

MB

Către :	<i>Agentia pentru Protectia Mediului Brasov</i>	Nr. inreg.	20/28.02.2019
In atenția :		Nr fax	
Referitor la :	<i>RAPORT ANUAL DE MEDIU 2018</i>	Nr. pag. :	50

AGENCIATIA DE PROTECTIA MEDIULUI BRASOV
NR. INTRARE / MESI *4238 / 07.03.2019*

463

Prin prezenta va inaintam alaturat **RAPORTUL ANUAL DE MEDIU** al societatii **SC BERG BANAT SRL - Punct de Lucru Fagaras** pentru anul 2018, in conformitate cu obligatiile prevazute in **AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU** nr. SB 101/14.09.2009 revizuita la 27.11.2017.

Cu stima,

Director Executiv
Ec. Bogdan Cucu



RAPORT ANUAL DE MEDIU

ANUL 2018

1. DATE DE IDENTIFICARE

- **Denumirea unitatii – SC BERG BANAT SRL**
- **Adresa:** Sediul social: Timișoara, str. Șagului nr. 143, județul Timiș
Punct de lucru: Făgăraș, str. Negoiu nr. 1
Tel:0268/210315; Fax:0268/218088; web: www.bergbanat.ro
E-mail : officefagaras@bergbanat.ro

S.C. BERG-BANAT S.R.L., Punct de lucru Făgăraș, este situată în cadrul Platformei UPRUC. În vecinătatea societatii se desfășoară următoarele tipuri de activități:

- Est și Sud cu S.C. UPRUC POL S.A. (profil de activitate cod CAEN 2524 - producere reperi din polstif, rășini poliesterice nesaturate, armate cu fibră de sticlă),
- Vest cu S.C. CERASIL S.A. (profil de activitate cod CAEN 2615 – fabricație frite și glazuri ceramice),
- Nord cu T.P.A.SRL (profil de activitate cod CAEN 2751, 2752 - turnătorie metale fontă și oțel, cod CAEN 2912 – fabricare pompe, cod CAEN 2913 – fabricare robineti, 3710– recuperare, reciclare deșeuri metalice).

și CARPAT- BERG SRL –operatiuni de mecanica generala – cod 2562

Obiectivele menționate sunt despărțite de S.C. BERG-BANAT S.R.L., Punct de lucru Făgăraș de drumurile de acces uzinale. Distanța față de obiectivul studiat este de aproximativ 15 – 20 m. Distanța față de cea mai apropiată zonă rezidențială este de cca. 2 km.

2. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Categoria de activitate conform:

Anexei 1 la Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	SNAP	NFR
1	2.3.c (iii)	Prelucrarea metalelor feroase: c) (iii)- Aplicarea de straturi protectoare de metale topite, cu un flux de intrare ce depășește 2 tone de oțel brut/oră	-	-
2	2.6	Tratarea de suprafața a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice, în care volumul cuvelor de tratare este mai mare 30 mc	040307	2C7c

Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați:

Activitate IED	Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2.3.c (iii)	2 (c) iii	Productia și prelucrarea metalelor feroase prin aplicarea de straturi protectoare de metal topit cu o capacitate de tratare de 2 t otel brut/ora
2.6	2 (f)	Instalatii pentru tratarea suprafetelor metalice și din materiale plastice prin folosirea proceddelor electrolitice sau chimice la care volumul total al cuvelor de tratare este egal cu 30mc

Cod CAEN activitate principala: 2561 – Tratarea și acoperirea metalelor

3. DATE PRIVIND AUTORIZAREA

Societatea detine

- AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU NR.101 din DATA 14.09.2009, revizuita la data de 27 noiembrie 2017.
- AUTORIZATIE DE GOSPODARIRE A APELOR nr. 51 din 24.04.2017

4. DATE PRIVIND ACTIVITATEA DE PRODUCTIE

Profilul productiei: zincare termica (Aplicarea de strat protector din metal topit pentru piesele de otel brute provenite din comenzi externe de la terti, utilizind procesul de zincare termica prin scufundare la cald).

Scopul zincării termice este de a asigura o protecție anticorozivă, prin acoperirea cu zinc a produselor confecționate din oțel. Zincarea termica nu creaza produse, ci modifica proprietatile de suprafata a unor piese pentru o utilizare ulterioara.

Activitati desfasurate:

- **Activitati IED:** In fabrica Berg Banat SRL se desfasoara activitatea de zincare termică prin scufundarea pieselor brute din oțel într-o baie de zinc topit. Zincarea propriu-zisă constă în imersarea pieselor pentru câteva minute în zinc topit, la o temperatură cuprinsă în intervalul de 450 ± 5 °C. Procesul de zincare are loc doar pe o suprafață metalică curată chimic. Obținerea unei acoperiri de bună calitate constă în *pregătirea prelabila a suprafețelor metalice* din oțel. Prin urmare, pentru desfasurarea activitatii de zincare in conditii optime, o parte a procesului tehnologic consta din activitati de pretratare chimica a suprafețelor metalice prin tratamente chimice in bai de proces (degresare, decapare, stripare, fluxare).
Procesul de zincare termică poate fi în esență împărțit în două etape importante: curățare și zincare termică.
 - Etapa de curățare, desfasurata in baile de pretratare chimica (degresare, decapare, fluxare si dezincare), spală chimic piesele din otel brute, astfel încât să fie gata să reacționeze cu zincul topit.
 - Etapa de zincare termica in care, piesele de otel brute, pregatite si uscate, pot fi scufundate într-o baie de zinc topit pentru realizarea acoperirii.
- **Activitati non-IED:** Pe langa activitatile de productie propriu-zise, societatea desfasoara activitati conexe care deservesc activitatea IED, cum sunt: producerea agentului termic necesar procesului tehnologic si incalzirii spatiilor de productie, activitati administrative si de intretinere, activitati de gospodarie a apelor si epurarea apelor uzate tehnologice, activitati de depozitare, activitati de epurare a gazelor reziduale, activitati de regenerare a unor solutii, etc. Instalatiile auxiliare care deservesc activitatea IED sunt:
 - Instalatiile de neutralizare ape uzate;
 - Instalatiile de regenerare flux;
 - Instalatie de absorbtie si purificare gaze reziduale din baia de zinc;
 - Instalatie de absorbtie si purificare gaze reziduale din zona carcasata a liniei de pretratare chimica;
 - Instalatiile de transport si dispozitive de asezat piese;
 - Instalatiile de incalzire si productie a apei calde tehnologice

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată	Productie anul 2018	UM
2.3.c (iii)	24.000	20.819	Tone/an
2.6	528,3 (volumul util al cuvelor pentru faza de pretratare a pieselor brute din otel prin procese chimice)		mc/instalatie

5. SISTEM DE MANAGEMENT DE MEDIU

La nivel de firma S.C.BERG BANAT S.R.L. - Punct de Lucru Fagaras are implementat standardul integrat de calitate ISO 9001/2008, ISO 14001/2005 si ISO 18001/2008 (ANEXA I - Certificatele nr. TRR 100 20060, TRR 110 20060, TRR 126 20060).

Programul managementului de mediu

Generalitati

Managementul de varf al societatii a definit politica de mediu a societatii, care include:

- o obligatia prevenirii si controlului poluarii;
- o obligatia supunerii fata de legislatia de mediu si fata de prevederile Autorizatiei Integrate de Mediu;
- o prevederea unui cadru de plecare a obiectivelor si tintelor de mediu;
- o documentele emise de managementul de varf al societatii sunt comunicate salariatilor;
- o politica de mediu este disponibila publicului si tuturor partilor interesate.

Obiective, tinte si programe

Planificarea si stabilirea obiectivelor si tintelor

- identificarea aspectelor de mediu care au sau pot avea un impact semnificativ asupra mediului si pastrarea acestor informatii in banca de date,
- accesul la legislatia de mediu si adaptarea obiectivelor de mediu si a tintelor la modificarile acestora,

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

- conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care societatea subscrie;
- aspectele de mediu semnificative;
- optiunile tehnologice disponibile uzinei;
- cerintele financiare, comerciale si operationale;
- puncte de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si alte cerinte la care uzina subscrie, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul uzinei si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele sunt analizate anual cu ocazia evaluarii performantei individuale.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/trimestrial de catre managementul uzinei, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal cu ocazia sedintelor de analiza si comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor si tintelor, se intocmesc Planuri de Management de Mediu, iar Responsabil Mediu monitorizeaza stadiul realizarii acestora pe parcursul anului, functie de evolutia lor.

Pentru indeplinirea Politicii, a angajamentului asumat si atingerea obiectivelor si tintelor de mediu, sunt stabilite programe de management (anuale sau pe termen lung), care includ obiective generale si specifice, termenele si mijloacele de realizare, responsabilitati si autoritati desemnate pentru functiile relevante, dupa cum urmeaza:

- Planul de imbunatatire al uzinei – este intocmit pentru o perioada de trei ani si revizuit anual, pe baza strategiei pe termen lung si a realizarilor la zi;
- Programe de actiuni -

La elaborarea Programelor de management se ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale partilor interesate tinandu-se cont inclusiv de politica financiara a organizatiei.

Managementul la cel mai inalt nivel asigura resursele necesare implementarii actiunilor din programele de management.

Programele de management sunt analizate periodic de factorii responsabili, in vederea stabilirii stadiului realizarii lor (sedinte Comitet de Mediu, de analiza a indicatorilor din PIP), sau sunt monitorizate direct de Responsabil Mediu si aduse la cunostinta managementului de varf.

In situatia unor proiecte si/sau dezvoltari (modificari in cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi conditii de lucru), programele de management sunt adaptate de la caz la caz functie de situatie, iar actiunile sunt stabilite astfel incat sa asigure implicarea managementului si nu in ultimul rand, in urma analizarii impactului acestor schimbari asupra aspectelor de mediu.

I. structura si responsabilitatile: exista persoane autorizate desemnate cu responsabilitati in implementarea si controlul sistemului de management de mediu;

II. instruirea, constientizarea si competenta: se identifica necesitatea de instruire pentru a se asigura ca intreg personalul ce isi aduce aportul in segmentele cu impact semnificativ asupra mediului sa aiba pregatirea necesara;

III. comunicare: stabilirea si mentinerea procedurilor de comunicare interna, la diferite nivele si functii, de asemenea proceduri privind intretinerea unui dialog cu partile interesate din exterior pentru a raspunde rezonabil la sesizarile publicului interesat;

IV. personalul implicat: personalul implicat in procesele de productie contribuie la realizarea performantei de mediu prin observatii si sugestii aduse la cunostinta sefului ierarhic;

V. documentare: mentinerea in format electronic a elementelor de fond ale sistemului de management de mediu;

VI. eficienta procesului de control: controlul adecvat al proceselor si a modurilor de operare (pornire, oprire, operatii de rutina, conditii anormale) si identificarea indicatorilor cheie ai performantei (temperatura, compozitie), analiza conditiilor anormale de operare (cauze si urmarirea ca aceste conditii sa nu revina);

VII. programul de mentenanta: stabilirea modului de realizare a mentenantei, sistemul de intretinere specific;

VIII. pregatirea cazurilor de urgenta si raspuns: identificarea potentialului de raspuns la accidente si situatii de urgenta si prevenirea impactului asupra mediului asociat cu acestea.

Controlul si corectarea actiunilor

I. monitoring: stabilirea procedurilor de monitoring si masurare pentru poluantii evacuati in aer si in apa;

II. actiune corectiva si preventiva: stabilirea si mentinerea procedurilor pentru investigarea neconformitatilor cu conditiile autorizatiei integrate si cu alte cerinte legale, reducerea impactului si initierea

procedurilor corective si preventive pentru diverse situatii cu impact asupra mediului, aparute in procesul de productie;

III. audit: realizarea auditurilor stabilite prin autorizatia de mediu, si stabilirea unor programe de audit ale managementului de mediu rezultate din discutii cu personalul, inspectia conditiilor de operare, a echipamentelor, urmarirea rezultatelor auditului;

IV. evaluarea periodica a cerintelor legale: revizuirea cerintelor cu legislatia de mediu aplicabila.

Managementul reviziilor

- **revizuirea sistemului de management pentru adoptarea formei adecvate si eficiente.**

Modificarile survenite in urma implementarii acestor proiecte/dezvoltari, precum si noile cerinte ale normelor legale si de reglementare aplicabile sunt documentate, astfel incat sa se asigure functionarea continua a sistemului.

5.1. Constientizare și instruire

Instruirea si formarea continua in domeniul calitatii si mediului se fac in mod planificat, se refera la intregul personal din SC BERG BANAT SRL si se realizeaza pe categorii omogene de personal, pe baza unui program elaborat de fiecare compartiment.

Instruirea are ca obiective insusirea cunostintelor, formarea si dezvoltarea deprinderilor personalului pentru ridicarea nivelului pregatirii profesionale, cunoasterea si constientizarea principiilor sistemului de management adoptat. Ansamblul activitatii de instruire cuprinde urmatoarele etape:

1. Identificarea nevoilor de instruire a personalului
2. Planificarea instruirilor pe compartimente.
3. Planificarea instruirii la nivel de societate
4. Elaborarea documentelor de instruire.
5. Desfasurarea programelor de instruire.
6. Urmarirea desfasurarii programelor de instruire. Masuri pe parcursul derularii programelor.
7. Evaluarea eficientei instruirii

5.2. Responsabilități

Implementarea masurilor din planul de actiuni: nu este cazul.

S-a efectuat 1 control GNM incheiat cu Procesul-Verbal nr. 67/27.06.2018, in urma caruia nu s-a stabilit nici o masura.

S-a efectuat 1 control de catre Administratia Bazinala Olt incheiat cu Procesul-Verbal nr. 50/04.05.2018. in urma caruia nu s-a stabilit nici o masura.

Nu au fost aplicate sanctiuni.

3.3. Raportări

Raportarile specifice efectuate, functie de cerintele autorizatiei integrate de mediu detinute.

4.4. Notificarea autorităților

In anul 2018 nu au avut loc incidente de mediu care sa conduca la emisii accidentale sau care sa produca accidente majore sau sa afecteze functionarea echipamentelor de depoluare.

6. Materii prime si materiale auxiliare, mod de depozitare

Se disting urmatoarele categorii de materii prime si materiale auxiliare:

Materii prime: *Piese de oțel brute (negre)* -pentru tratat prin acoperire cu zinc, provenite de la terti, de diferite forme si dimensiuni.

Materiale auxiliare, utilizate pentru:

- *Procesul de zincare propriu-zis:* Lingouri de Zinc 99,98% si metale de aliere Al, Pb, Ni
- *Procesul de pregatire a suprafetelor metalice prin pretratare chimica:*
 - Pentru formarea solutiei de degresare : acid clorhidric, agenti de degresare tip Surfacleam 950 si Beizentfetter Beta.
 - Pentru formarea solutiei de decapare acida 11-16% : acid clorhidric 32%
 - Pentru formarea solutiei de dezincare acida 5-10% : acid clorhidric 32%
 - Pentru formarea solutiei de fluxare : Hegaflex 10
- *Procesul de regenerare solutie de fluxare:* pulbere Hegaflex Ferrokil.
- *Procesul de retusare piese zincate prin vopsire manuala:* vopsea (cantitati mici)
- *Procesul de epurare ape reziduale:* var calcic hidratat, flocculant.
- *Gaze tehnice:* butelii de butan gaz drept combustibil pentru motostivuitoare

Stocarea materiilor prime si auxiliare se face astfel:

- *Stocarea materiilor prime (piesele de oțel brute "negre")* se face in hala de productie, pe suprafata betonata, de unde piesele sunt asezate pe traverse urmand a fi luate cu podul rulant si asezate in fluxul de pretratare chimica.
- *Stocarea lingourilor de zinc si a metalelor de aliere (aliaj de Al cu Zn, Ni, Pb)* se face pe suprafata betonata in depozitul de materii prime .
- *Stocarea materialelor auxiliare* utilizate la prepararea solutiilor noi (dupa epuizarea solutiilor existente) sau la corectia solutiilor existente, precum si a celor utilizate la retusarea pieselor zincate prin vopsire (cantitati mici), se face in ambalajul original, pe categorii, in functie de incompatibilitatea si caracteristicile acestora. In acest scop este prevazuta o magazie de materiale chimice, ventilatie naturala, fara legatura cu canalizarea si securizata;
- *Stocarea solutiilor de tratare chimica* se face în baile liniei de pretratare. Pentru prevenirea unor evacuari accidentale baile de pretratare sunt prevazute cu indicatoare de nivel si sunt amplasate in cuve de retentie protejate antiacid.
- *Stocarea gazelor tehnologice lichefiate* se face in depozite semideschise (tip sopron), asigurate cu lacat, tuburile sau buteliile fiind depozitate pe suporti speciali sau rafturi.

In tabelul urmator sunt prezentate centralizat materiile prime si materialele auxiliare utilizate, consumuri si mod de depozitare.

