SC RIAN® CONSULT SRL

Zarnesti –Brasov
Str.M.I. Metianu nr 70
Tel:0368.880.026 / 0268.516.065 / 0730096922

Nr. Inregistrare : J08/732/2001
Cod fiscal RO 13983620
e-mail: rianconsult@rian.ro

BCR Agentia Zarnesti
Cont nr.RO12RNCB0061009162700001
Fax: 0368 880024

AGENȚIA DE PROTECȚIA MEDIULUI BRAȘOV
NR. INTRARE / IEȘIRE 3442/02.03.2018 7073

INTRARE DATA 01.03.2018
IEȘIRE NR. 565

RAPORT ANUAL DE MEDIU

ANUL 2017

Responsabil Mediu
Ionita Luminita

GENERALITATI:

Prezentul Raport Anual de Mediu este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. 3 BV din 28.10.2015 emisa de catre Agentia pentru Protectia Mediului Brasov pentru anul 2017.

Raportul cuprinde informatii referitoare la activitatea societatii desfasurata pe amplasamentul situat in Sercaia, str. Oltului nr. 253 C in anul 2017.

Raportul anual de mediu cuprinde:

- **Anexa 1 - rapoarte de inspectie, note de constatare intocmite in anul 2017 de catre autoritatile competente: Garda Nationala de Mediu – Serviciul Comisariatului Judetean Brasov, in urma controalelor efectuate pe amplasamentul situat in Sercaia, str. Oltului nr. 253 C;**
- **Anexa 2 – raportare PRTR**
- **Anexa 3 - monitorizari**

1. DATE DE IDENTIFICARE OPERATOR:

- **Operator: SC RIAN CONSULT SRL**
- **Adresa sediu social: Str. MITROPOLIT ION METIANU, Nr. 70, oras Zărneşti, judet Braşov**
- **Cod unic de înregistrare: 13983620**
- **Numărul de ordine în Registrul Comerţului: J08/732/2001**
- **Adresa amplasament: Str. OLTULUI, Nr. 253C, sat Şercaia, comuna Şercaia, judet Braşov**
- **Coordonatele amplasamentului:**

	WGS84	STEREO 70
Longitudine	45,839165	511058,124
Latitudine	25,140817	482167,907

- **Vecinătăţi: -** Nord: teren categoria de folosinta "faneata", proprietate particulara, drum DE1071 si langa drum proprietate privata (teren si grajd in conservare);
  - Est: drum DE1062 macadam;
  - Vest: statie reparatie utilaje agricole;
  - Sud: platforma betonata si cladire in conservare;
  - Sud-Vest: curte proprietate particulara.

- **Activitati conform *clasificării activităţilor din economia naţională CAEN***: coduri CAEN actualizate conform Ord. INS nr. 337/2007, Rev. 2:
  - Colectarea deseurilor nepericuloase – cod CAEN 3811 (cod CAEN Rev.1: 9002);
  - Colectarea deseurilor periculoase – cod CAEN 3812 (cod CAEN Rev.1: 9002);
  - Tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase – cod CAEN 3821 (cod CAEN Rev.1: 9002);
  - Tratarea si eliminarea deseurilor periculoase – cod CAEN 3822 (cod CAEN Rev.1: 9002);
  - Recuperarea materialelor reciclabile sortate – cod CAEN 3832 (cod CAEN Rev.1: 3710, 3720);
  - Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor – cod CAEN 4677 (cod CAEN Rev.1: 5157);
  - Depozitari – cod CAEN 5210 (cod CAEN Rev.1: 6312).

2. CATEGORIA DE ACTIVITATE

conform *Anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European şi al Consiliului din 18.01.2006 privind înfiinţarea Registrului European al Poluanţilor Emişi şi Transferaţi:*

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	5.1.b)	5.1. Eliminarea sau valorificarea deseurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfasurarea uneia sau a mai multora dintre urmatoarele activitati: b) tratare fizico-chimica;		
2	5.1.c)	5.1. Eliminarea sau valorificarea deseurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfasurarea uneia sau a mai multora dintre urmatoarele activitati: c) omogenizarea sau amestecarea anterior prezentarii pentru oricare dintre celelalte activitati prevazute la acest subpunct si la pct. 5.2;		
3	5.1.d)	5.1. Eliminarea sau valorificarea deseurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfasurarea uneia sau a mai multora dintre urmatoarele activitati:d) reambalare anterior prezentarii pentru oricare dintre celelalte activitati prevazute la acest subpunct si la pct. 5.2;		
4	5.5.	5.5. Depozitarea temporara a deseurilor periculoase care nu intra sub incidenta pct. 5.4 înaintea oricareia dintre activitatile prevazute la pct. 5.1, 5.2, 5.4 si 5.6, cu o capacitate totala de peste 50 de tone, cu exceptia depozitarii temporare, pe amplasamentul unde sunt generate, înaintea colectarii		

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
5.(a)	instalatii de recuperare sau eliminare a deseurilor periculoase

3. AUTORIZATII:

- **Autorizatia integrata de mediu nr. 3BV emisa de catre Agentia pentru Protectia Mediului Brasov in data de 28.10.2015, valabila pana in data de 28.10.2025;**
- **Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 5 emisa de Sistemul de Gospodarire a Apelor Brasov in data de 05.01.2014, valabila pana in data de 05.01.2017.**
- **Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 10 emisa de Sistemul de Gospodarire a Apelor Brasov in data de 10.02.2017, valabila pana in data de 10.02.2020.**

4. ACTIVITATEA DESFASURATA PE AMPLASAMENT IN ANUL 2017:

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	Activitate in anul 2017
1	5.1.b)	5.1. Eliminarea sau valorificarea deseurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfasurarea uneia sau a mai multora dintre urmatoarele activitati:b) tratare fizico-chimica;	18 Tone/zi	0
2	5.1.c)	5.1. Eliminarea sau valorificarea deseurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfasurarea uneia sau a mai multora dintre urmatoarele activitati:c) omogenizarea sau amestecarea anterior prezentarii pentru oricare dintre celelalte activitati prevazute la acest subpunct si la pct. 5.2;	74 Tone/zi	5098,980 Tone
3	5.1.d)	5.1. Eliminarea sau valorificarea deseurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfasurarea uneia sau a mai multora dintre urmatoarele activitati:d) reambalare anterior prezentarii pentru oricare dintre celelalte activitati prevazute la acest subpunct si la pct. 5.2;	74 Tone/zi	5729,973 Tone
4	5.5.	5.5. Depozitarea temporara a deseurilor periculoase care nu intra sub incidenta pct. 5.4 înaintea oricareia dintre activitatile prevazute la pct. 5.1, 5.2, 5.4 si 5.6, cu o capacitate totala de peste 50 de tone, cu exceptia depozitarii temporare, pe amplasamentul unde sunt generate, înaintea colectarii	2254,00 Tone	27,12 Tone

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂŢII

Societatea Rian Consult are implementat si certificat sistemul de management integrat Calitate – Mediu – Sanatate si securitate ocupationala, conform standardelor SR EN ISO 9001:2008; SR EN ISO 14001:2004; SR OHSAS 18001:2007.

