

RAPORT ANUAL DE MEDIU 2017

1. Generalități:

Prezentul Raport este întocmit în vederea respectării obligației de raportare prevazută în Autorizația integrată de mediu nr. SB 115 din 02.08.2010, valabilă până în 02.08.2020.

2. Raport:

Generalități:

Autorizație integrată de mediu nr. 115 din 02.08.2010

Detalii privind revizuirea autorizatiei/actualizarii integrate de mediu:

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare	SC NBHX ROLEM SRL
Numele instalatiei	Instalație pentru tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe Codlea, str. Garii Nr.25, cod 505100
Adresa instalatiei	X:25,455067
Coordinate geografice de amplasament	Y:45,695622
CAEN cod (revizia)	2932-Productie de piese si accesorii pentru autovehicule 3600-Captarea, tratarea si distributia apei
Activitate principala	Productie de piese si accesorii pentru autovehicule 1700000 piese
Volumul productiei	-
Autoritati de reglementare	1
Numarul instalatiilor	7488
Numarul orelor de functionare pe an	577
Numarul angajatilor	
Toate activitatile/procesele conform Anexei I din Legea 278/2013	6.7. Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an

3. Informatii suplimentare:

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea societății, în anul 2017.

În anul 2017 a existat o inspecție efectuată de către Comisariatul Județean Brașov al Gărzii Naționale de Mediu, în 04.05.2017. Se atașează copie după raportul de inspecție.

4. Managementul activității:

Se vor prezenta informatii si date privind politica de mediu a firmei, sistemul de management calitate-mediu. (SMM nestandardizat, ISO 14001, EMAS)

4.1.Programul managementului de mediu

Generalitatii

Managementul, a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui sistem integrat de mediu, in conformitate cu cerintele standard, pentru a demonstra ca:

-managementul uzinei este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/ societate);

-aspectele de mediu, fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului uzinei;

-sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului uzinei cat si asupra altor parti interesate;

-sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor care raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate;

-sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare inspectii/ incercari logistica etc.);

-sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

-sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue;

-personalul ce desfasoara activitati de auditare este independent fata de procesul auditat.

In anul 2017, a inceput procesul de implementare a sistemul de management de mediu ISO 1400:2015

S-au stabilit obiective si linii de mediu la nivelul organizației.

S-au efectuat controale pe linie de protectia mediului, în urma căror:

- S-au constatat neconformitati;

- S-au comunicat aceste neconformitati;

- S-au numit responsabilii si s-au stabilit termenele de rezolvare a neconformitatilor;

S-a urmarit legislația privind protecția mediului.

S-a promovat folosirea eficientă a energiei, a apei .

4.2.Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile (cand este posibil) de mediu in acord cu strategia, a politicii declarate si a angajamentului luat precum si tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, tinand cont de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele si tintele generale si cele specifice de mediu sunt incluse in "Planul de dezvoltare al uzinei, (analizat si revizuit in fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior si a strategiei pe termen lung), cu responsabilitati, termene de rezolvare si buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite si sustinute de indicatorii de performanta.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

-conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care uzina subscrise;

-aspectele de mediu semnificative;

-optiunile tehnologice disponibile uzinei;

-cerintele financiare, comerciale si operationale;

-puncte de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care uzina subscrise, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul uzinei si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluarii performantei individuale.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/ trimestrial de catre managementul uzinei, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal cu ocazia sedintelor de analiza si comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor si tintelor, se intocmesc Planuri de Management de Mediu, iar Responsabil Mediu monitorizeaza stadiul realizarii acestora pe parcursul anului, functie de evolutia lor.

programe de management (anuale sau pe termen lung), care includ obiective generale si specifice, termenele si mijloacele de realizare, responsabilitati si autoritati desemnate pentru functiile relevante, dupa cum urmeaza:

- Planul de imbunatatire al uzinei – este intocmit pentru o perioada de trei ani si revizuit anual, pe baza strategiei pe termen lung si a realizarilor la zi;

- Programul de Conformare – include cerintele legale, sursele de finantare si responsabilitatile functiilor implicate pentru reducerea efectelor prezente si viitoare ale activitatilor desfasurate. Este intocmit in conformitate cu normele legale in vigoare in vederea obtinerii Autorizatiei Integrate de Mediu.

- Programe de actiuni - stabilite in urma auditurilor externe, a analizelor efectuate de Comitetul de Mediu precum si a celor de analiza efectuate de management.

La elaborarea Programelor de management se ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale partilor interesate tinandu-se cont inclusiv de politica financiara a organizatiei.

Managementul la cel mai inalt nivel asigura resursele necesare implementarii actiunilor din programele de management.

Programele de management sunt analizate periodic de factorii responsabili, in vederea stabilirii stadiului realizarii lor (sedinte Comitet de Mediu, de analiza a indicatorilor din PIP), sau sunt monitorizate direct de Responsabil Mediu si aduse la cunostinta managementului de varf.

