM Brasov cu nr. 15019/28.09.2016;
- Proces verbal intocmit cu ocazia dezbaterii publice din data de 06.10.2016 organizata la „Centrul de Evenimente si Conferinte Brasov”, Sala Concordia, mun. Brasov, str. 13 Decembrie nr. 96, inregistrat la APM Brasov cu nr. 15747/07.10.2016;
- *Rapoarte de incercare pentru biomasa - deseu de material lemnos rezultat in urma decojirii bustenilor si deseu de praf de lemn rezultat inainte de adezivare*, intocmite de societatea WESLING ROMANIA SRL ca urmare a determinarilor efectuate pe probe prelevate de pe fluxul de productie si *Rapoarte de incercare* intocmite de aceeasi societate, *pentru amestecul de praf de lemn adezivat si neadezivat - deseu rezultat din procesul de aspiratie a tuturor liniilor pe care se prelucreaza material lemnos si se finiseaza produsul finit*, colectat centralizat in buncarul de alimentare al arzatorului, inregistrate la APM Brasov cu nr. 19729/29.12.2016;
- *Rapoart de caracterizare si interpretare 3 deseuri de material lemnos rezultate din activitatea de productie a placilor OSB* intocmit de societatea WESLING ROMANIA SRL, ca urmare a determinarilor efectuate pe probe prelevate din deseurile lemnoase rezultate din activitatea de productie a placilor OSB (deseu de material lemnos rezultat in urma decojirii bustenilor, deseu de praf de lemn rezultat inainte de adezivare, deseu rezultat din procesul de aspiratie a tuturor liniilor pe care se prelucreaza material lemnos si se finiseaza produsul finit (OSB) - amestecul de praf de lemn adezivat si neadezivat), inregistrat la APM Brasov cu nr. 2611/14.02.2017;
- Decizia etapei de incadrare nr. 488/13.09.2016 emisa de APM Brasov pentru



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Bege

proiectul "Amplasare utilaje pentru optimizare linie de formatizare si ambalare" realizat la punctul de lucru;

- Proces verbal de verificare a confirmarii intocmit de APM Brasov in data de 09.02.2017 ca urmare a implementarii proiectului "Amplasare utilaje pentru optimizare linie de formatizare si ambalare" realizat la punctul de lucru;
- Proces verbal CAT din data de 10.04.2017 – etapa de analiza a proiectului revizuirii autorizatiei integrate de mediu si lista participantilor;
- Decizia privind emiterea revizuirii autorizatiei integrate de mediu emisa de APM Brasov cu nr. 11954/12.04.2017
- Dovada mediatizarilor anuntului privind emiterea revizuirii autorizatiei integrate de mediu, inregistrata la APM Brasov cu nr. 7541/08.05.2017;
- Dovada achitarii taxei in contul Administratiei Fondului pentru Mediu, inregistrata la APM Brasov cu nr. 7541/08.05.2017;

ANEXE :

- Fișe cu date de securitate pentru substanțele/amestecurile utilizate;
- Plan de incadrare in zona ;
- Schema bloc linia OSB ;
- Schema bloc linia PAL ;
- Plan de situatie;
- Plan retele apa;
- Plan retele canal;
- Plan de situatie amplasare surse emisii de noxe in aer ;
- Plan de situatie amplasare depozite si zone de depozitare ;
- Plan amplasare puncte de prelevare probe de apa si sol ;
- Schema de flux a apei;
- Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta in caz de dezastre;

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. In cazul constatării oricărui neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

- a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;
- b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;
- c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;
- d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, pînă la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417202



Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruiți adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruiți și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

5.3. Plan de acțiuni : nu este cazul.

6. Materii prime și materiale auxiliare

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



12

Bege

Nr. crt.	Tip	Denumire	Incadrare	Cantitate	UM	Natura chimica/compozitie	Destinatie	Mod de depozitare	Periculozitate
1	Altele	Lemn rotund (diverse esente), tocatura rasinoase	Materie prima	985000	tone lutro/an	Natura organica. Provenienta demonstrata din lemn tratat doar mecanic	Fabricare placi pe baza de lemn (PAL si OSB?)	- Platforma pentru materia prima de baza (lemnul brut) - Silozuri etanse pentru aschii si container pentru tocatura	N
2	Amestec	Adeziv KRONOCOL (rasina UF de policondensare in solutie apasa)	Material auxiliar	71972	t/an	Rasina melamino ureo-formaldehidica in apa cu urme de formaldehida nereactionata (libera) $\geq 0,1+1\%$ $[(C_2H_2N_2O)_n]$	Adeziv pentru straturile de fata si miez la placile de tip PAL +OSB – folosit in procesul de adezivare.	Rezervoare cilindrice verticale supraterane : 4 buc x 140 mc Rezervoarele sunt amplasate in hala depozitare si dozare chimicale prevazută cu rezervoare etanșe, base de colectare (fără legătură cu canalizarea), pardoseli rezistente la agenți chimici, sisteme automate de control al nivelului si supraumplerii, etc.	N
3	Substante chimice periculoase Nr. CAS 9016-87-9	Adeziv Polimer MDI tip ONGRONAT WO 2750	Material auxiliar	10621	t/an	Polimer poliizocianat de polifenilmetan 100 % $[(C_6H_3(NCO)CH_2)_n]$	Adeziv pentru stratul de miez la placile OSB	Rezervoare supraterane verticale: 4buc x 100 mc. Rezervoarele sunt amplasate in hala depozitare si dozare chimicale prevazută cu rezervoare etanșe, base de colectare (fără legătură cu canalizarea), pardoseli rezistente la agenți chimici, sisteme automate de control al nivelului si supraumplerii, etc.	P
4	Amestec	Emulsie parafina	Material auxiliar	6881	t/an	Amestec de ceara de parafina(56%), dietanolamina (<3%), acizi grasi(<3%)	Asigura proprietatile de rezistenta la umiditate a placilor Folosit la adezivare placi OSB si PAL	Rezervor suprateran vertical 1 buc x 75 mc. Rezervoarele sunt amplasate in hala depozitare si dozare chimicale prevazută cu rezervoare etanșe, base de colectare (fără legătură cu canalizarea), pardoseli rezistente la agenți chimici, sisteme automate de control al nivelului si supraumplerii, etc.	N



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417297



5	Amestec	Intaritor URAN	Material auxiliar	3304	t/an	Amestec de uree - $\text{CO}(\text{NH}_2)_2$, azotat de amoniu - NH_4NO_3 si apa	Intaritor Lichid – ajuta la definirea reactiilor chimice – grabeste intarirea adezivului – folosit in procesul de adezivare.	Rezervor supratran, cilindric vertical 2 buc x25 mc Rezervoarele sunt amplasate in hala depozitare si dozare chimicale prevazută cu rezervoare etanșe, base de colectare (fără legătură cu canalizarea), pardoseli rezistente la agenți chimici, sisteme automate de control al nivelului si supraumplerii, etc.	N
6	Amestec	Agent de separare Wurtz PAT 7399/Q	Material auxiliar	493	t/an	Emulsie de rasina sintetica in apa	Antiaglomerant si lubrifiant Agent de separare – folosit in procesul de adezivare pentru ca amestecul de aschii si adeziv sa nu se lipeasca de platanele presei, adaugat prin pulverizare peste covorul de aschii, inainte de intrarea in presa	Ambalaj original (Cubimetru din plastic cu cadru metalic) amplasat in hala de adezivare	N
7	Amestec	Agent de separare Fusoni XT-184W	Material auxiliar	493	t/an	Amestec; -Z)-N-methyl-N-(1-oxo-9-octadecenyl)glycine 1-2% -Phosphoric acid, octyl ester 1-2% -Morfolina <1% -2-(2-butoxi)etanol <1% -masa de reactie a :5-clor-2-metil-4-izotiazolin-3-onaj si 2-metil-2H-izotiazol-3-ona <1%	Antiaglomerant si lubrifiant Agent de separare – folosit in procesul de adezivare pentru ca amestecul de aschii si adeziv sa nu se lipeasca de platanele presei, adaugat prin pulverizare peste covorul de aschii, inainte de intrarea in presa	Ambalaj original (Cubimetru din plastic cu cadru metalic) amplasat in hala de adezivare	P



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Bempe

8	Alte materii	Ulei hidrolic OSO 46	Altele	16	t/an	(Ulei mineral de baza inalt rafinat >95% +aditivi)	Ulei hidrolic	Ambalaj original (butoaie metalice 200 l) amplasat in depozit prevazut cu rastele si cuve de retentie (10 buc.ce sunt amplasate in partea inferioara a depozitului si au capacitatea de 800 l fiecare).	N
9	Alte materii	Ulei termic Mobiltherm 605	Altele	3,75	t/an	Ulei mineral puternic rafinat	Ulei termic – folosit pentru incalzirea preselor.	-In instalatie in circuit inchis. Camera unde se afla cazanul de ulei termic este prevazuta cu cuva de retentie Ambalaj original (butoaie metalice 200 l) amplasat in depozit prevazut cu rastele si cuve de retentie (10 buc.ce sunt amplasate in partea inferioara a depozitului si au capacitatea de 800 l fiecare).	N
10	Alte materii	Lubrifianti Tip Sintetic 610 Plus	Altele	10	t/an	Lubrifiant sintetic	Lubrifianti – ungerea angrenajelor de la etapa de presare.	Ambalaj original (bidoane)/ in depozit prevazut cu rastele si cuve de retentie (10 buc.ce sunt amplasate in partea inferioara a depozitului si au capacitatea de 800 l fiecare).	P
11	Alte materii	Lubrifiant Tip Sintetic 610 MT Plus	Altele	34	t/an	Ulei sintetic	Lubrifianti – ungerea angrenajelor de la etapa de presare.	Ambalaj original (bidoane)/ in depozit prevazut cu rastele si cuve de retentie (10 buc.ce sunt amplasate in partea inferioara a depozitului si au capacitatea de 800 l fiecare).	N
12	Alte materii	Motorina	Combustibil	600	t/an	Amestec de hidrocarburi	Combustibil folosit pentru utilajele interne de transport	Rezervor supratran etans, prevazut cu pereti dubli, cuva de retentie, protectie PSI, si pompa de alimentare Capacitate de stocare de 30 tone .	P



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Beșta

13	Substante chimice periculoase Nr.CAS:77 82-44-7	Oxigen	Altele	162	mc/an	Oxigen- O ₂	Sudura (Gaz tehnologic -sudura)	Ambalaj original (butelii de metal) amplasat in spatiu ingradit si securizat	P
14	Substante chimice periculoase Nr.CAS:74- 86-2	Acetilena	Altele	100	mc/an	Acetilena – C ₂ H ₂	Sudura (Gaz tehnologic -sudura)	Ambalaj original (butelii de metal) amplasat in spatiu ingradit si securizat	P
15	Substante chimice periculoase Nr.CAS:07 440-37-1	Argon	Altele	234	mc/an	Argon –Ar	Sudura (Gaz tehnologic -sudura)	Ambalaj original (butelii de metal) amplasat in spatiu ingradit si securizat	P
16	Substante chimice periculoase Nr.CAS:10 8-88-3	Toluen	Altele	0,1	t/an	Solvent Toluen- C ₆ H ₅ CH ₃	Laborator (Reactiv pentru teste de laborator)	Ambalaj original / In laborator in spatiu securizat si etichetat corespunzator	P
17	Amestec	Vopsea pe baza de apa tip WBS Schaltafellack	Altele	1.575	t/an	Amestec pe baza de apa	Sigilat canturile OSB-urilor	Ambalaj original/ Magazia de materiale	N
18	Substanta CAS 57- 13-6	Uree (NH ₂) ₂ CO	Material auxiliar	1	t/an	Substanta	Fabricare placi PAL	Ambalaj original/ Magazia de materiale	N
19	Deseuri de lemn	Biomasa si deseuri de lemn asimilabile biomasei colectate de la terti	Material auxiliar	361.504,2	t/an	Natura organica. Provenienta demonstrata din lemn tratata doar meccanic	Valorificarea in instalatiile de ardere biomasa existente pe amplasament	Platforma betonata ingradita cu pereti de lemn rotund si 2 containere acoperite	N
20	Ambalaje	Paleti de lemn - traverse	Materiale auxiliare	1330,21	t/an	Natura organica.	Ambalarea produsului finit	Platforma betonata, containere	N
21	Ambalaje	Folie Plastic	Material auxiliar	74,43	t/an	Natura organica	Ambalarea produsului finit	Containere, platforma betonata	N
22	Ambalaje	Placi carton	Materiale auxiliare	196,47	t/an	Natura organica.	Ambalarea produsului finit	Containere, platforma betonata	N
23	Ambalaje	Metal - BENZI	Materiale auxiliare	3,43	t/an	Aliaj	Ambalarea produsului finit	Containere, platforma betonata	N

6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Beje

autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. Substanțe și preparate chimice periculoase folosite în procesul de producție

Tip	Substanța chimică periculoasă/ Categorie de amestec	Cantitatea	UM	Fraza de pericol
Substanțe chimice periculoase	Adeziv Polimer MDI tip ONGRONAT WO 2750/ Polimer poliizocianat de polifenil-metan 100 % ([C6H3(NCO)CH2]n) CAS 9016-87-9	10621	t/an	Tox. acut. 4 –H332 Irit. piele 2 –H315 Irit. oc. 2 –H319 Sens. resp. 1 –H334 Sens. piele 1B-H317 Canc. 2 –H351 STOT SE3-H335 STOT RE2-H373
Amestec	Lubrifiant sintetic 610 Plus/ -Amine, alchil ramificat C11-14, monohexil și dihexil fosfati 0-2% -Ester, stabilizat 98-100%	10	t/an	Irit. oc. 2A –H319
Amestec	Agent de separare Fusoni XT-184W/ -Z)-N-methyl-N-(1-oxo-9-octadecenyl)glycine 1-2% -Phosphoric acid, octyl ester 1-2% -Morfolina <1% -2-(2-butoxi)etanol <1% -masa de reacție a :5-clor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona] și 2-metil-2H -izotiazol-3-ona <1%	493	t/an	Eye Dam. 1-H318 Skin Irit 2-H315 Skin Sens. 1-H317
Alte materii	Motorina/ Amestec de hidrocarburi	600	t/an	Carc. 2-H351 Flam.Lig.3-H226 Asp.Tox.1- H304 Skin.Irit.2-H315 Acute Tox.4-H332 STOT RE 2 - H373 Aquatic Chronic 2-H411
Substanțe chimice periculoase	Oxigen CAS:07782-44-7	162	Mc/an	Ox. Gas 1-H270 Press. Gas-H 280
Substanțe chimice periculoase	Acetilena CAS:74-86-2	100	Mc/an	Flam. Gas 1 H220 Press. Gas-H280 Pericol de explozie chiar și în absența aerului, Categoria A - H230
Substanțe chimice periculoase	Argon comprimat CAS: 7440-37-1	234	Mc/an	Gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire - H280

Utilitati

Substanța chimică periculoasă Nr. CAS 74-82-8	Gaz natural/ Metan	35	mil.Nmc/an	Flam Gaz 1-H220
---	---------------------------	----	------------	-----------------

6.7.1. Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice și Regulamentul CE 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006. Titularul va deține pe amplasament fișele cu date de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Begea

modificarile si completarile ulterioare.

6.7.2. Titularul va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conf. Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

6.7.3. Substanțe și preparate chimice periculoase folosite în laborator:

Tip	Natura chimica/compozitie	Cantitatea	UM	Fraze de pericol	Mod de depozitare
Substanțe chimice periculoase	Toluen Nr.CAS:108-88-3	0,1	t/an	Flam. Liq 2-H225 Repr. 2-H361d Asp.Tox. 1-H304 STOT RE -H373 Skin Irrit.2-H315 STOT SE 3-H336	Se depoziteaza in ambalajul original in laborator. Spatiul este securizat si etichetat corespunzator.

7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. APA

Sistemul de alimentare cu apă și de evacuare ape uzate este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 21/21.02.2016, modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 56/08.04.2013, valabilă până la data de 20.02.2019, emisă de A.N. Apele Române, Administrația Bazinală de Apă Olt, S.G.A. Brașov.

7.1.1 Alimentarea cu apă:

7.1.1.1. Alimentarea cu apă pentru nevoi igienico-sanitare:

Sursa apă: subteran, pârâul Timiș; cbh: VIII.1.50.6.3, foraj F₁ cu H₁ = 90 m; Q₁ = 5,55 l/s; N_{hs} = +3,5 m; N_{hd} = - 12 m; tubat cu burlane VALROM Dn 180 mm.

coordonate stereo 70⁰: x = 476486,44; y = 546250,06; z = 524.

Necesar de apă:

Apă pentru nevoi igienico-sanitare:

Q_{zi max} = 20,585 m³/zi; 0,238 l/s; anual: 7,513 mii m³/an;

Q_{zi med} = 17,900 m³/zi; 0,207 l/s; anual: 6,533 mii m³/an;

Q_{zi min} = 0,975 m³/zi; 0,011 l/s; anual: 0,355 mii m³/an;

Instalații de captare: foraj F₁ cu H₁ = 90 m și Q₁ = 5,5 l/s; echipat cu electropompă submersibilă H_{pompă 1} = 25 m; Q₁ = 20 m³/h; P₁ = 5 kW; H₁ = 50 mCA; n₁ = 3000 rot/min.

Deasupra forajului este amplasată cabina forajului construcție semiîngropată din cărămidă cu dimensiunile de 2,0x2,0x2,0 m în care sunt amplasate tablourile electrice, instalațiile hidraulice și vasele tampon.

Instalații de tratare: sterilizator cu ultraviolete UV 40/3 montată pe conducta de distribuție a apei utilizată pentru nevoi igienico-sanitare și tehnologice.

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei: de la forajul F₁, apa este refulată prin conductă de polietilenă de înaltă densitate Dn 680 mm în lungime de L = 680 m până la un rezervor de înmagazinare cu V = 50 m³.

Rezerva de apă potabilă cu V = 50 m³ este asigurată într-un rezervor amplasat în vecinătatea forajului F₂. Rezervorul este construcție îngropată de formă dreptunghiulară, realizată din fibră de sticlă amplasată într-o alveolă de beton armat cu hidroizolații.

Presiunea în rețelele de distribuție este asigurată de un grup de pompare amplasat în gospodărie de apă, construcție subterană din beton, acoperită cu pământ, amplasată în vecinătatea bazinului rezervor de V = 50 m³.

Grupul de pompare tip TGP-2xCB60 echipat cu 2 pompe CB60 (1a+1r) având Q = 14 m³/h; P₁ = P₂ = 1,5 kW și n = 2900 rot/min. Funcționarea pompelor se realizează automat prin intermediul unui variator de frecvență. Pe conducta de refulare există un vas de presiune VPA cu V = 300 l cu rol de tampon hidraulic la opririle și pornirile pompelor.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Rețele exterioare de distribuție: din rezervorul cu $V_{util} = 50$ m de apă utilizată în scop igienico-sanitar este pompată în rețele cu ajutorul grupului de pompare tip TGP-2xCB60 ce pompează apa în rețelele de distribuție astfel:

- conducte din polietilenă de înaltă densitate tip PEHD cu Dn 63 mm în lungime de $L = 110$ m ce alimentează cu apă birourile amplasate în hala OSB.
- conducte din polietilenă de înaltă densitate tip PEHD cu Dn 40 mm în lungime de $L = 105$ m ce alimentează cu apă camera de comandă uscător.
- conducte din polietilenă de înaltă densitate tip PEHD cu Dn 90 mm în lungime de $L = 615$ m ce alimentează cu apă clădirea administrativă.
- conducte din polietilenă de înaltă densitate tip PEHD cu Dn 40 mm în lungime de $L = 25$ m ce alimentează cu apă clădirea de adezivare.

Rețelele interioare: sunt realizate din țevi de polipropilena PP și polietilenă de înaltă densitate PEHD cu diametre cuprinse între Dn 63 mm și Dn 12 mm, montate îngropat în pereți și pardoseală.

7.1.1.2. Alimentarea cu apă pentru nevoi tehnologice:

Sursa apă: subteran, pârâul Timiș; cbh: VIII.1.50.6.3, foraj F_3 cu $H_3 = 40$ m; $Q_3 = 2,78$ l/s; $N_{hs} = -3,0$ m; $N_{hd} = -9$ m; tubat cu burlane VALROM Dn 180 mm. coordonate stereo 70^0 : $x = 467809.62$; $y = 546115.69$; $z = 517$.

Necesar de apă:

Apă pentru nevoi tehnologice:

$Q_{zi\ max} = 160,57$ m ³ /zi;	1,858 l/s;	anual: 58,60 mii m ³ /an;
$Q_{zi\ med} = 128,46$ m ³ /zi;	1,486 l/s;	anual: 46,89 mii m ³ /an;
$Q_{zi\ min} = 16,82$ m ³ /zi;	0,194 l/s;	anual: 6,14 mii m ³ /an.

Apă pentru alte utilizări (stropiri spații verzi, drumuri, spălare bușteni și platforme aferente, umectare cenușă):

$Q_{zi\ max} = 217,76$ m ³ /zi;	2,520 l/s;	anual: 79,48 mii m ³ /an;
$Q_{zi\ med} = 177,65$ m ³ /zi;	2,056 l/s;	anual: 64,842 mii m ³ /an;
$Q_{zi\ min} = 68,35$ m ³ /zi;	0,791 l/s;	anual: 24,95 mii m ³ /an;

Instalații de captare: foraj cu $H_3 = 40$ m având $Q_3 = 2,78$ l/s. echipat cu electropompe submersibile cu următoarele caracteristici:

$H_{pompă\ 3} = 8$ m; $Q_3 = 20$ m³/h; $P_3 = 5$ kw; $H_3 = 70$ mCA; $n_3 = 3000$ rot/min.

Deasupra forajului este amplasată cabina forajului, construcție semiîngropată din cărămidă cu dimensiunile de 2,0x2,0x2,0 m în care sunt amplasate tablourile electrice, instalațiile hidraulice și vasele tampon.

Instalații de tratare: filtre mecanice și stații dedurizatoare automate cu sare pastile montate pe rețelele de alimentare cu apă a centralelor termice.

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei: pe conducta de refulare există un vas de presiune VPA cu $V = 300$ l cu rol de tampon hidraulic la opririle și pornirile pompelor.

Rețele exterioare de distribuție: de la forajul F_3 , apa este refulată prin conductă de polietilenă de înaltă densitate Dn 90 mm în lungime de $L = 590$ m până la secția de decojire bușteni.

Alimentarea cu apă a clădirii de adezivare se realizează prin conducte din polietilenă de înaltă densitate tip PEHD cu Dn 40 mm în lungime de $L = 25$ m.

Rețelele interioare: sunt realizate din țevi de polipropilena PP și polietilenă de înaltă densitate PEHD cu diametre cuprinse între Dn 63 și Dn 12 mm, montate îngropat în pereți și pardoseală.

7.1.1.3. Alimentarea cu apă pentru stingerea incendiilor:

Sursa de alimentare cu apă pentru combaterea incendiilor: foraj F_2 cu $H_2 = 60$ m și $Q_2 = 5,5$ l/s, echipat cu electropompă submersibilă cu $H_{pompă\ 2} = 20$ m; $Q_2 = 20$ m³/h; $P_2 = 5$ kw; $H_2 = 40$ mCA; $n_2 = 3000$ rot/min. Deasupra forajului este amplasată cabina forajului, construcție semiîngropată din cărămidă cu dimensiunile de 2,0x2,0x2,0 m în care sunt



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



B. m. p.

amplasate tablourile electrice, instalațiile hidraulice și vasele tampon. De la foraj apa este refulată către cele 5 rezervoare prin conductă PEHD Dn 125 mm în lungime de $L = 60$ m.

Volumul intangibil de apă pentru stingerea incendiilor de 2825 m^3 este asigurat în 5 rezervoare cu $V_1 = V_2 = V_3 = V_4 = V_5 = 565 \text{ m}^3$. Rezervoarele sunt construcții supraterane de formă cilindrică realizate din beton armat. Două rezervoare constituie rezerva intangibilă pentru rețeaua de alimentare a hidranților interiori și exteriori iar celelalte trei rezervoare constituie rezerva intangibilă de apă pentru rețeaua de alimentare cu apă a sprinklerelor.

Presiunea în rețele este asigurată de două stații de pompare, amplasate între cele cinci rezervoare de înmagazinare din care una asigură presiunea pentru rețeaua de hidranți și una asigură presiunea pentru rețeaua de sprinklere.

Rețeaua de apă pentru stingerea incendiilor:

- Rețeaua de alimentare cu apă a rețelei de apă alimentare hidranți exteriori este de tip inelar și este realizată din conducte de polietilenă PEHD cu Dn 250 mm în lungime de $L = 1830$ m. Pe rețeaua de alimentare sunt amplasați un număr de 28 hidranți exteriori supraterani și subterani cu Dn = 100 mm.

Presiunea în rețele este asigurată de o motopompă Diesel și o pompă tip KSB Etanorm RX 250-500 cu $Q = 15545$ l/min. Rezerva este asigurată de un grup electric Hyanat K echipat cu 4 pompe tip Movitec VF 45-5 cu $Q = 39,6 \text{ m}^3/\text{h}$ fiecare, iar a doua sursă o electropompă tip KSB Etanorm RX 250-500 cu $Q = 15584$ l/min.

- Rețeaua de apă pentru alimentarea sprinklerelor este de tip inelar și este realizată din conducte de polietilenă de înaltă densitate PEHD Dn 400 mm în lungime de $L = 1680$ m. Presiunea în rețele este asigurată de o motopompă Diesel și o pompă tip KSB Etanorm RX 250-500 cu $Q = 15545$ l/min. Rezerva este asigurată de o motopompă Diesel și o pompă tip KSB Etanorm RX 250-500 cu $Q = 15545$ l/min, iar a doua sursă de rezervă fiind o electropompă tip KSB Etanorm RX 250-500 cu $Q = 15584$ l/min.

Timp de refacere a rezervei intangibile: 141 ore, din forajul F_2 .

Debitul suplimentar acceptat pentru refacerea rezervei de incendiu din surse: în caz de necesitate, apa furnizată de forajul F_1 către rezervorul de apă potabilă și pentru nevoi tehnologice și apa din forajul F_3 va fi redirecționată prin intermediul unor electrovalve către cele 5 rezervoare de apă pentru stingerea incendiilor de câte 565 m^3 fiecare, ducând astfel la micșorarea timpilor de refacere a rezervei de apă pentru stingerea incendiilor.

Conform planului de prevenire a incendiilor, lunar se fac probe tehnologice de funcționare a sistemului antiincendiu, ceea ce înseamnă goliri și reumpleri a rezervoarelor.

$Q_{zi \max} = 47,00 \text{ m}^3/\text{zi};$	0,545 l/s;	anual: 17,187 mii $\text{m}^3/\text{an};$
$Q_{zi \text{ med}} = 38,00 \text{ m}^3/\text{zi};$	0,435 l/s;	anual: 13,749 mii $\text{m}^3/\text{an};$
$Q_{zi \text{ min}} = 19,00 \text{ m}^3/\text{zi};$	0,217 l/s;	anual: 6,874 mii $\text{m}^3/\text{an};$

Modul de folosire a apei:

Necesar total de apă:

$Q_{zi \max} = 450,00 \text{ m}^3/\text{zi};$	5,162 l/s;	anual: 164,252 mii $\text{m}^3/\text{an};$
$Q_{zi \text{ med}} = 394,00 \text{ m}^3/\text{zi};$	4,557 l/s;	anual: 143,734 mii $\text{m}^3/\text{an};$
$Q_{zi \text{ min}} = 105,00 \text{ m}^3/\text{zi};$	1,214 l/s;	anual: 38,306 mii $\text{m}^3/\text{an};$

Cerința totală de apă:

$Q_{zi \max} = 522,00 \text{ m}^3/\text{zi};$	6,041 l/s;	anual: 190,530 mii $\text{m}^3/\text{an};$
$Q_{zi \text{ med}} = 470,00 \text{ m}^3/\text{zi};$	5,437 l/s;	anual: 171,474 mii $\text{m}^3/\text{an};$
$Q_{zi \text{ min}} = 177,00 \text{ m}^3/\text{zi};$	2,048 l/s;	anual: 64,587 mii $\text{m}^3/\text{an};$

Grad de recirculare internă a apei (%): instalația de purificare umedă a gazelor de la presa OSB realizează recircularea apei în proporție de 100 %, (un volum zilnic de $72 \text{ m}^3/\text{zi}$). Apele de spălare sunt decantate și apoi sunt recirculate iar șlamul rezultat se colectează în container etanș. Scrubber-ul este prevăzut cu bazin decantor de nămol, sisteme de protecție cu dispozitiv de măsurare a gradului de umplere, pompă cu furtun pentru evacuarea



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



nămolului, container pentru nămol și sisteme de siguranță. Eliminarea nămolului ca deșeu semisolid se face prin firme autorizate pe bază de contracte încheiate între părți.

Volume de apă asigurate în surse pentru alimentarea cu apă a folosinței: $Q_{zi\ med} = 393,792\ m^3/zi$; $Q_{zi\ min} = 104,950\ m^3/zi$.

7.1.2. Ape subterane:

Sursa de alimentare cu apă o constituie apa preluată din subteran, pârâul Timiș, care se exploatează conform prevederilor Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 21/21.02.2016, modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 56/08.04.2013, valabilă până la data de 20.02.2019, emisă de A.N. Apele Române, Administrația Bazinală de Apă Olt, S.G.A. Brașov.

7.2. Utilizarea eficientă a energiei

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de căldură.

7.2.3. Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.

Alimentarea cu energie electrica:

Sursa de alimentare cu energie electrica: stație proprie de transformare 110 kV, racordată la rețeaua publică națională LEA 110 kV.

Consumul de energie electrica este de cca. 90.000 MWh.

Alimentarea cu energie termica:

Generarea căldurii necesare pentru evaporarea apei din aschiile lemnoase în cadrul procesului de uscare și presare a acestora și încălzirea spațiilor de lucru este realizată cu ajutorul instalațiilor menționate la Capitolul 3, punctul 1.

