



Pagina Introductiva

Client Proiect Nr: RO

PM Proiect Nr:

Document Nr:

Dosar Nr:

**MINISTERUL MEDIULUI SI GOSPODARIRII APELOR
ROMANIA**

**AT PENTRU IMPLEMENTAREA DIRECTIVEI IPPC
FORMULARUL DE SOLICITARE A AUTORIZATIEI IPPC**

EDIȚIA	DATA	ORIG	AUT VERIF	REVIZIE	APRBT PM	APRBT CLIENT	DESCRIERE
							Pentru comentarii, parte a Raportului Trimestrial nr. 2
							Re-editat pentru comentarii
							Re-editat pentru comentarii
							Pentru implementare
							Comentariile primite incluse

CUPRINS

FORMULAR DE SOLICITARE

INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 6 AL DIRECTIVEI IPPC

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

1. REZUMAT NETEHNIC	11
1.1 Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica	
1.2 Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)	
2. TEHNICI DE MANAGEMENT	273
2.1 Sistemul de manageme	
3. INTRARI DE MATERIALE	29
3.1 Selectia materiilor prime	
3.2 Cerintele BAT	
3.3 Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)	
3.4 Utilizarea apei	
4. PRINCIPALELE ACTIVITATI	53
4.1 Inventarul proceselor	
4.2 Descrierea proceselor	
4.3 Inventarul iesirilor (produselor)	
4.4 Inventarul iesirilor (deseurilor)	
4.5 Diagramele elementelor principale ale instalatiei	
4.6 Sistemul de exploatare	
4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	
4.8 Cerinte caracteristice BAT	
5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII	58
5.1 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer	
5.2 Minimizarea emisiilor fugitive in aer	
5.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare	
5.4 Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana	

5.5	Emisii in ape subterane	
5.6	Miros	
5.7	Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT	
6.	MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR	81
6.1	Evidenta deseurilor	
6.2	Zone de depozitare	
6.3	Cerinte speciale de depozitare	
6.4	Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)	
6.5	Recuperarea sau eliminarea deseurilor	
7.	ENERGIE	94
7.1	Cerinte energetice de baza	
7.2	Masuri tehnice	
7.3	Eficienta Energetica	
7.4	Alternative de furnizare a energiei	
8.	ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR	100
8.1	Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO	
8.2	Plan de management al accidentelor	
8.3	Tehnici	
9.	ZGOMOT SI VIBRATII	103
9.1	Receptori	
9.2	Surse de zgomot	
9.3	Studii privind masurarea zgomotului in mediu	
9.4	Intretinere	
9.5	Limite	
9.6	Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat	
10.	MONITORIZARE	108
10.1	Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	
10.2	Monitorizarea emisiilor in apa	
10.3	Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana	
10.4	Monitorizarea si raportarea emisiilor in retea de canalizare	
10.5	Monitorizarea si raportarea deseurilor	
10.6	Monitorizarea mediului	

10.7	Monitorizarea variabilelor de proces	
10.8	Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala	
11.	DEZAFECTARE	117
11.1	Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare	
11.2	Planul de inchidere a instalatiei	
11.3	Structuri subterane	
11.4	Structuri supraterane	
11.5	Lagune	
11.6	Depozite de deseuri	
11.7	Zone din care se preleveaza probe	
12.	ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL INSTALATIA	123
12.1	Sinergii	
12.2	Selectarea amplasamentului	
13.	LIMITELE DE EMISIE	124
	Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise	
13.1	Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	
13.2	Evacuari in reseaua de canalizare proprie	
13.3	Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)	
14	IMPACT	129
14.1	Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	
14.2	Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare	
14.3	Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului	
14.4	Managementul deseurilor	
14.4	Habitata speciale	
15	PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE	133

GLOSAR DE TERMENI

(A n)	Referinta la un punct de emisie in aer
(L n)	Referinta la un punct de emisie in apa
(W n)	Referinta la sursa de desuri
AEM	Agentia Europeana de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Buna Optiune de Mediu Practicabila
BREF	Documentul de Referinta BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeana
COV	Compusi Organici Volatili
EIONet	Reteaua Europeana de Informatii si Observatii
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit si Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deseurilor
EWC	Catalogul European al Deseurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Intrebari frecvente
IPPC	Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
NACE	Nomenclatorul Activitatilor Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare – Procese
ONG	Organizatii Non Guvernamentale
SCASO	Substante care afecteaza stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeana
VLEs	Valorile Limita de Emisie

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității

Numele instalației

Tratarea suprafețelor materialelor (furnire) prin aplicarea de vopsele și lacuri (cu conținut de solvenți organici)

Fabricare volane prin turnare spumă poliuretanică - reacție de poliaditie

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

Str. DE 301 km 0+200, Orașul Ghimbav, jud. Brașov

Înregistrat la RC cu nr.: J08/1823/2003, CUI. R15756232

- Tel. 0368/443300; Fax: 0368/443333

- Numele persoanelor de contact:

o Responsabil mediu Rareș Chiorean/Anca Sauciuc

Activitatea sau activitățile conform **Legea 278/2013 Cap.II Anexa 1**,

6.7 Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an

Cod NFR: 2.D.3d

Cod SNAP: 060107

4.1.h Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, sintetice, fibre pe baza de celuloză)

Cod NFR: 2.D.3.g

Cod SNAP: 060303

• Profilul de activitate: Producția de piese și accesorii pentru interiorul autovehiculelor.

• **Cod CAEN activitate principală:**

2932 (rev.1-3430;3611) – fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule;

1610 (rev.1-2010) – tăierea și rindeluirea lemnului;

1512 (rev.1-1920;3663) – fabricarea articolelor de voiaj și marochinărie și a articolelor de harnașament;

Regulament CE 166/2006 privind înființarea Registrului European al poluanților emiși și transferați (EPRTR)

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
9.(c)	Instalații pentru tratarea suprafeței substanțelor, obiectelor sau produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, căptușire, degresare, impermeabilizare, calibrare, vopsire, curățare sau impregnare cu o capacitate de consum de 150 kg pe oră sau 200 de tone pe an
4 (a) (viii)	Materiale plastice de bază (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)

Numele și prenumele proprietarului : **SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL**

Numele și funcția persoanei imputernicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Rareș Chiorean – Coordonator Protecția Mediului SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

Tel. 0368/443300; Fax: 0368/443333

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta emiterea Autorizației Integrate de Mediu conform prevederilor legii 278/2013 privind prevenirea și controlul integrat al poluării.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume: Răzvan Cioban

Functia: Administrator

Semnatura si stampila

Data:

Nume: Adam Ovidiu

Functia: Administrator

Semnatura si stampila

Data:

INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 6 AL DIRECTIVEI IPPC

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare, Sectiunea 4	
- materiile prime si auxiliare, alte substante si energia utilizata in sau generata de instalatie.	Formularul de solicitare, Sectiunea 3	
- sursele de emisii din instalatie,	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	
- conditiile amplasamentului pe care se afla instalatia,	Raportul de amplasament si Sectiunea 11	
- natura si cantitatile estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Sectiunile 5, 13 si 0	
- tehnologia propusa si alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunile 3.2, 3.4.3, 5.1.1 si 13	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
- masuri suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale decurgand din obligatiile de baza ale operatorului asa cum sunt ele stipulate in Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Sectiunea 0	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare sectiunea 3.2, 5 si 13	
(b) nu este cauzata poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 0	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu Directiva 75/442/EEC din 15 Iulie 1975 privind deseurile(11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau , unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formularul de solicitare Sectiunea 8	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare	Formularul de solicitare Sectiunea 11	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 5.7 si 12.2	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 1	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmator

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea IPPC			
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei a fost achitata			
3	Formularul de solicitare			
4	Rezumat netehnic			
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, cu marcarea punctelor de emisie in toti factorii de mediu	Sectiunea 0 (daca este cazul)		
6	Raportul de amplasament	Sectiunea 12		
7	Analize cost–beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Sectiunea 2.3 (daca este cazul)		
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunea 5.7		
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1		
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Formularul de solicitare		
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare		
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5		
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emanatii de mirosuri	Sectiunea 5.6 (Miros)		
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substante periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	Sectiunea 2.4		
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 9.1		
16	Puncte de emisii continue si fugitive			
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunea 0		

Sectiunea 2– Rezumat netehnic

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 0		
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament		
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Sectiunea 4		
21	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 0		
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Sectiunea 0		
23	Bilantul de mediu- pentru instalatiile existente			
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalatiile noi			
25	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea			
26	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate			
27	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)		
28	Copie a anuntului public			

1. REZUMAT NETEHNIC

Aceasta sectiune trebuie sa fie cat mai succinta, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitand in acelasi timp o prezentare suficienta a activitatilor. Este oportunitatea dumneavoastra de a spune evaluatorului cat de bine va desfasurati activitatea si imbunatarile pe care intentionati sa le faceti. Este preferabil sa completati aceasta sectiune dupa ce ati elaborat intreaga documentatie de solicitare, deoarece veti sti ce sa rezumati. Rezumatul va include:

1. DESCRIERE

O descriere succinta a activitatilor, scopul lor, produsele, instalatiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct

Societatea desfășoară activitate de producție cu specific complex de prelucrare a materialelor din lemn – furnir - plastic cu scopul de a produce piese și ornamente din lemn – furnir- plastic, pentru decorarea interioarelor de autoturisme. Activitatea societății constă în producția de elemente ornamentale de interior din plastic (consolă bord, ornamente uși, bord), volane acoperite cu furnir sau piele, precum și de elemente ornamentale de interior din lemn.

Reperete produse în cadrul S.C.JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIAS.R.L.sunt exportate integral, pentru clienți ca : Daimler AG, BMW , TRW Automotive, Magna Steyr, Joyson, S.C.Joysonquin Automotive Systems Polska S.R.L.

- aprox 400000 buc volane spumare;
- aprox 9000000 buc ornamente de bord anual.

Regimul de lucru: 3 schimburi/ 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 254 zile/an.

Categoria de activitate conform:

> *Anexei 1 la Legea 278/2013 (cu modificarile ulterioare)*

Cod activitate IED	Denumire activitate IED	Capacitate maximă	UM
6.7	Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizand solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an	365	t/an consum COV
4.1.h	Producerea compusilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe baza de celuloza)	80	t/an

În cadrul SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL se fabrica și se comercializeaza piese și ornamente din lemn, furnir, plastic pentru decorarea interioarelor de autoturisme pentru cei mai mari constructori de automobile. Activitatea societății constă în producția de elemente ornamentale de interior din plastic (consolă bord, ornamente uși, bord), volane acoperite cu furnir sau piele, precum și de elemente ornamentale de interior din lemn. Fluxul tehnologic este unul complex, de la operații primare (prelucrare semifabricate din lemn și prelucrare furnire) până la faza de produs finit (piesa lăcuită și lustruită).

Fluxul tehnologic constă în:

Operații specifice prelucrării materialelor tip furnir:

- operații de sortare;
- operații de îndreptare;
- operații de trasare;
- operații de debitare;
- operații de presare pentru preformarea furnirelor pentru reperete care au forme geometrice complexe.

Operații specifice de injectare pe diverse materiale si tipuri de elemente suport:

- Injectare material plastic;
- Injectare material bicomponent (poly si iso);
- Injectare lac;
- Injectare – spumare material bicomponent;

Operații specifice prelucrării semifabricatelor din: lemn / material metallic / material plastic:

- operații debitare;
- operații găurire;
- operații frezare;
- operații sudura cu ultrasunete (ștemuire material plastic);

Operații de șlefuire a materialelor din furnir si lemn:

- operații șlefuire manual;
- operații șlefuire mecanizat;
- operații de chituire a zonelor de furnir care au crăpat la presare;
- operații de șlefuire a furnirelor în vederea obținerii unor suprafețe netede.

Operații specifice pentru aplicarea materialelor de acoperire:

Pentru acoperirea suprefețelor de furnir / lemn prelucrate sunt necesare o serie de operații pentru a obține culoarea, textura și desenul, specifice fiecărui reper, cum sunt:

- Operația de băițuire (pulverizare manuală a baițului), are ca scop aplicarea de pigment (culoare) pe suprafața furnirului;
- Operația de patinare (pulverizare manuală a materialului de patinare), are ca scop uniformizarea de culoare și de realizare a nuanței de culoare finală;
- Operația de grunduire (pulverizare manuală a grundului de izolare), are ca scop fixarea straturilor aplicate anterior;
- Operația de lăcuire este operația prin care se aplică un material de acoperire pe suprafața piesei, se realizează atât manual cât și automatizat(prin pulverizare sau prin injectare).

Operații specifice de prelucrare a stratului de lac:

- operații de șlefuire manuală;
- operații de lustruire.
- operații de frezare lac

Aceste operații au ca scop nivelarea și lustruirea stratului de lac.

Alte operații care se execută în cadrul societății sunt:

- operația de montaj a diferitelor cleme, suportți, etc.
- operația de comisionare;
- operația de control final;
- operații de ambalare;
- operații de transport intern.

Activitatea de productie din cadrul S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. se desfasoara in trei hale in interiorul carora sunt organizate segmente in functie de gama de produse realizate.

Lista utilajelor si a echipamentelor aferente proceselor de productie din cadrul S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. cuprinde: utilaje de frezare, șlefuire, lustruire, cabine de pulverizat material, cabine sablat, automate aplicat material, masini de injectat mase plastic, cabine injectare - spumare volane

Necesarul de utilitati este asigurat de la furnizori autorizati pe baza contractelor incheiate de S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L.

Principalele utilitati (realizat si estimat) din cadrul S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. si consumurile lor sunt prezentate in continuare:

Nr. Crt.	UTILITATI	U.M.	CONSUM	
			Anul 2018 realizat	Maxim estimat
1	Gaz metan	Nmc	970083	1000000
2	Energie electrica	kWh	29070705	30000000
3	Apa	mc	25500	26000

Pe terenul de amplasament al societatii exista rețele de gaze naturale, electrice, apa potabila, apa menajera, si canalizare pentru apa menajera si pluviala, rețele de telecomunicații si TV. Racordarea la utilitati: apa, canal, energie electrica, se face din rețeaua locala existenta.

Alimentarea cu energie electrica

Alimentarea cu energie electrica se face in baza Contract furnizare energie electrica nr. 3672511/25.11.2011 incheiat cu S.C.TINMAR – IND S.A..

Întreaga societate beneficiază de:

instalație electrică pentru iluminat și forță, racordată la postul trafo din incinta unității.

Instalatie elctrica de rezerva formata din 3 grupuri electrogene.

Gaz metan

Consumatorii de gaz metan sunt: centralele termice (13 buc)care asigura incalzirea si apa calda pentru halele de productie, magazie si corp administrativ

Asigurarea combustibilului centralelor termice pentru prepararea apei calde menajere și a căldurii se face printr-un regulator racordat la rețeaua de gaz metan de medie presiune existentă pe drumul local.

Apa

Alimentarea cu apă se realizează din sursă proprie (subteran pr. Ghimbasel) - 2 foraje de adâncime cu $H_1=85$ m si $H_2=140$ m, care alimentează 2 rezervoare de înmagazinare cu $V=500$ mc fiecare. Apa este folosita in scop igienico-sanitar, ca apa de racire in instalatii cu circuit inchis, pentru realizarea perdelelor de apa in unele instalatii tot cu circuit ichis si ca apa pentru stingerea incendiilor.

Aer comprimat

Aerul comprimat este realizat cu ajutorul a 7 compresoare amplasate in zona special amenajata

Transportul si circulația in interiorul întreprinderii

Transportul in interiorul halei se face cu ajutorul electrocarelor. Transportul pieselor de pe rafturile de depozitare la bancurile de lucru se realizeaza cu carucioare speciale pentru piese, actionate manual.

1.1 Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica

Suprafata totala ocupata de SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL este de 86400 mp, din care suprafata construita este de 40437 mp. Restul suprafetelor este ocupat de cai de acces, platforme, parcar si spatii verzi.

Suprafata construita are in componenta urmatoarele:

Nr. crt.	CONSTRUCȚIE	Arii [m ²]			Înălțime [m]		Nr. nivele	
		construită	desfașurată	utilă	atic	liber		
1	Hala nr. 1	20132.4	21762.22	20955	10,45	5,00– 8,15	2	P+1
2	Hala nr. 2 Opel + Mag. Materiale Nr. 2	7156.5	7156.5	7156.5	10,45	5,00– 8,15	1	P

Sectiunea 2– Rezumat netehnic

3	Hala nr. 3 G2Y + Mag. Materiale Nr. 3	6675.3	6675.3	6675.3	10,45	5,00– 8,15	2	P+1
4	Birouri	1.399,40	2.700,00	1.953,84	8,15	2,80	2	P+1
5	Coridor	74,54	74,54	35,00	3,00	2,80	1	P
6	Rezervor apa 1	122,55	122,55	113,75	5,50	5,00	1	S
7	Rezervor apa 2	122,55	122,55	113,75	5,50	5,00	1	S
8	Bazin de retentie 1	93.75	93.75	93.75	5,50	5,00	1	S
9	Bazin de retentie 2	93.75	93.75	93.75	5,50	5,00	1	S
10	Camera pompelor	35,63	71,25	78,00	5,50	2,40	2	2S
11	Puț absorbant 1	10.56	10.56	10.56	-	5,00	1	S
12	Puț absorbant 2	10.56	10.56	10.56	-	5,00	1	S
13	SRM	35,00	35,00	29,25	3,00	2,50	1	P
14	Punct Conexiune	18,00	18,00	13,75	3,00	2,50	1	P
15	Grupuri sanitare	29.74	29.74	29.74	3	2.5	1	P
16	Constructie provizorie cort	398.20	395.20	395.20	-	6.00	1	P
17	Corp windfang	136.95	136.95	136.95	6	5.5	1	P
18	Anexa tehnologica compresoare	59.13	59.13	59.13	-	4.00	1	P
19	Hala spumare	313	313	313	-	4.00	1	P
20	Magazia materiale Nr. 1	5500	5500	5500	-	6.00	1	P

Amenajări exterioare

- Drum local de acces la societate DE 301 Km 0+200 din DN 73 Braşov-Cristian;
- Alee carosabilă internă din drumul local până în spatele halelor de productie.
- Parcări pentru autoturisme delegați și personalul societății, autobuze ale unității pentru aducerea și ducerea personalului angajat;
- Alei pietonale;
- Platformă acoperită amplasată pe latura de vest a halei pentru: containere și cutii magazine, containere pentru colectare deșeuri industriale;
- Platformă pentru containere materiale de acoperire amplasate la distanță față de fațada de vest a halei;
- Platformă pentru deșeuri menajere;
- Platforme utilaje pentru exhaustare și răcire (climatizare).
- Spatii verzi.

Terenul pe care a fost construita prima hala de productie in 2008 a avut folosinta agricola.

Concernul Quin GmbH a luat naștere în 2003 prin fuziunea companiilor „Rössler & Weissenberger” (fondată în 1893) și „Grossmann GmbH” (fondată în 1979). În același an, în luna septembrie, Quin intra în România, funcționând într-un spațiu închiriat în orașul Braşov. Avea deja comenzi pentru volanele de lemn și piele și pentru interiorul de lemn pentru modelul Mercedes G Class.

În 2004, compania avea 280 de angajati.

În condițiile în care comenzile erau deja în creștere, clienții fiind mulțumiți de

calitatea obținută la Brașov, Quin Romania a cumpărat o suprafață de teren de 32.400 de metri pătrați în Ghimbav unde a dezvoltat o fabrică în care avea să se mute în 2008.

În timp au mai fost cumpărate alte hectare de teren, acum suprafața deținută de germani fiind de aproape 5.5 hectare pe care compania intenționează să se dezvolte în perioada următoare.

Sediul central din Germania al concernului (JOYSONQUIN Automotive Systems GmbH), localizat în Rutesheim, se întinde pe 7.500 de metri pătrați și are aprox 200 de angajați.

Este singura locație a concernului unde nu se face producție, ci doar cercetare-dezvoltare pentru volane din lemn sau piele și ornamente de interior autovehicule din lemn, piele, plastic sau carbon, activități centrale administrative, de vânzări și relații cu clienții, precum și funcții de asistență de la distanță pentru site-urile de producție (elaborare de politici, strategii de planificare, proiectare produs & proces, gestionare furnizori, logistica, servicii pentru clienți, vânzări, managementul sistemului de calitate, audit intern, tehnologii informaționale).

Sediul din Polonia (JOYSONQUIN Automotive Systems Polska) localizat în Wałbrzych din regiunea Silezia, are o suprafață de producție de 4.400 metri pătrați și aproximativ 491 angajați, aici realizându-se în special volane din lemn/piele, capace de airbag și ornamente de interior din lemn și piele.

Sediul din China (JOYSONQUIN (Tianjin) Automotive Trim Co., Ltd.), Tianjin, cu o suprafață de producție de 7.400 metri pătrați și aproximativ 1500 angajați, produce ornamente pentru interiorul autovehiculelor din lemn și plastic pentru piața asiatică.

A fost inaugurată și o fabrică în Mexic (JOYSONQUIN Automotive Systems Decor México S.A. de C.V), în San Luis Potosi, iar numărul angajaților de acolo va fi unul comparativ cu cel de la Ghimbav, având în vedere că suprafața deținută este de 55.000 de metri pătrați.

Actual, sediul din Mexic are o suprafață de producție de 7.770 metri pătrați și aproximativ 300 angajați, producându-se ornamente pentru interiorul autovehiculelor din lemn, plastic și carbon.

Societatea este unul din producătorii importanți din industria automotive, grupul producând game variate de elemente ornamentale pentru interiorul autovehiculelor (ornamente de bord, ornamente de uși, console, în variante pe furnir, carbon și plastic). Principalii clienți ai Quin România sunt: Daimler, Audi, BMW, Volkswagen, Porsche, Rolls Royce, Opel, Autoliv și alți producători auto mai mici.

Angajații Quin Romania beneficiază de traininguri și specializări, fie externe, fie la locul de muncă, perfecționarea profesională a angajaților fiind o prioritate.

Se investește din ce în ce mai mult în pregătirea și dezvoltarea personalului, societatea colaborând cu diverse facultăți și licee din Brașov, pentru stagii de practică, dar și pentru diverse alte proiecte, din dorința de a se face cunoscută și de a trezi interesul tinerilor pentru industria automotive.

Astăzi, fabrica din România face parte din grupul Joyson Electronics, cu un număr aproximativ de 1.400 de salariați. Grupul Joyson Electronics este unul dintre cei mai mari furnizori de componente pentru producătorii auto mondiali, având sediul central în Ningbo, China, cu peste 100 de filiale în 30 de țări și peste 50000 angajați la nivel global.

În anul 2019 februarie firma își schimbă denumirea din S.C. QUIN ROMANIA S.R.L. în S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L.

Terenul apartine S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. si nu are semnalata poluare istorica.

1.2 Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)

Au fost luate in considerare alternative privind:
amplasarea utilajelor si a fluxurilor tehnologice in cadrul halelor existente
Alegerea variantei optime de amplasare a utilajelor s-a facut tinind cont de traseele din cadrul fluxurilor tehnologice si de interactiunea dintre ele.
Alegerea utilajelor din cadrul fluxurilor tehnologice a fost facuta in concordanta cu cele mai bune tehnici in domeniul de specific pentru activitatile desfasurate in cadrul societatii.
Au fost amenajate spatii de depozitare in concordanta cu cele mai bune tehnici in domeniu si cu fisele de securitate ale preparatelor depozitate
Pentru procesul de productie a fost aleasa varianta optima in functie de urmatoarele criterii:
optimizarea productiei;
economisirea de materiale si energie;
optimizarea impactului asupra mediului

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

Societatea este organizata ca o societate comerciala cu raspundere limitata

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1 Selectia materiilor prime

Materiile prime si auxiliare folosite in cadrul proceselor de productie sunt: Furnir, Adeziv, Aditiv, Bait, Chit, Coagulant, Colorant, Despumant, Grund Intaritor, Lac, Pasta de lustruit Patina, Solvent, Vopsea, Materiale conexe pieselor, Polioliol, izocianat

In cadrul S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L depozitarea chimicalelor (lacurilor, vopselelor, patine, grund etc.) se face în containere speciale, climatizate si protejate antiex. Materialele se scot numai în cantitatea necesară schimbului respectiv, pe bază de bon de consum din magazie.

Componentele, ambalajele si celelalte materiale uxiliare se depoziteaza pe rafturi in cele trei depozite de materii prime existente pe amplasament

S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L nu intra sub incidenta Legii 59/2016 (directiva SEVESO). Toate cantitatile de substante periculoase incadrate in anexa 1 din Legea 59/2016 sunt sub cantitatile relevante prevazute pentru aceasta lege.