In situatia unor proiecte si /sau dezvoltari (modificari in cadrul procesului de realizare a produsului, introducere de noi conditii de lucru), programele de management sunt adaptate de la caz la caz functie de situatie, iar actiunile sunt stabilite astfel incat sa asigure implicarea managementului si nu in ultimul rand, in urma analizarii impactului acestor schimbari asupra aspectelor de mediu.

Modificările survenite in urma implementarii acestor proiecte/ dezvoltari, precum si noile cerinte ale normelor legale si de reglementare aplicabile sunt documentate, astfel incat sa se asigure functionarea continua a sistemului.

Pentru anul 2017 s-au stabilit următoarele obiective de mediu:

I. Cresterea performantei de mediu

- Documentarea si implementarea Sistemului de Management de Mediu
- Respectarea cerintelor legale
- Instruirea personalului
- Incadrarea in limitele maxime admise privind poluarea atmosferica

II. Tinerea sub control a Aspectelor de Mediu

- Evaluarea furnizorilor din punct de vedere al cerintilor specific de mediu
- Reducerea consumului de resurse
- Prevenirea poluarii

Realizarea mentenantei pentru echipamente cu rol in reducerea poluarii

III. Evaluarea performantelor de mediu privind organizatia

- Evaluarea conformarii cu cerintele legale de mediu
- Audierea interna a Sistemului de Management de Mediu
- Analiza gradului de functionare a Sistemului de Management de Mediu
- Evaluarea si monitorizarea situatiilor de urgență specifice

4.3. Conscientizare si instruire

In anul octombrie 2017, in toate sectoarele s-au efectuat instruiriri pe probleme de protectia mediului.

Tematica instruirilor:

- Atributii si responsabilitati privind protectia mediului
- Factori de mediu – influenta procesului tehnologic asupra factorilor de mediu; monitorizarea factorilor de mediu
- Sistem de management de mediu ISO 14001
- Linii directoare privind protectia mediului
- Aspecte de mediu
- Mod de anuntare in cazul aspectelor de mediu neconforme
- Substante periculoase utilizate in procesul de productie: simboluri grafice de avertizare, etichetare, pericole asociate privind protectia mediului, depozitare, manipulare, incompatibilitati de depozitare, mod de actionare in caz de deversare accidentală
- Concept de deseuri, etichetare
- Tipul de deseuri specifice sectorului: colectare selectiva, mod de etichetare a containerelor de deseuri , locuri de amplasare a containerelor de deseuri
- Deseuri: mod de interventie in caz de deversare accidentală

- Proceduri specifice privind protectia mediului

4.4. Responsabilități

Autorizația integrată de mediu nu a fost eliberată cu plan de acțiuni.

Societatea nu intră sub incidența legislației privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase (SEVESO).

În urma controlului efectuat de GNM - CJ Brașov s-au stabilit urmatoarele măsuri prin Raportul de Inspectie nr.175/04.05.2017: „Societatea va depozita deseurile periculoase numai în spații amenajate corespunzător și pentru care există drept de utilizare”

Masura a fost indeplinită și verificată de comisarii GNM - CJ Brașov, prin Nota de constatare nr.195 /18.05.2017

4.5. Raportări

În anul 2017, s-au efectuat Raportările conform legislației în vigoare și conform cu cerințele din autorizația integrată de mediu nr. SB115/02.08.2010

Raportare privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje pentru 2016, adresa nr. 10191/08.02.2017

Raport anual de mediu 2016, adresa nr. 10214/ 28.02.2017

Raport anual, registrul european al poluanților emisi și transferați PRTR, adresa nr. 10243/ 25.04.2017

Raport inventarul emisiilor în atmosferă, în SIM pâna în 15.03.2016

Evidență gestiunii deșeurilor 2017 – anexă la RAM

Raport recuperare și valorificare deșeuri industriale reciclabile – anexă la RAM în cadrul evidenței gestiunii deșeurilor

Raport reclamații – nu au existat reclamații

Raport incidente semnificative – nu au existat incidente

4.6. Notificarea autorităților

Nu au avut loc incidente de mediu. Nu au existat notificări.

5. Materii prime, materiale auxiliare

În anul 2017, consumul de lacuri, vopsele, substanțe de control/curățare etc. a fost de **408098 kg**

Se anexează planul de gestionare a solventilor organici cu conținut de compuși organici volatili.

6. Resurse: apă, energie, gaze naturale

Consum de energie – anul 2016/2017:

Denumire	UM	2016	2017
Energie electrică	kWh	17.157.360	14.610.609
Gaze naturale	Nmc	1.283.639	1.045836
Alte tipuri...		-	-

Consum de apă – anul 2015/2016:

Denumire	UM	Cantitate autorizată	2016	2017
Apa tehnologică	mc	-	-	-
Apa potabilă	mc	122 000	63.437	65.537

7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament

Activitățile principale sunt:

Formarea pachetelor multistrat: Pachetul multistrat este constituit dintr-un suport metalic(tabla din duraluminiu) sau plastic și straturi succesive de furnir intermediar având între ele straturi de folie adezivă ultimul strat este constituit din furnir de suprafață provenint din lemn de esenta nobila(nuc, castan, plop).