- Materii prime, materiale auxiliare-Mod de depozitare

Nr. crt	Denumire	Cantitate	UM	Natura chimica/ compozitie	Destinatie/ Utilizare	Mod de stocare /Conditii de stocare
I MATERII PRIME						
1	Piese de oțel brute (negre)	20819	t/an	Oțel Nepericulos	Piese pentru zincat	Sunt depozitate în hala de producție, de unde piesele sunt așezate pe traverse, ridicate cu podul rulant și așezate în baile de pretratare chimică. Suprafața betonată
II MATERIALE AUXILIARE						
2	Substanța CAS nr. 7440-66-6 Zinc – Zn 99,98% (lingouri)	1111	t/an	Substanța CAS solid anorganic, Zn 99,98% Nepericulos	Zincare termică (Baia de zincare)	Se depozitează sub formă de lingouri în depozitul betonat de materiale nepericuloase/ Suprafața betonată
3	Aliaj Aliaj de Zn cu Al (lingouri)	9,825	t/an	Aliaj Al-Zn solid anorganic, Nepericulos	Zincare termică (pentru corecția bii de zincare)	Se depozitează sub formă de lingouri în depozitul betonat de materiale nepericuloase/ Suprafața betonată
4	Substanța CAS nr. 7439-92-1 Pb (Calupii)	0	t/an	Substanța CAS solid anorganic, Pb Nepericulos	Zincare termică (pentru formarea bii de zincare) <small>*se folosește numai la formarea bii de zincare ca strat protector la fundul bii</small>	Se depozitează sub formă de lingouri în ambalajul original în depozitul betonat de materiale nepericuloase/ Suprafața betonată
5	Substanța CAS 7440-02-0 Ni (pulbere)	0	t/an	Substanța CAS Solid anorganic, Ni Periculos -Carc.2- H351 -STOT RE 1- H372 -Skin Sens 1- H317 -Aquatic Chronic 3-H412	Zincare termică (pentru corecția bii de zincare)	Se depozitează în ambalajul original în depozit betonat./ Suprafața betonată
6	Amestec SURFACLEAN-950	4,110	t/an	Amestec (2-butoxyetanol 10-25% ^o , oxalkoholethersulfate, sodium salt 10-25% ^o , sodium cumersulfonate 3-10% ^o și aditivi nepericuloși) Nepericulos	Linia de pretratare chimică pentru pregătirea suprafețelor (Baile de degresare)	În magazia de substanțe chimice în Bidoane 25l pe paletii amplasați în cuva de retenție metalică/ Magazia de substanțe periculoase betonată și ventilată.
7	Amestec Beizentfetter BETA	16,100	t/an	Amestec (isotridecanol ethoxylat 25-50% ^o și aditivi nepericuloși) Periculos -Eye Dam 1-H318 -Acute Tox.4-H302	Linia de pretratare chimică pentru pregătirea suprafețelor – degresarea pieselor (Baile de degresare)	În magazia de substanțe chimice în Bidoane 25l pe paletii amplasați în cuva de retenție metalică/ Magazia de substanțe chimice betonată și ventilată.
8	Substanța Nr. EINECS (EC) 231-595-7 Acid clorhidric soluție 33% ^o	350,700	t/an	Substanța Nr. EINECS (EC) 231-595-7 Acid anorganic/HCl/ soluție conc. min. 32% ^o Periculos -Met.Corr.1 - H 290 -Skin Corr 1B -H314 -STOT SE 3- H335	Linia de pretratare chimică pentru pregătirea suprafețelor (Baile de decapare, degresare, dezințare)	Se descarcă direct din cisterna în baile unde este utilizat/ Zona de descarcare este prevăzută cu cuva de retenție. Stație de preluare acid clorhidric 33% ^o , prevăzută cu pompă, racorduri, dispozitive de protecție și măsurare, robineti, conducte transfer.
9	Amestec HEGAFLUX 10	13,900	t/an	Amestec (clorură de zinc 50-75% ^o și clorură de amoniu 30-50% ^o) Periculos -Skin Corr.1B- H314 -Aquatic Acute 1- H400 -Aquatic Chronic 1- H410. -Acute tox.4- H302 -STOT SE 3- H335	Linia de pretratare chimică pentru pregătirea suprafețelor – fluxarea pieselor (Baia de fluxare)	În magazia de substanțe chimice în saci de 25 Kg așezați pe paletii/ Magazia de substanțe chimice este închisă, betonată și ventilată

10	Amestec HEGAFLOX FERROKILL (Pulbere)	5,00	t/an	Amestec (clorura de zinc 50-75%, clorura de amoniu 20-30%, oxid de zinc 1-5%, permanganat de potasiu 1-5%, 3-aminopropiltriectoxisilan <1%) Periculos -Coroziv pentru piele 1B-11313 -Acut mediu acvatic 1-11400 -Cronic mediu acvatic 1-11410 -Toxicitate acuta 4- 11 302 -STOT SE 3- H335	Instalatia de regenerare flux (Vas de reactie pentru regenerare flux)	In magazia de substante chimice in recipienti din material plastic de 200 Kg/ Magazia de substante chimice este inchisa, betonata si ventilata
11	Amestec Var calcic hidratat CL 90-S	4,200	t/an	Amestec (hidroxid de calciu 30-50%, carbonat de calciu 1-5%, oxid de Al-max.1%, oxid de Fe, max.1%) Periculos -STOT SE 3-H335 -Skin Irit 2-H315 -Eye Irit 2-H318	Instalatia de neutralizare ape uzate (reactiv)	-In magazia de materiale periculoase, in saci de 20 Kg asecati pe palteti/ Magazia de substante chimice este inchisa, betonata si ventilata
12	Amestec SEDFLOC 331A (Lichid)	0,075	t/an	Amestec (20-25% hidrocarburi C11-C14, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics; 3-5% alcohols, C13-C15, branched and linear, ethoxylated) Periculos -Eye Dam 1-H318	Instalatia de neutralizare ape uzate (floculat)	In magazia de substante chimice in Bidoane 25l pe paleti amplasati in cuva de retentie metalica/ Magazia de substante periculoase betonata si ventilata
13	Amestec Vopsea tip ACRYTOP V556	0,381	t/an	Amestec (Xileni mixtura izomeri 35-50%, 1-til benzen 3,5-7%, Acetona 15-30%) Periculos -Toxi acut. (dermica) Cat. 4 H312 -Toxi.acut. (inhalare) Cat. 4 H332 -Corod./Irit.pielii Cat. 2 H315 -Lez.grava / Irit.ochi Cat.2 H319	Reconditionarea pieselor rebutate dupa zincare (vopsire manuala)	In magazia de substante chimice in. Galcii metalice 10 l/ Magazia de substante chimice este betonata si ventilata
14	Sarma de otel pentru legare piese	113,632	t/an	Nepericulos	Legarea pieselor pe traversele ce urmeaza sa intre in proces	Magazie inchisa, betonata. Sub forma de colac sau bare, pe paleti/ Suprafata betonata
18	Amestec Butan-gaz (butelii cu gaz lichefiat)	12,0	t/an	Amestec (amestec de hidrocarburi constand in primul rand din propan (C3) si propene, plus butan (C4) si hidrocarburi inalte. Pot fi prezente concentratii mici de sulf, hidrogen sulfurat si mercaptani. Periculos -Flam. Gas 1, H220 -Press. Gas	Combustibil pentru motostivitor.	Butelii de metal conforme pentru gaze comprimate de 10 Kg, inscriptionate, amplasate pe rafturi, in depozit extern, Depozit seminchis, asigurat, acoperit prevazut cu rafturi.

7. Resurse: apa, energie, gaze naturale

Consum de energie – anul 2018 :

Denumire	UM	Cantitate anuala conform autorizatiei integrate de mediu SB 101/2009	Cantitate 2018
Energie electrica	MWh	2340 MWh/an	1084,781 MWh/an
Gaz natural	mc	1120000 mc/an	6560,188 MWh/an
Energie termica produsa in instalatie (1mc = 10,458 kWh)	MWh/an	3000 MWh/an	130.840 mc = 1380,1 MWh/an

Consum de apa – anul 2018

Denumire	UM	Cantitate maxim autorizata conform Autorizatiei de Gospodarire a apelor nr. 51/24.04.2017	Consum in anul 2018
Apa tehnologica	mc	3000	1821
Apa potabila	mc	2375	670

8. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament

Instalatia de zincare termica se foloseste in scopul de a acoperi cu un strat protector de zinc a confectiilor metalice. Acoperirea de protectie anticoroziva se realizeaza prin scufundarea pieselor din otel intr-o baie de zinc topit la 450 °C. Aceasta protectie anticoroziva este solicitata pentru protectia pieselor metalice expuse liber in atmosfera. Procesul cuprinde urmatoarele faze:

- degresare,
- decapare,
- dezincare,
- pre-spalare,
- spalare,
- fondare,
- acoperirea cu metal topit,
- racire prin ventilatie naturala,
- finisare.

Instalatia consta dintr-o serie de bai de procesare. Piesele sunt transportate intre bazine si cufundate in bai cu ajutorul podurilor rulante.

Receptia si manipularea materiilor prime

Zincul este primit sub forma de lingouri sau calupuri si este depozitat in depozitul de piese negre. Produsele chimice, in principal HCl 32%, utilizat in procesul de decapare este descarcat direct din autocisterne, substantele de degresare, fluxare sunt primite in containere de metal si sunt depozitate in magazie. Confectiile metalice sunt transportate cu mijloace auto si sunt descarcate-incarcate cu ajutorul macaralelor si/sau motostivitorului.

Piesele ce urmeaza a fi galvanizate sunt supuse inspectarii initiale si apoi sunt transportate in proces pe traverse, cu ajutorul podului rulant.

Degresarea

Degresarea are rolul de a îndepărta grasimile, lubrefiantii, uleiurile de uzinare si alte impuritati. Se realizează prin imersarea produselor într-o soluție de degresare acidă formata din agenti de degresare si apa. Baia de degresare este mentinuta la temperatura de maximum 35 °C.

De la degresare rezulta reziduuri chimice sub forma de bai uzate si slam.

Cantitatea de solutie de degresare consumata depinde de cantitatea de otel degresat si de gradul de murdarire. Durata de lucru maxima a solutiei de degresare este de obicei de 1- 2 ani. Baile de degresare cu acid contin pe langa uleiuri si grasimi libere si emulsionate, acid clorhidric, emulgatori si inhibitori de coroziune. Emulsiile se impart in:

- solutii apoase, adica sarace in ulei, care sunt tratate in continuare;
- faza bogata in ulei care trebuie gestionata conform regulilor referitoare la deseuri

Decaparea

Decaparea se realizeaza cu acid clorhidric diluat la temperatura de maximum 20°C. In timpul operatiei continutul de fier in baia de decapare creste, in timp ce scade concentratia de acid liber. Cand concentratia de fier ajunge la o anumita valoare (100-120 g/l) baia de decapare trebuie inlocuita. Decaparea se realizeaza la temperatura maxima de 20°C .

Baile de decapare contin solutie de HCl diluat (11 - 16 %). Consumul de acid depinde de calitatea otelului introdus: un consum mai mic se produce in cazul pieselor curate, iar un consum mai mare in cazul pieselor ruginite. Consumul de energie este dat de functionarea echipamentului auxiliar (pompe, pod rulant), dar acesta este neglijabil.

Emisiile de acid clorhidric depind de concentratia si temperatura baii. Aceste emisii sunt in general difuze. Masurile de extractie sau epurare a gazelor nu sunt aplicate deoarece instalatia mentine concentratia de acid la locul de munca in limitele admisibile.

Reziduurile rezultate de la decapare sunt solutiile uzate si scurgerile. Solutiile uzate sunt formate din: acid liber, clorura de fier, clorura de zinc, elementele de aliere ale otelului decapat, si uneori inhibitori de coroziune.

Demetalizare (dezincare)

Cantitatea de piese care trebuiesc dezincate (repere galvanizate respinse, dispozitivele tehnologice si piesele a caror straturi de protectie trebuiesc reinnoite) variaza intre 1-15 kg/to. Pentru dezincare se foloseste o baie cu acid clorhidric diluat; operatia de dezincare genereaza acid uzat, dar cu o compozitie diferita de a celor de la decapare. In baie de dezincare este generata clorura de zinc. Solutia de uzata de acid din dezincare se preda la firma valorificatoare.

Tratarea cu flux (fondarea)

Scopul fluxarii este sa permita zincului topit sa ude suprafata de otel, iar fondantii cu continut de clorura de amoniu favorizeaza decaparea suplimentara, in timpul cufundarii in baie de zinc topit. La temperaturi mai mari de 200 °C clorura de amoniu se descompune in amoniac si acid clorhidric, care are un efect aditional de decapare. Baie de fluxare contine o solutie apoasa de clorura de zinc si clorura de amoniu, mentinuta la temperatura de 40 – 80 °C. Clorura de amoniu asigura o uscare rapida si o indepartare buna a oxizilor de fier de pe suprafata pieselor, dar cauzeaza mult fum, cenusa si zgura in timpul procesului de acoperire.

Dupa tratarea piesei in baie de flux, uscarea acestora si transportul spre baie de zincare se realizeaza in tunelul de uscare. Uscarea produselor ajuta la reducerea stropirii cu zinc topit din baie de zinc, in momentul scufundarii piesei. Gazele de la baie de zincare termica sunt sursa indirecta de caldura a tunelului de uscare.

Baie de flux contine un agent de flux (de obicei $ZnCl_2 \times NH_4Cl$) si o anumita cantitate de apa pentru a atinge concentratia corecta. Pentru incalzirea bailor de flux sunt montate doua centrale de productie apa calda in caloriferele baii de fluxare si/sau bailor de decapare.

Emisiile in aer de la baie de flux sunt neglijabile deoarece baie nu contine compusi volatili, iar principalele emisii sunt vaporii de apa.

Reziduurile din aceasta operatie sunt lesiile uzate si scurgerile.

Baile de flux nu sunt regenerate in mod continuu, cresc in aciditate si continut de fier pe masura ce sunt folosite. Solutiile uzate sunt reciclate intern.

Pre-spalarea si Spalarea

Pre-spalarea si spalarea dupa fazele de degresare si decapare sunt faze importante, deoarece prelungeste viata bailor de tratare ulterioara, reduce generarea de reziduuri si creste gradul de reutilizare a produselor auxiliare. Apa din baile de pre-spalare si spalare este utilizata la prepararea bailor proaspete de decapare si degresare, ca un mod de reciclare a apei si de minimizare a emisiilor de ape uzate tehnologice.

In aceste operatii se consuma aproximativ 0 – 20 l apa/t de otel galvanizat.

Zincarea termica

Piese de otel sunt scufundate incet in baie de zinc topit. Otelul reactioneaza cu zincul formand straturi de aliaj Zn-Fe, ultimul strat fiind de zinc pur. Baie este incalzita din exterior cu arzatoare cu gaz metan. Baie de zinc contine cantitati foarte mici de alte metale, care sunt impuritati din zinc sau elemente de aliere. O compozitie tipica a baii este (Documentul FMP, punctul C 2.9):

- zinc 98,8%,
- plumb 1,0%,
- fier 0,03%,
- aluminiu 0,02%,
- cadmiu 0,02%,
- urme de alte metale (ex. staniu, cupru).

Aluminiul si plumbul sunt adaugate datorita influentei asupra grosimii si aspectului acoperirii. Plumbul are rolul de reglare a regimului termic in cuva de zinc si de protectie la coroziunea peretilor cuvei. Pe langa acesta, prezenta plumbului in zinc permite o umectare normala a otelului de catre zinc. Plumbul influenteaza si cresterea

grosimii acoperirii de zinc in functie de cresterea temperaturii de zincare si totodata permite scoaterea cu usurinta a drojdiei de zinc formate in urma zincarii pieselor metalice.

Baia de zinc topit este prevazuta cu un sistem de exhaustare prevazut cu filtru cu saci, iar praful retinut este trimis la o instalatie de recuperare a agentilor de flux. In baia de topire se formeaza un aliaj dur de Zn-Fe, cunoscut ca zinc dur sau drojdie de zinc (zgura). Drojdia de zinc se depune la fundul cuvei de zincare de unde este scoasa periodic si transferata la o instalatie de recuperare a zincului, sau pentru producerea oxidului de zinc.

Cenusa de zinc se formeaza la suprafata bii datorita reactiilor cu oxigenul din aer si cu agentul de flux. Materialul este indepartat si reutilizat direct in instalatie sau transportat la o instalatie de recuperare a zincului.

Baia de galvanizare este una din sursele majore de poluare a aerului. Pe timpul cufundarii pieselor metalice in baia de zincare se ridica vapori, gaze si particule, care pot fi vazute ca un nor alb. Emisiile cuprind produse de sublimare si vaporizare extrem de fine, care includ ioni de cloruri, amoniu si zinc, ca si compusi de oxid de zinc, cloruri de zinc si cloruri de amoniu. Tipul si cantitatea emisiilor depind de consumul de flux, tipul pieselor de galvanizat, pretratamentul acestora. Arderea combustibililor produce emisii de CO, CO₂, NOx. Ventilatoarele de aer de combustie si arzatoarele pot produce zgomot.

In timpul procesului de galvanizare baia de zinc topit poate contine produse secundare solide cum ar fi zincul dur (zgura), cenusa si alte componente:

- Zincul dur (drojdia de zinc) este un produs de reactie a fierului din otel cu zincul topit si se obtine in baia de zinc pe timpul operarii datorita pieselor, peretilor cuvei si din reactia sarurilor de fier transportate de la decapare si tratare cu flux. Drojdia de zinc se aduna pe fundul bii, de unde este indepartat periodic. Datorita continutului mare de zinc (95 - 98%), aceasta drojdie de zinc poate fi valorificata prin societati specializate.
- Cenusa de zinc are o densitate scazuta, plutind la suprafata bii de galvanizare si consta din oxid de zinc, clorura de zinc, oxid de aluminiu, din aliaj. Cenusa este indepartata inainte de scoaterea pieselor cufundate, odata cu cantitati mici de zinc. Continutul de zinc este de 40 - 90%, ceea ce o face valoroasa pentru reciclare.
- Din cand in cand din baia de zincare sunt evacuate si particule mici de zinc metalic, ca rezultat al evaporarii umiditatii de pe suprafata otelului. Acesta adera la echipamentul de extractie al fumului, din care este inlaturat pentru recuperare.
- Zincul improscat poate fi retopit direct in baia de galvanizare sau poate fi trimis pentru recuperare in exterior. Acesta poate contine oxid de zinc sau alti contaminanti (datorita contactului cu solul), daca baia nu este inchisa.

Finisarea

Dupa extragerea pieselor din baia de zincare, excesul de zinc este indepartat prin periere. Imperfectiunile mici ale pieselor sunt remediate.

Racirea pieselor dupa extragerea din baia de zincare se face prin ventilatie naturala, piesele fiind asezate pe traverse.

Instalatii auxiliare:

- **Neutralizarea apelor uzate tehnologice**

Instalatia se compune din:

6. 2 bazine de stocare cu capacitatea de 30 mc fiecare;
 7. recipient depozitare var;
 8. recipient depozitare lapte de var;
 9. bazin de neutralizare, echipat cu pH-metru industrial;
 10. bazin de oxidare;
 11. decantor, echipat cu pH-metru industrial;
 12. bazin de stocare ape tratate, care permite monitorizarea efluentului evacuat;
- filtru presa.

Solutia uzata din baile de degresare si apa de la spalare sunt colectate in rezervoarele de depozitare din instalatia de neutralizare si apoi neutralizate.

Tot in instalatia de neutralizare ajung si scurgerile din cuvele de retentie in care sunt amplasate bazinele din perimetrul pretratarii pieselor, precum si scurgerile datorate unor avarii la baile de degresare, spalare. Procesul de neutralizare este astfel condus incat sa se respecte parametrii de evacuare in emisarul natural, instalatia fiind complet automatizata. Neutralizarea se face cu var, rezultand clorura de calciu, care se evacueaza impreuna cu apele tratate si precipitatul de

hidroxid de fier care este eliminat prin filtrul presa. Apa de la filtrare se evacueaza la canalizare, numai daca senzorii de masurare a pH-ului indica valoarea prevazuta in standarde (pH 7). Brichețele de hidroxid feric sunt deseuri recuperabile, care sunt valorificate prin firma valorificatoare.

• **Instalatia de regenerare a fluxului**

Baia de flux se compune dintr-un amestec de clorura de zinc 18-24%, clorura de amoniu 12-16%, dizolvat in apa 60-70%.