Consumul de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili pentru capacitatea maximă de producție a instalației este de 365 tone/an > 25 tone/an și drept urmare trebuie respectate cerințele din Legea nr. 278/2013, aplicabile pentru activitatea de acoperire a suprafețelor din lemn prevăzute in Anexa 7, partea a 2-a, punctul nr. 10.

- Acoperirea suprafețelor din lemn (>15 tone/an).

3.2 Cerintele BAT

La alegerea instalațiilor au fost luate în considerare cerințele BAT referitoare la:

Managementul de mediu

Monitorizare

Stocarea substanelor chimice în rezervoare cu manta, cuve de retenție

Tehnici pentru reducerea consumurilor de materiale și de energie.

Indepartarea noxelor din gazele reziduale

Reducerea consumului de apă prin recircularea apelor

Gestionarea corespunzătoare a deșeurilor generate.

Cerinte BAT generale:

Reducerea consumurilor energetice și de combustibil

Reducerea cantității de deșuri, tratarea deșeurilor

Recuperarea deșeurilor în procesul tehnologic

Tinerea evidenței și a gestiunii deșeurilor

Utilizarea unor echipamente eficiente pentru optimizarea procesului de control

Echiparea utilajelor cu filtre electrostatice, filtre umede, filtre pentru reținerea COV-urilor, a pulberilor etc

Recircularea apelor de răcire și a apelor de spălare

BAT este de a implementa și a adera la un Sistem de Management de Mediu (SMM) care include, după caz, la circumstanțele individuale, următoarele caracteristici:

- Definiția unei politici de mediu pentru instalarea de top management (angajament din top management este considerat ca o condiție prealabilă pentru o aplicație de succes de alte caracteristici ale EMS)

- Planificarea și stabilirea procedurilor necesare

- Punerea în aplicare a procedurilor, acordând o atenție deosebită

- Structura și responsabilitate

- instruire, conștientizare și competență

- comunicare

- Implicarea angajaților

- documentație

- Controlul eficient proces

- program de întreținere

- pregătirea, intervenția

- respectarea de salvagardare cu legislația de mediu.

- Performanță verificarea și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită

- monitorizare și măsurare (a se vedea, de asemenea, documentul de referință privind monitorizarea Emisii)

- acțiuni corective și preventive

- întreținere a înregistrărilor

- independent (unde este posibil), audit intern, în scopul de a determina dacă sau nu sistemul de management de mediu în conformitate cu dispozițiile prevăzute și a fost implementate și întreținute în mod corespunzător.

- Analiză de top management.

Trei alte caracteristici, care pot completa treptată de mai sus, sunt considerate ca fiind de sprijin măsurii. Cu toate acestea, absența lor nu este, în general, în contradicție cu BAT. aceste trei pași suplimentari sunt:

- Având în procedura sistemului de management de mediu și audit examinate și validate de către

un organism de certificare acreditat sau de un verficator externă EMS

- Elaborarea și publicarea (și, eventual, validare externă) de un mediu obișnuit declarație care descrie toate aspectele de mediu semnificative ale instalației, permițând pentru comparație de la an la an, în raport cu obiectivele și țintele de mediu, precum și cu valori de referință sectoriale, după caz

- Punerea în aplicare și respectarea unui sistem voluntar acceptat la nivel internațional, cum ar fi EMAS și EN ISO 14001: 1996. Acest pas voluntar ar putea da credibilitate mai mare la EMS. În special EMAS, care întruchipează toate caracteristicile menționate mai sus, dă mai mare credibilitate. Cu toate acestea, sisteme nestandardizate pot fi, în principiu, la fel de eficiente cu condiția ca acestea să fie concepute și puse în aplicare în mod corespunzător.

În mod specific pentru sectorul de turnătorie, este de asemenea important să se ia în considerare următorul potențial caracteristici ale EMS:

- Impactul asupra mediului de eventuala defaectare a unității în faza de proiectarea unei noi fabrici

- Dezvoltarea de tehnologii curate

- În cazul în care este posibil, aplicarea benchmarking sectoriale în mod regulat, inclusive de eficiență energetică și de conservare a energiei activitati, alegerea materialelor de intrare, emisiile de aer, evacuările de apă, consumul de apă și generarea de deșeuri.

Defaectarea

BAT este de a aplica toate măsurile necesare pentru a preveni poluarea la defaectare. Acestea includ:

- Minimizarea riscurilor ulterioare și costurile de proiectare atent la faza de proiectare inițială

- Elaborarea și implementarea unui program de îmbunătățire pentru instalațiile existente

- Dezvoltarea și menținerea unui plan de închidere site-ul pentru instalațiile noi și existente.

În aceste măsuri, cel puțin următoarele părți de proces sunt considerate: rezervoare, vase, conducte, izolare, lagune și depozite de deșeuri.

In cadrul SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL sunt aplicate cele mai bune tehnici in domeniu BAT Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents August 2007 (la procesele de acoperire material, pulverizare) și Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers August 2007 pentru activitatea de fabricare volane prin injectie spuma poliuretana

3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Nu a fost făcut un audit privind minimizarea deșeurilor

3.4 Utilizarea apei

Alimentarea cu apă se realizează din sursă proprie (subteran pr. Ghimbasel) - 2 foraje de adâncime cu H₁=85 m și H₂=140 m, care alimentează 2 rezervoare de înmagazinare cu V=500 mc fiecare apă fiind folosită în scop igienico-sanitar și ca apă de racire în instalații cu circuit închis, și ca apă pentru stingerea incendiilor.

Din activitatea obiectivului analizat rezulta ape uzate menajere și pluviale

Apele uzate menajere - sunt evacuate în colectorul menajer Rasnov - Cristian - Brașov;

Apele pluviale conventional curate și cele trecute prin separatoare de suspensii și hidrocarburi sunt descărcate în două bazine de retenție și folosite fie pentru stropitul spațiilor verzi fie pentru rezerva stins incendii.

Din procesul tehnologic nu rezulta Ape uzate tehnologice. Apa tehnologică este folosită în circuit închis la sistemele de filtre umede (perdele de apă), cu scopul de a reține emisiile de

aerosoli și a reduce concentrațiile de compuși organici volatili. Periodic se completează necesarul de apă datorită pierderilor prin evaporare și a apei absorbită de substanțele solide în urma coagulării. Soluția utilizată în cabinetele de lăcuire are în compoziție apă și dispersie pe bază de apă din silicați stratificați (soluție coagulantă pentru particule de lac). Cabinetele de lăcuit sunt prevăzute cu instalație skimer instalație care face separarea apei de șlam, printr-o racletă. În urma acestui proces rezultă șlamul de lac care se colectează în butoaie metalice;

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

Descrierea proceselor de productie

Pentru detalierea fluxului tehnologic general este necesară prezentarea sumară a materiilor prime sub formă de semifabricat care stau la baza produselor finite :

furnire tehnice;

furnire exotice;

semifabricate din LSN (lemn stratificat nedensificat);

lacuri poliesterice etc.

În continuare sunt prezentate operațiile tehnologice cu utilajele și instalațiile aferente

Operații specifice prelucrării furnirelor și semifabricatelor din lemn

În cadrul acestei grupe de operații întâlnim:

- operații de sortare a furnirelor tehnice și estetice, care se fac cu scopul de a obține din formatele mari de furnire acele suprafețe care corespund din-punct de vedere calitativ și dimensional, necesare reperelor care urmează a fi produse.
- operația de îndreptare furnire pentru a obține o suprafață netedă a acestora , care vin cu o suprafață vălurată.
- operația de trasare după șablon
- operații de debitare furnire (la formate și formă) care implică grupe de mașini ca:
 - fierăstrău panglică;
 - foarfecă ghilotină;
 - fierăstrău circular;
 - stanță etc.
- operații de presare pentru preformarea furnirelor pentru reperele care au forme geometrice complexe (curbate);
- operații de presare a pachetelor de furnire și filme adezive în vederea obținerii de piese brute (stratificate), în vederea prelucrării ulterioare.
- operații de presare a furnirelor estetice pe suporturi lemnoși, pe presa cu membrană pentru înobilarea reperelor.
- operații de șlefuire a furnirelor estetice cu banda abraziva de diferite granulații în vederea obținerii unor suprafețe netede.
- operații de chituire a zonelor de furnir care au crăpat, presare.

Alte operații care sunt necesare prelucrării furnirelor cum sunt:

- debitare filme adezive

- debitare materiale termorezistente necesare operației de presare, etc.

Aceste materiale se prelucrează pe aceleași utilaje pe care se prelucrează și furnirele.

Operații specifice prelucrării semifabricatelor din lemn (LSN)

- operațiile de frezare și găurire care au ca scop transformarea semifabricatelor în piese la dimensiunile nominale impuse de desenele de execuție. Aceste frezări se realizează atât pe utilaje complexe acționate de comandă numerică (CNC 5axe /lcap de lucru, CNC 3axe/4capete de lucru), etc.

- operații de găurire și debitare a semifabricatelor din lemn, care se realizează pe mașini de găurit cu coloană, fierăstraie circulare pendulare, fierăstrău circular de formatizat, etc).
- operații de presare a semifabricatelor lemnoase pe suporturi de diferite tipuri, etc.

Operații specifice pentru aplicarea materialelor de acoperire

Pentru acoperirea suprafețelor de lemn prelucrate sunt necesare o serie de operații pentru a obține culoarea, textura și desenul, specifice fiecărui reper, cum sunt:

- operația de oxidare. are ca scop uniformizarea culorii furnirelor de suprafață deoarece acestea prezintă zone contrastante de culoare pe suprafață. Această operație se face la cabina manuală, aplicarea soluției de reacție realizandu-se prin pulverizare manuală.
- operația de băițuire are ca scop aplicarea de pigment (culoare) pe suprafața furnirului nobil. Această operație se realizează la cabina de pulverizat cu filtru uscat prin intermediul unui pistol manual de pulverizat.
- operația de patinare are ca scop uniformizarea culorii și de realizarea nuanței de culoare (finală) cerută de client. Această operație se realizează la cabine de pulverizat, prevazute cu filtru uscat, aplicarea substanțelor realizandu-se manual cu pistol de pulverizat.
- operațiile de izolare și grunduire au ca scop fixarea straturilor anterioare și protejarea acestora față de straturile care urmează a fi aplicate. Aplicarea materialelor de izolare și grunduire se realizează la cabine de pulverizat prevazute cu perdea de apă; aplicarea substanțelor realizandu-se manual cu pistol de pulverizat.
- operația de lăcuire este ultima operație prin care se aplică un material de acoperire pe suprafața piesei. Se realizează atât manual cât și pe automat de lăcuit. Operația manuală de lăcuit se realizează la cabine de pulverizat prevazute cu perdea de apă, cu ajutorul unui pistol de pulverizat manual. Operația de lăcuit pe automat se realizează în circuit închis tot pe principiul pulverizare în zona cu filtru de perdea de apă.

Operații specifice prelucrării stratului de lac (șlefuire - lustruire)

Aceste operații au ca scop: nivelarea, lustruirea stratului de lac.

- Operațiile prin care se realizează nivelarea stratului de lac sunt: șlefuirea manuală (pe masă) și șlefuirea semiautomată (MSBD - mașină de șlefuit cu banda dublă, vibratoare), care se realizează cu hartie abrazivă de diferite granulații;
- operația prin care se obține luciu pentru pelicula de lac este lustruirea. Aceasta se poate realiza atât manual (pe periile de lustruit), cât și automatizat, pentru anumite repere, pe mașini de lustruit cu perii.

Operații specifice injectare material plastic

Operația de injectare mase plastice: injectare mase plastice cu furnir sau fara furnir cu scopul de a realiza piese de ornament de interior.

Operația de injectare lac poliuretanic (bicomponent):

Procesul de producție presupune aplicarea lacului poliuretanic cu ajutorul procedurii de injectare a lacului pe suprafețele ornamentelor de furnir/plastic.

Materiile prime folosite în cadrul procesului de injectare lac poliuretanic sunt: Polyol (componenta A) și Isocianat MDI (componenta B).

Înainte de a fi așezate în matrițe, piesele sunt preîncălzite în cuptoare de temperare electrice. Lacul este injectat pe suprafața dorită într-o instalație de lăcuire compusă din cabine de injectare. În fiecare cabină se va afla câte o matriță de injectare, care se închide etanș în momentul lăcuirii. Pe matriță va fi dispus un cap de amestec cu o cameră de amestecare în care se injectează cele două componente prin niște duze fine cu ajutorul unei presiuni mari. După perioada de întărire reglată, matrița superioară și usa rului de protecție se vor ridica și se vor putea scoate piesele. Piesele sunt dirijate spre următoarea operație, aceea de șlefuire - lustruire.

Fiecare cabină de injectare a lacului, este legată la o centrala de tratare aer cu recuperare de căldură (cu baterii de răcire și încălzire). Introducerea și evacuarea aerului sunt prevăzute cu filtre pentru particule tip G3, F5, F7.

Operațiile de montaj au ca scop aplicarea diferitelor elemente de prindere, de ghidare, de utilizare sau de decor etc, pe piesele de lemn/ plastic, acestea realizandu-se prin mai multe metode, dintre care enumerăm: capsare pe anumite dispozitive, lipire, presare etc.

Operațiile de montaj componente electronic, pe piese se montează diverse componentele electronice necesare pentru iluminat ambiental si pentru incalzire in volan.

Operatia de fabricarea volanelor

Pentru fabricarea volanelor, materiile prime constau din componenta izocianat (difenil metan diizocianat) si componenta polioliol care constituie materialul de spumare care se aplica pe armaturile metalice.

Materiile prime sunt aprovizionate si depozitate in containere speciale de 1000 kg in magazia de materii prime. In statia de amestec sunt aduse, in loturi ce urmeaza a fi folosite in decursul unei zile. Armaturile metalice pe care are loc aplicarea spumei poliuretanicice sunt aduse de la furnizori externi in ambalaje de carton si depozitate tot in magazia de materiale. In hala de spumare sunt aduse doar cantitatile necesare unei zile de lucru.

Operatia de spumare se realizeaza in cinci instalatii tip Cannon care amesteca in proportii bine definite cele doua componente ale materialului de spumare (polioliol si izocianat de metil) care sunt preluate automatizat din rezervoarele de 1 mc in care sunt depozitate.

Instalatiile de injectie spuma poliuretanicice sunt prevazute fiecare cu cate un post de lucru si au o capacitate totala maxima de 10 buc/ora (400 buc/schimb).

Inainte de spumare matrita in care are loc operatia de spumare este unsa prin pulverizare, curatata si pulverizata cu vopsea. Toate aceste operatii se efectueaza cu pistoale de pulverizare in cabinele de lucru cabine care sunt prevazute cu filtre de carton, hartie si fibra ceramica in tavan si pe peretele din fata. Absorbtiia aerului cu noxe se face prin aceste filtre printr-un sistem comun de exhaustare cu un debit de 23000 mc/h si un cos de dispersie pe acoperis.

Vopseaua care se aplica direct in matrita, este transportata din magazie in cantitatile necesare la posturile de lucru si este adusa direct in rezervoarele de la care se va face pulverizarea.

Pentru mentinerea unei anumite temperaturi in matritele masinii de injectat spuma poliuretanicice, masina este prevazuta cu o centralina care asigura cresterea temperaturii, si cu o instalatie de racire cu apa+glicol. Circuitul de racire este inchis. Centralina functioneaza cu curent electric.

Dupa spumare, forma se inchide si produsul este lasat la uscat, cand are loc operatia de polimerizare, cca.2 minute. Produsele uscate sunt scoase din forme si se aseaza pe rafturi pentru racire. Urmeaza operatii de debavurare manuala iar volanele obtinute sunt depozitate in containere speciale in magazia de produse finite.

Operațiile de imbinare cant furnir: au rolul de a imbina furnire cu ajutorul unui adeziv, pentru reiiizarea unor piese de anumite dimensiuni, formate din bucati mici de furnire (avand ca rezultat recuperare semnificative de material). Imbinarea furnirelor se face in trei etape. Primele doua sunt: șlefuirea cantului furnirelor si aplicarea adezivului pe cant si se realizează pe o mașina de șlefuit pe cant si apoi cu ajutorul unei role de cauciuc se aplica adeziv pe cant. A treia etapa este imbinarea propriu-zisa a furnirelor si se realizează pe un agregat de imbinat care, cu ajutorul unor lamele incalzite realizează imbinarea furnirelor, furnirele fiind așezate cant pe cant.

Operația de sablare: are ca scop crearea rugozității suprafeței suportului, necesară pentru lipirea

furnirului pe suportul de plastic.

Operații specifice la aplicarea pielii pe diferite suporturi, cașerarea (lipirea) pielii care constă în aplicarea pielii pe diferite suporturi, operația realizandu-se manual;

Activitățile IED sunt cele prezentate la punctele 3, 6 și 9.

Procesele de producție prezentate se desfășoară în trei hale fiind structurate pe segmente în funcție de organizarea producției.

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

Calitatea aerului

Principalele emisii în atmosferă rezultate din activitățile de producție desfășurate la SC "JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA" SRL cuprind următoarele substanțe poluante:

Gaze de ardere: CO₂, CO, SO₂, NO_x, rezultate la arderea combustibilului gazos în centralele termice

Pulberi totale provenite de la diversele faze de producție pe liniile fabricație

COV rezultati de la cabinetele de lucru la utilizarea preparatelor cu conținut de solvenți

Pentru estimarea nivelului de poluare a aerului, generat de activitatea industrială din secțiile și atelierele de producție ale SC "JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA" SRL au fost efectuate măsurători la sursele de emisie conform programului de monitorizare prevăzut în Autorizația de mediu.

Din rezultatele analizelor se desprind următoarele concluzii:

Pentru noxa COV valorile obținute nu depășesc valorile limită de emisie (50 mgC/mc la uscare și 75 mgC/mc la vopsire), stabilite de prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Emisiile de pulberi totale sau de lemn măsurate la cosurile de dispersie se încadrează în valoarea limită la emisie VLE de 50 mg/Nmc respectiv 20 mg/Nmc conform ord. 462/93.

La emisiile de gaze arse rezultate de la arderea gazului metan în cazanele centralelor termice valorile înregistrate se încadrează în limitele admisibile conform ord.462/93 pentru toți indicatorii analizați.

Pentru determinarea nivelului de poluare existent în zonă au fost făcute determinări la imisii pentru noxele caracteristice proceselor de producție

Analizând rezultatele măsurărilor la imisie și comparându-le cu concentrațiile maxime admise de legislația în vigoare se constată că, în cazul poluanților: pulberi în suspensie, CO, SO₂ și NO₂, concentrațiile măsurate se situează sub CMA de scurtă durată (30 min).

La determinările de COT (pentru care nu există limite la imisie) la punctele de la limita incintei concentrațiile înregistrate sunt reduse.

Valorile înregistrate la determinările la locul de muncă se situează sub limita admisă pentru noxele analizate.

Calitatea apelor

Din activitatea obiectivului analizat rezultă ape uzate menajere și pluviale

Apele uzate menajere - sunt evacuate în colectorul menajer Rasnov - Cristian - Brașov;

Apele pluviale convențional curate și cele trecute prin separatoare de suspensii și hidrocarburi sunt descărcate în două bazine de retenție și folosite fie pentru stropitul spațiilor verzi fie pentru rezerva stins incendii.

Din procesul tehnologic nu rezultă ape uzate tehnologice. Apa tehnologică este folosită în circuit închis la sistemele de filtre umede (perdele de apă), cu scopul de a reține emisiile de aerosoli și a reduce concentrațiile de compuși organici volatili. Periodic se completează

necesarul de apă datorită pierderilor prin evaporare și a apei absorbită de substanțele solide în urma coagulării. Soluția utilizată în cabinetele de lăcuire are în compoziție apă și dispersie pe bază de apă din silicați stratificați (soluție coagulantă pentru particule de lac). Cabinetele de lăcuit sunt prevăzute cu instalație skimer instalație care face separarea apei de șlam, printr-o racletă. În urma acestui proces rezultă șlamul de lac care se colectează în butoaie metalice;

În urma analizelor din probele de apă din canalizarea menajera și pluviala a societății nu au fost înregistrate depășiri conform Autorizației SGA pentru nici unul din indicatorii analizați.

Calitatea solurilor

Investigațiile realizate asupra factorului de mediu sol au urmărit evaluarea nivelului inițial de poluare din zona de amplasament a societății.

Rezultatele determinărilor analitice pentru probele de sol prelevate din incinta societății comparativ cu limitele normate pentru soluri cu folosință mai puțin sensibilă au demonstrat că nu există depășiri la nici unul din indicatorii analizați.

În cazul exploatarea normală a instalațiilor, și respectarea instrucțiunilor de manevrare, transport și utilizare a produselor chimice și deșeurilor solul și subsolul nu va fi poluat.

În acest context, se poate concluziona că: activitatea care se desfășoară pe amplasamentul analizat are un impact redus asupra factorului de mediu sol și subsol.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

La SC” JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA” SRL se pune accent, atât pe sortarea riguroasă a deșeurilor, catalogarea lor, cât și pe eliminarea lor corectă în conformitate cu legislația în vigoare. Eliminarea tuturor tipurilor de deșuri nereutilizabile se face prin firme specializate, cu care sunt încheiate contracte ferme.

Deșeurile rezultate în cadrul SC” JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA” SRL sunt :

- deșuri industriale
- deșuri menajere.

Colectarea deșeurilor la locul de producere al acestora se face în funcție de caracteristicile deșeurilor. Iar depozitarea se face în containere metalice amplasate pe spații special amenajate.

Fabricile grupului SC” JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA” SRL au standarde ridicate în ceea ce privește protecția mediului. O parte a acțiunilor legate de gestiunea deșeurilor o reprezintă în primul rând preocuparea pentru reducerea cantității de deșuri generate, în al doilea rând, pentru valorificarea acestora și, ca ultimă alternativă, eliminarea finală pentru cele pentru care nu sunt soluții de valorificare.

7. ENERGIE

Pe terenul de amplasament al construcției există rețele de gaze naturale, electrice, apă potabilă, apă menajeră, și canalizare pentru apă menajeră și pluvială, rețele de telecomunicații și TV. Racordarea la utilități: apă, canal, energie electrică, se face din rețeaua locală existentă.

Alimentarea cu energie electrică a societății (linie electrică subterană) este asigurată prin stația de 110/20 kV Ghimbav . Există și o alimentare de rezervă de la punctul de conexiune Hutchinson pentru situația în care alimentarea de la stația Ghimbav este întreruptă.

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Nu este cazul

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Impactul zgomotului poate fi semnificativ la anumite operatii pentru lucratori. In aceste conditii trebuiesc respectate normele de protectia muncii, personalul fiind dotat cu echipament corespunzator.

Toate utilajele generatoare de zgomot sunt amplasate in spatii inchise iar nivelul de zgomot, conform fiselor de utilaje, nu depaseste limita de 87dB(A).

In ceea ce priveste zgomotul la locul de munca si in urma investigatiilor efectuate pe teren, aceste valori sunt de cca. 70 -95 dB(A) in vecinatatea surselor.

Personalul are in dotare antifoane pentru protectia impotriva zgomotului la locul de munca.

Nivelul de zgomot produs pe amplasament este redus deoarece societatea este dotata cu tehnologie moderna, aliniata la normele europene din punct de vedere al performantelor si protectiei factorilor de mediu.

Activitatea se desfasoara, in general, in interiorul halei de productie, zgomotul perceptut in afara acesteia fiind redus.

Nivelul de zgomot din afara cladirilor este redus si prin limitarea vitezei mijloacelor de transport in incinta fabricii si prin stabilirea intervalor orare de primire respectiv livrare a marfurilor

Nivelul de zgomot pe perimetrul societatii nu depaseste valoarea limita de 65 dB(A) conform STAS 10009/2017.

10. MONITORIZARE

Pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, titularul de activitate va monitoriza nivelul emisiilor de poluanti pe fiecare componenta de mediu si va raporta informatiile solicitate catre autoritatea competenta, in conformitate cu legea protectiei mediului nr.195/2005.

Se efectueaza periodic masuratori de noxe la emisie pentru factorul de mediu aer conform cerintelor din Autorizatia de Mediu (pulberi, noxe din gaze de ardere, COV) de catre o firma acreditata. Deasemenea se determina anual imisiile de poluanti specifici activitatilor desfasurate pe amplasament.

Se efectueaza periodic, conform cerintelor din Autorizatia de Gospodarire a Apelor, determinari ale indicatorilor apelor uzate evacuate in reseaua de canalizare de catre o firma acreditata.