Pachetul multistrat constituit este protejat cu folie din material de producție(Vulcan), operația se execută în bancuri de lucru;

Presarea: Pachetele sunt prinse cu banda adezivă și sunt introduse în matrite, în care în prealabil a fost pulverizată o soluție cu rol de prevenire a lipirii de matrita; se execută în sectorul presare în presele pentru furnire, cu temperatură

aceasta este suflata cu aer pentru curatare;

Injectare mase plastice: Operatia este executata in masinile de injectie mase plastice si include injectarea de mase plastice pe anumite portiuni ale pieselor din aluminiu sau pe toata suprafata lemnului , debavurarea se realizeaza manual;

Slefuire in alb a canturilor si a suprafetelor furnirului: Operatia se realizeaza atat manual cat si mecanic, prin utilizarea hartiei de slefuit cu diferite granulatii si pe masinile de slefuit cu banda dubla sau masinile de slefuit cu canturi curbe;

Operatii prealabile lacurii:

- controlul pieselor si o ultima slefuire in vederea remedierii unor defecte minore
- indepartarea prafului de pe suprafata pieselor astfel incat acesta sa confere o aderare optima a peliculelor aplicate in sectorul Lacuire
- transportul pieselor cu carucioare rastel in sectorul Lacuire – piesele sunt prinse in rame, acestea sunt aranjate in vagoane. Mai multe vagoane formeaza sarja ce urmeaza sa fie introdusa in cabinele de pulverizare si apoi in tunele sau camerele de odihna, in vederea uscarii.

Lacuire: este constituita dintr-o succesiune de operatii urmante fiecare, de uscarea stratului aplicat. Piese nu sunt supuse in totalitate intregului lant, tipul reperului impunand anumite operatii:

- decolorare-oxidare – o parte din totalul pieselor produse sunt supuse acestui procedeu. Piese sunt oxidate in cabina de pulverizare, fiind utilizata o solutie de 8% bicarbonat de amoniu in apa oxigenata concentrata(30%), se introduc apoi in camera de uscare(odihna), fiind tinute 24ore la temperatura de 30-40grd. C;
- baituire – piesele sunt baituite manual in cabina de pulverizare, fiind apoi introduse in camera de odihna(uscare), cu timp de uscare de 2-5ore la temperatura de 30-40grd. C. Amestecul de baituire contine dein 70-80% bait gata preparat si 20-30%apa, fiind preparat la locul de munca.
- grunduire/izolare – toate piesele sunt supuse operatiei de grunduire deoarece filmul de grund confera aderenta lacului ce urmeaza fi aplicat. Piese ce urmeaza a fi grunduite automat sunt introduse initial intr-o camera de odihna, fiind tinute la temperatura de 21-25grd. C. Dupa grunduire piesele sunt introduse in alta camera de odihna, fiind mentinute la temperatura ambianta. Se utilizeaza grund si intaritor in proportie amestec 1:1, la care se adauga 10%solvent. Amestecul se realizeaza, prin dozarea in magazia de substante din cadrul acestui sector si este adus la locul de munca in cutii metalice cu capac.
- retusarea – operatia se executa pe mesele de retus, fiind utilizate vopsele de retusare si lacuri. Retusurile se realizeaza manual, fie cu pensule fie cu pistol, duza acestuia fiind insa mult mai mica comparativ cu duzele utilizate la pistoalele din cabinele de pulverizare. Se utilizeaza vopsele.
- patinarea – o parte din piese sunt supuse operatiei de patinare, restul au culoarea dorita in urma operatiei de baituire. Operatia de se executa manual, in cabinele de pulverizare. Fiecare cabina este prevazuta cu doua posturi de lucru. Se utilizeaza lac patinare, colorant, gata preparat.
- izolarea – consta in aplicarea unui nou film de grund pe suprafetele pieselor ce au fost supuse operatiilor prezентate anterior. Se aplica o cantitate mai mica de amestec, comparativ cu grunduirea initiala. Filmul de grund, aplicat la izolarea, faciliteaza aderenta dintre suportul acutual si lacul poliuretanic ce urmeaza a fi aplicat la operatia de lacuire. Operatia de izolare se executa in acelasi mod cu operatia de grunduire.
- lacuirea – operatia consta in aplicarea de straturi succesive a amestecului de lac preparat, lac poliesteric si intaritor. Amestecul se prepara in magazia aferenta sectorului lacuire, fiind adus la locul de munca in bidoane metalice cu capac. Pentru fiecare sarja, procesul de lacuire dureaza 2-3ore, timpul fiind determinat de numarul de straturi ce sunt necesar a fi aplicate. Dupa aplicarea fiecarui strat de lac, piesele sunt introduse in tunele de odihna, fiind tinute pentru gelificare 20-30min. Dupa aplicarea ultimului strat de lac, piesele sunt mentinute min. 6ore in tunele de odihna la temperaturi de 35-40grd. C
- Pentru 95% din piese, lacuirea se realizeaza automat, cu roboti de pulverizare
- Pentru 5% din piese, lacuirea se realizeaza manual.
- Lacuirea in camp electrostatic – operatia consta in aplicarea, in straturi successive, a amestecului de lac preparat, amestecul se prepara in magazia aferenta sectorului lacuire, fiind adus cu bidoane cu capac. Pentru fiecare sarja procesul dureaza 2-3ore, timpul determinat de numarul de straturi ce sunt necesar a fi aplicate.