In cadrul societății au fost luate următoarele măsuri pentru eficiența energetică:

- surplusul de aer fierbinte la ieșirea din uscător este recirculat și reintrodus la uscător ;
- randamentul termic al încălzitorului este crescut prin utilizarea efluenților gazoși fierbinți pentru:
 - preîncălzirea aerului de ardere primar și secundar pentru încălzitorul de ulei termic;
 - preîncălzirea aerului de ardere primar și secundar pentru uscătorul rotativ;
- izolația corespunzătoare a clădirilor, conductelor, camerei de uscare, etc.
- recuperarea energiei termice din deseurile de lemn generate pe amplasament, respectiv: deseurile rezultate de la pregătirea materiei prime (scoarta, aschii, rumegus, praf de lemn), deseurile de ambalaje de lemn netratate deteriorate și deseurile de praf de lemn rezultat din procesul de finisare al placilor OSB și biomasa colectată de la terți;
- reducerea cantității de apă din deseurile lemnoase și biomasa colectată de la terți, în primele zone de alimentare a gratarului din camera focarului, cu aer preîncălzit;
- sortarea deseurilor lemnoase și a biomasei colectate de la terți în vederea asigurării condițiilor de ardere stabile și eliminarea partilor prea mari;
- monitorizarea consumurilor energetice.

7.3. Gaze naturale/Combustibili

a) Alimentarea cu **gaz natural** se face printr-un racord la sistemul de distribuție a gazului existent în zona. **Consumul de gaz metan este de - 35 mil.Nmc/an.**

b) **Combustibil lemnos** necesar funcționării arzătorului pe biomasa aferent uscătorului de aschii cu puterea nominală de 60 MW și instalației de încălzire ulei termic "Bio Intec" cu puterea nominală de 27 MW este de **394.000 t/an** și este asigurat astfel :

b1) **Deseuri de lemn generate pe amplasament – 37.595,8 t/an:**

- **deseuri lemnoase rezultate de la pregătirea materiei prime (înainte**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417303



de adezivare), respectiv:

- scoarta de lemn rezultata de la decojire (Cod deseuri 03.01.01) – 13.908t/an;
- aşchii din lemn, rumegus rezultat de la tocare (Cod deseuri 03.01.05) – 2.375 t/an;
- praf de lemn rezultat de la sitele de sortare a aschiilor (Cod deseuri 03 01 05) – 16.049 t/an;
- **deseuri lemnoase rezultate de la finisarea placilor de OSB (dupa adezivare)** respectiv: praf de lemn rezultat in urma slefuirii placilor OSB (Cod deseuri 03 01 05) – 5.262 t/an;
- **deseuri de ambalaje din lemn netratate** – 8,1 t/an;

b2) **Biomasa colectata de la terti** – **356.404,2 t/an** asa cum este definita de art. 3 literele: **bb(1)**, **bb(2.1)** si **bb(2.4)** din Legea nr. 278/2013 *privind emisiile industriale*;

c) **Motorină** – consumul de motorina **600 t/an**.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

Coordonate geografice	WGS84	STEREO 70
Longitudine	45°42'38.46"N	468100.76
Latitudine	25°35'39.55"E	546296.11

Amplasare in teritoriu: punctul de lucru al societatii este situat in extremitatea nordica a municipiului Brasov, in estul cartierului Stupini, intre calea ferata Brasov-Rupea si drumul E60 Brasov – Sighisoara (DN13). Accesul la societate se face din DN 13 prin strada Strunga Mieilor, pe calea de acces existenta.

Vecinatati: terenul este delimitat astfel:

- la Sud – Str. Strunga Mieilor, teren neconstruit.
- la Nord– teren agricol, strada Baciului .
- la Vest–teren neconstruit.
- la Est – calea ferata Brasov-Sighisoara, raul Timisul Sec.

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate:

Cea mai apropiată arie naturala protejată se află la est de amplasamentul societatii, la o distanță de cca. 4 km, următoarele fiind situate la distanțe cuprinse între 7,3 km și 8,5 km, respectiv:

Cod arie	Arie protejată	Distanța și direcția față de amplasament
ROSCI 0055	Dealul Cetății – Lempeș-Mlastina Harman	La est de amplasament la cca.4,0 Km
ROSPA 0037	Dumbravita- Rotbav Magura -Codlei	La nord-vest de amplasament la cca. 8,5 Km
ROSCI 0120	Muntele Tampa	La sud de amplasament la cca. 7,5 Km
ROSPA 0082	Muntii Bodoc Baraolt	La nord-est de amplasament la cca. 7,3 Km

Unități structurale pe amplasament :

Activitățile se desfășoară pe etape de producție, structurate pentru obținerea placilor pe baza de lemn tip OSB (plăci din aşchii lemnoase orientate) și tip PAL (plăci aglomerate din lemn).

Construcțiile propriu-zise constau din:

- Hala de producție și depozitare: cu suprafața construită de 39 259.82 mp
- Clădire pentru utilități, atelier, trafo, stație sprinklere: cu suprafața construită de 580.25 mp
- Clădire tocare linia nr.1: cu suprafața construită de 304.82 mp
- Clădire tocare linia nr.2: cu suprafața construită de 272 mp
- Clădire tocare linia nr.3: cu suprafața construită de 272 mp
- Hala adezivare: cu suprafața construită de 1 277.09 mp
- Casa poartă: cu suprafața construită de 28.88 mp



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Platforme și drumuri betonate și asfaltate:

-Platforme betonate, prevăzute cu rețea de canalizare pentru apele pluviale: cu suprafața construită de 108.000 mp;

-Căi de transport:

- Drumuri cu suprafața construită de 14 800 mp;
- Parcaje cu suprafața construită de 16 000 mp;
- CF uzinală cu lungimea de 3 Km.

Alte construcții:

-Gospodăria de apă compusă din: trei foraje de medie și mare adâncime, instalații de aducțiune și înmagazinare a apei, stații pompare.

-Sistem de decantare ape rezultate de la stropirea bustenilor și spălarea platformelor cu capacitatea de 22.344 m³.

-Bazin vidanjabil destinat stocării apelor uzate menajere, amplasat subteran, bicompartimentat (2 construcții cilindrice care comunică între ele, cu volumul de 50 m³ fiecare) având un volum total de 100 m³.

-Cantar TIR-uri.

-Cantar vagoane.

-Statie de alimentare combustibil.

-Rețele de utilități.

O parte din terenul aflat în proprietatea societății (cel în care sunt amplasate capacitățile de producție) este împrejmuit cu gard și are o intrare principală prevăzută cu poarta, bariera și cabina poarta. Căile de acces și platformele sunt proiectate pentru a rezista traficului camioanelor de până la 40 t. Căile de acces betonate și suprafețele incintei sunt prevăzute cu rețele de canalizare pluvială, iar pe suprafețele neconstruite este plantat gazon.

Latura dispune nord, nord-est și nord-vest este îngradită cu un val de pământ de cca. 8 m înălțime, de formă trapezoidală cu baza mare de cca. 25 m, baza mică de 4,5 m-6 m, pe suprafața caruia s-au plantat arbori și arbuști.

8.2.Descrierea principalelor activități și procese:

8.2.1 Activități care se încadrează în Anexa nr. 1 a Lg nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

8.2.1.1.

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM
6.1. Producerea în instalații industriale de: litera c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite "OSB" (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate de producție mai mare de 600 m ³ pe zi;	510.000 2.528	t/an mc/zi

Activitatea se desfășoară pe etape de producție, structurate pentru obținerea placilor pe baza de lemn tip OSB și tip PAL.

Fazele tehnologice aferente pregătirii aschiilor (decojire, tocare, uscare), nu sunt necesare la fabricarea placilor tip PAL.

Se disting două procese tehnologice de bază:

A) Procesul tehnologic pentru fabricarea placilor tip OSB.

B) Procesul tehnologic pentru fabricarea placilor tip PAL.

A) PRODUCEREA PLACILOR DE TIP OSB (PLACI DIN ASCHII DE LEMN ORIENTATE)

În cadrul fluxului tehnologic se efectuează următoarele operații de bază:

- Aprovizionarea materiilor prime și auxiliare;
- Pregătirea aschiilor umede cu ajutorul a trei linii de pregătire (din care o linie de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



- rezerva), constand din: decojirea bustenilor, tocarea bustenilor, insilozare;
- Uscarea aschiilor in uscatorul cu tambur, inclusiv generarea aerului cald necesar uscarii;
 - Pregatirea aschiilor uscate (sortarea aschiilor prin sortare);
 - Producerea placilor tip OSB (dozare materiale si preparare adezivi, amestecare aschii cu adeziv, formare covor de aschii, presare la cald, generarea agentului termic necesar presarii, racire placi);
 - Finisare, sigilare cant placi tip OSB cu vopsea pe baza de apa, depozitare si ambalare placi OSB (formatizare transversala si longitudinala, cântărire, verificare grosime, slefuire, stivuire, depozitare, frezare lamba si uluc, depozitare, ambalare) si livrare partenerilor interni si externi.

APROVIZIONAREA MATERIILOR PRIME SI AUXILIARE.

Lemnul rotund si resturile rezultate din exploatare forestiere sunt transportate cu ajutorul mijloacelor de transport auto si feroviare in incinta fabricii, sunt descarcate cu incarcatoare frontale sau automacarale cu greifer si depozitate sub forma de stive, cu asigurarea accesului si spatiului de manevra al incarcatoarelor.

Adezivul utilizat la incleierea aschiilor de lemn se aprovizioneaza cu cisterna auto sau pe CF, este descarcat prin intermediul unui sistem etans de pompe in rezervoare prevazute cu cuve de retentie si echipamente de control.

Restul materialelor auxiliare sunt livrate pe cale rutiera si sunt stocate in ambalajul original in conformitate cu specificatiile din fisele tehnice de securitate, in spatii special amenajate .

PREGATIREA ASCHIILOR UMEDE

Din depozitul de materie lemnoasa bustenii sunt transportati cu ajutorul mijloacelor de transport intern, catre liniile de pregatire a aschiilor lemnoase umede unde se realizeaza cojirea si tocarea bustenilor.

Decojirea bustenilor. Materia prima este asezata pe o platforma prevazuta cu transportoare cu lant cu ajutorul caruia se face alimentarea celor trei decojitoare. Decojirea se realizeaza prin antrenarea bustenilor cu ajutorul unor pinteni. In timpul acestui proces prin frecarea bustenilor intre ei, coaja este indepartata si este preluata de un transportor de evacuare .

Tocarea bustenilor. Lemnul rotund, decojit este preluat de transportoarele de alimentare a trei tocoare. Transportoarele de alimentare sunt echipate cu un dispozitiv de presare a bustenilor. Coroana prevazuta cu cutite se deplaseaza perpendicular pe transportor, realizand, la o cursa, debitarea bustenilor. Dupa fiecare cursa a coroanei toculatorului, transportorul impinge bustenii in pozitie de taiere, dupa care dispozitivul de presare blocheaza bustenii. Sub toculator se afla transportorul de evacuare a aschiilor. Aschiile sunt transportate in cate un buncar de aschii intermediar. Aceste silozuri sunt utilizate pentru asigurarea unei alimentari constante a liniei tehnologice astfel incat opririle accidentale, nedorite sau opriri din motive tehnice, sa nu afecteze fluxul tehnologic. Tocatoarele, transportoarele de aschii evacuate de sub tocoare cit si silozurile de depozitare intermediara a aschiilor sunt conectate la cate o instalatie de exhaustare compusa din tubulaturi, ventilatoare, ciclon. Aschiile evacuate din tocoare sunt transportate si evacuate in silozul orizontal de alimentare a uscatorului de aschii.

USCAREA ASCHIILOR IN USCATORUL TAMBUR

Uscarea aschiilor se face cu ajutorul unui uscator rotativ care are la interior palete prevazute cu aripioare pentru un schimb termic cu aschiile mai bun si pentru usurarea deplasarii acestora. Cilindrul uscatorului executa o miscare de rotatie dupa axa proprie. Aschiile se deplaseaza astfel incit la iesirea din uscator umiditatea acestora sa fie de 1,5-3,5%. Dupa uscare toate transportoarele cu aschii sunt etanse asigurandu-se astfel mentinerea acestei valori a umiditatii. Instalatia de uscare aschii este alcatuita din urmatoarele elemente principale:

- Camera de amestec, unde are loc prepararea gazelor fierbinti necesare uscarii aschiilor



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



prin utilizarea, în funcție de disponibilitatea combustibilului, a unuia din cele două arzătoare (arzătorul pe gaz și praf de lemn sau arzătorul pe biomasa propus) și recircularea gazelor evacuate din uscător.

- Tamburul rotativ, care este uscătorul propriu-zis.
- Camera de depunere cu sistemul de evacuare a aschiilor, dispusă la ieșirea din tamburul rotativ.
- Ventilatorul de gaze.
- Cicloanele de separare.

Uscătorul este dotat cu tehnologie de epurare tip "UTWS și ESP" cu sistem de preîncălzire a gazelor, oxidare termică + captare și reținere electrostatică a pulberilor și cos de dispersie. Instalația este echipată cu sistem de control și de siguranță.

Tehnologia cunoscută sub abrevierea UTWS este bazată pe principiul arderii substanțelor poluante eliberate din lemnul uscat într-o cameră de ardere a uscătorului. Camera de ardere generează căldura pentru procesul de uscare. Se anticipează că în condiții termice extreme prezente în camera de ardere (temperaturi de până la 950°C, timp de reacție termică de până la 4 secunde) toți poluanții organici, substanțele urât mirositoare și pulberile combustibile oxidează în H₂O și CO₂.

Uscarea se realizează prin transferul direct de căldură de la gazele de uscare la așchiile umede. Gazele de uscare sunt încălzite de către efluenții gazoși rezultați în urma arderii într-un schimbător de căldură gaz-gaz. Așchiile ce urmează a fi uscate nu sunt expuse direct efluenților gazoși rezultați în urma arderii. Substanțele gazoase (de ex. vapori de apă, compuși organici volatili) și pulberile fine emanate de așchiile lemnoase uscate sunt eliberate dintr-un circuit închis de uscare prin intermediul unor conducte în camera de ardere. Schema fluxului instalației de uscare este prezentată în figura nr. 1.

Tehnologia UTWS are avantajul principal al uscării directe a așchiilor lemnoase de către gazele fierbinți de uscare. Gazele reziduale de uscare care conțin vapori de apă (până la 80% vol.), compuși organici, pulberi și aer proaspăt absorbit în circuitul de uscare sunt injectate din circuitul de uscare direct în camera de ardere. Gazele reziduale de uscare sunt extrase din circuitul de uscare după o preîncălzire parțială într-un schimbător de căldură gaz-gaz. Pentru menținerea unei presiuni stabile în cadrul circuitului de uscare este folosit un ventilator pentru exhaustarea gazelor reziduale de uscare. Gazele reziduale de uscare sunt injectate în zona de ardere a arzătorului prin două inele de găuri dispuse concentric în jurul arzătorului. Toate substanțele poluante rezultate de la uscarea lemnului sunt arse în interiorul flăcării la o temperatură între 650 – 950°C. Totodată sunt distruse termic și substanțele organice cu miros caracteristic de lemn uscat.

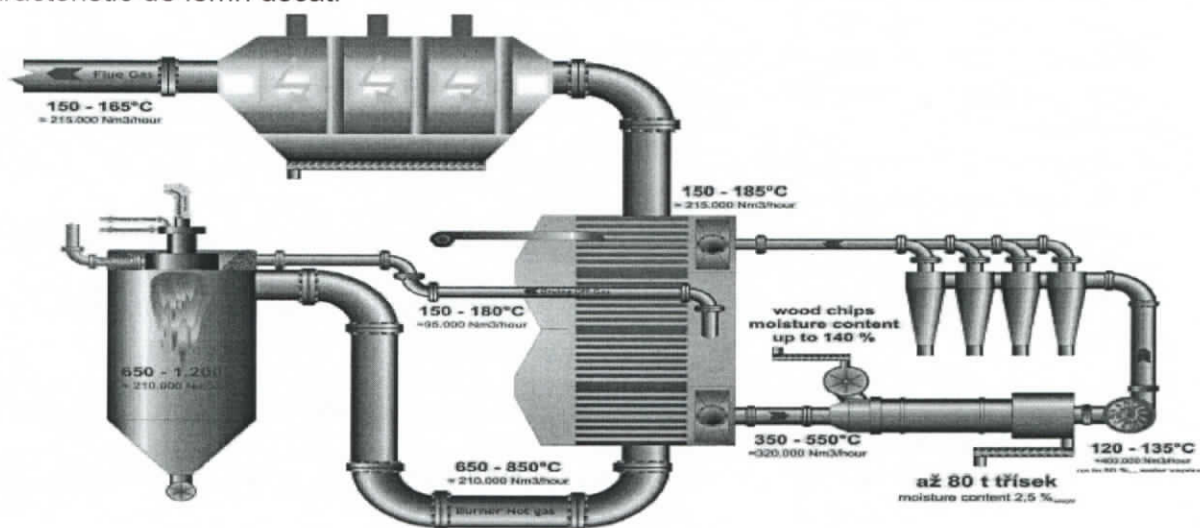


Figura nr. 1: Schema fluxului instalației de uscare așchii

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Injecția de gaze reziduale de uscare cu conținut de pulberi lemnoase în camera de ardere permite arderea în totalitate a conținutului de pulberi combustibile rezultate de la uscare. Mediul de ardere necesar este obținut prin reducerea volumului de aer de răcire al arzătorului și muflei și prin limitarea volumului de aer absorbit în circuitul de uscare datorită neetanșeității tamburului de uscare și conductelor.

Datorită arderii prafului combustibil, majoritatea pulberilor din efluenții gazoși din camera de ardere sunt alcătuite din compuși minerali necombustibili. Caracterul prafului permite utilizarea precipitatoarelor electrostatice uscate obișnuite (ESP) pentru eliminarea emisiilor de praf în aerul ambiental.

Principiul de funcționare al tehnologiei UTWS este bazat pe transferul efectiv de căldură de la efluenții gazoși fierbinți la gazele de uscare circulante. Efluenții gazoși fierbinți din camera de ardere sunt transportați printr-o conductă captușită în canalul de distribuție al schimbătorului de căldură gaz-gaz. Schimbătorul de căldură conține două secțiuni de schimbare împărțite în patru blocuri de schimbare alcătuite din grupuri de tuburi. Gazele de uscare relativ reci având temperatura între 120°C - 135°C intră în contracurent în schimbătorul de căldură de pe partea mai rece, unde efluenții gazoși de încălzire părăsesc schimbătorul. Gazele de uscare părăsesc schimbătorul de căldură încălzite la o temperatură între 300 și 500°C. Temperatura variază în funcție de viteza ventilatorului din circuitul de uscare, conținutul de apă din așchiile uscate, conținutul de apă înghețată din așchii, condițiile meteorologice și volumul așchiilor uscate. Efluenții gazoși de încălzire părăsesc schimbătorul de căldură având o temperatură între 140°C și 200°C. Temperatura efluenților gazoși este adecvată pentru a fi tratată în precipitatorul electrostatic uscat obișnuit (ESP).

GENERAREA AERULUI CALD NECESAR USCARII ASCHIILOR LEMNOASE

Uscarea așchiilor are loc cu ajutorul aerului fierbinte (850°C) produs în camera de ardere a uscătorului rotativ. Uscătorul este echipat cu două generatoare de aer cald unul pe gaz și unul pe biomasa. Datorită imposibilității tehnice și economice de operare simultană, arzătorul pe gaz și praf de lemn va funcționa numai în perioadele în care arzătorul pe biomasa, va fi oprit (program de revizie sau reparație capitală, lipsa biomasa, etc). Energia termică generată (gaze de ardere fierbinți) este livrată către tamburul uscătorului de așchii, prin intermediul unei conducte cu clapeta de comutare acționată pentru deschidere în funcție de arzătorul utilizat.

Prin urmare uscătorul, poate funcționa numai cu unul din cele două arzătoare:

- arzătorul pe gaz/praf de lemn de tip MSM-MAY – cu puterea instalată și puterea furnizată de 40 MW;
- arzătorul pe biomasa de tip Kablitz – cu puterea maxim instalată de 74 MW și cu puterea maxim furnizată de 60 MW.

PREGATIREA ASCHIILOR USCATE

Așchiile uscate în uscătorul cu tambur sunt sortate cu ajutorul sitelor cu discuri (2 bucăți) în trei fracții:

- fracția 1 este insilozată în silozul pentru stratul de suprafață DS al plăcii de OSB (așchii pentru stratul de suprafață al plăcii);
- fracția 2 este insilozată în silozul pentru stratul de mijloc MS al plăcii de OSB (așchii pentru stratul intermediar al plăcii);
- fracția 3, care este fracția fină, este insilozată și apoi cernută prin sita vibratoare. În urma cernerii rezultă 4 fracții care sunt dirijate astfel:
 - prima fracție este insilozată în silozul de praf;
 - a 2-a fracție este insilozată în silozul pentru MS al plăcii de PAL (așchii pentru stratul intermediar al plăcii);
 - a 3-a fracție este insilozată în silozul pentru DS al plăcii de PAL (așchii pentru stratul de suprafață al plăcii);
 - a 4-a fracție este insilozată în silozul pentru MS al plăcii de OSB.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.41729



Sitele, transportoarele si celelalte echipamente sunt echipate cu circuit inchis de exhaustare cu ciclon si filtru textil de retinere.

PRODUCERA PLACILOR TIP OSB

Dupa sortare, aschiile intra in procesul de productie propriu-zis al placilor tip OSB care consta din dozarea materialelor auxiliare, amestecarea aschiilor cu adeziv, formarea covorului de aschii, presarea la cald si racirea.

Dozare materiale auxiliare :Adezivul, emulgatorul si intaritorul sunt depozitati in recipienti de stocare de unde sunt dozati prin intermediul unor pompe de dozare.

Amestecare aschii cu adeziv: Dupa ce sunt cantarite, sorturile de aschii sunt amestecate cu adezivul in doi tamburi cu atomizor. Incleierea se face separat pentru aschiile de fata si separat aschiile de miez.

Formare covor: Din instalatiile de amestec aschiile sunt transportate pina la masinile de format covor pentru MS (stratul intermediar) si DS (stratul de suprafata). Pentru acest tip de linie sunt necesare 4 masini de format covor. Prima masina asigura formarea fetei covorului respectiv DS. Urmatoarele 2 masini realizeaza stratul de mijloc MS, iar ultima masina cealalta fata a covorului. Covorul de aschii se formeaza pe un transportor cu banda dintr-un material textil. Covorul format este cantarit, incluziunile metalice sunt eliminate dupa ce sunt detectate cu o instalatie cu detector de metal. In cazul unor defectiuni, dereglari ale procesului tehnologic este prevazuta o gura de absorbtie pentru covorul defect, aschiile returnandu-se in circuit, in buncarul, sau in masinile de format covor MS. Silozurile de alimentare a celor doua instalatii de formare covor sunt conectate la instalatie de desprafuire compusa din ciclon si filtru.

Presare la cald. In presa, covorul de aschii este presat progresiv; in zona unde se realizeaza presiunea maxima se atinge temperatura de activare a adezivului. Temperatura necesara procesului de presare este asigurata de un incalzitor cu serpentine alimentat cu ulei in circuit inchis. Presa este conectata la o instalatie de exhaustare care dirijeaza aerul intr-un ciclon umed, dupa care gazele sunt utilizate drept aer de combustie in camera de ardere a uscatorului de aschii. Apa de la cicloul umed, dupa curatire se recircula, iar namolul sedimentat se colecteaza in container si se elimina cu societati autorizate.

Instalatia de presare folosita la presarea placilor OSB este de tip CPS, tehnologie Dieffenbacher.

Materia prima care urmeaza a fi presata, respectiv aschiile de lemn, a fost in prealabil tocata, uscata, sortata si amestecata cu adeziv in doze controlate. Aschiile sunt dispuse pe un transportor plan in forma unui covor in 4 straturi, 2 straturi de miez si 2 de fete. Covorul format va fi cantarit si umiditatea va fi foarte bine dozata. Presarea se face progresiv in timp ce covorul avanseaza in presa. Caldura este distribuita uniform prin contact direct cu covorul de aschii pe ambele fete.

Presarea este impartita in 6 module de incalzire. Fiecare modul este incalzit printr-un circuit termic. Temperatura uleiului termic poate atinge 260°C. Viteza de avans este corelata cu temperatura astfel incat procesul de adeziune sa se realizeze la atingerea presiunii maxime. Parametrii de temperatura, presiune si timp sunt permanent monitorizati si integrati intr-un program intern de comanda. Senzorii pentru determinarea umiditatii, distributia densitatii pe latime a covorului, greutatea covorului, grosimea placii presate si determinarea clivajului completeaza informatiile pentru comanda preseii.

Determinarea clivajului se realizeaza printr-un sistem de masurare UPU 3000 produs de GreCon. Principiul de functionare este urmatorul: un generator de ultrasunete emite pe suprafata placii. Receptorul transforma ultrasunetele in semnale electrice. Zonele cu fisuri, goluri, suprafete nelipite sunt astfel determinate si semnalate.

Masurarea grosimii se realizeaza printr-un sistem de masurare DMR produs de GreCon. Principiul de masurare este prin masurarea continua a grosimii prin determinarea distantei intre 2 role dispuse pe suprafetele inferioara si superioara a placii .



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Braşov

Str.Politehnicii, nr.3, Braşov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Masurarea distributiei greutatii pe covorul de aschii se realizeaza printr-un sistem de masurare BWQ 3000 produs de GreCon. Ca principu de lucru masurarea se realizeaza prin generarea de raze X sub covor. Receptorul masoara radiatia deasupra covorului si transforma valoarea in semnal electric. Generatorul si receptorul se afla pe un carut si se deplaseaza transversal pe covor.

Presa este supravegheata cu detectoare de scantei si flama, camere video si sisteme automate de preventie si stingere a incendiilor

Detectoarele sunt distribuite in jurul presei sub un anumit unghi astfel incat conul de distributie sa acopere toata zona protejata. Acestea detecteaza intensitati ale luminii produse de flama de incendiu.

Aceste detectoare sunt integrate intr-un sistem comun de detectie si preventie a incendiilor Deluge System declansand automat sistemul de sprinklere.

Generarea agentului termic necesar presarii placilor OSB

Pentru desfasurarea activitatii de presare, o parte a procesului consta in generarea caldurii (agentului termic) necesare pentru evaporarea apei din aschiile lemnoase in cadrul procesului de presare a acestora. Caldura necesara incalzirii uleiului termic de la prese este furnizata de o centrala termica pe baza de biomasa –"Bio-Intec", avind puterea termica instalata de 27 MW. (In cazul defectarii centralei termice pe biomasa "BIO-Intec", furnizarea caldurii necesare incalzirii uleiului termic de la prese va fi asigurata prin intermediul unei centrale termice "GN-Intec" pe baza de gaz metan avind puterea termica nominala de 8,1 MW.)

Racirea. Placile sunt introduse in rasteluri rotative unde se racecsc pina la o temperatura ce permite manipularea acestora

FINISARE, DEPOZITARE SI AMBALARE si LIVRARE PLACI OSB

Formatizare transversala si longitudinala . Dupa presare, placile brute de OSB sunt supuse unor procese de formatizare (taiere) transversala si longitudinala, pe utilaje automate, amplasate intre racitorul de placii si cele doua masini de ambalat

Placile de OSB ies din presa continua sub forma de "masterboard" - placii standard de dimensiuni mari, se racecsc in racitorul circular de placii si intra pe linia de formatizare, unde urmeaza fluxul automat de productie, fiind debitate la dimensiunile cerute de client, prin intermediul celor doua grupuri de debitare:

- debitare longitudinala placa cu placa cu utilajul de taiere PVL 28.5;
- debitare transversala in bloc de placii multiple, pana la maxim 65 mm cu utilajul PVQ76;

Placile standard si cele formatizate la dimensiuni sunt transportate pe linie prin intermediul transportoarelor cu lanturi sau role. Daca este necesar, placile trec si printr-o masina de slefuit tip Imeas Combi 4.4/260, 4.5/260.

Instalatiile de formatizare si slefuire sunt conectate la instalatie de exhaustare compuse din ciclon si filtru textil.

Cantarire, verificare grosime, racire. Dupa formatizare placile evacuate sunt cantarite, li se masoara grosimea si sunt racite cu ajutorul instalatiei de racire.

Tocare placii OSB cu defecte. Placile de OSB care au defecte sunt tocate si evacuate. Zona de tocare este conectata la ciclonul si filtrul aferent zonei de formatizare.

Frezare lamba si uluc. Fabrica de OSB este prevazuta cu o linie de frezat lamba si uluc. Acest utilaj are in componenta un transportor de alimentare placa cu placa, echipament pentru frezare longitudinala si transversala a canturilor si echipament pentru stivuire. Instalatia de frezare lamba si uluc este conectata la o instalatie de exhaustare compusa din ciclon si filtru cu scuturare automata.

Sigilare cant OSB-uri cu vopsea pe baza de apa, stivuire si depozitare. Dupa racire placile sunt sigilate pe cant cu vopsea pe baza de apa, stivuite si depozitate intr-un depozit intermediar. Instalatia de sigilat canturi OSB este comandata de un automat programabil Siemens. Vopsirea se face prin pulverizare canturilor de OSB cu vopsea pe baza de apa, in interiorul unei cabine .



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Braşov

Str.Politehnicii, nr.3, Braşov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Ambalare, depozitare, livrare. Stivele sunt depozitate in depozitul intermediar, sunt ambalate cu ajutorul echipamentelor de ambalat (infoliate pentru transportul auto sau CF) si sunt livrate partenerilor interni sau externi cu care societatea are relatii comerciale.