Baia de flux este impurificata in permanenta cu mici cantitati de clorura de fier, ajunse de pe suprafata pieselor scoase din baia de spalare (exemplu continutul este de 3% acid clorhidric, 18 % clorura de zinc si 4% clorura de fier). Continutul de fier trebuie eliminat periodic din baia de flux pentru a evita cresterea continutului de fier care destabilizeaza baia. Aceasta se realizeaza in instalatia de regenerare flux. Regenerarea se face in operatii in sarja. Regenerarea se face cu solutie de Hegaflex Ferrokil, solutie ce oxideaza fierul si clorura de zinc-amoniu, produse ce raman in solutie.

Dupa eliminarea clorurii de fier prin presa filtru, se transfera substanta regenerata (clorura de zinc-amoniu) inapoi in baia de flux - produsul este denumit generic flux regenerat.

• **Producerea energiei termice**

Incalzirea apei necesara baiilor fluxului tehnologic (temperatura optima este de 20 °C la decapare si 40-80°C la fluxare) se realizeaza folosind doua cazane tip boiler model RS 38 cu puterea de 440 kW, ce functioneaza cu gaz metan, si sunt prevazute cu 2 cosuri de evacuare gaze arse avand urmatoarele dimensiuni: D = 0,40 m, H = 17 m. Incalzirea apei necesara grupului administrativ se face cu un boiler tip Junkers model ZBR 65-1 A. cu o capacitate nominala maxima de 65 kW, ce functioneaza cu gaz metan.

9. Instalatii pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

9.1. Instalatii pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă

Surse de emisii dirijate

Inventarul surselor de emisie dirijate este prezentat centralizat in tabelul urmator:

Inventarul surselor de emisie dirijate

Nr. crt	Cod cos	Sursa de poluare	Poluanti	Echipeamente de depoluare	Caracteristici sursa de emisie
1	A1	Cuptor baie de zincare (Incalzirea baii de zincare se face indirect prin sistem de arzatoare cu convecție de 630 kW fiecare. Gazele de ardere calde sunt recuperate si utilizate drept agent termic la uscatorul tunel-Sursa A3)	Gaze de ardere (CO, NOx) (ce nu sunt recuperate pentru incalzirea uscatorului Sursa A3)	Sistem de colectare si ventilatie Cos dispersie cuptor zincare	Cos dispersie D=0 0,4 m, H= 17 m
2	A2	Baia de zincare (Baia de zincare)	-Pulberi totale, -in cantitati mici:Zn, NH ₃ si HCl	- Sistem de colectare cu hota mobila (14524 x 6070 x 2360 mm), tubulatura de absorbtie, ventilator, - Filtru cu saci (340 bucati), - Qv=73.000 mc/h - Cos de dispersie η=99-99,9%; referinta Bref CWW-2014, Tab.3.243)	Cos dispersie (filtru cu saci) D _{int} =0 0,7m, H= 17 m Qv=73000, Nmc/h
3	A3	Tunel uscare (Gaze de ardere recuperate de la cuptorul baii de zincare-Sursa A1)	Gaze de ardere (CO, NOx) -recuperate de la cuptorul baii de zincare-Sursa A1	Cos dispersie	Cos dispersie D _{int} =0 0,7m, H= 17 m
4	A4/1	CT1- Centrala termica (preparare apa calda tehnologica pentru baile de pretratate chimica) tip Vitorand Visman (440 Kw)	Gaze de ardere (CO, NOx)	Cos dispersie	Cos dispersie D=0 0,4 m, H=17 m
5	A4/2	CT2- Centrala termica (preparare apa calda tehnologica pentru baile de pretratate chimica) tip Vitorand Visman (440 Kw)	Gaze de ardere (CO, NOx)	Cos dispersie	Cos dispersie D=0 0,4 m, H=17 m

6	A4/3	CT3- Centrala termica (preparare apa calda tehnologica pentru baile de pretratare chimica) tip Vitorand Visman (440 Kw)	Gaze de ardere (CO, NOx)	Cos dispersie	Cos dispersie D=0,4 m, H=17 m
7	A5	Linia de pretratare chimica (Gaze reziduale din carcasa baii de zincare)	-Aerosoli HCl (in cantitati mici: pulberi si NH ₃).	Zona bailor de pretratare este capsulata asigurandu-se absorbtia si tratarea gazelor reziduale intr-un scrubber vertical cu umplutura tip LRV 2500 – 3M VSP50 Scrubberul include cilindrul vertical din PPII, sistem complet de pulverizare, 3 metri de umplutura cu inele "Raschig bed" tip VSP 50 pentru marirea suprafetei de contact intre apa pulverizata si aer, cuva de fundal plat situata la partea inferioara a scrubberului, demister (eliminator de picaturi cu eficienta de 99,9%), rubulaturi de intrate gaze reziduale si iesire gaze epurate, termoplonjor pentru mentinerea temperaturii apei din buffer peste temperatura de inghet, panou control pII, conducta de evacuare. cf.prospect: η=99,9% ; (referinta cf.Bref CWW-2014, Tab.3.172, η=99%)	Cos de dispersie (scrubber) D=Φ1,25 m, H=7m Qv = 35.000 mc/h.
8	A6	Centrala termica tip Junkers 65 kW (incalzire spatii administrative si preparare apa calda menajera)	Gaze de ardere (CO, NOx)	Conducta de evacuare	Conducta de evacuare D=Φ0,15 m, H=5m

9.2. Evacuarea apelor uzate

Evacuarea apelor uzate din zona amplasamentului se face in retele de canalizare existente in zona, in sistem divizor, astfel:

– Modul de colectare/evacuare ape uzate

Sursa de apa uzata	Poluanti	Sistem de colectare/ evacuare
Apa uzata menajera	Ape uzate menajere de la vestiare, grupuri sociale, birouri (cu continut de CBO ₅ , CCO-Cr, MTS, subst.extractibile, detergenti, azotati, azotiti, azot total)	Apele uzate menajere sunt colectate de retele de canalizare menajera (din conducte PVC cu Dn 32-110 mm, lungime totala 153 m) si evacuate in colectorul de ape menajere de pe platforma industriala UPRUC, prin canalul de racord PMI, conform contract pentru prestari servicii nr. 08/09.04.2014 incheiat cu S.C. DOF SICCOT SRL. Făgăraș, administratorul rețelei de canalizare de pe platforma UPRUC. Evacuarea finala se face in decantorul IMIIOIF, (unde apele sunt precupurate prin fermentatie anaeroba) situat pe platforma UPRUC si de aici in rețeaua de canalizare a municipiului Făgăraș.
Apa uzata tehnologica	Ape uzate tehnologice chimic impure (ape cu modificare pII, acizi, Fe, Zn).	Epurarea apelor uzate tehnologice provenite de la baile de degresare, baile de spalare si prespalare (ecle nerecirculate), apele de spalare epuizate de la scrubberul spalator de gaze reziduale, eventualele scurgeri din cuvele de retenție in care sunt amplasate bazinele din perimetrul pretratării pieselor, se face intr-o statie de epurare bazata pe principiul » neutralizarea, precipitarea/ floccularea și eliminarea namolului deshidratat« prin firme care au acest drept. (Capacitate statie de epurare: 0,625 mc/h) Dupa epurare, apele uzate tehnologice sunt trimise in recipientul pentru control final si daca corespund indicatorilor admisi sunt evacuate printr-o rețea de canalizare din conducte din PP cu Dn 150 mm, in lungime totala de L=11m, cu descarcare in colectorul de ape pluviale si conventional curate de pe platforma industriala UPRUC, prin canalul de racord PCI, conform contract pentru prestari servicii nr. 08/09.04.2014 incheiat cu S.C. DOF SICCOT SRL. Făgăraș, administratorul rețelei de canalizare de pe platforma UPRUC. Evacuarea finala se face printr-un canal colector cu Dn 500mm, cu descarcare in raul Olt, la cea.3Km distanta.
Ape pluviale	Ape incarcate cu suspensii	<i>Apele pluviale</i> provenite de pe acoperisuri, de pe drumurile de acces si parcuri sunt preluate prin guri de scurgere, rigole si prin rețeaua de canalizare existenta, metalica cu Dn 100mm, L=500 m, cu descarcare in colectorul de ape pluviale si conventional curate de pe platforma industriala UPRUC, prin doua camine de racord PCI si PC2, conform contract pentru prestari servicii nr. 08/09.04.2014 incheiat cu S.C. DOF SICCOT SRL. Făgăraș, administratorul rețelei de canalizare de pe platforma UPRUC. Evacuarea finala se face, printr-un canal colector cu Dn 500mm cu descarcare in raul Olt, la cea.3Km distanta.

9.3. Sol

Realizarea de revizii, verificări periodice la conducte, bazine subterane, cămine, guri de vizitare au fost efectuate in mod curent de catre echipa de intretinere.

10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător

10.1. Emisii în atmosferă

Rezultatul monitorizarilor la emisie

Sursa de emisie	Cod sursa	Parametru	Frecventa monitorizare	Valori impuse in Autorizatia de mediu	Valori obtinute
				mg/ Nmc	
Coș cupror baie de zincare	A1	NO _x	anuala	350	146,85
		CO		100	33,85
Coș filtru cu saci baie de zincare	A2	Pulberi	anuala	5	1,79
		Zn		5	1,39
Coș tunel uscare	A3	NO _x	anuala	350	12,03
		CO		100	8,09
Coș scrubber linie de pretratare chimica	A5	HCl	anuala	30	1,18
		pulberi		5	0,75

10.2. Emisii în atmosferă

Se vor raporta, după caz, funcție de cerințele din autorizația integrată de mediu.
NU E CAZUL

10.3. Emisii în apă

Valorile limita sunt prevazute in autorizația de gospodărire a apelor nr.51/24.04.2017, emisă de A.N. A.R. – Direcția Apelor Olt – Sistemul de Gospodărire a Apelor Brașov și preluate in autorizatia SB 101/14.09.2009 revizuita la 27.11.2018

Investigații referitor la apa uzata tehnologica epurata prelevat din basinelul control final

In cazul de fata, emisarul direct al apelor uzate tehnologice si pluviale este colectorul de ape pluviale si conventional curate de pe platforma industrială UPRUC cu descarcare in raul Olt si ca atare, normativul de baza care impune calitatea efluentului este :

- NTPA 001/2002 din HG 188/2002, modificat si completat prin H.G. nr. 352/2005 ;
- Autorizatia SGA

Rezultatul investigatiilor- ape uzate tehnologice epurare (bazin control final)

Indicatori de calitate	Rezultate obtinute (BAZIN DE CONTROL) 2018					Indicatori de cf. NTPA001 si Aut. SGA		
	BA 1/2018	BA 2/2018	BA 3/2018	BA 4/2018	BA 5/2018			
pH	7.23	7.64	7.05	7,61	7.61	6,5-8,5		
Fe	0.13	0.105	0.083	0,007	0.12	2,0		
Zn	0.091	0.073	0.042	0,175	0.33	0.2		

Conform rezultatelor din ultimele Rapoarte de Analiza efectuate, valorile indicatorilor analizati la iesirea din statia de preepurare, se incadreaza in NTP 001/2002.

b) Investigații referitor la apa uzata tehnologica epurata si apa pluviala la evacuarea in colectorul de ape pluviale si conventional curate de pe platforma industrială UPRUC (caminele PC1 pentru apa uzata epurata si PC2 pentru apele pluviale)

In cazul de fata, emisarul emisarul direct al apelor uzate tehnologice si pluviale este colectorul de ape pluviale si conventional curate de pe platforma industriala UPRUC cu descarcare in raul Olt si ca atare, normativul de baza care impune calitatea efluentului este :

- NTPA 001/2002 din HG 188/2002, modificat si completat prin H.G. nr. 352/2005 ;
- Autorizatia SGA

Rezultate analize ape tehnologice epurate si pluviale in caminele PC1 si PC2

Nr. crt	Indicator	UM	Rezultate obtinute 2017				Rezultate obtinute 2018								Conc admis cf. Aut.SG
			Caminul de racord PC1 (tehnologice epurate)		Caminul de racord PC2 (pluviale)		Caminul de racord PC1 (tehnologice epurate)			Caminul de racord PC2 (pluviale)					
			R1 2105	R1 3383	R1 4582	R1 871	R1 2006/1	R1 3246/1	R1 131/2	R1 985/2	R1 2006/2	R1 3246/2	R1 131/2		
1	pH	unit.pH	7,2	6,5	6,5	6,7	7,3	6,5	6,5	6,5	6,8	6,5	6,5	6,5	6,5
2	Materii in suspensie	mg/l	2	2	2	4	10	2	2	4	4	2	2	35	
3	Substante extractibile cu solventi organici	mg/l	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	20	
4	Fier total	mg/l	0,017	0,0134	0,044	0,055	0,024	0,04	0,007	0,040	0,019	0,07	0,06	2,0	
5	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/l	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	0,5	
6	Zinc	mg/l	0,01	0,027	0,017	0,171	0,016	0,2	0,014	0,020	0,012	0,2	0,009	0,2	

Conform rezultatelor din Rapoartele de Incercari valorile indicatorilor analizati se incadreaza in NTP 001/2001 si Aut.SGA.

11. Zgomot și vibrații

Se vor raporta măsurătorile efectuate, după caz.

Conform concluziilor din BULETINUL DE DETERMINARE A NIVELULUI DE ZGOMOT emis de ECO BREF SRL - LABORATOR DE MEDIU - la locurile de munca expertizate adica: sector piese negre, sector pretratare chimica, cuptor zincare si sector finisare, nu s-au constata depasiri ale limitei maxime admise pentru nivelul de zgomot, conform legislatiei in vigoare .

12. Managementul deșeurilor

12.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

Evidenta deseurilor

Evidenta deseurilor se va tine in conformitate cu prevederile H.G. 856/2002 si va fi disponibila inspectorilor de mediu autorizati.

Lunar societatea transmite evidenta gestiunii deseurilor la APM Brasov

Din activitatea societatii, in functie de categoria de proces, rezulta urmatoarele categorii de deseuri:

- *deseuri provenite din procesul de pretratare chimica:*
 - de la baile de decapare si dezincare: solutii acide uzate si slam ce sunt stocate temporar in „Depozitul de acid uzat” si apoi eliminate prin firma autorizata (SC CHIMICOMPLEX SA Borzesti)
 - de la baia de degresare: slam uleios ce este stocat temporar in butoaie etanse si apoi eliminat prin firma autorizata (SC RIAN CONSULT SRL) (cantitati mici pentru ca, in general piesele nu sunt gresate)
- *deseuri provenite din procesul de zincare termica:* zgura si cenusa de la baia de zincare (sunt valorificate prin BERG METALLCHEM Timisoara), praf de la filtrul cu saci la care este conectata baia de zincare (valorificat intern prin recirculare in procesul de productie) .
- *deseuri provenite in urma procesului de epurare ape uzate si regenerare solutie de flux:* slam si turte de filtrare de la baile de degresare si fluxare -ce sunt eliminate prin firma autorizata (SC RIAN CONSULT SRL).
- *deseuri rezultate din intrarea-iesirea materiilor prime, materialelor, pieselor, si produselor finite:* deseuri de ambalaje --sunt eliminate prin firme autorizate (SC RIAN CONSULT SRL).
- *deseuri de la intretinere:* saci de filtrare uzati, fier vechi, discuri, perii, etc -ce sunt eliminate prin firma autorizata (SC RIAN CONSULT SRL).
- *deseuri menajere:* deseuri menajere si a celor asimilate acestora --ce sunt eliminate prin firma autorizata (SC SALCO SERV SA).

Tipurile de deseuri si cantitatile generate in anul 2018 sunt prezentate in tabelul urmatoar

Cod deseuri	Denumire deseuri	Sursa generatoare	Cantitate	UM	Loc de depozitare	Operatiune valorificare / eliminare	Cod operatiune cf. L.211/2011, Anexa 2 si 3	Agentul economic care preia deseurile
0	1	2	3	4	5	6	7	8
11 01 10	Namoluri si turte de filtrare de la statia de epurare ape uzate	Instalatia de neutralizare ape uzate (filtru presa)	3,83	to	Se depoziteaza in containere amplasate in depozitul de turte de filtrare ce este amplasat in exteriorul halei de productie, pe latara de Vest. Depozitul este acoperit si betonat.	Valorificare prin firma autorizata Brichetele de hidroxid ferice sunt deseuri recuperabile, care sunt valorificate	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
11 01 09*	Namoluri si turte de filtrare de la instalatia de regenerare flux	Instalatia de regenerare flux (filtru presa)	0	to	Se depoziteaza in containere amplasate in depozitul de turte de filtrare ce este amplasat in exteriorul halei de productie, pe latara de Vest. Depozitul este acoperit si betonat.	Valorificare prin firma autorizata	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
11 05 02	Cenusa de zinc de la baia de zincare	Baia de zincare termica	138,846	To	Se depoziteaza in butoaie metalice in spatiu amenajat, in interiorul halei de depozitare piese finite	Valorificare	R4	BERG METALLCHEM Timisoara
11 05 01	Zinc dur-droidie de zinc (Zgura de la baia de zincare)	Baia de zincare termica	127,087	to	Se depoziteaza sub forma de lingouri mici, pe paleti, in interiorul halei de depozitare piese finite	Valorificare	R4	BERG METALLCHEM Timisoara
11 05 03*	Praf de la filtru de la baia de zincare (Pulberi filtrate de la baia zincare)	Instalatia de epurare gaze reziduale (filtru cu saci)	0,38	to	Butoaie metalice amplasate in hala zincare Se reintroduce la topire in baia de zincare	Valorificare	R4	SC BERG-BANAVI SRL - FAGARAS
11 01 05*	Acizi uzati de la decapare	Linia de pretratate chimica (Baile de decapare)	332,72	to	Depozitul de acid uzat (doua rezervoare de stocare din PEHD cu V=30 mc fiecare, amplasate in cuva de retentie protejata antiacid)	Valorificare	R5	SC CHIMCOMPLEX BORZESTI
	Solutie uzata de la dezincare	Linia de pretratate chimica (Baia de dezincare)	0	to				
11 01 13*	Deseuri baie degresare (slam uleios)	Linia de pretratate chimica (Baile de degresare)	2,36	to	Butoaie metalice inscriptionate, amplasate in tavi de retentie in zona de pretratate chimica	Valorificare	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
15 01 01	Deseuri de ambalaj hartie	Aprovizionare	0,177	to	Zona depozitare deseuri de ambalaje (container inscriptionat)	Valorificare	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
15 01 02	Deseuri de ambalaj plastic (PET)	Aprovizionare	0	to	Zona depozitare deseuri de ambalaje (container inscriptionat)	Valorificata		SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
15 01 03	Deseuri ambalaj de lemn	Aprovizionare	1,301	to	Paletii se repara si se re folosesc.	Valorificare	R1	SC BERG-BANAVI SRL - FAGARAS
15 02 02*	Saci de filtrare uzati (material filtrant), absorbanti (lavete uzate), imbracaminte de protectie imput	Instalatia de epurare gaze reziduale (filtru textil) si materiale de la intretinere.	0,582	to	Zona depozitare deseuri (container inscriptionat)	Valorificare	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
20 03 01	Deseu menajer	Activitati administrative	52,8	to	Containere speciale din material plastic si metalice	Eliminata	D1	SC SALCO SA FAGARAS

15.01.10*	Deseu ambalaje contaminate cu substante periculoasa (butoaie plastic+metalice)	Aprovizionare	0,452	to	Zona depozitare deseuri de ambalaje (container inscriptionat)	Valorificare	R4/R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
15.01.11*	Ambalaje metalice care contin o matrita (spray)	Aprovizionare	0,243	to	Zona depozitare deseuri de ambalaje (container inscriptionat)	Valorificare	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
20.01.39	Deseu plastic	Aprovizionare	0	to	Zona depozitare deseuri de ambalaje (container inscriptionat)	Valorificare	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
16.01.17	Deseu fier	Intretinere	126,08	to	Platforma betonata Depozitarea se face in container metalic (in hala de productie)	Valorificare	R4	SC SILNEX SRL
11.03.02*	Alte deseuri (discuri, periete)	Intretinere	0,082	to	Zona depozitare deseuri de ambalaje (container inscriptionat)	Valorificare	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI

Registrul de evidenta trebuie sa contina un minimum de detalii referitoare la:

- cantatile si codurile deseurilor
- sursele deseurilor
- numele transportatorului deseurilor si detaliile de atestare si de autorizare ale acestuia
- inregistrarea documentelor de transport prevazute de catre reglementarile in vigoare
- confirmarea scrisa privind acceptarea si eliminarea/recuperarea oricaror transporturi de deseuri periculoase in afara amplasamentului
- detalii privind expeditiile respinse
- detalii privind orice amestecare voluntara a deseurilor

Deseuri valorificate prin co-incinerare sau utilizate ca materii prime alternative, provenite de la diferiti agenti economici (se va completa tabelul de mai jos, dupa caz): NU E CAZUL

12.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase

Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și modul de gospodărire a acestora sunt prezentate în tabelul de mai jos. Acesta se referă la întreaga instalație de zincare termică.