Injectare lac poliuretanic : procesul de productie presupune aplicarea lacului poliuretanic cu ajutorul procedurii de injectare a lacului pe suprafetele ornamentelor de lemn. Lacul poliuretanic este format din doua componente:polyol elastocoat si IsolPDI. Inainte de a fi asezate in matrite, piese sunt preincalzite in cupoare de temperare. Lacul este injectat pe suprafata dorita intr-o instalatie de lacuire compusa din cabine de injectare. In fiecare cabina se afla cate o matrita de injectare, care se inchide etans in momentul lacuirii. Pe matrita va fi dispus un cap de amestec cu o camera de amestecare in care se injecteaza cele doua componente prin niste diuze fine cu ajutorul unei presiuni mari.

Dupa perioada de intarire reglata, matrita superioara si usa rulou de protectie se vor ridica si se vor putea scoate piesele. Piese sunt dirijate spre urmatoarea operatie, aceea de slefuire –lustruire.

Slefuirea peliculei de lac: piesele lacuite se slefuesc manual, la mesele de slefuit si mecanic la masinile de slefuit cu banda dubla, roboti sau linii de slefuire. Se utilizeaza hartie de slefuit cu granulatii diferite sau perii de slefuit.

Lustruirea: se realizeaza manual, pe masinile duble de lustruit si automat pe masini automate de lustruit sau roboti . Sunt utilizate perii de lustruire din material textil.

Frezarea: in functie de tipul de reper, ornamentele se frezeaza; se utilizeaza masini de frezat cu comanda numerica.

Montarea: asamblarea manuala a tuturor elementelor componente ale unui ornament.

Ambalarea: sortarea produselor finite si ambalarea acestora in cutii din stiropor; cutiile sunt asezate pe paleti de lemn in magazia de produse finite.

Activități conexe: aprovizionare, depozitare, menenanță, asigurare cu utilități (centrala termică, post trafo,etc.)

8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă

Sisteme de colectare – masinile de slefuit si lustruit, frezele cu comanda numerica, mesele de slefuit si lustruit, sunt prevazute cu sisteme de colectare a pulberilor provenite din prelucrarile mecanice.

Sisteme de exhaustare-filtrare-recirculare aer – 21ventilatoare cu debit total nominal aprox. 840.000mc/h, ce asigura aspirarea aerului si introducerea acestuia in 4 instalatii de filtrare – recirculare aer.

Retinerea pulberilor are loc pe suprafete filtrante cu care sunt prevazute aceste instalatii(saci filtranti). Pulberile retinute in instalatii sunt colectate in ecluzele fiecarei instalatii si transportate pneumanic la cele doua prese de brichetare.

Camerele de pulverizare/odihna sunt prevazute cu ventilatoare proprii ce asigura aspirarea aerului poluant cu vaporii de solventi si exhaustarea acestuia in atmosfera exterioara prin sursele proprii fiecarei incaperi.

Incintele de pulverizare sunt prevazute cu perdele de apa cu rol de:

- Retinere a pierderilor de produs, rezultate in timpul operatiilor de pulverizare
- Filtrare a aerului aspirat de ventilatorul propriu fiecarei incinte
- In zona de exhaustare, aerul circula in contracurent cu un alt film de apa, fiind apoi dirijat intr-un sistem de sicane(lamele din material plastic si metal)cu rol de retinere a particulelor.

Efluental gazos, astfel purificat este exhaustat prin sursele de emisie proprii fiecarei incinte de pilverizare.

Sistem de filtrare ESTA – La instalatiile de lacuit in camp electrostatic, aerul evacuat este trecut prin patru unitati mobile de filtrare care contin elemente de filtrare care contin elemente de filtrare speciala pe baza de fibra minerala. Elementele filtrante sunt montate pe role, acestea derulandu-se in mod automat in functie de gradul de colmatare.

Sistem de filtrare – Sector Montaj- Cabine vopsire

In cabinele de vopsire vechi, pulberile de vopsea, din efluental gazos, sunt retinute pe un strat filtru de hartie, mfiltrele fiind ilocuite zilnic.

In cabinele de vopsire noi, efluental gazos este filtrat prin trei randuri de filtre, un filtru de hartie si doua filtre poliesterice; filtrele sunt curatate saptamnial si inlocuite dupa 6luni de utilizare

8.2. Instalatii pentru colectarea, tratarea si evacuarea apelor uzate

Apele menajere si pluviale sunt colectate separat, prin retele de canalizare si deversate in reteaua de canalizare a localitatii Codlea.