Instalații/utilaje pentru producerea OSB:

- Utilaje de transport: Transportoare transversale de alimentare, elevatoare cu racleți, transportoare cu bandă, transportoare cu lanț, transportoare cu racleți, transportoare cu melc, macarale de manipulare, cărucioare de împingere.
- Utilaje de decojire: Decojitor cu rotor.-3 bucati (din care unul de rezerva)
- Utilaje de tocare: Tocător OSB.- 3 bucati (din care unul de rezerva)
- Instalație de uscarea a aşchiilor: Uscător rotativ tip TT 7, 0X37.
- Utilaje de sortare: Site (3 bucăți).
- Instalație de dozare și aplicare adezivi: recipienti de stocare, pompe de alimentare, posturi de dozare, rețea de conducte, tambur aplicare adeziv, (inclusiv atomizor).
- Postformare: Buncăre dozare, role presare, separator magnetic.
- Linie de formare: agregat de tivire.
- Instalație de presare: echipamente de presare cu circuit de reglare temperatura
- Utilaje de formatizare: racitor placi, fierastrau diagonal, fierăstrău de debitat longitudinal, fierăstrău de debitat transversal, transportoare cu role si lant, lifturi stivuire, instalatii alimentare fierastrai (impingatoare, destivuire, stivuire).
- Masina de slefuit placi OSB.
- Instalații de prelucrat lamba și uluc: Ferăstrău de debitare longitudinala.
- Detector de metale pentru protecția presei și a utilajelor din linie.
- Instalații de ambalare: învelitor cu bandă metalică, aplicator de folie de acoperire, mașină de înfășurare transversală.
- Silozuri de stocare.
- Instalație de încălzit ulei termic pentru a furniza temperatura necesar presei
- Instalații electrice și AMC. - Instalații transport pneumatic.
- Instalații de exhaustare: Cicloane, filtre cu saci tip jet-pulse, electrofiltru.

Referitor la "linia de rezerva pregatire aschii lemnoase umede": linia de rezerva nu poate functiona decat in conditiile in care una din celelalte doua linii de pregatire a aschiilor lemnoase umede este oprita fiind in perioada de revizie, reparatie sau in perioada de schimbare scule aschioetoare (cutite). Functionarea a trei linii in aceeasi perioada nu este posibila (nu este prevazuta cu instalatie de transport aschii spre silozul de alimentare a uscatorului ; nu este instalata nici o capacitate suplimentara de stocare pentru aschii)

B) PRODUCEREA PLACILOR TIP PAL (PLĂCI AGLOMERATE DIN LEMN).

Materia prima folosita pentru fabricarea placilor tip PAL este formata din aschiile de lemn de granulometrie mica. Procesul tehnologic pentru pregatirea aschiilor de PAL (decojire, tocare, uscarea) se desfasoara in sectia OSB.

Aschiile rezultate in sectia OSB sunt introduse prin transportor in silozul de aschii.

Principalele etape de fabricație sunt urmatoarele:

- Sortare aschii de granulometrie mica;
- Amestecare aschii de granulometrie mica cu adeziv,
- Formare covor placi PAL;
- Presare ;
- Formatizare transversala si longitudinala;
- Racire;
- Ambalare, depozitare si livrare placi de PAL

Sortare aschii de granulometrie mica . Sitele sorteaza masa de aschii in trei fractii. Fractia fina este insilozata si apoi cernuta prin sita vibratoare. Aceasta sita este antrenata de la motor printr-un mecanism cu excentric care imprima acestei instalatii o miscare vibratoare. Praful este insilozat in silozul de praf, fractia mare in silozul de dozare pentru OSB, iar fractia



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



mijlocie este preluata pneumatic la sectia de fabricare a placilor de PAL

Amestecare aschii de granulometrie mica cu adeziv. Adezivul este dozat respectandu-se cantitatile si caracteristicile componentelor. Din instalatia de amestec aschiile de granulometrie mica sunt transportate pina la masinile de format covor pentru MS si DS.

Formare covor placi PAL. Linia de formare a covorului este de tip Schenk. Pentru acest tip de linie sunt instalate 3 masini de format covor. Prima masina asigura formarea fetei covorului respectiv DS. Urmatoarea masina realizeaza stratul de mijloc MS, iar ultima masina cealalta fata a covorului. Covorul de aschii de granulometrie mica se formeaza pe segmente de transportor Flexoplan. Aceste segmente sunt realizate dintr-o tesatura metalica rezistenta la ciclurile de incalzire-racire. Covorul format este cantarit si taiat la imbinarea segmentelor de transportor cu ajutorul ferastraului. In cazul unor defectiuni, dereglari ale procesului tehnologic este prevazuta o gura de absorbtie pentru covorul defect.

Presare. Presa este alimentata simultan cu cele trei covoare. Presarea se desfasoara dupa un ciclu bine stabilit. Dupa presare cele trei placi de PAL cu segmentele de transportor aferente sunt extrase din presa.

Instalatia de presare folosita la presarea placilor PAL este presa etajata, tehnologie Dieffenbacher.

Materia prima care urmeaza a fi presata, respectiv aschiile de lemn de granulometrie mica, a fost in prealabil tocata, uscata, sortata si amestecata cu adeziv in doze controlate.

Aschiile sunt dispuse pe un transportor plan tip Flexoplan in forma unui covor in 3 straturi, un strat de miez si 2 de fete. Covorul este divizat in formate si introdus pe un carucior de alimentare in presa. Caruciorul de alimentare are 3 etaje.

Alimentarea se face simultan cu evacuarea din presa. Dupa ce formatele de covor sunt introduce in presa incepe presarea. Timpul de presare este diferit in functie de grosimea placii de PAL.

Ciclul de presare incepe cu inchiderea presei si presarea propriu-zisa care cuprinde timpi de atingere a presiunii maxime si timp de echilibrare a presiunii pe colturi, timp de destindere cu evacuarea aburului format prin vaporizarea apei si timp de deschidere a presei.

Caldura este distribuita uniform prin contact direct cu platanele presei. Evacuarea placilor se realizeaza pneumatic cu ajutorul unui transportor care le extrage simultan din presa. Placile sunt apoi separate de transportoare, formatizate si stivuite.

Incalzirea presei se realizeaza printr-un circuit termic. Temperatura uleiului termic atinge 260°C.

Timpul de presare este corelat cu temperatura, astfel incat procesul de adeziune sa se realizeze la atingerea presiunii maxime.

Parametrii de temperatura, presiune si timp sunt permanent monitorizati si integrati intr-un program intern de comanda.

Senzori pentru determinarea greutatii covorului, grosimea placii presate si determinarea clivajului completeaza informatiile pentru comanda presei.

Principiul de functionare este urmatorul: un generator de ultrasunete emite pe suprafata placii. Receptorul transforma ultrasunetele in semnale electrice, zonele cu fisuri, goluri sau suprafete nelipite sunt astfel determinate si semnalate.

Presa este supravegheata cu detectoare de scantei si flama, camere video si sisteme de preventie si stingere a incendiilor. Detectoarele sunt integrate intr-un sistem comun de detectie si preventie a incendiilor.

Formatizare transversala si longitudinala. Placile sunt taiate la dimensiune cu ajutorul unor ferastraie de formatizat.

Racire. Dupa formatizare placile sunt racite cu ajutorul unui transportor cu palete dispuse radial. Dupa racire placile sunt stivuite si depozitate.

Ambalare, depozitare, livrare placi PAL. Stivele sunt depozitate in depozitul intermediar, sunt ambalate cu ajutorul echipamentelor de ambalat (infoliere pentru transportul auto



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Braşov

Str. Politehnicii, nr.3, Braşov, Cod 500019

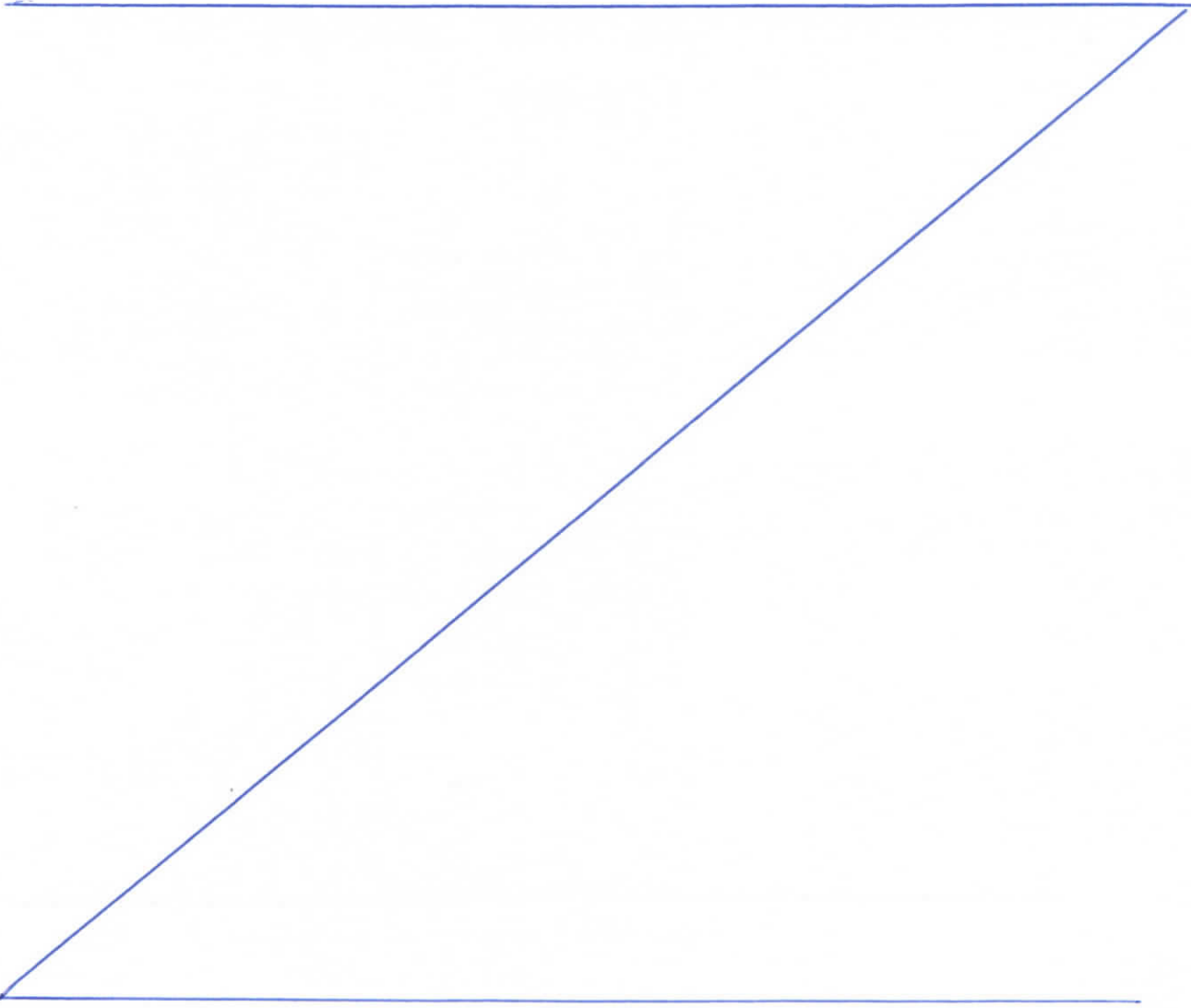
E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



sau CF) si sunt livrate partenerilor interni sau externi cu care societatea are relatii comerciale. Instalatii/utilaje pentru producerea PAL: specifice fabricării plăcilor din PAL sunt următoarele utilaje/instalații:

- Utilaje de transport.
- Utilaje de sortare: Sita vibratoare.
- Silozuri de stocare.
- Instalația de dozare adeziv .
- Instalație de format covor.
- Instalație de prepresare.
- Instalație de formare: ferăstrău tăiat covor de așchii.
- Instalație de presare: încărcător presă, descărcător presă, role presare
- Instalație de formatizare: ferăstraie de formatizat.
- Instalație de răcire.
- Instalații electrice și AMC.
- Instalații transport pneumatic.
- Instalații de exhaustare: cicloane, filtre cu saci tip jet-pulse.

Diagrama de flux tehnologic pentru fabricarea plăcilor de lemn de tip OSB și PAL este prezentata in figura nr. 2:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



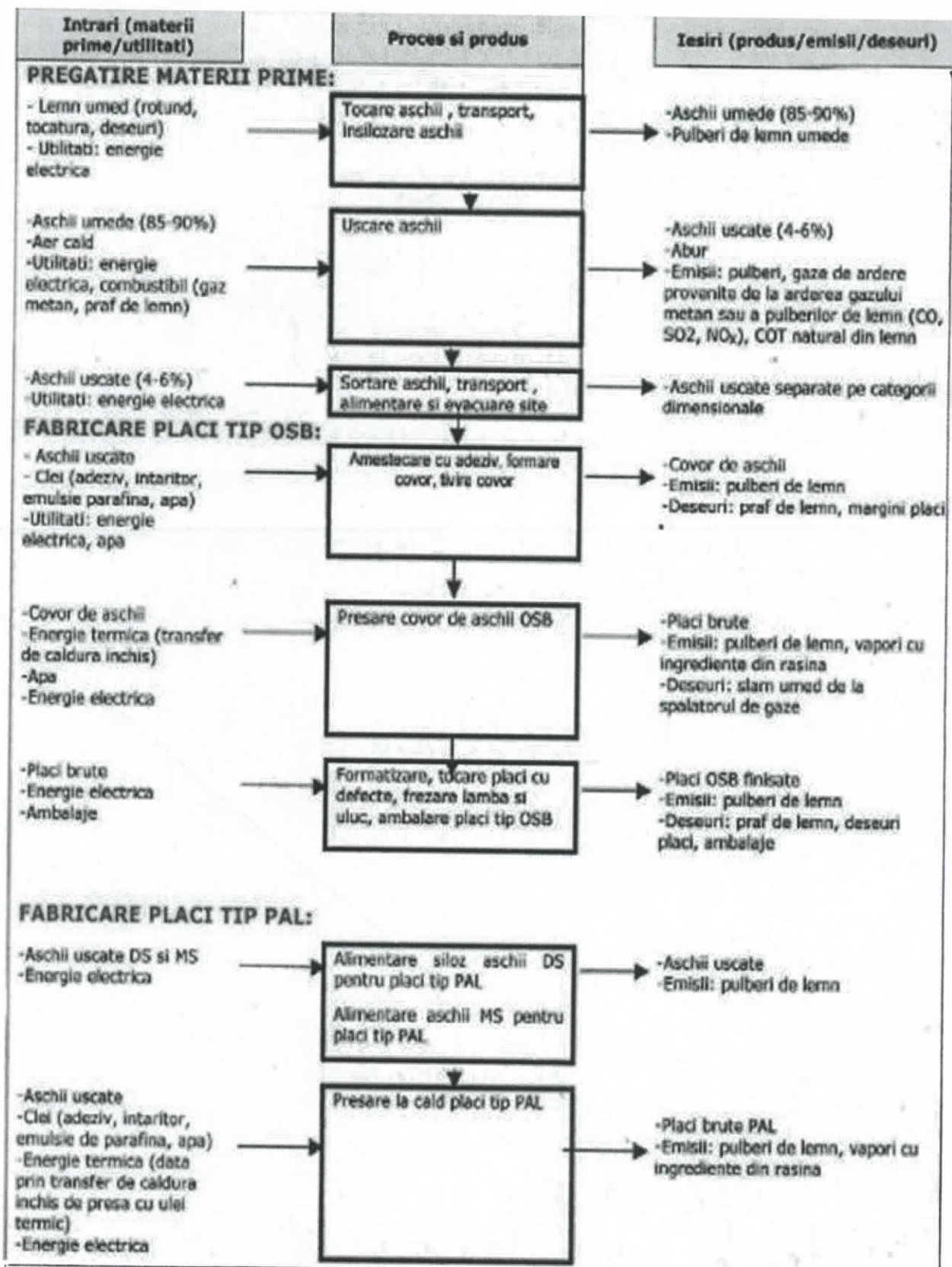


Figura nr. 2: Diagrama de flux tehnologic pentru fabricarea panourilor din lemn de tip OSB și PAL



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Bege

8.2.1.2.

Activitate IED	Capacitatea instalației	UM
1.1. Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW	Maxim utilizata	
	87,3	MW
	maxima proiectata	
	149,4	MW

Arzator pe gaz si praf de lemn (puterea nominala de 40 MW) tip MSM-MAY

Arzatorul pe gaz si praf de lemn aferent instalatiei de uscare este de tip GD 40 IVB, este produs de MST Combustion System, functioneaza pe baza de gaz natural si praf de lemn si are puterea instalata si furnizata de 40 MW.

Caldura generata de arzator trece printr-un schimbator de caldura (UTWS) in circuitul uscatorului, asigurand uscarea aschiilor .

Arzatorul pe gaz si praf de lemn va functiona numai in perioadele in care arzatorul pe biomasa va fi oprit (program de revizie sau reparatie capitala, lipsa biomasa) , datorita imposibilitatii tehnice si economice de operare simultana a acestora.

Arzator pe biomasa (puterea nominala de 60 MW)- tip Kablitz

Arzatorul pe biomasa (inlocuitor al arzatorului pe gaz si praf de lemn aferent instalatiei de uscare) este de tip Kablitz , utilizeaza drept combustibil biomasa de diferite dimensiuni si are rolul de a genera energia termica (aerul fierbinte) necesar uscarii aschiilor umede. Generatorul de gaze fierbinti este echipat cu doua arzatoare: focarul cu gratar (60 MW) pentru arderea combustibilului lemnos grosier (8-350 mm) si focarul pentru praf de lemn (14 MW) pentru arderea combustibilului lemnos de granulometrie fina (<0,8 mm).

Energia termică generată (gaze de ardere fierbinti) este livrata prin intermediul unei conducte cu clapeta către tamburul uscatorului de aschii .

Combustibilul lemnos grosier este distribuit din buncarul de stocare ($V=90\text{ m}^3$) pe gratarul mobil (60 MW) cu ajutorul a doua dispozitive de alimentare. Sistemele de grătare distribuie biomasa pe suprafata grătarului și împing biomasa în față. Biomasa este arsă cu un exces de aer, iar aerul primar este introdus prin grătar, în timp ce aerul secundar este introdus deasupra grătarului. Sursa de aer primar sau secundar poate cuprinde atât aer ambiental, cât și gaze reziduale de la presă si uscător, care pot fi adăugate și post-arse deasupra grătarului.

Combustibilul lemnos de granulometrie fina este alimentat din silozul de stocare ($V=1\text{m}^3$) in focarul pentru praf de lemn (14 MW) cu ajutorul unei instalatii de dozare in care , praful lemnos este ars în suspensie, creând un strat fluidizat.

Arzatorul pe biomasa aferent uscatorului de aschii , este compus din:

- Linia de pregatire si alimentare cu biomasa
- Cutia focarului compusa din:
 - camera de ardere;
 - focar cu gratar (60 MW), pentru biomasa de granulometrie mare;
 - focar pentru praf de lemn (14 MW), pentru biomasa de granulometrie fina;
 - camera de post-ardere.
- Sistemul de aer de ardere si gaze recirculate,
- Ciclonul pentru separarea cenusei si cosul de avarie,
- Sistemul pentru stocare si eliminare cenusa,
- Conducta de livrare gaze fierbinti spre uscatorul de aschii.

si urmatoarele dotari conexe :

- Instalatii de automatizare si control
- Instalatii de semnalizare la incendii
- Instalatii electrice

Procese tehnologice de baza sunt :

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



- Pregătire biomasa pentru asigurarea condițiilor de ardere stabilă în focarul cu gratar (sortare pentru eliminarea dimensiunilor prea mari și separare magnetică pentru eliminarea obiectelor metalice).
- Alimentare controlată focare.
- Ardere, respectiv transformarea energetică a biomasei în vederea generării de energie termică.
- Preepurare gaze reziduale (ciclon pentru separarea și reținerea particulelor de cenusa, aerul fiind ulterior purificat în electrofiltrul ESP existent; sisteme primare de reducere a NO_x (exces de aer redus, recircularea gazelor și ardere gradată, pentru controlul arderii, reducerii temperaturilor și implicit a NO_x format); camera de postardere unde datorită temperaturii ridicate constante, a timpului de staționare și a turbulenței va avea loc o post-ardere a CO și a particulelor nearse complet).
- Colectare și depozitare temporară cenusa;
- Livrare gaze de ardere fierbinti (energie termică) spre uscatorul de aschii

Centrala incalzire ulei termic Bio-Intec (cu puterea nominala de 27 MW) :

Instalația este echipată cu un generator de gaze de ardere de capacitate 27 MW și o instalație pentru termoulei de capacitate 19,5 MW. Centrala termică are un gratar de împingere cu o suprafață de 39 mp pe care este arsa biomasa recuperată ca deșeu din procesul de fabricație propriu și biomasa achiziționată de la terți, și asigură încălzirea termouleiului pentru presele de plăci pe baza de lemn. Sistemul de ulei termic are un debit volumetric de 1200 mc/h. Pentru circuitul termic sunt prevăzute pompe de circulație pentru ulei termic și pompe de circulație pentru apa de răcire. Instalația de încălzire ulei termic nu are un coș de emisie propriu. Conducta de evacuare a gazelor de ardere este conectată la electrofiltrul (ESP) și cosul de dispersie la care este conectat și uscatorul de aschii.

Instalație incalzire ulei termic (puterea nominala de 8,1 MW) – aferenta instalatiei de presare „GN - Intec”

În cazul defectării centralei termice pe biomasa “BIO-Intec”, furnizarea caldurii necesare încălzirii uleiului termic de la prese va fi asigurată prin intermediul centralei termice “GN-Intec” pe baza de gaz metan cu puterea termică instalată și furnizată de 8,1 MW.

8.2.1.3

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM
5.2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de co-incinerare a deșeurilor litera a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră.	45	t/h

În instalațiile de ardere de pe amplasament în vederea producerii de energie termică (caldura) necesară uscării aschii și presării plăcilor OSB/PAL se vor valorifica deșeurile lemnoase generate pe amplasament și biomasa colectată de la terți așa cum sunt specificate în Cap. 7, pct. 7.3, lit. b).



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.41729



34

B. p. g.

8.2.1.4 Schema fluxului tehnologic

Denumirea procesului	Descrierea procesului si a etapelor/fazelor	Instalatii/Echipeamente/Parametrii specifici de operare
I. Pregătire aschii lemnoase umede:		
Aprovizionare masa lemnoasa	Materia prima constind din lemn rotund si resturi rezultate din exploatare forestiere este transportata cu ajutorul mijloacelor de transport auto si feroviare in incinta fabricii. Operatia de descarcare si depozitare se desfasoara cu incarcatoare frontale sau automacarale cu greifer. Materia prima (lemnul rotund) este depozitata sub forma de stive, asigurandu-se accesul si spatiul de manevra al incarcatoarelor.	-Utilaje de transport si manipulare masa lemnoasa
Decojirea bustenilor	Materia prima este asezata pe o platforma prevazuta cu transportor cu lant cu ajutorul caruia se face alimentarea decojitoarelor in functiune . Decojirea se realizeaza prin antrenarea bustenilor cu ajutorul unor pinteni. In timpul acestui proces prin frecarea bustenilor intre ei, coaja este indepartata si este preluata de un transportor de evacuare pe sub tocator.	-Decojitor cu rotor: 3 buc. (din care unul rezerva.) Capacitate decojitoare: 2 buc.x40 t Lutro/h
Tocare busteni	Lemnul rotund, decojit este preluat de transportorul de alimentare al tocatore in functiune. Transportorul de alimentare este echipat cu un dispozitiv de presare a bustenilor. Coroana prevazuta cu cutite se deplaseaza perpendicular pe transportor, realizind, la o cursa, debitarea bustenilor. Dupa fiecare cursa a coroanei tocatorelui, transportorul impinge bustenii in pozitie de taiere, dupa care dispozitivul de presare blocheaza busteni.Sub tocator se afla transportorul de evacuare a aschiilor. Aschiile sunt transportate intr-un buncar de aschii intermediar, existent. Tocatoarele, transportoarele de aschii evacuate de sub tocatore sunt conectate la cate o instalatie de exhaustare compusa din tubulaturi, ventilatoare, ciclon.	-Tocator : 3 buc. (din care unul rezerva). Capacitate tocatore: 2 buc.x 33 t Lutro/h;
II. Uscarea aschiilor in uscatorul rotativ		
Uscarea aschiilor	Uscarea aschiilor se face cu ajutorul unui uscator rotativ care are la interior palete prevazute cu aripioare pentru un mai bun schimb termic cu aschiile cat si pentru usurarea deplasarii aschiilor. Cilindrul uscatorului executa o miscare de rotatie dupa axa proprie. Aschiile se deplaseaza astfel incit la iesirea din uscator umiditatea acestora sa fie de 1,5-3,5%. Dupa uscare toate transportoarele cu aschii sunt etanse asigurandu-se astfel mentinerea acestei valori a umiditatii.	-Uscator rotativ tip TT 7,0X37 echipat cu tehnologie UTWS-ESP. Capacitate uscator : 55 t Lutro/h
Preparare agent termic uscator de aschii	Uscarea aschiilor are loc cu ajutorul aerului fierbinte (850°C) produs in camera de ardere a uscatorului rotativ. Uscatorul rotativ este echipat cu doua arzatoare unul pe gaz si praf de lemn si unul pe biomasa. Datorita imposibilitatii tehnice si economice de operare simultana, arzatorul pe gaz si praf de lemn va functiona numai in perioadele in care arzatorul pe biomasa va fi oprit, (program de revizie sau reparatie capitala, lipsa biomasa , etc). Energia termică generată (gaze de ardere fierbinti) este livrata prin intermediul unei conducte cu clapeta de comutare (actionata in functie de arzatorul utilizat) către tamburul uscatorului de aschii .	-Arzator pe gaz/praf de lemn de 40 MW (rezerva) -Arzator pe biomasa de 60 MW



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



III Pregătire aschii uscate		
Sortare aschii	<p>Aschiile sunt sortate cu ajutorul sitelor cu discuri. Sitele sorteaza masa de aschii in trei fractii.</p> <p>-fractia 1 este insilozata in silozul pentru stratul de suprafata DS al placii de OSB (aschii pentru stratul de suprafata al placii);</p> <p>-fractia 2 este insilozata in silozul pentru stratul de mijloc MS al placii de OSB (aschii pentru stratul intermediar al placii);</p> <p>-fractia 3, care este fractia fina, este insilozata si apoi cernuta prin sita vibratoare. In urma cernerii rezulta 4 fractii care sunt dirijate astfel: prima fractie este insilozata in silozul de praf; a 2-a fractie este insilozata in silozul pentru MS al placii de PAL (aschii pentru stratul intermediar al placii); a 3-a fractie este insilozata in silozul pentru DS al placii de PAL (aschii pentru stratul de suprafata al placii); a 4-a fractie este insilozata in silozul pentru MS al placii de OSB.</p> <p>Sitele, transportoarele si celelalte echipamente sunt echipate cu circuit inchis de exhaustare cu ciclon si filtru textil de retinere.</p>	<p>Utilaje de sortare: Site (3 bucati).</p> <p>Capacitate maxima sortare: 55t Lutro/h</p>
IV. Producerea placilor tip OSB		
Amestecare cu adeziv, formare covor, tivire covor	<p><i>Dozare materiale auxiliare.</i> Adezivul, emulgatorul si intaritorul sunt depozitati in recipiente de stocare de unde sunt dozati prin intermediul unor pompe de dozare.</p> <p><i>Amestecare aschii cu adeziv.</i> Dupa ce sunt cintarite, sorturile de aschii sunt amestecate cu adezivul in doi tamburi cu atomizor. Incleierea se face separat pentru aschiile de fata si separat aschiile de miez.</p> <p><i>Formare covor.</i> Din instalatiile de amestec aschiile sunt transportate pina la masinile de format covor pentru MS (stratul intermediar) si DS (stratul de suprafata). Sunt necesare 4 masini de format covor : prima masina asigura formarea fetei covorului respectiv DS, urmatoarele 2 masini realizeaza stratul de mijloc MS, iar ultima masina cealalta fata a covorului. Covorul de aschii se formeaza pe un transportor cu banda dintr-un material textil. Covorul format este cintarit, incluziunile metalice sunt eliminate dupa ce sunt detectate cu o instalatie cu detector de metal. In cazul unor defectiuni, dereglari ale procesului tehnologic este prevazuta o gura de absorbtie pentru covorul defect, aschiile returnandu-se in circuit, in buncaarul, sau in masinile de format covor MS. Silozurile de alimentare a celor doua instalatii de formare covor sunt conectate la instalatie de desprafuire compusa din ciclon si filtru.</p>	<p>Instalatia de dozare si aplicare adezivi: recipiente de stocare, pompe de alimentare, posturi de dozare, retea de conducte, tambur de aplicare adeziv (inclusiv atomizor)</p> <p>-Instalatie de formare covor:- 4buc.</p> <p>Capacitate: 420000 t/an ; 2143 mc/zi</p>
Presare covor de aschii OSB, racire placi brute	<p><i>Presare la cald.</i> In presa covorul de aschii este presat progresiv; in zona unde se realizeaza presiunea maxima se atinge temperatura de activare a adezivului. Temperatura necesara procesului de presare este asigurata de un incalzitor cu serpentine alimentat cu ulei in circuit inchis. Presa este conectata la o instalatie de exhaustare care dirijeaza aerul intr-un ciclon umed, dupa care gazele sunt utilizate drept aer de combustie in camera de ardere a uscatorului de aschii. Apa de la cicloul umed, dupa curatire se recircula, iar namolul sedimentat se colecteaza in container si se elimina cu societati autorizate.</p> <p><i>Racirea.</i> Placile sunt introduse in rasteluri rotative unde se racec pina la o temperatura ce permite manipularea acestora</p>	<p>Instalatia de presare tip CPS, tehnologie Dieffenbacher.</p> <p>Capacitate : 420 000 t/an ; 2143 mc/zi</p>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Braşov