Pentru determinarea potentialului de poluare al substanțelor/amestecurilor periculoase care sunt prezente pe amplasamentul Berg Banat, au fost utilizate informațiile preluate din fisele cu date de securitate.

Nr. crt	Denumire	Cantitate	UM	Natura chimica/ compozitie/ Clasificare cf.Reg 1272/2008	Stare fizica	Destinatie/ Utilizare
1	Substanta CAS 7440-02-0 Ni	0	t/an	Substanta Solid anorganic, Ni Periculos -Carc.2- H351 -STOT RE 1- H372 -Skin Sens 1- H317 -Aquatic Chronic 3- H412	Pulbere	Zincare termica (pentru corectia baii de zincare)
2	Amestec Beizentfetter BETA	16,100	t/an	Amestec (isotridecanol ethoxylat 25-50% și aditivi nepericuloși) Periculos -Eye Dam 1- H318 -Acute Tox.4- H302	Lichid	Linia de pretratare chimica pentru pregătirea suprafețelor – degresarea pieselor (Baile de degresare)
3	Substanta Nr. EINECS (EC) 231-595-7 Acid clorhidric soluție 33% 33%	350,700	t/an	Substanta Nr. EINECS (EC) 231-595-7 Acid anorganic/HCl/ soluție conc. min 32% Periculos -Met.Corr.1 - H 290 -Skin Corr 1B -H314 -STOT SE 3- H335	Lichid	Linia de pretratare chimica pentru pregătirea suprafețelor (Baile de decapare, degresare, dezincare)
4	Amestec HEGAFLOX 10	13,900	t/an	Amestec (clorură de zinc 50-75% și clorură de amoniu 30-50%) Periculos -Skin Corr.1B- H314 -Aquatic Acute 1- H400 -Aquatic Chronic 1- H410. -Acute tox.4- H302 -STOT SE 3- H335	Solid	Linia de pretratare chimica pentru pregătirea suprafețelor – fluxarea pieselor (Baia de fluxare)
5	Amestec HEGAFLOX FERROKILL	5000	t/an	Amestec (clorura de zinc 50-75%, clorura de amoniu 20-30%, oxid de zinc 1-5%, permanganat de potasiu 1-5%, 3-aminopropiltriethoxisilan <1%) Periculos -Coroziv pentru piele 1B-H313 -Acut mediu acvatic 1-H400 -Cronic mediu acvatic 1-H410 -Toxicitate acuta 4- H 302 -STOT SE 3- H335	Solid	Instalația de regenerare flux (Vas de reacție pentru regenerare flux)
6	Amestec Var calcei hidratat CL 90-S	4,200	t/an t/siloz de var	Amestec (hidroxid de calciu 30-50%, carbonat de calciu 1-5%, oxid de Al-max.1%, oxid de Fe, max.1%) Periculos -STOT SE 3- H335 -Skin Irrit 2- H315 -Eye Irrit 2- H318	Pasta	Instalația de neutralizare ape uzate (reactiv)
7	Amestec SEDFLOC 331A	0,070	t/an	Amestec (20-25% hidrocarburi C11-C14, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics; 3-5% alcohols, C13-C15, branched and linear, ethoxylated) Periculos -Eye Dam 1- H318	Lichid	Instalația de neutralizare ape uzate (floculat)

8	Amestec Vopsea tip ACRYTOP V556	0,381	t/an	Amestec (Xileni :mistura izomeri 35-50% ^o , Etil benzen 3,5-7% ^o , Acetona 15-30% ^o) Periculos -Toxi.acut. (dermica) Cat. 4 H312 -Toxi.acut. (inhalare) Cat. 4 H332 -Corod./Irit.pielii Cat. 2 H315 -Lez.grava / Irit.ochi Cat.2 H319	Lichid	Reconditionarea pieselor rebutate dupa zincare
9	Amestec Butan-gaz (butelii cu gaz lichefiat)	12,0	t/an	Amestec (amestec de hidrocarburi constand in primul rand din propan (C3) si propene, plus butan (C4) si hidrocarburi inalte. Pot fi prezente concentratii mici de sulf, hidrogen sulfurat si mercaptani. Periculos -Flam. Gas 1, H220 -Press. Gas	Gaz	Combustibil pentru motostivuitoar.
10	Soluție de degresare	100,7 t	mc/2 buc. bai de degresare	Amestec solutie anorganica acida (amestec de apă, acid clorhidric și agenti de degresare tip Surfaclea 950 si Bezentfetter Beta) Periculos -Iritarea pielii 2 - H315 -Iritarea ochilor 2-H 319	Lichid	Linia de pretratate chimica pentru pregatirea suprafetelor (Baile de degresare)
11	Solutie de decapare	380,4	t/6buc. bai de decapare	Amestec solutie anorganica de acid clorhidric diluat 11-16% ^o . (amestec de apă și acid clorhidric 32% ^o) Periculos -Met.Corr.1 - H 290 -STOT SE 3- H335 -Skin Irrit. 2;H315: -Eye Irrit. 2; H319	Lichid	Linia de pretratate chimica pentru pregatirea suprafetelor (Baile decapare)
12	Solutie de fluxare (solutie de HEGAFILUX 10)	59,13 t	mc/ baia de fluxare	Amestec solutie anorganica (Clorura de zinc 18-24% ^o , clorura de amoniu 12-16% ^o , apa 60-70% ^o) Periculos -Cor. piele 1B-H314 -Acvatic cronic 2- H411 -STOT SE 3-H335	Lichid	Linia de pretratate chimica pentru pregatirea suprafetelor (Baia de fluxare)
13	Solutie de fluxare regenerata	0-se incarca in caz de avarie la bazinul de fluxare dar in acest caz bazinul de fluxare este gol	mc/ 2 buc. rezervoare de avarie flux regenerat	Amestec solutie anorganica (Clorura de zinc <18% ^o , clorura de amoniu <12% ^o , apa <70% ^o) Periculos -Cor. piele 1B-H314 -Acvatic cronic 2- H411 -STOT SE 3-H335	Lichid	Rezervoarele de avarie (2 buc. rezervoare de avarie)
14	Solutie de reactie flux curatitor	3,2	t/ vasul de reactie	Amestec (apa +HEGAFILUX FERROKILL. (clorura de zinc 50-75% ^o , clorura de amoniu 20-30% ^o , oxid de zinc 1-5% ^o , permanganat de potasiu 1-5% ^o , 3-aminopropiltriethoxisilan <1% ^o) Periculos -Coroziv pentru piele 1B-H313 -Acut mediu acvatic 1-H400 -Cronic mediu acvatic 1-H410 -Toxicitate acuta 4- H 302 -STOT SE 3- H335	Lichid	Instalatia de regenerare flux (Vas de reactie)
15	Soluție de dezincare (stripare)	73,92 t	t/ baia de dezincare	Amestec solutie anorganica (Clorura de zinc <25% ^o , acid clorhidric <15% ^o , apa <60% ^o) Periculos -Cor.Piele 1B-H314 -Acvatic cronic 2-H411 -STOT SE 3-H335	Lichid	Linia de pretratate chimica pentru pregatirea suprafetelor (Baia de dezincare)

12. Managementul situațiilor de urgență

Amplasamentul nu intra sub incidenta Directivei SEVESO III- HG 59/2016.

Exista in documentatia de autorizare « Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ». Prin regulamentele de functionare se identifica toate cazurile posibile de accidente tehnologice si masurile de interventie.

Nu exista modificari/revizii sau actualizari a planurilor specifice poluarilor accidentale sau situatiilor de urgenta.

Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale

Nr crt	Situatii de poluare	Cauze	Strategia de interventii
1	De scurta durata in care nu se opresc utilajele (flux cu foc continu)		
1.1	Poluare atmosferica si implicit sol	nu e cazul	
1.2	Poluare ape reziduale si implicit sol	- Deversări accidentale în rețeaua de canalizare a produselor petroliere. - Avarii sau accidente la conducte (alunecări de teren, fisuri în conducte, îngheț, etc.) cu posibilitatea exfiltrării apelor uzate tehnologice.	- Instalații de pompare, recipienti etanși de transport specifici, materiale absorbante. - Lopeți, mijloace de transport (remorci, vidanță).
2	Poluare de lunga durata situatie in care se opresc utilajele		
2.1	Poluare atmosferica si implicit sol	nu e cazul	
2.2	Poluare ape si implicit sol	- scurgerile accidentale de acid clorhidric; - caderi accidentale de uleiuri minerale si produse petroliere de la utilitare si mijloacele auto din incinta; - depuneri necontrolate de deseuri pe sol; - emisiile de poluanti in atmosfera, care se depun pe sol (distanța mica între halele de producție din vecinătate presupune o interferență a depunerilor din emisii); - scurgeri accidentale de ape tehnologice in urma fisurarii bailor.	Aceasta situatie are un caracter accidental sau cu probabilitate mica de producere, putand fi datorata in exclusivitate cu urmare a producerii unor calamitati naturale (cutremure). Avand in vedere existenta cuvelor de retentie pentru aceste tipuri de solutii, pierderea in afara amplasamentului a fluidelor toxice este exclusa.
3.	Interventii in caz de avarii		
3.1	Poluare atmosferica si implicit sol	nu e cazul	
3.2	Poluare ape si implicit sol	- Avarii (fisuri, etc.) în corpul componentelor stației, nefuncționarea stației la parametrii proiectați	- Instalații de pompare, recipienti etanși de transport specifici, materiale absorbante. - Lopeți, mijloace de transport (remorci, vidanță)

13. Monitorizarea activității

Se vor sintetiza raportările emisiilor de poluanți pe factori de mediu, specifice autorizației integrate de mediu

Monitorizarea variabilelor de proces

Monitorizarea emisiilor in aer s-a facut anual pentru cos cuptor baia de zincare, cos tunel de uscare si cos filtru cu saci baia de zincare. Cf autorizatiei de mediu nr. SB 101 din 14.09.2009 revizuita la data de 27.11.2017 monitorizarea emisiilor in aer se va efectua anual, iar emisiile de la centrale nu se va mai monitoriza.

Monitorizarea emisiilor in aer se realizeaza prin laboratorul de analize EcoAge Engineering SRL Timisoara.

Metode de analiza:

SR ISO 9096:2005 – Emisii de la surse fixe. Determinare manuala a concentratiei masice de pulberi.

STAS 6563 – 83 – Masurarea presiunii, vitezei si debitelor cu tuburi Pitot – Prandtl. Metode de masurare.

SR EN 50379 – 2: 2004 – Specificatii ale aparatelor electrice portabile proiectate pentru masurarea parametrilor gazelor de ardere din conductele de evacuare ale aparatelor de incalzire. Partea 2: Cerinte de performanta pentru aparate utilizate in inspectii si evaluari regulamentate.

SR EN 12619:2002 – Emisii de la surse fixe. Determinarea concentratiei masice de carbon organic total in concentratii scazute in efluent gazos. Metoda cu detector continuu de ionizare in flacara.

Monitorizarea emisiilor in apa

Pentru monitorizarea calitatii apelor uzate menajere ,conventional curate si pluviale se preleveaza probe din statia de preepurare respectiv caminul colector central al Platformei UPRUC.

Frecvența de monitorizare este lunara probele fiind trimise spre analizare la ECOIND Bucuresti.

Pentru automonitorizarea calitatii apelor tehnologice neutralizate societatea preleveaza probe din caminul de racord PC1. Frecvența de automonitorizare este 1 buc/ sarja .

Probele se efectueaza de catre laboratorul intern, iar trimestrial se trimite o proba de apa uzata + apa pluviala la ECOIND Bucuresti.

Rezultatele analizelor se transmit trimestrial si la SGA BRASOV.

Monitorizarea variabilelor de proces

Monitoringul tehnologic are ca scop verificarea periodica a starii si functionarii instalatiilor din cadrul societatii:

- verificarea permanenta a calitatii materiilor prime si a materialelor auxiliare, a subproduselor si produselor finite;
- monitorizare eficienta a instalatiilor tehnologice;
- masurarea concentratiei si temperaturii solutiilor;
- monitorizarea aportului de agent termic;
- dozarea componentilor de sarja;
- monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperaturi, presiuni, debite);
- Planul de intretinere utilitaj si echipamente -
- monitorizarea consumurilor energetice si de utilitati (curent electric, gaz metan, apa).
- Monitorizarea post-închidere - La documentatia de solicitare a autorizatiei integrate de mediu nr. SB 101/2009 revizuita la 27.11.2017 exista un Plan de inchidere a instalatiei.

14. Incidente de mediu si reclamatii/raspuns agent economic:

Incidente de mediu: nu au existat in anul 2018

Reclamatii: nu au existat in anul 2018

Investiții și cheltuieli de mediu: acestea includ cheltuielile legate de investițiile prevăzute în planul de acțiuni sau alte investiții efectuate care duc la îmbunătățirea calității mediului în zonă, cât și cheltuieli privind protecția mediului (întreținere echipamente, analize, studii, etc.)

- Investitii de mediu pentru modernizarea instalatiilor tehnologice: ~ 7000 euro
- Investitiile de mediu pentru monitorizarea calitatii mediului in zona (analize de apa uzata si emisii in atmosfera) ~ 1500 euro
- Intretinerea si mentinerea în stare de funcționare corespunzătoare a utilajelor, instalațiilor și obiectelor tehnologice de neutralizare a apelor uzate, mentinerea în condiții de eficiență și securitate a instalațiilor și volumelor de depozitare a nămolurilor, prin executarea lucrărilor de revizii și reparații în timpul cel mai scurt și de calitate corespunzătoare asigurării desfășurării în bune condiții a procesului tehnologic, amenajarea spatiilor verzi, etc, ~ 5.000 euro

Total investitii si cheltuieli de mediu pe anul 2018: ~ 13.500 euro

Programul obiectivelor de mediu – stadiul realizării măsurilor din planul de acțiuni:

Planul de acțiuni întocmit pe baza proiectului de plan al și a obligațiilor asumate prin angajamentele rezultate din procesul de negocieri la Capitolul 22 – Mediu, pentru aderarea României la Uniunea Europeană.
NU E CAZUL

Februarie 2019

Semnatura si stampila societatii.

DIRECTOR FABRICA,
Ec. BOGDAN CUCU



RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
PETRONELA MANTA

Certificat

Standard **ISO 9001:2015**

Nr. înreg. certificat **01 100 1521289**

TÜV Rheinland Cert GmbH certifică:

Titularul certificatului: **S.C. BERG-BANAT S.R.L.**
Str. Calea Șagului nr. 143
RO-300517 Timișoara, jud. Timiș
Inclusiv locațiile enumerate în anexă (1 pagină)



Domeniul de aplicare: **Zincare termică.**

În urma auditului efectuat, raport nr. 1521289 s-a demonstrat că sistemul de management satisface cerințele standardului ISO 9001:2015.

Valabilitatea
certificatului:

Data scadentă pentru următoarele audituri este **07 iunie**.
Acest certificat este valabil din **2018-07-06** până în **2021-07-05**.

2018-06-25

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Certificat

Standard **ISO 14001:2015**

Nr. înreg. certificat **01 104 1521289**

TÜV Rheinland Cert GmbH certifică:

Titularul certificatului:

S.C. BERG-BANAT S.R.L.
Str. Calea Șagului nr. 143
RO-300517 Timișoara, jud. Timiș
Inclusiv locațiile enumerate în anexă (1 pagină)



Domeniul de aplicare: **Zincare termică.**

În urma auditului efectuat, raport nr. 1521289 s-a demonstrat că sistemul de management satisface cerințele standardului ISO 14001:2015.

Valabilitatea
certificatului:

Data scadentă pentru următoarele audituri este **07 iunie.**
Acest certificat este valabil din **2018-07-06** până în **2021-07-05.**

2018-06-25

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Certificat

Standard **SR OHSAS 18001:2008**

Nr. înreg. certificat **TRR 126 20060**

TÜV Rheinland România certifică:

Titularul certificatului: **S.C. BERG BANAT S.R.L.**
Calea Șagului nr. 143
RO-300517 Timișoara, jud. Timiș

Inclusiv locațiile enumerate în anexă (1 pagină)

Test certificat



Domeniul de aplicare: Zincare termică.