11. DEZAFECTARE

Nu se pune in prezent problema dezafectarii. In conditiile inchiderii activitatii din cadrul SC" JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA" SRL principalele aspecte care vor fi avute in vedere sunt:

- Solicitarea autorizatiei integrate de mediu pentru incetarea activitatii;
- Colectarea si evacuarea din incinta a materiilor prime si a tuturor deseurilor industriale si menajere;
- Spalarea si dezinfectarea instalatiilor de canalizare;
- Intreruperea alimentarii cu energie electrica
- Intreruperea alimentarii cu gaz metan
- Dezafectarea utilajelor si a instalatiilor aferente
- Colectarea pe categorii de deseuri a deseurilor rezultate din dezafectarea utilajelor si a instalatiilor aferente si evacuarea prin firme autorizate
- Dezafectarea cladirilor si a constructiilor si eliminarea deseurilor
- Refacerea terenului pentru al aduce la starea initiala

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Vecinatatile amplasamentului:

Est: teren agricol

Sud: VOLVO si RENAULT Truk

Vest: SC AXXON Compozites Srl si SC HUTCHINSON Srl

Nord: teren agricol

S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. nu se află într-o zonă de interes major din punct de vedere al biodiversității. In vecinatatea amplasamentului nu exista arii protejate.

- 4 km față de *Muntele Tâmpa* (sit de importanță comunitară conf. Ord. 776/2007; zonă protejată listată în Aexa nr. 1 a Legii nr.5 privind aprobarea planului de amenajare a teritoriului național – secțiunea III-a – zone protejate).
- 1,5 km față de rezervația *Naturala Stejarisul Mare*

13. LIMITELE DE EMISIE

Limitele de emisie pentru noxele din gazele arse, pulberi totale, emisii gazoase organice și anorganice sunt conform legislației în vigoare

Ordinul 462/1993 - “Condiții tehnice privind protecția atmosferei”, “Norma metodologică privind determinarea emisiilor de poluanți în atmosferă, produși de surse staționare”.

L 278/2013, *partea a 2-a anexa 7* privind stabilirea unor măsuri pentru reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite activități și instalații,

Indicatorii efluenților evacuați în canalizarea S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. se vor încadra în limitele NTPA 002 din cadrul HG 188/2002, modificata si completata cu HG 352/2005, pentru evacuarile in canalizarea urbana,

14. IMPACT

Factor de mediu AER

Pentru determinarea nivelului de poluare existent au fost facute determinari la imisii pentru noxele caracteristice proceselor de productie din cadrul S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L.

Analizand rezultatele masurarilor de imisie si comparandu-le cu concentratiile maxime admise de legislatia in vigoare se constata ca, in cazul poluantilor : pulberi in suspensie, CO, SO₂ si NO₂, concentratiile masurate se situeaza sub CMA de scurta durata (30 min).

Deoarece la imisie nu este reglementata CMA pentru compusi organici volatili generali, conform legislatiei in vigoare, limita este depasita in cazul in care este sesizata olfactiv prezenta acestor compusi. Ținând cont că societatea este amplasată într-o zonă mixtă, în anumite condiții meteorologice și de funcționare simultană a instalațiilor de injecție spuma poliuretanică cu solvenți pe baza de COV, se apreciază ca poate fi detectată olfactiv prezența COV-urilor la locuințele din vecinătate.

Factor de mediu APA

Din procesele tehnologice nu rezultă ape uzate tehnologice.

Principalii indicatorii de calitate ai apelor uzate (menajere si pluviale) la ieșirea de pe amplasament, conform buletinelor de încercări realizate se încadrează în limitele impuse conform NTPA 002/2005. Impactul asupra apelor este redus în condițiile întreținerii în bună stare a instalațiilor și rețelelor de apă de pe amplasament.

Factor de mediu sol

În cazul exploatării normale a instalațiilor, și respectarea instrucțiunilor de manevrare, transport și utilizare a produselor chimice și deșeurilor solul și subsolul nu va fi poluat.

În acest context, se poate concluziona, că activitatea care se desfășura pe amplasamentul analizat, are un impact redus asupra factorului de mediu sol și subsol.

Poluarea sonoră

Ținând cont de faptul că majoritatea operațiilor din cadrul fluxurilor tehnologice se desfășoara, in interiorul unei platforme industriale și într-o hală închisă, se poate aprecia, că nivelul de zgomot, nu influențează semnificativ, receptorii din zona amplasamentului analizat.

Impactul zgomotului poate fi semnificativ la anumite operații pentru lucrători. Personalul muncitor din sectoarele cu nivel de zgomot mare, este dotat cu casti-antifoane.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

Sunteti certificati conform ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificare / inregistrare	Certificare ISO 14001/2015 Sr. EMS-5054/S
Furnizati o organigrama de management <u>in documentatia dumneavoastra de solicitare</u> (indicati posturi si nu nume). Faceti aici referire la documentul pe care il veti atasa	

Daca sunteti sau nu certificat sau inregistrat asa cum a fost prezentat mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos. In general exista 2 optiuni pentru modul in care puteti raspunde la fiecare punct:

- Fie sa confirmati ca aveti in functiune un sistem de management atestat printr-un document si faceti referire la documentatia respectiva, astfel incat sa poata fi ulterior inspectata/auditata pe amplasament;
- Sau, daca nu aveti un un sistem de management atestat printr-un document, descrieti modul in care gestionati acest aspect. Introduceti “*a se vedea informatii suplimentare*” in coloana 4 si faceti descrierea intr-o casuta sub tabel.

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati in Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	Politica interna	Responsabil cu Protectia Mediului
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Mentenananta generala	Departament IH
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	Da	Program de revizii si reparatii	Departament IH
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	Da	Cartea tehnica a utilajelor	Departament IH

Sectiunea 2– Rezumat netehnic

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	Da	-aer: ord. 462/93, STAS 12574/87; L 104/2011, L 278/2013 -zgomot: STAS 10009/2017 -apa: NTPA 002/05	Responsabil cu Protectia Mediului
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	Da	Plan de monitorizare	Responsabil cu Protectia Mediului
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale ?	Da	Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale	Responsabil cu Protectia Mediului
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi		Poluarea cu COV	Responsabil cu Protectia Mediului

Sectiunea 2– Rezumat netehnic

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; • constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; • constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; • prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; • constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 	Da	Sistemele de instruire vor deveni functionale in intervalul de doua luni de la emiterea autorizatiei integrate de mediu. Tot sistemul de instruire va fi inregistrat in documente cu regim intern.	Responsabil cu Protectia Mediului
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fisa postului	Responsabil cu Protectia Mediului
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	DA	Planuri de instruire	Responsabil cu Protectia Mediului
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Instrucțiuni proprii de protecția mediului colectarea deșeurilor, rezidurilor, ambalajelor și intervenția în cazul unui accident chimic	Responsabil cu Protectia Mediului

Sectiunea 2– Rezumat netehnic

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA		Responsabil cu Protectia Mediului
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA		Responsabil cu Protectia Mediului -
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA		Responsabil cu Protectia Mediului -
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	DA	Cerinta este demonstrata printr-un document, iar performanta fata de toate cerintele legale este analizata periodic	Responsabil cu Protectia Mediului -
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	DA	Cerinta este demonstrata printr-un document, iar performanta fata de toate cerintele legale este analizata periodic	Responsabil cu Protectia Mediului -
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:			
	<ul style="list-style-type: none"> controlul schimbarii procesului in instalatie; 	DA	Norme interne	Responsabil mentenanta
	<ul style="list-style-type: none"> proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante; 	DA	Consiliul de administratie impreuna cu Serviciul Tehnic sunt preocupate de mentinerea unor tehnici de productie de nivel inalt	Responsabil mentenanta

Sectiunea 2– Rezumat netehnic

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> • aprobarea de capital; 	Nu	Manualul calitatii si proceduri specifice	Responsabil calitate si mediu
	<ul style="list-style-type: none"> • alocarea de resurse; 	Nu	Manualul calitatii si proceduri specifice	Responsabil calitate si mediu
	<ul style="list-style-type: none"> • planificarea si programarea; 	Nu	Manualul calitatii si proceduri specifice	Responsabil calitate si mediu
	<ul style="list-style-type: none"> • includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	DA		Responsabil cu Protectia Mediului -
	<ul style="list-style-type: none"> • politica de achizitii; 	Nu	Manualul calitatii si proceduri specifice	Responsabil mentenanta
	<ul style="list-style-type: none"> • evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	DA		Serv. Contabilitate
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	<ul style="list-style-type: none"> • informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 	Da	Se intocmesc rapoartele anuale solicitate de catre autoritatea de reglementare, dar si informatii despre probleme de mediu mai largi ca de exemplu: transportul si reciclarea produselor, emisii in aer, apa,	Responsabil mentenanta
	<ul style="list-style-type: none"> • eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	DA		Responsabil mentenanta
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	DA	La solicitare	Responsabil cu Protectia Mediului -

Informatii suplimentare

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
------------------------------	--------------------	-------------------	-----------------------

Sectiunea 2– Rezumat netehnic

Managementul documentatiei si registrelor			
Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici			
Responsibilitati			
Tinte			
Evidentele de intretinere	Compartimentul Mecanic	Prin procese verbale, regulamente de exploatare si intretinere a echipamentului	Responsabil mentenanta
Proceduri	Birou tehnic	Prin procese verbale, proceduri	Responsabil cu Protectia Mediului
Registrela de monitorizare			
Rezultatele auditurilor			
Rezultatele analizelor	Birou tehnic	Prin buletine de analiza	Responsabil cu Protectia Mediului
Evidentele privind sesizarile si incidentele			
Evidentele privind instruirile	Birou tehnic	Fise de instruire	Responsabil cu Protectia Mediului

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1 Selectia materiilor prime

Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

Principalele materiale	Destinatie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) kg/an	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Accelerator (Zusatzlack f UpeLack 58400-0-0000 R172; Vernetzer 49631 Flasche 60G)	Materiale pentru productie	960	In produs In aer	Ecotoxicitate: nu; Biodegradare : nu există date; Biocumulare : nu există date; Mobilitate : nu există date; Rezultate evaluare: nu conține nici o substanță PBT și vPvB;	Nu e cazul	Ambalaj Plastic 60 g; Ambalaj Metalic 0.9Kg; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.
Adeziv (Agsocol Sp 2312 Rt Kleber; Plexus Ma 300,50ml, Puronate 960/1 Art.07613-1; ISA Verdünner 111 (9 kg); Helmitin-Lösung 683 a 800ml; DELO-PUR AD997; Delo – Pur9694; Kleber Loctite 401; Klebstoff Sikacoll 4300, Sika Sense 4710; Leimpulver 881)	Materiale pentru productie	7780	In produs In aer In deseu	-“-	Nu e cazul	Ambalaj Plastic 0.02 Kg; Ambalaj Plastic 0.05L; Ambalaj Metalic 0.8 L ; Ambalaj Metalic 3 Kg; Ambalaj Metalic 9 Kg; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.
Aditiv (Bomix A-Pu-Antiblock 7/B75-6/3; APV0071; APV0072; UV-Stabilsator Puridurla. LO001UE0V014092; UV-Absorber 99020-0-0000; APV0099; APV0059; Beschl f UPE-Lake 59333-0-0000)	Materiale pentru productie	4615	In produs In aer In deseu	-“-	Nu e cazul	Ambalaj Plastic 1 Kg; Ambalaj Metalic 0,25Kg; Ambalaj Metalic 0.5 Kg; Ambalaj Metalic 25 Kg Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.

¹ A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

B Exista un sistem de evacuare a aerului

C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare

D Exista protectie

Sectiunea 3 – Intrari de materiale

Principalele materiale	Destinatie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) kg/an	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Bait (Beize PA scheifer LB455BP0V004797; Ega. Beize A8 Esche schw.LB455BP0V009873; EgacolorBeize C205 Shi.GeLB455BP0V009847; Eg.Beize DAG LNO100rotbr.LB455BP0V014295; Beize A8 Euka Vintage LB455BP0V010832; HydroplusbeizeDAGC207ESMCareno L6807732; Hydroplusb.Esche edelgrauHB164BP0V013565; Egacolor-Beize MApa LB455BP0V002828; Wischbeize Audi D4 L6005496; Positiv-Effekt-Beize Schwarz L6801154; Egakolor Beize LB455BP0V001296; Ega.Beize Olea LB455BP0V009835 PO; Egacolorbeize Euka Truff.LB455BP0V005974; TAI6090 Hydrobeize AST Eische G2Y; TAI5922 Hydrobeize Titan Siver 2A53; Hydroplusbeize DAG207PMSaharamatt L6807730; Hydroplusbeize Wunu L6801300; Hydroplusbeize PapSafran L6805610 Hlk5K6; Beize VWT6 schwarzviol.HB164 BP0V005998)	Materiale pentru productie	61330	In produs In aer In deseu	--	Nu e cazul	Ambalaj Plastic 1 L; Ambalaj Metalic 5 L; Ambalaj Metalic 10 L; Magazia de substante chimice- Container tip Denios.
Chit (51802-0-9909 Chit; Upe Ziehspachtel Dunkelbr 51802-0-8711; Upe Ziehspachtel Schwarz 51802-0-9999; Upe Ziehspachtel myrtmuskat 51802-0-8017; Besch f UPE-Lacke 59333-0-0000; Ziehsf. Fb.8014 Sepia.51802-0-8014; L5100282 Ziehspachtel; Ziehspachtel 51802-0-8777; Upe Ziehspachtel Zebr Hell 51802-0-1101; Upe Ziehspachtel Beige 5180208024)	Materiale pentru productie	7025	In produs In aer In deseu	--	Nu e cazul	Ambalaj Metalic 0.5 Kg; Magazia de substante chimice- Container tip Denios.

Sectiunea 3 – Intrari de materiale

Principalele materiale	Destinatie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) kg/an	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Coagulant (I091-CT3 hebro prenel 440/20; 1271-W60 hebro prenel FL 5340)	Materiale pentru productie	6825	In deseu	-“-	Nu e cazul	Ambalaj Plastic 20 L; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.
Colorant (PPS0392 pigmentpaste WN Creolo; UpeFarbkonzentrat Schwarz L9601190; PPS0389 Pigmentpaste Schwarz; Reinigungskonzentrat-10-55; Farbkonzentrat blau L6005652; CUC0023 Farbkonzentrat Blau Oltremare; PPS0424 Pigmentpaste Braum BRABG2M; Pur-Farbkonzentrat tiefschwarz QR12-9822-6000; Farkonzentrat Schwarz L6005639; PPS0425 Pigmentpaste ROT BABG8M; PPS0421 Pigmentpaste gelb/orange; PPS0426 Pigmentpaste gelb lemon; PPS0422 Pigmentpaste Braum BRABG1M; CCS0198 Farbkonzentrat Dunkelbraun; L6002355 Farbkonzentrat; L6005640 Farbkonzentrat gelb; Farbkonzentrat rotbraun L6005641; PPS0386 Pigment paste Rot RME8M; PPS0387 Pigmentpaste braun; CUC0018 Farbkonzentrat Bordeaux; PPS0450 Retuschierf.ES NMAser Nougat)	Materiale pentru productie	1215	In produs In aer In deseu	-“-	Nu e cazul	Ambalaj Plastic 0.5Kg; Ambalaj Plastic 0.5 L; Ambalaj Metalic 5 Kg; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.
Despumant (Entschaumer fur UPE Lacke L5900375)	Materiale pentru productie	480	In deseu	-“-	Nu e cazul	Ambalaj Metalic 250g; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.
Grund (PuridurIsoliergrund farblos 30513-0-0000; IMT0022 Isoliergrund; Isoliergrund 6131-0000; Puridur-isoliergrund L3700055; Puridur-Isoliergrund L3700069; Puridur-Lack pianoschw. PU335GPOV013712);	Materiale pentru productie	72500	In produs In aer In deseu	-“-	Nu e cazul	Ambalaj Metalic 5Kg; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.
Intaritor (Puridur Harter 38553-0-0000; Termonex	Materiale pentru	30180	In produs In aer	-“-	Nu e cazul	Ambalaj Plastic 50g; Ambalaj Plastic 1 Kg;

Sectiunea 3 – Intrari de materiale

Principalele materiale	Destinatie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) kg/an	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D)¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
hardner 006B L.Blau; Harter für PUR Lacke SC27-0370-C045; HdCryl Harter EwGebinde 6000-0626; Puridur Harter 38020-0-0000; CVP0168 Harter Px 10 Tix- Non-Tix; Haerter für Ziehspachtel 58302-0-0000; CVP0169 Harter für Isoliergrund; Harter Puridur 38080-0-0000; Puridur Harter 38007-0-0000; Harter Sikacure 4900; Harter für Berlacryl 042.900.080; ICRO Härter 245; Harterlösung 3600-0011-0; EPIKOTE Curing LR286)	productie		In deseu			Ambalaj Metalic 1 Kg; Ambalaj Metalic 1.375 Kg; Ambalaj Metalic 2 Kg; Ambalaj Metalic 4.5 Kg; Ambalaj Metalic 5 Kg; Ambalaj Metalic 10 L; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.
Lac (Puridur lack 33179-9-0000; PUR Topcoat offenporing QF27-0440-C045; PUR Topcoat offenporing QF27-0420-0025; Puridur Lack farblos 33179-7-0000; UpeLack 53017-1-0000; Puridur Lack farblos 33179-8-0000; PUR 897; Abziehlack Weiss las.00510-0-0711; Vapriopur Classic schw.33080-5-9999; Patinierlack Schwarz Bs 75031- L7500336; Kantenlack 3330-9301-05 Gebinde; Puridur Lack farblos antic 33179-6-0000, Patinierlack Wurzelnuss 75031-0-0840; Patinierlack Schwarz L3400097; Patinierl.T6 schwarzviol.PU080PP0V006593; Patinierlack Geneve L7500558;)	Materiale pentru productie	94820	In produs In aer In deseu	-“-	Nu e cazul	Ambalaj Metalic 1 Kg; Ambalaj Metalic 5 Kg; Ambalaj Metalic 20 Kg Ambalaj Metalic 25 Kg Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.
Pasta de lustruit (Polierpaste Rapid P195 Faltsch; Polierpaste Rapid P175 Faltsch; Glazwachs PE 75 E flussig Hobbocks; Paste P204 Faltsch)	Materiale pentru productie	18845	In desu	-“-	Nu e cazul	Ambalaj carton(pasta sub forma de baton – stare solida); Ambalaj Plastic 3Kg; Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.
Patina (ANT0357 Patina ES Nachtschwarz W205; ANT0385 Patina Fineline Zenbraun 2A59; ANT0443 Patina Fondente NWB MASL V4; ANT0361 Patina EU Espresso 2A13; ANT0358	Materiale pentru productie	98765	In produs In aer In deseu	-“-	Nu e cazul	Ambalaj Metalic 25 Kg Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.

Sectiunea 3 – Intrari de materiale

Principalele materiale	Destinatie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) kg/an	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Patina ES Noisette W2015; ANT0363 Patina WN Creolo 2A24 W205; ANT0423 Patina Finesline Ridge BMW G3X; ANT0435 Patina Finesline Cove; ANT0431 Patina PA Maser Grau G3X; ANT0448 Patina WN Naturell; Patina Esche VW Tourar OPO ANT0447; ANT0434 Patina Ruthenium 2B27; ANT0432 Patina ES Natiur Mahagonie; Patina Nuss Hell ANT0162; ANT0290 Patina BMW Finesline; ANT0309 Patina WN Dunkelbraun W212; ANT0308 Patina WN Creolo 2A24; ANT0310 Patina Transparent WN HKL-LE2; ANT0327 Patina CA W212; ANT0337 Patina Creolo G463 M; ANT0359 Patina Titan Silver 2A53; ANT0286 Patina anthrazit Designo; ANT0367 Patina ES Carenero; ANT0371 Patina WN Creolo 2A24; ANT0374 Patina MY Maser Hell 2A52; ANT0384 Patina BA Schilfbraun 2A20; ANT0386 Patina Finesline Fengbraun 2A69; ANT0391 Patina ES Maser Schwarz 9C84; ANT0392 Patina PA Maser Sahara 2A28; ANT0395 Patina ES Maser Nougat 2A03X; ANT0398 Patina ES Carenero 2A04 C207; ANT0425 Patina Finesline Shore MK F52; ANT0424 Patina WN Dunkel BMW G3X; ANT0436 Patina Eiche Stamm GOX; ANT0441 Patina Aquarell Naturell; ANT0442 Patina Buche Intervall; ANT0444 Patina PA Maser SilverporeHLK5MB; ANT0446LG Patina POPLAR GRAY GOX PMMA; ANT0449 Patina PO 536 WN Cayenne; ANT0450 Patina Esche Nougat HLKVV302; ANT0451 Patina Eiche Seppia HLK5L701; Patina Londa VW Tourar. OPO ANT0452; ANT0455 Patina						

Sectiunea 3 – Intrari de materiale

Principalele materiale	Destinatie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) kg/an	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Porenfiller Eiche Sepia; ANT0453 Patina EU Bernstein nat; ANT0454 Patina Esche Vinterio; ANT0459 Patina REDGUM PO536; Patina Ahorn Riegel ANT0460)						
POLI si ISO (INT8110-A/09 Komponente A polyol; INT8110-B/12 Komponente B Isocyanat; Giessharz Sg 2000 Komponente A; Giessharz Sg 2000 Komponente B)	Materiale pentru productie	102920	In produs In desu	-“-	Nu e cazul	Ambalaj plastic 1000 L; Ambalaj Plastic 3 L Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.
Solvent (Etilacetat; Spezialverdunnung 19947-0-0000; Acetona; Spezialverdunnung 49001-0-0000; Brennspritus Kluthe; Spezialverdunnung 19965-0-0000; Puroclear 3109 Art. 70870000; Acmos 36-5238; Spezialverdunnung 19008-0-0000; Trennmittel T1-1; Bomix Reiniger 60/124; ISA Verdunner 111; Verdunnung Berlac 005.009.000; Verdunnung f Upe Lacke 59999-0-0000; IAI0011 Verdunnung fur Titan Silver; Verdunnung 19995-0-0000)	Materiale pentru productie	130195	In aer In deseu		Nu e cazul	Ambalaj Plastic 163 Kg Ambalaj Plastic 200 L Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.
Stabilizator (Provotec 89090-0-0000; Stabilizator UV 89089-0-0000)	Materiale pentru productie	7135	In produs In aer In deseu	-“-	Nu e cazul	Ambalaj plastic 1Kg Magazia de substante chimice- Containere tip Denios.
Vopsea (VPT0107 Upe-Sprizlack Tix 07Pe G-modell; NcStammlack 16515-2-9999; NcKantenfarbe Vavona Sudanbraun L1600797; L3640105 Kantenfarbe Sepiabraun; VPT0102 Upe-Sprizlack Non Tix 05 Pe; VPT0103 Upe Sprizlack Tix 06 Pe)	Materiale pentru productie	15335	In produs In aer In deseu	-“-	Nu e cazul	Ambalaj Metalic 2 Kg Magazia de substante chimice -Containere tip Denios
Granulat (Bayblend T88-2 N Schwarz; Lupoy GP 5100 schwarz, Granulat Bayblend T85 XF Schwarz, Lupoy GP 5300 schwarz 23229, Plexi	Materiale pentru productie	3168440	In produs 90% In deseu 10%	Nepericulos	Nu e cazul	Ambalaj carton tip Octogon cu capacitate de 400 – 1000Kg Ambalaj plastic (sac) 20-25 Kg Magazia nr.1, 2,3

Sectiunea 3 – Intrari de materiale

Principalele materiale	Destinatie	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) kg/an	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
Formmasse Ft15 Glaskl 9V913, Bayblend T85 XF Sepiabraun 801418, Plexi Formmasse FT15 9VO36 schwarz, Plexi Formmasse FT15 9VO22 PianoBlk., Granulat Kepital F20-52 LOF, Bayblend T85 XF weiss 011121, Grilamid TR XE 4139 black 9231, T85XF BBS910-704575, Bayblend PC-SAN T88-GF10 HI, Bayblend T88-2N Ral.8014 Sepiabraun, Magnum 3416 SC + MB0101 39058 AS Black, Polyman Fabs Gb20Hh Nat Kunststoffgran,						
Furnir (Eiche, Pappel Maser, Esche Maser, Eukalyptus, Tulipie, Wurzelnuss, Beech Driftwood,)	Materiale pentru productie	900000	In produs 90% In deseuri 10%	Nepericulos	Nu e cazul	Ambalaj – paletii de lemn Magazia nr.1,
Materiale conexe pieselor (suruburi, cleme, elemente decorative, elemente din plastic, elemente de fixare si prindere, elemente de impinare, elemente de iluminat, piele, folie etc)	Materiale pentru productie	28000000	In produs 95% In deseuri 5%	Nepericulos	Nu e cazul	Diverse ambalaje Magazia nr.1, 2,3
Substante ungere	Materiale intretinere	1000	In deseuri	Nepericulos	Nu e cazul	Diverse ambalaje Magazia nr.1, 2,3