Str. Politehnicii, nr.3, Braşov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Incalzire ulei termic prese	Caldura necesara incalzirii uleiului termic de la prese (in circuit inchis) este furnizata de o centrala termica pe baza de biomasa –"Bio-Intec", avind puterea termica instalata de 27 MW. In cazul defectarii centralei termice pe biomasa "BIO-Intec", program de revizie sau reparatie capitala, lipsa biomasa, etc., furnizarea caldurii necesare incalzirii uleiului termic de la prese va fi asigurata prin intermediul centralei termice "GN-Intec" pe baza de gaz metan cu puterea termica nominala de 8,1 MW.	-Centrala Bio-Intec 27 MW -Centrala GN-Intec 8,1 MW (rezerva)
Slefuire, formatizare, verificare, frezare lamba si uluc, tocare placi cu defecte, stivuire, depozitare, ambalare placi tip OSB, livrare	<p>Dupa presare, placile brute de OSB sunt supuse unor procese de formatizare (taiere) transversala si longitudinala. La cererea clientilor o parte din placi pot fi slefuite pe ambele fete prin intermediul unui instalatii de slefuit inclusa in linia de formatizare-ambalare. Echipamentele de slefuire-debitare au prevazute instalatii integrate de exhaustare pentru captarea emisiilor de praf intr-un filtru cu saci. Linia este automatizata si prevazuta cu unitate de comanda cu microprocesor prin care functiile instalatiei sunt controlate si comandate.</p> <p><i>Cintarire, verificare grosime, racire.</i> Dupa formatizare placile evacuate sunt cintarite, li se masoara grosimea si sunt racite cu ajutorul instalatiei de racire.</p> <p><i>Tocare placi OSB cu defecte.</i> Placile de OSB care au defecte sunt tocate si evacuate. Zona de tocare este conectata la cicloul si filtrul aferent zonei de formatizare.</p> <p><i>Stivuire, depozitare.</i> Dupa racire placile sunt stivuite si depozitate intr-un depozit intermediar.</p> <p><i>Frezare lamba si uluc.</i> Fabrica de OSB este prevazuta cu o linie de frezat lamba si uluc. Acest utilaj are in componenta un transportor de alimentare placa cu placa, echipament pentru frezare longitudinala si transversala a canturilor si echipament pentru stivuire. Instalatia de frezare lamba si uluc este conectata la o instalatie de exhaustare compusa din cicloul si filtru cu scuturare automata.</p> <p><i>Sigilare cant placi OSB</i> cu vopsea pe baza de apa.</p> <p><i>Ambalare, depozitare si livrare.</i> Stivele sunt depozitate in depozitul intermediar, sunt ambalate cu ajutorul echipamentelor de ambalat (infoliere pentru transportul auto sau CF) si sunt livrate partenerilor interni si externi.</p>	<p>-Utilaje de slefuire si formatizare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instalatia de slefuire tip Combi 4.5/260 prevazuta cu doua masini de slefuit, una pentru slefuire grosiera si a doua pentru slefuire fina - Instalatia de debitare tip Anthon PVQ/PVL 76/28,5 compusa din ferastrau longitudinal (de spintecare) tip Anthon PVL 28,5, Ferastrau transversal tip Anthon PVQ 76 <p>- Echipamente de alimentare, transport, stivuire, destivuire, (aferente liniei de slefuire-formatizare).</p> <p>-Instalatii de prelucrat lamba si uluc: Ferastrau de debitare longitudinala. -Detector de metale pentru protectia presei si a utilajelor din linie. -Instalatii de ambalare: invelitor cu banda metalica, aplicator de folie de acoperire, masina de infasurare transversala.</p> <p>Capacitate 420.000 t/an 2143 mc/zi</p>
V Producerea placilor tip PAL		
Amestecare cu adeziv, formare covor de aschii pentru placi tip PAL	<p><i>Amestecare aschii lemn cu adeziv.</i> Adezivul este dozat respectandu-se cantitatile si caracteristicile componentelor. Din instalatia de amestec aschiile sunt transportate pina la masinile de format covor pentru MS si DS.</p> <p><i>Formare covor.</i> Tehnologia de formare a covorului este de tip Schenk. Pentru acest tip de linie sunt necesare 3 masini de format covor. Prima masina asigura formarea fetei covorului respectiv DS. Urmatoarea masina realizeaza stratul de mijloc MS, iar ultima masina cealalta fata a covorului. Covorul de aschii se formeaza pe segmente de transportor Flexoplan. Aceste segmente sunt realizate dintr-o tesatura metalica rezistenta la ciclurile de incalzire-racire. Covorul format este cantarit si taiat la imbinarea segmentelor de transportor cu ajutorul ferastraului. In cazul unor defectiuni, dereglari ale procesului tehnologic este prevazuta o gura de absorbtie pentru covorul defect.</p>	<p>-Instaltie de dozare adeziv . -Instalatie de format covor.-3 buc</p> <p>Capacitate: 90.000 mc/an; 385 mc/zi</p>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Presare la cald si racire placi tip PAL	<i>Presare.</i> Presa este alimentata simultan cu cele trei covoare. Presarea se desfasoara dupa un ciclu bine stabilit. Dupa presare cele trei placi de PAL cu segmentele de transportor aferente sunt extrase din presa. <i>Racire.</i> Dupa formatizare placile sunt racite cu ajutorul unui transportor cu palete dispuse radial. Dupa racire placile sunt stivuite si depozitate.	-Instalatie de presare etajata, tehnologie Dieffenbacher -Instalatie de racire. Capacitate: 90.000 t/an 385 mc/zi
Ambalare placi tip PAL si livrare	<i>Ambalare, depozitare, livrare.</i> Stivele sunt depozitate in depozitul intermediar, sunt ambalate cu ajutorul echipamentelor de ambalat.(infoliere pentru transportul auto sau CF) si sunt livrate partenerilor interni si externi.	Echipe de ambalat Capacitate:90.000 mc/an 385 mc/zi

8.2.2 Activități conexe fluxului tehnologic:

Activitati care nu se incadreaza in prevederile Lg nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

COLECTARE DESEURI NEPERICULOASE (biomasa + deseuri lemnoase asimilabile biomasei)

Societatea va colecta in cantitate de 356.404,2 t/an biomasa de la teriti, asa cum este definita de art. 3 literele: **bb(1)**, **bb(2.1)** si **bb(2.4)** din **Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale**, in vederea valorificarii acesteia in instalatiile de ardere de pe amplasemnt, respectiv:

bb(1) produsele de natură vegetală provenite din agricultură sau activități forestiere, care pot fi folosite drept combustibil în scopul recuperării conținutului lor energetic;

bb(2) următoarele deseuri:

bb(2.1) deseuri vegetale din agricultură și activități forestiere;

bb(2.4) deseuri de plută.

Activitatea de colectare a biomasei se va realiza astfel:

- receptia **calitativa a biomasei** provenita de la terti (in baza unor contracte), ce va fi utilizata drept combustibil in arzatoarele pe biomasa;
- receptia **cantitativa a biomasei** prin cantarire si inregistrarea in registrele societatii;
- **descarcarea biomasei** direct din camioane, sau manevrarea acesteia cu ajutorul incarcatorului frontal; biomasa provenita de la terti poate fi descarcata si direct in cuva de alimentare a arzatorului pe biomasa.
- **depozitarea biomasei** pe platforma betonata amenajata, ingradita cu pereti din lemn rotund si in doua buncare de stocare acoperite, amplasate langa alimentarea arzatorului pe biomasa;
- **transportul biomasei** cu incarcatorul frontal pana la silozul de alimentare al liniei de pregatire si alimentare biomasa.

Capacitatea de stocare a deseurilor lemnoase colectate este de 2.000 t.

DEPOZITARE MOTORINA

Statia de incinta pentru distributia motorinei este compusa dintr-un rezervor cu capacitate de stocare de 30 tone, suprateran, etans, prevazut cu pereti dubli, cuva de retentie, protectie PSI si pompa de alimentare si este alimentat cu societati autorizate. Motorina se foloseste pentru alimentarea mijloacelor de transport intern.

Alte activitati:

Alimentare cu apă pentru folosințe potabile, igienico-sanitare și industriale, depozitare produse finite, depozitare materii prime, si materiale auxiliare, comprimare aer industrial, activități în sectorul mecanic și utilități (exploatare, întreținere și reparații a echipamentelor și instalațiilor aferente amplasamentului), laborator (testare materii prime, produse intermediare și finite) si activitati administrative.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



38

Benpa

Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	cantitate	UM	Destinatia
PANOURI DIN LEMN	Placi de tip OSB	420.000 2.143	t/an mc/zi	Panourile din lemn sunt infoliate si sunt livrate partenerilor interni sau externi cu care societatea are relatii comerciale.
	Placi de tip PAL	90.000* 385	t/an mc/zi	
	TOTAL	510.000** 2.528	t/an mc/zi	

Nota :* Productia placilor tip PAL este limitată de disponibilitatea aschiilor de granulometrie mica rezultate de la fabricarea placilor de OSB;

****** Capacitatea de productie placi pe baza de lemn este de 510.000 t/an, iar in functie de capacitatea de productie a preseii Dieffenbacher si densitatea straturilor care formeaza placile, aceasta reprezinta cca. 2.528 m³/zi.

Tip combustibil	Combustibil	Cantitate	UM	Tipul centralei	Puterea nominală a centralei (MW)
Gazos	Gaz natural	35 mil.	Nmc/an	Instalatie incalzire ulei termic pentru instalatia de presare- "GN-Intec" de rezerva	8,1
				Arzator pe gaz si praf de lemn aferent instalatie de uscare (tip MSM-MAY) de rezerva	40
				Centrală termică birouri hală OSB	0,2
				2 Centrale termice clădire diferite utilități	0,05x2

8.2.3 Alte conditii de functionare decat cele normale

În situatiile in care instalatiile de productie sau cele auxiliare functioneaza in afara parametrilor normali de operare, se vor aplica procedurile de interventie stabilite pentru fiecare tip de avarie si instalatie.

In cazuri de incidente, avarii, care pot produce sau au produs accidente, operatorul va reduce sau va opri activitatea care a provocat accidentul imediat ce este posibil, pana la restabilirea functionarii normale.

Pornirile instalatiilor după incidente, se efectuează dupa inlaturarea cauzei generatoare si verificarea instalațiilor în vederea reporniri.

Se va asigura tinerea sub control a tuturor proceselor/activitatilor din cadrul societatii, din punct de vedere al aspectelor de mediu generate in situatii normale si anormale de functionare, precum si in situatii de urgenta potentiale.

În cazul unor defecțiuni apărute la instalatia de uscare, centrala termica Bio-Intec sau la electrofiltrul (ESP), gazele reziduale sunt evacuate prin coșurile de avarie. In astfel de cazuri, procesul tehnologic se opreste imediat. In caz de avarie, clapetele de la cosurile de urgenta se deschid automat. Pentru siguranta, sunt instalate următoarele coșuri de avarie:

- cos de avarie uscator : H=31m, Di=2.700 mm;
- cos de avarie arzator pe gaz si praf de lemn (aferent uscatorului de aschii): H=37.1m , Di=1.200 mm;
- cos de avarie arzator pe biomasa KABLITZ (aferent uscatorului de aschii): H=31.3m, Di=2.200 mm;
- cos de avarie arzator pe biomasa aferent centralei Bio-Intec : H=25.5m, Di=2.000 mm.

Programul de intretinere si curatare a echipamentelor de depoluare existente pe platforma societatii se face conform planificarii, formular "Planificarea lucrarilor de intretinere periodica".

Societatea deține "Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale a apelor" si "Plan operativ de prevenire si management al situațiilor de urgență în caz de dezastre", care a fost întocmit cu luarea în considerare a tuturor actelor normative cu privire la rezolvarea situațiilor



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



de urgență generate de dezastre și care cuprinde un ansamblu de activități și proceduri utilizate de conducere, personalul de specialitate cu atribuții în domeniul situațiilor de urgență, pentru identificarea și monitorizarea surselor de risc, evaluarea informațiilor și analiza situației, elaborarea de prognoze, stabilirea variantelor de acțiune și implementarea acestora în scopul restabilirii situației de normalitate.

Funcționare necorespunzătoare:

Având în vedere că instalația este monitorizată în continuu prin calculator și vizual de operatori, funcționarea necorespunzătoare este identificată în momentul apariției acesteia. Operatorii pot interveni la corectarea procesului, și dacă este cazul vor acționa butonul de "oprire de urgență".

Înterupere temporară a funcționării:

Înteruperea temporară a funcționării pentru revizii sunt prevăzute de 12 ori pe an. În afara acestora instalația se va opri numai în cazul funcționării necorespunzătoare. Pe timpul întreruperii activității nu vor fi emisii și pierderi din instalație.

Condiții de funcționare altele decât cele normale	Descriere	Măsuri stabilite
Neplanificate	Funcționare necorespunzătoare	<p>În cazul unor defecțiuni apărute la instalația de uscare, centrala termică Bio-Intec sau la electrofiltrul (ESP), gazele reziduale sunt evacuate prin coșurile de avarie. În caz de avarie, clapetele de la coșurile de urgență se deschid automat. Pentru siguranța, sunt instalate următoarele coșuri de avarie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - coș de avarie uscator : H=31m, Di=2700mm, - coș de avarie arzator pe gaz și praf de lemn (aferent uscatorului de aschii): H=37.1m , Di=1200mm - coș de avarie arzator pe biomasa KABLITZ (aferent uscatorului de aschii): H=31.3m, Di=2200mm - coș de avarie arzator pe biomasa aferent centralei Bio-Intec : H=25.5m, Di=2000mm <p>În astfel de cazuri, procesul tehnologic se oprește imediat, astfel încât nu va exista impact semnificativ asupra mediului.</p>

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate
Tehnicile aplicate de societate pentru conformarea cu cerințele DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2015/2119 A COMISIEI din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea de panouri pe bază de lemn sunt prezentate în Anexa nr. 1., Cap. 17, pct. 17.1.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov
 Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019
 E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



B. enge.

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. EMISII ÎN ATMOSFERĂ

9.1.1 Emisii dirijate

Activitate IED	Denumire si descriere cos	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
6.1, c) si 1.1	S1: Cos comun de dispersie aferent instalatei de epurare UTWS si ESP (filtru electrostatic) Sursa: -Instalatie de uscare aschii (ardere combustibil + uscare aschii) -Presă OSB -Instalatie încălzire ulei termic « Bio-Intec»	51	φ 2,8	φ 2,8	Pulberi COV (C _{tot})* CH ₂ O* CO HCl HF METALE PCDD/F NOx	Uscator: Baterie de cicloane (6 buc) Sistem de epurare "UTWS si ESP"	99,8 pt. pulberi 50-80 COV/COT		
						Arzătorul pe biomasa: Sisteme primare de reducere a NO _x (exces de aer redus, recircularea gazelor si ardere gradata pentru controlul arderii, reducerii temperaturilor si implicit a NO _x format), Arzător cu grătar mobil Controlul si monitorizarea arderii	20-70 pentru NOx	468051.2	546384.5
1.1	S2: Cos dispersie centrala termica «Gn-Intec» (REZERVA)	24	φ 0,8	φ 0,8	-Gaze de ardere (CO, SO ₂ , NO _x)	Arzator performant Proces de ardere controlat	-	467930.2	546440.4
6.1, c)	S3: Cos dispersie aferent instalatiei de presare placi tip PAL	32,5	φ 0,78	φ 0,78	COV (C _{tot}) CH ₂ O Pulberi	Selectarea rasinilor Exploatarea controlata a presei privind temperatura, presiunea si viteza de presare	-	467941.6	546451.3
6.1, c)	S4: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.1 OSB	8	φ 1 m	φ 1 m	Pulberi	Ciclon tip CLA 6-3150	90	468151.3	546322.0
6.1, c)	S5: Cos dispersie aferent instalatiei de desprafuire (ciclon+filtru textil) Sursa: site, transportoare	7	φ 1 m	φ 1 m	Pulberi	-Treapta I:Ciclon CLA6-2500, -Treapta a II-a: Filtru textil tip jet-pulse CDRW12-05-3375-03,-Qv=34300 mc/h	99,6÷99,9	467998.9	546305.4



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



6.1, c)	S6: Cos dispersie aferent instalatiei de desprafuire (cicloane+filtru textil) Sursa: instalatie de amestecare, instalatie formare covor, ferastrau tivire	12,8	φ 1,2	φ 1,2	Pulberi	Instalatiile de amestecare, formare covor si tivuire sunt conectate in prima treapta de desprafuire la cite un ciclon, dupa care fluxurile de aer sunt dirijate centralizat spre Filtru textil caATec CDRW 12-05-jet-pulse, Qv=151770 mc/h	99,6÷99,9	467891.1	546396.9
6.1, c)	S7: Cos dispersie aferent instalatiei de desprafuire (cicloane+ filtru textil) Sursa: instalatie de formatizare, tocător placi cu defecte, ferăstrău	12,8	φ 1,6	φ 1,6	Pulberi	Instalatiile de formatizare, tocare placi cu defecte si frezare lamba si uluc sunt conectate in prima treapta de desprafuire la cite un ciclon, dupa care fluxurile de aer sunt dirijate centralizat spre Filtru caATEc-tip CDRW-jet-pulse, Qv=104000 mc/h.	99,6÷99,9	467866.9	546394.9
6.1, c)	S8: Gura de evacuare instalatie de desprafuire (filtru textil) Sursa: siloz alimentare aschii DS (PAL)	25	φ 0,3	φ 0,3	Pulberi	-Filtru textil tip JRU 34-3375; Qv= 4290 mc/h;	99,6÷99,9	468033.4	546500.6
6.1, c)	S9: Gura de evacuare instalatie de desprafuire (filtru textil) Sursa: siloz alimentare aschii MS (PAL)	25	φ 0,3	φ 0,3	Pulberi	-Filtru textil tip JRU 34-3375; Qv= 4489 mc/h,	99,6÷99,9	468035.0	546488.5
-	S11: Cos dispersie centrala termică birouri hală OSB	18	φ 0,4	φ 0,4	Gaze de ardere (CO, SO ₂ , NO _x)	Nu este cazul	-	467938.3	546434.0
-	S12: Coș de dispersie centrală termică clădire utilități nr.1	2,5	φ 0,15	φ 0,15	Gaze de ardere (CO, SO ₂ , NO _x)	Nu este cazul	-	468146.5	546346.1
-	S13: Coș de dispersie centrală termică clădire utilități nr.2	2,5	φ 0,15	φ 0,15	Gaze de ardere (CO, SO ₂ , NO _x)	Nu este cazul	-	468146.5	546346.1
6.1, c)	S14: Cos dispersie aferent instalatiei de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.2 OSB	8	φ 1	φ 1	Pulberi	Ciclon tip CLA 6-3150	-	468135.0	546301.4



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



6.1, c)	S15: Cos dispersie aferent instalatiei de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.3 OSB REZERVA	8	φ 1	φ 1	Pulberi	Ciclon tip CLA 6-3150	-	468147.1	546259.0
---------	--	---	-----	-----	---------	-----------------------	---	----------	----------

Nota:

-* Formaldehida (CH_2O) si C_{tot} sunt compusi organici rezultati in timpul procesului de uscare prin volatilizarea unor materiale organice naturale din lemn

In cazul unor defectiuni apărute la instalatia de uscare, centrala termica Bio-Intec sau la electrofiltrul (ESP), gazele reziduale sunt evacuate prin coșurile de avarie. In astfel de cazuri, procesul tehnologic se opreste imediat, astfel încât nu va exista impact semnificativ asupra mediului. In caz de avarie, clapetele de la cosurile de urgenta se deschid automat.

Emisiile in atmosfera pot proveni din urmatoarele categorii de procese :

- **Procese tehnologice de prelucrare mecanica a lemnului** pe utilajele situate in aval sau amonte de instalatia de uscare, activitate care genereaza emisii de pulberi de lemn.
- **Procesul de ardere a combustibilului (gaz metan si/sau biomasa) si de uscare a aschiilor umede cu aerul fierbinte rezultat din ardere**, activitate care genereaza emisii aferente procesului de ardere (pulberi, CO, NOx) si emisii aferente procesului de uscare (pulberi si compusii organici rezultati prin volatilizarea unor materiale organice naturale din lemn -COV, exprimat sub forma de COT).
- **Procesul de presare la cald a covorului de aschii amestecat cu adezivi**, activitate care genereaza emisii de pulberi si vapori cu urme de ingrediente din adezivii utilizati (COV exprimat sub forma de COT). Gazele reziduale rezultate de la presa de OSB nu sunt evacuate in atmosfera. Dupa preepurare in scruberul umed, ele sunt utilizate ca aer de combustie primar si secundar in camera de ardere a uscatorului de aschii
- **Procesul de combustie a gazului metan sau a biomasei in centralele termice utilizate la incalzirea uleiului termic pentru prese sau incalzirea spatiilor administrative**, activitate din care rezulta gaze de ardere (CO, NOx, pulberi) .

Masurilor prevazute pentru limitarea emisiilor in atmosfera:

a) Procese tehnologice de prelucrare mecanica a lemnului in utilaje situate in aval sau amonte de instalatia de uscare.

Pulberile de lemn rezultate de la operatiile tehnologice de prelucrare a lemnului cum sunt: tocare aschii, uscare aschii, macinare, sortare aschii, insilozare aschii, formare covor (presare aschii), presare, formatizare placi, tocare placi cu defect, frezare lamba si uluc, slefuire, transport. sunt captate cu ajutorul unor instalatii de exhaustare conectate la instalatii de desprafuire. Aceste instalatii de captare si colectare sunt utilizate si pentru recuperarea pulberilor folosite ca drept combustibil sau materie prima pentru placile tip PAL.

Transportul si vehicularea materialelor intre diferite sectoare, exhaustarea particulelor lemnoase, colectarea si dirijarea acestora la buncarul de fibre recuperate, este asigurata prin transport pneumatic de mare presiune.

Sursele de poluare sunt conectate la sisteme de captare a noxelor cu directionarea acestora catre sisteme de distrugere sau retinere a noxelor, conform celor mai bune tehnici disponibile, astfel:

Pentru captarea si retinerea pulberilor de lemn rezultate de la operatiile tehnologice de prelucrare mecanica a lemnului situate in aval si amonte de uscator si prese sunt utilizate cicloane si filtre textile cu scuturare automata tip jet-pulse. Instalatii de depoluare sunt montate intr-o singura treapta sau in doua trepte de desprafuire, in functie de

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



concentratia si tipul poluantilor. In cazul in care se manipuleaza materii prime umede se utilizeaza o singura treapta de epurare (cicloane), iar unde sunt manipulate materiale uscate sunt utilizate 2 trepte de epurare (cicloane + filtre textile). Tinind cont de faptul ca cicloanele au randamentele de retinere foarte bune pentru particule de marimi grosiere iar filtrele textile cu scuturare automata, tip jet-pulse, sunt foarte eficiente in cazul retinerii particulelor fine, pe amplasament se aplica colectarea particulelelor mari in amonte (Trepata I- cicloane), urmata de retinerea particulelor fine (Trepata II- filtre textile).

Pentru captarea si retinerea pulberilor rezultate din procesul de presare placi OSB este folosit un scruber umed, cu dispozitiv de intrate tip Venturi, dotat cu bazin decantor de namol. Apa se recircula dupa curatire, iar slamul se colecteaza in container.

b) Procesul de uscare a aschiilor lemnoase

Din procesul de uscare a aschiilor umede rezulta doua categorii de emisii:

- Gaze de ardere (CO, NOx, pulberi) provenite din arderea combustibilului in arzatorul instalatiei de uscare.
- Pulberi, formaldehida si COV (exprimat sub forma de COT), provenite din uscarea aschiilor umede in tamburul uscatorului.

Uscatorul de aschii este prevazut cu urmatoarele masuri de reducere:

- *Baterie de cicloane* pentru retinerea pulberilor intr-o prima etapa (98%)
- *Tehnologie de epurare tip "UTWS si ESP"* cu sistem de preîncălzire a gazelor, (oxidarea termica a gazelor reziduale pentru reducerea emisiilor de substante organice si mirosuri si precipitarea electrostatica a pulberilor rezultate). Conform tehnologiei (UTWS) uscatorul utilizeaza un sistem de caldura cu recirculare care consta intr-un sistem de combustie supradimensionat ce poate gazdui recircularea gazelor din uscator. Emisiile recirculate sunt amestecate cu aer de combustie si sunt expuse direct la flacara arzatorului. Compusii organici rezultati din procesul de uscare sunt oxidati termic la temperatura de 650-950°C si sunt transformati in bioxid de carbon si apa. Emisiile la temperatura inalta trec printr-un schimbator de caldura (care transmite caldura uscatorului). Gazele arse sunt trecute prin electrofiltru (ESP) pentru retinerea pulberilor si apoi sunt evacuate dirijat prin cos de dispersie dimensionat corespunzator astfel incit valorile care vor fi inregistrate la emisie si imisie sa se incadreaza in valorile limita admise.
- Se realizeaza controlul si monitorizarea arderii.

Dupa epurare gazele reziduale rezultate de la instalatia de uscare aschii sunt evacuate prin acelasi cos de dispersie la care este conectata instalatia de incalzire a uleiului termic „Bio-Intec” pe baza de biomasa si Presa OSB.

c) Procesul de presare la cald a placilor pe baza de lemn

Din procesul de presare la cald pot rezulta vapori cu ingrediente din adezivul utilizat si pulberi. Emisiile de la presa depind de tipul si cantitatea adezivului utilizat, de umiditatea lemnului precum si de conditiile de presare. Evacuarea gazelor reziduale de la presa de OSB si presa de PAL se face in conditii tehnice diferite, astfel:

Evacuare gaze reziduale provenite de la presa OSB

Masurile de reducere prevazute sunt:

- Clopot de exhaustare.
- Spălarea gazelor reziduale colectate de la presa folosind un scruber umed de tip Venturi.
- Post-combustia gazelor reziduale dupa spalarea cu apa in scruberul de tip Venturi, in sistemul UTWS al uscatorului cu aschii.

Gazele de la presa de OSB nu sunt gaze reziduale ci gaze care vor fi folosite drept gaz de combustie pentru uscator. In camera de ardere a uscatorului de aschii substantele combustibile sunt expuse unor temperaturi de până la maxim 1.100°C (în centrul flăcării), si minim 600°C (suprafata refractara). La aceasta temperatura compusi organici care pot rezulta in cantitati mici sunt oxidati termic in bioxid de carbon si apa.

Evacuare gaze reziduale de la presa PAL: Presa de PAL este conectata la o instalatie



AGENŢIA PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI Braşov

Str.Politehnicii, nr.3, Braşov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



de exhaustare. Aerul este vehiculat prin intermediul unor ventilatoare centrifugale, si este evacuat in atmosfera prin cos de dispersie.

Din procesul de presare la cald pot rezulta vapori cu ingrediente din adezivul utilizat si pulberi. Emisiile de la presa depind de tipul si cantitatea adezivului utilizat, de umiditatea lemnului, de intaritorul utilizat precum si de conditiile de presare.

Adezivul utilizat este de tip MUF in solutie apoasa, cu formaldehida reziduala la un nivel foarte scazut (<1%). Urmele de formaldehida libera continute in adezivul utilizat, sub influenta intaritorului vor condensa in timpul presarii la cald si se vor transforma in paraformaldehida, un produs stabil din punct de vedere chimic.

d) Din procesele de combustie la instalatiile de ardere

Instalatiile de productie a energiei termice sunt utilizate in procesele tehnologice, la incalzirea spatiilor de productie si administrative .

Pentru desfasurarea activitatilor tehnologice o parte a procesului consta in generarea caldurii necesare pentru evaporarea apei din aschiile lemnoase in cadrul procesului de uscare si presare a acestora.

- *Procesul de uscare:* O parte a procesului de uscare consta in generarea de caldura necesara evaporarii apei din aschiile lemnoase, in unul din cele doua arzatoare cu care este dotata instalatia de uscare aschii: arzatorul pe biomasa tip Kablitz cu puterea termica instalata de 74 MW si furnizata de 60 MW, sau arzatorul pe gaz si praf de lemn tip MSM-MAY, cu puterea total instalata si furnizata de 40 MW, care va functiona numai in perioadele in care arzatorul pe biomasa va fi oprit, (program de revizie sau reparatie capitala, lipsa biomasa, etc).
- *Procesul de presare:* Caldura necesara incalzirii uleiului termic de la prese este furnizata de o centrala termica pe baza de biomasa –“Bio-Intec”, avind puterea termica instalata si furnizata de 27 MW. In cazul defectarii centralei termice pe biomasa “BIO-Intec”, furnizarea caldurii necesare incalzirii uleiului termic de la prese va fi asigurata prin intermediul unei centrale termice “GN-Intec” pe baza de gaz metan avind puterea termica nominala de 8,1 MW.

Pentru incalzirea spatiilor de productie si administrative sunt utilizate 3 centrale termice pe baza de gaz metan, o centrala cu puterea de de 200 kW si 2 centrale cu puterea de 50 kW, dotate fierace cu cos de dispersie a gazelor arse.