Societatea are definita politica de mediu, prin care se poate demonstra ca managementul societatii este preocupat de realizarea obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue.

5.1. Acţiuni de control

Au fost luate toate măsurile de prevenire eficientă a poluării (conducte etanse, platforma betonata, etc.), care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

Sistemului de mananagement integrat de mediu implementat de societate cuprinde:

- proceduri de implementare in ceea ce priveste o ierarhie transparenta a atribuţiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- comunicarea, instruirea, documentarea personalului;
- controlul procesului;
- programe de mentenanta;
- proceduri de sistem;
- proceduri de interventie in situatii de urgenta;
- norme de mediu interne, care sunt revizuite în mod regulat;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;

- aplicarea bunelor practici de întreţinere pentru a asigura buna funcţionare a mecanismelor tehnice.

In cadrul societatii, anual are loc un audit intern care se concluzioneaza in analiza de management.

Societatea a stabilit şi menţine proceduri de identificare şi păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilităţi;
- evidenţele de întreţinere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidenţa privind sesizările şi incidentele;
- evidenţe privind instruirile.

5.2. Conştientizare şi instruire

Societatea a stabilit şi menţine proceduri pentru realizarea de instruiri adecvate privind protecţia mediului pentru toţi angajaţii a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate. Personalul are sarcini clar desemnate si este instruit periodic pentru exploatarea adecvata a instalatiei.

Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deşeurilor, inclusiv al deşeurilor periculoase, este instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011 privind regimul deşeurilor.

6. MATERII PRIME ŞI MATERIALE AUXILIARE

Cantitatile de materii prime si materiale auxiliare utilizate de societatea Rian Consult in anul 2017 sunt prezentate in tabelul urmator:

Denumire	Încadrare	Cantitate aprovizionata in anul 2017
Combustibil - motorina	Material auxiliar	4407,30 litri

Societatea a luat toate măsurile necesare privind recepţia, descărcarea, depozitarea şi livrarea materiilor prime si a materialelor pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafaţă şi subterane, precum şi mirosurile, zgomotele şi riscurile directe asupra sănătăţii populaţiei.

Societatea menţine evidenţa materiilor prime si a materialelor auxiliare utilizate si se aprovizioneaza cu cantitatile necesare, astfel încât să se evite generarea de stocuri şi transformarea acestora în deşeuri.

Pe amplasament se afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Consumul total de apa in anul 2017:

Apă potabilă (achizitionata din reteaua comerciala in recipienti imbuteliati)	590 litri

7.2. Energie electrica

Consumul total de energie electrica in anul 2017 este de 11649 kWh.

7.3. Gaze naturale/Combustibili

Alimentarea cu energie termica

Incalzirea spatiului administrativ si de desfasurare a activitatii se realizeaza centralizat cu calorifere, prin intermediul centralei termice care functioneaza pe baza de combustibil solid (lemn).

Centrala termica este utilizata la incalzirea spatiilor existente pe amplasament in perioada de iarna.

Tipul centralei	**Puterea nominală a centralei (MW)**	**Tip combustibil**	**Cantitate totala consumata**	**UM**
cu tiraj natural	0,20	Lemn	5,00	Tone
		Deseuri din lemn	53,271	Tone

8. DESCRIEREA INSTALAŢIEI ŞI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1 Descrierea principalelor activităţi şi procese

8.1.1. Activitati care intra sub incidenta **Lg. nr. 278/2013** *privind emisiile industriale*, **Anexa nr. 1**, punctul **5.1.** litera **b)** ***tratarea fizico-chimica***:

A. <u>Decantarea naturala a fluidelor uzate periculoase</u>

<u>Fazele procesului de **decantare** sunt urmatoarele :</u>

-colectarea in containere/cuburi IBC inchise ermetic si stocarea pe amplasament a fluidelor uzate periculoase, pana la realizarea separarii fazei solide de faza lichida;

- in urma decantarii se obtin urmatoarele fractii:

a) fractiile usoare de tipul uleiurilor, hidrocarburi, care se regasesc la partea superioara a fluidului decantat; acestea sunt transvazate intr-un ambalaj metalic cu capacitatea de 0,2 mc sau de plastic (cub IBC) cu capacitatea de 1mc, urmand a fi tratate prin operatiuni de: decantare naturala, filtrare, separare mecanica a partilor solide/impuritatilor, dupa caz, sau sunt folosite in procesul de amestecare/omogenizare;

b) solutiile apoase – sunt transvazate in cele 2 rezervoare de stocare ce alimenteaza instalatiile de tratare prin distilare a fluidelor uzate, in care se realizeaza amestecul/ omogenizarea acestora;

c) namolul – care se regaseste la baza ambalajelor, este scos prin procedee mecanice si este stocat in ambalaje adecvate, urmand a fi utilizat in procesul de amestecare/omogenizare si livrat in vederea valorificarii cu societati autorizate.

Procesul de decantare naturala a fluidelor uzate periculoase se realizeaza in ambalajele in care au fost preluate.

Cantitatile procesate prin acest procedeu de tratare sunt de maxim 18 tone/zi.

B. Distilarea termica a fluidelor uzate periculoase

Fazele procesului de **distilare termica** sunt urmatoarele :

-stabilirea necesarului de alimentare a instalatiei cu deseuri lichide periculoase;

-analiza fisei de omologare, in care unde sunt specificati compusii chimici si modalitatea de tratare acceptata pe amplasament;

-realizarea unui test de laborator pentru a verifica compatibilitatea deseurilor lichide periculoase cu care urmeaza a se face alimentarea rezervoarelor de stocare; rezultatele se trec in registru, iar mostrele se pastreaza pana la incheierea intregului ciclu de distilare;

-transvazarea lichidelor din ambalajele folosite la stocare in rezervoarele de alimentare aferente instalatiilor de distilare;

-pomparea prin sistem automat a lichidelor periculoase in vederea distilarii si preluarea deseurilor lichide periculoase de catre cele doua unitati de distilare existente pe amplasament; instalatiile sunt automatizate, pot functiona concomitent sau alternativ, in functie de volumul ce se doreste a fi tratat;