3.2 Cerintele BAT

In tabelul urmatore sunt prezentate cele mai bune tehnici in domeniu pentru activitatea de vopsire **BAT Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents** August 2007 si modul de aplicare a acestora in cadrul SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C."JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA" SRL
Cap. 17 Tehnici BAT in vopsirea mobilierului și a materialelor din lemn	17.2 Procese și tehnici aplicate în acoperirea mobilierului și a materialelor din lemn 17.2.1 Pre-tratarea suprafeței lemnului 17.2.2 Aplicarea stratului de bază 17.2.3 Aplicarea unui strat de acoperire 17.2.4 Aplicarea vopselei 17.2.5 Intermiterea și uscarea / întărirea 17.2.7 Finisarea cu substanțe solide de acoperire	Aplicat - Se face slefuire, sablare - Sistem HVLP de pulverizare cu eficienta de aplicare vopsea marita 40-80% la toate liniile de vopsire - Uscarea/întărirea se face in uscatoare incalzite electric - Lustruirea se face cu perii, material textil si pasta
	17.3 Consumul curent și nivelele de emisie în stratul de acoperire de mobilier și materiale din lemn emisie specifica de COV 80-100g/mp	Aplicat Se estimeaza o emisie specifica de 95g/mp
	17.4.2 Materiale convenționale pe bază de solvenți	Aplicat Utilizarea vopselelor conventionale pe baza de solvent. Este un proces care necesita un consum mai mic de energie
	17.4.3 Înlocuirea materialelor pe bază de solvenți (substituție) 17.4.3.1 Acoperiri pe bază de apă	Aplicat Inlocuirea vopselelor pe baza de solvenți duce la scaderea emisiilor COV si a deseurilor pe baza de solvenți uzati
	17.4.7 Tratarea gazelor reziduale 17.4.7.1 Sisteme de filtrare uscate 17.4.7.2 Filtru electrostatic 17.4.7.3 Separarea particulelor de venturi 17.4.7.4 Scruber 17.4.7.5 Tratament biologic 17.4.7.6 Oxidarea termică 17.4.7.7 Oxidarea UV Vezi Pct.20.11 17.4.8 Tratarea apei reziduale Vezi Pct.20.12 17.4.9 tratarea deseurilor Vezi Pct.20.13	Aplicat Utilajele care produc praf sub forma de pulberi (freze, instalații de slefuire-lustruire, cabine manuale) sunt racordate la rețele de exhaustare, conectate la instalatii de desprafuire. De asemenea cabinele de aplicare materialelor de acoperire (lac, grund, bait, patina, etc)., sunt racordate prin intermediul unei tubulaturi metalice la instalații de exhaustare prevăzute constructiv cu filtre sintetice, carton, carbune activ și/sau perdele cu apă pentru reținerea aerosolilor. Este utilizata o combinatie de filtre de hartie si filtre tip "paintstop" cu o reducere eficienta a eliberarii de particule (95%). Sunt utilizate filtre cu carbune activ la doua cabine de pulverizare O parte dintre cabinele de pulverizare si automatele aplicat materiale sunt prevazute cu perdea de apa Amestecul apa-vopsea este tratat prin filtrare Apa uzata este curatata prin coagulare Containerele metalice sunt trimise la valorificare prin reciclare

Sectiunea 4 – Principalele activitati

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C.”JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA”SRL
<p>Cap. 20. Tehnici care trebuie considerate la determinarea unui BAT aplicabil în toate industriile</p>	Prevenirea poluarilor accidentale Pct.20.2.1	<p>Aplicat</p> <p>Au fost identificate aspectele de mediu</p> <p>Sunt selectate sisteme de inchidere pt. recipientii de vopsea la depozitare sau manipulare</p> <p>Sunt amplasate tavi de retentie in zona pompelor de alimentare a sistemelor de pulverizare</p> <p>Exista implementat un control intern pentru verificarea mentenantei</p> <p>Exista plan de prevenire privind posibile poluari accidentale</p> <p>Exista un program de instruirii si testari</p>
	Depozitare Pct.20.2.2 ESB BREF	<p>Aplicat</p> <p>Exista doar cantitati mici de vopsele in zona de lucru (zona pompelor de pulverizare)</p> <p>Depozite speciale pt substante periculoase Exista tavi de retentie si material absorbant in zone cu risc de deversare</p> <p>Depozitarea vopselelor se face sin containere speciale (pe paleti sau rastele) pentru o mai buna observare a eventualelor scurgeri</p>
	Manipulare si utilizare solventi Pct.20.2.2.1	<p>Aplicat</p> <p>Recipiente inchise ermetic, departe de susre de caldura</p> <p>Folosire capac pentru bidoane cu vopsea in zona pompelor si tavi retentie cu descarcare electrostatica</p> <p>Stocare deseu solvent in containere inchise</p>
	Automatizare Pct.20.2.3	<p>Aplicat</p> <p>Instalatii automate de pulverizare</p>
	Instruire operatori Pct.20.2.4	<p>Aplicat</p> <p>Instruirii periodice conform procedurilor de lucru si fisei postului</p>
	Mentenanta Pct.20.2.6	<p>Aplicat</p> <p>Mentenanta periodica conform Planului general si a fiselor de mentenanta</p>
	Monitorizarea Pct. 20.3	<p>Aplicat</p> <p>Se face monitorizarea factorilor de mediu conform Autorizatiei de Mediu</p>
	Monitorizare prin bilant solventi Pct.20.3.1	<p>Aplicat</p> <p>Intocmire Bilant COV si Plan gestionare solventi anual</p>
	Masurare directa a emisiilor de solventi Pct.20.3.2	<p>Aplicat</p> <p>Sunt efectuate masuratori anuale de COV la toate exhaustarile din proces</p>
	Management energetic Pct.20.5	<p>Aplicat</p> <p>A fost instalat partial sistem de iluminat pe LED</p> <p>In momentul schimbarii articolelor pe liniile de vopsire toate celelalte componente sunt oprite</p> <p>Sistemele de aer comprimat sunt ermetice si genereaza o presiune joasa pt pulverizare</p>

Sectiunea 4 – Principalele activitati

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C."JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA"SRL
	Gestionarea materiilor prime 20.6	Aplicat Sunt achizitionate numai materii prime care se folosesc cca o saramana, Nu se fac stocuri mai mari
	Management materii prime Pct.20.6.1; 20.6.2;20.6.3	Aplicat Este aplicat sistemul de management just-in-time, se comanda doar cantitatile de materii prime necesare pt lotul de productie lansat Vopselele sunt aprobate inainte de utilizare pt articolul lansat in extern Sistemul de pulverizare cu pistoale automate si pulverizarea HVLP conduce la consum scazut de vopsea (BAT 85) si scaderea rebuturilor
	Procese și echipamente de acoperire Pct. 20.7	
	Vopsele conventionale pe baza solvent Pct.20.7.2.1	Aplicat Utilizarea vopselelor conventionale pe baza de solvent. Este un proces care necesita un consum mai mic de energie
	Utilizare vopsea pe baza de apa Pct.20.7.2.3	Nu
	Utilizare vopsea cu uscare UV Pct.20.7.2.5	Nu
	Pulverizare conventionala la presiune mica Pct.20.7.3.9	Sistem HVLP de pulverizare cu eficienta de aplicare vopsea marita 40-80% la toate liniile de vopsire. Sistemul duce la economii de vopsea de aprox.20% si implicit reducerea emisiilor de COV (BAT 85)
	Cabina pulverizare cu separare umeda Pct.20.7.4.1	Aplicat Automatele de aplicat materiale din cadrul Halei 1 segmentele 4 si 7 precum si o parte dintre cabinele de pulverizare funcționează cu filtru umed (perdele de apă), apă care se recirculă în instalație. O pompă recirculă apa fără șlam iar cealaltă recirculă apa care se scurge din șlam. Aceste utilaje sunt prevăzute cu instalație de skimer (separarea apei de șlam). In situațiile în care perdeaua de apă nu este continuă și uniformă pe pereții laterali ai cabinelor, se realizează completarea cu apă de la rețea.
	Tratare apa prin filtrare Pct.20.7.5.3	Aplicat Sistem filtrare a apei recirculate in cabinele de pulverizare de la lacuire Duce la reducerea consumului de apa iar contaminantul este concentrat Soluția utilizată în cabinele de lăcuire (perdea de apă) are în compoziție apă și dispersie pe bază de apă din silicați stratificați (soluție coagulantă pentru particulele de lac).
	Curatarea bailor de namolul depus Pct.20.7.5.4	Aplicat Duce la reducerea consumului de apa si cresterea duratei de viata a sistemului
	Coagulare particole solide din bai Pct.20.7.5.8	Aplicat Utilizarea coagulantului pentru inlaturarea impuritatilor din apa duce la reducerea consumului de apa

Sectiunea 4 – Principalele activitati

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C."JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA"SRL
	Uscarea Pct. 20.8	Aplicat Se face in uscatoare electrice
	Intarirea vopselei prin radiatii IR Pct.20.8.2.1	Nu
	Curățarea Pct. 20.9	
	Curatarea conventionala cu solvent Pct.20.9.4	Aplicat Se efectueaza la schimbarea vopselei de acoperire si la sfarsitul schimbului. Curatare manuala la temperatura camerei cu volume reduse de solvent
	Înlocuire: utilizarea substanțelor mai puțin periculoase 20.10	
	Tratarea gazelor reziduale 20.11 Conform informațiilor din secțiunile 17.4.7.1 și 17.4.7.4, valorile de emisie luate în considerare pentru a fi asociate cu BAT sunt 10 mg / m3 sau mai puțin pentru toate instalațiile	Aplicat Concentrațiile de pulberi determinate sunt reduse (<5 mg/mc)
	Extractia aerului din procesul de acoperire Pct.20.11.2.4	Aplicat Toate zonele de pulverizare vopsea sunt prevazute cu sisteme de exhaustare si tratare umeda sau uscata a gazelor reziduale
	Extractia aerului din procesul de uscare Pct.20.11.2.5	Aplicat Toate zonele uscare sunt prevazute cu sisteme de exhaustare, rezulta o emisie fugitiva redusa
	Extractia aerului din procesul de curatare Pct.20.11.2.7	Aplicat Toate zonele de curatare a sistemelor de pulverizare (zona cabinelor de pulverizare si zona pompelor) sunt prevazute cu sisteme de exhaustare si are ca rezultat o emisie fugitiva redusa
	Extractia aerului din depozitul de materii prime (vopsele) Pct.20.11.2.8	Aplicat Containerele de depozitare au sistem de exhaustare
	Sisteme filtrare cu filtre uscate Pct.20.11.3.6	Aplicat Cabinele și automatele de primer de la atelier culoare și lăcuire (retușare, patinare, primer, băițuire) funcționează cu filtru uscat. Toate instalațiile de exhaustare sunt prevăzute cu filtre uscate (sintetice) și filtre tip carbon pentru reținerea aerosolilor, astfel: cartuș/filtru activ cărbune ACC450 cu valoarea medie de adsorbție de 80-99%; filtru buzunar poliester F7 cu valoarea medie de adsorbție de 80-90%; filtru buzunar textil F5 cu valoarea medie de adsorbție de 50-60%; filtru paint stop FM PS 4 100 cu valoarea medie de adsorbție de 93-97%; filtru buzunar carton PFF 100 cu valoarea medie de adsorbție de 80-95%;
	Tratarea apelor reziduale Pct. 20.12	Aplicat Apele reziduale fara slam se recircula in instalatie

Sectiunea 4 – Principalele activitati

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C.”JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA”SRL
	Limitarea și tratarea deșeurilor Pct. 20.13	Aplicat prevenirea si reducerea pe cat posibil a deșeurilor prin reducerea consumurilor de materiale si reducerea pierderilor de material
	Containere reutilizabile Pct.20.13.6	Aplicat containerele metalice sunt trimise la valorificare prin reciclare
	Reducerea prafului Pct. 20.14	Aplicat Este utilizata o combinatie de filtre de hartie si filtre tip “paintstop” cu o reducere eficienta a eliberarii de particule (95%) Majoritatea utilajelor care produc praf/pulberi (freze, mașinide șlefuit, cabine de șlefuit a furnirului, perii de lustruire a stratului de lac) sunt racordate la instalatii de desprafuire prevazute cu saci si scuturare automata. Concentratiile de pulberi dupa desprafuire sunt reduse (<5 mg/mc)
Anexe	Valori limita privind emisiile de solvenți COV Pct.24.6 50 mgC /m3 pentru uscare 75 mgC /m ³ pentru acoperire 20% din consumul de solvenți pentru emisiile difuze; • dacă se utilizează schema de reducere, diminuând emisiile totale la 1,0 kg VOC	Aplicat Valorile inregistrate la monitorizarile efectuate se incadreaza in general in limitele admisibile

In tabelul urmatoar sunt prezentate cele mai bune tehnici in domeniu pentru activitatea de fabricare volane prin injectie spuma poliuretanică; **Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers August 2007** si modul de aplicare a acestora in cadrul SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL.

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C.”JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA”SRL
Cap. 13. Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT)	1. BAT este implementarea si aderarea la un sistem de management de mediu (a se vedea Sectiunea 12.1.1.)	Aplicat S.C.”JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA”SRL are implementat sistemul de management de mediu ISO14001/2015
Cap. 12 Tehnici de luat in considerare pentru determinarea BAT in industria polimerilor	2. BAT este reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea echipamentelor avansate (a se vedea Sectiunea 12.1.2.)	Aplicat Transportul polioliilor si a izocianatului MDI de la furnizori se efectueaza cu cubitainere etanse. Transportul la instalatiile de injectie se face prin conducte. Stocarea, transferul si manipularea substantelor utilizate in instalatie se face in conditii de siguranta. Utilajele, echipamentele de protectie ale acestora, instrucțiunile de lucru, asigurarea cu personal, calificarea si instruirea personalului, inspectia si mentenanta, detectia scurgerilor si programul de reparatii, siguranta si managementul riscului sunt BAT

Sectiunea 4 – Principalele activitati

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C.”JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA”SRL
	3. BAT este de a efectua o evaluare a pierderilor fugitive și de măsurare pentru a clasifica componente în ceea ce privește condițiile de tip, serviciu și proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderi fugitive (a se vedea secțiunea 12.1.3).	Aplicat Reducerea emisiilor fugitive se realizeaza prin proiectarea corecta a echipamentelor, utilizarea armaturilor si a sistemelor de etansare adecvate, transportul substantelor in sistem inchis si prin sistemul de captare si evacuare a noxelor din hala de spumare
	4. BAT este stabilirea si mentinerea unui echipament de monitorizare si mentenanta (M&M) si /sau a unui program de detectie a scurgerilor si reparatii (LDAR)(a se vedea Sectiunea 12.1.4), bazat pe componentele unei baze de date in combinatie cu masurile de reducere a emisiilor fugitive(a se vedea Sectiunea 12.1.3)	
	5. BAT constau în reducerea emisiilor de praf (a se vedea secțiunea 12.1.5)	Aplicat Instalatii de turnare spuma poliuretunica prevazute cu o cabina de lucru fiecare. Fiecare cabina de lucru este prevazuta cu materiale filtrante pe pereti si tavan pentru retinerea pulberilor
	6. BAT trebuie să minimizeze pornirea și oprirea instalației pentru a evita emisiile de varf și reducerea consumului global (de exemplu, energie, monomeri pe tonă de produs). (a se vedea secțiunea 12.1.6)	Aplicat In timpul spumarii, instalatia de spumare este condusa automat de un software care opreste imediat procesul de spumare in cazul unor variatii mai mari de 10% sau in cazul opririi totale a unui circuit de materie prima sau aditiv. Secventa de deschidere a circuitelor de materii prime este stabilita astfel incat polioul se deschide primul, iar la oprire se inchide ultimul astfel incat de fiecare data la oprire si pornire este asigurat un exces de polioul pentru evitarea aparitiei blocurilor cu potential de autoaprindere.
	7.BAT este de a securiza continutul reactorului in cazul opririlor de urgenta (ex.utilizarea sistemului de retinere de siguranta (a se vedea sectiunea 12.1.7.)	In cazul opririlor accidentale componentii ce nu mai pot fi utilizati sunt colectati si eliminati conform codului de deseuri.
	8.BAT este reciclarea materialului retinut de la BAT 7 sau utilizarea lui drept combustibil.	
	9. BAT este prevenirea poluarii apei prin proiectarea adecvata a conductelor si materialelor (a se vedea Sectiunea 12.1.8.)	Aplicat Apele uzate menajere si pluviale rezultate din cadrul obiectivului, sunt colectate in sistem divizor prin reseaua proprie de canalizare si dirijate in reseaua de canalizare stradala
	10.BAT este utilizarea separata a sistemului de colectare a efluentului (a se vedea Sectiunea 12.1.8.)	Utilizarea separata a sistemului de colectare a efluentului este BAT.

Sectiunea 4 – Principalele activitati

BREF	Pozitia din BAT	Tehnica existenta S.C.”JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA”SRL
	11.BAT Reducerea emisiilor de compusi organici in aer (a se vedea Sectiunea 12.1.9.)	<p>Aplicat partial</p> <p>Gazele reziduale ieșite din cabinile de lucru sunt trecute înainte de evacuarea în atmosferă printr-un sistem de filtrare divers compus din filtre de poliester, polipropilena, carton, amplasate pe peretii. Această tehnică asigură reținerea pulberilor de vopsea întărită din fluxul de gaze dar și o reținere parțială a COV-ului prin absorbție în particulele de vopsea și adsorbție pe materialul filtrant.</p>
	15. BAT este reutilizarea potentialelor deseuri de la instalatia de polimeri (a se vedea sectiunea 12.1.15).	<p>Aplicat</p> <p>Prin controlul procesului de spumare se evita producerea deseurilor la sursa si riscul de accidente</p> <ul style="list-style-type: none"> -instalatiile de spumare sunt prevazute cu dispozitive pentru masurarea si indicarea temperaturii poliolor si MDI in timp real pe monitorul de urmarire a procesului de spumare; traseul colector pentru amestecul de spumare este prevazut cu dispozitiv de indicare a temperaturii si semnalizare in cazul depasirii temperaturii maxime; -pentru evitarea variatiilor de temperatura se foloseste un sistem automat de reglare a temperaturii materiilor prime utilizate in proces; inainte de inceperea procesului se face o recirculare a materiilor prime si se verifica functionarea instalatiilor pentru racirea agentului termic ; -in timpul spumarii instalatia de spumare este condusa automat de un software care opreste imediat procesul de spumare in cazul unor variatii mai mari de 10% sau in cazul opririi totale a unui circuit de materie prima. Pentru variatii mai mici instalatia genereaza alarme optice si acustice si efectueaza oprirea automata -pe circuitele de materii prime sunt montate dispozitive de oprire a pompelor (deci si a instalatiei de spumare) in cazul atingerii presiunii maxime stabilite, acest lucru previne spargerea traseelor de materii prime sau aparitia de scurgeri accidentale din traseele aflate sub presiune;

Utilizati tabelul urmatoare pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta

Sectiunea 4 – Principalele activitati

Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	NU	
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ²	Da, ne conformăm Există un inventar la serviciul aprovizionare-desfacere	Serviciul aprovizionare
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da	Director de productie Responsabil cu Protectia Mediului
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Acesta proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	Da, există proceduri prin care se exercită controlul conținutului materiilor prime (declaratii de calitate, fise tehnice, fise de securitate)	Director de productie Responsabil cu Protectia Mediului

3.3 Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)

Utilizati tabelul urmatoare pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deseurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la HG 856/2002.	Nu	

² Pentru intrebarile de mai jos:

Daca "Da, ne conformam pe deplin" – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca "Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)" – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

Sectiunea 4 – Principalele activitati

2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.		
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deseurilor si termenele de realizare		
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit		
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel putin o data la 2 doi ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	DA	

3.4 Utilizarea apei

3.4.1 Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /zi)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
<i>Alimentarea cu apă</i> se realizează din sursă proprie (subteran pr. Ghimbasel) - 2 foraje de adâncime cu Hi=85 m si H2=140 m, care alimentează 2 rezervoare de înmagazinare cu V=500 mc fiecare.	$Q_{i,mc} = 150$ mc/zi;	Consum menajer - apa tehnologica este folosita in circuit inchis la sistemele de filtre umede (perdele de apa) -apa pentru stingerea incendiilor	100% Apa din bazine este completata periodic	

3.4.2 Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei mg/l
NTPA 002/2005	pH 6,5 - 8,5	7.1
	CCOCr 300 mg/l	94.63
	CBO5	39.84
	Suspensii 350 mg/l	42.0
	Extractibile 30 mg/l	26.
	Amoniu (NH ₄ ⁺)	7.12
	Sulfuri (S ²⁻)	<2

Sectiunea 4 – Principalele activitati

	Sulfati (SO ₄ ²⁻)	52.87
	Cloruri (Cl ⁻)	91.611
	Agenti desuprafata anionici	0.3930
	Fier total	<0.050
	Fosfor (P ₄)	0.3224
Schema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuarea in receptorul natural) este prezentata mai jos/anexat		Plan retele apa-canal

3.4.3 Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Nu	
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.		
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.		
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.		
Indicati data pana la care va fi realizat urmatoarul studiu .		
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.		

Descrieti in casutele de mai jos pozitia actuala sau propusa cu privire la alte cerinte caracteristice a BAT mentionate in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative, ca raspuns la intrebarile de mai jos.

3.4.3.1 Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel incat sa evite contaminarea apei de ploaie. Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Apele menajere si apele pluviale sunt colectate in sistem divizor

Apele uzate menajere - sunt evacuate in colectorul menajer Rasnov - Cristian - Braşov;

Apele pluviale conventional curate si cele trecute prin separatoare de suspensii si hidrocarburi sunt descărcate in doua bazine de retentie si folosite fie pentru stropitul spatiilor verzi fie pentru rezerva stins incendii.

3.4.3.2 Recircularea apei

Apa trebuie recirculata in cadrul procesului din care rezulta, dupa epurarea sa prealabila, daca este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculata in alta parte a procesului care necesita o calitate inferioara a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apa din surse reciclate, trebuie identificate cerintele de calitate a apei asociate fiecarei utilizari. Fluxurile de apa mai putin contaminate, de ex. apele de racire, trebuie pastrate separat acolo unde este necesara reutilizarea apei, posibil dupa o anumita forma de tratare.

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate tehnologice. Apa tehnologică este folosită în circuit închis la sistemele de filtre umede (perdele de apă), cu scopul de a reține emisiile de aerosoli și a reduce concentrațiile de compuși organici volatili. Periodic se completează necesarul de apă datorită pierderilor prin evaporare și a apei absorbită de substanțele solide în urma coagulării. Soluția utilizată în cabinetele de lăcuire are în compoziție apă și dispersie pe bază de apă din silicați stratificați (soluție coagulantă pentru particule de lac). Cabinetele de lăcuit sunt prevăzute cu instalație skimer instalație care face separarea apei de șlam, printr-o racletă. In urma acestui proces rezultă șlamul de lac care se colectează în butoaie metalice;

3.4.3.3 Alte tehnici de minimizare

Sistemele de racire cu circuit inchis trebuie utilizate acolo unde este posibil; in final, apele uzate vor necesita o forma de epurare. Totusi, in multe solicitari, cea mai buna epurare conventionala a efluentului produce o apa de buna calitate care poate fi utilizata in proces direct sau amestecata cu apa proaspata. Atunci cand calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat in mod selectiv, atunci cand calitatea este corespunzatoare, si condus spre evacuare atunci cand calitatea scade sub nivelul pe care sistemul il poate tolera. Operatorul trebuie sa identifice cazurile in care apa epurata din efluentul statiei de epurare poate fi folosita si sa justifice atunci cand aceasta nu poate fi folosita.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continua sa scada. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la statia de epurare. In final, ele vor putea inlocui complet statia de epurare, ducand la reducerea semnificativa a volumului efluentului. Concentratia efluentului ramane totusi insemnata, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, si in particular acolo unde caldura reziduala este disponibila pentru epurare ulterioara prin evaporare, poate fi realizat un sistem al carui efluent poate fi redus la zero. Daca este cazul, Operatorul trebuie sa evalueze costurile si beneficiile utilizarii acestui tip de epurare:

Nu se face epurarea apelor tehnologice pe amplasament.