Din procesele de combustie rezulta gaze de ardere: CO, NO_x, pulberi, iar in functie de combustibilul utilizat se disting doua categorii de procese:

d1) Procesul de combustie a biomasei

Din procese de combustie a biomasei rezulta, in principal, gaze de ardere: CO, NO_x, pulberi. Evacuarea gazelor de ardere se face prin cosul de dispersie comun al electrofiltrului (ESP) la care este conectat tamburul uscatorului de aschii si presa OSB. Filtrele electrostatice sunt tehnologiile cele mai eficiente pentru retinerea pulberilor. Ele pot functiona intr-un interval mare de temperaturi, presiuni si conditii de incarcare cu pulberi, putand retine atit particule in conditii de umed cit si de uscat.

d2) Procesul de combustie a gazului metan rezulta gaze de ardere: CO, NO_x, iar vacuarea gazelor de ardere se face prin cosuri de dispersie.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Braşov

Str.Politehnicii, nr.3, Braşov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Berze

Nr. crt.	Faza de proces/ Utilaj	Poluant	Echipment de depoluare	Observatii
Sectia OSB				
1	-Tocare aschii – Linia 1 /TOCATOR -Transport aschii / -TRANSPORTOR -Siloz intermediar aschii umede / SILOZ	Pulberi de lemn	Ciclone tip CLA 6-3150 Qv= 60000 mc/h Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclone) H= 8m; D= ϕ 1 m	Umiditate aschii 85-90% Randament de retinere 90%
2	-Tocare aschii – Linia 2 /TOCATOR -Transport aschii / -TRANSPORTOR -Siloz intermediar aschii umede / SILOZ	Pulberi de lemn	Ciclone tip CLA 6-3150 Qv= 60000 mc/h Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclone) H= 8m; D= ϕ 1 m	Umiditate aschii 85-90% Randament de retinere 90%
3	-Tocare aschii – Linia 3 (rezerva) /TOCATOR -Transport aschii / -TRANSPORTOR -Siloz intermediar aschii umede / SILOZ	Pulberi de lemn	Ciclone tip CLA 6-3150 Qv= 60000 mc/h Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclone) H= 8m; D= ϕ 1 m	Umiditate aschii 85-90% Randament de retinere 90%
4	Uscare aschii/ USCATOR ROTATIV + ARZATOR	Pulberi, NO _x , CO, COV(Ctot), Formaldehida din lemn	-Baterie de cicloane (6 buc) -Sistem de epurare UTWS si ESP* -Pentru arzator: -Ciclone pentru separarea si retinerea particulelor de cenusa, aerul fiind ulterior purificat in electrofiltrul (ESP), -Sisteme primare de reducere a NO _x -Controlul si monitorizarea arderii -Cos comun de dispersie aferent instalatiei de epurare UTWS si ESP Qv =300000 Nmc/h H= 51m; D= ϕ 2,8 m	Randament de retinere electrofiltru : 99,8% pulberi Uscatorul de aschii este conectat la acelasi electrofiltru (ESP) si acelasi cos de dispersie la care este conectata centrala termica Bio-Intec si presa OSB (presa OSB- dupa trecerea prin scruberul umed Venturi si sistemul UTWS)
5	Sortare + Transport alimentare si evacuare site- 2 buc.	Pulberi de lemn	-Treapta I:Ciclone CLA6-2500, -Treapta a II-a: Filtru textil tip jet- pulse CDRW12-05-3375-03,- Qv=34300 mc/h, -Cos dispersie filtru textil H= 7,5m; D= ϕ 1 m	Randament de retinere pulberi dupa treapta finala: 99,6÷99,9%
6	Amestecare cu adeziv/ INSTALATIE DE AMESTECARE-2 buc	-Pulberi de lemn	-Treapta I: Ciclone CLA 6-2500, -Treapta a II-a: Filtru textil caATec CDRW 12-jet-pulse	Randament de retinere pulberi dupa treapta finala: 99,6÷99,9% Instalatiile de amestecare, formare covor si tivuire sunt conectate in prima treapta de desprafuire la cite un ciclone, dupa care
	Formare covor/ INSTALATIE FORMARE COVOR		-Treapta I-a: Ciclone CLA6-3550, -Treapta a II-a: Filtru textil caATec CDRW 12-jet-pulse	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov
Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019
E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Bege

	Tivire covor/ FERASTRU TIVIRE		-Treapata I: Ciclon CLA 6-2800, -Treapata a II-a: Filtru textil caATec CDRW 12-jet-pulse	fluxurile de aer sunt dirijate spre Filtru textil caATec CDRW 12-05-jet-pulse, Qv=151770 mc/h Cos dispersie H= 12,8 m; D= ϕ 1,2 m
7	Incalzire ulei presa / INCALZITOR ULEI "GN-Intec" (Combustibil gaz metan) (REZERVA)	-Gaze de ardere provenite de la arderea gazului metan (CO, NO _x , CO ₂ , SO _x , pulberi)	-Qv= 11000 mc/h Cos dispersie H= 24m; D= ϕ 0,8m	Este utilizata ca rezerva pentru cazul in care se defecteaza centrala Bio-Intec. Arzator peformant Procesul de ardere este controlat
8	Incalzire ulei presa / Incalzitorul termic "BIO-Intec" (Combustibil biomasa)	-Gaze de ardere provenite de la arderea reziduurilor lemnoase – coaja (CO, NO _x , pulberi CO ₂ , SO _x , COV)	Instalația nu are un coș de emisie propriu. Conducta de evacuare a gazelor de ardere este conectata la electrofiltrul (ESP) si cosul de dispersie, la care este conectat si uscatorul de aschii	Randament de retinere electrofiltrul : 99,8% Procesul de ardere este controlat
9	Presare covor aschii OSB/ Presa placi OSB tip CPS (tehnologie Dieffenbacher)	-Pulberi de lemn	- Clopot de exhaustare - Spălarea gazelor reziduale colectate in scruber tip Ciclon CLA-3550 cu spalator tip VENTURI ,Qv= 90000 mc/h.	Gaze de la presa OSB sunt evacuate la cosul uscatorului de aschii si sunt folosite drept gaz de combustie pentru uscator. Instalația nu are un coș de emisie propriu.
10	Formatizare / INSTALATIE DE FORMATIZARE	-Pulberi de lemn	-Treapata I: Ciclon CLA 6-3150, -Treapata a II-a: Filtru caATEc-tip CDRW-jet-pulse	Randament de retinere pulberi dupa treapta finala: 99,6÷99,9% Instalatiile sunt conectate in prima treapta de desprafuire la cite un ciclon, dupa care fluxurile de aer sunt dirijate spre Filtru caATEc-tip CDRW-jet-pulse Qv=104000 mc/h. Cos dispersie H= 12,8m; D= ϕ 1,6 m
	Tocare placi cu defecte /TOCATOR		-Treapata I :Ciclon CLA 6-3150, -Treapata a II-a: Filtru caATEc-tip CDRW-jet-pulse	
	Frezare lamba si uluc/ FERASTRU		-Treapata I: Ciclon CLA 6-2000, -Treapata a II-a: Filtru caATEc-tip CDRW-jet-pulse	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



11	Formatizare / Formatizare longitudinala si transversala / Slefuire	Pulberi de lemn	- Instalatia de debitare este conectata la un ciclon tip CLA 2500 (pentru colectare pulberi grosiere) dupa care fluxul de aer este dirijat spre un filtru cu saci jet-pulse tip MION MOSOLE (pentru colectarea pulberilor fine). - Instalatia de slefuire este conectata (pentru colectarea pulberilor fine) la acelasi filtru cu saci jet-pulse tip MION MOSOLE, la care este conectata si instalatia de debitare.	Filtrul este conceput <u>fara cos de dispersie</u> . Datorită desprăfuirii eficiente realizate cu ajutorul filtrului cu saci jet-pulse, aerul curat filtrat, in functie de anotimp si de temperatura de afara, poate fi recirculat (prin canalul de aer recirculat) în hala de producție, sub forma încălzirii și ventilării încăperilor, sau poate fi evacuat in afara halei de productie , (prin guri de refulare). Qv filtru cu saci= 175.000 mc/h (26000 mc/h de la instalatia de debitat +149 600 mc/h de la instalatia de slefuit) Randament de retinere pulberi: 99,6%□99,9%
Sectia PAL				
12	Alimentare siloz aschii DS/ SILOZ ASCHII DS	-Pulberi de lemn	-Filtru textil tip JRU 34-3375; Qv= 4290 mc/h; Evacuare filtru H= 25m; D= φ0,3 m	Randament de retinere pulberi: 99,6+99,9%
13	Alimentare aschii MS/ SILOZ ASCHII MS	-Pulberi de lemn	-Filtru textil tip JRU 34-3375; Qv= 4489 mc/h, Evacuare filtru H= 25m; D= φ0,3m	Randament de retinere pulberi: 99,6+99,9%
14	Presare la cald/ INSTALATIE DE PRESARE PAL tip Dieffenbacher	Pulberi, -formaldehida din rasina si lemn	-Qv=75000 mc/h; -Cos disp., H=32,5m, D=φ0,78m	-
Incalzire spatii si preparare apa calda menajera:				
15	Centrala termica birouri hala OSB	Gaze de ardere	Cos dispersie H=18m, D=φ 0,4 m	-
16	Centrala termica cladire diferite utilități-2 buc	provenite de la arderea gazului metan (CO, NO _x CO ₂ ,SO _x , pulberi)	-Conducte de evacuare-2 buc H=2.5m, D=φ 0,15 m	-

9.1.2. Emisii difuze

Posibile emisii difuze:

Activitate	Poluanți	Masuri de reducere/prevenire
Emisii provenite de la diversele faze de pregătire a materiilor prime din fluxul de fabricare	Pulberi de lemn	<ul style="list-style-type: none"> - Eliminarea tuturor posibilităților de împrăștiere a materiilor prime și materialelor pulverulente pe sol, căi de acces, platforme și eliminarea posibilităților de antrenare a pulberilor de către vânt; - Depozitarea aschiilor se face in silozuri sau containere. - Transportul si vehicularea materialelor între diferite sectoare, exhaustarea particulelor lemnoase, colectarea si dirijarea acestora la buncaurul de fibre recuperate, este asigurata prin transport pneumatic . - Menținerea permanentă a stării de curățenie în halele de producție și în incinta societății.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Bege

Emisii din utilizarea rasinilor	Ingrediente din rasina: pulberi si formaldehida nesemnificativ	<ul style="list-style-type: none"> - Spălarea gazelor reziduale colectate de la presa OSB folosind scrubler Venturi. - Evacuare controlata a emisiilor la fabricarea placilor de PAL, pe cos de dispersie dimensionat corespunzator - Post-combustia gazelor reziduale dupa spalarea cu apa in scrubler (in sistemul UTWS aferent uscatorului de aschii). - Toate echipamentele utilizate la stocarea si manipularea adezivilor sunt etanse si sunt supuse unui sistem riguros de urmarire si control.
Emisii de la mijloacele de transport din incinta	CO , NOx, SO ₂ , COV, CO ₂	<ul style="list-style-type: none"> - Pentru reducerea cantității de noxe evacuate se va urmări ca autovehiculele și utilajele să-și mențină parametrii înscrisi în cartea tehnică, prin efectuarea la timp a reviziilor tehnice și a reparațiilor.
Emisii accidentale de la rezervorul de motorina	COV	<ul style="list-style-type: none"> - Se va urmări etanșeitatea rezervei de motorina si integritatea instalatiilor aferente

9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.4. Titularul de activitate are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.5. Titularul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. In cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: ACPM și GNM- CG – Serviciul Comisariatul Județean Brașov, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.8. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

9.1.9. Emisi generatoare de mirosuri:

9.1.9.1. Surse de mirosuri pot fi:

- instalațiile tehnologice;
- zona de depozitare materii prime, materiale și produse finite;
- rampa de descărcare.

9.1.9.2. Măsuri pentru reducerea mirosurilor:

- Operatorul se va asigura că toate operațiile de pe amplasament vor fi realizate astfel incat mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului.
- Operatorul va urmări prevenirea generării mirosurilor la sursă sau reducerea acestora prin sisteme speciale de tratare, în cazul în care acestea nu pot fi prevenite.
- Operatorul va lua măsurile necesare pentru reducerea pe cat posibil a emisiilor fugitive generatoare de miros.
- Operatorul va asigura întreținerea corespunzătoare a echipamentelor montate în exteriorul halelor de producție pentru a preveni emisiile de miros în aer.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Beje

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate

Sursa de apa uzata	Poluanti	Metode de colectare/evacuare
Ape uzate menajere.	-Materii in suspensie -CBO5 -CCOCr -Azot amoniacal -Fosfor total -Sulfuri si hidrogen sulfurat -Extractibile cu solventi organici -Detergenti sintetici biodegradabili	Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare ale halelor si constructiilor aferente sunt colectate de retele de canalizare din tuburi PVC cu descarcare intr-un bazin colector de forma circulara echipat cu o statie de pompare ce functioneaza in regim automat cu senzori de nivel. De la statia de pompare, apa este pompata printr-o conducta din PVC pana la un bazin etans vidanjabil. Statia de pompare este echipata cu doua pompe submersibile cu tocatator si realizeaza pomparea apei menajere catre bazinul etans vidanjabil. Bazinul vidanjabil 2x50 m ³ este realizat cu radierul si peretii laterali betonati, are un volum util de stocare de 100 m ³ si este prevazut cu capace carosabile pentru vizitare /vidanjare. Vidanjare prin societati autorizate.
Ape pluviale de pe constructii	Conventional curate	Sunt colectate prin receptori de terasa precum si prin scocuri si burlane si prin intermediul unei retele de canalizare ape pluviale conventional curate realizate din tuburi beton si PVC sunt descarcate in conducta de beton DN 1000mm, care se deverseaza direct in paraul Timis. Evacuarea finala se face in paraul Timis prin doua conducte de beton cu Dn 1000 mm in lungime de L=cca 350 m fiecare. Traseul conductelor de evacuare subtraverseaza calea ferata Brasov-Sighisoara. Gurile de deversare sunt incastrate in beton iar amonte si aval de gurile de deversare a fost realizata pereerea malului paraului. Pe fiecare din cele doua conducte, la distanta de 8 m inainte de descarcare, sunt amenjate doua camine din beton prevazute cu capace cu rol de camine de prelevare probe.
Apele pluviale provenite de pe platforme si parcuri	-PH -Materii in suspensie -CCOCr -CBO5	Sunt colectate prin guri de scurgere si rigole deschise in sistemul de canalizare pluvial, trecuta prin gratare, separatoarele de hidrocarburi echipate cu element coalescent, denisipatoare, si apoi evacuat in acelasi bazin de retentie si decantare cu capacitatea de 22.344 m ³ .
Apele provenite de la spalarea bustenilor si a platformelor aferente	-Extractibile cu solventi organici -Produse petroliere	Bazinul de retentie si decantare este realizat cu peretii si radierul impermeabilizat si este prevazut cu drum de acces al utilajelor pentru curatare. Dupa bazinul de decantare si retentie, inainte de evacuare, mai sunt realizate inca doua zone de decantare, trecerile intre zone realizandu-se prin diferente de nivel. Evacuarea finala se face in paraul Timis, prin aceleasi doua conducte de beton, descrise mai sus.

9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr.21/21.02.2016, modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 56/08.04.2013, eliberată de Administrația Națională Apele Române, SGA Brasov, sunt următoarele:

Categoría apei	Receptor	Volumul total evacuat			Anual (mii mc)	Q orar maxim (mc/ora)
		Zilnic				
		Maxim (mc)	Mediu (mc)	Minim (mc)		
Menajere	Stație de epurare orășenească (prin vidanjare)	20,60	17,90	0,98	7,52	0,86
Tehnologice si nevoi administrative	pârâul Timiș	210,65	167,32	81,33	76,887	8,77



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Benza

9.2.3. Pretratire :

Denumire	Detalii
Pretratire ape industriale în amplasament	NU
Statie/sisteme de epurare	DA
Management sedimente rezultate din pretratire	Pe amplasament
Detalii	- nămolul rezultat de la separatoarele de hidrocarburi este stocat temporar în recipienti etanși ; - sistemului de decantare și epurare ape tehnologice stocheaza nămolul rezultat ca urmare a stropirii bustenilor, spalarea platformelor, spalarea zonelor de circulatie; - slamul umed provenit de la spălarea gazelor de la presă este colectat în recipienti etanși.
Operator prelucrare sedimente	Namolul si slamul umed decantat/stocat este valorificat/eliminat, dupa caz, cu societati autorizate

Evacuare ape uzate menajere: apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare sunt colectate de rețele de canalizare din tuburi PVC cu diametre cuprinse între Dn = 110 mm și Dn = 50 mm în lungime totală de L = 180 m cu descărcarea într-un bazin colector de formă circulară echipat cu o stație de pompă dotată cu două electropompe submersibile cu tocător ce funcționează în regim automat cu senzori de nivel.

De la stația de pompă, apele uzate menajere sunt pompate prin conductă din PVC cu Dn = 200 mm în lungime de L = 320 m până la un bazin etanș vidanjabil cu $V_{util} = 100 \text{ m}^3$. Bazinul vidanjabil este realizat cu radierul și pereții laterali betonați, 2 construcții cilindrice a 50 m^3 fiecare, ce comunică între ele și este prevăzut cu capace carosabile pentru vizitare/vidanjare. Apele uzate menajere sunt vidanjate periodic în baza contractului de prestări servicii vidanjare.

În vederea racordării la rețeaua de canalizare ape uzate menajere existența pe DN13 societatea a obținut Decizia etapei de încadrare nr. 71/28.02.2017 emisa de APM Brașov pentru proiectul „*Racordare canalizare menajera la rețeaua municipală (extindere rețea canalizare și racord canalizare)*”.

Evacuare ape uzate utilizate în scop tehnologic și alte scopuri administrative:

- apele uzate rezultate de la stropirea buștenilor și spălarea platformelor sunt colectate prin rigole perimetrare prevăzute cu grătare de reținere a plutitorilor racordate la rețeaua de canalizare ape pluviale posibil impurificate, sunt decantate în sistemul de decantare cu $V = 22344 \text{ m}^3$ și sunt evacuate împreună cu apele pluviale în pâraul Timiș prin 2 conducte de evacuare;

- apele uzate rezultate de la stropirea și spălarea spațiilor de circulație sunt colectate prin sistemul de canalizare ape pluviale, sunt decantate în același sistem de decantare și sunt evacuate împreună cu apele pluviale în pâraul Timiș;

- apele uzate rezultate în urma efectuării probelor la sistemul de incendiu sunt colectate prin sistemul de canalizare ape pluviale convențional curate și sunt evacuate în pâraul Timiș;

- apele uzate rezultate de la spălarea gazelor reziduale colectate de la presa de OSB sunt decantate și recirculate;

Evacuarea apelor pluviale:

Apele pluviale convențional curate de pe construcții sunt colectate prin receptori de terasă, prin scocuri și burlane și prin intermediul unei rețele de canalizare ape pluviale convențional curate realizată din tuburi PVC cu diametre cuprinse între Dn 300 și Dn 1200 mm în lungime totală de 2000 m, sunt descărcate într-un canal închis cu l = 1,0 m și lungimea de L = 260 m amplasat pe latura estică a incintei. În capătul aval al canalului, apele sunt preluate prin conductă din PVC Dn 1200 cu lungime de L = 71 m și apoi prin o conductă din beton în lungime de L = 350 m, se realizează descărcarea în pâraul Timiș.

Apele pluviale posibil impurificate de pe platformele asfaltate și din zona parcarilor sunt colectate de guri de scurgere și rigole și sunt descărcate în bazinul de retenție/decantare.

Apele pluviale din zona depozitului de bușteni sunt colectate de rigole perimetrare



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



prefabricate prevăzute cu grătare carosabile și sunt descărcate după trecerea lor prin grătare de reținere a plutitorilor în sistemul de decantare cu $V = 22.344 \text{ m}^3$. $Q_{pt} = 3.754 \text{ l/s}$.

După decantare, apele pluviale posibil impurificate împreună cu apele pluviale convențional curate și apele tehnologice epurate, din sistemul de decantare sunt evacuate în pâraul Timiș printr-un canal deschis cu $l = 2,5 \text{ m}$ în lungime de $L = 197 \text{ m}$ și printr-o conductă din beton cu $D_n 1000 \text{ mm}$ în lungime de $L = 350 \text{ m}$.

Gura de deversare este încastrată în beton iar amonte și aval malul pâraului este pereat cu piatra de râu. Pe fiecare din cele două conducte, la distanța de 8 m înainte de descărcare sunt amenajate două cămine din beton cu rol de cămine prelevare probe. $Q_{cc} = 1296 \text{ l/s}$.

Volume de ape pluviale evacuate: $\sim 2,840 \text{ m}^3/\text{zi}$; anual: $1036,60 \text{ m}^3/\text{zi}$.

Detalii tehnice și de proces pentru sistemele de preepurare ape uzate

Sistemul de decantare cu dimensiunile de $80,0 \times 49,0 \times 5,7 \text{ m}$ și cu capacitatea de $V = 22344 \text{ m}^3$ ce realizează epurarea apelor pluviale și tehnologice de spălare asigură limpezirea/decantarea apelor și limitarea debitului evacuat la ape mari la $Q_{zi \text{ max ev}} = 1.200 \text{ l/s}$. Sistemul este prevăzut cu trei zone de decantare/separare, este realizat cu pereții și radierul impermeabilizați iar trecerile între compartimente se realizează prin diferențe de nivel.

Principiu de funcționare: primul compartiment este în permanență plin la cota $514,35$ (nivelul minimal), cele 3 șibăre de plăci $D_n 700 \text{ mm}$ sunt deschise. În caz de ploaie, crește nivelul apei în bazin și sonda realizează închiderea celor 3 șibăre. Nivelul apei crește până la cota de $516,00$ ($1,65 \text{ m}$). În acest moment pornesc preaplinurile de decantare $17 \times D_n 200 \text{ mm}$ și eliberează 1.200 l/s în canalul deschis. Pentru stocare bazinul mai are la dispoziție 50 cm . Preaplinul de avarie pornește de la cota $516,50 \text{ m}$. După ploaie nivelul apei rămâne la cota de $516,00 \text{ m}$. Dacă sonda nu mai înregistrează nici o variație a nivelului apei începe faza de decantare a conținutului din bazin, care durează 30 de min. După această perioadă cele 3 șibăre se deschid din nou încet. Nivelul apei din bazin scade iar până la cota $514,35$ ($W_{sp \text{ min}}$) și este pregătit pentru următoarea ploaie.

Separatorul de hidrocarburi OLEOPASS TN20/160 amplasat pe rețeaua de canalizare ape pluviale potențial impurificate. este o construcție din beton armat de formă cilindrică prevăzut cu capace carosabile, compus din compartiment de separare nămol și compartiment de hidrocarburi, echipat cu element coalescent, opritor de difuzie cu regulator plutitor și loc pentru prelevat probe. Capacitatea totală este de $V = 6.785 \text{ l}$ din care compartiment de nămol cu $V = 5.000 \text{ l}$ și compartiment hidrocarburi cu $V = 759 \text{ l}$.

Separatorul de hidrocarburi OLEOPATOR K-TN 6-10 ($Q = 10 \text{ l/s}$) amplasat pe rețeaua de canalizare ape pluviale potențial impurificate este o construcție de formă cilindrică din beton armat compusă din compartiment de separare nămol și compartiment de hidrocarburi echipat cu element coalescent, opritor de difuzie cu regulator cu plutitor și loc pentru prelevat probe. Capacitatea totală este de $V = 3224 \text{ l}$ din care compartiment de nămol cu $V = 2500 \text{ l}$ și capacitate compartiment hidrocarburi cu $V = 560 \text{ l}$.

9.2.4. Tratare:

Denumire	Detalii
Tratare ape industriale în amplasament	NU

9.2.5. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.6. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

Surse posibile de poluare care ar produce un impact negativ asupra solului și a apelor subterane ar putea fi:

- desfășurarea de activități pe suprafețe neimpermeabilizate;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Benge

- manipularea necorespunzătoare de materiale, materii prime și auxiliare;
- depozitarea necorespunzătoare a amestecurilor/substanțelor periculoase;
- transferul necorespunzător al amestecurilor/substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalațiile de exploatare;
- deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic;
- defecțiuni ale infrastructurii: rețele de canalizare, sisteme de preepurare și bazine de stocare; conducte, cămine și guri de vizitare, rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale;
- cantități insuficiente de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, specifice pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
- managementul necorespunzător al deșeurilor: stocare/manevrare necorespunzătoare;

9.3.2. Măsurile pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

- depozitarea amestecurilor/substanțelor periculoase se va realiza în recipientii/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- transferul amestecurilor/substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalațiile de exploatare se va realiza prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al: rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
- desfășurarea activității numai pe suprafețe betonate;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare se va realiza numai în zonele desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- infrastructura fi verificată periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- se va asigura pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
- elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare, rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie;
- deșeurile generate pe amplasament și cele colectate vor fi stocate în spații special amenajate, închise, în recipienti etanși, după caz.

In vederea preintampinării poluării solului și apelor subterane:

- activitatea de producție unde sunt utilizate substanțe periculoase relevante se desfășoară la interior, suprafața fiind betonată în întregime;
- eventualele scurgeri accidentale de soluții cu conținut de amestecuri/substanțe periculoase sunt colectate în cuve de retenție;
- depozitarea adezivilor, întaritorului și a altor aditivi utilizați la înclădirea aschilor se face în rezervoare supraterane etanșe, amplasate în hală de adezivare prevăzută cu pardoseală rezistentă la acțiunea substanțelor chimice; rezervoarele de depozitare sunt amplasate în baze de colectare impermeabilizate, care nu comunică cu rețeaua de canalizare;
- descărcarea amestecurilor/substanțelor periculoase din cisterne în rezervoarele de stoc se execută cu pompe specifice fiecărui tip de produs;
- pentru a preveni supraîncălzirea, rezervoarele sunt prevăzute cu indicator de nivel și sistem automat de control pentru operațiunile de umplere și golire a produselor, ceea ce asigură siguranța la descărcarea din cisterne, iar eventualele scurgeri accidentale, nesemnificative vor fi colectate cu substanțe absorbante, conform prescripțiilor indicate în fișele tehnice cu date de siguranță;
- soluțiile de adezivare sunt dozate cu instalații complet automatizate, pompe de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



- dozare, aparatura de masurare nivel, debite, etc., iar injectarea acestora in masinile de incleiat se face automatizat, cu circuite inchise, separat pentru fiecare tip de substanta;
- rezervoarele, pompele si masinile de incleiat sunt dotate cu cuve de retentie a eventualelor scurgeri accidentale, care nu sunt racordate la reseaua de canalizare a platformei; pardoselile sunt de tip special, rezistente la corozia mediilor vehiculate;
 - presele, care utilizeaza termouleiul ca agent termic, au cuvele protejate;
 - statia de incinta pentru alimentarea cu motorina a mijloacelor de transport intern are in dotare un rezervor suprateran, etans, prevazut cu pereti dubli, cuva de retentie si protectie PSI;
 - exista *Plan lucrari de intretinere periodica ale instalatiilor*, care are in vedere întreaga structură a rezervoarelor si a cuvelor de retentie si un program de intretinere periodica a rezervoarelor de stocare;
 - materialele si deseurile periculoase sunt depozitate in incaperi special amenajate inchise sau in rezervoare care asigura etanseitatea; pardoseala depozitelor este rezistenta la actiunea substantelor toxice si periculoase, iar depozitul de deseuri periculoase este prevazut cu cuve de retinere pentru eventualele scurgeri accidentale.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație.

10.1.2. Emisii din surse dirijate

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile, caracteristicilor tehnice ale instalațiilor și condițiilor locale de mediu:

Activitate IED	Denumire si descriere cos	Poluant	UM	VLE	Conditii de referință	Valori de referinta (valori medii pe perioada de prelevare)		
6.1, c)	S1: Cos comun de dispersie aferent instalatei de epurare UTWS si ESP (filtru electrostatic) Sursa: Instalatie de uscare aschii (tambur + generatorul de aer cald) Presa OSB (dupa trecerea prin scrubberul Venturi si UTWS) Instalatie incalzire ulei termic "Bio-Intec" H= 51m; D= φ 2,8 m	COV/COT	mg/Nmc	150	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat - 18% O ₂ de referinta	BAT 17, Tab.1, Tab. 2 coroborat cu Ord.462/1993, Anexa 7		
		Formaldehida	mg/Nmc	20				
		Pulberi	mg/Nmc	20				
				NOx	mg/Nmc	250		
				Compusi clorurati (exprimati in HCl)	mg/Nmc	30	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat - 18% O ₂ de referinta	BAT 14 coroborat cu Ord.462/1993, Anexa 1, pct.5.1 si 6.1
				Fluor si compusii sai (exprimati in HF)	mg/Nmc	5		
				Metale: Cd + Hg	mg/Nmc	0,2		
		As Pb+Cr+Cu	1 5					
		PCDD/F*	mg/Nmc	*		*Se va stabili valoarea limita de referinta, dupa efectuarea unei determinari in primele 6 luni, de la emiterea AIM revizuite		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



1.1	S2: Cos dispersie centrala termica «Gn-Intec» (REZERVA) H= 24m; D= ϕ 0,8 m (gaz)	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat -3%O ₂ de referinta	Ord.462/1993, Anexa 2, pct.4.1
		CO	mg/Nmc	100		
		NO _x	mg/Nmc	350		
		SO ₂	mg/Nmc	35		
6.1, c)	S3: Cos dispersie aferent instalatie de presare placi tip PAL H= 32,5m; D= ϕ 0,78 m (biomasa)	COV/COT	mg/Nmc	100	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 19, Tab.3
		Formaldehida	mg/Nmc	15		
		Pulberi	mg/Nmc	15		
6.1, c)	S4: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.1 OSB H= 8m; D= ϕ 1 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4
6.1, c)	S5: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon+filtru textil) Sursa: site, transportoare H= 7,5m; D= ϕ 1 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4
6.1, c)	S6: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (cicloane+filtru textil) Sursa: instalatie de amestecare, instalatie formare covor, ferastrau tivire H= 12,8 m; D= ϕ 1,2 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4
6.1, c)	S7: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (cicloane+filtru textil) Sursa: instalatie de formatizare, tocător placi cu defecte, ferăstrău H= 12,8m; D= ϕ 1,6 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4
6.1, c)	S8: Gura de evacuare - instalatie de desprafuire (filtru textil) Sursa: siloz alimentare aschii DS (PAL) H= 25m; D= ϕ 0,3 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4
6.1, c)	S9: Gura de evacuare - instalatie de desprafuire (filtru textil) Sursa: siloz alimentare aschii MS (PAL) H= 25m; D= ϕ 0,3 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4
1.1	S11: Cos dispersie centrala termică birouri hală OSB	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K,	-Ord.462/1993, Anexa 2, pct.4.1
		CO	mg/Nmc	100		
		NO _x	mg/Nmc	350		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



	H= 18m; D= ϕ 0,4 m	SO ₂	mg/Nmc	35	-P=101,3 kPa, -gaz uscat 3%O ₂ de referinta	
1.1	S12: Conducta de evacuare centrală termică clădire utilități nr.1 H= 2,5m; D= ϕ 0,15 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat 3%O ₂ de referinta	-Ord.462/1993, Anexa 2, pct.4.1
		CO	mg/Nmc	100		
		NO _x	mg/Nmc	350		
		SO ₂	mg/Nmc	35		
1.1	S13: Conducta de evacuare centrală termică clădire utilități nr.2 H= 2,5m; D= ϕ 0,15 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat 3%O ₂ de referinta	-Ord.462/1993, Anexa 2, pct.4.1
		CO	mg/Nmc	100		
		NO _x	mg/Nmc	350		
		SO ₂	mg/Nmc	35		
6.1, c)	S14: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.2 OSB H= 8m; D= ϕ 1 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4
6.1, c)	S15: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.3 OSB REZERVA H= 8m; D= ϕ 1 m	Pulberi	mg/Nmc	5	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat	BAT 20, Tab.4

Alte conditii de functionare decat cele normale: nu este cazul

10.2. Calitatea aerului

10.2.1. Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită la imisie stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

10.3. Apa

10.3.1. Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație și în autorizația de gospodărire a apelor.