În urma auditului efectuat s-a demonstrat că sistemul de management satisface cerințele standardului SR OHSAS 18001:2008. Sistemul este supravegheat în mod regulat, în conformitate cu contractul nr. RO-0038-SMI-2018

Valabilitatea
certificatului:

Data scadentă pentru următoarele audituri este: **05 iunie**
Certificatul este valabil din **2018.07.02** până în **2021.03.11**.
Prima certificare: 2012

București, 2018.06.25.


TÜV Rheinland România
RO-010561 București
Calea Dorobanților nr. 103-105
www.tuv.ro



TÜVRheinland®
Precisely Right.

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL GENERAL SERVICIUL COMISARIATUL JUDEȚEAN BRAȘOV	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr.
	PROGRAM INSPECȚIE	Pagina: 1/5
Str. Caramidariei, nr. 1, Brașov Cod fiscal: 15378153	Tel: +40 268 417028, Fax: +40 268 418 047 www.gnm.ro e-mail: cibrasov@gnm.ro	

1) **Operatorul economic inspectat: SC BERG BANAT SRL - FAGARAS**

2) **Obiectivele inspecției (probleme ce urmează a fi verificate):**

- analiza amplasamentului ;
- deținerea documentelor de reglementare necesare ;
- realizarea măsurilor stabilite anterior ;
- realizarea monitorizărilor stabilite ;
- deținerea evidenței gestiunii deșeurilor conform HG 856/2002 ;
- modul de gospodărire a deșeurilor.
- achitarea eventualelor obligații către Fondul de Mediu.

3) **Documente:**

- analizate la sediul comisariatului județean : legislație de mediu, autorizații, avize, acordurile care reglementează desfășurarea activității operatorului economic ce urmează a fi inspectat.
- necesar a fi analizate la obiectivul controlat : contracte de salubritate, contracte de apă – canal, contracte prestări servicii, evidența gestiunii deșeurilor, verificarea modului de desfășurare a activității, verificarea platformelor de depozitare a deșeurilor, modul de gospodărire a deșeurilor, verificarea buletinelor de analiză și a monitorizării factorilor de mediu, verificarea declarațiilor la fondul pentru mediu, dacă este cazul.

4) **Comisari: ȘERBAN GABRIELA + TULBURE ALEXANDRU**

5) **Resurse necesare (fond de timp, mijloace de transport, aparatură de analiză etc.):**

- 2 ore pentru pregătirea controlului și minim 6 ore pentru realizarea controlului
- calculator laptop Siemens + imprimantă pentru realizarea Raportului de Inspecție
- autoturism pentru deplasare la obiectiv.

6) **Colaborări necesare: -**

7) **Informațiile utile pentru analiza obiectivului controlat:**

- confruntarea datelor din actele care stau la baza reglementării activității desfășurate și situația realității din teren.

Aprobat,
Comisar Șef
Paraschiv Mircea

Întocmit,
Comisar,
Șerban Gabriela



MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL GENERAL SERVICIUL COMISARIATUL JUDEȚEAN BRAȘOV	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr.
	PAGINA DE GARDĂ	Pagina: 2/5
Str. Caramidariei, nr.1, Brașov Cod fiscal: 15378153		Tel: +40 268 417 028, Fax: +40 268 418 047 www.gnm.ro e-mail: gjbrasov@gnm.ro

Verificat,

Comisar Șef
Paraschiv Mircea

Unitatea inspectată: SC BERG BANAT SRL - FAGARAS	
Perioada inspecției: 27.06.2018	
Comisari (nume, prenume)	(Nr. și data ordinului de serviciu și a ord. de deplasare)
ȘERBAN GABRIELA	OS nr. 422/27.06.2018 si OD nr.1275/27.06.2018
TULBURE ALEXANDRU	OS nr. 422'/27.06.2018 si OD nr. 1276/27.06.2018
Echipa de inspecție:-	
Responsabil de echipă de inspecție: ȘERBAN GABRIELA	

NOTĂ:

Pentru fiecare dintre comisarii participanți la control se vor identifica numărul și data ordinului de deplasare.

Perioada inspecției include toate etapele procedurii de inspecție.

MINISTERUL MEDIULUI

GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL GENERAL SERVICIUL COMISARIATUL JUDEȚEAN BRAȘOV	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. Pagina: 3/5
Str.Caramidariei, nr.1, Brașov Cod fiscal: 15378153	Tel: +40 268 417 028, Fax: +40 268 418 047 www.gnm.ro e-mail: cijbrasov@gnm.ro	

Înregistrare la unitate : 69/27.06.2018

Nr.R.U.C 43 /27.06.2018

SECȚIUNEA A: DATE DE IDENTIFICARE A INSPECȚIEI

1. Data inspecției:	27.06.2018 zi lună an	2. Durata inspecției: (inclusiv etapa de pregătire) 8 ore	3. Tipul inspecției: Planificată
4. Tipul obiectivului inspectat: B	5. Cod CAEN: 2561		
6. Cod unic de înregistrare: 1815100 ; J 35/29/1991			

SECȚIUNEA B: DATE DESPRE UNITATEA INSPECTATĂ

Numele și adresa unității: **SC BERG BANAT SRL –Timisoara – str.Calea Sagului nr.143, jud.Timis PL - FAGARAS - Str.Negoiu nr.1, jud.Brasov**

Profilul unității: **Tratarea si acoperirea metalelor**

Numele reprezentantului oficial al unității (inclusiv funcția, telefon, fax): CUCU BOGDAN - director	Ora și data intrării în unitate : 27.06.2018 ora 11:00
Contactat: <input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu 0755042657	tel/fax: 0268210315/0268218088
Numele responsabilului cu protecția mediului (inclusiv funcția, telefon, fax): PETRONELA MANTA	Ora și data ieșirii din unitate: 27.06.2018 ora 15:30
Contactat: <input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu ; 0730085754	

Numele și funcția persoanei contactate*):

SECȚIUNEA C: ASPECTE/ACTIVITĂȚI/ZONE CONTROLATE PE PARCURSUL INSPECȚIEI

<input checked="" type="checkbox"/> Autorizație/acord /aviz de mediu	<input type="checkbox"/> Măsurări debite	<input type="checkbox"/> Prelevare probe	<input checked="" type="checkbox"/> Sistem management de mediu
<input checked="" type="checkbox"/> Înregistrări/rapoarte	<input checked="" type="checkbox"/> Management deșeuri	<input type="checkbox"/> Zgomot și vibrații	<input type="checkbox"/> Programe de conservare a resurselor
<input checked="" type="checkbox"/> Imisii/emisii	<input checked="" type="checkbox"/> Stații de epurare locală a apelor	<input type="checkbox"/> Program conformare/ Plan de acțiuni	<input type="checkbox"/> Arii și zone protejate/monumente ale naturii/amenajamente silvice
<input checked="" type="checkbox"/> Analiza amplasamentului	<input type="checkbox"/> Animale în captivitate	<input type="checkbox"/> Spații verzi/perdele de protecție, aliniamente	
<input type="checkbox"/> Valorificarea resurselor naturale	<input checked="" type="checkbox"/> Spații depozitare deșeuri	<input type="checkbox"/> Plan management	
<input type="checkbox"/> Efluent/Emisar	<input checked="" type="checkbox"/> Prevenire poluare	<input type="checkbox"/> Recoltare masă lemnoasă	<input checked="" type="checkbox"/> Analiza realizării măsurilor corective
<input type="checkbox"/> Ape subterane	<input type="checkbox"/> Operare/mentenanță	<input type="checkbox"/> Reconstrucție ecologică	<input type="checkbox"/> Laboratoare analiză
<input checked="" type="checkbox"/> Rețea canalizare	<input type="checkbox"/> Măsuri de conservare a habitatelor	<input type="checkbox"/> Zone degradate	<input checked="" type="checkbox"/> Responsabilități/ autorități de mediu
<input checked="" type="checkbox"/> Alimentări cu apă	<input checked="" type="checkbox"/> Investiții noi de mediu	<input type="checkbox"/> Construcții	<input type="checkbox"/> Transporturi
<input checked="" type="checkbox"/> Programe de intervenție în caz de poluări accidentale și dezastre	<input type="checkbox"/> Recoltare, capturare, achiziție, comercializare floră/faună	<input checked="" type="checkbox"/> Management substanțe periculoase	
<input checked="" type="checkbox"/> Procese tehnologice, operații	<input type="checkbox"/> Recoltare, capturare, achiziție, comercializare materii prime, produse, intermediari	<input type="checkbox"/> Conformare REACH	<input checked="" type="checkbox"/> Autorizație, acord, aviz de gospodărire a apelor
	<input type="checkbox"/> Analize în situ	<input type="checkbox"/> CITES	<input checked="" type="checkbox"/> Program de automonitorizare
	<input checked="" type="checkbox"/> Instalații depoluare gaze		<input type="checkbox"/> Altele (se menționează activitățile)

MINISTERUL MEDIULUI

GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL GENERAL SERVICIUL COMISARIATUL JUDEȚEAN BRAȘOV	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr.
		Pagina: 4/5
Str. Caramidariei, nr. 1, Brașov Cod fiscal: 15378153		Tel: +40 268 417 028, Fax: +40 268 418 047 www.gnm.ro e-mail: cibrasov@gnm.ro

SECȚIUNEA D: SUMARUL CONSTATĂRILOR INSPECȚIEI

Societatea își desfășoară activitatea dpdv al mediului în baza Autorizației Integrate de Mediu nr. SB 101/14.09.2009, valabilă până la data de 14.09.2019 și a Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 51/24.04.2017, valabilă până la data de 24.04.2020.

Instalația intră sub incidența Legii nr. 278/2013, pct. 2.3.c - prelucrarea metalelor feroase, "aplicarea de straturi protectoare de metale topite cu un flux de intrare de peste 2 tone de oțel brut pe oră" și 2.6 "tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc".

Amplasamentul are o suprafață de 7715 mp, din care 5400 mp suprafață construită, compusă din hală de producție și hală de depozitare materii prime, depozit de acid uzat și corp administrativ.

Capacitatea maximă de producție este de 6 tone/oră.

Procesul tehnologic constă în degresare, decapare, demetalizare (dezincare), spălare, fondare, acoperire cu metal topit, racire prin ventilație naturală și finisare.

Încalzirea băilor se face cu 3 centrale termice cu putere termică de 400 KW fiecare, care funcționează alternativ.

Alimentarea cu apă tehnologică se face din foraj, iar apă potabilă este alimentată din rețea.

Apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua centralizată de pe platformă, în decantorul Imhoff și pompate în rețeaua de canalizare a mun. Făgăraș.

Apele pluviale și cele uzate tehnologice (neutralizate într-o instalație de neutralizare cu capacitate de 0,625 mc/oră și funcționare în sarje) sunt evacuate în rețeaua de colectare de pe platformă și deversate în emisarul Olt.

Conform prevederilor autorizației de gospodărire a apelor, societatea are obligația monitorizării apelor tehnologice neutralizate la fiecare sarjă (în bazinul decantor final) și trimestrial (în PC1) și a apelor pluviale trimestrial (în PC2).

Pentru factorul de mediu aer, monitorizarea se face cu frecvență anuală (pentru cos cuptor baie de zincare, cos tunel de uscare, cos filtru cu saci de la baie de zincare, scrubber).

Cu ocazia controlului s-au verificat rezultatele monitorizării factorilor de mediu. Valorile obținute în urma monitorizărilor se încadrează în limitele impuse.

Din activitate rezultă deseuri tehnologice:

- cenușa de zinc, zinc dur, praf din filtrul băii de zincare - Berg Metalchem SRL Timișoara - contract nr. 703/07.12.2017, valabil 1 an.
- soluții de acizi uzate de la decapare, soluții uzate de la dezincare - Chimcomplex Borzestii SRL - contract nr. 39/22.02.2018, valabil 1 an.
- deseuri de sarmă - Silnef SRL - contract nr. 88/27.06.2017, valabil 1 an.
- namoluri și turte de filtrare de la băile de degresare decapare, slam de la degresare, ambalaje periculoase - Rian Consult SRL - contract nr. 965/01.04.2010 cu acte adiționale de prelungire.

Deseurile rezultate sunt colectate pe categorii, cele de zinc fiind ținute în spațiu securizat și predate la operatori autorizați.

Societatea a prezentat formular pentru aprobarea transportului deseuri periculoase (acizi de decapare) nr. 00027180214 BC, valabil 2 ani. La data controlului s-au verificat prin sondaj formularele de transport deseuri din perioada ianuarie - iunie 2018.

Societatea ține evidența gestiunii deșeurilor în conformitate cu HG nr. 856/2002. Datele sunt raportate lunar la APM Brașov.

Evidența substanțelor chimice periculoase este ținută în format electronic.

La data controlului s-a prezentat declarația aferentă lunii mai 2018, cu privire la obligațiile de plată la fondul de mediu pentru emisii de poluanți în atmosferă de la surse staționare și contribuția pentru ambalaje introduse pe piață.

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL GENERAL SERVICIUL COMISARIATUL JUDEȚEAN BRAȘOV	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr.
		Pagina: 5/5
Str. Caramidariei, nr. 1, Brașov Cod fiscal: 15378153	Tel: +40 268 417 028, Fax: +40 268 418 047 www.gnm.ro e-mail: cjbrasov@gnm.ro	

SECȚIUNEA E: ANALIZA REALIZĂRII MĂSURILOR STABILITE ANTERIOR

La controlul anterior nu au fost stabilite masuri.

SECȚIUNEA F: SANȚIUNI (principale /complementare) ÎN TIMPUL INSPECȚIEI

Nu s-au aplicat sancțiuni contravenționale.

SECȚIUNEA G: MĂSURI STABILITE

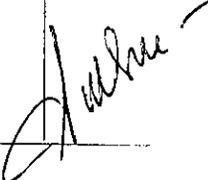
Nr. crt.	MĂSURA	RESPONSABIL	TERMEN DE REALIZARE

SECȚIUNEA H: NOTA ACORDATĂ OBIECTIVULUI

Impact (de la 1 la 10)	1,00
Performanță (de la 1 la 10)	9,00

Față de cele constatate, titularul activității declară: Nu are obiecțiuni referitoare la natura și modul de desfășurare a controlului. În timpul controlului nu au fost distruse acte și bunuri materiale. Prezentul raport de inspecție a fost încheiat la sediul din Făgăraș al SC BERG BANAT SRL în 2 exemplare, din care 1 exemplar pentru autoritatea de control și 1 exemplar pentru titularul activității inspectate.

ÎNSUȘIREA CONSTATĂRIILOR ȘI MĂSURILOR STABILITE

Directorul unității inspectate		Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Brașov		
Nume/Prenume	Semnătura și ștampila unității	Nume/Prenume	Leg. sp.de control	Semnătura
CUCU BOGDAN		ȘERBAN GABRIELA	Nr. 2676/2017	
Responsabil cu protecția mediului înconjurător		Nume/Prenume	Leg. sp.de control	Semnătura
Nume/Prenume	Semnătura	TULBURE ALEXANDRU	Nr.2678/2017	
PETRONELA MANTA				



Proces verbal de constatare
Încheiat astăzi 04.05.2018

Subsemnații Niță Vasile și Chirițescu Radu-Valentin reprezentanți ai ANAR/ABA Olt, CUI RO23730128, împuterniciți cu legitimațiile speciale nr. 82 și 85, în urma controlului efectuat la unitatea S.C. BERG BANAT S.R.L. cu sediul în Timișoara, Calea Șagului, nr. 143, jud. Timiș, punct de lucru mun. Făgăraș, str. Negoiu, nr.1, jud. Brașov, înregistrată la Registrul Comerțului cu nr. J35/29/1991, Cod fiscal RO 1815100, tel. 0268210315, reprezentată de dl. Bogdan Cucu, în calitate de director, în prezența d-nei Manta Petronela, în calitate de responsabil de mediu, am constatat următoarele:

1. Denumirea și localizarea obiectivului, profilul de activitate al unității verificate, cod CAEN, capacități autorizate / în funcțiune, etc.:

„Instalație zincare termică”, mun. Făgăraș, str. Negoiu, nr. 1, jud. Brașov

Bazinul hidrografic Olt, râul Olt, cod cadastral VIII.1.

Profil de activitate: Tratarea și acoperirea metalelor – cod CAEN 2561

Instalație IED conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale Aneza nr. 1, pct. 2.3.c. și

2.6.

Capacitate de producție: 24.000 t/an

2. Acte de reglementare a funcționării din punct de vedere al gospodăririi apelor și abonament:

Autorizație de gospodărire a apelor nr. 51/24.04.2017 privind Alimentare cu apă și evacuare ape uzate de la „Instalație zincare termică” valabilă până la 24.04.2020, modificatoare a Autorizației de gospodărire a apelor nr. 46/13.04.2012, emisă de S.G.A. Brașov

Abonament de utilizare/exploatare resurse de apă nr. 539/2017 – Act adițional nr. 1/2018

3. Constatări:

Alimentarea cu apă potabilă se realizează din branșament la rețeaua municipal Făgăraș, conform contractului nr. 727/08.01.2010, încheiat cu S.C. Apă Canal S.A. Sibiu.

Alimentarea cu apă tehnologică se realizează din sursă subterană – foraj cu H=75 m, debit instalat de 0,9 l/s, prevăzut cu pompă submersibilă tip SQ Q=5 mc/h, H=70 mCA.

Pentru consumul tehnologic, la o capacitate de producție de 6 t/h, adică 96 t/zi, necesarul total de apă este de 8,6 mc. Gradul de recirculare al apei este de 50 %.

Pe sursa de alimentare cu apă din subteran este montat aparat de măsurare a debitelor și volumelor pe conducta de alimentare.

Apele uzate menajere sunt colectate de o rețea de canalizare separate și evacuate în colectorul de ape menajere de pe platforma industrial UPRUC, de unde sunt deversate în canalizarea municipală Făgăraș.

Colectarea și tratarea apelor uzate și a soluțiilor epuizate pe amplasamentul S.C. Berg Banat S.R.L. se face astfel:

- apele uzate tehnologice provenite de la băile de degresare epuizate, băile de spălare și prespălare, apele de spălare de la scrublerul spălător și eventualele sucgeri, sunt tratate în Instalația de neutralizare proprie;

- soluțiile epuizate de la băile de decapare și baia de zincare sunt evacuate în rezervoarele depozitului de acid uzat, de unde periodic sunt eliminate pentru valorificare prin societăți autorizate;

- soluția epuizată din baia de fluzare este regenerată în Instalația de regenerare flux proprie și apoi recirculată;

După epurare apele uzate tehnologice sunt trimise în recipientul pentru control final și dacă corespund indicatorilor admiși sunt evacuate în colectorul de ape pluviale și conventional curate de pe platforma industrial UPRUC, cu descărcare finală în râul Olt.