3.4.3.4 *Apa utilizata la spalare*

Acolo unde apa este folosita pentru curatire si spalare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degraba decat prin spalare cu furtunul;

Incintele sunt aspirate

- evaluarea scopului reutilizarii apei de spalare;

Nu este cazul

- controale stricte ale tuturor furtunelor si echipamentelor de spalare.

Nu este cazul

Exista alte tehnici adecvate pentru instalatie?

Nu

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

4.1 Inventarul proceselor

Denumirea procesului	Descrierea procesului și a etapelor / fazelor	Instalații / Echipamente / Parametri specifici de operare
1. Prelucrarea material tip furnir	<ul style="list-style-type: none"> - Operații de sortare; - Operații de îndreptare; - Operații de trasare; - Operații de debitare; - Operații de presare pentru preformarea furnirelor pentru reperete care au forme geometrice complexe. - Operatii de chituire a furnirelor; - Operatii de slefuire a furnirelor; 	<ul style="list-style-type: none"> - Foarfeca ghilotina; - Fierastrau panglica; - Masina de imbinat furnir; - Derulatur material conexe pntru preformat furnir; - Presa de îndreptat /preformat furnir; - Cabina chituire/slefuire; -Masina de slefuit furnir; - Stanta;
2. Injectare material plastic si material bicomponent pe diverse materiale si tipuri de elemente support;	<ul style="list-style-type: none"> Injectare material plastic Injectare material bicomponent (poly si iso); Injectare spuma poliuretanică– fabricare volane; 	<ul style="list-style-type: none"> -Masini de injectat mase plastice -Masini de injectat bicomponent -Cabine spumare volane 10 buc/ora -Instalatie PUR cabine de spumare -Cuptor temperare armature -Tunel uscare -Instalatie PUR cabine de spumare
3.Prelucrarea semifabricate din: material plastic / furnir / material compozit	<ul style="list-style-type: none"> operații debitare; operații găurire; operații frezare; operații sudura cu ultrasunete (ștemuire); 	<ul style="list-style-type: none"> -Masini de frezat -Fierastrau + Stante -Masini de stemuit -Fierăstraie circulare pendulare; - Fierăstrău panblica; - Freza CNC 5 axe de mobilitate / 1 cap de frezare; -CNC 3axe/4capete de lucru; -Mașini de găurit cu coloană;
4. Aplicarea materialelor de acoperire	<ul style="list-style-type: none"> - operația de băițuire (pulverizare manuală a baițului), are ca scop aplicarea de pigment (culoare) pe suprafața furnirului; - operația de patinare (pulverizare manuală a materialului de patinare), are ca scop uniformizarea de culoare și de realizare a nuanței de culoare finală; - operația de grunduire (pulverizare manuală a grundului de izolare), are ca scop fixarea straturilor aplicate anterior; - operația de lăcuire este operația prin care se aplică un material de acoperire pe suprafața piesei, se realizează atât manual cât și automatizat (prin pulverizare sau prin injectare). 	<ul style="list-style-type: none"> - Cabine aplicare materiale de acoperire manuala; -Automate (instalatii) de pulverizare materiale de acoperire;
5. Prelucrarea stratului superior al piesei finite (materiale plastic sau lac);	<ul style="list-style-type: none"> - Operații de șlefuire manuală; - Operații de lustruire manuala; 	<ul style="list-style-type: none"> - Slefuitoare pneumatice si materiale abrazive; - Perii si materiale pentru lustruit;
6. Montaj a diferitelor elemente auxiliare sau de decor (cleme, suporturi, elemente de iluminare, elemente decorative, sigle, etc.);	<ul style="list-style-type: none"> - Operatiuni filnale apliate pieselor realizate inainte de operatiui de control si comisionare. 	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizare dispozitive si diverse scule de mana si diversi adezivi pentru fixare elemente auxiliare si / sau decor.

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

Denumirea procesului	Descrierea procesului și a etapelor / fazelor	Instalații / Echipamente / Parametri specifici de operare
7. Operația de comisionare / control final;	- Operatiuni de comisionare (realizarea de seturi de piese cu aceiasi: culoare / structura / nuanta / esenta);	- Utilizare catalog cu piese si modele pentru evaluare piese;
8. Operatii de depozitare si transport intern;	- Operatiuni de depozitare in cutii de carton polistiren sau alte materiale; - Operatiuni de transport intern cu carucioare si cu transpalete a pieselor ajezate in ambalaje de transport;	Carucioare / Rastele cu Roti / Transpalete / Diverse tipuri de paletii / box paletii / containere transport.

4.2 Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la a activitate la alta.

4.3 Inventarul iesirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (volum/lungime)
Acoperire materiale, frezare, slefuire, lustruire, echipare	Ornamente de bord pentru diferite tipuri de automobile	Industria auto	9000000 buc/an
Injectie spuma poliuretana	Volane spumate pentru diferite tipuri de automobile		400000 buc/an
Captusire, echipare volane	Volane imbracate in piele pentru diferite tipuri de automobile		1000 buc/an

4.4 Inventarul iesirilor (deseurilor)

Nr .crt.	Cod dese	Denumire Interna	DenumireDeseu conform HG 856/2002	ref	Cantitatea maxima t/an	Impactul deseului, emisiei
1	08.01.11*	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solvent organici	Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organic sau alte substanțe periculoase	L	435	Valorificate
2	03.01.04*	Rumegus, resturi de scandura cu continut de substante periculoase	Rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândura și furnir cu conținut de substanțe periculoase	S	25	Valorificate
3	12.01.99	Deseuri de material compozite	Alte deșeuri nespecificate	S	70	Valorificate
4	15.01.01	Deseuri de ambalaje de hartiesi carton	Ambalaje de hârtie și carton	S	200	Valorificate
5	15.01.04	Deseuri de ambalaj e metalice	Ambalaje metalice	S	35	Valorificate
6	07.02.13	Deseuri de material plastice	Deșeuri de material plastice	S	1600	Valorificate
7	15.01.10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	S	18	Valorificate
8	15.02.02*	Absorbanti, material filtrante, material de	Absorbanti, material filtrante (inclusive	S	22	Valorificate

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

Nr .crt.	Cod dese	Denumire Interna	DenumireDeseu conform HG 856/2002	ref	Cantitatea maxima t/an	Impactul deseului, emisiei
		lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	filtre de ulei fără alta specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminata cu substanțe periculoase			
9	13.01.10*	Deseu ulei uzat hidraulic	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	L	10	Valorificate
10	15.01.03	Deseuri ambalaj lemn	Ambalaje de lemn	S	160	Valorificate
11	20.03.01	Deseuri municipale amestecate (deseu menajer + rumegus, talas, aschii, resturi de scandura si furnir)	Deșeuri municipal amestecate	S	1000	Eliminate
12	19.10.01	Deseu otel	Deșeuri de fier și otel	S	25	Valorificate
13	20.01.36	DEE	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 3	S	1	Valorificate
14	15.01.02	Ambalaj plastic	Ambalaje de material plastice	S	7	Valorificate
15	03.01.05	Deșeu furnir	Rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândura și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	S	200	Valorificate
16	08.04.16	Deseu apa cu adeziv	Deșeuri lichide apoase cu conținut de adezivi și cleiuri, altele decât cele specificate la 08 04 15	S	70	Valorificate
17	08.03.17*	Deseu tonere	Deșeuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	S	0.02	Valorificate
18	13.05.07*	Deseu ape uleioase	Ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	S	160	Valorificate
19	16.06.05	Deseu acumulatori	Alte baterii și acumulatori	S	0.02	Valorificate
20	20.01.21*	Deseu tuburi fluorescente	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	S	0.02	Valorificate
21	16.01.03	Deseu anvelope uzate	Anvelope scoase din uz	S	0.1	Valorificate
22	15.01.07	Deseu ambalaj sticla	Ambalaje de sticla	S	0.1	Valorificate
23	15.01.02	Deseu ambalaj plastic tip PET	Ambalaje de material plastice	S	0.1	Valorificate
24	16.10.02	Deseuri lichide apoase	Deseuri lichide apoase, altele decat cele mentionate la 16 10 01	L	250	Valorificare
25	16.10.01*	Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	L	250	Valorificare

4.5 Diagramele elementelor principale ale instalatiei

Diagramele elementelor principale ale instalatiei acolo unde sunt importante pentru protectia mediului; de ex.: tratare cu saramura, tratare cu var, degresare, tabacire, instalatie de acoperire, sisteme de extractie, capacitati de ventilare, instalatie de reducere a emisiilor, inaltimea cosurilor.

4.6 Sistemul de exploatare

Tinand cont de informatiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

Parametrul controlat	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ³	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Emisii gaze CO, NO _x , SO ₂)	NU	L/R	Reglare conditii de ardere	min

Informatii suplimentare despre sistemul de exploatare

Sistemul de exploatare al instalatiei injectie spuma poliuretanică este automatizat orice disfuncție este reglementată

Intregul sistem de exploatare a instalatiilor este cu personal de urmarire

4.6.1 Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane

Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

In cazul aparitiei unor conditii anormale de functionare la anumiti parametri de exploatare se intervine prompt pentru remedierea situatiei conform PLANULUI DE PREVENIRE SI COMBATERE A POLUARILOR ACCIDENTALE

4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus, pentru care Operatorul crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le si in Sectiunea 15.

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
Nu se identifica	Nu este cazul
Studii propuse	Nu este cazul

³ N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

4.8 Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.8.1 Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;

In anul 2016 s-a facut implementarea unui Sistem de Management al Mediului conform ISO 14001 **Certificare ISO 14001/2015 Sr. EMS-5054/S**

4.8.2 Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta;

Planul este compus din: - Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale
- Planul de prevenire si stingere a incendiilor
Prevede planul masuri corespunzatoare fiecareia dintre situatiile de urgenta, responsabilii de punerea in practica a acestor masuri sunt instruiti, se fac simulari si exercitii periodice?
Da

4.8.3 Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

Cele mai bune tehnici disponibile au fost analizate tinind cont de viabilitatea economica si tehnica a realizarii acestora. Aplicarea partiala a anumitor BAT isi gaseste explicatia in limitele tehnologice ale ciclului de productie si ale instalatiilor, care nu pot fi fortate.

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

5.1 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezantati reducerea poluarii si monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

5.1.1 Emisii si reducerea poluarii

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
HALA 1				
Segment 1- Gama Furnire				
Masini de slefuit furnir	furnir	Pulberi lemn	Instalatie de filtrare 9	C46
			Instalatie de filtrare 10	C47
			Instalatie de filtrare 11	C48
Cabina chituire / slefuire	Furnir, plastic, piese finite	COV Pulberi totale	fara	C79
				C80
Segment 2 – Gama: G Model, Porsche, Volane,				
Perii duble de lustruit	Furnir, plastic, piese finite	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 2	Aer epurat reintrodus in hala
Masini de slefuit DBS	Furnir, plastic, piese finite	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 3	Aer epurat reintrodus in hala
Cabine slefuit manual	Furnir, plastic, piese finite	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 2	Aer epurat reintrodus in hala
Cabine pulverizat substante acoperire	Bait, patina, grund, lac	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2 sau de carton	C93
				C94
				C90
				C91
				C92
Cabina de sablat	Furnir, plastic, piese finite	Pulberi totale	Ciclun in interiorul halei	Aer epurat reintrodus in hala
Cabine desprafuire netezire	Furnir, plastic, piese finite	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 3	Aer epurat reintrodus in hala
				C32,
	Furnir, plastic, piese finite		Filtre tip: TENOFIL filtre cu saci G4-F5	C33
				C34
Cabine injectare spumare volane	Vopsea Poliol Izocianat MDI	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL plane-ondulate G4 din poliester JAREX cu buzunare G2, G3, G4	Cos comun C120

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

Segment 3- Gama , W222, W213, BMW,				
Masina de frezat cu comanda numerica (CNC)	Furnir, plastic, piese finite	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 6 compusa din doua cicloane	C121
Cabine pulverizare	Bait, patina, grund, lac	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 sau de carton	C57
				C58
				C61
	Bait, patina, grund, lac			C62
				C63
				C66
	Bait, patina, grund, lac		Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 sau de carton si filtre cu carbune activ	C59
				C64
	Bait, patina, grund, lac		Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 sau de carton Perdea de apa	C68
Automate aplicat material,	Bait, patina, grund, lac	COV, Pulberi totale	Filtre tip: JAREX Filtre cu buzunare M5 VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 sau de carton	C52
				C53
Uscator	Piese	COV	fara	C54
Perii de lustruit	Furnir, plastic, piese finite	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 1	Aer epurat reintrodus in hala
	Furnir, plastic, piese finite		Instalatie de filtrare 5	Aer epurat reintrodus in hala
Segment 4 – Gama: G3X, Volkswagen,				
Cabina pulverizat substante acoperire	Bait, patina, grund, lac	COV, Pulberi totale	Perdea apa	C12
Automat aplicat materiale	Bait, patina, grund, lac	COV, Pulberi totale	Filtre tip: TENOFIL metalice plane-ondulate G1-G2 JAREX Filtre cu buzunare M5 Perdea apa	C14
Tunel uscare	Bait, patina, grund, lac	COV,	fara	C16
				C18
Segment 6 – Gama: W205				
Perii duble de lustruit	Furnir, plastic, piese finite	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 7 Instalatie de filtrare 8	Aer epurat reintrodus in hala
Cabine de slefuit	Furnir, plastic, piese finite	Pulberi totale	fara	C76
				C77
				C78
Cabine pulverizare	Bait, patina, grund, lac	COV, Pulberi totale	Filtre tip: JAREX Filtre cu buzunare M5 JAREX Filtre cu buzunare G2, G3, G4 Perdea apa	C67

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

		COV, Pulberi totale	Filtre tip: JAREX Filtre cu buzunare M5 JAREX Filtre cu buzunare G2, G3, G4 Perdea apa	C69
Segment 7 – Gama: Audi				
Cabine pulverizat substante acoperire	Bait, patina, grund, lac	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 POIRINO-polipropilena	C10
	Bait, patina, grund, lac		Perdea apa	C29
				C30
Automat aplicat materiale	Bait, patina, grund, lac	COV, Pulberi totale	Filtre tip: TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2 JAREX Filtre cu buzunare M5 Perdea apa	C15
Tunel uscare	Bait, patina, grund, lac	COV,	fara	C17
HALA 2				
Segment 4 – Gama: G3X, Volkswagen,				
Perii duble de lustruit	Bait, patina, grund, lac	pulberi	Desprafuire locala Doua filtre tip TENOFIL filtre cu saci G4-F5	fara
Segment 7 – Gama: Audi				
Perii duble de lustruit	Furnir, plastic, piese finite	pulberi	Desprafuire locala Un filtru tip TENOFIL filtre cu saci G4-F5	fara
HALA 3				
Segment 2 – Gama: G Model, Porsche, Volane,				
Cabine pulverizat substante acoperire	Bait, patina, grund, lac	COV, Pulberi totale	Perdea apa	C102
	Bait, patina, grund, lac		Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2	C103
Segment 5 – Gama: BMW G2Y				
Cabine pulverizare	Bait, patina, grund, lac	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10	C125
	Bait, patina, grund, lac		Filtre tip: TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2 sau de carton	C127
Automate aplicat materiale	Bait, patina, grund, lac	COV, Pulberi totale	Filtre tip: JAREX Filtre cu buzunare M5 JAREX Filtre cu buzunare G2, G3, G4	C129
	Bait, patina, grund, lac		Filtre tip: VILEDON PA/500-10	C131
Cabine netezire slefuire si retusare	Furnir, plastic, piese finite	COV, Pulberi totale	Filtre tip: POIRINO-polipropilena	C103 cos comun
Uscatoare	Bait, patina, grund, lac	COV	fara	C133
				C135
				C136

5.1.2 Protectia muncii si sanatatea publica

Este necesara monitorizarea profesionala/ocupationala (cu Tuburi Drager)? sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului.

Salopeta ignifuga Incaltaminte cu bombeu metalic Ochelari Viziera Masca gaze, praf, vopsele Manusi de cauciuc, bumbac. Piele Manusi antitermice Manusi pt debavurare Creme Antifoane Trusa prim ajutorre Mansete antitermice
Se efectueaza periodic masuratori la locul de munca

5.1.3 Echipamente de depoluare

Pentru fiecare faza relevanta a procesului /punct de emisie si pentru fiecare poluant, indicati echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeti amplasarea sistemelor de ventilare si supapele de siguranta sau rezervele. Unde nu exista, mentionati ca nu exista.

Faza de proces Denumire utilaj	buc	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Punctul de emisie	Punctul de emisie Caracteristici evacuari		
				Nr. cos	Suprafata mp	Inaltime m	Debit Mc/h
HALA 1							
Segment 1- Gama Furnire							
Masini de slefuit furnir	4	Pulberi lemn	Instalatie de filtrare 9	C46	0.6560	10.3	22891
			Instalatie de filtrare 10	C47	0.6560	10.3	22891
			Instalatie de filtrare 11	C48	0.6560	10.3	22891
Cabina chituire / slefuire	2	COV Pulberi totale	fara	C79	0,3	10,0	3051
				C80	0,3	10,2	3051
Segment 2 – Gama: G Model, Porsche, Volane,							
Perii duble de lustruit	12	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 2	Aer epurat reintrodus in hala			
Masini de slefuit DBS	2	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 3	Aer epurat reintrodus in hala			
Cabine slefuit manual	11	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 2	Aer epurat			

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

Faza de proces Denumire utilaj	buc	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Punctul de emisie	Punctul de emisie Caracteristici evacuari		
				Nr. cos	Suprafata mp	Inaltime m	Debit Mc/h
				reintrodus in hala			
Cabine pulverizat substante acoperire	5	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2 sau de carton	C93	0,17	8,9	1456
				C94	0,31	10,7	4487
				C90	0,3	10.1	2542
				C91	0,3	10.1	2542
				C92	0,3	13.8	3051
Cabina de sablat	2	Pulberi totale	Ciclon in interiorul halei	Aer epurat reintrodus in hala			
Cabine desprafuire netezire	6	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 3	Aer epurat reintrodus in hala			
	4			C32,	0,3	9.8	2542
				C33	0,3	9.8	2542
				C34	0,3	9.8	2542
				C35	0,3	9.8	2542
Cabine injectare spumare volane	5	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL plane-ondulate G4 din poliester JAREX cu buzunare G2, G3, G4	Cos comun C120	0.656	4	22891
Segment 3- Gama , W222, W213, BMW,							
Masina de frezat cu comanda numerica (CNC)	7	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 6 compusa din doua cicloane	C121	0,0529	3,6	2120
Cabine pulverizare	6	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2 sau de carton	C57	0,9	11.2	41203
				C58	0,2	9.8	2035
				C61	0,576	9.6	28492
				C62	0,576	9.6	28492
				C63	0,24	9.6	2120
				C66	0,6	9.6	20190
	2		Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2 sau de carton si filtre cu carbune activ	C59	0,6	9.6	20190
				C64	0,6	9.6	20190
	1		Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2 sau de carton Perdea de apa	C68	0,576	9.6	28492

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

Faza de proces Denumire utilaj	buc	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Punctul de emisie	Punctul de emisie Caracteristici evacuari		
				Nr. cos	Suprafata mp	Inaltime m	Debit Mc/h
Automate aplicat material,	2	COV, Pulberi totale	Filtre tip: JAREX Filtre cu buzunare M5 VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2 sau de carton	C52	0,4	10,47	7235
				C53	0,4	10,47	7235
Uscator	1	COV	fara	C54	0,22	9.45	2269
Perii de lustruit	6	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 1	Aer epurat reintrodus in hala			
	13		Instalatie de filtrare 5	Aer epurat reintrodus in hala			
Segment 4 – Gama: G3X, Volkswagen,							
Cabina pulverizat substante acoperire	1	COV, Pulberi totale	Perdea apa	C12	0,24	10,46	17725
Automat aplicat materiale	1	COV, Pulberi totale	Filtre tip: TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2 JAREX Filtre cu buzunare M5 Perdea apa	C14	0,1296	10.3	9043
Tunel uscare	1	COV,	fara	C16	0,22	9.45	2269
				C18	0,22	9.45	2269
Segment 6 – Gama: W205							
Perii duble de lustruit	9	Pulberi totale	Instalatie de filtrare 7 Instalatie de filtrare 8	Aer epurat reintrodus in hala			
Cabine de slefuit	3	Pulberi totale	fara	C76	0,3	9.8	2542
				C77	0,3	9.8	2542
				C78	0,3	9.8	2542
Cabine pulverizare	2	COV, Pulberi totale	Filtre tip: JAREX Filtre cu buzunare M5 JAREX Filtre cu buzunare G2, G3, G4 Perdea apa	C67	0,6	9.6	20190
		COV, Pulberi totale	Filtre tip: JAREX Filtre cu buzunare M5 JAREX Filtre cu buzunare G2, G3, G4 Perdea apa	C69	0,6	9.6	28492

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

Faza de proces Denumire utilaj	buc	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Punctul de emisie	Punctul de emisie Caracteristici evacuari		
				Nr. cos	Suprafata mp	Inaltime m	Debit Mc/h
Segment 7 – Gama: Audi							
Cabine pulverizat substante acoperire	1	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10 POIRINO-polipropilena	C10	0,24	10,34	17725
	2		Perdea apa	C29	0,29	8,4	3051
				C30	0,29	8,4	3051
Automat aplicat materiale	1	COV, Pulberi totale	Filtre tip: TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2 JAREX Filtre cu buzunare M5 Perdea apa	C15	0,1296	10.3	9043
Tunel uscare	1	COV,	fara	C17	0,22	9.45	2269
HALA 2							
Segment 4 – Gama: G3X, Volkswagen,							
Perii duble de lustruit	6	pulberi	Desprafuire locala Doua filtre tip TENOFIL filtre cu saci G4-F5	fara			
Segment 7 – Gama: Audi							
Perii duble de lustruit	3	pulberi	Desprafuire locala Un filtru tip TENOFIL filtre cu saci G4-F5	fara			
HALA 3							
Segment 2 – Gama: G Model, Porsche, Volane,							
Cabine pulverizat substante acoperire	1	COV, Pulberi totale	Perdea apa	C102	0,6	12	20190
	1		Filtre tip: VILEDON PA/500-10 TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2	C103	0,3	6	3051
Segment 5 – Gama: BMW G2Y							
Cabine pulverizare	1	COV, Pulberi totale	Filtre tip: VILEDON PA/500-10	C125	0,656	13	22891
	1		Filtre tip: TENOFIL metalice plane- ondulate G1-G2 sau de carton	C127	0,656	13	22891
Automate aplicat materiale	1	COV, Pulberi totale	Filtre tip: JAREX Filtre cu buzunare M5 JAREX Filtre cu buzunare G2, G3, G4	C129	0,656	13	22891

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

Faza de proces Denumire utilaj	buc	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Punctul de emisie	Punctul de emisie Caracteristici evacuari		
				Nr. cos	Suprafata mp	Inaltime m	Debit Mc/h
	1		Filtre tip: VILEDON PA/500-10	C131	0,656	13	22891
Cabine netezire slefuire si retusare	2	COV, Pulberi totale	Filtre tip: POIRINO-polipropilena	C103 cos comun	0,3	6	3051
Uscatoare	3	COV	fara	C133	0,3	13	3051
				C135	0,3	13	3051
				C136	0,3	13	3051

Denumire sistem depoluare	Utilaje racordate/segment	Nr. hala/segment	Tip filtru caracteristici	Noxa	η de filtrare %	Caracteristici evacuari			Observatii
						H m	Suprafata mp	Debit mc/h	
Instalatie de filtrare 1	Perii de lustruit 6 buc	Hala 1/seg.3	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 24 cartuse din poliester tip JAREX cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi totale	95-99				Aer epurat reintrodus in hala
Instalatie de filtrare 2	Perii duble de lustruit 12 buc Cabine slefuit manual 11 buc	Hala 1/seg.2	Filtru tip DONALSON cu 24 cartuse PowerCore cu suprafata 6.2 mp fiecare	Pulberi totale	97				Aer epurat reintrodus in hala prin filtre cu saci tip TEHNOEIL
Instalatie de filtrare 3	Masini de slefuit DBS 2 buc Cabine desprafuire	Hala 1/seg.2	Filtru tip DONALSON cu 24 cartuse PowerCore cu suprafata 6.2 mp fiecare	Pulberi totale	97				Aer epurat reintrodus in hala
Instalatie de filtrare 4	Perii de lustruit 13 buc	Hala 1/seg.3	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 24 cartuse din poliester tip JAREX cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi totale	99				Rezerva pentru Instalatia de filtrare 5
Instalatie de filtrare 5	Perii de lustruit 13 buc	Hala 1/seg.3	Filtru tip DONALSON cu 24 cartuse PowerCore cu suprafata 6.2 mp fiecare	Pulberi totale	97				Aer epurat reintrodus in hala prin filtre cu saci tip
Instalatie de filtrare 6	Masina de frezat cu comanda numerica	Hala 1/seg.3	Cicloane 2 buc	Pulberi totale	95	3.6	0.0529	2120	Cos comun Nr.C21