10.3.2. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate

Conform Autorizației de gospodărire a apelor nr. 21/21.02.2016, modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr.56/08.04.2013, eliberată de Administrația Națională Apele Române, SGA Brasov valorile limita pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate epurate, inainte de evacuarea lor in paraul Timis se vor incadra in limitele indicate in tabelul urmator:

Loc prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	CMA	UM
Cele doua camine de prelevare probe, amplasate inainte de gurile de evacuare in paraul Timis	Ape pluviale conventional curate, pluviale epurate, utilizate in scop tehnologic si alte scopuri administrative epurate	pH	6,5-8,5	U.pH
		suspensii	35	mg/l
		CBO ₅	10	mg/l
		CCOCr	40	mg/l
		Substante extractibile cu solventi organici	10	mg/l



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Bejpe

Concentrații maxime admise pentru apa subterană:

Conform Ord. MMSC nr. 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România, valorile de prag la nivelul corpului de apă subterană ROOT002 "Depresiunea Brașov" se vor încadra în limitele menționate în tabelul următor:

Corpul de apă subterană	NH(4) (mg/l)	Cl (mg/l)	SO(4) (mg/l)	NO(2) (mg/l)	PO(4) (mg/l)	Cr (mg/l)	Ni (mg/l)	Cu (mg/l)	Zn (mg/l)	Cd (mg/l)	Hg (mg/l)	Pb (mg/l)	As (mg/l)
ROOT02 Depresiunea Brașov	1,6	250	250	0,5	0,5	0,05	0,02	0,1	5,0	0,005	0,001	0,01	0,01

10.4. Sol

10.4.1. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și completările ulterioare.

10.4.2. Valori admise pentru sol:

Indicator de calitate	Valori normale [mg/kg substanța uscată]	Folosința mai puțin sensibilă	
		Praguri de alertă [mg/kg substanța uscată]	Praguri de intervenție [mg/kg substanța uscată]
Total hidrocarburi din petrol	< 100	1.000	2.000

10.5. Zgomot

10.5.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei industriale, nu va depăși nivelul de presiune acustică, continuu echivalent ponderat A, L_{AeqT} de **65 dB**, conform SR 10009/2017 – Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

10.5.2. La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentul autorizat nu va depăși nivelul admis: **de 55 dB și curba de zgomot Cz 50 în perioada de zi și 45 dB și curba de zgomot Cz 40 în perioada nopții**, conform OM nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu excepția cazului în care zgomotul de fond depășește aceste valori.

10.5.3. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

10.5.4. Operațiile generatoare de zgomot se vor desfășura numai în secțiile sau zonele special destinate acestora.

10.5.5. Înaintea instalării utilajelor și echipamentelor noi, titularul de activitate va demonstra autorității de mediu respectarea nivelului echivalent de zgomot și vibrații prevăzute de lege.

10.5.6. Se vor respecta prevederile H.G. 321/2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental, republicată cu modificările și completările ulterioare.

10.5.7. Se va asigura întreținerea corespunzătoare a echipamentelor montate în exteriorul halelor de producție pentru a preveni creșterea nivelului de zgomot ambiental.

10.5.8. Titularul activității se va preocupa în permanență de monitorizarea și reducerea nivelului de zgomot pentru a reduce disconfortul locuitorilor din zonele rezidențiale.

10.5.9. Se vor evita în timpul nopții, pe cât este posibil operațiile de transport, care pot mări nivelul de zgomot;

10.5.10. Se vor evita în timpul nopții orice alte activități în afara secțiilor de producție.

10.5.11. Transportul biomasei colectate se va efectua astfel încât să nu ducă la depășirea valorilor limita impuse în prezenta autorizație de mediu.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1. Deșeuri produse

Nr. crt.	Cod ⁺ deșeu	Denumire deșeu	Sursa generatoare	Cantitate	UM	Operatiune valorificare/ eliminare	Cod ⁺⁺ operatiune	Denumire operatiune
Deseuri de la pregătirea materiei prime (decojire, tocare, insilozare)								
1	03 01 01	Deseuri de scoarta	Decojire	13.908	t/an	Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca alta sursa de energie.
2	03 01 05	Deseuri de rumegus si aschii	Tocare	2.375	t/an	Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca alta sursa de energie.
3	03 01 05	Deseuri de praf ⁺⁺⁺ de lemn	Tocare, uscare si sortare praf/aschi ⁺⁺⁺	16.049	t/an	Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca alta sursa de energie.
Deseuri rezultate din procesul de ardere al biomasei								
4	10 01 01	Cenușa de vatra, zgura si praf de cazan	Arderea biomasei	18.000	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
Deseuri rezultate din procesul de adezivare								
5	08 04 10	Deseuri de adezivi si cleiuri	Adezivare	33	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
Deseuri rezultate din procesul de presare								
6	03 01 05	Deseu de placi pe baza de lemn OSB si PAL (rebuturi)	Presare, control	12	t/an	Valorificare	R12 R3	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11. Reciclarea/valorificarea substanțelor organice
7	10 01 19	Deseuri de la spalarea gazelor	Epurare emisii presa OSB	1	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Deseuri rezultate din procesul de finisare al placilor de OSB								
8	03 01 05	Deseuri de praf de lemn	finisare placi OSB	5.262	t/an	Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca alta sursa de energie.
9	08 01 16	Nămoluri apoase cu continut de vopsele si lacuri	Activitati de productie sigilat cant OSB	20	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
Deseuri rezultate din activitati de intretinere, reparatii si activitati administrative								
10	13 02 05* HP 14 Deseu ecotoxic	Oleiuri minerale neclorurate de motor de transmisie si de ungere	Intretinere si reparatii	2.600	l/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
11	16 01 17	Metale feroase	Intretinere si reparatii	53	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
12	16 01 03	Anvelope scoase din uz	Intretinere si reparatii	0,5	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
13	16 06 01* HP 8 Corozive	Baterii cu plumb	Intretinere si reparatii	0,3	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
14	08 03 17* HP 14 Deseu ecotoxic	Deșeuri de tonere de imprimante	Activitati administrative	0,15	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



15	16 02 16	Componente demontate din echipamente casate	Intretinere si reparatii	0,4	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
16	12 01 15	Namoluri de la masini unelte	Intretinere	25	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
17	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie	Intretinere si reparatii	13	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
18	15 02 02* HP 14 Deseu ecotoxic	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase	Intretinere si reparatii	45	t/an	Valorificare	R12	Reciclarea/valorificarea altor materiale anorganice
19	16 01 07* HP 14 Deseu ecotoxic	Filtre de ulei	Intretinere si reparatii	0,5	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
20	20 03 04	Namol din bazinele vidanjabile	Colectare ape uzate menajere	3.800	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
21	13 05 02* HP 14 Deseu ecotoxic	Namoluri de la separatoarele de hidrocarburi	Preepura-re ape uzate pluviale	1	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.419292



Berșe

22	16 01 22	Componente fara alta specificatie	Intretinere si reparatii	3,5	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
23	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la constructii si demolari	Intretinere si reparatii	5	mc/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
24	16 01 19	Materiale plastice	Intretinere si reparatii	11	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
25	15 01 01	Ambalaje de hartie si carton	Activitati de productie si administrative	13	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
26	15 01 02	Ambalaje din materiale plastice	Activitati de productie si administrative	10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.
27	15 01 03	Ambalaje din lemn netratate	Activitati de productie si administrative	1,8	t/an	Valorificare	R1 R12 R3	Intrebuintare drept combustibil sau ca alta sursa de energie. Schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11 Reciclarea/valorificarea substanțelor organice



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



28	15 01 10* HP 14 Deseu ecotoxic	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Activități de producție și administrative	0,85	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
29	07 01 04* HP 5 Toxicitate asupra unui organism tinta specific	Alți solvenți organici, lichide de spălare și soluții muma (Toluen uzat)	Teste de laborator	63	litri/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
30	03 01 04* HP 14 Deseu ecotoxic	Rumegus, aschii cu conținut de substanțe periculoase	Teste de laborator	0,015	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
31	20 03 01	Deșeurile municipale amestecate	Activități de producție și administrative	150	mc/an	Eliminare	D5	Depozite speciale construite
32	13 02 08* HP 14 Deseu ecotoxic	Alte uleiuri de motor, de transmisie și de ungere	Activități de producție	10	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
33	20 01 21* HP 14 Deseu ecotoxic	Tuburi fluorescente și alte deseuri cu conținut de mercur	Activități de producție și administrative	0,2	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
34	20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate	Activități de producție și administrative	1	t/an	Valorificare	R12	Schimbul de deseuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11

* **codurile deșeurilor generate pe amplasament** au fost încadrate în conformitate cu **Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014** de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeurile în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului și cu **Regulamentul (UE) nr. 1357/2014 al Comisiei din 18 decembrie 2014** de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive

** **codurile operațiilor de valorificare/eliminare** au fost încadrate în conformitate cu: Anexa nr. 2 și Anexa nr. 3 a Lg. nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată, cu modificările și completările ulterioare;

*** în conformitate cu concluziile "**Rapoartului de caracterizare și interpretare 3 deseuri de material lemnos rezultate din activitatea de producere a placilor OSB**", întocmit de societatea **WESLING ROMANIA SRL Targu Mures**, ca urmare a **determinărilor efectuate pe probe prelevate din deșeurile lemnose**

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



rezultate din activitatea de producere a placilor OSB, respectiv: deșeu de material lemnos rezultat în urma decojirii bustenilor de diferite esențe (biomasă), deșeu de praf de lemn provenit din operațiile de tocare, uscare și sortare praf/aschii (deșeu de praf neadezivat) și amestec de deșeu de praf adezivat și neadezivat rezultat din procesul de aspirare a tuturor liniilor de fabricație OSB, "deșeu de praf amestecat (adezivat cu neadezivat) – cod 03 01 05 este asimilabil, prin valorile indicatorilor săi de calitate, cu biomasa introdusă în Centrala Termică dedicată"

11.2. Deșeuri colectate/stocate temporar

Societatea va colecta biomasa așa cum este definită de art.3 literele: bb(1), bb(2.1) și bb(2.4) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, respectiv:

bb(1) produsele de natură vegetală provenite din agricultură sau activități forestiere, care pot fi folosite drept combustibil în scopul recuperării conținutului lor energetic;

bb(2) următoarele deșeuri:

bb(2.1) deșeuri vegetale din agricultură și activități forestiere;

bb(2.4) deșeuri de plută;

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursa generatoare	Cantitate totală	UM	Operațiune valorificare/eliminare	Cod* operațiune	Denumire operațiune
Deșeuri de lemn colectate								
1	02 01 03	Deșeuri de tesături vegetale	Deșeuri din agricultura și silvicultura + Deșeuri de la prelucrare primară a lemnului	356404,2	t/an	Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca altă sursă de energie.
2	02 01 07	Deșeuri din exploatarea forestieră				Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca altă sursă de energie.
3	03 01 01	Deșeuri de scoarta și plută				Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca altă sursă de energie.
4	03 01 05	Deșeuri de rumegus, talas, aschii				Valorificare	R1	Intrebuintare drept combustibil sau ca altă sursă de energie.

Stocarea deșeurilor colectate se face pe platforma betonată amenajată, îngrădită cu pereți de lemn rotund și în două buncare de stocare acoperite, amplasate lângă alimentarea arzătorului pe biomasa (cu puterea nominală maxim furnizată de 60 MW).

11.3. Deșeuri tratate: nu este cazul.

11.4. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.5. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

11.6. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.7. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată, cu modificările și completările ulterioare. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.8. Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii - vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

- HG. 166/2004 modificată și completată cu HG 989/2005 privind aprobarea proiectului „Dezvoltarea sistemului de colectare a deșeurilor de ambalaje PET postconsum în vederea reciclării”, cu modificările și completările ulterioare;
- HG. 170/2004 privind gestionarea ambalajelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Bege

- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;

11.9. În conformitate cu H.G.124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, cu modificările și completările ulterioare, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din art.13 „*Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.*” Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.

11.10. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

11.11. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

Instalația nu intră sub Directiva SEVESO

12.1. Pe amplasament se utilizează substanțe chimice periculoase dar, prin cantitățile prezente nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Operatorul deține un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
- Planul rețelelor de canalizare;
- Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
- Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
- Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.2.2. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.3.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



12.3.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.3.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.3.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite ACPM să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.8. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile standardelor indicate în tabelele de la secțiunea 13.2.1. și 13.2.2.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.419292



13.2.1. Emisii din surse dirijate

Activitate IED	Denumire si descriere cos	Poluant	Tip monitorizare	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza*	Perioada de mediere	Conditii de referinta
6.1, c)	S1: Cos comun de dispersie aferent instalatei de epurare UTWS si ESP Sursa: Instalatie de uscare aschii (tambur + generatorul de aer cald) Presa OSB Instalatie incalzire ulei termic "Bio-Intec" H= 51m; D= ϕ 2,8 m	COV/TOC	Discontinua	o data la fiecare 6 luni	EN 12619 US EPA M316 EN 13284-1 EN 14792	Perioada de esantionare**	Conditii standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat - 18% O ₂ de referinta
		formaldehida					
		Pulberi	Discontinua	o data la fiecare 6 luni	EN 1911		
		NOx					
		Compusi clorurati (exprimati in HCl)	Discontinua	o data la fiecare 6 luni	ISO 15713		
Fluor si compusii sai (exprimati in HF)							
Metale: Cd + Hg As Pb+Cr+Cu	Discontinua	o data pe an	EN 13211 pentru Hg; EN 14385 pentru celelalte metale				
	PCDD/F	Discontinua	o data pe an dupa stabilirea valorii de referinta	EN 1948, partile 1,2 si 3			
1.1	S2: Cos dispersie centrala termica «Gn-Intec» (REZERVA) H= 24m; D= ϕ 0,8 m pe gaz de 8,1	CO NOx	Discontinua	Anual (in perioada de functionare)	EN 15058 EN 14792	Perioada de esantionare	Conditii standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat 3%O ₂ de referinta
6.1, c)	S3: Cos dispersie aferent instalatie de presare placi tip PAL H= 32,5m; D= ϕ 0,78 m biomasa	COV/TOC formaldehida Pulberi	Discontinua	O data la fiecare 6 luni	EN 12619 US EPA M316 EN 13284-1	Perioada de esantionare	Conditii standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S4: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon) Sursa: tocator, transportor-Linia nr.1 OSB H= 8m; D= ϕ 1 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare	Conditii standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S5: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclon+filtru textil) Sursa: site, transportoare H= 7,5m; D= ϕ 1 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare	Conditii standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov
 Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019
 E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Brașov

6.1, c)	S6: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (cicloane+filtru textil) Sursa: instalatie de amestecare, instalatie formare covor, ferastrau tivire H= 12,8 m; D= ϕ 1,2 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S7: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (cicloane+ filtru textil) Sursa: instalatie de formatizare, tocător placi cu defecte, ferăstrău H= 12,8m; D= ϕ 1,6 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S8: Gura de evacuare - instalatie de desprafuire (filtru textil) Sursa: siloz alimentare aschii DS (PAL) H= 25m; D= ϕ 0,3 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S9: Gura de evacuare - instalatie de desprafuire (filtru textil) Sursa: siloz alimentare aschii MS (PAL) H= 25m; D= ϕ 0,3 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S14: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclone) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.2 OSB H= 8m; D= ϕ 1 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat
6.1, c)	S15: Cos dispersie aferent instalatie de desprafuire (ciclone) Sursa: tocător, transportor-Linia nr.3 OSB REZERVA H= 8m; D= ϕ 1 m	Pulberi	Discontinua	Anual	EN 13284-1	Perioada de esantionare	Condiții standard: -T= 273 K, -P=101,3 kPa, -gaz uscat

Nota: * Pentru efectuarea determinarilor se vor aplica metodele de analiza descrise in standardele in vigoare la momentul efectuării incercărilor. Se pot aplica alte standarde internaționale sau naționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

** Perioada de esantionare = perioada in care se preleveaza o proba semnificativa.

13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, continutul in umiditate, viteza și temperatura gazelor.

13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

13.2.1.3. Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculat pentru condiții standard, 293K și 101,3 kPa.



13.2.2. Monitorizarea calității aerului - Operatorul va măsura, prin metode standardizate, nivelul poluanților în aer conform condițiilor stabilite în tabelul de mai jos:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Berpa

Punct de prelevare	Poluant	Tipul de monitorizare si frecvența	Metodă de analiza*
In zona cu receptori sensibili (zona rezidentiala)	PM10	In cazul reclamatilor	EN 12341

Nota: * Pentru efectuarea determinarilor se vor aplica metodele de analiza descrise in standardele in vigoare la momentul efectuării incercarilor. Se pot aplica alte standarde internaționale sau naționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

13.2.3. Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea masuratorilor pe directia predominanta a vantului cu determinarea unei valori de fond (ex. se va determina simultan concentratia poluantului, amonte si aval (in zona rezidentiala) de amplasament, pe directia predominanta a vantului);
- prelevarea probelor se va realiza pe directia predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea apei

Loc prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză*
Cele doua camine de prelevare probe, amplasate inainte de gurile de evacuare in paraul Timis	Ape pluviale conventional curate, pluviale epurate, utilizate in scop tehnologic si alte scopuri administrative epurate	pH suspensii CBO ₅ CCOCr Substante extractibile cu solventi organici	Discontinua	Trimestrial	SR ISO 10523 Met HACH SRENISO1899-1 SR ISO 6060 SR 7587

Nota: * Pentru efectuarea determinarilor se vor aplica metodele de analiza descrise in standardele in vigoare la momentul efectuării incercarilor. Se pot aplica alte standarde internaționale sau naționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

13.4. Monitorizarea pânzei freactice: nu este cazul deoarece prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr.21/21.02.2016, modificatoare a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 56/08.04.2013, eliberată de Administrația Națională Apele Române, SGA Brasov nu a fost impusa monitorizarea panzei freactice.

13.5. Monitorizarea solului:

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză*
Zona verde adiacenta rezervorului de motorina	30 cm	Hidrocarburi totale din petrol (THP)	Discontinua	o data la 10 ani	SR 13877

Nota: * Pentru efectuarea determinarilor se vor aplica metodele de analiza descrise in standardele in vigoare la momentul efectuării incercarilor. Se pot aplica alte standarde internaționale sau naționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

13.6. Monitorizare tehnologică

13.6.1 Operatorul are obligația să monitorizeze parametri tehnologici specifici fluxului tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.6.2. Parametri tehnologici monitorizati/frecventa de monitorizare a acestora:

Se va asigura tinerea sub control a tuturor proceselor/activitatilor din cadrul societatii, din punct de vedere al aspectelor de mediu generate in situatii normale si anormale de functionare, precum si in situatii de urgenta potentiale.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Bege-

Instalatii	Parametrii tehnologici monitorizati	Frecventa de monitorizare
Instalatie de uscare aschii	Debitul combustibilului in arzatoare Debitul aerului de combustie în arzător Temperatura din camera de ardere Depresiunea din camera de ardere Debitul si temperatura aerului cald în uscător (intrare/iesire) Debitul/viteza de trecere a aschiilor prin uscător Umiditatea aschiilor (intrare/iesire) Cantitatea de aschii (necesara/disponibila) Tempera echipamentelor tehnologice Sisteme automatizate de detectie si stingere incendii Numarul orelor de functionare al arzatoarelor	Permanent
Presare	Cantitatea pe traseul covorului de formare a plăcilor Umiditatile pe traseul covorului de formare a plăcilor Temperaturile pe traseul covorului de formare a plăcilor Uniformitatea distribuirii aschiilor Temperatura si debitul uleiului diatermic Presiunea uleiului diatermic Presiunea exercitată de tamburi asupra covorului Viteza/timpul de trecere a covorului de aschii prin presa Tempera echipamentelor tehnologice Sisteme automatizate de detectie si stingere incendii	Permanent
Filtre textile	Pierderea de presiune pe filtru jet pulse	Permanent
Hala adevizare	Nivel rezervoare Temperaturi si presiuni in rezervoare Temperaturi si presiuni pe pompe Temperaturi si presiuni pe instalatiile de transport Debitul, temperatura si presiunea materiilor prime utilizate Sistem automatizat de urmarire/dozare Sisteme automatizate de detectie si stingere incendii	Permanent
Scruer Venturi	Temperatura gazelor Presiunea gazelor Temperatura apei de spalare Debitul apei de spalare	Permanent
Electrofiltru	Debitul amestecului de aer la intrarea în electrofiltru Temperatura amestecului de aer la intrarea în electrofiltru Subpresiunea amestecului de aer la ieșirea din electrofiltru Pierderea max. de presiune a electrofiltrului Tensiunea de incarcare Temperatura izolatoarelor	Permanen
UTWS	Debitul si temperatura gazelor de ardere la schimbătorul de căldură Pierderea de presiune	Permanent
Cicloane	Presiune, presiune diferentiala, temperatura	Permanent
Linii pregatire aschii lemnoase umede	Numarul orelor de functionare	Permanent

13.7. Monitorizarea deșeurilor

13.7.1. Deșeuri tehnologice

13.7.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificarile și completările ulterioare.

13.7.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Berpa-

detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate ACPM, ca parte a RAM.

13.7.2. Deseuri colectate

13.7.2.1 Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de colectarea biomasei și a deșeurilor asimilabile biomasei, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele generatorului de deseuri și detaliile de atestare și de autorizare a activității acestuia;
- detalii privind modul de gestionare a acestora;

Aceste date trebuie raportate ACPM, ca parte a RAM.

13.8. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Raportarea datelor referitoare la ambalaje introduse pe piață se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate*	UM	Operație
Plastic	Folie, banda plastic, saci, cuburi IBC	74,43	t/an	Produsele rezultate în urma procesului de producție sunt ambalate și sunt livrate partenerilor interni și externi cu care societatea are relații comerciale
Hartie și carton	Protecții, cutii	196,47	t/an	
Metal	Banda metalică	3,43	t/an	
Lemn	Traverse lemn, cutii, paleti	1.330,21	t/an	

13.9. Monitorizare zgomot

Punct de prelevare	Parametru	Tipul de monitorizare și frecvența	Metodă de analiză*
În zona cu receptori sensibili (zona rezidențială)	L_{eq} -nivelul de presiune acustică, continuu echivalent, ponderat A, în dB(A), din mediul ambiant exterior, perioada de zi și noapte	În cazul reclamațiilor	STAS 6161/3 STAS 6161/1
str. Baciului (cea mai expusă locuință)		Semestrial	SR ISO 1996:1 SR ISO 1996:2

Nota: * Pentru efectuarea determinărilor se vor aplica metodele de analiză descrise în standardele în vigoare la momentul efectuării măsurărilor. Se pot aplica alte standarde internaționale sau naționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

13.10. Monitorizare miros – se va monitoriza COV/TOC în emisie, conform punctului 13.2.1.

13.11. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

13.11.1. Operatorul va realiza monitorizarea substanțelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite.

13.12. Monitorizarea post – închidere

13.12.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

Lucrările constau, în general, în efectuarea unor operații de dezafectare într-o anumită ordine astfel încât acțiunea să se desfășoare în condițiile neafectării mediului înconjurător și în



AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



deplina siguranță pentru cei ce efectuează aceste operații.

Materialele periculoase vor fi îndepărtate primele, în vederea reducerii riscurilor pentru operator și pentru a nu exista riscul amestecării cu deșeurile nepericuloase/reciclabile.

După recuperarea eventualelor materiale periculoase, se vor demonta toate elementele care pot fi reutilizate. Materiale care din punct de vedere tehnic sau economic nu se mai pot valorifica vor fi eliminate cu societăți autorizate din punct de vedere al protecției mediului.

Pentru dezafectare se vor parcurge următoarele etape:

- deconectarea tuturor instalațiilor de alimentare cu energie electrică, gaz metan, apă, agent termic ;
- golirea instalațiilor existente pe amplasament, a bazinelor și traseelor de conducte, inclusiv camine de vizitare și spălarea acestora;
- transportul oricărui tipuri de deșeurilor de pe amplasament în vederea valorificării/eliminării cu societăți autorizate ;
- demontarea utilajelor și a instalațiilor aferente;
- stocarea pe categorii a deșeurilor rezultate din dezafectarea utilajelor și a instalațiilor aferente și valorificarea/eliminarea acestora, după caz, cu societăți autorizate;
- curățarea pardoselilor clădirilor și a platformelor betonate;
- dezafectarea clădirilor și a construcțiilor și valorificarea/eliminarea deșeurilor, după caz, cu societăți autorizate;

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite ACPM rapoartele solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației incidentului. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediile: ACPM și GNM –CG – Serviciul Comisariatul Județean Brașov, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la: ACPM și la Primăria Brașov.

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Bege

instalație monitorizată):

- numele instalației;
- locația instalației;
- sursa de emisie;
- condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
- instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;

- pentru fiecare poluant monitorizat:

- tipul poluantului;
- felul măsurătorii: continuu, momentan;
- cine a efectuat prelevare și măsurarea;
- metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
- condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
- aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
- rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la ACPM, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de operator menționați în Anexa 1 a



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, care trebuie raportați dacă valorile de prag sunt depășite sunt următorii:

Numărul CAS	Poluanți /Substanțe	Valoarea prag pentru emisiile Conform Anexei nr. 1 din Regulamentul (CE) 166/2006		
		Aer (kg/an)	Apa (kg/an)	Sol (kg/an)
630-08-0	Monoxid de carbon (CO)	500.000	-	-
124-38-9	Dioxid de carbon (CO ₂)	100.000.000	-	-
-	Compusi organici volatili (NMVOC)	100.000	-	-
-	Oxizi de azot (NO ₂ / NO _x)	100.000	-	-
-	Oxizi de sulf (SO ₂ /SO _x)	150.000	-	-
-	PCDD + PCDF (dioxine si furani, exprimat in Teq)	0,0001	0,0001	0,0001
-	Pulberi in suspensie (PM 10)	50.000	-	-
-	Arsen si compusi (exprimat in As)	20	5	5
-	Cadmium si compusi (exprimat in Cd)	10	5	5
-	Crom si compusi (exprimat in Cr)	100	50	50
-	Cupru si compusi (exprimat in Cu)	100	50	50
-	Mercur si compusi (exprimat in Hg)	10	1	1
-	Nichel si compusi (exprimat in Ni)	50	20	20
-	Plumb si compusi (exprimat in Pb)	200	20	20

14.3.7. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase.

14.4.2. Raportului de mediu va fi transmis la ACPM pentru anul de raportare n-1, **pe suport de hartie si pe suport electronic.**

14.5. Alte raportări

Operatorul va transmite la ACPM, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarului-Declarație;
- reclamații (dacă ele există) - în luna următoare primirii acestora
- raportarea investițiilor și cheltuielilor de mediu - în luna următoare realizării acestora
- orice efecte negative semnificative constatate prin programul de monitorizare - când se produc
- raportarea incidentelor semnificative - prin notificare în maxim 2 ore de la producere
- plan de închidere definitivă (dezafectare) a instalației - odata cu cererea pentru



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.419292



Acord de mediu pentru dezafectare

- Raportare privind substantele chimice periculoase/amestecurile de substante utilizate, la solicitarea APM Brasov;
- Prezentarea la APM Brasov a programului de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie, conform Lg. nr. 211/2011 *privind regimul deșeurilor*, cu modificările și completările ulterioare, art. 43, alin (1), după efectuarea auditului privind minimalizarea deșeurilor generate.