Apele pluviale de pe amplasamentul societății sunt descărcate în colectorul de ape pluviale și conventional curate de pe platforma industrial UPRUC, cu descărcare finală în râul Olt.

Deșeurile periculoase rezultate din activitate sunt preluate de operatori specializați, în bază de contract, S.C. Rian Consult S.R.L. Zărnești, S.C. Chimcomplex S.A. Borzești și S.C. Berg Metallchem S.R.L. Timișoara.

Pentru trimestrul I 2018 nu s-a efectuat nicio neutralizare pentru apele uzate tehnologice.

Au fost prezentate următoarele documente:

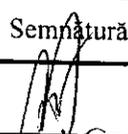
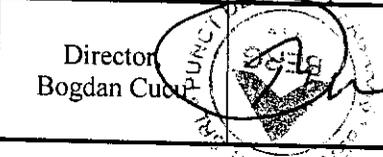
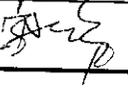
- raport de încercare nr. 985/A1/28.03.2018, privind apa pluvială, emis de INCDEI-Ecoind;
- situația cantitativă și calitativă a evacuărilor de apă tehnologică generată pentru anul 2017, înregistrată la nr. 05/16.01.2018;
- situația cantitativă și calitativă a evacuărilor de apă tehnologică generată pentru anul 2018 – trimestrul I, înregistrată la nr. 41/11.04.2018.

4. Respectarea măsurilor dispuse anterior: -

5. Încălcări ale prevederilor legislației în vigoare în domeniul gospodăririi apelor: -

Pentru constatările înscrise în prezentul proces – verbal, unitatea controlată nu are obiecții și recunoaște că sunt conforme cu realitatea.

Prezentul proces verbal de constatare reprezintă un act administrativ, în înțelesul prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, a fost întocmit în 2 (două) exemplare, conține 2 (două) pagini, a fost înscris în Registrul unic de control la nr. 42, iar un exemplar a fost distribuit unității controlate S.C. Berg Banat S.R.L.

A.B.A. Olt Inspekția Bazinală a Apelor,		Unitatea controlată, Reprezentant legal		Participanți la control,	
Nume și prenume	Semnătură	Nume, prenume și funcție	Semnătură și stampilă	Nume și prenume	Semnătură
Niță Vasile		Director Bogdan Cucu		Responsabil de mediu, Petronela Manta	
Chirițescu Radu-Valentin					



**INSTITUTUL NATIONAL DE CERCETARE-DEZVOLTARE
PENTRU ECOLOGIE INDUSTRIALA – ECOIND Bucuresti**
Drumul Podu Dambovitei, 71-73, sector 6, cod postal 060652, Bucuresti
tel: 04.021.410.67.16 / 410.03.77; fax: 04.021.410.05.75 / 412.00.42
e-mail: ecoind@incdecoind.ro; http://www.incdecoind.ro
DEPARTAMENT CONTROL POLUARE.
DEPARTAMENT EVALUARE-MONITORIZARE POLUARE
MEDIU-LABORATOR ANALIZE DESEURI
ACREDITAT RENAR SR EN ISO/CEI 17025:2005
Certificat de Accreditare nr. LI 941
Data Actualizarii la 18.09.2017 Data expirarii: 14.12.2019

acreditat pentru
ÎNCERCARE



SR EN ISO/CEI 17025:2005
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LI 941

RAPORT DE ÎNCERCARE

Nr.985/AI, din 28.03.2018

Pag.1/2

Exemplarul 1

Denumire și adresă client: S.C. BERG - BANAT S.R.L., Calea Sagului nr. 143, Timisoara;
Punct de lucru: Fagaras, Str. Negoiu nr. 1, Platforma UPRUC, jud. Brasov

Contract nr.: CL 2912/2012 Act ad. nr.3/2016

Comanda nr.: 58/20.03.2018 (inregistrata sub nr. INCD-ECOIND 4588/26.03.2018)

Data primirii probelor: 26.03.2018 **Data executarii incercarilor:** 26.03.-28.03.2018

Date de identificare a probelor :

2231 – apa pluviala – PC2 – 26.03.2018

Incercari executate: pH, materii in suspensie, substante extractibile cu solventi organici, fier total, sulfuri si hidrogen sulfurat, zinc.

Modul de prelevare si conservare a probelor: Proba a fost prelevata de client. Informatiile privind modul de prelevare, conservare si transport al probei au fost furnizate clientului in oferta tehnico-financiara transmisa. Responsabilitatea privind prelevarea, conservarea si transportul probei revine in totalitate clientului

Rezultatele prezentate in Raportul de Incercare se refera numai la probele supuse incercarii.

Se interzice reproducerea Raportului de Incercare in alte scopuri decat cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea partiala a Raportului de Incercare fara acordul scris al INCD-ECOIND.

Executant: Departamentul Control Poluare, Laboratorul Control Poluare Apa, Sol, Deseuri

DIRECTOR GENERAL,

Dr.chim. Luoana Florentina Pascu



Sef laborator,

Dr. Chim. Toma Galaon

Raport de Incercare intocmit in 2 exemplare din care exemplarul 1 la client.

Nr. crt.	Incercare executata	U.M.	Simbol proba/ Valori determinate	Concentratie maxim admisa	Metoda de incercare
			2231		
1	pH masurat la temperatura de 20,4 ⁰ C	Unitati de pH	6,5	6,5-8,5	SR EN ISO 10523 :12
2	Materii in suspensie	mg/l	<2	35	SR EN 872:05
3	Substante extractibile cu solventi organici	mg/l	<20	20	SR 7587 :1996
4	Fier total	mg/l	0,040	2,0	SR EN ISO 11885:09
5	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/l	<0,04	0,5	SR ISO 10530:1997
6	Zinc	mg/l	0,020	0,2	SR EN ISO 11885:09

Observatie:

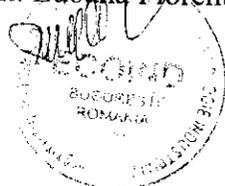
- rezultatele notate cu "<" reprezinta valorile situate sub limita de determinare a metodei.
- interpretarile continute de prezentul Raport de incercare nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Interpretarea rezultatelor

- Rezultatele obtinute pentru parametrii analizati se incadreaza in valorile maxime admise.

DIRECTOR GENERAL,

Dr.chim. Luoana Florentina Pascu

**Sef laborator,**

Dr. Chim. Toma Galaon



**INSTITUTUL NATIONAL DE CERCETARE-DEZVOLTARE
PENTRU ECOLOGIE INDUSTRIALA – ECOIND Bucuresti**
Drumul Podu Dambovitei, 71-73, sector 6, cod postal 060652, Bucuresti
tel: 04.021.410.67.16 / 410.03.77; fax: 04.021.410.05.75 / 412.00.42
e-mail: ecoind@incdecoind.ro; http://www.incdecoind.ro
**DEPARTAMENT CONTROL POLUARE.
DEPARTAMENT EVALUARE-MONITORIZARE POLUARE
MEDIU-LABORATOR ANALIZE DESEURI
ACREDITAT RENAR SR EN ISO/CEI 17025:2005
Certificat de Acreditare nr. LI 941
Data Actualizarii la 18.09.2017 Data expirarii: 14.12.2019**

acreditat pentru
ÎNCERCARE



SR EN ISO/CEI 17025:2005
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LI 941

RAPORT DE ÎNCERCARE

Nr.2006/2/AI, din 21.06.2018

Pag.1/2

Exemplarul 1

Denumire și adresă client: S.C. BERG - BANAT S.R.L., Calea Sagului nr. 143, Timisoara;
Punct de lucru: Fagaras, Str. Negoiu nr. 1, Platforma UPRUC, Judetul Brasov

Contract nr.: CL 2912/2012 Act ad. nr.3/2016

Comanda nr.: 64/12.06.2018 (inregistrata sub nr. INCD-ECOIND 9864/15.06.2018)

Data primirii probelor: 14.06.2018 **Data executarii incercarilor:** 14.06.- 20.06.2018

Date de identificare a probelor :

4746 – apa pluviala – PC2 – 12.06.2018

Incercari executate: pH, materii in suspensie, substante extractibile cu solventi organici, fier total, sulfuri si hidrogen sulfurat, zinc.

Modul de prelevare si conservare a probelor: Proba a fost prelevata de client. Informatiile privind modul de prelevare, conservare si transport al probei au fost furnizate clientului in oferta tehnico-financiara transmisa. Responsabilitatea privind prelevarea, conservarea si transportul probei revine in totalitate clientului

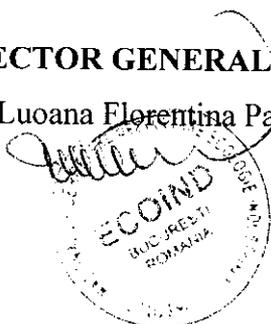
Rezultatele prezentate in Raportul de Incercare se refera numai la probele supuse incercarii.

Se interzice reproducerea Raportului de Incercare in alte scopuri decat cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea partiala a Raportului de Incercare fara acordul scris al INCD-ECOIND.

Executant: Departamentul Control Poluare, Laboratorul Control Poluare Apa, Sol, Deseuri

DIRECTOR GENERAL,

Dr.chim. Luoana Florentina Pascu



Sef laborator,

Dr. Chim. Toma Galaon

Raport de Incercare intocmit in 2 exemplare din care exemplarul 1 la client.

Cod PSL-5.10-F2/Ed6-R0

Nr. crt.	Incercare executata	U.M.	Simbol proba/ Valori determinate	Concentratie maxim admisa	Metoda de incercare
			4746		
1	pH masurat la temperatura de 20,4 ⁰ C	Unitati de pH	6,8	6,5-8,5	SR EN ISO 10523 :12
2	Materii in suspensie	mg/l	4	35	SR EN 872:05
3	Substante extractibile cu solventi organici	mg/l	<20	20	SR 7587 :1996
4	Fier total	mg/l	0,019	2,0	SR EN ISO 11885:09
5	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/l	<0,04	0,5	SR ISO 10530:1997
6	Zinc	mg/l	0,012	0,2	SR EN ISO 11885:09

Observatie:

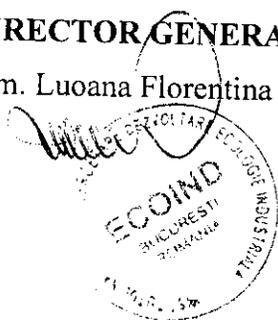
- rezultatele notate cu "<" reprezinta valorile situate sub limita de determinare a metodei.
- interpretarile continute de prezentul Raport de incercare nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Interpretarea rezultatelor

- Rezultatele obtinute pentru parametrii analizati se incadreaza in valorile maxim admise.

DIRECTOR GENERAL,

Dr.chim. Luoana Florentina Pascu

**Sef laborator,**

Dr. Chim. Toma Galaon

A handwritten signature in black ink.



**INSTITUTUL NATIONAL DE CERCETARE-DEZVOLTARE
PENTRU ECOLOGIE INDUSTRIALA – ECOIND Bucuresti**
Drumul Podu Dambovitei, 71-73, sector 6, cod postal 060652, Bucuresti
tel: 04.021.410.67.16 / 410.03.77; fax: 04.021.410.05.75 / 412.00.42
e-mail: ecoind@incdecoind.ro; http://www.incdecoind.ro
DEPARTAMENT CONTROL POLUARE.
DEPARTAMENT EVALUARE-MONITORIZARE POLUARE
MEDIU-LABORATOR ANALIZE DESEURI
ACREDITAT RENAR SR EN ISO/CEI 17025:2005
Certificat de Acreditare nr. LI 941
Data Actualizarii la 18.09.2017 Data expirarii: 14.12.2019

acreditat pentru
ÎNCERCARE



SR EN ISO/CEI 17025:2005
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LI 941

RAPORT DE ÎNCERCARE

Nr.3246/2/AI, din 27.09.2018

Pag.1/2

Exemplarul /

Denumire și adresă client: S.C. BERG - BANAT S.R.L., Calea Sagului nr. 143, Timisoara;

Punct de lucru: Fagaras, Str. Negoiu nr. 1, Platforma UPRUC, Judetul Brasov

Contract nr.: CL 2912/2012 Act ad. nr.3/2016

Comanda din.: 20.09.2018 (inregistrata sub nr. INCD-ECOIND 15832/20.09.2018)

Data primirii probelor: 20.09.2018 **Data executarii incercarilor:** 20.09.- 25.09.2018

Date de identificare a probelor :

7752 – apa pluviala – PC2 – 20.09.2018

Incercari executate: pH, materii in suspensie, substante extractibile cu solventi organici, fier total, sulfuri si hidrogen sulfurat, zinc.

Modul de prelevare si conservare a probelor: Proba a fost prelevata de client. Informatiile privind modul de prelevare, conservare si transport al probei au fost furnizate clientului in oferta tehnico-financiara transmisa. Responsabilitatea privind prelevarea, conservarea si transportul probei revine in totalitate clientului

Rezultatele prezentate in Raportul de Incercare se refera numai la probele supuse incercarii.

Se interzice reproducerea Raportului de Incercare in alte scopuri decat cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea partiala a Raportului de Incercare fara acordul scris al INCD-ECOIND.

Executant: Departamentul Control Poluare, Laboratorul Control Poluare Apa, Sol, Deseuri

DIRECTOR GENERAL,

Dr. chim. Luoana Florentina Pascu



Sef laborator,

Dr. Chim. Toma Galaon

Toma Galaon

Raport de Incercare intocmit in 2 exemplare din care exemplarul 1 la client.

Cod PSL-5.10-F2/Ed6-R0

Nr. crt.	Incercare executata	U.M.	Simbol proba/ Valori determinate	Concentratie maxim admisa	Metoda de incercare
			7752		
1	pH masurat la temperatura de 20,6 ⁰ C	Unitati de pH	6,5	6,5-8,5	SR EN ISO 10523 :12
2	Materii in suspensie	mg/l	4	35	SR EN 872:05
3	Substante extractibile cu solventi organici	mg/l	<20	20	SR 7587 :1996
4	Fier total	mg/l	0,07	2,0	SR EN ISO 11885:09
5	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/l	<0,04	0,5	SR ISO 10530:1997
6	Zinc	mg/l	0,2	0,2	SR EN ISO 11885:09

Observatie:

- rezultatele notate cu "<" reprezinta valorile situate sub limita de determinare a metodei.
- interpretarile continute de prezentul Raport de incercare nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Interpretarea rezultatelor

- Rezultatele obtinute pentru parametrii analizati se incadreaza in valorile maxim admise.

DIRECTOR GENERAL,

Dr. chim. Luoana Florentina Pascu

**Sef laborator,**

Dr. Chim. Toma Galaon



**INSTITUTUL NATIONAL DE CERCETARE-DEZVOLTARE
PENTRU ECOLOGIE INDUSTRIALA - ECOIND Bucuresti**
Drumul Podu Dambovitei, 71-73, sector 6, cod postal 060652, Bucuresti
tel: 04.021.410.67.16 / 410.03.77; fax: 04.021.410.05.75 / 412.00.42
e-mail: ecoind@incdecoind.ro; http://www.incdecoind.ro
DEPARTAMENT CONTROL POLUARE.
DEPARTAMENT EVALUARE-MONITORIZARE POLUARE
MEDIU-LABORATOR ANALIZE DESEURI
ACREDITAT RENAR SR EN ISO/CEI 17025:2005
Certificat de Accreditare nr. LI 941
Data Actualizarii la 18.09.2017 Data expirarii: 14.12.2019

acreditat pentru
ÎNCERCARE



SR EN ISO/CEI 17025:2005
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LI 941

RAPORT DE ÎNCERCARE

Nr.2006/1/AI, din 21.06.2018

Pag.1/2

Exemplarul 1

Denumire și adresă client: S.C. BERG - BANAT S.R.L., Calea Sagului nr. 143, Timisoara;
Punct de lucru: Fagaras, Str. Negoiu nr. 1, Platforma UPRUC, jud. Brasov

Contract nr.: CL 2912/2012 Act ad. nr.3/2016

Comanda nr.: 64/12.06.2018 (inregistrata sub nr. INCD-ECOIND 9864/15.06.2018)

Data primirii probelor: 14.06.2018 **Data executarii incercarilor:** 14.06.-20.06.2018

Date de identificare a probelor :

4745 – apa uzata tehnologica – PC1 -12.06.2018

Incercari executate: pH, materii in suspensie, substante extractibile cu solventi organici, fier total, sulfuri si hidrogen sulfurat, zinc.

Modul de prelevare si conservare a probelor: Proba a fost prelevata de client. Informatiile privind modul de prelevare, conservare si transport al probei au fost furnizate clientului in oferta tehnico-financiara transmisa. Responsabilitatea privind prelevarea, conservarea si transportul probei revine in totalitate clientului

Rezultatele prezentate in Raportul de Incercare se refera numai la probele supuse incercarii.

Se interzice reproducerea Raportului de Incercare in alte scopuri decat cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea partiala a Raportului de Incercare fara acordul scris al INCD-ECOIND.

Executant: Departamentul Control Poluare, Laboratorul Control Poluare Apa, Sol, Deseuri

DIRECTOR GENERAL,

Dr.chim. Luoana Florentina Pascu



Sef laborator,

Dr. Chim. Toma Galaon

Raport de Incercare intocmit in 2 exemplare din care exemplarul 1 la client.

Cod PSL-5.10-F2/Ed6-R0

Nr. crt.	Incercare executata	U.M.	Simbol proba/ Valori determinate	Concentratie maxim admisa	Metoda de incercare
			4745		
1	pH masurat la temperatura de 21,6 ⁰ C	Unitati de pH	7,3	6,5-8,5	SR EN ISO 10523 :12
2	Materii in suspensie	mg/l	10	35	SR EN 872:05
3	Substante extractibile cu solventi organici	mg/l	<20	20	SR 7587 :1996
4	Fier total	mg/l	0,024	2,0	SR EN ISO 11885:09
5	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/l	<0,04	0,5	SR ISO 10530:1997
6	Zinc	mg/l	0,016	0,2	SR EN ISO 11885:09

Observatie:

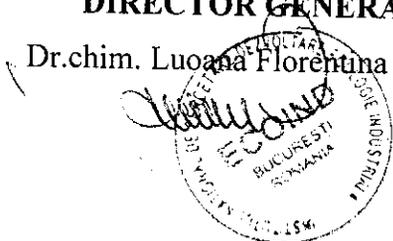
- rezultatele notate cu "<" reprezinta valorile situate sub limita de determinare a metodei.
- interpretarile continute de prezentul Raport de incercare nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Interpretarea rezultatelor

- Rezultatele obtinute pentru parametrii analizati se incadreaza in valorile maxime admise.