Apele uzate tehnologice sunt trecute printr-o statie de tratare, unde este dozat floculant si se face separarea sedimentului pe o banda de separare textila- tip filtru. Apa trataata este reintrodusa in circuitul tehnologic.

Instalatia este prevazuta cu sistem de completare automata a pierderilor, de unde se recircula permanent.

Volume de ape uzate evacuate si autorizate conform autorizatiei de gospodărire a apelor, aferente anului 2015/2016:

Denumire	UM	Cantitate autorizată	2016	2017
Apa uzată tehnologică	mc	-	-	-
Apa uzată menajeră	mc	122.000/an	63.437	65.537

8.3. Sol

În august 2017 s-au efectuat analize de sol, în cele trei puncte de prelevare stabilite prin autorizatia de mediu

Punct de măsură	Parametru	Măsurători an 2016 [mg/kg]	Măsurători an 2017 [mg/kg]	Limită de emisie [mg/kg]
P1	Total hidrocarburi din petrol	70,46	<59,40	2000
	Benzen	<0,008*	0,14	2
	Etilbenzen	<0,007*	0,036	100
	Toluen	<0,008*	0,14	50
	p-Xilen	<0,008*		
	m-xilen	<0,007*	0,091	25
	o-xilen	<0,018*	0,045	
P2	Total hidrocarburi din petrol	33,01	<59,40	2000
	Benzen	<0,008*	0,15	2
	Etilbenzen	<0,007	0,039	100
	Toluen	<0,008*	0,14	50
	p-Xilen	<0,008*	0,08	
	m-xilen	<0,007*		25
	o-xilen	<0,018*	0,043	
P3	Total hidrocarburi din petrol	62,63	<59,40	2000
	Benzen	<0,008*	0,14	2
	Etilbenzen	<0,007*	0,026	100
	Toluen	<0,008*	0,11	50
	p-Xilen	<0,008*	0,06	
	m-xilen	<0,007*		25
	o-xilen	<0,018*	0,031	

* limita de cuantificare a metodei

9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător

9.1. Emisii în atmosferă

Centrala termică

Fază de proces	Punct de măsură/cod sursă	Parametru	Măsurători An 2016 [mg/ Nmc]	Măsurători An 2017 [mg/ Nmc]	Limită la emisie, conform autorizați ei integrate de mediu mg/ Nm ³
			februarie		
Centrala termică	Cazan 2	SO ₂	-	4,07	35
	Cazan 3		*s.l.d.	7,09	
	Cazan 1		*s.l.d.	6,09	
	Cazan 5		*s.l.d.	-	
	Cazan 6		*s.l.d.	-	
	Cazan 2	NO _x	-	151,24	350

Cazan 1		210,28	138,29	
Cazan 5		193,03	-	
Cazan 6		201,88	-	
Cazan 2	CO	-	27,10	100
Cazan 3		47,87	27,77	
Cazan 1		47,93	15,13	
Cazan 5		44,52	-	
Cazan 6		70,54	-	
Cazan 2		-	2,02	
Cazan 3	Pulberi	2,3	2,12	5
Cazan 1		1,9	1,76	
Cazan 5		2,1	-	
Cazan 6		2,4	-	

Emisii de COV, NH3 si pulberi

Fază de proces	Punct de măsură/cod sursă	Parametru	Măsurători	Măsurători	Limită la emisie, conform autorizației integrate de mediu
			An 2016	An 2017	
Lacuire+Montaj-Cosuri de evacuare de la cabinele de pulverizare	Magazie interm - S1	COV	24,74feb	13,03feb	75 mgC/Nm ³
	Magazie interm - S1		11,83aug	12,7sep	
	Cabina de pulverizare Rippert				
	Lacuire vopsire S4		70,52feb	29,18feb	
	Lacuire vopsire S4		26,79aug		
	Patinare L1- S5		72,99feb	51,41feb	
	Patinare L1- S5		53,62aug	51,9sep	
	Patinare L1- S6		57,85feb	58,65feb	
	Patinare L1- S6		58,93aug	58,1sep	
	Patinare L1- S7		60,18feb	52,37feb	
	Patinare L1- S7		52,62aug	53,3sep	
	Baituire L1-S8		64,51feb	43,81feb	
	Baituire L1-S8		45,59aug	42,8sep	
	Baituire L2-S9		49,74feb	56,77feb	
	Baituire L2-S9		60,95aug	55,4sep	
	Baituire L2- S11		45,59feb	47,06feb	
	Baituire L2- S11		48,55aug	47,2sep	
	Grunduire L3- S16		61,02feb	56,09feb	
	Grunduire L3- S16		57,47aug	56,4sep	
	Lacuire L4- S19		56,20feb	55,57feb	
	Lacuire L4- S19		57,45aug	54,7sep	