-masurarea parametrilor de pH in timpul functionarii si notarea lor in registrul aferent instalatiilor de distilare;

- in urma procesului de distilare se obtin urmatoarele fractii:

• ***apa*** (distilatul, componentul uşor volatil) – este stocata intr-unul din compartimentele rezervorului de polstif, cu volumul total de 20 mc, dupa care este pompata in statia de neutralizare/preepurare in vederea verificarii indicatorilor de calitate si corectarii lor, daca este cazul; apa care indeplineste conditiile de evacuare intr-o statie de epurare se reintoarce in al doilea compartiment al rezervorului din plastic cu capacitatea de 20 mc si/sau in al doilea rezervor metalic cu capacitatea de 15 mc; apa preepurata este transportata cu mijloace proprii (cu cisterne/cu autoutilitara in cuburi IBC cu volumul de 1 mc) sau inchiriate catre operatori autorizati, in vederea epurarii;

• ***concentratul*** (reziduul rezultat din distilare şi care conţine componentul greu volatil) - amestecul de hidrocarburi/solventi/detergenti/apa, care ramane in urma distilarii este supus operatiilor de decantare naturala, filtrare si este livrat in vederea valorificarii cu societati autorizate, sau este supus operatiilor de amestecare/omogenizare, dupa care este livrat in vederea valorificarii cu societati autorizate; ambalajele folosite la stocare sunt: ambalaje metalice cu capacitatea de 0,2 mc, cuburi IBC cu capacitatea de 1 mc sau cisterne auto.

Capacitatea totala de distilare termica prin cele doua unitati este de 9,6 to/zi deseuri lichide, in regim de functionare de 24 ore.

C. Colectarea si neutralizarea solutiilor apoase periculoase provenite din procesele tehnologice de degresare-fosfatare suprafete metalice, in instalatia de neutralizare/preepurare

Fazele procesului de **neutralizare** a **solutiilor apoase** sunt urmatoarele:

-**colectarea solutiilor uzate** de la clientii generatori in ambalajele originale sau in ambalaje puse la dispozitie de societate, tinandu-se cont de caracteristicile fiecarui deseu;
-stocarea preliminara pe amplasament in zonele special destinate, dupa studierea fisei de omologare, a fisei tehnice de securitate sau a buletinului de analiza;
-efectuarea testului de reactivitate, consemnarea rezultatelor in registrul de analize si informarea operatorului instalatiei cu privire la raportul de substante care trebuie adaugate, in vederea obtinerii caracterului neutru al solutiilor uzate;
-alimentarea automata a instalatiei cu substantele de neutralizare si cu solutiile uzate (prin pomparea acestora din ambalajul de stocare); amestecarea celor doua componente prin barbotare cu aer pana la omogenizare, transvazarea amestecului in bazinul de decantare si floculare unde se realizeaza linistirea amestecului cu obtinerea a doua fractii: lichida si namol;
-**partea lichida** este transvazata in ambalaje de stocare de tip cub IBC, urmand sa fie supusa urmatoarelor operatii:
•tratare pe amplasament prin: amestecare/omogenizare cu alte lichide compatibile si distilare termica;

•amestecare/omogenizare cu alte deseuri compatibile si livrarea in vederea valorificarii/eliminarii cu societati autorizate, dupa caz;

-**partea solida – namolul** - rezultata este transvazata prin pompare in ambalajele societatii, este supusa procesului de amestecare/omogenizare cu alte deseuri compatibile si este livrata in vederea valorificarii/eliminarii cu societati autorizate, dupa caz.

Capacitatea totala de neutralizare a solutiilor apoase uzate provenite din procesele tehnologice de degresare-fosfatare suprafete metalice este de 1 mc/h la un regim de functionare de 8 ore = 8 mc/zi .

Caracteristicile instalatiilor de tratarea prin distilare termica a fluidelor industriale uzate si cele ale instalatiei de neutralizare/preepurare, pentru activitatile descrise la punctul B si C:
Instalatia pentru tratarea prin distilare termica a fluidelor uzate industriale E6000 :
Capacitatea: 250 l/ora;
Capacitatea maxima de procesare: 6 tone/zi;
Structura: - valva pneumatica pentru alimentare;
- valva pneumatica pentru evacuare;
- evaporator in vid cu pompa de caldura;
- circuit generare vid alcatuit din: - pompa centrifuga;
- ejector;
- rezervor strangere distilat cu serpentina de racire

Caracteristici:
- Temperatură de evaporare: *35* grade Celsius
- Temperatură debit apă distilată: 28 grade Celsius
- Consum specific de energie: 166 wh/l
- Putere motor compresor instalat: 51 kw
- Consum efectiv de energie electrică: 58 kw/h
- Consum efectiv de aer comprimat: 5 l/mins
- Nivel de zgomot la distanţă de 1 m: ≤ 50 dBa
- Dimensiuni (Lx l x î): 3000x1800x2700 mm

Instalatia pentru tratarea prin distilare termica a fluidelor uzate industriale DESTIMAT LE 150:
Capacitatea: 150 l/ora;
Capacitatea maxima de procesare: 3,6 tone/zi;
Structura: - pre-încălzitor pentru alimentarea cu apă;

- schimbător de căldură tubular în formă de U, tip contra-flux ce garantează transfer continuu de căldură reziduală de la apa rezultată din distilare folosită la sursa de alimentare;
- sistem automat de evacuare a apei distilate ce alimentează direct rezervorul tampon;
- sistem de evacuare automata a concentratului;
- sistem de control complet automat cu PLC.

Caracteristici:
- Temperatură de evaporare: 87 grade Celsius
- Temperatură debit apă distilată: aproximativ 44-55 grade
- Consum specific de energie: Aproximativ 70 Wh/l
- Putere motor compresor instalat: 15,0 kW
- Consum efectiv de energie electrică: 17,5 kW/h
- Consum efectiv de aer comprimat: 5 l/mins
- Nivel de zgomot la distanţă de 1 m: Aproximativ ≤ 50 dBa
- Dimensiuni (Lx l x î): 2300x1200x2670 mm

Capacitatea totala de distilare termica prin cele doua unitati este de 9.6 to/zi deseuri lichide, in regim de functionare de 24 ore.

Distilarea prin cele doua instalatii se realizeaza in vid, in sistem inchis, fara emisii de noxe spre exterior.

Instalatia de neutralizare/preepurare: are capacitatea de procesare de 1mc/h, si functioneaza 8 h/zi.