DIRECTOR GENERAL,

Dr.chim. Luoana Florentina Pascu

**Sef laborator,**

Dr. Chim. Toma Galaon



**INSTITUTUL NATIONAL DE CERCETARE-DEZVOLTARE
PENTRU ECOLOGIE INDUSTRIALA – ECOIND Bucuresti**
Drumul Podu Dambovitei, 71-73, sector 6, cod postal 060652, Bucuresti
tel: 04.021.410.67.16 / 410.03.77; fax: 04.021.410.05.75 / 412.00.42
e-mail: ecoind@incdecoind.ro; http://www.incdecoind.ro
DEPARTAMENT CONTROL POLUARE.
DEPARTAMENT EVALUARE-MONITORIZARE POLUARE
MEDIU-LABORATOR ANALIZE DESEURI
ACREDITAT RENAR SR EN ISO/CEI 17025:2005
Certificat de Acreditare nr. LI 941
Data Actualizarii la 18.09.2017 Data expirarii: 14.12.2019

acreditat pentru
ÎNCERCARE



SR EN ISO/CEI 17025:2005
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LI 941

RAPORT DE ÎNCERCARE

Pag.1/2

Nr.3246/1/AI, din 27.09.2018

Exemplarul 1

Denumire și adresă client: S.C. BERG - BANAT S.R.L., Calea Sagului nr. 143, Timisoara;
Punct de lucru: Fagaras, Str. Negoiu nr. 1, Platforma UPRUC, jud. Brasov

Contract nr.: CL 2912/2012 Act ad. nr.3/2016

Comanda din.: 20.09.2018 (inregistrata sub nr. INCD-ECOIND 15832/20.09.2018)

Data primirii probelor: 20.09.2018 **Data executarii incercarilor:** 20.09.- 25.09.2018

Date de identificare a probelor :

7751 – apa uzata tehnologica – PC1 -20.09.2018

Incercari executate: pH, materii in suspensie, substante extractibile cu solventi organici, fier total, sulfuri si hidrogen sulfurat, zinc.

Modul de prelevare si conservare a probelor: Proba a fost prelevata de client. Informatiile privind modul de prelevare, conservare si transport al probei au fost furnizate clientului in oferta tehnico-financiara transmisa. Responsabilitatea privind prelevarea, conservarea si transportul probei revine in totalitate clientului

Rezultatele prezentate in Raportul de Incercare se refera numai la probele supuse incercarii.

Se interzice reproducerea Raportului de Incercare in alte scopuri decat cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea partiala a Raportului de Incercare fara acordul scris al INCD-ECOIND.

Executant: Departamentul Control Poluare, Laboratorul Control Poluare Apa, Sol, Deseuri

DIRECTOR GENERAL,

Dr. Chim. Luana Florentina Pascu



Sef laborator,

Dr. Chim. Toma Galaon

Toma Galaon

Raport de Incercare intocmit in 2 exemplare din care exemplarul 1 la client.

Cod PSL-5.10-F2/Ed6-R0

Nr. crt.	Incercare executata	U.M.	Simbol proba/ Valori determinate	Concentratie maxim admisa	Metoda de incercare
			7751		
1	pH masurat la temperatura de 20,6°C	Unitati de pH	6,5	6,5-8,5	SR EN ISO 10523 :12
2	Materii in suspensie	mg/l	5	35	SR EN 872:05
3	Substante extractibile cu solventi organici	mg/l	<20	20	SR 7587 :1996
4	Fier total	mg/l	0,04	2,0	SR EN ISO 11885:09
5	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/l	<0,04	0,5	SR ISO 10530:1997
6	Zinc	mg/l	0,2	0,2	SR EN ISO 11885:09

Observatie:

- rezultatele notate cu "<" reprezinta valorile situate sub limita de determinare a metodei.
- interpretarile continute de prezentul Raport de incercare nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Interpretarea rezultatelor

- Rezultatele obtinute pentru parametrii analizati se incadreaza in valorile maxime admise.

DIRECTOR GENERAL,Dr. Chim. *Eliana Florentina Pascu***Sef laborator,**Dr. Chim. *Toma Galaon**Toma Galaon*



SC BERG BANAT SRL



BULETIN DE ANALIZA Nr. 1 / 26.07 .2018

Denumire si adresa client: SC BERG BANAT SRL, Fagaras, str. Negoiu, Nr. 1
Obiect de incercare: Apa tehnologica neutralizata
Loc de prelevare: bazin control final
Data prelevarii probei: 26.07.2018
Data efectuării incercării: 26.07.2018
Incercari executate: pH, concentratie fier, concentratie zinc.

Nr. crt.	Denumirea incercarii	UM	Valoare determinata
1	pH	Unit pH	7,23
2	Continut fier	mg/l	0,13
3	Continut zinc	mg/l	0,091

SC BERG BANAT SRL



Intocmit,
Petronela Manta



Banat

SC BERG BANAT SRL



BULETIN DE ANALIZA Nr. 2 / 13.08 .2018

Denumire si adresa client: SC BERG BANAT SRL, Fagaras, str. Negoiu, Nr. 1
Obiect de incercare: Apa tehnologica neutralizata
Loc de prelevare: bazin control final
Data prelevarii probei: 13.08.2018
Data efectuării incercării: 13.08.2018
Incercari executate: pH, concentratie fier, concentratie zinc.

Nr. crt.	Denumirea incercarii	UM	Valoare determinata
1	pH	Unit pH	7,64
2	Continut fier	mg/l	0,105
3	Continut zinc	mg/l	0,073

SC BERG BANAT SRL



Intocmit,
Petronela Manta



SC BERG BANAT SRL



BULETIN DE ANALIZA Nr. 3 / 11.09 .2018

Denumire si adresa client: SC BERG BANAT SRL, Fagaras, str.Negoiu, Nr. 1

Obiect de incercare: Apa tehnologica neutralizata

Loc de prelevare: bazin control final

Data prelevarii probei: 11.09.2018

Data efectuării încercării: 11.09.2018

Încercări executate: pH, concentrație fier, concentrație zinc.

Nr. crt.	Denumirea încercării	UM	Valoare determinată
1	pH	Unit pH	7,05
2	Continut fier	mg/l	0,083
3	Continut zinc	mg/l	0,042

SC BERG BANAT SRL



Intocmit,
Petronela Manta



BULETIN DE ANALIZA
Nr. 4 / 10.10 .2018

Denumire si adresa client: SC BERG BANAT SRL, Fagaras, str. Negoiu, Nr. 1

Obiect de incercare: Apa tehnologica neutralizata

Loc de prelevare: bazin control final

Data prelevarii probei: 10.10.2018

Data efectuării incercării: 10.10.2018

Incercari executate: pH, concentratie fier, concentratie zinc.

Nr. crt.	Denumirea incercarii	UM	Valoare determinata
1	pH	Unit pH	7,61
2	Continut fier	mg/l	0,007
3	Continut zinc	mg/l	0,175

SC BERG BANAT SRL

Intocmit,
Petronela Manta



BULETIN DE ANALIZA
Nr. 5 / 19.11 .2018

Denumire si adresa client: SC BERG BANAT SRL, Fagaras, str. Negoiu, Nr. 1
Obiect de incercare: Apa tehnologica neutralizata
Loc de prelevare: bazin control final
Data prelevarii probei: 19.11.2018
Data efectuării incercării: 19.11.2018
Incercari executate: pH, concentratie fier, concentratie zinc.

Nr. crt.	Denumirea incercarii	UM	Valoare determinata
1	pH	Unit pH	7,53
2	Continut fier	mg/l	0,013
3	Continut zinc	mg/l	0,12

SC BERG BANAT SRL

Intocmit,
Petronela Manta



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. EAE-Rap108 / 06.06.2018

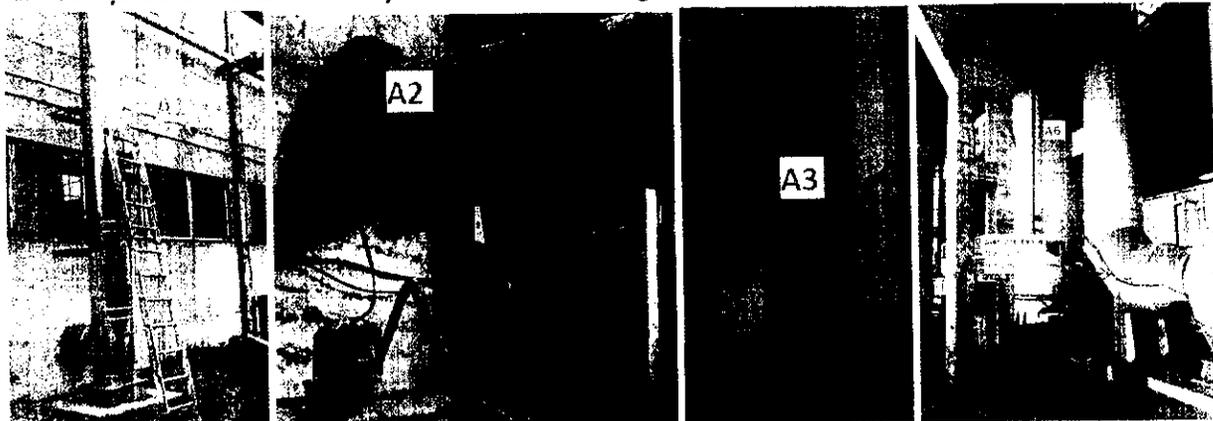
Nr. pagini: 2

Operatorul Instalației **BERG BANAT, Suc. Făgăraș** www.bergbanat.ro
 Locație **Făgăraș, Str. Negoiu nr.1 (Platforma UPRUC)**
 Comandă/Contract **EAE-34/12.03.2018**
 Tip măsurare **Determinare emisii gazoase și solide la surse fixe**
 Obiective **Măsurarea concentrațiilor masice de pulberi, HCl, Zn, NH₃, CO, NO/NO₂, în vederea verificării conformării la VLE**
 Condiții de funcționare **Normale, în sarcină nominală**
 Loc de prelevare **In-situ**
 Anexe **Plan de măsurare, Valori măsurate și calculate**

1. Obiectul supus încercării

Identificare sursă de emisie	Componenți măsurați	Data prelevării probei	Ora început măsurătorii	Ora încheiat măsurătorii	Data efectuării încercării	Cod probă	Nr. det.
A1 – Coș cuptor baie zincare	NO, NO ₂ , CO	09.05.18	08:05	9:35	09.05.18	P-09.05.18-G-A1	21
A2 – Coș filtru saci	Zn	09.05.18	08:15	09:45	11.05.18	P-09.05.18-G-A2	1
	pulberi	09.05.18	08:15	09:50	11.05.18	P-09.05.18-P-A2	3
A3 – Coș Tunel uscare	NO, NO ₂ , CO	09.05.18	10:00	11:30	09.05.18	P-09.05.18-A3	21
A5 – Coș scrubber	HCl	09.05.18	10:15	11:45	11.05.18	P-09.05.18-G-A5	1
	pulberi	09.05.18	10:15	11:55	11.05.18	P-09.05.18-P-A5	3

2. Schiță cu dimensiunile coșului de evacuare a gazelor reziduale și poziția planului de măsurare



3. Metode de încercare

CO, NO/NO₂, O₂ **SR EN 50379-2:2004** - Specificație pentru aparatele electrice portabile proiectate pentru măsurarea parametrilor gazelor de ardere din conductele de evacuare ale aparatelor de încălzire. Partea 2: Cerințe de performanță pentru aparate utilizate în inspecții și evaluări reglementate.
SR ISO 10396:2008 - Emisii de la surse fixe. Prelevare pentru determinarea automată a concentrațiilor de gaze emise pentru sisteme fixe de monitorizare.

pulberi **SR ISO 9096:2005** – Emisii de la surse fixe. Determinarea manuală a concentrației masice de pulberi
SR EN 13284-1:2004/C91:2010 - Emisii de la surse fixe. Determinarea concentrației masice scăzute de pulberi. Partea 1: Metoda gravimetrică manuală

HCl **SR EN 1911:2011** - Emisii de la surse fixe. Determinarea concentrației masice de cloruri gazoase, exprimată în HCl.

4. Echipamente de măsurare utilizate

CO, NO/NO ₂ , O ₂	AFRISO MAXILYZER, SN: 164000042, Metodă: senzori electro-chimici
pulberi	EcoDust-S01, SN: EAE-ED-S01, Metodă: prelevare izocinetică și det. gravimetrică
HCl, Zn	Analytik Jena SPECORD 250 Plus, SN 223G1125, Metodă: spectrofotometrie UV-VIS

5. Rezultate (rezumat)

Nr. ctr.	Identificare sursă	Poluant măsurat	Debit masic evacuat [g/h]	Concentrație medie [mg/m ³ N]	Concentrație maximă [mg/m ³ N]	Valoare limită la emisie (VLE) [mg/m ³ N]
1	A1 – Coș cuptor baia zincare	CO	54.54	33.85	37.16	100
		NO _x (NO+NO ₂)	223.64	146.85	153.94	350
Parametrii ai gazelor de ardere: O ₂ = 10.10 %; CO ₂ = 6.10 %; t _g = 224.5 °C; Δp = 0.15 mbar; p _{st} = 0.61 mbar						
2	A2 – Coș filtru saci	Zn	20.73	1.39	-	5
		CO	48.11	8.09	11.54	100
3	A3 – Coș tunel uscare	NO _x (NO+NO ₂)	71.54	12.03	15.79	350
		HCl	27.71	1.18	-	30
Parametrii ai efluentului: t _g = 32 °C; Δp = 0.89 mbar; p _{st} = 5.62 mbar						
Parametrii ai gazelor de ardere: O ₂ = 18.3 %; CO ₂ = 1.2 %; t _g = 27.8 °C; Δp = 0.14 mbar; p _{st} = 0.44 mbar						
Parametrii ai efluentului: t _g = 26 °C; Δp = 0.19 mbar; p _{st} = 2.17 mbar						

Obs. Raportat la O_{2,ref} = 3 %, VLE conform autorizației de mediu SB101/14.09.2009, A3 raportat la O_{2,ref} = 17 % (aer cald - tunel uscare)

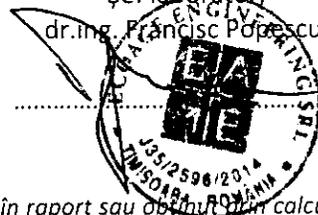
Nr. ctr.	Identificare sursă	Poluant măsurat	Parametrii auxiliari					Concentrație [mg/m ³ N]	Valoare limită la emisie (VLE) [mg/m ³ N]
			t _g [°C]	Δp [mbar]	p _{st} [mbar]	m _{praf} [mg]	V _{asp} [m ³]		
1	A2 – Coș filtru saci	pulberi	31	0.89	5.61	0.903	0.51	1.79	5
2	A5 – Coș scruber	pulberi	25	0.19	2.16	0.373	0.50	0.75	5

Obs. A3 raportat la O_{2,ref} = 17 % (aer cald - tunel uscare), VLE conform autorizației de mediu SB101/14.09.2009 rev. 27.11.2017
m_{praf} – masa totală a pulberilor colectate; t_g – temperatura gazelor de ardere [°C]; Δp – presiunea diferențială a gazelor în coșul de evacuare [mbar]; p_{st} – presiunea statică a gazelor în coșul de evacuare [mbar]; V_{asp} – volumul total de gaze de ardere colectate pentru măsurare [m³]

Condiții de mediu la efectuarea încercărilor: t_{amb} = 20.1 °C; p_{amb} = 956.2 mbar; RH_{amb} = 65.2 %

Responsabil Tehnic,
dr.ing. Gavrilă Trif-Tordai

Șef laborator,
dr.ing. Francisc Popescu.



Notă: Valorile medii pentru emisiile de poluanți gazoși și solizi prezentate în raport sau obținute în calculul mediei valorilor determinate pe 3 eșantioane, fiecare cu o durată de prelevare de 30 minute, conform cerințelor autorizației de mediu SB101/14.09.2009 revizuită la 27.11.2017. Excepție fac emisiile de Zn și HCl, analiza fiind realizată pe un singur eșantion cu o durată de prelevare de 90 minute.

DECLARAȚIE: Raportul de încercare se referă exclusiv la eșantioanele încercate, a fost întocmit în două exemplare din care unul a fost transmis beneficiarului și unul arhivat la SC EcoAge Engineering SRL. **AVERTISMENT:** Se interzice reproducerea parțială sau integrală a Raportului de încercări fără aprobarea scrisă a laboratorului.

ANEXA 1
LA RAPORTUL DE ÎNCERCĂRI Nr. EAE-Rap108 / 06.06.2018
REZULTATE DETALIATE

Nr. pagini: 4

Operatorul Instalației **BERG BANAT, Suc. Făgăraș** www.bergbanat.ro
 Locație **Făgăraș, Str. Negoiu nr.1 (Platforma UPRUC)**
 Comandă/Contract **EAE-34/12.03.2018**
 Tip măsurare **Determinare emisii gazoase și solide la surse fixe**
 Obiective **Măsurarea concentrațiilor masice de pulberi, HCl, Zn, NH₃, CO, NO/NO₂, în vederea verificării conformării la VLE**
 Condiții de funcționare **Normale, în sarcină nominală**
 Loc de prelevare **In-situ**

1. Obiectul supus încercării

Identificare sursă de emisie	Componenți măsurați	Data prelevării probei	Ora început măsurătorii	Ora încheiat măsurătorii	Data efectuării încercării	Cod probă	Nr. det.
A1 – Coș cuptor baie zincare	NO, NO ₂ , CO	09.05.18	08:05	9:35	09.05.18	P-09.05.18-G-A1	21
A2 – Coș filtru saci	Zn pulberi	09.05.18	08:15	09:45	11.05.18	P-09.05.18-G-A2	1
		09.05.18	08:15	09:50	11.05.18	P-09.05.18-P-A2	3
A3 – Coș Tunel uscare	NO, NO ₂ , CO	09.05.18	10:00	11:30	09.05.18	P-09.05.18-A3	21
A5 – Coș scrubber	HCl pulberi	09.05.18	10:15	11:45	11.05.18	P-09.05.18-G-A5	1
		09.05.18	10:15	11:55	11.05.18	P-09.05.18-P-A5	3

Formule de calcul/conversie utilizate la calculul emisiilor poluante: relații de conversie conform standardelor de metodă.