Lacuire L7- S23		20,52aug	22,8sep	
Lacuire ESTA- S29		61,51feb	16,13feb	
Lacuire ESTA- S29		13,71aug	16,00sep	
Cabine Heimer (lacuire manuala)-S27			14,04feb	
Cabine Heimer (lacuire manuala)-S27		16,92aug	13,7sep	
Cabine Heimer (lacuire manuala)-S28			12,74feb	
Cabine Heimer (lacuire manuala)-S28		17,06aug	12,6sep	
Retusare (zona Retusare)-S10		55,41feb	51,64feb	
Retusare (zona Retusare)-S10		53,81aug	50,1sep	
Cabine vopsire Montaj-S37			35,88feb	
Cabine vopsire Montaj-S37		32,92aug	35,00sep	
Cabine vopsire Montaj-S38			31,94feb	
Cabine vopsire Montaj-S38		36,35aug	32,4sep	
Cabine vopsire Montaj-S39		10,35feb		
Cabine vopsire Montaj-S40			8,02feb	
Cabine vopsire Montaj-S40		6,33aug	7,9sep	
Cabine de pulverizare Rippert- S 32		32,26feb	24,93feb	
Cabine de pulverizare Rippert- S 32		29,30aug	-	
Retusare Rippert S33			8,67feb	
Retusare Rippert S33		5,56aug	-	
Lacuire-Cosuri de evacuare de la tunelele de uscare (camere de odihna)	Baituire L2- S12	COV	21,42feb	9,54feb
	Baituire L2- S12		11,70aug	9,3sep
	Grunduire L3 S15		27,77feb	27,24feb
	Grunduire L3 S15		29,21aug	26,5sep
	Grunduire L3- S17		44,66feb	9,98feb
	Grunduire L3- S17		11,96aug	10,00sep
	Grunduire L3- S18		40,94feb	13,22feb
	Grunduire L3- S18		11,82aug	12,5sep
	Lacuire L4- S20		-	11,28feb
	Lacuire L4- S20		9,12aug	10,8sep
	Lacuire L4- S22		44,59feb	31,11feb
	Lacuire L4- S22		27,82aug	30,6sep
	Lacuire ESTA- S30		46,62feb	27,04feb
	Lacuire ESTA- S30		31,15aug	27,9sep

Lacuire L7 -S 24			43,70aug	41,4sep	
Ambalare-S25			17,10aug	29,7sep	
Ambalare-S26			-	26,2sep	
Alimentare- Cosuri evacuare cabine de desprafuire	Desprafuire-S35	pulberi	4,90feb	4,73feb	10 mg/Nm ³
	Desprafuire-S35			4,52sept	
	Desprafuire-S36		4,5feb	4,12feb	
	Desprafuire-S36			4,08sept	
Oxidare-Cosuri de evacuare	Oxidare L6-S13	NH ₃	*sld feb	<0,02sep	30 mg/Nm ³
	Oxidare L6-S14		*sld feb	<0,02sep	
	Oxidare L6- S34		*sld feb	<0,02sep	

9.2. Imisii în atmosferă

În autorizația integrată nu se prevede măsurarea lor.

9.3. Emisii în apă

Punct de emisie ape uzate menajere	Parametrul	Emisii (mg/l)				Emisii (mg/l)				Emisii (mg/l) autorizate	
		Anul 2016				Anul 2017					
		feb	iun	aug	nov	feb	mai	sept	nov		
	pH	7,92	7,34	8,45	8,37	6,95	7,3	8,4	6,9	6,5-8,5	
	Materii in suspensie	42	35	51	33	23,00	25	29	23	350,00	
	Subst. extractibile	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	30,00	
	Reziduu filtrabil	488	316	323	504	286,0 0	234	334	368	2000,00	
	CBO5	30	35	50	90	14,00	16	22	14	300,00	
	CCO-Cr	139	142	170	361	55,00	61	89	57	500,00	
	Sulfuri	<0,024	0,051	0,038	1,70	<0,02 4	0,029	0,264	<0,024	1,00	
	Sulfati	150	161	166	68	36,00	57	14	11	600,00	
	Azot amoniacal NH4	28,60	1,88	7,9	8,98	5,10	1,83	17,1	6,91	30,00	
	Detergenti	1,47	1,64	0,53	0,76	0,2	0,375	0,58	0,42	25,00	
	Cloruri	129,50	133	106	341	25,00	28	18	15	500,00	
	Fosfor total	1,20	1,37	1,31	3,85	0,43	2,68	0,1	0,185	5,00	
	Produse petroliere	<0,06	0,13	<0,06	3	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	5,00	
	Fenoli	1,52	1,35	1,7	0,63	0,095	0,46	1,55	0,23	30,00	