Caracteristici:
- Interval de masurare pH : 0 ... 14 pH;
- Precizia de masurare : ± 1%;
- Parametrii calitativi ai apei rezultate: conform NTPA 002/2002
- Consum efectiv de energie: 5 kW/h;
- Consum efectiv de aer comprimat: 5 l/min.

Activitati care intra sub incidenta **Lg. nr. 278/2013** *privind emisiile industriale*, **Anexa nr. 1**, punctul **5.1.** litera **c)** ***omogenizarea sau amestecarea*** *anterior prezentării pentru oricare dintre celelalte activităţi prevăzute la acest subpunct şi la pct. 5.2*:

D. <u>Omogenizarea/amestecarea deseurilor periculoase</u>: consta in mixarea de deseuri compatibile si stabile, fara reactivitate intre ele si obtinerea unui deseu nou, cu parametri fizici si chimici care sa permita acceptarea de catre un operator final autorizat in vederea valorificarii sau eliminarii, dupa caz.

Fazele procesului de omogenizare/amestecare a deseurilor periculoase sunt urmatoarele:

-stabilirea cantitatii ce urmeaza a fi procesata;

-analiza fisei de omologare, in care sunt specificati compusii chimici si modalitatea de tratare acceptata pe amplasament;

-realizarea unui test in laboratorul propriu pentru verificarea compatibilitatii intre deseuri; rezultatele se trec in registru, iar mostrele se pastreaza pana la confirmarea valorificarii/eliminarii;

- omogenizarea/amestecarea deseurilor periculoase lichide, semilichide sau pastoase, prin procedee mecanice (mixare), manuale, prin cadere libera sau transvazare cu ajutorul pompelor in containere metalice de tip „abroll" cu volumul intre 12 mc – 40 mc, in conainere tip IBC cu capacitatea de 1 mc, sau in cele 2 rezervoare metalice cu capacitatea de 27 mc fiecare, dupa caz;

-prelevarea mostrelor deseului omogenizat, care se pastreaza pana la confirmarea executiei operatiei finale de valorificare/eliminare;

- deseul omogenizat aflat in stare fluida poare fi tratat in instalatiile de distilare termica existente pe amplasament, sau este expediat in vederea valorificarii/eliminarii cu societati autorizate;

- deseul omogenizat aflat in stare pastoasa sau semilichida este expediat in vederea valorificarii cu societati autorizate, sau este neutralizat cu substante sau preparate alcaline (ex. var, hidroxid de sodiu) si expediat in vederea eliminarii.

Capacitatea de omogenizare/amestecare a deseurilor periculoase desfasurata pe amplasament este de 60 tone/zi deseuri pastoase sau semilichide si 14 t/zi deseuri periculoase fluide.

Activitati care intra sub incidenta **Lg. nr. 278/2013** *privind emisiile industriale*, **Anexa nr. 1**, punctul **5.1.** litera **d)** ***reambalare*** *anterior prezentării pentru oricare dintre celelalte activităţi prevăzute la acest subpunct şi la pct. 5.2*:

E. Reambalarea deseurilor periculoase se aplica deseurilor periculoase care au fost supuse operatiei de omogenizare/amestecare precum si deseurilor periculoase pentru care ambalajul nu prezinta siguranta la stocare, manipulare si transport, sau ambalajul initial nu este acceptat de operatorul final pentru valorificare/eliminare, sau deseul este livrat in ambalaje mici si trebuie reambalat in ambalaje mai mari sau vrac, cu respectarea compatibilitatii acestora.

Pentru reambalare sunt folosite containere metalice de tip „abroll" cu volumul intre 12 mc – 40 mc, cuburi IBC cu capacitatea de 0,6 mc – 1 mc, butoaie metalice/plastic cu volumul de 200 l, saci „big-bag" si ambalaje mici de plastic.

Capacitatea de reambalare a deseurilor periculoase desfasurata pe amplasament este de 74 tone/zi.

Activitati care intra sub incidenta **Lg. nr. 278/2013** *privind emisiile industriale*, **Anexa nr. 1**, punctul **5.5.** ***Depozitarea temporară*** *a* ***deşeurilor periculoase*** *care nu intră sub incidenţa pct. 5.4 înaintea oricăreia dintre activităţile prevăzute la pct. 5.1, 5.2, 5.4 şi 5.6, cu o capacitate totală de peste 50 de tone, cu excepţia depozitării temporare, pe amplasamentul unde sunt generate, înaintea colectării*:

F. Stocarea temporara a deseurilor periculoase: se desfasoara pe zonele amplasamentului, definite prin planul de stocare si repartizare, pe platforma betonata sau in magazii, tinandu-se cont de natura deseurilor, caracteristicile fizico-chimice si starea de agregare, compatibilitate si riscul de reactivitate, precum si in functie de materialele de interventie in caz de incendiu.
Fazele procesului de stocare temporara a deseurilor periculoase sunt urmatoarele:
- identificarea deseurilor si stabilirea conditiilor de stocare si tratare in urma studiului buletinului de analiza sau a fisei de siguranta a deseului;
- intocmirea fisei de omologare a fiecarui deseu periculos cu date privind compozitia deseului, modul de stocare/tratare/valorificare;
- receptia pe amplasament a deseurilor periculoase, dupa verificarea vizuala si informala a respectarii conditiilor de acceptare la stocare (deseul corespunde cu documentele insotitoare (aviz, formulare de expeditie-transport), ambalajele folosite nu prezinta riscuri la manipulare/stocare si sunt etichetate corespunzator) si a fisei de omologare;
- prelevarea unei mostre pentru fiecare cod de deseu periculos;
- dupa cantarirea si inregistrarea in fisa de evidenta, deseurile sunt stocate temporar conform planului de repartizare si a planului de stocare;
- zonele de stocare sunt etichetate cu grupa de deseuri ce se accepta pe acea suprafata si materialele de interventie in caz de incendiu; zonele sunt inspectate zilnic vizual;
- prin inspectia zilnica se urmaresc urmatoarele aspecte:
  - integritatea ambalajelor, gradul de imbatranire sau de siguranta la stocare a acestora; integritatea etichetelor;
  - existenta scurgerilor accidentale;

- stabilitatea rafturilor metalice.

Capacitatea totala de stocare temporara a deseurilor periculoase este 2254t.