14.6. Mod de raportare

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Raport privind conformarea instalației cu prevederile autorizației integrate de mediu - Registrul IPPC	anual	Perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: IPPC
2	Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi și Transferați conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPRTTR	anual	Perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: EPRTTR
3	Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul nr. 3299/2012	anual	15 ianuarie - 15 martie	Inventare locale de emisie
4	Substanțe chimice periculoase - Import/producție/utilizare substanțe/ amestecuri periculoase și articole cu substanțe restricționate	anual	1 februarie - 15 iunie	Substanțe Chimice Periculoase
5	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.
6	Deșeuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori uleiuri, exclusiv service-urile și PFA	anual	1 februarie - 31 mai	Chestionar 2.2: Generatori uleiuri, numai service-urile și PFA
7	Statistica deșeurilor: Chestionar 1: COL/TRAT – completat de operatorii ce se ocupă cu colectarea și/sau tratarea deșeurilor.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 1: COL/TRAT – completat de operatorii ce se ocupă cu colectarea și/sau tratarea deșeurilor.
8	Deșeuri Ambalaje: Anexa 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	1 februarie - 25 februarie	Anexa 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență raportare	Data depunerii raportului
1	Raportul Anual de mediu (RAM)	Anual	01 martie
2	Efectuarea auditului privind eficiența energetică	4 ani	Începând cu 2017
3	Audit privind utilizarea apei	3 ani	2017
4	Audit privind minimalizarea deșeurilor generate	2 ani	2017

15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a ACPM.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Brașov:

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM – CJ Brașov prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Romane” Administrația Bazinală de Apa Olt – Sistemul de Gospodărire a Apelor Brașov ;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență „Tara Barsei” Brașov;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 *privind Protecția Mediului*, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare conducerea societății, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit. i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emiterie a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document **certificat**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr. 3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Beze

pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreat de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile *Ghidului Tehnic General privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării* (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului, conform HG nr. 1408/2007;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament, conform HG nr. 1403/2007.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

16.5. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să respecte prevederile art. 22 din Legea nr. 278/2013 *privind emisiile industriale*.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul General – Serviciul Comisariatul Județean Brașov și Agenția pentru Protecția Mediului Brașov.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 (trei) exemplare, fiecare exemplar având un număr 99 (nouazeci și noua) pagini semnate și ștampilate.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

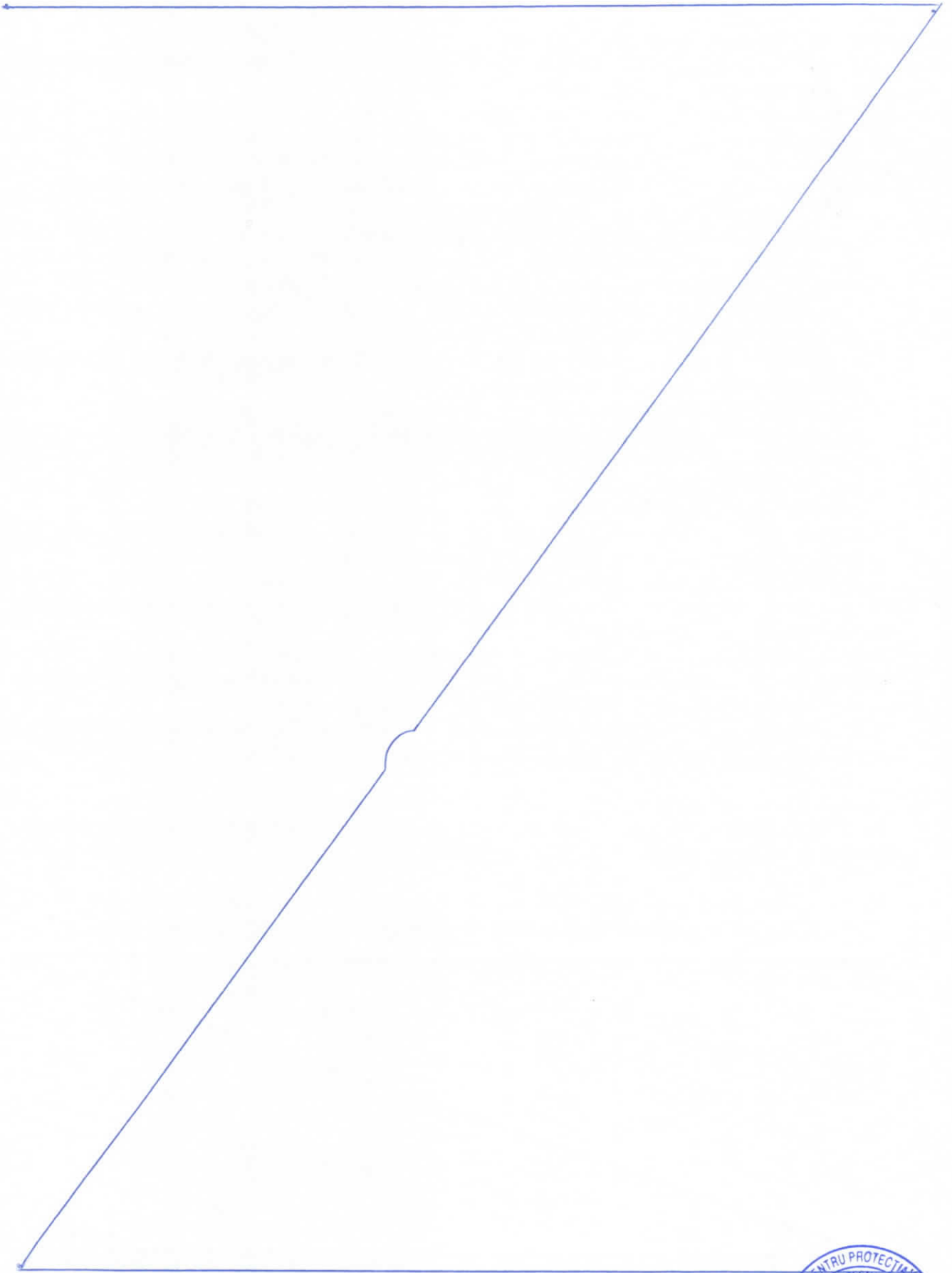
Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

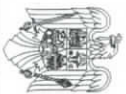


77

Bege



birga.



Ministerul Mediului
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



Agenția pentru Protecția Mediului Brașov

17. ANEXE

17.1. Anexa nr. 1. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2015/2119 A COMISIEI din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea de panouri pe bază de lemn pentru activitate (Capitolul nr. 8.3.):

Concluzii BAT	BAT	Conformarea societatii SC Kronospan Romania SRL
1.1 CONCLUZII GENERALE PRIVIND BAT:		
<i>Tabela nr. 1: Analiza comparativa BAT – Sistem de management de mediu</i>		
1.1.Sistemul de management de mediu (BAT 1)	BAT 1. În scopul de a se îmbunătăți performanța generală de mediu, BAT constan în punerea în aplicare și aderarea la un sistem de management de mediu (EMS) care încorporează toate caracteristicile următoare: - i. angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii superioare; - ii. definirea unei politici de mediu care include îmbunătățirea continuă a instalației de către conducere; - iii. planificarea și stabilirea procedurilor, obiectivelor și scopurilor necesare, în contextul planificării financiare și al investițiilor; - iv. implementarea procedurilor, acordând o atenție deosebită: structuri și responsabilități, recrutari, formari și competențe, comunicari, implicării angajaților, documentației, controlul eficient al proceselor, programelor de întreținere, pregătirii și practicii în caz de urgență, garanțării conformității	APLICAT Societatea Kronospan Romania SRL are implementat și certificat sistemul de management integrat Calitate – Mediu – Sănătate și securitate ocupațională, conform standardelor SR EN ISO 9001:2008, SR EN ISO 14001:2005 și SR OHSAS 18001:2008. ENERGETIC Societatea are implementate sisteme eficiente de exploatare și de întreținere referitoare la toate fazele procesului tehnologic (procedură documentată pentru controlul operațiunilor care pot avea impact nefavorabil asupra siguranței, sănătății și mediului; instrucțiuni de lucru pentru operare în siguranță a utilajelor/instalațiilor aferente procesului de producție și activităților conexe și pentru manevrare și depozitare a materiei prime și materialelor în condiții de siguranță și de protecție a mediului;instrucțiuni de lucru specifice de identificare, revizuire și prioritizare a elementelor instalației pentru care este adecvat un regim de întreținere preventiv;program de întreținere și reparație a echipamentelor, incluzând și inspecții regulate a elementelor „neproductive” de mare importanță cum ar fi rezervoarele, conductele, cuve de retenție și echipamente de control al emisiilor, în care sunt stabilite perioadele la care acestea se efectuează în funcție de recomandările producătorilor de echipamente și de numărul de ore de funcționare, sarcinile de întreținere planificată, sarcinile de întreținere la cerere și sarcinile corective. De asemenea, societatea are implementat sistemul „due diligence” prin care sunt stabilite obligațiile operatorilor care introduc pe piața lemn și produse din lemn. Annual, se stabilesc obiective și ținte măsurabile (când este posibil) de mediu în acord cu strategia politicii declarate și a angajamentului luat precum și ținând cont de cerințele legale, în funcție de realizările anului precedent, ținând cont de aspectele reale și de contextul local.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.ampn.ro; Tel./Fax. 0268.419013, 0268.417292



<p>cu legislația în domeniul mediului</p> <p>-v. verificarea performanței și luarea măsurilor corective acordând o atenție deosebită monitorizării și măsurării, acțiunilor corective și preventive, pastrării evidențelor, auditului intern și extern independent</p> <p>-vi. revizuirea sistemului de management al mediului înconjurător și a aplicabilității, adecvării și eficienței de către conducerea superioară;</p> <p>-vii. urmărirea dezvoltării unor tehnologii mai curate;</p> <p>-viii. luarea în considerație a impactului asupra mediului în urma eventualei scoateri din funcțiune a instalației în etapa concepției unei fabrici noi și pe parcursul duratei sale de funcționare;</p> <p>-ix. aplicarea periodică a benchmarkingului sectorial. (Evaluari sectoriale comparative)</p> <p>În unele cazuri, următoarele caracteristici fac parte din EMS:</p> <p>-x. planul de gestionare a deșeurilor (a se vedea BAT 11);</p> <p>-xi. planul de control al calității pentru lemnul recuperat utilizat ca materie primă pentru panouri si drept combustibil [a se vedea BAT 2 litera (b)];</p> <p>-xii. planul de gestionare a zgomotului (a se vedea BAT 4);</p> <p>-xiii. planul de gestionare a mirosului (a se vedea BAT 9);</p> <p>-xiv. planul de gestionare a pulberilor (a se vedea BAT 23).</p>	<p>Obiectivele și țintele generale și cele specifice de mediu sunt incluse în "Programul de management de mediu" al societății, (analizat și revizuit periodic, pe baza rezultatelor anului anterior și a strategiei pe termen lung), cu responsabilități, termene de rezolvare și buget alocat.</p> <p>Obiectivele de mediu sunt stabilite și susținute de indicatorii de performanță.</p> <p>Pentru atingerea obiectivelor și țințelor, se întocmesc Planuri de Management de Mediu, iar Responsabil de Mediu monitorizează stadiul realizării acestora pe parcursul anului, funcție de evoluția lor.</p> <p>Pentru îndeplinirea Politicii, a angajamentului asumat și atingerea obiectivelor și țințelor de mediu, sunt stabilite programe de management (anuale sau pe termen lung), care includ obiective generale și specifice, termenele și mijloacele de realizare, responsabilități și autorități desemnate pentru funcțiile relevante.</p> <p>La elaborarea Programelor de management se ia în considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale partilor interesate ținându-se cont inclusiv de politica financiară a societății.</p> <p>Managementul la cel mai înalt nivel asigură resursele necesare implementării acțiunilor din programele de management.</p> <p>Societatea are planificate o serie de activități și măsuri actuale și viitoare pentru urmărirea efectelor negative datorate poluării industriale, cit și pentru rezolvarea deficiențelor care implică aceste efecte.</p> <p>S.C. Kronospan Romania S.R.L. deține <i>Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale a apelor și Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență în caz de dezastru</i>. Acesta din urmă a fost întocmit cu luarea în considerare a tuturor actelor normative cu privire la rezolvarea situațiilor de urgență generate de dezastru. Planul cuprinde un ansamblu de activități și proceduri utilizate de conducere, personalul de specialitate cu atribuții în domeniul situațiilor de urgență, pentru identificarea și monitorizarea surselor de risc, evaluarea informațiilor și analiza situației, elaborarea de prognoze, stabilirea variantelor de acțiune și implementarea acestora în scopul restabilirii situației de normalitate.</p> <p>Concluzii: Instalatia este conforma cu cerintele BAT</p>
--	--

Tabelul nr. 2 : Analiza comparativa BAT – Buna organizare interna

<p>BAT 2. În scopul de a se reduce la minimum impactul procesului de producție asupra mediului, BAT constau în aplicarea principiilor bunei organizări interne, prin utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos:</p> <p>a) Selecția și controlul atent al substanțelor</p>	<p>APLICAT</p> <p>Sunt aplicate principiile unei bune organizari, cum sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Se face selecția și controlul atent al substanțelor chimice, aditivilor . Se urmaresc: <ul style="list-style-type: none"> - evidența lunară a consumurilor specifice de materii prime și materiale auxiliare, în format electronic sau registre; analiza periodică a consumurilor realizate, în vederea stabilirii eficienței utilizării lor; - studierea în permanență a progreselor din domeniul producerii energiei și aplicarea lor, pe baza analizei cost/beneficiu, în scopul utilizării a celor mai bune și materiale auxiliare cu impact redus asupra
---	--



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov
 Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019
 E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax: 0268.419013, 0268.417292



<p>chimice aditivilor.</p> <p>b) Aplicarea unui program de control al calității lemnului recuperat utilizat ca materie primă și/sau drept combustibil(1), în special pentru controlul unor poluanți precum As, Pb, Cd, Cr, Cu, Hg, Zn, clor, fluor și HAP.</p> <p>c) Manipularea și depozitarea atentă a materiilor prime și deseurilor.</p> <p>d) Într-o anumită măsură periodică a echipamentelor, rutelor de transport și spațiilor de depozitare a materiilor prime.</p> <p>e) Revizuirea opțiunilor pentru reutilizarea apei de tratare și utilizarea de surse de apă secundare.</p>	<p>mediului;</p> <p>realizarea controlului calității materiilor prime.</p> <p>b) Se face controlul calității lemnului recuperat utilizat ca materie primă și/sau drept combustibil. Se cunoaște calitatea lemnului recuperat și utilizat ca materie primă (Nu este cazul controlului unor poluanți precum As, Pb, Cd, Cr, Cu, Hg, Zn, clor, fluor și HAP).</p> <p>c) Depozitarea adezivilor, intaritorului și a altor aditivi utilizați la inclierea aschii se face în rezervoare supratranse etanșe, amplasate în hala de adezivare prevăzută cu pardoseală rezistentă la acțiunea substanțelor chimice. Rezervoarele de depozitare au baze de colectare impermeabilizate ce nu au legatură cu rețeaua de canalizare. Descarcarea din cisterne în rezervoarele de stoc se execută cu pompe specifice fiecărui tip de substanță. Eventualele scurgeri, în cazuri accidentale, sunt colectate în cuve etanșe, de unde sunt reintroduse în procesul de fabricație sau, în cazul în care conțin impurități, sunt colectate ca deșeu și sunt preluate de firme autorizate în vederea eliminării acestora. Pentru a preveni supraincarcarea, rezervoarele sunt prevăzute cu un indicator de nivel și sistem automat de control pentru operațiunile de umplere și golire. Este asigurată siguranța la încărcare, descărcare din cisterne; aceasta operațiune se va desfășura în spațiile destinate acestui scop. Scurgerile accidentale de mică importanță vor fi colectate cu substanțe absorbante, conform prescripțiilor indicate în fișele de securitate. Descărcarea din cisterne în rezervoarele de stocare se execută cu pompe specifice fiecărui tip de substanță. Soluțiile sunt dozate cu instalații complet automatizate, pompe de dozare, aparatul de măsurare, nivel, debite, etc. Injectarea soluțiilor adezive în mașinile de inclieat se face automatizat, cu circuite închise, separat pentru fiecare tip de substanță. Există un sistem de inspecție internă care are în vedere întreaga structură a rezervoarelor și a cuvelor de retenție. Există un program de întreținere periodică a rezervoarelor de stocare.</p> <p>Se are în vedere verificarea stării conductelor, valvelor și pompelor pe baza procedurilor de întreținere. Stocarea aschiiilor marunte se face în silozuri sau containere.</p> <p>Transportul și vehicularea materialelor între diferite sectoare, exhaustarea particulelor lemnoase ca deșeu de proces, colectarea și dirijarea acestora la buncarul de fibre recuperate, este asigurată prin transport pneumatic.</p> <p>Lemnul marunt în tocatoare este transportat în silozurile de aschii intermediare. Cele trei linii de pregătire aschii lemnoase umede compuse fiecare din tocator, transportor de aschii evacuate de sub tocator și siloz de depozitare intermediară a aschiiilor, sunt conectate la o cată o instalație de exhaustare compusă din tubulatură de captare, ventilatoare și ciclon.</p> <p>Toate echipamentele utilizate la stocarea și manipularea adezivilor sunt etanșe și sunt supuse unui sistem riguros de urmarire și control.</p> <p>d) Periodic se face curățarea cailor de transport și a zonelor de depozitare. Există un program de întreținere și curățarea periodică a echipamentelor.</p> <p>e) Se aplică în minimizarea consumului de apă prin recircularea integrală a apei la instalația de purificare umedă a gazelor de la presa OSB. (Apele de spălare, după decantare se recircula iar slamlul rezultat se colectează în container etanș. Scrubber-ul este prevăzută cu bazin decantor de namol, sisteme de protecție cu dispozitiv de măsurare a gradului de umplere, pompa cu furtun pentru evacuarea namolului, container pentru namol și sisteme de măsurare a Eliminarea namolului ca deșeu semisolid se face prin firme autorizate.)</p> <p>Concluzii: Instalația este conformă cu cerințele BAT</p>
---	--

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BRAȘOV
 Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019
 E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292





	<p>BAT 3. În scopul de a se reduce emisiile în aer, BAT constau în exploatarea sistemelor de tratare a gazelor reziduale cu o disponibilitate ridicată și la capacitate optimă în condiții normale de funcționare.</p> <p>Pot fi definite proceduri speciale pentru alte condiții de funcționare decât cele normale, în special:</p> <ul style="list-style-type: none">- în timpul operațiunilor de pornire și de oprire;- în alte circumstanțe speciale care ar putea afecta funcționarea corespunzătoare a sistemelor (de exemplu, lucrări de întreținere obișnuite și extraordinară și operațiuni de curățare a instalației de ardere și/sau a sistemului de tratare a gazelor reziduale).	<p>APLICAT</p> <p>SC Kronospan Romania SRL planifica anual, pe fiecare secție, lucrări de întreținere periodică ale instalațiilor existente pe platforma.</p> <p>Se asigura tinereta sub control a tuturor proceselor/activităților din cadrul societății, din punct de vedere al aspectelor de mediu generate în situații normale și anormale de funcționare, precum și în situații de urgență potențiale.</p> <p>În situațiile în care instalațiile de producție sau cele auxiliare funcționează în afara parametrilor normali de operare, se vor aplica procedurile de intervenție stabilite pentru fiecare tip de avarie și instalație.</p> <p>În cazuri de incidente, avarii, care pot produce sau au produs accidente, operatorul va reduce sau va opri activitatea care a provocat accidentul imediat ce este posibil, până la restabilirea funcționării normale.</p> <p>Pornirile instalațiilor după incidente, se efectuează după înlăturarea cauzei generatoare și verificarea instalațiilor în vederea repornirii.</p> <p>Referitor la posibilitatea de avariere a instalațiilor de epurare a aerului se poate menționa faptul că tehnologia de epurare "UTWS și ESP" cu care este dotat uscătorul de aschii, principalul utilaj tehnologic utilizat, este complet automatizată, supravegherea instalațiilor și a parametrilor tehnologici făcându-se din sala de comandă. Deficiențele de funcționare sunt sesizate la timp și rezolvate. Orice deficiență care ar periclita mediul și sănătatea umana va fi prevăzută din timp, iar în cazuri extreme de defectare, va fi oprită implicit și funcționare fluxului tehnologic, acolo unde este necesar.</p> <p>Annual se elaborează programul de întreținere și curățare a filtrului UTWS - ESP</p> <p>În cazul unor defecțiuni apărute la instalația de uscare, centrala termică Bio-Intec sau la electrofiltrul (ESP), gazele reziduale sunt evacuate prin coșurile de avarie. În astfel de cazuri, procesul tehnologic se oprește imediat, astfel încât nu va exista impact semnificativ asupra mediului. În caz de avarie, clăpetele de la coșurile de urgență se deschid automat.</p> <p>Programul de întreținere și curățare a echipamentelor de depoluare existente pe platforma Kronospan Romania se face conform planificării, formular « Planificarea lucrărilor de întreținere periodică ».</p> <p>Concluzii: Instalația este conforma cu cerințele BAT</p>
<p>1.1.3 Zgomot BAT 4</p>	<p>BAT 4. În scopul de a preveni sau, dacă nu este posibil, de a reduce zgomotul și vibrațiile, BAT constau în utilizarea uneia sau mai multora din tehnologiile indicate mai jos :</p>	<p>APLICAT</p> <p><i>Măsură de prevenire:</i> Periodic, cf. Cerințelor din AIM SB127 / rev.2014, s-au făcut:</p> <ul style="list-style-type: none">- Studii de zgomot- Masuratori de zgomot în zona de interes fata de receptorii sensibili identificați prin locuințele amplasate la limita de nord a incintei industriale <p><i>Tehnologii de reducere la nivelul surselor punctuale:</i></p> <ul style="list-style-type: none">-Una din principalele surse de zgomot care necesită o atenție deosebită o reprezintă aşchiera, care este rezolvată prin închiderea tocatoarelor în clădiri separate, izolate.-Sunt utilizate amortizoare, atenuitoare de zgomot la ventilatoare și la nivelul coșurilor, carcassari, perdele și izolații fonice

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.ampm.ro; Tel/Fax: 0268.419013, 0268.417292



transportă rășini, aditivi și amestecuri de rășini;

V. efectuarea de inspecții în ceea ce privește etanșeitatea la toate flanșele și supapele conductelor utilizate pentru transportul de materiale, altele decât apa și lemnul; păstrarea unei evidențe a acestor inspecții;

VI. punerea la dispoziție a unui sistem colector pentru colectarea eventualelor lichide scurse de la flanșele și supapele conductelor utilizate pentru transportul de materiale, altele decât apa și lemnul, cu excepția cazului în care flanșele sau valvele sunt etanșate din punct de vedere tehnic;

VII. furnizarea unei cantități adecvate de brățări și de izolare și de materiale absorbante corespunzătoare;

VIII. evitarea utilizării de conducte subterane pentru transportul de substanțe, altele decât apa și lemnul;

IX. colectarea și eliminarea în condiții de siguranță a întregii cantități de apă rezultate în urma stingerii incendiilor;

X. construirea de bazine de retenție cu funduri impermeabile la scurgerile de apă din precipitații proveniți din spațiile exterioare de depozitare a lemnului.

-Depozitul de deseuri periculoase este prevăzut cu cure de reținere a scurgerilor accidentale

-Apele pluviale din zona depozitului de busteni sunt colectate de rigole perimetrice prevăzute cu gratare carosabile și sunt descarcate după trecerea lor prin gratare de reținere a plutitorilor în bazinul de retenție impermeabilizat de 22344 m³. Bazinul de retenție și decantare este realizat cu pereții și radierul impermeabilizat și este prevăzut cu drum de acces al utilajelor pentru curățare. După bazinul de decantare și retenție, înainte de evacuare, mai sunt realizate încă două zone de decantare, trecerile între zone realizându-se prin diferite de nivel. După decantare, apele pluviale trecute prin cele trei zone de decantare ce includ bazinul de retenție sunt evacuate în paraul Timis prin două conducte de beton

Concluzii: Sunt aplicate măsuri conform cerințelor BAT



Tablul nr. 5: Analiza comparativă BAT – Gestionarea energiei și eficiența energetică

<p>1.1.5 Gestionarea energiei și eficiența energetică BAT 6, BAT 7</p>	<p>BAT 6 în scopul de a se reduce consumul de energie, BAT constau în adoptarea unui plan de gestionare a energiei care să includă toate tehnicile indicate mai jos: I. utilizarea unui sistem de monitorizare a consumului de energie și a costurilor; II. efectuarea de audituri privind eficiența energetică pentru principalele operațiuni; III. utilizarea unei abordări sistematice pentru modernizarea continuă a echipamentelor în vederea creșterii eficienței energetice; IV. îmbunătățirea controalelor privind utilizarea de energie; V. aplicarea, la nivel intern, de cursuri de formare în materie de gestionare a energiei pentru operatori.</p> <p>BAT 7 în scopul de a se crește eficiența energetică, BAT constau în optimizarea exploatarea instalației de ardere prin monitorizarea și controlul principalilor parametri de ardere (de exemplu, O₂, CO, NO_x) și prin aplicarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate mai jos</p>	<p>APLICAT In cadrul societății au fost luate următoarele măsuri pentru eficiența energetică;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Consumurile energetice sunt monitorizate - Periodic se întocmesc audituri energetice cf. cerințelor din AIM - Surplusul de aer fierbinte la ieșirea din uscător este recirculat, fiind reintrodus la uscător - Randamentul termic al incalziatorului va fi crescut prin utilizarea efluentilor gazosi fierbinti pentru: <ul style="list-style-type: none"> - preincalzirea aerului de ardere primar și secundar pentru incalziatorul de ulei termic - preincalzirea aerului de ardere primar și secundar pentru uscatoarele rotative dotate cu Tehnologie de epurare "UTWS și ESP" - Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare, etc) - Recuperarea energiei din deseurile lemnoase. Având în vedere cantitatea mare de coaja de lemn rezultată din procesul de pregătire a aschiilor lemnoase, pentru a recupera conținutul său energetic, a fost montat arzătorul pe biomasa, înlocuitor al arzătorului pe gaz și praf de lemn existent aferent instalației de uscare aschii. Biomasa este o sursă importantă de energie regenerabilă, prin folosirea careia este evidențiată eficiența energetică, eficiența regenerabilă, economia de combustibil, reducerea efectului de seră și a emisiilor poluante. Arzătorul pe biomasa, reprezintă și un avantaj pentru valorificarea deșeurilor lemnoase generate de activitățile desfășurate în cadrul fabricii existente. - Controlul și monitorizarea arderii - Reducerea cantității de apă din biomasa se face în primele zone de alimentare a gratarului din camera focarului, cu aer preincalzit - Pregătirea biomasei pentru asigurarea condițiilor de ardere stabilă se face prin sortare pentru eliminarea pentru eliminarea partilor prea mari de combustibil și direcționarea acestora la tocatul de biomasa integrat
<p>Concluzii: Instalația este conformă cu cerințele BAT d.p.d.v al eficienței energetice</p>		

Prevederile BAT 8 - NEAPLICABILE



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov
Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019
E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax: 0268.419013, 0268.417292

Tabelul nr. 6: Analiza comparativă BAT – Miroș

<p>1.1.6 Miroș BAT 9 BAT 10</p>	<p>BAT 9. În scopul de a se preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, de a se reduce mirosul emanat de instalațiile, BAT constau în stabilirea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a mirosului, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care să includă toate elementele de mai jos:</p> <p>I. un protocol care să conțină măsuri și calendarele aferente;</p> <p>II. un protocol pentru asigurarea monitorizării mirosurilor;</p> <p>III. un protocol pentru răspunsul la cazurile identificate de emanație de miros;</p> <p>IV. un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput pentru a identifica sursa (sursele) acestora, pentru a măsura/estima gradul de expunere la mirosuri, pentru a caracteriza contribuțiile surselor și pentru a aplica măsuri de prevenire și/sau reducere.</p> <p>Aplicabilitate Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care se poate preconiza și/sau au fost raportate degajări de mirosuri neplăcute în zone rezidențiale sau în alte zone sensibile (de exemplu, zone de agrement).</p> <p>BAT 10. În scopul de a se preveni și de a se reduce mirosurile, BAT constau în tratarea gazelor reziduale provenite de la uscător și presă în conformitate cu BAT 17 și 19.</p>	<p>APLICAT</p> <p>Pe amplasament nu există instalații care generează mirosuri neplăcute. În zona depozitului de lemn se simte un miros tipic de lemn proaspăt.</p> <p>Potențialele mirosuri rezultate din utilizarea rășinilor la presa OSB sunt reduse prin masuri conforme cu BAT 17 și 19, și anume:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Clopot de captare - Spălarea gazelor reziduale colectate de la presă folosind: scrubber Venturi - Post-combustia gazelor reziduale după spălarea cu apă în scrubber (în sistemul UTTWS aferent uscătorului de aschii) <p>(Gazele reziduale provenite de la presa de OSB, după epurare în scrubber-ul umed nu sunt evacuate în atmosferă. Ele sunt dirijate spre camera de ardere a uscătorului de aschii și utilizate drept aer de combustie primar sau secundar. În acest fel toate materialele și substanțele combustibile trec în cadrul unui proces activ prin camera de ardere unde sunt expuse unor temperaturi de până la 1.100°C (în centrul flăcării), minim 600°C (suprafața refractară). La aceasta temperatura compuşii organici care pot rezulta în cantități mici sunt oxidați termic în bioxid de carbon și apă).</p> <p>Uscătorul de aschii este prevăzută cu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Baterie de cicloane (6 bucati) pentru reținerea pulberilor într-o primă etapă (98%). - Tehnologie de epurare tip "UTTWS și ESP" cu sistem de preîncălzire a gazelor, (oxidarea termică a gazelor reziduale pentru reducerea emisiilor de substanțe organice și mirosuri și precipitarea electrostatică a pulberilor rezultate). <p>Adezivul utilizat este în soluție apoasă, cu formaldehidă reziduală la un nivel foarte scăzut (<1%.)</p> <p>Concluzii: Instalațiile sunt conforma cu cerințele BAT din punct de vedere al utilizării tehnologiilor de reducere și selecției de adezivi.</p>
<p>1.1.7 Gestionarea deeurilor și reziduurilor BAT 11 BAT 12</p>	<p>BAT 11. În scopul de a se preveni sau, dacă acest lucru este posibil, de a se reduce cantitatea de deseuri trimise spre eliminare, BAT constau în adoptarea și aplicarea unui plan de gestionare a deeurilor ca parte a</p>	<p>APLICAT</p> <p>-Se aplica un plan de gestionare a deeurilor. Conducerea companiei Kronospan și-a luat angajamentul prin Declarația cu privire la politica în domeniul calității și mediului să minimizeze cantitatea de deseuri generate. Acest angajament a fost adus la cunoștința personalului Kronospan, fiecare angajat având responsabilitatea de a minimiza cantitatea de deseuri. De asemenea, compania are implementate proceduri interne privind diminuarea deeurilor.</p>

Tabelul nr. 7: Analiza comparativă BAT – Gestionarea deeurilor și a reziduurilor

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Sr. Politehnică, nr.3, Brașov, Cod 500019
E-mail: office@apmbv.ampm.ro; Tel/Fax: 0268.419013, 0268.417292



sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) care să asigure, în ordinea priorității, prevenirea, pregătirea pentru reutilizare, reciclarea sau recuperarea în alt mod a deșeurilor.

BAT 12. În scopul de a se reduce cantitatea de deșeurii solide trimise spre eliminare, BAT constau în utilizarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate mai jos:

Tehnică	Aplicabilitate
a) Beneficiara ca intrare primară a reziduurilor lemnoase este în mod normal lemnul, care ar fi fragmentat și pe toate părțile.	Aplicabilitatea pentru respingerea paștelor fabricației poate fi limitată.
b) Utilizarea, după combustibilul în instalații de ardere de pe lângă arderea în mod direct sau ca intrare secundară în instalațiile de ardere, în cazul în care ar fi posibil să se realizeze o recuperare a energiei prin sistem de recuperare a căldurii și depunerea de reziduurilor lemnoase rezultate din filtrarea apei reziduale.	Utilizarea reziduurilor lemnoase drept combustibil poate fi limitată în cazul în care consumul de energie necesar pentru a realiza o astfel de instalație este prea mare.
c) Utilizarea de sisteme de colectare circulată cu o unitate de filtrare centrală pentru optimizarea colectării reziduurilor, de exemplu fibre cu sac, coboșuri sau o sistem de mână deșeurilor.	General aplicabilă în cazul instalațiilor noi. Aplicarea pentru o instalație existentă poate limita aplicabilitatea.