	Anul 2016				Anul 2017				Emisii (mg/l) autorizate	
	Canal 1	Canal 2	Canal 1	Canal 2	Canal 1	Canal 2	Canal 1	Canal 2		
	feb	feb	aug	aug	feb	feb	sept	sept		
ape pluviale	pH	7,44	7,47	6,52	6,68	6,81	6,76	6,6	6,7	6,5-8,5
	Materii in suspensie	75	97	25	31	17	15	17	15	350,00
	Subst. extractibile	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	30,00
	Reziduu filtrabil	160	187	161	156	1126	1270	184	210	2000
	CBO5	2	3	3	9	10	9	2	3	300
	CCO-Cr	<15,5	<15,5	<15,50	34	32	30	<15,5	16	500,00
	Sulfuri	<0,024	<0,024	<0,024	<0,024	<0,04 2	<0,024 7	<0,024	<0,024	1,00
	Sulfati	130	135	121	144	9,5	8	9	24	600,00
	Azot amoniacal NH4	1,04	0,73	1,3	1,61	1,82	0,87	2,17	2,31	30,00
	Detergenti	0,36	0,4	0,16	0,35	1,1	1,14	0,17	0,2	25,00
	Cloruri	17,5	29	23	19	250,5	247,50	32	70	500,00
	Fosfor total	0,17	0,11	0,31	0,4	0,17	0,13	<0,065	<0,065	5,00
	Produse petroliere	2,3	1,39	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	5,00
	Fenoli	0,25	0,24	0,3	0,37	0,218	0,253	0,55	0,62	30,00

		Anul 2016				Anul 2017				Emisii autorizate
a p a s u b t e r a n a		Put 1	Put 2	Put 1	Put 2	Put 1	Put 2	Put 1	Put 2	
		feb	feb	aug	aug	feb	feb	sept	sept	
p	pH	7,15	7,07	7,13	7,17	7,3	7,26	6,8	7	Rezultatele obtinute se analizeaza prin comparatie aval cu amonte
a	Materii in suspensie	25	31	11	17	7	11	11	7	
s	Subst. extractibile	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	
u	Reziduu filtrabil	176	212	185	174	318	216	362	324	
b	CBO5	2	2	2	2	2	3	2	2	
t	CCO-Cr	<15,5	<15,5	<15,5	<15,5	<15,5	<15,5	<15,5	<15,5	
e	CCO-Mn	7,6	7,6	8	8,10	8,25	9,65	6,8	7,4	
r	Azot amoniacal NH4	0,67	0,99	0,71	0,82	1,2	0,64	0,632	0,557	
a	Produse petroliere	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	

*limita de cantificare a metodei

În anul 2017, toate analizele au fost efectuate de către SC Lajedo SRL Ploiești.

10. Zgomot și vibrații

În februarie și august 2017 s-au efectuat măsurători în 4 puncte aflate la limita funcțională. Nu s-au înregistrat depășiri ale limitelor.

Punct de măsură/cod sursă	Parametru	Măsurători An 2016				Măsurători An 2017				Limită la emisie, conform autorizației integrate de mediu 65 dB
		dB	dB	dB	dB	dB	dB	dB	dB	
		diurn	nocturn	diurn	nocturn	diurn	nocturn	diurn	nocturn	
		feb	feb	aug	aug	feb	feb	sept	sept	
Magazia centrală	nivel de zgomot	57,9	54,5	48,4	55,8	59	50,9	51,1	55,4	
Magazia de lacuri		52,2	53,7	49,7	55,8	59,5	57,9	49,8	48,7	
Poarta acces unitate		53,1	53,6	49,9	49,5	51,6	56,7	50	48,1	
Casa Frieda		52,3	52,8	49,8	51,4	51,8	50,3	46,9	47,6	

11. Managementul deșeurilor

11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

nr crt	Denumire deșeuri	Cod deșeu, conform O.M. 856/2002	Cantitatea generată în unitate (tone)	Gestiune deșeuri		
				Cantitate valorificată	Cantitate eliminată	Stoc final 2017
				Tone	Tone	Tone
1	Furnir, hartie adeziva, praf de lemn, rame de lemn, Vulkan	03 01 05	0	0	-	0
2	Deseuri de izocianat	07 02 08*	2,68	4,88	-	0,6
3	Deseuri poliol	07 02 08*	3,68	5,48	-	0,2
4	Deseuri de mesamol	07 07 99	1,12	1,12	-	0,2
5	Deseuri de vopsele și lacuri cu continut de solventi organici volatili	08 01 11*	29,26	31,26	-	1,2
6	Namoluri de la vopsele și lacuri cu continut de solventi organici sau alte subst. peric.	08 01 13*	79,68	81,38	-	1,6
7	Suspensii apoase cu continut de lac	08 01 16	4,62	5,22	-	1,00
8	Deseuri de la îndepartarea vopselelor și lacurilor	08 01 21 *	33,5	34,1	-	1,4
9	Al bucati	12 01 04	2,1	2,1	-	0
10	Uleiuri minerale neclorurate, de motor, de transmisie și ungere	13 02 05*	0	0	-	0
11	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	13 01 10*	8,06	9,66	-	0,2
12	Uleiuri minerale neclorinate izolante și de transmitere a	13 03 07*	0	0	-	0