8.2.1. Schema fluxului tehnologic

Denumirea procesului	Descrierea procesului și a etapelor / fazelor	Instalații / Echipamente / Parametri specifici de operare
tratare fizica fluide uzate (decantare naturala)	colectare in containere/cuburi IBC, stocare pe amplasament	containere/cuburi IBC, ambalaje metalice pompe
tratare fizica fluide uzate (distilare termica)	stocare fluide uzate in rezervoare metalice; filtrare; pompare fluid filtrat in instalatia de distilare; distilarea la temperatura de 87 grade Celsius	- instalatia de distilare termica a fluidelor uzate cu capacitatea de procesare de 150 l/h, respectiv 3,6 t/zi
tratare fizica fluide uzate (distilare termica)	stocare fluide uzate in rezervoare metalice; filtrare; pompare fluid filtrat in instalatia de distilare; distilarea la temperatura de 35 grade Celsius	- instalatia de distilare termica a fluidelor uzate cu capacitatea de procesare de 250 l/h, respectiv 6 t/zi
tratare fizica fluide uzate (distilare termica)	stocare fluide uzate, stocare distilat si stocare concentrat	2 cuburi IBC cu capacitatea de 1 mc fiecare, 2 bazine metalice cu capacitatea de 3,75 mc fiecare si 2 rezervoare metalice cu capacitatea de 27 mc fiecare pentru stocarea fluidelor uzate; filtru coalescent, 2 cuburi IBC pentru stocarea concentratului cu capacitarea de 1 mc fiecare ;2 cuburi IBC pentru stocarea distilatului (apa) cu capacitatea de 1 mc fiecare si un compartiment al rezervorului din plastic, care are capacitatea totala de 20 mc ;
tratare fizica fluide uzate (distilare termica)	tratarea distilatului (apa) pentru aducerea in parametrii de epurare	instalatie de neutralizare/preepurare cu capacitatea de 1 mc/h
tratare chimica solutii apoase	alimentarea instalatie, barbotare, floculare, decantare, transvazare fractie lichida si solida in ambalaje specifice	instalatie de neutralizare/preepurare cu capacitatea de 1 mc/h
amestecare/omogenizare	identificarea deseurilor, separarea, transvazare, omogenizarea, verificarea compozitiei amestecului, ambalarea amestecului, livrarea in vederea distilarii/valorificarii/eliminarii, dupa caz	2 mixere , recipienti metalici, containere, ambalaje de plastic de tip IBC, cantar, transpalet, pompe , stivuitor, scule de mana, greifer, buldoexcavator, betoniera, generator electric, compresor, etc.
reambalare	reambalarea deseurilor in recipienti care sa prezinte siguranta sau care sunt acceptati de operatorul final	recipienti metalici, containere, ambalaje de plastic de tip IBC, cantar, transpalet, pompe , stivuitor, scule de mana, greifer, buldoexcavator, generator

		electric, compresor, etc.
stocare temporara deseuri periculoase	verificare documente de intrare, receptie, prelevare mostre, repartizare pe amplasament	platforma betonata, cladiri, magazii, rafturi metalice, containere metalice si tip "abroll", recipienti metalici, recipienti de plastic tip IBC, transpalet, cantar, stivuitor

8.2.2. Activităţi conexe

Activitati desfasurate pe amplasament care nu intra sub incidenta Lg. nr. 278/2013 *privind emisiile industriale* :

A. Colectarea de la persoane fizice si juridice, cu stocare preliminara a deseurilor nepericuloase se face vrac sau in saci de rafie de diferite dimensiuni, saci de plastic sau big-bags, ambalaje de plastic, metal, hartie sau materiale compozite; stocarea se face pe platforma betonata, in spatii acoperite sau deschise, dupa caz, in saci big-bag, containere de tip abroll acoperite cu prelata, saci de rafie/plastic, ambalaje de plastic/metal/materiale compozite/hartie, dupa caz.
Capacitatea de stocare preliminara a deseurilor nepericuloase este de 400 tone.

B Colectarea de la persoane fizice si juridice a deseurilor de echipamente electrice si electronice si valorificarea lor – valorificare finala:

Operatiunea se efectueaza in spatiu acoperit si inchis, pe categorii de deseuri.

Valorificarea deseurilor de echipamente electrice si electronice consta in operatiuni de demontare manuala (utilizand scule de mana) si indepartare a componentelor de plastic, lemn, a cablurilor electrice, elementelor metalice, a motoarelor, sticlei, cauciucului, etc., care devin fractii ce sunt stocate separat in ambalaje corespunzatoare si in spatii special amenajate, in functie de natura si gradul lor de periculozitate. Fractiile obtinute sunt livrate catre societati autorizate.

Deseurile de echipamente electrice si electronice cu continut de substante periculoase de cloroflorcarburi, HCFC, HFC, monitoarele cu tub catodic si alte deseuri pentru a caror tratare sunt necesare dotari speciale sunt valorificate sau eliminate prin intermediul altor societati autorizate.

Capacitatea de valorificare pe amplasament (demontare, sortare si stocare pe categorii) estimata este de maxim 0,3 tone/zi.

C Colectarea de la persoane fizice si juridice a deseurilor nepericuloase si periculoase si aplicarea operatiunilor de: selectare, sortare/separare, compactare, demontare, debitare si alte operatiuni de pregatire in vederea valorificarii/eliminarii cu societati autorizate sau in vederea reutilizarii:

Aceste operatiuni sunt executate in cadrul societatii inainte de eliminarea sau valorificarea finala cu societati autorizate, respectiv:

- **Selectarea, sortarea si separarea deseurilor:** consta in identificarea deseurilor in functie de natura lor, compozitia chimica, starea de agregare, sortarea lor pe categorii, separarea in mai multe fractii si stocarea temporara pe amplasament in spatii special destinate, betonate.
- **Compactarea:** se aplica deseurilor care necesita o reducere a volumului, pentru ca transportul sa se realizeze in conditii mai bune sau cand operatorul final o impune; operatia se realizeaza cu ajutorul preselor de balotat sau presscontainere.
- **Demontarea si debitarea: o**peratiunile se efectueaza pentru deseurile periculoase si nepericuloase a caror dimensiuni nu sunt acceptate de valorificatorul final in procesul de ardere sau maruntire si pentru deseuri cu volume si dimensiuni mari, care nu prezinta siguranta la stocare, manipulare si transport; aceste operatiuni sunt realizate cu ajutorul sculelor mecanice.

- **Alte operatiuni de pregatire a deseurilor:**

a. pregatirea deseurilor solide contaminate: consta in curatirea prin stergere/radere cu lavete/spaclu sau prin imersie in solutie de degresare (apa+detergenti) si se aplica pentru deseurile care prezinta urme la exterior/interior de lichide sau de substante pastoase.
b. pregatirea deseurilor lichide nepericuloase: consta in sedimentarea naturala a amestecului, urmata de transvazarea prin pompare dintr-un ambalaj in altul, pentru a se obtine o separare a fractiilor existente.
c. pregatirea uleiurilor auto sau industriale si a uleiurilor si grasimilor comestibile: se aplica uleiurilor de motor, de ungere sau hidraulice, uleiurilor industriale, uleiurilor si grasimilor comestibile, cat si concentratelor rezultate din sedimentarea naturala a emulsiilor sau rezultate din instalatia de tratare a fluidelor uzate si consta in: identificarea deseurilor, separarea fata de alte tipuri de deseuri, daca este cazul, decantarea naturala cu obtinerea celor 2 fractii: deseu de ulei si sedimente.