2. REZULTATE DETALIALE ALE COMPONENTILOR MĂSURĂȚI

Tab.1. Valori măsurate la evacuarea gazelor reziduale emise la coșul A1 -cuptorului băii de zincare, în [ppm]

Δp: 0.15 [mbar] pst: 0.61 [mbar] tamb: 20.1 °C

Nr. Crt	tgc	O ₂	CO	NO	NO ₂	NO _x	CO ₂	λ	
		[%]	[ppm]	[ppm]	[ppm]	[ppm]	[%]	{ - }	
Set 1	1	225	10.1	17	45	0	45	6.1	1.93
	2	225	10.2	16	45	0	45	6.2	1.95
	3	224	10.2	17	42	0	42	6.2	1.95
	4	224	10.1	18	42	0	42	6.1	1.93
	5	223	10.1	17	45	0	45	6.1	1.93
	6	224	10.1	15	43	0	43	6.1	1.93
	7	225	10.2	16	45	0	45	6.2	1.95
Set 2	8	224	10.2	17	42	0	42	6.2	1.95
	9	225	10.1	15	43	0	43	6.1	1.93
	10	224	10.1	16	44	0	44	6.1	1.93
	11	224	10.2	16	43	0	43	6.2	1.95
	12	225	10.0	15	42	0	42	5.9	1.92
	13	224	10.1	17	42	0	42	6.1	1.93
	14	225	10.0	18	43	0	43	5.9	1.92
Set 3	15	224	10.0	16	44	0	44	5.9	1.92
	16	225	10.1	15	45	0	45	6.1	1.93
	17	226	10.1	16	43	0	43	6.1	1.93
	18	224	10.1	16	43	0	43	6.1	1.93
	19	224	10.0	16	42	0	42	5.9	1.92
	20	225	10.2	17	44	0	44	6.2	1.95
	21	225	10.1	18	42	0	42	6.1	1.93
Media	224.5	10.1	16.4	43.3	0.0	43.3	6.1	1.9	

Tab.2. Valori calculate și raportate la O_{2ref} , la coșul **A1 - cuptorului băii de zincare**, în $[mg/m^3_N]$.

Nr. Crt	CO	NOx	CO2	CO*	NOx*	CO2*
	[mg/m3N]	[mg/m3N]	[g/m3N]	[mg/m3N]	[mg/m3N]	[g/m3N]
1	21.25	92.36	119.79	35.09	152.53	197.83
2	20.00	92.36	121.76	33.33	153.94	202.93
3	21.25	86.21	121.76	35.42	143.68	202.93
4	22.50	86.21	119.79	37.16	142.36	197.83
5	21.25	92.36	119.79	35.09	152.53	197.83
6	18.75	88.26	119.79	30.96	145.75	197.83
7	20.00	92.36	121.76	33.33	153.94	202.93
8	21.25	86.21	121.76	35.42	143.68	202.93
9	18.75	88.26	119.79	30.96	145.75	197.83
10	20.00	90.31	119.79	33.03	149.14	197.83
11	20.00	88.26	121.76	33.33	147.10	202.93
12	18.75	86.21	115.86	30.68	141.06	189.60
13	21.25	86.21	119.79	35.09	142.36	197.83
14	22.50	88.26	115.86	36.82	144.42	189.60
15	20.00	90.31	115.86	32.73	147.78	189.60
16	18.75	92.36	119.79	30.96	152.53	197.83
17	20.00	88.26	119.79	33.03	145.75	197.83
18	20.00	88.26	119.79	33.03	145.75	197.83
19	20.00	86.21	115.86	32.73	141.06	189.60
20	21.25	90.31	121.76	35.42	150.52	202.93
21	22.50	86.21	119.79	37.16	142.36	197.83
Media	20.48	88.84	119.60	33.85	146.85	197.72

 *) raportat la $O_{2ref} = 3\%$

 Tab.3. Valori măsurate la evacuarea gazelor reziduale emise la coșul **A3 – tunel uscare**, în [ppm]

Δp : 0.14 [mbar] p_{st} : 0.44 [mbar] t_{amb} : 20.1 °C

Nr. Crt	tgc	O2	CO	NO	NO2	NOx	CO2	λ	
	[°C]	[%]	[ppm]	[ppm]	[ppm]	[ppm]	[%]	[-]	
Set 1	1	27	18.1	5	1	2	3	1.2	-
	2	27	18.2	4	2	2	4	1.2	-
	3	28	18.1	5	1	2	3	1.3	-
	4	27	18.2	5	1	2	3	1.2	-
	5	28	18.4	3	3	1	4	1.1	-
	6	27	18.4	5	1	3	4	1.1	-
	7	27	18.3	5	1	3	4	1.2	-
Set 2	8	28	18.3	4	2	2	4	1.2	-
	9	27	18.2	5	1	3	4	1.2	-
	10	28	18.2	4	1	3	4	1.2	-
	11	28	18.1	5	1	3	4	1.3	-
	12	27	18.3	5	2	2	4	1.1	-
	13	29	18.2	5	1	3	4	1.2	-
	14	28	18.3	4	1	3	4	1.2	-
Set 3	15	28	18.4	6	2	2	4	1.1	-
	16	29	18.2	3	2	3	5	1.1	-
	17	29	18.4	5	3	2	5	1.1	-
	18	28	18.3	3	1	3	4	1.2	-
	19	29	18.3	5	1	3	4	1.2	-
	20	27	18.3	4	2	2	4	1.2	-
	21	28	18.3	3	1	4	5	1.2	-
Media	27.8	18.3	4.4	1.5	2.5	4.0	1.2	0.0	

Tab.4. Valori calculate și raportate la O_{2ref} , la evacuarea gazelor reziduale emise la coșul A3 – tunel uscare, în $[mg/m^3_N]$

Nr. Crt	CO [mg/m3N]	NOx [mg/m3N]	CO2 [g/m3N]	CO* [mg/m3N]	NOx* [mg/m3N]	CO2* [g/m3N]
1	6.25	6.16	23.57	8.62	8.49	32.51
2	5.00	8.21	23.57	7.14	11.73	33.67
3	6.25	6.16	25.53	8.62	8.49	35.21
4	6.25	6.16	23.57	8.93	8.80	33.67
5	3.75	8.21	21.60	5.77	12.63	33.23
6	6.25	8.21	21.60	9.62	12.63	33.23
7	6.25	8.21	23.57	9.26	12.16	34.91
8	5.00	8.21	23.57	7.41	12.16	34.91
9	6.25	8.21	23.57	8.93	11.73	33.67
10	5.00	8.21	23.57	7.14	11.73	33.67
11	6.25	8.21	25.53	8.62	11.32	35.21
12	6.25	8.21	21.60	9.26	12.16	32.00
13	6.25	8.21	23.57	8.93	11.73	33.67
14	5.00	8.21	23.57	7.41	12.16	34.91
15	7.50	8.21	21.60	11.54	12.63	33.23
16	3.75	10.26	21.60	5.36	14.66	30.86
17	6.25	10.26	21.60	9.62	15.79	33.23
18	3.75	8.21	23.57	5.56	12.16	34.91
19	6.25	8.21	23.57	9.26	12.16	34.91
20	5.00	8.21	23.57	7.41	12.16	34.91
21	3.75	10.26	23.57	5.56	15.20	34.91
Media	5.54	8.21	23.19	8.09	12.03	33.88

*) raportat la $O_{2ref}=17\%$

Tab.4. Concentrația masică a particulelor măsurate, calculate și raportate la O_{2ref} , la evacuarea gazelor reziduale emise de sursele considerate.

Denumire		A2 - Cos filtru saci			A5 - Cos scrubler		
Masa inițială filtru vată	g	28.05117	28.15224	28.13371	28.11884	29.00451	28.31223
Masa inițială filtru hârtie + cutie	g	8.10084	8.01220	8.01667	8.11782	8.05178	8.04419
Masa finală filtru vată	g	28.05183	28.15255	28.13429	28.11911	29.00478	28.31254
Masa finală filtru hârtie + cutie	g	8.10117	8.01287	8.01683	8.11791	8.05183	8.04432
Temperatura gazelor la coș	°C	32	31	31	25	25	26
Diferența de presiune Δp	mbar	0.89	0.88	0.90	0.19	0.20	0.19
Presiunea statică p_s	mbar	5.62	5.60	5.61	2.17	2.15	2.17
Presiune contor inițial $\Delta p_{c.in}$	mbar	-120	-100	-110	-140	-100	-120
Presiune contor final $\Delta p_{c.f}$	mbar	-120	-100	-110	-140	-100	-120
Masa prafului colectat Δm_{praf}	mg	0.990	0.980	0.740	0.360	0.320	0.440
Volumul de gaz scurs prin contor ΔV_{cont}	m ³	0.51	0.51	0.50	0.51	0.50	0.50
Concentrația prafului în gazele de ard C_{praf}	mg/ m ³ _N	1.95	1.93	1.49	0.71	0.64	0.89
Concentrația medie C_{praf}	mg/ m ³ _N	1.79			0.75		
Data efectuării măsurătorii		9/5/2018			9/5/2018		

Obs. A3 raportat la $O_{2ref} = 17\%$ (aer cald - tunel uscare)

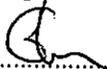
Tab.7. Debite volumice și masice calculate, emise pe coșurile de evacuare A1, A2, A3 și A5.

A1 - Cos cuptor baie de zincare			A2 - Cos filtru saci			A3 - Cos tunel uscare			A5 - Cos scrubler		
Pb	956.2	mbar	Pb	956.2	mbar	Pb	956.2	mbar	Pb	956.2	mbar
P0	1013	mbar	P0	1013	mbar	P0	1013	mbar	P0	1013	mbar
t	224.47	°C	t	32	°C	t	28	°C	t	26	°C
De	0.4	m	De	0.71	m	De	0.71	m	De	1.2	m
m	0.816	m3/s	m	4.902	m3/s	m	1.928	m3/s	m	7.569	m3/s
	2939.16	m3/h		17646.9	m3/h		6939.48	m3/h		27250.06	m3/h
m0	0.423	m3N/s	m0	4.142	m3N/s	m0	1.651	m3N/s	m0	6.524	m3N/s
	1522.86	m3N/h		14910.6	m3N/h		5945.10	m3N/h		23486.53	m3N/h
mCO	51.54	g/h	mZn	20.73	g/h	mCO	48.11	g/h	mHCl	27.71	g/h
mNOx	223.64	g/h	mpulberi	26.73	g/h	mNOx	71.54	g/h	mpulberi	17.54	g/h
Pst	0.61	mbar	Pst	5.62	mbar	Pst	0.44	mbar	Pst	2.17	mbar
Pdif	0.15	mbar	Pdif	0.89	mbar	Pdif	0.14	mbar	Pdif	0.19	mbar
pef	0.71	kg/m3	pef	1.16	kg/m3	pef	1.18	kg/m3	pef	1.18	kg/m3
w	6.50	m/s	w	12.39	m/s	w	4.87	m/s	w	5.67	m/s

Legenda: Pb - presiunea barometrica, P0 - presiunea barometrica in conditii normale, t - temperatura effluent, w - viteza effluentului, De - diametrul echivalent al cosului de evacuare, m - debit effluent efectiv calculate, m0 - debit effluent raportat la conditii normale de temp si presiune, mCO, mNOx, mSO2, etc. - debit masic emis de substanță poluantă, Pst - presiunea static, Pdif - presiunea diferentiala

Condiții de mediu la efectuarea încercărilor: $t_{amb} = 20.1 \text{ } ^\circ\text{C}$; $p_{amb} = 956.2 \text{ mbar}$; $RH_{amb} = 65.2 \%$

Responsabil Tehnic,
 dr.ing. Gavrilă Trif-Tordai



Șef laborator,
 dr.ing. Francisc Popescu.



GESTIUNEA DESEURILOR GENERATE
ANUL : 2018 -TONE / 12 luni

Nr. Crt	Denumire deseuri	Cod deseuri	Stoc la 31.12.2017	Cantitatea de deseuri din care :			Op. de val./elim. conf. Anexa II A:B OUG 61/2006	Agentul economic care efectueaza de valorificare/eliminar	
				Generate	valorificate	eliminate			Stoc la 31.12.2018
1.	Namoluri si turte de filtrare (neutralizare)	11 01 10	0,052	3,83	3,55	0	0,8	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
2.	Namoluri si turte de filtrare(regenerare)	11 01 09*	0,000	0	0	0	0		
3.	Cenusa de zinc	11 05 02	5,645	138,846	133,564	0	5,282	R4	BERG METALLCHEM TM
4.	Zinc dur-drojdie de zinc	11 05 01	0,000	127,087	121,127	0	5,96	R4	BERG METALLCHEM TM
5.	Praf de filtru hota	11 05 03*	0,000	0,38	0,38	0	0	R4	SC BERG BANAT SRL – FAGARAS
6.	Acizi uzati de la decapare	11 01 05*	0,000	332,72	332,72	0	0	R5	SC CHIMCOMPLEX BORZESTI
7.	Solutie uzata de la dezincare	11 01 05*	0,000	0	0	0	0	R5	- SC CHIMCOMPLEX BORZESTI
8.	Deseuri baie degresare (slam uleios)	11 01 13*	0,000	2,36	1,86	0	0,5		
9.	Deseuri de ambalaj hartie	15 01 01	0,000	0,177	0,177	0	0	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
10.	Deseuri de ambalaj plastic (PET)	15 01 02	0,000	0	0	0	0		
11.	Deseuri ambalaj de lemn	15 01 03	0,000	1,301	1,301	0	0		
12.	Material filtrant, absorbanti	15 02 02*	0,000	0,582	0,582	0	0	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
13.	Deseu menajer 200kg/mc	20.03.01	0,000	52,8	0	52,8	0	R13	SC SALCO SA FAGARAS
14.	Deseu ambalaje contaminate cu substante periculoasa (butoaiice plastic+metalice)	15.01.10*	0,000	0,452	0,452	0	0	R4/R13	- SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
15.	Ambalaje metalice care contin o matrita (spray)	15 01 11*	0,000	0,243	0,236	0	0,007	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
16.	Deseu fier	16 01 17	5,160	126,08	127,24	0	0	R4	SC REMAT MUELLER GUTTENBRUNN SRL
17.	Alte deseuri(discuri,perii, etc)	11 03 02*	0,043	0,082	0,116	0	0,009	R13	SC RIAN CONSULT SRL ZARNESTI

Formular pentru raportare EPRTTR

Partea 1: Datele de referinta

a) Datele Operatorului

Anul de referinta	2017
Numarul de identificare, codul complexului industrial	RO7BV_26
Numele societatii mama	SC BERG BANAT SRL
Numele complexului industrial	SC BERG BANAT SRL
Adresa (strada si numar)	Str. Negoiu, nr.1
Codul postal	505200
Oras/sat	Fagaras
Judet	Brasov
Codul CAEN	2561
Activitatea economica principala	Instalatii de tratare a suprafetelor din metal si din materiale plastice utilizând un procedeu chimic sau electrolitic
Bazin hidrografic	RO1000
Latitudine	45,82751

b) Confidentialitatea asupra datelor operatorului

Confidentialitatea datelor	Nu
----------------------------	----

c) Datele optionale privind operatorul

Volumul productiei	16864
Numarul instalatiilor	1
Numarul orelor de functionare intr-un an (h/a)	5200
Numarul angajatilor	92

Partea 2: Activitati PRTR

Pozitionare	Activitatea PRTR	Activitatea IPPC
1	2.(f) Instalatii de tratare a suprafetelor din metal si din materiale plastice utilizând un procedeu chimic sau electrolitic	2.6 Tratarea suprafetelor din metal si din materiale plastice

a) Confidentialitatea activitatilor PRTR

Protect data	Nu
Confidentialitate activitate	Neconfidential
Note	

Partea 3: Emisiile si transferurile in afara amplasamentului

a) Emisiile in aer

Conform datelor de emisie raportate si a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalatiile operate de Dumneavoastra se inscriu in Registrul E-PRTR?

Da Nu

b) Emisiile in apa (emisii directe in apa)

Conform datelor de emisie raportate si a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalatiile operate de Dumneavoastra se inscriu in Registrul E-PRTR?

Da Nu

c) Emisiile in sol

Conform datelor de emisie raportate si a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalatiile operate de Dumneavoastra se inscriu in Registrul E-PRTR?

Da Nu

d) Transferul poluantilor in apa uzata

Conform datelor de emisie raportate si a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalatiile operate de Dumneavoastra se inscriu in Registrul E-PRTR?

Da Nu

e) Transferul deșeurilor periculoase în afara amplasamentului > 2 t/a

In interiorul țării Pentru valorificate (R)	Masurare	Metoda (M, C, E)	Metoda utilizată	Cantitatea totală anuală (t/an)
			WEIGH	445

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înregistrează în Registrul E-PRTR?

Da Nu

In interiorul țării pentru eliminare

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înregistrează în Registrul E-PRTR?

Da Nu

In alte țări pentru valorificare

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înregistrează în Registrul E-PRTR?

Da Nu

In alte țări pentru eliminare

Conform datelor de emisie raportate și a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalațiile operate de Dumneavoastră se înregistrează în Registrul E-PRTR?

Da Nu

f) Transferul deșeurilor nepericuloase > 2000 t/a

In interiorul tarii pentru valorificare

Conform datelor de emisie raportate si a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalatiile operate de Dumneavoastra se inscriu in Registrul E-PRTR?

Da Nu

In interiorul tarii pentru eliminare

Conform datelor de emisie raportate si a prevederilor H.G. nr. 140/2008 instalatiile operate de Dumneavoastra se inscriu in Registrul E-PRTR?

Da Nu

g) Confidentialitatea datelor pentru emisia in aer si apa

Confidentialitatea datelor pentru emisia in aer

Da Nu

Confidentialitatea datelor pentru emisia in apa

Da Nu

h) Confidentialitatea datelor pentru emisia in sol si transferul poluantilor in apa uzata

Confidentialitatea datelor pentru emisia in sol

Da Nu

Confidentialitatea datelor pentru transferul poluantilor in apa uzata

Da

Nu

i) Confidentialitatea datelor pentru transferul deșeurilor periculoase și a deșeurilor nepericuloase în afara amplasamentului

Periculoase în interiorul țării pentru valorificare

Da

Nu

Periculoase în interiorul țării pentru eliminare

Da

Nu

Periculoase în alte țări pentru valorificare

Da

Nu

Periculoase în alte țări pentru eliminare

Da

Nu

Nepericuloase pentru valorificare

Da

Nu

Nepericuloase pentru eliminare

Da

Nu

Partea 4: Persoana care completeaza formularul de raportare

Nume societate:

Numele si prenumele: MANTA MARIA PETRONELA

Telefon: 0766631359

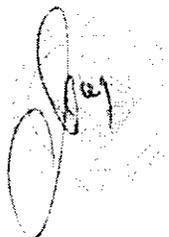
E-Mail: petronelamariamanta@yahoo.com

Observatii:

Data intocmirii,

15.08.2018

Semnatura si stampila operatorului,

A handwritten signature in black ink is written over a circular stamp. The signature appears to be 'M. Petronela'. The stamp is a circular seal with some illegible text inside.