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

Denumire sistem depoluare	Utilaje racordate/ segment	Nr. hala/ segment	Tip filtru caracteristici	Noxa	η de filtrare %	Caracteristici evacuari			Observatii
						H m	Suprafata mm	Debit mc/h	
Instalatie de filtrare 7	Perii duble de lustruit 9 buc	Hala 1/ seg.6	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 36 cartuse din poliester tip JAREX cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi totale	99				Aer epurat reintrodus in hala
Instalatie de filtrare 8	Perii duble de lustruit 9 buc	Hala 1/ seg.6	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 36 cartuse din poliester tip JAREX cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi totale	99				Aer epurat reintrodus in hala
Instalatie de filtrare 9	Masini de slefuit furnir 4 buc	Hala 1/ seg.1	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 36 cartuse cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi de lemn	98-99	10.3	0.6560	22891	Cos nr.C46
Instalatie de filtrare 10	Masini de slefuit furnir 4 buc	Hala 1/ seg.1	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 24 cartuse cu dimensiuni de D325x1200	Pulberi de lemn	98-99	10.3	0.6560	22891	Cos nr.C47
Instalatie de filtrare 11	Masini de slefuit furnir 4 buc	Hala 1/ seg.1	Filtru cu cartuse tip ALWO cu impulsuri de aer pentru scuturare 12 cartuse cu dimensiuni de	Pulberi de lemn	98-99	10.3	0.6560	22891	Cos nr.C48

Centrale termice

Nr. Crt.	Nr. Coș.	Denumire coș	Caracteristici tehnice			Poluant
			Suprafata secțiunii m2	Înălțime ml	Debit mc/h.	
1	C1	Cos evacuare C.T. Nr.1 Hala productie Nr. 1	0,5 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
2	C2	Cos evacuare C.T. Nr.2 Hala productie Nr. 1	0,5 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
3	C3	Cos evacuare C.T. Nr.3 Hala productie Nr. 1	0,5 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
4	C4	Cos evacuare C.T. Nr.4 corp administrativ	0,15 m2	4	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
5	C5	Cos evacuare C.T. Nr.5 Magazie	0,4 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
6	C6	Cos evacuare C.T. Nr.6 Hala productie Opel Nr. 1	0,4 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2
7	C7	Cos evacuare C.T. Nr.6 Hala productie Opel Nr. 2	0,4 m2	10,7	0-7065	CO, CO2,NOx,SO2

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

8	C8	Cos evacuare C.T. Nr.7 Hala productie Nr. 1 Spumare	0,4 m2	10,7	0-7065	CO, CO ₂ ,NO _x ,SO ₂
9	C8'	Cos evacuare C.T. Nr.8 Hala productie Nr. 1 Spumare	0,4 m2	10,7	0-7065	CO, CO ₂ ,NO _x ,SO ₂
10	C137	Cos evacuare CT G2Y Hala productie Nr. 3	0,6 m2	10	0-20190	CO, CO ₂ ,NO _x ,SO ₂

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzatoare cu NO_x redus), includeti varianta corespunzatoare din lista tehnologiilor de reducere a poluarii si completati detaliile solicitate.

5.1.4 Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.5 COV

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp kg/an	mg/m ³		
COV din Clasa I						
Total COV din Clasa I						
COV din Clasa II						
Total COV din Clasa II						
Alte COV						
Denumire substanta cu continut de COV						
Accelerator	Cosuri dispersie cabine pulverizat substante acoperire, Automate aplicat material, cabine spumare	Acoperire matriale	779	2		
Adeziv			4548	1		
Aditiv			493	6		
Bait			57068	15		
Chit			1529	4		
Colorant			876	15		
Despumant			475	4		
Grund			57114	12		
Intaritor			15924	16		
Lac			71438	21		
Patina			56631	25		
Solvent			89548	18		
Stabilizator			809	15		
Vopsea			7741	20		
TOTAL COV capacitate maxima productie:					364973	
Total alte COV						

5.1.6 Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.7 Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Temperatura de iesire gaze provenite de la centralele termice este de cca150grd.C. Iarna este vizibila pana de abur datorita fenomenului de condensare din diferenta de temperatura.

5.2 Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta kg/an	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);			
Zone de depozitare (de ex. containere, baza de depozite, lagune etc.);			
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport; Se face prin racordarea etansa a furtunelor de la statia de pompare la containerele de transport			
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul Se face prin conducte si pompe intr-un sistem etans Se face intr-o incapere speciala mix vopsele prevazuta cu sistem de exhaustare	COV	Max 51096	Max 14%
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare, Conducte Pentru polioli si izocianat transportul din			Nu este cazul

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

rezervoarele etanse la instalatiile PU se face printr-un sistem de conducte			
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);			
Deficiente de etansare/etansare slaba			Nu este cazul
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor			Nu este cazul
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie			Instalatia se opreste automat

5.2.1 Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
--------	------

5.2.2 Pulberi si fum

Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;

Nu este cazul

- Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;

Nu este cazul

- Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;

Nu se depoziteaza in locuri neamenajate. Nu se depoziteaza recipienti neinchisi etansi.

- Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;

Nu este cazul

- Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);

Nu este cazul

- Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul

- Curatenie sistematica;

Efectuare curatenie sistematica

- Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.

Din procesele de fabricatie rezulta noxe care sunt evacuate prin cosuri de dispersie.

5.2.3 COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Pistol vopsire	componente	COV	filtre cu carbune activ cu o eficienta de pana la 97% perdea de apa filtre poliester, carton, polipropilena, metalice

5.2.4 Sisteme de ventilare

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
<p>Ventilatie mecanica pentru corpul administrativ Ventilatie mecanica la halele de productie, perdele de aer la portiele halelor si climatizare laboratoare Firma nu exhasteza aer din interiorul halelor de productie. Firma foloseste sisteme de climatizare cu reintroducerea aerului in halale de productie automatizate ce functioneaza functie de temperaturile cerute din interior.</p> <p>Trape ventilatie Hala Nr. 1 = 64 trape cu dimensiunile 120 cm x 180cm; Segment 1 =0 trape; Segment 2 = 13 trape; Segment 3 = 27 trape; Segment 4 = 6 trape; Segment 5 =0 trape; Segment 6 = 12 trape; Segment 7 = 6 trape</p> <p>Hala Nr. 2 = 0 trape</p> <p>Hala Nr. 3 = 0 trape</p>	

5.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

5.3.1 Sursele de emisie

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare
Filtrare prin perdea de apa	Recircularea si filtrarea apei folosite	Nu este cazul

5.3.2 Minimizare

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

Apa de racire este recirculata in proportie de 100 %.

Apele uzate tehnologice - apa tehnologica este folosita in circuit inchis la sistemele de filtre umede (perdele de apa), cu scopul de a retine emisiile de aerosoli si a reduce concentrațiile de compuși organici volatili. Periodic se completează necesarul de apa datorita pierderilor prin evaporare si a apei absorbite de substanțele solide in urma coagulării. Soluția utilizata in cabinele de lacuire are in compozitie apa si dispersie pe baza de apa din silicati stratificati (soluție coagulanta pentru particule de lac). Cabinele de lăcuit sunt prevăzute cu skimer - instalație care face separarea apei de slam, printr-o racleta. In urma acestui proces rezulta slamul de lac care se colectează in butoaie metalice si se elimina ca deseuri si apa care se recircula in procesul de lacuire.

S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. nu evacuează în sistemul de canalizare ape uzate tehnologice.

5.3.3 Separarea apei pluviale

Confirmati ca apele pluviale sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a apelor de suprafata

Apele pluviale se colecteaza separat si se evacueaza in rețeaua de canalizare pluviala stradala

5.3.4 Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati , o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Nu este cazul.

5.3.4.1 Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
--------	------

Nu este cazul	
---------------	--

5.3.5 Compozitia efluentului

Identificati principalii constituinti chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu

Nu se face epurare pe amplasament

Componenta – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Masa/ unitate de timp Kg/an	mg/l
pH	Canalizarea menajera oraseneasca	Este introdusa in statia de epurare a orasului Brasov		
CCOCr				
CBO5				
Suspensii				
Substante extractibile				

5.3.6 Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
--------	------

Nu este cazul.	
----------------	--

5.3.7 Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

Nu este cazul

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;

Nu este cazul

5.3.8 Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului . Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Evacuarea se realizeaza in canalizarea orasenerasca

5.3.9 Eficienta statiei de epurare orasenesti

Daca apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului, intr-o statie de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstrati ca: epurarea realizata in aceasta statie este la fel de eficienta ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea incarcarii (si nu concentratiei) fiecarui poluant in apa epurata evacuata.

Parametru	Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare
Metale	
Poluanti organici persistenti	
Saruri si alti compusi anorganici	
CCO	
CBO	

5.3.10 By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate (in situatii de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau a statiilor intermediare de pompare din reseaua de canalizare este acceptabil de redusa (*poate ca ar trebui sa discutati acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare*);

% din timp cat statia este ocolita	Nu este cazul
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-area ;	
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	

5.3.10.1 Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Pentru apele pluviale exista un bazin de retentie

5.3.11 Epurarea pe amplasament

Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificati alegerea si performanta statiilor de epurare pe trepte, primara, secundara si terciara (acolo unde este cazul). Completati tabelul de mai jos:

Tehnici de epurare a efluentului

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare primara						
Epurare secundara						
Epurare terciara						
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?						

Nu rezulta ape uzate tehnologice. Epurarea apelor uzate menajere nu se face pe amplasament.

Apele pluviale de pe aleile carosabile si pietonale, parcările de autoturisme si autobuze aferente halelor 1, 2, 3 si magazine sunt colectate printr-o rețea de canalizare, trecute prin separatoare de suspensii si hidrocarburi petroliere (unul pentru halele 1 si 2, doua pentru hala 3 si unul pentru magazine) si descărcate in cele doua bazine de retentie impreuna cu apele pluviale de pe acoperiș

5.4 Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.4.1 Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu este cazul			

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative;

5.4.2 Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	Da	Plan de retele	

Sectiunea 5- Emisii si Reducerea Poluarii

Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: <ul style="list-style-type: none"> izolatie de siguranta detectare continua a scurgerilor un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 	Canalele si bazinele de retentie sunt realizate cu izolatie intarita DA DA DA		
---	--	--	--

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.4.3 Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare: <ul style="list-style-type: none"> capacitati; grosime; precipitatii; material; permeabilitate; stabilitate/consolidare; rezistenta la atac chimic; proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	DA. Program de revizii, reparatii si intretinere	
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	DA	

5.4.4 Zone de poluare potentiala

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potentiale de poluare

Cerinta	Magazie materii prime containere DENIOS	Depozit deseuri periculoase Containere metalice		
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	DA	DA		
• cuve etanse de retinere a deversarilor	DA	DA		
• imbinari etanse ale constructiei	DA	DA		
• conectarea la un sistem etans de drenaj	DA	DA		

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.4.5 Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

Cuve de retentie

Cerinta	Cuve retentie chimicale			
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate.	DA			
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie.	DA			
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta.	DA			
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete.	DA			
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	DA			
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si	DA			

Sectiunea 5- Emisii si Reducerea Poluarii

orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare.				
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz.				
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata.	DA			
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta).	DA			

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.4.6 Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Nu au fost identificate activitati sau instalatii care sa poata produce poluarea solului	

5.5 Emisii in ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate. Totusi, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante prezentate in Anexele 5 si 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC⁴ sau in Anexa VIII a Directivei 2000/60, in apa subterana, direct sau indirect, sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei.

5.5.1 Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana? Nu

⁴ Substante prioritare in relatie cu Directiva cadru privind apa, transpusa in legislatia romana de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.			
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	Dati detalii despre tehnicile / procedurile existente Activitatea se desfasoara in hale sau pe suprafete betonate. Rețelele de canalizare sunt intretinute corespunzator Deseurile periculoase sunt depozitate intr-o zona speciala cu baza de colectare		

5.5.2 Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:

- Frecventa controlului si personalul responsabil: lunar/ sefi sectie, mecanic sef
- Cum se face intretinerea: Prin inlocuirea si/sau remedierea defectelor
- Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei? DA prin bugetul anual sunt alocate sume pentru reparatii

5.6 Miros

In general, **nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili** (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse *semnificative* trebuie “separate” din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuie furnizate harti si planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

5.6.1 Separarea instalatiilor care nu genereaza miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

--

5.6.2 Receptori

(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri, delimitarea suprafetei pe care se desfasoara procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care sa inlocuiasca evaluarea impactului (pentru instalatii noi) si evaluari de mediu (pentru instalatiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost stabilite poate, in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.</p> <p>Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde “testari olfactive” efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari?</p> <p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a Solicitarii, Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.</p>	<p>Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizari.</p> <p>De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente</p>
<p>Mirosul nu este sesizabil la limita functionala a societatii</p> <p>In imediata apropiere nu exista receptori sensibili (zone rezidentiale)</p>	Nu	<p>Se realizeaza masuratori periodice de COV la emisie</p> <p>Se realizeaza masuratori periodice de COT la imisie</p>	Nu	Nu

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicatii care sa sprijine informatiile sau prezentarea generala ca mai sus.

5.6.3 Surse/emisii NE semnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact nesemnificativ

Sursele nesemnificative pot fi “separate” prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari calitative reale atunci cand nivelul scazut de risc este evident. Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informatii suplimentare in Tabelul 5.5.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme

Sursa generatoare de mirosuri cu impact nesemnificativ asupra receptorilor este reprezentata de unele operatii de mentenanta

In prezent mirosul nu este perceput olfactiv la limita functionala a societatii.

5.6.3.1 Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emararile fugitive sau alte posibilitati de emarare ocazionala.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emararile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emarari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emararilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
Descrieti activitatea sau procesul in care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie si ele prezentate. De exemplu: - Incalzirea materialelor, adaugarea de acizi, activitatea de intretinere, - Zone de depozitare, statia de epurare a apelor uzate	Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) faceti o lista a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventilile, cosuri, exhaustoare Includeti ventilile sau flacarile de avarie, valvele de siguranta ale rezervoarelor	Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) descrieti punctele de emarare fugitiva – acestea trebuie sa includa lagunele si spatiile deschise de depozitare, benzile rulante si alte mijloace de transport, orificii in peretii cladirilor (fie ele intentionate sau neintentionate), flanse, valve etc.	- substante care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii) - materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substante care emana mirosuri (materiale aflate in putrefactie, namolul ce rezulta de la epurarea apelor uzate) - un “tip” de miros, de ex. mirosul de “ars” Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deseuri? Sunt materialele mirositoare folosite pentru curatire sau procesul de curatire transforma sau disloca materiale mirositoare?	Aceasta se refera la monitorizarea la sursa sau in apropierea sursei. Pentru fiecare sursa listata, faceti o descriere – in ce forma, cat de des este realizata si care sunt rezultatele inregistrate in mod obisnuit?	Daca nu au fost mentionate anterior cu privire la receptori.	Pentru fiecare sursa demonstrati ca nu vor aparea probleme in conditii de functionare normala. De asemenea, aratati cum vor fi administrate situatiile anormale (acest aspect este tratat mai amanuntit in tabelul „Managementul mirosurilor” si astfel poate fi omis aici daca vor fi furnizate informatii suplimentare). Tehnicele de management si de instruire precum si tehnologiile trebuie de asemenea prezentate	Identificati orice propuneri pentru imbunatatire sau aspecte locale specifice care trebuie solutionate pentru a indeplini cerintele caracteristice BAT. O prezentare a planificarii actiunilor in timp trebuie de asemenea inclusa.
Proces acoperire materiale pulverizare bait, patina, lac, vopsea etc.	Cosuri dispersie pentru toate cabinetele de pulverizat, automatele de aplicat materiale, cabinetele de spumare	Hala 1 este prevazuta cu trape ventilatie 64 trape cu dimensiunile 120 cm x 180cm;	Solventi	Determinari periodice emisii, imisii COV	Nu	Sisteme de retinere a COV urilor cu carbune activ, perdele de apa si filtre sintetice	Instalatii de retinere: filtre cu carbune activ, instalatii de incinerare,

Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).

In cazul in care emanarile au fost deja descrise ca “emisii in aer” in alta parte a solicitarii DAR AU SI MIROS, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizati materialul si/sau mirosul aici si sa faceti referire la partea din solicitare in care se se gasesc detaliile.

Sursele *potentiale* de mirosuri trebuie indicate, la fel ca si cele reale. De exemplu, o statie de epurare a apelor uzate poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei in conditii normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

5.6.4 Declaratie privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta).

Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Agentia de Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi dati in judecata pentru aceste evenimente rare.

Managementul mirosurilor

Sursa/punct de emanare	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.

Nu este cazul

5.7 Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

Pentru procesul de productie a fost aleasa varianta optima in functie de urmatoarele criterii:

- optimizarea productiei;
- economisirea de materiale si energie;
- optimizarea impactului asupra mediului

Tehnica aplicata la SC «JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA » SRL de acoperire suprafete si fabricare volane prin injectie spuma poliuretana este in concordanta cu **BAT Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents August 2007** respectiv **Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers August 2007** asa cum a fost prezentata la pct.3.2

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

Surse de deseuri

1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati Fluxurile de deseuri Capacitate maxima (t/an)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat?traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
				Mod de depozitare
Ateliere Lacuire/Culoare	08.01.11*	Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solvent organic Periculoase	453	Container metalic cu acoperissi cu podea metalica cu tava de retentie
Ateliere Lacuire/Culoare	03.01.04*	Rumegus, resturi de scandura cu continut de substante periculoase Periculoase	25	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica
Productie piese	12.01.99	Deseuri de material compozite	70	Container transport 32 mc
Ambalaje de la furnizori materie prima	15.01.01	Deseuri de ambalaje de hartie si carton	200	Container transport 32 mc
Ambalaje de la furnizori materie prima	15.01.04	Deseuri de ambalaje metalice	35	Container transport 32 mc
Productie piese	07.02.13	Deseuri de material plastice	1600	Container transport 32 mc
Ambalaje de la furnizori materie prima	15.01.10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase Periculoase	18	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica cu tava de retentie
De la procesul de productie si de la sistemele de exhaustare	15.02.02*	Absorbanti, material filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protective contaminate cu substante periculoase Periculoase	22	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica
Utilaje schimb ulei	13.01.10*	Deseu ulei uzat hidraulic Periculoase	10	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica cu tava de retentie
Ambalaje de la furnizori materie prima	15.01.03	Deseuri ambalaj lemn	160	Container transport 32 mc
Productie produse alimentare si deseuri	20.03.01	Deseur imunicipale amestecate	1000	container 24 / 32mc

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati Fluxurile de deseuri Capacitate maxima (t/an)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat?traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
				Mod de depozitare
grupuri sanitare		(deseu menajer + rumegus, talas, aschii, resturi de scandura si furnir)		
Utilaje piese schimb	19.10.01	Deseu otel	25	Container transport 32 mc
Echipamente electrice si electronice defecte	20.01.36	DEE	1	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica
Ambalaje de la furnizori materie prima	15.01.02	Ambalaj plastic	7	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica
Deseu de la procesu de productie	03.01.05	Deșeu furnir	200	Container transport 32 mc
Productie piese	08.04.16	Deseu apa cu adeziv	70	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica
Deseu de la echipamente auxiliare procesului de productie	08.03.17*	Deseu tonere Periculoase	0.02	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica
Deseu de la separatoarele de hidrocarburi	13.05.07*	Deseu ape uleioase Periculoase	160	Container metalic cu acoperissi cu podea metalica
Deseu de la diverse echipamente electrice si electronice	16.06.05	Deseu acumulatori	0.02	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica
Deseuri de la echipamentele de iluminat	20.01.21*	Deseu tuburi fluorescente Periculoase	0.02	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica
Deseu de la echipamentele de transport (stivuitoare)	16.01.03	Deseu anvelope uzate	0.1	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica
Deseu de la alimente/bauturi	15.01.07	Deseu ambalaj sticla	0.1	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica
Deseu de la alimente / bauturi	15.01.02	Deseu ambalaj plastic tip PET	0.1	Container metalic cu acoperis si cu podea metalica
Deseu de la spalarea cabinelor de pulverizare	16.10.02	Deseuri lichide apoase, altele decat cele mentionate la 16 10 01	250	IBC 1000 L
Deseu de la spalarea cabinelor de pulverizare	16.10.01*	Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	250	IBC 1000 L

6.1 Evidenta deseurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	Da
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da
Frecventa de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

6.2 Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Containere fixe tip plasa	deseuri materiale filtrante deseuri ambalaje contaminate deseuri rame lemn cu lac deseuri material filtrant deseuri echipament de lucru	5 buc (Vol aprox = 10 mc/ buc)	Nu este cazul	Constructie metalica tip cutia acoperita
Container fix tip plasa	deseuri de substante chimice (slam, material absorbant, ambalaje contaminate)	1 buc (Vol aprox = 10 mc/ buc)	Nu este cazul	Constructie metalica tip cutia acoperita, dotat cu cuva de retentie
Container fix tip inchis	deseuri materiale filtrante deseuri ambalaje contaminate deseuri rame lemn cu lac deseuri material filtrant deseuri echipament de lucru	1 buc (Vol aprox = 10 mc/ buc)	Nu este cazul	Constructie metalica

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Containere mobile transport deseuri	deseuri materiale compozite deseuri piese rebut deseuri furnir deseuri ambalaj lemn deseuri menajere deseuri fier vechi	13 buc (Vol= 32 mc)	Nu este cazul	Containere metallice pentru transport
Containere mobile transport deseuri	deseuri materiale compozite deseuri piese rebut deseuri furnir deseuri ambalaj lemn deseuri menajere deseuri fier vechi	1 buc (Vol= 24 mc)	Nu este cazul	Containere metallice pentru transport

* trebuie realizate inainte de emiterea autorizatiei

6.3 Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (*care trebuie depozitate in spatii acoperite*). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
-deseuri contaminate (filtre, cirpe impregnate, bidoane) -deseuri polioliol -deseuri izocianat -deseuri vopsea, la, bait etc -ulei uzat	A	DA	Nu rezulta	DA	DA

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

6.4 Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati) 	DADA
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	DA

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

6.5 Recuperarea sau eliminarea deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului

Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu		Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
					Reciclare Recuperare Eliminare Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Sursa deseuri		Cod deseuri	Deseu				
Ateliere Lacuire/Culoare	Nu	08 01 11*	Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	R13 Stocarea de deșeuri înainte de efectuarea oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	valorificare		
Ateliere Lacuire/Culoare	Nu	03.01.04*	Rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândura și furnir cu conținut de substanțe periculoase	R13 Stocarea de deșeuri înainte de efectuarea oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	valorificare		
Productie piese	Nu	12.01.99	Alte deșeuri nespecificate	R13 Stocarea de deșeuri înainte de efectuarea oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	valorificare		
Ambalaje de la furnizori materie prima	Nu	15.01.01	Ambalaje de hârtie și carton	R13 Stocarea de deșeuri înainte de efectuarea oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	valorificare		
Ambalaje de la furnizori materie prima	Nu	15.01.04	Ambalaje metalice	R12 Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11	valorificare		
Productie piese	Nu	07.02.13	Deșeuri de material plastic	R12 Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la	valorificare		