Deseul de ulei este stocat intr-un recipient IBC cu capacitatea de 1mc, este trecut prin filtrul metalic al dispozitivului ce realizeaza separarea mecanica a partilor solide si lichide. In urma acestei operatiuni se obtin 2 fractii: ulei uzat fara impuritati si solutie apoasa cu continut de hidrocarburi sau grasimi, care sunt stocate in cate un recipient IBC cu capacitatea de 1 mc fiecare. Fractia de ulei uzat este predata in vederea valorificarii cu societati autorizate, iar solutia apoasa cu continut de hidrocarburi sau grasimi este la randul ei tratata in instalatia de tratare a fluidelor uzate, aflata in dotare sau este livrata in vederea valorificarii cu societati autorizate.

Sedimentele decantate sunt scoase din ambalaje prin procedee mecanice si sunt stocate in ambalaje adecvate, in spatiul de operare, in vederea folosirii acestora in procesul de amestecare/omogenizare si obtinerea de amestecuri combustile.
d. pregatirea ambalajelor cu continut de substante pastoase sau solide periculoase si nepericuloase : se realizeaza prin operatii de curatire a ambalajului prin stergere/radere cu lavete/spaclu, sau prin imersie in solutie de degresare (un amestec de apa cu detergent). Apele uzate rezultate din procesul de spalare pot fi tratate prin aplicarea operatiunilor de amestecare/omogenizare, prin distilare sau pot fi livrate unei societati autorizate in vederea valorificarii. Ambalajele vor fi reutilizate pentru reambalare sau vor fi livrate in vederea valorificarii cu societati autorizate.
e. pregatirea instalatiilor, utilajelor, rezervoarelor de stocare pentru reutilizare, reciclare sau valorificare cu societati autorizate: se realizeaza prin aplicarea operatiilor de curatare prin stergere/radere cu lavete/spaclu, sau spalare cu jet de solutie pentru degresare (un amestec de apa cu detergent), dupa caz si se aplica pentru instalatii care provin din flux tehnologic (ex. instalatii de tratare galvanica, termica sau acoperire de suprafata care au in componenta tevi din plastic sau metal, robineti, conducte, etc.), utilaje reprezentate de echipamente tehnice care in timpul utilizarii au intrat in contact cu substante periculoase (ex. prese industriale, instalatii de vopsit, etc.) sau rezervoare de stocare cu volume diferite folosite pentru stocare lichide, inclusiv lichide cu continut de substante periculoase (ex. detergenti, solutii galvanice, produse petroliere, etc.).
In urma desfasurarii procesului de pregatire a instalatiilor, utilajelor, rezervoarelor de stocare pentru reutilizare, reciclare sau valorificare cu societati autorizate rezulta:

-deseuri de absorbanti, care sunt valorificate cu societati autorizate;

-deseuri solide sau pastoase care sunt folosite in procesul de amestecare/omogenizare desfasurat pe amplasament;

- ape uzate rezultate din procesul de spalare, care sunt tratate prin aplicarea operatiunilor de amestecare/omogenizare sau distilare, dupa caz;

- deseuri solide (parti componente deteriorare: metale feroase sau neferoase, plastic, cabluri electrice, lemn, etc), care sunt valorificate cu societati autorizate;

- Instalatiile, utilajele sau rezervoarele, care pot fi reutilizate pe amplasament/de terti sau pot fi valorificate cu societati autorizate.

Capacitatea de valorificare a deseurilor nepericuloase pe amplasament, prin operatiunile mentionate este de maxim 60 tone/zi.

Capacitatea de valorificare a deseurilor periculoase pe amplasament, prin operatiunile mentionate este de maxim 9 tone/zi.

D. Colectarea de la persoane fizice si juridice a deseurilor de filtre metalice si elemente filtrante contaminate cu substante periculoase si valorificarea lor – valorificare finala: consta in colectarea deseurilor de la persoane fizice/juridice, selectarea lor pe dimensiuni sau tipuri, prinderea deseului in dispozitiv, decuparea carcaselor metalice sau de plastic, separarea partii metalice de elementul filtrant, astfel se obtine:

- partea metalica sau plastic este curatata prin spalare cu apa si detergent sau folosirea de produse textile absorbante si este stocata in recipienti metalici sau plastic si livrata catre un valorificator;
- elementele filtrante sunt presate sau lasate un timp la scurs pentru recuperarea uleiului uzat, dupa care sunt ambalate in saci de plastic si apoi in saci de rafie si sunt livrate catre un valorificator;
- uleiul uzat este stocat in recipienti metalici si este valorificat cu societati autorizate.

Capacitatea de valorificare a filtrelor metalice si a elementelor filtrante pe amplasament este de maxim 2 tone/zi.

E. Colectarea de la persoane fizice si juridice a recipientilor sub presiune si valorificarea lor– valorificare finala: consta in colectarea recipientilor sub presiune de la persoane fizice sau juridice (cu exceptia recipentilor care contin substante explozibile), fixarea ambalajului in dispozitiv, perforarea lui, scurgerea controlata a lichidului in recipientul de colectare, care este prevazut cu un sistem de filtrare a emisiilor prin folosirea de carbune activ. In urma acestei operatiuni sunt obtinute 2 fractii: recipientii metalici care sunt balotati si livrati spre valorificare cu societati autorizate si amestecul de fluide care este stocat in recipienti metalici si poate fi tratat in instalatiile de distilare fluide sau poate fi livrat spre valorificare cu societati autorizate.

Capacitatea de valorificare a recipientilor sub presiune pe amplasament, este de maxim 1 tona/zi.

F. Colectarea de la persoane fizice si juridice a deseurilor nepericuloase si aplicarea operatiunilor de reambalare si amestecare/omogenizare, in vederea valorificarii/eliminarii cu societati autorizate: consta in mixarea de deseuri compatibile si stabile, fara reactivitate intre ele si obtinerea unui deseu nou, cu parametri fizici si chimici care sa permita acceptarea de catre un operator final autorizat in valorificare sau eliminare.