13	Uleiuri sintetice izolante și de transmitere a căldurii	13 03 08*	0	0		0
14	Ambalaje hartie și carton	15 01 01	18,74	18,74		0
15	Ambalaje plastic	15 01 02	66,09	66,09		0
16	Ambalaje lemn	15 01 03	51,23	51,23		0
17	Ambalaje metalice	15 01 04	0	0		0
18	Ambalaje plastic și metal cu reziduuri de subst. periculoase	15 01 10*	32,56	32,56		0
19	Span de magneziu-filtru umed	15 02 02*	0	0		0
20	Echipament de protecție contaminat	15 02 02*	0	0		0
21	Baterii cu Pb	16 06 01*	0,4	0,5		0
22	Deșeuri anorganice	16 03 04	685,96	-	685,96	0
23	Anvelope uzate	16 01 03	0	0		0
24	Aluminiu	17 04 02	0,11	0,11		0
25	Fier și oțel	17 04 05	116,08	116,08		0
26	Amestecuri metalice	17 04 07	79,13	79,13		
27	Hârtie și carton	20 01 01	0	0		0
28	Deseuri tuburi fluorescente	20 01 21*	0,46	0,46		0
29	DEEE- echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	3,28	3,28		0
30	Deseu municipal amestecat	20 03 01	8,36	-	8,36	0

Deseuri valorificate prin co-incinerare sau utilizate ca materii prime alternative, provenite de la diferiti agenti economici (se va completa tabelul de mai jos, după caz):

Nr. crt.	Denumire deseu	Cod deseu	Cantitatea valorificata in unitate (tone)	Principalii furnizori de resurse recuperabile utilizate ca materii prime alternative sau combustibili alternativi

Nu este cazul.

11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

Substanțele periculoase sunt gestionate corespunzător, conform informațiilor din fișele cu date de securitate.

12. Managementul situațiilor de urgență*SC ROLEM SRL nu intră sub incidența HG 804/2007 (SEVESO).**Nu au existat situații de urgență.***Masuri de prevenire, interventie, limitare și înlăturare a efectelor poluarilor accidentale**

Nr crt	Situatii de poluare	Cauze	Strategia de interventii
1	De scurta durata in care nu se opresc utilajele (flux cu foc continu)		
1.1	Poluare atmosferica si implicit sol		
1.2	Poluare ape reziduale si implicit sol		
2	Poluare de lunga durată situatie in care se opresc utilajele		
2.1	Poluare atmosferica si implicit sol		
2.2	Poluare ape si implicit sol		
3.	Interventii in caz de avariile		
3.1	Poluare atmosferica si implicit sol		
3.2	Poluare ape si implicit sol		

*Nu au existat poluări accidentale.***13. Monitorizarea activității**

- Factor de mediu aer

Monitorizările au fost efectuate semestrial sau anual, conform autorizației integrate de mediu: centrala termică, COV, NH3 și pulberi. Rezultatele măsurătorilor sunt cuprinse la punctul 9.1.

- Factor de mediu sol

Monitorizarea s-a efectuat anual. Rezultatele măsurătorilor sunt cuprinse la punctul 8.3.

- Factor de mediu apă

Monitorizările au fost efectuate trimestrial sau semestrial, conform autorizației integrate de mediu. Rezultatele măsurătorilor sunt cuprinse la punctul 9.3

- Zgomot

Monitorizările au fost efectuate semestrial, conform autorizației integrate de mediu. Rezultatele măsurătorilor sunt cuprinse la punctul 10.

Monitorizarea variabilelor de proces

Nu este cazul.

Monitorizarea post-închidere, în special pentru depozite de deșeuri, conform prevederilor autorizației integrate de mediu.

*SC Rolem SRL nu deține depozit de deșeuri.***14. Incidente de mediu si reclamatii/raspuns agent economic:**

Incidente de mediu:

Nu au existat incidente de mediu în 2017.

Reclamati:

Nu au existat reclamații în 2017.

Investiții și cheltuieli de mediu: acestea includ cheltuielile legate de investițiile prevăzute în planul de acțiuni sau alte investiții efectuate care duc la îmbunătățirea calității mediului în zonă, cât și cheltuieli privind protecția mediului (întreținere echipamente, analize etc.)

Programul obiectivelor de mediu – stadiul realizării măsurilor din planul de acțiuni:

Planul de acțiuni întocmit pe baza proiectului de plan al și a obligațiilor asumate prin angajamentele rezultate din procesul de negocieri la Capitolul 22 – Mediu, pentru aderarea României la Uniunea Europeană.

Obiective	Masuri stabilite	Termen de realizare	Stadiul realizării

Conform autorizației integrate, nu există plan de acțiuni.

ANEXE:

Raport de inspecție al Comisariatului Județean Brașov al Gărzii Naționale de Mediu.

Evidența gestiunii deseurilor pentru anul 2017.

Plan de gestionare a solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili pentru anul 2017.

Director General
Engel Tobias



Intocmit:
Responsabil Protectia Mediului,

Grigore Alina



38