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
			R11			
Ambalaje de la furnizori materie prima	Nu	15.01.10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	R13 Stocarea de deseuri inaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	valorificare	
De la procesul de productie si de la sistemele de exhaustare	Nu	15.02.02*	Absorbanți, material filtrante (inclusive filtre de ulei fără alta specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminata cu substanțe periculoase	R13 Stocarea de deseuri inaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	valorificare	
Utilaje schimb ulei	Nu	13.01.10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorinate	R9 Rerafinarea uleiurilor sau alte reutilizări ale acestora	valorificare	
Ambalaje de la furnizori materie prima	Nu	15.01.03	Ambalaje de lemn	R1 Utilizarea in principal drept combustibil sau alte mijloace de generare de energie; R3 Reciclarea / recuperarea de substante organice care nu sunt utilizate ca solventi (incluzand compostarea si alte procese de transformare biologica).	valorificare	
Productie produse alimentare si deseuri grupuri sanitare	Nu	20.03.01	Deșeuri municipal amestecate	D5 Depozitarea in depozite special amenajate (de exemplu, disponerea in celule etanse separate, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediu si altele asemenea)	eliminare	Imposibil de realizat din punct de vedere tehnic
Utilaje piese schimb	Nu	19.10.01	Deșeuri de fier și otel	R4 Reciclarea/recuperarea metalelor și a compușilor metalici	valorificare	
Echipamente	Nu	20.01.36	Echipamente electrice și	R13 Stocarea de deseuri inaintea efectuării	valorificare	

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
electrice si electronice defecte		electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 3	oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.			
Ambalaje de la furnizori materie prima	Nu	15.01.02 Ambalaje de material plastice	R13 Stocarea de deșeuri înaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	valorificare		
Deseu de la procesul de productie	Nu	03.01.05 Rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândura și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	R13 Stocarea de deșeuri înaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	valorificare		
Productie piese	Nu	08.04.16 Deșeuri lichide apoase cu conținut de adezivi și cleiuri, altele decât cele specificate la 08 04 15	R13 Stocarea de deșeuri înaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	valorificare		
Deseu de la echipamente auxiliare procesului de productie	Nu	08.03.17* Deșeuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	R13 Stocarea de deșeuri înaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	valorificare		
Deseu de la separatoarele de hidrocarburi	Nu	13.05.07* Ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	R13 Stocarea de deșeuri înaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere.	valorificare		
Deseu de la diverse	Nu	16.06.05 Alte baterii și acumulatori	R13 Stocarea de deșeuri înaintea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la	valorificare		

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
echipamente electrice si electronice			R12, excluzând stocarea temporară, până la colectare, la locul de producere..			
Deseuri de la echipamentele de iluminat	Nu	20.01.21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	valorificare		
Deseu de la echipamentele de transport (stivuitoare)	Nu	16.01.03	Anvelope scoase din uz	valorificare		
Deseu de la alimente/bauturi	Nu	15.01.07	Ambalaje de sticla	valorificare		
Deseu de la alimente / bauturi		15.01.02	Ambalaje de material plastic	valorificare		
Deseu de la spalarea cabinelor de pulverizare		16.10.02	Deseuri lichide apoase	valorificare		
Deseu de la spalarea cabinelor de pulverizare		16.10.01*	Deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	valorificare		

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

6.6 Deseuri de ambalaje

Material	Deșuri de ambalaje încredințate unui operator economic autorizat				Operațiunea ²⁾ la care a supus deșeurile operatorul menționat în coloana 2
	Cantitatea 2018 (tone)	Maxim estimat (tone)	Cod deșeu	Operatorul economic ¹⁾ autorizat pentru colectarea, reciclarea și valorificarea deșeurilor de ambalaje	
				Denumirea	
Sticla	0	0,1	-	-	-
Pet	0	0,1	-	-	-
Alteplastice	6,1	10	15 01 02	S.C.Rian Consult S.R.L.	R 13
Total plastic	6,1	10	-	-	-
Hartie carton	118,1	200	15 01 01	S.C. Remat Brasov S.A. / S.C. Industrial Proces Paper S.R.L.	R 13
Aluminiu	0	0,01	-	-	-
Otel	33,6	35	15.01.04	S.C.Rian Consult S.R.L.	-
Total metal			-	-	-
Lemn	145,8	160	15 01 03	S.C. Industrial Proces Paper S.R.L. / S.C.Ecolignor S.R.L.	R1 / R3
Altele	0	0	-	-	-
TOTAL:	303,6	405	-	-	-

7. ENERGIE

7.1 Cerinte energetice de baza

7.1.1 Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reseaua publica	29070705 kWh/an		
Electricitate din alta sursa*			
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*			
Gaze	970083 Nmc/an	Nu se aplica	
Petrol		Nu se aplica	
Carbune		Nu se aplica	
Apa industrială	25500 mc/an		

* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv

Societatea detine o evidenta stricta a consumului de energie lunara pe fiecare sectie in parte.

7.1.2 Energie specifica

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmatoar:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Alte tipuri de acoperiri	0,26 kW/produs finit		

7.1.3 Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire</u> a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);	Da		Instructiuni de lucru, program de revizii si reparatii
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da		Monitorizare consum energie, procedura programare productie, program revizii, reparatii
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		Instructiuni de lucru, program de revizii si reparatii
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	Da		Instructiuni de lucru, program de revizii si reparatii
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Da		Instructiuni de lucru, program de revizii si reparatii
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;			Instructiuni de lucru, program de revizii si reparatii
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	Da		Instructiuni de lucru, program de revizii si reparatii
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	Da		Instructiuni de lucru, program de revizii si reparatii

7.2 Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (4)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite	Da		Sunt implementate prin cartea tehnica a utilajelor
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da		
Senzori si intreruptoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		
Alte masuri adecvate	Da		

7.2.1 Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 	Da		

7.3 Eficienta Energetica

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
- 2) Precizati reducerile de CO₂ realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
- 3) In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO₂ recuperata si prioritatea de implementare.

TOTI SOLICITANTII					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			
Montarea de contoare digitale ce permit citirea și stocarea datelor referitoare la consumurile de energie electrică, gaz, apă potabilă, aer comprimat, agent termic, apa de răcire.					
Eliminarea pierderilor energetice la instalațiile din sectoarele de activitate, program de week-end					permanent
Întâlniri periodice cu managerii de producție în vederea planificării și corelării procesului de producție cu funcționarea instalațiilor centrale, climatizare, ventilații etc					permanent
Organizare acțiuni de sensibilizare și conștientizare a angajaților privind consumul responsabil de resurse.					permanent

Observatii

Prezentati metoda de evaluare si faceti dovada ca au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viata si cheltuieli (EUR/ tona).

7.3.1 Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa masura si indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de.ex din solutiile de vopsire.	Nu	Nu este cazul
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Nu	Nu este cazul
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	DA	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu	Nu este cazul
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	
Procesare continua in loc de procese discontinue	DA	
Valve automate	DA	
Valve de returnare a condensului	DA	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare		
Altele		

7.4 Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficienta a energiei sunt date in tabelul de mai jos

Completati tabelul astfel:

- 1) Confirmati faptul ca masura este implementata, sau
- 2) Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica ; sau
- 3) Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	Nu	
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu	
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti.	DA –gaz metan	

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

8.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu		
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu		

8.2 Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Deversarea accidentala de substante periculoase	Scazuta	- Poluare sol , aer , apa - Generare de deseuri	Respectarea procedurilor specifice	Instructaje si simulări cu echipa de intervenție
Situatii de urgenta la linia de vopsire	Scazuta	- Poluare sol , aer , apa - Generare de deseuri		
Interventie in caz de incendiu si evacuarea personalului	Scazuta	- Poluare sol , aer , apa - Generare de deseuri		

Societatea detine un Plan de prevenire si combatere a pluarilor accidentale unde sunt descrise: modul de actionare in caz de producere a unei poluari accidentale, lista punctelor critice, programul de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarilor accidentale

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

8.3 Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Da
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5.4 si 6.3
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Da
bariere si retinerea continutului	
cuve de retentie si bazine de decantare	A se vedea sectiunea 5.4.5
izolarea cladirilor;	
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Da
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Da
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	Da
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Da
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Da
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Da
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informatiilor oferite trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul este prin urmare scazut, informatiile solicitate in Tabelul 9.1 vor fi minime, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite balanta costurilor si beneficiilor. Sursele nesemnificative trebuie “separate” calitativ (oferind explicatii) si nu trebuie furnizate informatii detaliate.

Trebuie oferite harti si planuri de amplasament daca este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Va fi utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

9.1 Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Amplasarea surselor de zgomot in general in hale inchise face ca nivelul de zgomot sa fie redus.	65 db (A)	P1-P4 pe perimetrul societatii		Nivelul de zgomot este determinat de firme acreditate RENAR	Nu este cazul

Nu sunt receptori sensibili afectați, Având în vedere că amplasamentul se află la o distanță considerabilă față de cele mai apropiate locuințe

9.2 Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceri o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ						
Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident.						
NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.						
Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
Instalatii pulverizare, automate aplicat materiale		Continuu (in spatii inchise)			Achizitionarea de instalatii de ultima generatie cu nivel redus de zgomot	
Instalatii de frezare, slefuire, lustruire		Continuu (in spatii inchise)			Amplasare in hala inchisa cu izolatie fonoabsorbanta	
Ventilatoare instalatii de depoluare Instalatii de climatizare		Continuu (in spatii deschise)			Ventilatoare cu atenuatoare de vibratii si zgomot	
Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele.						
De ex. Surse non-instalatie						
Activitatile principale se desfasoara in incinte inchise, asa incit nivelul de zgomot perceput in exterior este redus						
Hala de productie in care se desfasoara activitatea se afla in incinta platformei industriale IAR. Se apreciaza ca nivelul de zgomot se va incadra in zgomotul de pe amplasament						

9.3 Studii privind masurarea zgomotului in mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Masuratori nivel zgomot pe perimetru de catre o firma acreditata	Evaluarea nivelului de zgomot	limita incintei	Instalatiile tehnologice din cadrul societatii	Nivelul de zgomot rezultat este sub limita admisibila

9.4 Intretinere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		

9.5 Limite

Din tabelul 9.1 rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

9.6 Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care *trebuie completata cand este solicitata* de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile. Nu este cazul

Sectiunea 9 – Zgomot si Vibratii

Sursa ⁵	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Nu e cazul

- Manevrare mecanica,

Izolare fonica

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

Incarcatoarele interne sunt verificate si intretinute permanent

⁵ Aceasta se refera la fiecare sursa enumerata in Tabelul 9.2

10. MONITORIZARE

10.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
gaze arse: NOx CO SO2	Cosuri dispersie centrale termice	anual	In functie de procedurile societatii acreditate care intocmeste masuratorile si Buletinele de analiza (SR ISO 10396/2008)	Da	In functie de procedurile societatii acreditata care intocmeste masuratorile	In functie de procedurile societatii acreditata care intocmeste masuratorile	In functie de procedurile societatii acreditata care intocmeste masuratorile
COT,	Cosuri dispersie cabine de pulverizat, automate de aplicat materiale, uscatoare, instalatii de injectie spuma poliuretanică	anual	In functie de procedura societatii acreditate care intocmeste masuratorile si Buletinele de analiza	Da	In functie de procedurile societatii acreditata care intocmeste masuratorile	In functie de procedurile societatii acreditata care intocmeste masuratorile	In functie de procedurile societatii acreditata care intocmeste masuratorile
Pulberi totale	Cosuri dispersie utilaje de frezare, slefuire, lustruire, instalatii de filtrare	anual	In functie de procedura societatii acreditate care intocmeste masuratorile si Buletinele de analiza	Da	In functie de procedurile societatii acreditata care intocmeste masuratorile	In functie de procedurile societatii acreditata care intocmeste masuratorile	In functie de procedurile societatii acreditata care intocmeste masuratorile

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Pornirea/oprirea utilajelor se face cu respectarea specificatiilor din procedurile de mentenanta.

Observatii:

- 1) Monitorizarea si inregistrarea continua este posibil sa fie impuse in urmatoarele circumstante:
 - Cand emisia este redusa inainte de evacuarea in aer (de ex. printr-un filtru, arzator sau scrubber);
 - Cand sunt impuse alte masuri de control pentru realizarea unui nivel satisfacator al emisiilor (de ex. selectia sarjei, degresare);
- 2) Fluxurile de gaz trebuie masurate, sau determinate in alt mod pentru a raporta concentratiile la evacuarile de masa;
- 3) Pentru a raporta masuratorile la conditiile de referinta va fi necesar sa se masoare si sa se inregistreze temperatura si presiunea emisiei. Continutul de vapori de apa trebuie de asemenea masurat daca este probabil sa depaseasca 3% doar daca tehnicile de masurare utilizate pentru alti poluanti nu dau rezultate in conditii uscate.
- 4) Unde este cazul, trebuie efectuate evaluari periodice vizuale si olfactive ale evacuarilor pentru a asigura faptul ca evacuarile finale in aer trebuie sa fie incolore, fara aburi sau vapori persistenti si fara picaturi de apa.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

Autorizatia de Mediu nr.165/30.06.2014 revizuita in 24.12.2015 si in 13.02.2018 emisa de APM Brasov

10.2 Monitorizarea emisiilor in apa

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

Observatii:

- 1) Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorilor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
- 2) Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
- 4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata	Autorizatie de gospodarie a apelor nr.97 / 27.07.2017
--	---

10.2.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Descrieti orice aranjamente diferite pe perioada punerii pornirii sau opririi.

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
pH	Camin R1,	Canalizare oraseneasca	Monitorizarea calitatii apelor uzate se va face conform cerintelor autorizatiei de gopodarire a apelor	Conform procedurilor de laborator				
Consum chimic de oxigen								
Consum biochimic de oxigen dupa n zile (CBO5)								
Materii in suspensie								
Reziduu filtrabil uscat la 105 grd.C								
Extractibile cu solventi								
Amoniu (N-NH ₄ ⁺)								
Amoniu (NH ₄ ⁺)								
Sulfuri (S ²⁻)								
Sulfati (SO ₄ ²⁻)								
Cloruri (Cl ⁻)								
Agenti desuprafata anionici								
Fier total								
Fosfor (P ₄)								
Fosfor (PO ₄ ³⁻)								
pH	Camin R2, R3, R4, R5	Bazine de retentie						
Materii in suspensie								
Reziduu filtrabil uscat la 105 grd.C								
Extractibile cu solventi								

10.3 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare

10.4 Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH		Ultimul camin inainte de deversarea in canalizare oraseneasca	semestrial	Conform procedurilor de laborator
Suspensii	Mg/l			
CCOCr	Mg/l			
Extractibile	Mg/l			

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare	Autorizatie de gospodarire a apelor nr.97 / 27.07.2017
--	--

10.5 Monitorizarea si raportarea deseurilor

Parametru Tip deseu	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solvent organici	tone	Ateliere Lacuire/Culoare	Lunar	cintarire
Rumegus, resturi de scandura cu continut de substante periculoase	tone	Ateliere Lacuire/Culoare	Lunar	-''-
Deseuri de material compozite	tone	Productie piese	Lunar	-''-
Deseuri de ambalaje de hartiesi carton	tone	Ambalaje de la furnizori materie prima	Lunar	-''-
Deseuri de ambalaj emetalice	tone	Ambalaje de la furnizori materie prima	Lunar	-''-
Deseuri de material plastice	tone	Productie piese	Lunar	-''-
Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	tone	Ambalaje de la furnizori materie prima	Lunar	-''-
Absorbanti, material filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	tone	De la procesul de productie si de la sistemele de exhaustare	Lunar	-''-
Deseu ulei uzat hidraulic	tone	Utilaje schimb ulei	Lunar	-''-
Deseuri ambalaj lemn	tone	Ambalaje de la furnizori materie prima	Lunar	-''-
Deseu imunicipale amestecate (deseu menajer + rumegus, talas, aschii, resturi de scandura si furnir)	tone	Productie produse alimentare si deseuri grupuri sanitare	Lunar	-''-
Deseu otel	tone	Utilaje piese schimb	Lunar	-''-
DEE	tone	Echipamente electrice si electronice defecte	Lunar	-''-

Sectiunea 10 – Monitorizare

Ambalaj plastic	tone	Ambalaje de la furnizori materie prima	Lunar	-??-
Deșeu furnir	tone	Deșeu de la procesul de productie	Lunar	-??-
Deșeu apa cu adeziv	tone	Productie piese	Lunar	-??-
Deșeu tonere	tone	Deșeu de la echipamente auxiliare procesului de productie	Lunar	-??-
Deșeu ape uleioase	tone	Deșeu de la separatoarele de hidrocarburi		
Deșeu acumulatori	tone	Deșeu de la diverse echipamente electrice si electronice		
Deșeu tuburi fluorescente	tone	Deșeuri de la echipamentele de iluminat		
Deșeu anvelope uzate	tone	Deșeu de la echipamentele de transport (stivuitoare)		
Deșeu ambalaj sticla	tone	Deșeu de la alimente/bauturi		
Deșeu ambalaj plastic tip PET	tone	Deșeu de la alimente / bauturi		
Deșeuri lichide apoase	Tone	Deșeu de la spalarea cabinelor de pulverizare		
Deșeuri lichide apoase cu continut de substante periculoase	Tone	Deșeu de la spalarea cabinelor de pulverizare		

Observatii:

Pentru generarea de deseuri trebuie monitorizate si inregistrate urmatoarele:

- compozitia fizica si chimica a deseurilor;
- pericolul caracteristic;
- precautiile de manevrare si substante cu care nu pot fi amestecate;
- in cazul in care deseurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu imprastierea namolului sau un depozit de deseuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia in considerare materialele, agentii potentiali de contaminare si parcursurile potientiale din sol in apa subterana, apa de suprafata sau lantul trofic.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri	Nu este cazul
--	---------------

10.6 Monitorizarea mediului

10.6.1 Contributia la poluarea mediului ambiant.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

Nu este necesara monitorizarea in afara amplasamentului societatii
--

Observatii:

- 1) Necesitatea monitorizarii de mediu trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor in cursurile de apa controlate, in apa subterana, in aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.

- 2) Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. Ex. Atunci cand:
- exista receptori vulnerabili;
 - emisiile au o contributie semnificativa asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este in pericol de a fi depasit
 - Operatorul doreste sa justifice o concluzie BAT bazandu-se pe lipsa efectului asupra mediului
 - este necesara validarea modelarii
- 3) Necesitatea monitorizarii trebuie luata in considerare pentru:
- apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare a calitatii si debitului si luate in considerare atat variatiile pe termen scurt, cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilita prin autorizatia de gospodariarea apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care sa indice directia de curgere a apelor subterane, amplasamentul si caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
 - apa de suprafata, cand vor fi necesare, in conformitate cu prevederile autorizatiei de gospodariarea apelor, prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate
 - aer, inclusiv mirosurile;
 - contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;
 - evaluarea impactului asupra sanatatii;
 - zgomot.

10.6.2 Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
PM(10) AER	Conform procedurilor de laborator acreditate SR EN 12341	
NOx AER	Conform procedurilor de laborator acreditate SR EN 14211	
SO2 AER	Conform procedurilor de laborator acreditate SR EN 14212	
CO AER	Conform procedurilor de laborator acreditate SR EN 14626	
COT AER	Conform procedurilor de laborator acreditate	
pH Suspensii CBO5 CCOCr Extractibile APA	Conform procedurilor de laborator acreditate	

Sectiunea 10 – Monitorizare

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in reseaua de canalizare	Buletine de analiza
--	---------------------

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;
- protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea lantului de custodie/audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.

10.7 Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<ul style="list-style-type: none">• materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;	Materiile prime sunt monitorizate de catre furnizori si sunt insotite de declaratii/certificate de conformitate, fise tehnice
<ul style="list-style-type: none">• oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze;	Da
<ul style="list-style-type: none">• eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu;	Da
<ul style="list-style-type: none">• consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat);	Da
<ul style="list-style-type: none">• calitatea fiecărei clase de deseuri generate.	Da

10.8 Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

Descrieti orice masuri speciale propuse pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

11. DEZAFECTARE

11.1 Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare

(Pentru o instalatie noua) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape in faza de proiectare si de executie a lucrarilor

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatia secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Structurile subterane sunt compuse din reseaua de alimentare cu apa, canalizare, rezervoare apa

- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

Retelele de apa-canal vor fi golite si curatate

- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

Se vor consuma, elimina stocurile de deseuri inainte de incetarea activitatii

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

Da

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Toate materialele rezultate din dezafectare pot fi reciclabile

Nota: pentru instalatiile existente, asa cum sunt specificate de Directiva 96/61/CE, este necesar ca la prima autorizare integrata de mediu, documentatia sa prezinte si programul/masurile prevazue pentru dezafectare, astfel incat sa previna poluarea mediului.

11.2 Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un Plan de inchidere a instalatiei.

Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuri trebuie trimise Autoritatii de Reglementare.

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.

Pe planul de situatie sunt pozitionate retelele de apa canal

Masurile propuse la incetarea activitatii de catre societatea SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS Romania SRL:

- Solicitarea autorizatiei integrate de mediu pentru incetarea activitatii;
- Colectarea si evacuarea din incinta a materiilor prime si a tuturor deseurilor industriale si menajere;
- Spalarea si dezinfectarea instalatiilor de canalizare;
- Intreruperea alimentarii cu energie electrica
- Intreruperea alimentarii cu gaz metan
- Dezafectarea utilajelor si a instalatiilor aferente
- Colectarea pe categorii de deseuri a deseurilor rezultate din dezafectarea utilajelor si a instalatiilor aferente si evacuarea prin firme autorizate
- Dezafectarea cladirilor si a constructiilor si eliminarea deseurilor
- Refacerea ternului pentru al aduce la starea initiala

Faza de inchidere presupune efectuarea operatiilor de oprire, golire, asigurare eventual dezafectare a tuturor utilajelor si a instalatiilor existente precum si a anexelor aferente lor, ceea ce inseamna parcurgerea urmatoarelor etape:

Etapa I: pregatiri preliminare

- Solicitarea autorizatiei integrate de mediu pentru incetarea activitatii;
- Colectarea si evacuarea din incinta a materiilor prime si a tuturor deseurilor industriale si menajere;
- Se angajeaza o firma specializate sau se numeste o echipa de specialisti din cadrul societatii
- Se intocmeste un program de lucrari
- Se stabilesc eventualele masuri de supraveghere si control pe perioada in care se efectueaza lucrarile
- Se delimiteaza zona in care se fac operatiile de inchidere

Etapa II: oprirea functionarii

- Se procedeaza la oprirea normala a instalatiilor in conformitate cu instructiunile de oprire aferente fiecarei instalatii sau utilaj
- Pentru utilajele dinamice (pompe, compresoare, suflante, ventilatoare, reductoare), se procedeaza conform instructiunilor specifice pentru o oprire de lunga durata, golindu-se uleiul de ungere folosit
- Se golesc toate componentele de continutul cu diverse substante, se incarca in containere si se depoziteaza ;
- Se sufla sau se spala, in functie de caz, fiecare utilaj, conform instructiunilor prevazute ;
- Se golesc toate conductele de produse prin suflare (cu aer), sau spalare, dupa caz ;
- Rezervoarele de depozitare materii prime, produse intermediare sau produse finite, se golesc complet si se verifica vizual corectitudinea operatiilor de golire ;
- Toate conductele se blindeaza la limita instalatiei

- Se executa alte operatii specifice fiecarei instalatii, operatii prevazute in instructiunile de lucru pentru o oprire de lunga durata ;
- Se inspecteaza vizual efectuarea corecta a tuturor operatiilor prevazute;
- Se demonteaza partile componente ale utilajelor (motoare electrice, benzi de cauciuc, diverse echipamente electrice si AMC) care pot fi refolosite, sau se pot valorifica.
- Se executa spalarea si dezinfectarea instalatiilor de canalizare;

Etapa III: energie electrica

- Se intrerupe alimentarea cu energie electrica (la toate utilajele si instalatiile) de la posturile de transformare. Aceasta operatie se face in colaborare cu specialistii de la Sucursala de Distributie, acestia trebuind sa faca, in mod obligatoriu, intreruperea alimentarii din statia de alimentare
- Se verifica intreruperea alimentarii utilajelor cu energie electrica de la posturile de transformare existente pe amplasament

Etapa IV: gaz metan

- Se intrerupe alimentarea cu gaz metan a consumatorilor.
- Se executa blindarea conductelor si verificarea acestei operatii
- Se face verificarea intreruperii gazului metan

Etapa V: demontari

- Se executa demontarea partilor componente ale utilajelor care pot fi refolosite cum ar fi: motoare electrice, diverse echipamente electrice si aparate de masura si control.