Fazele procesului de amestecare/omogenizare sunt urmatoarele:

-stabilirea cantitatii ce urmeaza a fi procesata;

-analiza fisei de omologare, in care sunt specificati compusii chimici si modalitatea de tratare acceptata pe amplasament;

-realizarea unui test in laboratorul propriu pentru verificarea compabilitatii intre deseuri; rezultatele se trec in registru, iar mostrele se pastreaza pana la confirmarea valorificarii/eliminarii;

-reambalarea/transvazarea deseurilor din ambalajele folosite la stocare in ambalajele in care urmeaza a se face amestecarea /omogenizarea; operatia se poate face cu pompe sau mecanizat, cu stivuitor sau alte mijloace de incarcat;

-amestecarea/omogenizarea deseurilor prin procedee mecanice - mixare cu mixere electrice sau procedee manuale - prin cadere libera/transvazare in containere metalice tip „abroll", cuburi IBC;

-prelevare mostra deseului omogenizat, care se pastreaza pana la confirmarea executiei operatiei finale de valorificare sau eliminare, dupa caz;

Capacitatea de valorificare a deseurilor nepericuloase prin activitati de reambalare, amestecare/omogenizare desfasurate pe amplasament este de maxim 40 tone/zi.

G. <u>Colectarea de la persoane fizice si juridice a fluidelor industriale uzate nepericuloase si tratarea lor prin operatiuni de separare/decantare, transvazare, amestecare/omogenizare, distilare termica si reambalare</u>:

In cazul deseurilor nepericuloase procedura de lucru consta in:
-golirea si curatarea de fluidele periculoase a rezervoarelor si a tuturor bazinelor ce alimenteaza instalatiile de distilare;
-stabilirea necesarului de alimentare a instalatiei cu deseuri lichide nepericuloase;
analiza fisei de omologare, in care unde sunt specificati compusii chimici si modalitatea de tratare acceptata pe amplasament;
-realizarea unui test de laborator pentru a verifica compatibilitatea deseurilor lichide nepericuloase cu care urmeaza a se face alimentarea rezervoarelor de stocare; rezultatele se trec in registru, iar mostrele se pastreaza pana la incheierea intregului ciclu de distilare;
-transvazarea lichidelor din ambalajele folosite la stocare in rezervoarele de alimentare aferente instalatiilor de distilare;
-preluarea deseurilor lichide nepericuloase prin pompare, de catre cele doua unitati de distilare existente pe amplasament; instalatiile sunt automatizate, pot functiona concomitent sau alternativ, in functie de volumul ce se doreste a fi tratat;
-masurarea parametrilor de pH in timpul functionarii si notarea lor in registrul aferent instalatiilor de distilare;
- in urma procesului de distilare se obtin urmatoarele fractii: ***apa*** (distilatul, componentul uşor volatil) si ***concentratul*** (reziduul rezultat din distilare şi care conţine componentul greu volatil), care sunt supuse acelorasi operatii descrise anterior la capitolul 8.2. B.

Capacitatea totala de distilare termica prin cele doua unitati este de 9,6 to/zi deseuri lichide, in regim de functionare de 24 ore.

H. <u>Colectarea si neutralizarea solutiilor apoase nepericuloase provenite din procesele tehnologice de degresare-fosfatare suprafete metalice, in instalatia de neutralizare/preepurare</u>

In cazul solutiilor apoase nepericuloase procedura de lucru consta in:
-golirea si curatarea rezervoarelor si a tuturor bazinelor ce alimenteaza instalatia de neutralizare;
- aplicarea operatiunilor mentionate la Cap. 8.2. C

Capacitatea totala de neutralizare a solutiilor apoase nepericuloase uzate provenite din procesele tehnologice de degresare-fosfatare suprafete metalice este de 1 mc/h la un regim de functionare de 8 ore = 8 mc/zi.

Solutiile apoase nepericuloase uzate provenite din procesele tehnologice de degresare-fosfatare suprafete metalice sunt neutralizate

I. <u>Colectarea de la persoane fizice si juridice a deseurilor de lemn si valorificarea lor energetica – valorificare finala</u>: consta in colectarea deseurilor de lemn, sortarea lor pe categorii (ex. deşeuri din exploatarea forestieră, rumeguş, talaş, aşchii, resturi de scândură şi furnir, ambalaje de lemn) si utilizarea lor in centrala termica proprie, in vederea incalzirii spatiilor existente pe amplasament.
-cenusa rezultata in urma arderii deseurilor de lemn in centrala termica proprie este colectata in saci de tip big-bag si este folosita in procesul de amestecare/omogenizare desfasurat pe amplasament.

9. IMPACTUL ACTIVITATII ASUPRA MEDIULUI

9.1. Managementul situatiilor de urgenta. Masuri de prevenire.

Au fost luate masuri de prevenire a impactului asupra mediului în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile, conducte etanse, platforma betonata, prin care se asigura că nicio poluare nu va fi cauzată. Materialele din care au fost realizate instalatiile de distilare si instalatia de neutralizare/preepurare pot fi reciclate sau valorificate cu societati autorizate.

Instalatiile de distilare termica utilizate pe amplasament folosesc proceduri de tratare in vid, iar instalatia de neutralizare functioneaza in circuit inchis.

Din specificatiile tehnice ale instalatiilor reiese ca zgomotul produs la distanta de 1 m este la o valoare de pana la 50 dBA. In procesul de functionare nu se dezvolta vibratii. Instalatiile sunt complet automatizate si sunt prevazute cu un program de control, care opreste automat instalatia atunci cand se depasesc parametrii normali de functionare.

Consumul de energie este redus deoarece :

- deseurile de fluide uzate se trateaza in instalatiile de distilare cu circuit inchis, sub vid, fara emisii in aer, fara consum de apa si fara generare de alte tipuri de deseuri din procesul tehnologic;
- deseurile semilichide, pastoase sau solide sunt tratate manual, prin mixare, in mod controlat si discontinuu.

Instalatiile de distilare sunt prevazute cu sistem automat de oprire cu alarma si in conditii anormale de functionare se opreste automat sistemul de alimentare, neexistand riscul de supraplin. Pe fluxul tehnologic sunt montate sonde de nivel, care pot sesiza orice defectiune aparuta in sistem la un moment dat.

Programul de mentenanta a amplasamentului include lucrari planificate de intretinere si curatenie a cladirilor, utilajelor, rezervoarelor, platformei betonate si a spatiilor verzi.

Planul de inspectie a amplasamentului include verificari programate a cladirilor, utilajelor, rezervoarelor, platformei betonate si a spatiilor verzi.