BAT 13. În scopul de a se asigura gestionarea și reutilizarea în condiții de siguranță ale cenusii de vatră și zgurii provenite din arderea biomasei, BAT constau în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.

Tehnică	Aplicabilitate
a) Beneficiara primară a aparaturii pentru monitorizarea la fier, la joasă și în altă temperatură și a cenzurii de vatră și a zgurii.	General aplicabilă.
b) Un proces eficient de ardere care reduce conținutul de carbon rezidual.	General aplicabilă.
c) Monitorizarea și transportul în condiții de siguranță ale cenusii de vatră și zgurii pe vase transportoare și în containere închise sau prin smelțare.	Unidirectional este necesar numai atunci când cenusa de vatră și zgurii sunt umede din cauza de apă.
d) Dispozitivul în condiții de siguranță a cenusii de vatră și zgurii și a aparaturii pentru monitorizarea și controlul în sistem de colectare a lungului.	General aplicabilă.

-În urma desfășurării procesului de producție rezultă diferite tipuri de deșeurii. Cea mai mare parte a deșeurilor constă din deșeurii de lemn. O parte din deșeurile de lemn sunt reintroduse în procesul de producție ca materii prime iar restul sunt valorificate sub forma de combustibil în instalațiile termice cu funcționare pe biomasa. Astfel din activitatea societății rezultă:

- a) **Reziduuri lemnoase rezultate de la prelucrarea lemnului și producerea plăcilor.**
- Reziduuri lemnoase provenite înainte de tratarea cu adeziv: scoarță de copac, așchii de prelucrare margini de tivire, praf și capete debitate provenite de la prelucrarea buștenilor, fabricarea plăcilor. Pentru reziduurile de coajă de lemn neutilizate se are în vedere valorificarea acestora intern prin refolosirea drept combustibil la Instalația de încălzire a uleiului termic „Bio-Intec” și arzătorul pe biomasa aferent uscătorului de așchii. Așchiile marunte rezultate de la secția de OSB (fracția neutilizată) sunt refolosite în totalitate la fabricarea plăcilor de PAL. Principalele tipuri de reziduuri care rezultă din prelucrarea lemnului din producția proprie și nu sunt reintroduse în procesul de fabricație a plăcilor din așchii lemnoase sunt: coaja de lemn de la decojire (Cod deseuri 03.01.01); așchii din lemn (de la prelucrarea lemnului brut prin aschiere, maruntire) (Cod deseuri 03 01 05); praf de lemn de la sitele de sortare așchii; (Cod deseuri 03 01 05).
- Reziduuri lemnoase provenite după tratarea cu adeziv: așchii impregnate, capete de tivire plăci OSB, PAL, rebuturi plăci, praf de lemn de la șlefuire. Acest tip de reziduuri nu este periculos și este utilizat drept combustibil la toate fabricile similare din Uniunea Europeană. Resturile de plăci de OSB și PAL constând din rebuturi de la finisare sau din eroare de producție care nu mai pot fi reintroduse în fluxul tehnologic ca materii prime. (Cod deseuri 03 01 05). Acest tip de deșeurii rezultă în cantități reduse.

- Colectarea deșeurilor lemnoase marunte se face cu ajutorul filtrelor cu sac sau a ciclofiltrelor.
- Transportul și vehicularea materialelor între diferite sectoare, exhaustarea particulelor lemnoase ca deșeurii de proces, colectarea și dirijarea acestora la buncarul de fibre recuperate, este asigurată prin transport pneumatic
- Stocarea așchiilor marunte se face în silozuri sau containere
- b) **Deșeurii de cenusa rezultate de la agregatele termice care utilizează drept combustibil biomasa (cenusa fină de la ciclone și filtrul ESP și cenusa de la baza focarului cu gratar).** La arzătoarele pe biomasa este prevăzut un sistem umed de evacuare pentru cenusa compus din palni pentru cenusa, cuva pentru cenusa prevăzută cu dispozitiv de măsurare a nivelului de umplere cu ultrasunete, pentru reglarea nivelului de apă. Cenusa, rezultată în urma procesului de ardere a biomasei, se colectează în containere metalice și apoi se elimină prin firme autorizate.

Concluzii: Instalatia este conforma cu cerintele BAT



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov
 Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019
 E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

Monitorizarea emisiilor de gaze în aer realizată în urma probării în amonte și în aval

Parametri	Standardul	Frecvență minimă de monitorizare	Monitorizare asociată cu
Pulberi	EN 13284-1 (1)	Minutului periodică, cel puțin o dată pe zi (1)	BAT 20

(1) Frecvența de probe din filtre cu saci și filtrele poate fi redusă cu monitorizarea continuă a sărurilor prezente în filtre cu pânză cu timp extins.

Monitorizarea gazelor de ardere realizată din procesul de ardere, care ulterior sunt utilizate pentru încălzirea încălzirii în mod direct (1)

Parametri	Standardul	Frecvență minimă de monitorizare	Monitorizare asociată cu
NO _x	Periodică EN 14792 Continuă EN 15267-1 la 3 și EN 14181	Minutului periodică, cel puțin o dată pe zi, sau calendaristic continuă	BAT 7
CO	Periodică EN 15058 Continuă EN 15267-1 la 3 și EN 14181		BAT 7

(1) Frecvența de măsurare este în funcție de zona de monitorizare gazelor de ardere cu alți parametri de aer și numai dacă este stabilit în proces de proiectare.

Monitorizarea emisiilor în apă provenite de scurgerea de apă de apărăție

Parametri	Standardul	Frecvență minimă de monitorizare	Monitorizare asociată cu
SS	EN 872	Minutului periodică, cel puțin o dată la trei luni (1)	BAT 25

(1) Frecvența proporțională cu debitul poate fi redusă cu o dată procedând standard de probare în cazul în care debitul nu este măsurat, pentru o perioadă reprezentativă.

BAT 15. În scopul de a se asigura stabilitatea și eficiența a tehnicilor utilizate pentru prevenirea și reducerea emisiilor, BAT constau în monitorizarea parametrilor surrogat coresponsători. Descriere Parametrii surrogat monitorizați și pot include: fluxul de gaze reziduale; temperatura gazelor reziduale; aspectul vizual al emisiilor; debitul și temperatura apei pentru scrubere; căderea de tensiune pentru precipitatoarele electrostatice; scăderea vitezei și a presiunii în filtrele cu saci. Selectarea parametrilor surrogat depinde de tehnicile aplicate pentru prevenirea și reducerea emisiilor.

Prevederile BAT 16 - NEAPLICABILE

Concluzii:
-Instalațiile sunt conforme cu cerințele BAT din punct de vedere al frecvenței de monitorizare și a parametrilor monitorizați.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov
Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019
E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax: 0268.419013, 0268.417292

Benge



în aer provenite de la instalația de ardere). UTWS este o combinație între un uscător rotativ cu un schimbător de căldură și o instalație de ardere cu recircularea gazelor reziduale generate de uscător. Gazele reziduale generate de uscător și recirculate reprezintă un jet de abur cald care permite un proces de uscare cu abur. Gazele reziduale generate de uscător sunt încălzite într-un schimbător de căldură prin arderea gazelor de ardere și reintroduse în uscător. O parte din fluxul de gaze reziduale generate este introdusă în mod continuu în camera de ardere pentru postardere. Poluanții emisi în cadrul procesului de uscare a lemnului sunt distruși în schimbătorul de căldură și prin postardere. Gazele de ardere evacuate din instalația de ardere sunt tratate cu un filtru cu sac sau cu un precipitator electrostatic.

Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile în aer provenite de la uscător și pentru emisiile tratate combinate provenite de la uscător și de la presa

Tablă 7
Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile în aer provenite de la uscător și pentru emisiile tratate combinate provenite de la uscător și de la presa

Formular	Problema	Tipul de activitate	Unitatea	BAT-AEL	
				emisiile maxime per perioadă de timp	emisiile minime
Pulberi	PB sau OSB	Uscător instalat în mod direct	mg/MS (t)	1-30	1-10
		Uscător instalat în mod indirect		1-30	1-10
		Tineri separate		1-30	1-10
FVOC	PB sau OSB	Tineri separate	mg/MS (t)	10-400 (t)	10-400 (t)
		OSB		1-30	1-30
		FB		1-10 (t)	1-10 (t)
Formaldehidă	OSB	Tineri separate	mg/MS (t)	1-30	1-30
		OSB		1-30	1-30
		FB		1-10	1-10

1) Valorile BAT-AEL sunt nivelurile de emisii maxime per perioadă de timp și minime per perioadă de timp.
2) În cazul în care se utilizează echipamente de uscare, trebuie să se respecte și cerințele pentru emisiile de apă și CO₂.

BAT 18. În scopul de a se preveni sau de a se reduce emisiile de NOX în aer provenite de la uscătoare încălzite în mod direct, BAT constau în utilizarea tehnicii de la litera (a) sau a

în aer provenite de la instalația de ardere). UTWS este o combinație între un uscător rotativ cu un schimbător de căldură și o instalație de ardere cu recircularea gazelor reziduale generate de uscător. Gazele reziduale generate de uscător și recirculate reprezintă un jet de abur cald care permite un proces de uscare cu abur. Gazele reziduale generate de uscător sunt încălzite într-un schimbător de căldură prin arderea gazelor de ardere și reintroduse în uscător. O parte din fluxul de gaze reziduale generate este introdusă în mod continuu în camera de ardere pentru postardere. Poluanții emisi în cadrul procesului de uscare a lemnului sunt distruși în schimbătorul de căldură și prin postardere. Gazele de ardere evacuate din instalația de ardere sunt tratate cu un filtru cu sac sau cu un precipitator electrostatic.

APLICAT
Referitor la nivelul emisiilor asociate costului comun de evacuare (Instalație de uscare, presa OSB, centrala Bio-Intecc), investigațiile privind calitatea factorilor de mediu au indicat valori conforme cu cerințele BAT 17.

Nota: Gazele reziduale rezultate de la uscătorul de aschii sunt captate și după epurare sunt evacuate prin același cos de dispersie prin care sunt evacuate gazele reziduale provenite de la centrala „BIO-Intecc” și presa de OSB (după spalare în scrubberul Venturi și trecere prin sistemul UTWS)

Concluzii: Instalația este conformă cu cerințele BAT din punct de vedere al nivelului emisiilor

APLICAT
În scopul de a se preveni sau de a se reduce emisiile de NOX în aer provenite de la uscător, se aplica desfasurarea eficienta a procesului de ardere, astfel:
-Arzatoarele pe biomasa sunt echipate cu gratar mobil



1.2.1 Emisii dirijate (emisii de Nox provenite de la



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BRAȘOV
Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019
E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

90
Berca

un uscator incalzit in mod direct)
BAT 18

tehnicii de la litera (a) în combinație cu tehnica de la litera (b).

BAT 18. În scopul de a se preveni sau de a se reduce emisiile de NO_x în aer provenite de la uscătoare tehnice în mod direct, BAT 18 constă în aplicarea următoarelor măsuri (a) sau a combinației de măsuri (a) și (b) în combinație cu tehnica de la litera (b).

Măsură	Aplicabilitate
1. Reducerea eficienței a procedurii de ardere utilizată arderea în timpul arderii aplicată în arderea timp sistemul pulverizat, arderea în camere cu pat fluid, arderea sau arderea pe grătare mobile	General aplicabilă
2. Reducerea încălzirii aerului (SNCN) prin injectare aerului rece	Aplicabilitatea poate fi limitată de condițiile de ardere și încălzire cu un nivel sau mai mic

Tablă 2
Nivelurile de emisie maxime BAT (BAT-AEL) pentru emisiile de NO_x în aer provenite de la un uscator incalzit în mod direct

Factorii	Unitate	BAT-AEL (nivel mediu pe procedură de procesare)
NO _x	mg/No ¹	10-250

12.1 Emisii dirijate (Instalatiile de reducere a emisiilor în aer provenite de la presa) (publert TVOC, formaldehidă) BAT 19

BAT 19. În scopul de a se preveni sau de a se reduce emisiile în aer provenite de la presă, BAT constau în utilizarea procedurii de răcire în conducte a gazelor reziduale colectate provenite de la presă și a unei combinații adecvate între tehnicile indicate mai jos.

Măsură	Industria/producătorul/plănuș	Aplicabilitate
1. Selectarea tipului de unelte și a condițiilor de lucru de temperatură	Compuși organici volatili	Aplicabilitatea poate fi limitată de condițiile de lucru, de exemplu, din cauza temperaturii ridicate și a emisiilor de gaze și de apă
2. Expunerea operatorilor la presiune și temperatură în timpul procesului de lucru	Compuși organici volatili	Aplicabilitatea poate fi limitată de condițiile de lucru, de exemplu, din cauza temperaturii ridicate și a emisiilor de gaze și de apă
3. Instalarea sistemelor de răcire în conducte	Compuși organici volatili	General aplicabilă
4. Instalarea sistemelor de răcire în conducte	Compuși organici volatili	General aplicabilă
5. Instalarea sistemelor de răcire în conducte	Compuși organici volatili	General aplicabilă
6. Instalarea sistemelor de răcire în conducte	Compuși organici volatili	General aplicabilă
7. Instalarea sistemelor de răcire în conducte	Compuși organici volatili	General aplicabilă

-Pentru reducerea NO_x sunt aplicate masuri primare (recirculare gaze de ardere, ardere cu exces redus); Arzătorul este echipat cu sistem complet de aer primar și secundar incluzând ventilatoarele și sistemul de conducte. Arderea biomasei are loc pe un grătar mobil răsucit lateral cu aer cu benzi. Pentru utilizarea optimă a combustibilului, fiecare bandă a grătarului dispune de zone mecanice și de zone de aer. Fiecare zonă mecanică poate fi reglată individual în ceea ce privește viteza de mers și frecvența pașilor de avansare).
-Este utilizat un sistem computerizat avansat de control al arderii.

Concluzii: Instalata de ardere este conforma cu cerințele BAT din punct de vedere al tehnicii de ardere și al nivelului emisiilor de NO_x

APLICAT
Referință la presa de OSB.

Instalata de presare folosește la presarea plăcilor OSB este de tip CPS, tehnologie Dieffenbacher în lungime de 53 m. Presa este împărțită în 6 module de încălzire. Fiecare modul este încălzit printr-un circuit termic. Temperatura uleiului termic poate atinge 260°C. Viteza de avans este corelată cu temperatura astfel încât procesul de aderență să se realizeze la atingerea presiunii maxime. Parametrii de temperatură, presiune și timp sunt permanent monitorizați și integrați într-un program intern de comandă. Senzorii pentru determinarea umidității, distribuția densității pe lățime a covorului, greutatea covorului, grosimea plăcii presate și determinarea clivajului completează informațiile pentru comanda pressei.

Gazele reziduale provenite de la presa de OSB, după epurare în scrubberul umed Vennuri sunt dirijate spre camera de ardere a uscătorului de aschii și utilizate drept aer de combustie primar sau secundar. Prin urmare, scrubber-ul umed nu este instalat terminal de tratare. Acesta se poate considera instalat pentru tratarea gazului de proces, utilizat ca gaz primar sau secundar la procesul de combustie al uscătorului. Scrubber-ul umed este o instalație de prelucrare pentru normalizarea gazelor de la presa înainte de injecțarea în camera de ardere. Gazele de la presa de OSB nu sunt considerate gaze reziduale ci gaze care vor fi folosite drept gaz de combustie pentru uscator. În camera de ardere a uscătorului de aschii substanțele combustibile sunt expuse unor temperaturi de până la 1.100°C (în centrul flăcării), prin urmare măsurile de reducere emisii rezultate de la presa OSB sunt conforme cu BAT 19, și anume, sunt prevăzute:

- Spălarea gazelor reziduale colectate de la presă folosind scrubber Vennuri
- Post-combustia gazelor reziduale după spălarea cu apă în scrubber
- Utilizarea de rasina fara formaldehidă



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.ramp.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292

Tablă 3

Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisii în aer provenite de la presă

Parametru	Unitate	BAT-AEL (valori maxime pe perioadă de referință)
Pulberi	mg/Nm ³	1-15
T VOC	mg/Nm ³	10-100
Formaldehidă	mg/Nm ³	2-15

1.2.1 Emisii dirijate BAT 20
BAT 20 În scopul de a se reduce emisiile de pulberi în aer rezultate din prelucrarea în amonte și în aval a lemnului, din transportul materialelor lemnoase și formarea covorului, BAT constau în utilizarea unui filtru cu sac sau a unui ciclofiltru.

Tablă 4

Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisii de pulberi dirijate în aer rezultate din prelucrarea în amonte și în aval a lemnului, din transportul materialelor lemnoase și din formarea covorului

Parametru	Unitate	BAT-AEL (valori maxime pe perioadă de referință)
Pulberi	mg/Nm ³	< 1,5 (1)

(1) Acest nivel al filtru cu sac sau al ciclofiltru nu este aplicabil, limita superioară a amplitudinii poate fi de până la 10 mg/Nm³.

Prevederile BAT 21 - NEAPLICABILE

1.2.2 Emisii difuze BAT 22
BAT 22. În scopul de a se preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, de a se reduce emisiile difuze în aer provenite de la presă,

Concluzii: Instalațiile de presare sunt conforma cu cerințele BAT din punct de vedere al utilizării tehnologiilor de reducere și selectării de adevizi.

APLICAT

Referitor la presa PAL

Instalația de presare folosită la presarea plăcilor PAL este presa etajată, tehnologie Dieffenbacher. Presa de PAL este conectată la o instalație de exhaustare. Aerul este vehiculat prin intermediul unor ventilatoare centrifugale, și este evacuat în atmosfera prin cos de dispersie.

În scopul de a se preveni sau de a se reduce emisiile în aer provenite de la presa de PAL se face selectarea rasinilor cu conținut redus de formaldehidă și exploatarea controlată a presei (temperatura, presiunea și viteza de presare). Adevizul utilizat este de tip MUF în soluție apoasă, cu formaldehidă reziduală la un nivel foarte scăzut (<1%.) Investigațiile privind calitatea factorilor de mediu efectuate la cosul de dispersie la care este conectată presa de PAL, au indicat valori conform cerințelor BAT

Concluzii: Instalația de presare este conforma cu cerințele BAT .

APLICAT

Pulberii de lemn rezulta de la operațiile tehnologice de prelucrare a lemnului cum sunt: tocare aschii, uscarea aschii, macinare, sortare aschii, insulozare aschii, covor (presare aschii), presare, formatizare plăci, tocare plăci cu defect, frezare lamba și uluc, slefuire, transport.

Aceste operații tehnologice, ce sunt situate în aval sau amonte de uscator și presa, sunt controlate prin captarea acestora cu ajutorul unor instalații de exhaustare conectată la instalații de desprăfuire compuse din ciclon și/sau instalație de colectare prin filtru cu tesatură. Acestea sunt utilizate nu doar pentru a controla emisiile în atmosferă, ci și pentru recuperarea pulberilor ca produs secundar- combustibil sau materie primă pentru plăcile de PAL. Instalații de depoluare sunt montate într-o singură treaptă sau în două trepte de desprăfuire în funcție de concentrația și tipul poluanților. În cazul în care se manipulează materii prime umede se utilizează o singură treaptă de epurare (cicloane), iar unde sunt manipulate materiale uscate sunt utilizate 2 trepte de epurare (cicloane + filtre textile).

Investigațiile privind calitatea factorilor de mediu efectuate la cosurile de evacuare, au indicat valori sub nivelul cerințelor BAT 20

Concluzii: Instalația este conforma cu cerințele BAT din punct de vedere al tehnologiilor de reducere și al nivelului emisiilor.

Tablă nr. 10: Analiza comparativă BAT – Emisii difuze 1.2.2

APLICAT

Pe amplasament nu există instalații care generează mirosuri neplăcute. În zona depozitului de lemn se simte un miros tipic de lemn proaspăt.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.apm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Berfo



BAT 23

BAT constau în optimizarea eficienței colectării gazelor reziduale și dirijarea gazelor reziduale pentru tratare (a se vedea BAT 19).

Colectarea și tratarea eficientă a gazelor reziduale (a se vedea BAT 19) la ieșirea din presă și de-a lungul liniei preseii în cazul preselor continue. În cazul preselor existente cu mai multe cicluri, aplicabilitatea izolării preseii poate fi limitată din motive de siguranță.

BAT 23 în scopul de a se reduce emisiile difuze de pulberi în aer generate de transportul, manipularea și depozitarea de materiale lemnoase, BAT constau în elaborarea și aplicarea unui plan de gestionare a pulberilor, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) și în aplicarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile prezentate mai jos.

Temă	Aplicabilitate
a) Curățarea periodică a mașinilor de transport, a spiniilor de depozitare și a vehiculelor	General aplicabilă
b) Decărtarea neregulii utilizând zone de decărtare acoperite amplasate pentru circulația vehiculelor	
c) Depozitarea materialelor expuse la pulberile provenite de la mănăștig, în silozuri, containere, anse acoperite etc. sau izolarea spiniilor de depozitare în vrac	
d) Eliminarea emisilor de pulberi reziduale din operațiunile de stopare cu apă	

Potențialele mirosuri rezultate din utilizarea rășinilor la presa OSB sunt reduse prin măsuri conforme cu BAT 19, și anume:

- Clopot de captare
 - Spălarea gazelor reziduale colectate de la presă folosind scrubere Venturi
 - Post-combustia gazelor reziduale după spălarea cu apă în scrubber (în sistemul UTWS aferent uscătorului de aschii)
- (Gazele reziduale provenite de la presa de OSB, după epurare în scrubber-ul umed nu sunt evacuate în atmosferă. Ele sunt dirijate spre camera de ardere a uscătorului de aschii și utilizate drept aer de combustie primar sau secundar. În acest fel toate materialele și substanțele combustibile trec în cadrul unui proces activ prin camera de ardere unde sunt expuse unor temperaturi de până la 1.100°C (în centrul flăcării), minim 600°C (suprafața refractară). La această temperatură compuşii organici care pot rezulta în cantități mici sunt oxidați termic în bioxid de carbon și apă).
- Stocarea aschiiilor marunte se face în silozuri sau containere
 - Transportul și vehicularea materialelor între diferite sectoare, exhaustarea particulelor lemnoase ca deseuri de proces, colectarea și dirijarea acestora la buncarul de fibre recuperate, este asigurată prin transport pneumatic.
 - Toate echipamentele utilizate la stocarea și manipularea adevizilor sunt etanșe și sunt supuse unui sistem riguros de urmare și control.
 - Periodic se face curățarea căilor de transport și a zonelor de depozitare

Concluzii: Instalatiia este conforma cu cerintele BAT d.p.d.v al emisiilor difuze



1.3. EMISII IN APA:

1.3, Emisii in apa
BAT 24
BAT25

BAT 24. În scopul de a se reduce gradul de poluare a apei reziduale colectate, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos.

Titlu	Aplicabilitate
a	Colectarea și tratarea separată a scurgerilor de apă de ploaie și apă reziduală din procesele și ale apei reziduale de tratare Aplicabilitatea poate fi limitată în cazul instalărilor existente din cauza configurației infrastructurii de drenaj existente
b	Dispozitivul orizontal tip de lemn, cu excepția lamelului rotund și a lamelurilor (1), lancea scald cu o suprafață dură General aplicabilă

(1) O lucră de lemn, cu sau fără coșuri, prevăzută de la fabrică sau produsă pe teren cu general permițând transformarea biodegradabilă în chernozem.

BAT 25. În scopul de a se reduce emisiile în apă rezultate din scurgerile de apă de suprafață a, BAT constau în utilizarea unei combinații între tehnicile indicate mai jos.

Titlu	Aplicabilitate
a	Separarea mecanică a contaminărilor grase prin scurgere pe apă cu tratament preliminar General aplicabilă
b	Separare din apă (1) General aplicabilă
c	Indepărtarea particulelor solide prin sedimentare în bazine de retenție sau în rezervorul de decantare (1) Peis este menționat în ceea ce privește aplicabilitatea în funcție de retenție sau în rezervorul de decantare (1)

Tabloul nr. 11: Analiza comparativă BAT – Emisii în apă

APLICAT

Colectarea apei de pe suprafețele exterioare se face separat în funcție de proveniența Sunt utilizate următoarele tehnologii de reducere:

Obiective	Tehnici	Parametrii principali
Indepartarea solidelor de dimensiuni mari	Gratare	Stafia de epurare analizata
Indepartarea solidelor in suspensie	Decantare (Bazin impermeabilizat de retenție și decantare V= 22344 m ³)	Apele pluviale din zona depozitului de busteni sunt colectate de rigole perimetrice prevazute cu gratare carosabile și sunt descarcate după trecerea lor prin gratare de retenție a plutitorilor în bazinul de retenție de 22344 m ³ . Bazinul de retenție are dublu rol de retenție și de decantare. Acesta este realizat cu peretii și radierul impermeabilizat și este prevazut cu drum de acces al utilajelor pentru curatare. După bazinul de decantare și retenție, înainte de evacuare, mai sunt realizate încă două zone de decantare, trecerile între zone realizându-se prin diferite de nivel.
Retinerea produselor petroliere și separarea mediilor ulei-apa	Separare, decantare (Separatoare de hidrocarburi prevazute cu element coalescent)	Apele pluviale provenite de pe parcuri sunt epurate înainte de descarcare în bazinul de retenție ape pluviale de două separatoare de hidrocarburi prevazute cu element coalescent,

Concluzii: Instalatia este conforma cu cerintele BAT din punct de vedere al tehnologiei de reducere și al nivelului emisiilor de TSS – pulberi sedimentabile la evacuarea în apă de suprafață.



Berf



Ministerul Mediului
Agenția Națională pentru Protecția Mediului
Agenția pentru Protecția Mediului Brașov



18. DICȚIONAR DE TERMENI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agenția pentru Protecția Mediului Brașov
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Serviciul Comisariatul Județean Brașov al Gărzii Naționale de Mediu
3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului
4	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației, respectiv
5	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
6	CAT	Colectiv tehnic de avizare
7	CBO₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
8	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
9	COV	Compuși organici volatili
10	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
11	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
12	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
13	RAM	Raport anual de mediu



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



14	PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
15	H	Fraza da pericol este o frază alocată unei clase și categorii de pericol care descrie natura pericolelor prezentate de o substanță sau de un amestec periculos inclusiv, când este cazul, gradul de periculozitate
16	SMA	Sistem de management al autorizației
17	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
18	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
19	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat
20	Prejudiciul asupra mediului	<p>a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate – orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p>b) prejudiciul asupra apelor – orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 2⁷ din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p>c) prejudiciul asupra solului – orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



19. ABREVIERI

1	A.P.M. Brasov	Agenția pentru Protecția Mediului Brasov
2	SRAPM	Secretariat de Risc al Agenției pentru Protecția Mediului Brasov
3	A.C.P.M.	Autoritatea competentă pentru protecția mediului
4	S.C.J. Brasov al G.N.M.	Serviciul Comisariatului Județean Brasov al Gărzii Naționale de Mediu
5	ISUJ	Inspectoratul județean pentru situații de urgență
6	CAT	Colectiv tehnic de avizare
7	CBO ₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
8	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
9	COV	Compuși organici volatili
10	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
11	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
12	RAM	Raport anual de mediu
13	PRTR	Registru European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
14	SMA	Sistem de management al autorizației
15	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
16	BREF	Reference Document on Best Available Techniques for Intensive Rearing of Poultry and Pigs (iulie 2003)
17	SGA Brasov	Sistemul de Gospodărire a Apelor Brasov
18	ESP	Electrostatic Precipitator (precipitator electrostatic)
19	UTWS	Prescurtare din limba germană Umluft Teilluftstromverbrennung zur Organik und Geruchsreduzierung Wärmerückgewinnung Staubabscheidung (arderea aerului recirculat și a fluxului parțial de aer pentru reducerea emisiilor de substanțe organice și mirosuri și recuperarea căldurii)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



20. CUPRINS

1.	DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI	3
2.	TEMEIUL LEGAL	3
3.	CATEGORIA DE ACTIVITATE	6
4.	DOCUMENTAȚIA de SOLICITARE	8
5.	MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII	11
5.1.	Actiuni de control	11
5.2.	Constientizare si instruire	12
5.3.	Plan de actiuni	12
6.	MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE	12
7.	RESURSE: APĂ, ENERGIE ELECTRICĂ, GAZE NATURALE	18
7.1.	Apa	18
7.2.	Utilizarea eficientă a energiei și resurselor	21
7.3.	Gaze naturale/Combustibili	21
8.	DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT	22
8.1.	Descrierea amplasamentului	22
8.2.	Descrierea principalelor activități	23
8.3.	Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate	40
9.	INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU	41
9.1.	Emisii în atmosferă	41
9.2.	Emisii în apă	50
9.3.	Emisii în sol, ape subterane	52
10.	CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT	54
10.1.	Aer	54
10.2.	Calitatea aerului	56
10.3.	Apă	56
10.4.	Sol	57
10.5.	Zgomot	57
11.	GESTIUNEA DEȘEURILOR	58
12.	INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ	64
13.	MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII	65
13.1.	Prevederi generale privind monitorizarea	65
13.2.	Monitorizarea emisiilor in aer	65
13.3.	Monitorizarea emisiilor in apa	68
13.4.	Monitorizarea panzei freatice	68
13.5.	Monitorizarea solului	68
13.6.	Monitorizarea tehnologica	68
13.7.	Monitorizarea deseurilor	69
13.8.	Ambalaje si deseuri de ambalaje	70
13.9.	Monitorizare zgomot	70
13.10.	Monitorizare miros	70
13.11.	Monitorizare substante si preparate chimice periculoase	70
13.12.	Monitorizarea post-inchidere	70



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str.Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



B. 27

14.	RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA	71
14.1.	Date generale	71
14.2.	Raportarea datelor de monitorizare	71
14.3.	Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)	72
14.4.	Raportul anual de mediu	73
14.5.	Alte rapoarte	73
14.6.	Mod de raportare	74
15.	OBLIGAȚIILE OPERATORULUI	74
16.	MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR	76
17.	ANEXE	78
18.	DICȚIONAR DE TERMENI	95
19.	ABREVIERI	97
20.	CUPRINS	98



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI Brașov

Str. Politehnicii, nr.3, Brașov, Cod 500019

E-mail: office@apmbv.anpm.ro; Tel/Fax. 0268.419013, 0268.417292



Bej