Etapa VI: dezmembrari

- Dezmembrarea si inchiderea constructiilor si confectiilor metalice, cum ar fi: utilaje, platforme, scari, balustrade, elemente de sustinere, etc, operatii realizate prin taiere cu flacara oxiacetilenica sau prin sudura electrica
- Culcarea la pamant a scheletelor metalice si a altor parti componente mari si debitarea lor in bucati, astfel incat sa poata fi depozitate si apoi incarcate in mijloacele auto, in vederea evacuarii
- Inchiderea pilonilor din beton armat pentru sustinere, operatie care se poate executa prin implozie de catre firme specializate in astfel de operatii
- Demolarea manuala sau mecanizata a zidariei
- Depozitarea si apoi evacuarea deseurilor de caramizi

Etapa VII :deseuri

- Deseurile rezultate se colecteaza separat, in functie de categoria si codul deseului
- Colectarea deseurilor rezultate se va face in urma unor operatii de strangere si sortare si/sau regrupare (depozitare temporara), in vederea transportarii spre valorificare
- Deseurile metalice generate se depoziteaza in locurile speciale create pe platforma societatii, fiind respectate conditiile de protectie a mediului inconjurator. Deseurile metalice sunt valorificate la firme specializate.

- Deseurile de hirtie, folie si paleti uzati se depoziteaza in locuri special amenajate in acest sens
- Deseurile de zidarie se depoziteaza pe platforme betonate si apoi sunt incarcate in camioane in vederea valorificarii, ca materie prima, sau ca umplutura pentru constructii.
- Deseurile obtinute din dezafectarea utilajelor, si anume : motoarele electrice, deseurile de cauciuc alcatuite din benzile de cauciuc aferente transportoarelor cu banda si cablurile electrice se folosesc pentru uzul intern ca piese de schimb sau li se dau alte folosinte.
- Deseurile uleioase se colecteaza in bidoane metalice, etichetate privind continutul si se depoziteaza in magazie speciala in vederea eliminarii controlate.
- Deseurile menajere rezultate de la personalul care executa dezafectarile sunt depozitate impreuna cu deseurile menajere existente, in pubele speciale, pe platforma betonata special amenajata care se afla in incinta societatii si sunt ridicate periodic, in vederea evacuarii la rampa de gunoi a orasului
- Eliminarea deseurilor se face in conformitate cu Hotararea nr.1470/2004, privind Strategia nationala de gestionare a deseurilor si a Planului National privind gestionarea deseurilor pe categorii.
- Deseurile rezultate se colecteaza la locul de productie si se depun fie in recipienti adecvati, fie direct in mijloace de transport, in functie de tipul de dimensiunile de gabarit. In incinta societatii se asigura spatii de stocare temporare pentru deseuri. In vederea eliminarii deseurilor, aceste spatii trebuie sa permita accesul mijloacelor de transport autorizate, astfel incat sa nu fie ingreunat procesul de incarcare.
- In vederea eliminarii deseurilor rezultate se respecta procedurile de transport al deseurilor pe teritoriul Romaniei, de pe un loc pe altul, conform legislatiei in vigoare. Deseurile nu vor fi amestecate intre ele, iar mijloacele de transport utilizate pentru eliminare vor fi adecvate naturii deseului transportat, astfel incat sa nu permita imprastierea lor. Mijloacele de transport utilizate vor fi asigurate de firmele autorizate in colectare/ valorificare deseuri, firme care detin Autorizatie de mediu pentru acest tip de activitate.

Etapa VIII: Reconstructie ecologica

- Refacerea terenului pentru al aduce la starea initiala se va face in functie de destinatia care urmeaza a se atribui terenului pe care s-a desfasurat activitatea obiectivului in cauza.

Ordinea operatiilor si lucrarilor de inchidere se poate modifica, daca necesitatile procesului o cer.

Planul de inchidere a instalatiilor si utilajelor existente pe amplasament va fi actualizat de catre societate daca circumstantele se modifica.

11.3 Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Rețele apa potabila	Apa potabila	Inchiderea apei de la rețeaua amplasamentului si demontarea tevilor

Sectiunea 11 – Dezafectare

Retele de canalizare	Ape uzate	Obturarea canalului in aval si demontarea tronsoanelor de beton sau utilizarea lor pentru noi folosinte
Rezervor apa de incensiu	Apa potabila	
Bazin retentie ape pluviale	Ape pluviale	
Fundatii instalatii	Beton armat	

11.4 Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Rezervoa apa de incendiu	Nu	

11.5 Lagune

Lagune	
Identificati toate lagunele	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	
Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	
Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

11.6 Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Nu
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Da

11.7 Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost defnita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.

Studiu	Termen (anul si luna)

Identificati oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament?	Da
Daca da, treceti la Sectiunea 13	

12.1 Sinergii

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de urmatoarele tehnici sau fata de altele care sunt pertinente pentru instalatie.

Tehnica	Oportunitati
1) proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	
2) beneficierea de economiile de scara pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	
3) combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de co-generare;	
4) deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	
6) combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	
9) Altele.	

12.2 Selectarea amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus.

13. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

13.1 Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Conform Ordinului 462/93-anexa 2, pentru poluantii din atmosfera rezultati in procesul de ardere a combustibilului gazos folosit (gazul metan), se prevad urmatoarele valori limita de emisie :

➤ Poluanti rezultati in procesul de ardere in focare alimentate cu gaze naturale

Nr. crt	Noxa	Valori limita de emisie conform Ord.462/93 (mg/mc)
1.	Pulberi din gazele de ardere	5*
2.	Monoxid de carbon CO	100*
3.	Oxizi de azot (NOx) exprimat in NO ₂	350*
4.	Oxizi de sulf (SOx) exprimat in SO ₂	35

*Valorile limita se raporteaza la un continut de oxigen al efluentilor gazosi de 3% vol.

➤ In ceea ce priveste **pulberile totale**, daca debitul masic este > 0,5 Kg/h, emisiile sub forma de pulberi la toate categoriile de substante poluante, nu trebuie sa depaseasca 50 mg/mc.

➤ **Substante anorganice sub forma de gaze sau vapori:**

Nr. crt.	Substanta	Debit masic (g/h)	Concentratie emisie (mg/mc)
CLASA 4-a		≥ 5000	500
1	Oxizi de sulf (anhidrida sulfuroasa si anhidrida sulfurica) (exprimat in anhidrida sulfuroasa)		
2	Oxizi de azot (monoxid de azot si dioxid de azot) (exprimat in dioxid de azot)		

Conform Lege 278/2013, partea a 2-a anexa 7 daca este depasita valoarea de prag pentru consumul de solventi cu continut de compusi organici volatili, valorile limita la emisie si valorile emisiilor fugitive sunt :

Nr. crt	Activitate / Valorile prag pentru consumul de solventi organici ci continut de COV, -tone/an-	Valorile limita de emisie de COV in gazele reziduale -mgC/Nmc-	Valorile emisiilor fugitive de COV % din cantitatea de solvent utilizata -%-
10	Acoperirea suprafetelor din lemn ➤ 25	50 uscare 75 vopsire	20

Pentru estimarea nivelului de poluare a aerului, generat de activitatea industrială din sectiile si atelierele de productie ale **S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL** au fost efectuate masuratori la sursele de emisie conform programului de monitorizare prevazut in Autorizatia de mediu..

Au fost facute determinari ale emisiilor de pulberi totale si COV la cosurile de dispersie ale utilajelor generatoare de noxe din halele de productie. Masuratorile au fost facute de catre firme acreditate RENAR pentru acest tip de determinari. Valorile determinarilor sunt centralizate in tabelele urmatoare.

Sectiunea 13 – Limitele de Emisie

Pulberi totale

Cod sursa	Denumire sursa / loc de masurare	Noxa	Valoare determinata mg/Nmc	VLE Conf. ord. 462/93 mg/Nmc
P1	Cabina desprafuire OP W213 – cos dispersie instalatie de desprafuire cu filtru sintetic	Pulberi totale	0.96	20
P2	Cabina desprafuire slefuire OP W205 nr.2 – cos dispersie instalatie de desprafuire cu filtru sintetic	Pulberi totale	8.97	20
P3	Masini de frezat prevazute cu cicloane W213– cos dispersie instalatie de desprafuire	Pulberi totale	1.17	20
P4	Masini de frezat prevazute cu cicloane (OP W213) – cos dispersie instalatie de desprafuire	Pulberi totale	0.53	20
P5	Cabina desprafuire sablare (CP W213 nr.1) – cos dispersie instalatie de desprafuire cu filtru sintetic	Pulberi totale	0.50	20
P5	Cabina desprafuire sablare (CP W213 nr.2) – cos dispersie instalatie de desprafuire cu filtru sintetic	Pulberi totale	0.69	20
P7	Slefuire manuala componente plastic (OP W205 nr.3) – cos dispersie instalatie de desprafuire cu filtru sintetic	Pulberi totale	0.92	50
P8	OP W205 nr.1– cos dispersie instalatie de desprafuire cu filtru sintetic	Pulberi totale	0.94	50

COV

Sursa,	Poluant	UM	Concentratia la emisie	VLE: Legea 278/2013
			13.12.2018	
Cos evacuare automat zona depozitare 1 Atelier Culoare G3X PUR	COV	mgC/Nmc	4.1	75
Cos evacuare automat zona depozitare 1 Atelier Culoare G3X AUDI	COV	mgC/Nmc	3.45	50
Cos evacuare uscator nr. 1 Atelier Culoare G3X PUR	COV	mgC/Nmc	2.47	50
Cos evacuare uscator nr. 1 Atelier Culoare G3X AUDI	COV	mgC/Nmc	11.28	75
Cos evacuare Automat nr. 1 Atelier Culoare G3X PUR	COV	mgC/Nmc	1.36	75
Cos evacuare Automat nr. 1 Atelier Culoare G3X AUDI	COV	mgC/Nmc	5.26	75
Cos cabina lacuire / grunduire cu apa BMW	COV	mgC/Nmc	4.8	75
Cos cabina lacuire / grunduire cu apa G3X	COV	mgC/Nmc	11.46	75
Cos cabina lacuire / grunduire cu apa AUDI nr.1	COV	mgC/Nmc	13.23	75
Cos cabina lacuire / grunduire cu apa AUDI nr. 2	COV	mgC/Nmc	12.57	75
Cos evacuare automat W 213	COV	mgC/Nmc	0.3	75
Cos evacuare automat W 222	COV	mgC/Nmc	0.32	75
Cos uscare atelier OP culoare	COV	mgC/Nmc	2.20	75
Cos evacuare retusare W 222 OP Culoare	COV	mgC/Nmc	0.94	75
Cos evacuare cabina primer OP Culoare W 222	COV	mgC/Nmc	0.84	75
Cos evacuare cabina primer OP Culoare W 222 nr. 1+2	COV	mgC/Nmc	2.20	75
Cos evacuare cabina patinare OP Culoare W 213	COV	mgC/Nmc	1.34	75
Cos evacuare cabina patinare OP Culoare W 213 nr.4	COV	mgC/Nmc	0.28	75
Cos evacuare cabina de vopsit OL-G2Y	COV	mgC/Nmc	9.54	75
Cos evacuare cabina bait patina OL-G2Y	COV	mgC/Nmc	27.48	75
Cos cabina chituire furnir nr. 1	COV	mgC/Nmc	4.23	75
Cos cabina chituire furnir nr. 2	COV	mgC/Nmc	3.89	75

Sectiunea 13 – Limitele de Emisie

Sursa,	Poluant	UM	Concentratia la emisie	VLE: Legea 278/2013
			13.12.2018	
Cos evacuare pulverizare adeziv OL nr. 1	COV	mgC/Nmc	5.47	75
Cos evacuare pulverizare adeziv OL nr. 2	COV	mgC/Nmc	4.89	75
Cos evacuare cabina de vopsit OL	COV	mgC/Nmc	5.02	75
Cos evacuare retusare G2Y	COV	mgC/Nmc	2.31	75
Cos evacuare pulverizare adeziv VO nr. 1	COV	mgC/Nmc	3.21	75
Cos evacuare pulverizare adeziv VO nr. 2	COV	mgC/Nmc	4.07	75
Cos evacuare cabina primer G2Y L034	COV	mgC/Nmc	0.22	75
Cos evacuare cabina UV G2Y L037	COV	mgC/Nmc	26.78	75
Cos evacuare tunel uscare nr. 1	COV	mgC/Nmc	0.36	50
Cos evacuare tunel uscare nr. 2	COV	mgC/Nmc	0.96	50
Cos cabina retusare nr. 3	COV	mgC/Nmc	0.94	75
Cos cabina retusare nr. 4	COV	mgC/Nmc	0.58	75
Cos reparatii volane nr. 1	COV	mgC/Nmc	1.84	75
Cos reparatii volane nr. 2	COV	mgC/Nmc	6.42	75
Cos baituire patinare W 213	COV	mgC/Nmc	0.88	75
Cos retusare W 213	COV	mgC/Nmc	1.26	75

Din rezultatele analizelor se desprind urmatoarele concluzii:

- În urma măsurătorilor de emisii cu COV efectuate la coșurile de evacuare de pe platforma SC JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA SRL rezultă că valorile obținute nu depășesc valorile limită de emisie (50 mgC/mc la uscare și 75 mgC/mc la vopsire), limite stabilite de prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale.
- Emisiile de pulberi totale masurate la cosurile de dispersie se incadreaza in valoarea VLE de 50 mg/Nmc conform ord. 462/93.

.Emisiile de gaze arse rezultate de la arderea gazului metan in cazanele centralelor termice sunt prezentate centralizat in tabelul urmat. Masuratorile au fost facute in conditii izocinetice de catre firme acreditate RENAR pentru acest tip de determinari, in regim normal de functionare a centralelor.

Denumire sursa / loc de masurare	Noxa	Concentratie medie masurata/calculata				VLE Conf. ord. 462/93 mg/Nmc
		12.12.2017		17.12.2018		
		mg/Nmc	mg/Nmc la 3%O2	mg/Nmc	mg/Nmc la 3%O2	
Centrala termica ICI CALDAIE cazan nr.1 / S1 - conducta evacuare noxe	CO	93,75	94.27	SLD		100
	NOx	112.75	113.38	174.25	169.85	350
	SO2	SLD	SLD	SLD		35
Centrala termica ICI CALDAIE cazan nr.2 / S2 - conducta evacuare noxe	CO	15	15.82	12.50	12.88	100
	NOx	148.28	156.39	147.60	152.11	350
	SO2	SLD	SLD	SLD	SLD	35
Centrala termica ICI CALDAIE cazan nr.3 / S3 - conducta evacuare noxe	CO	6.67	7.09	5.42	5.65	100
	NOx	150.33	159.80	157.85	164.55	350
	SO2	SLD	SLD	SLD	SLD	35
Centrala termica Viessmann – corp administrativ / S4 - conducta evacuare noxe	CO	SLD	SLD	SLD	SLD	100
	NOx	25.28	30.34	25.97	31.09	350
	SO2	SLD	SLD	SLD	SLD	35
Centrala termica Viessmann nr.1 magazie / S5 - conducta evacuare noxe	CO	SLD	SLD	SLD	SLD	100
	NOx	129.83	143.37	129.83	143.37	350
	SO2	SLD	SLD	SLD	SLD	35
Centrala termica Viessmann nr.2 magazie / S6 - conducta evacuare noxe	CO	SLD	SLD	SLD	SLD	100
	NOx	139.40	147.60	142.13	153.20	350
	SO2	SLD	SLD	SLD	SLD	35
Centrala termica Viessmann nr.1	CO	SLD	SLD	SLD	SLD	100

Sectiunea 13 – Limitele de Emisie

Denumire sursa / loc de masurare	Noxa	Concentratie medie masurata/calculata				VLE Conf. ord. 462/93 mg/Nmc
		12.12.2017		17.12.2018		
		mg/Nmc	mg/Nmc la 3%O2	mg/Nmc	mg/Nmc la 3%O2	
hala OPEL / S7 - conducta evacuare noxe	NOx	125.73	138.28	131.20	144.59	350
	SO2	SLD	SLD	SLD	SLD	35
Centrala termica Viessmann nr.2 hala OPEL / S8 - conducta evacuare noxe	CO	SLD	SLD	SLD	SLD	100
	NOx	103.18	116.81	116.85	130.37	350
Centrala termica Viessmann nr.3 hala OPEL / S9 - conducta evacuare noxe	SO2	SLD	SLD	SLD	SLD	35
	CO	SLD	SLD	SLD	SLD	100
Centrala termica Viessmann nr.1 hala G2Y / S10 - conducta evacuare noxe	NOx			116.17	132.62	350
	SO2			SLD	SLD	35
Centrala termica Viessmann nr.2 hala G2Y / S11 - conducta evacuare noxe	CO			SLD	SLD	100
	NOx			121.63	137.41	350
Centrala termica Viessmann nr.2 hala G2Y / S11 - conducta evacuare noxe	SO2			SLD	SLD	35
	CO			133.93	147.30	350
Centrala termica IMMERGAS nr.1 hala G2Y / S12 - conducta evacuare noxe	NOx			SLD	SLD	100
	SO2			25.97	29.71	350
Centrala termica IMMERGAS nr.2 hala G2Y / S13 - conducta evacuare noxe	SO2			SLD	SLD	35
	CO			5.42	11.18	100
Centrala termica IMMERGAS nr.2 hala G2Y / S13 - conducta evacuare noxe	NOx			53.98	111.26	350
	SO2			SLD	SLD	35

Nota: *sub limita de detectie a aparatului(<1ppm)

Valorile inregistrate se incadreaza in limitele admisibile conform ord. 462/93 pentru toti indicatorii analizati.

13.1.1 Emisii de solventi

Cerinte suplimentare sau variate pentru tipuri specifice de activitate.

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
Acoperire suprafete	Max. 27.48	Cos dispersie	75	mgC/Nmc	Retinere pe filtru cu carbune activ Perdea apa	
Uscare	Max. 11.28	Exhaustor	50	mgC/Nmc	Retinere pe filtru cu carbune activ	

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

13.1.2 Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din reseaua publica	700000
Electricitate din alta sursa*	

Sectiunea 13 – Limitele de Emisie

Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*	
Gaz	500000
Petrol	
Total	1200000

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

Corinair Factor emisie = 55 Kg/Gj

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

13.2 Evacuari in retea de canalizare proprie

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

Substanta	Puncte de emisie	valoarea prag mg/dm ³	Valoarea limita de emisie propusa mg/l
pH	Canalizare menajera	6,5 - 8,5	NTPA 002/2005
Suspensii		350	
CBO5		300	
CCOCr		500	
Extractibile		30	

Nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la Indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifica cel putin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri. Autorizatiei. Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

13.3 Emisii in retea de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Substanta	Puncte de emisie	Valoarea limita de emisie mg/l	Nivel de emisie stabilit mg/l
pH	Canalizare menajera stradala	6,5 - 8,5	7.62
CCOCr		500	75.00
Suspensii		350	16.80
Extractibile		30	<20

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

* Observatie; Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG nr.188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile in retea de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata) completata cu HG 118/2002, in functie de indicatorii prezenti in apa uzata industriala provenita din instalatie.

14 IMPACT

14.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luand in considerare faptul ca au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilant de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati. Instalatiile care au receptori importanti sau sensibili localizati in mediul receptor sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importantei impactului unei evacuari asupra mediului receptor.

Impactul asupra factorilor de mediu s-a stabilit in urma efectuarii masuratorilor de noxe, pe baze teoretice prin aplicarea unor factori de emisie cunoscuti in normativele internationale sau prin calcule de dispersie. Factorul de mediu cel mai afectat este aerul , tinind cont si de specificul productiei

14.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor. In special, urmasorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 20km de instalatie sau pana la 20km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere >50MWth
- Arii naturale protejate aflate la o distanta de pana la 20km de instalatie
- Arii naturale protejate care pot fi afectate de instalatie
- Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)
- Zone de patrimoniu cultural
- Soluri sensibile
- Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)
- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)
- Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)⁶

⁶ Receptorii sensibili la mirosuri si zgomot trebuie sa fi fost identificati in Sectiunile 5.6.3.1 si 9 din solicitare

Delimitarea perimetrului amplasamentului care definește zona de influență a S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. din punct de vedere al emisiilor de poluanți atmosferici este pe o rază de 10 km (conform prevederilor Ordinului MAPM nr. 863/26.09.2002, dacă înălțimea sursei de poluare este $H < 40$ m).

S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. nu se află într-o zonă de interes major din punct de vedere al biodiversității. În vecinătatea amplasamentului nu există arii protejate.

- 4 Km față de *Muntele Tâmpa* (sit de importanță comunitară conf. Ord. 776/2007; zonă protejată listată în Aexa nr. 1 a Legii nr.5 privind aprobarea planului de amenajare a teritoriului național – secțiunea III-a – zone protejate).

1,5 Km față de rezervația *Naturala Stejarisul Mare*

Emisiile de noxe rezultate de la activitatea S.C. JOYSONQUIN AUTOMOTIVE SYSTEMS ROMANIA S.R.L. se încadrează în limitele admisibile și nu afectează ariile naturale protejate

Amplasamentul în studiu se află în intravilanul orașului Ghimbav, jud. Brașov - România cu acces din DN73 Brașov-Cristian printr-un drum local DE301 km 0+200

Adresa societății este următoarea:

Str. DE 301 km 0+200, Orașul Ghimbav, jud. Brașov

Vecinătăți din zona obiectivului

Est: teren agricol

Sud: VOLVO și RENAULT Truk

Vest: SC AXXON Composites Srl și SC HUTCHINSON Srl

Nord: teren agricol

14.2.1 Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuarilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuarilor (de ex. Rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse – anexate acestei solicitări)
	Populația din zona rezidențială	Cosuri dispersie instalației injectie spuma poliuretanică Ventilație hala DC	

Localitățile din vecinătate și populația acestora, pe o rază de până la 10 km

Orașul / comuna	Amplasare față de obiectiv	Distanta de la obiectiv [km]	Populația aproximativă
Orașul Ghimbav	N	cca. 1,4	5100 locuitori
Brașov	NE	cca. 3,0	285000 locuitori
Poiana Brașov	SE	cca. 4,8	1500 locuitori
Orașul Râșnov	SV	cca. 6,0	15456 locuitori
Cristian	SV	cca. 1,6	4000 locuitori

14.3 Identificarea efectelor evacuarilor din instalație asupra mediului

Operatorii trebuie să facă dovada că o evaluare satisfăcătoare a efectelor potențiale ale evacuarilor din activitățile autorizate a fost realizată și impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi făcut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT și a altor informații suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activități. Rezultatul evaluării trebuie inclus în solicitare și rezumat în tabelul 14.3.1 de mai jos.

14.3.1 Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Factorul de mediu AER		
COT	Dupa racordarea instalatiilor de spumare la sisteme de retinere a COV (carbune activ) concentratiile de COT la imisie se au fost reduce semnificativ.	
Pulberi in suspensie	Analizand rezultatele masurarilor de imisie si comparandu-le cu limitele din STAS 12574/87 se constata ca, in cazul poluantilor: pulberi in suspensie, CO, SO ₂ si NO ₂ concentratiile masurate se situeaza sub CMA de scurta durata (30 min)	
SO ₂		
NO ₂		
CO		
Factor de mediu APA	Nu rezulta ape uzate tehnologice	
Factorul de mediu SOL	Procesele de productie se desfasoara in interiorul halelor de productie care sunt betonate, acoperite cu vopsea epoxidica, sunt prevazute cuve de retentie, cu baze pentru scurgerile accidentale Retelele de canalizare sunt intretinute corespunzator	

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4 Managementul deseurilor

Referitor la activitatile care implica eliminarea sau recuperarea deseurilor, luati in considerare *obiectivele relevante* in tabelul urmatoare si identificati orice masuri suplimentare care trebuie luate in afara de cele pe care v-ati angajat deja sa le realizati, in scopul aplicarii BAT-urilor, in aceasta Solicitare.

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:	Prin masurile de depozitare, transport si eliminare a deseurilor folosite in cadrul societatii, sunt eliminate posibilitatile de poluare a factorilor de mediu aer, apa, sol.
• risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau	
• cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau	
• afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special;	
	Nu

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cat mai concret cu putinta, a unui plan facut conform prevederilor din Planul Local de Actiune pentru protectia mediului completati tabelul urmatoare:

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan

14.4 Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special retea Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	<ul style="list-style-type: none"> - 4 Km fata de Muntele Tâmpa (sit de importanță comunitară conf. Ord. 776/2007; zonă protejată listată în Aexa nr. 1 a Legii nr.5 privind aprobarea planului de amenajare a teritoriului național – secțiunea III-a – zone protejate). - 1,5 Km fata de rezervatia Naturala Stejarisul Mare
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	Da
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

15 PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in acest program trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri RON/an	Sursa de finantare Nota
Factor de mediu aer			
Monitorizare noxe conform recomandarilor din autorizatia de mediu	Emisii dirijate Anual Imisii Anual		
Monitorizare noxe la locul de munca	anual		
Factor de mediu APA			
Intretinerea separatoarelor de produse petroliere	permanent		
Monitorizare apa la iesirea de pe amplasament	semestrial		