Intreaga activitate de pe amplasament se desfasoara pe suprafete betonate, platforma de stocare a deseurilor colectate este construita cu grosimea de 30 cm, astfel incat sa nu apara fisuri cu risc de contaminare a solului si panzei freatice. Intreaga suprafata betonata este limitata cu borduri de retentie si canale de captare a eventualelor scurgeri accidentale.

Procedura de inspectie zilnica implementata pe amplasament include verificarea zilnica a rezervoarelor, bazinelor de alimentare si stocare si a bazinului de retentie.

Pe amplasament exista 4 sisteme de drenare a apelor:

- apele pluviale conventional curate de pe acoperis sunt colectate prin scocuri si burlane si sunt evacuate liber la nivelul solului in zona verde a amplasamentului;
- apele pluviale de pe amplasament posibil impurificate sunt captate de reteaua perimetrala a suprafetei betonate si sunt conduse catre bazinul de retentie cu capacitatea de 35 mc;
- apele rezultate in urma procesului de distilare si neutralizare sunt colectate separat intr-un bazin din plastic bicompartimentat cu capacitatea de 20 mc;
- apele menajere provenite de la grupurile sanitare si vestiare sunt colectate de o retea exterioara de canalizare realizata din tuburi PVC-KG si sunt descarcate intr-un bazin betonat vidanjabil subteran, cu capacitatea de 8 mc, construit cu radierul si peretii laterali betonati si hidroizolati, prevazut cu capac pentru vizitare/vidanjare;

Pentru colectarea eventualelor scurgeri accidentale de deseuri lichide in interiorul spatiului de stocare si tratare din Cladirea nr. 1 sunt montate 2 sifoane de pardoseala, care sunt conectate la un bazin executat cu radierul si peretii laterali betonati, tricompartimentat si capacitatea de stocare de 50 mc .

9.2. Date de monitorizare a factorilor de mediu

Monitorizarea apei tehnologice

In anul de raportare, instalatiile de distilare termica si instalatia de neutralizare/preepurare nu au functionat.

Monitorizarea pânzei freatice

Controlul calitatii apei subterane se realizeaza semestrial conform Autorizatiilor de gospodarire a apelor nr. 05/17.01.2014 si nr. 10/10.02.2017, din cele 2 foraje de monitorizare, pentru indicatorii de calitate mentionati in tabelul urmator:

Indicator de calitate	Rezultate obtinute			
	Foraj 1		Foraj 2	
	Semestrul 1	Semestrul 2	Semestrul 1	Semestrul 2
pH	6.5	6.70	6.5	6.50
Materii in suspensie	10.8 mg/L	15.0 mg/L	10.4 mg/L	12 mg/L
CCOCr	<30 mg/L	53.8 mg/L	<30 mg/L	<30 mg/L
CBO5	6.92 mg/L	18.72 mg/L	3.77 mg/L	7.42 mg/L
Azot amoniacal	0.434 mg N-NH4/L	0.9008 mg N-NH4/L	0.3564 mg N-NH4/L	0.2349 mg N-NH4/L
Azot amoniacal	0.559 mg NH4/L	1.1602 mg NH4/L	0.459 mg NH4/L	0.3025 mg NH4/L
Azotiti N-NO2	0.018 mg N-NO2/L	0.0145 mg N-NO2/L	0.0164 mg N-NO2/L	0.0137 mg N-NO2/L
Azotiti NO2	0.0592 mg NO2/L	0.0478 mg NO2/L	0.054 mg NO2/L	0.0450 mg NO2/L
Azotati N-NO3	1.7354 mg N-NO3/L	0.2260 mg N-NO3/L	1.9968 mg N-NO3/L	3.2448 mg N-NO3/L
Azotati NO3	7.6788 mg NO3/L	<1.0000 mg NO3/L	8.8352 mg NO3/L	14.3975 mg NO3/L
Fosfor total Pt	0.1744 mg P/L	0.0681 mg P/L	0.1103 mg P/L	0.055 mg P/L
Fosfor total $PO4^3$	0.5347 $PO4^3$/L	0.2089 $PO4^3$/L	0.3381 $PO4^3$/L	0.1686 $PO4^3$/L
Fier total	0.236 mg/L	0.397 mg/L	0.223 mg/L	0.379 mg/L
Zinc	-	0.109 mg/L	-	0.06 mg/L
Nichel	-	0.100 mg/L	-	<0.1 mg/L
Crom total	<0.5 mg/L	<0.5 mg/L	<0.5 mg/L	<0.5 mg/L
Plumb	<0.2 mg/L	<0.2 mg/L	<0.2 mg/L	<0.2 mg/L
Cadmiu	<0.02 mg/L	<0.02 mg/L	<0.02 mg/L	<0.02 mg/L
Fenoli	<0.10 mg/L	-	0.10 mg/L	-
Cianuri totale	<0.05 mg/L	-	<0.05 mg/L	-
Produse petroliere	-	-		-
Reziduu filtrabil la 105°C	254 mg/L	350 mg/L	268 mg/L	298 mg/L
Substante extractibile	<20 mg/dm^3	<20 mg/dm^3	<20 mg/dm^3	<20 mg/dm^3
Cupru	-	<0.05 mg/L	-	<0.05 mg/L

9.3. Gestiunea deseurilor

In cadrul activitatii desfasurate pe amplasament materiile prime sunt constituite de deseurile colectate si tratate. Societatea urmareste in permanenta sa imbunatateasca tehnicile de tratare si sa respecte prevederile Lg. nr. 211/2011 privind ierarhia deseurilor. In procesul de neutralizare a solutiilor apoase rezultate din procesul de degresare-fosfatare, societatea substituie necesarul de substante chimice prin utilizarea unor deseuri cu caracter bazic sau acid, dupa caz. Procedeul se aplica doar dupa analiza fisei de omologare si testarea in laborator. Deseurile de detergent se folosesc la intretinerea curateniei pe amplasament.

Deseuri generate:

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune	Cod operațiune	Denumire operator autorizat
15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante, îmbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	personalul angajat si activitatea desfasurata pe amplasament	116	kg	Valorificare	R 1	SC CRH CIMENT ROMANIA SA HOGHIZ
15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Personalul angajat	58	Kg	Valorificare	R3	GREENTECH SRL
20 03 01	Deseuri municipale amestecate	personalul angajat	96	kg	Eliminare	D 5	SC RURAL SAL SRL

9.4. Gestiunea substantelor si preparatelor chimice PERICULOASE

Achizitionarea substantelor chimice se realizeaza in conformitate cu prevederile HG 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea si etichetarea substantelor periculoase.

9.5. Sesizari si reclamatii din partea publicului

In anul de raportare nu au existat sesizari si reclamatii.