



Punct de lucru Hoghiz

<b>S.C. ROMCIM S.A.</b>		
Hoghiz		
Număr	Intrare	98
	leșire	
Ziua	Luna	Anul
15	03	2023

**EXTRAS DIN**

**RAPORT ANUAL DE MEDIU**

*PENTRU INFORMAREA PUBLICULUI INTERESAT*

**2022**

Intocmit:

Julianna Jancso  
Responsabil Protectia Mediului  
ROMCIM SA Punct de Lucru Hoghiz

	4672–Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice 4673–Comerț cu ridicata al materialului lemnos și de construcții 4677–Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor 5210–Depozitări
Autorizație Integrată de Mediu	Nr. BV 2 din 10.04.2018, revizuită în data de 22.03.2021, decizie de transfer nr.16/T/14.07.2021, decizie de modificatoare nr. 23M/24.11.2021 și 25M/29.07.2022, decizia nr. 71 din 16.02.2023_viza anuală, pentru perioada 10.04.2023 – 09.04.2024. Valabilitate : își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală Nu prezintă program de conformare
Autorizație de Gospodărire a Apelor	Nr. 125 / 03.11.2020 Valabilitate: 03.11.2025
Autorizație privind emisiile de gaze cu efect de seră 2013-2020	Nr. 30/19.01.2021, revizuită în data de 04.08.2021, revizuită în 09.01.2023; Valabilitate: AGES pentru perioada 2021-2030 este valabilă pentru întreaga perioadă pentru care a fost emisă, atât timp cât activitatea desfășurată de operator în instalație se realizează în conformitate cu autorizație emisă conform prezentei procedură
Certificare sistem de management integrat	SR EN ISO 14001:2015, EN ISO 14001/2015 SR EN ISO 9001/2015, EN ISO 9001/2015 SR ISO 45001:2018/ISO 45001:2018
Categorie activitate	Instalația de producere a clincherului de ciment în cuptoare rotative cu o capacitate de producție mai mare de 500 de tone/zi prin procedeul uscat

Categoria de activitate conform Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 1:

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	SNAP	NFR
1	Pct. 3.1.a)	3. Industria mineralelor 3.1. Producerea cimentului, varului și oxidului de magneziu 3.1.a) producerea clincherului de ciment în cuptoare rotative cu o capacitate de producție de peste 500 de tone/zi	040612	2.A.1.
2	Pct. 5.1.c)	5. Gestionarea deșeurilor 5.1. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi, implicând desfășurarea activității de: c) omogenizarea sau amestecarea anterior activității prevăzute la punctul 5.2.	-	-
3	Pct. 5.2.a) b)	5. Gestionarea deșeurilor 5.2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de co-incinerare a deșeurilor: a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de	-	-

		peste 3 tone pe ora; b) în cazul deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi.		
4	Pct. 5.3.ii)	5. Gestionarea deșeurilor 5.3. Valorificarea sau o combinație de valorificare și eliminare a deșeurilor nepericuloase cu o capacitate mai mare de 75 de tone pe zi implicând ii) pretratarea deșeurilor pentru incinerare sau coincinerare		
5	Pct. 5.5.	5. Gestionarea deșeurilor 5.5. Depozitarea temporară a deșeurilor periculoase înaintea oricărei dintre activitățile prevăzute la punctul 5.2., cu o capacitate totală de peste 50 tone	-	-

Categoria de activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați:

Activitate IED	Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
Pct. 3.1.a)	3ci.	Industria mineralelor, Instalații de producere a: (i) Clincherului de ciment în cuptoare rotative cu o capacitate de producție de 500 t/zi
Pct. 5.1.c)	5a	Managementul deșeurilor și apelor uzate, (a) Instalații pentru eliminarea sau valorificarea deșeurilor periculoase care primesc 10 t/zi
Pct. 5.2.a) b)	5b	Instalații pentru incinerarea deșeurilor nepericuloase aflate sub incidența Directivei 2000/76/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 decembrie 2000 privind incinerarea deșeurilor
Pct. 5.3.ii)	-	-
Pct. 5.5.	-	-

## 2.2. Descrierea principalelor activități și procese

### 2.2.1. Prepararea făinii pentru producerea clincherului

Principalele materiile prime: calcarul și argila, exploatate din carierele de pe versantul Magura Cuciulata și Lupșa, sunt concasate și depozitate în silozurile de calcar și argila. Nisipul și cenusa de pirită sunt folosite ca adaos de corecție (Si și Fe), iar zgura de furnal (*rezultată din industria de otelarie*), este utilizată ca materie primă *non-carbonată* (conține oxid de calciu legat sub formă de silicați și aluminosilicați) și substituie o parte din materiile prime naturale (calcar și argila). Depozitarea acestor materiale se face în hale, pe platforme betonate. De asemenea, pentru economisirea resurselor naturale, sunt utilizate și materii prime alternative deșeuri ca: slam de rectificare, tzunder, sticla, ipsos, deșeu de cenusa, etc. Acestea sunt pregătite, dozate și introduse în fluxul tehnologic cu un control riguros.

Materiile prime și materiile prime alternative sunt uscate, dozate și macinate fin în moara de făina, obținându-se amestecul brut (făina), pentru fabricarea clincherului, folosindu-se pentru uscare gazele provenite de la instalația de exhaustare a cuptorului.

Făina obținută este omogenizată și depozitată în silozuri (2 silozuri de omogenizare și 2 silozuri pentru depozitare). Pentru transportul făinii spre silozurile de omogenizare și de depozitare sunt folosite sisteme mecanice și pneumatice, o combinație de rigole pneumatice și elevator cu cupe. Din silozurile de depozitare făina este extrasă, dozată și transportată la schimbătorul de căldură al cuptorului cu ajutorul

elevatorului cu cupe. Traverseaza schimbatorul de caldura, in contracurent cu gazele calde ce ies din cuptor: unde au loc fazele de uscare totala, deshidratare si decarbonatare partiala.

### **2.2.2. Producerea clincherului**

Clincherul se obtine in cuptorul rotativ prin urmatoarele operatii tehnologice:

#### **2.2.2.1. Arderea fainii**

In cuptorul rotativ, faina este calcinata total, sintetizata, la 1450 grdC si se obtine clincherul de ciment, un compus mineralogic de sinteza, ce contine in principal silicati si aluminati de calciu.

Combustibilii utilizati pentru arderea fainii sunt: cocs de petrol, carbune si combustibili alternativi.

Desprafuirea gazelor cu praf de la cuptor este asigurata de filtru cu saci care este prevazut cu sistem de monitorizare continua a emisiilor de pulberi si a concentratiilor de emisii de gaze la cos.

Cuptorul este prevazut cu o:

- Instalatie SNCR de reducere a emisiilor de oxizi de azot folosind ca agent reductor apa amoniacala max. 25% si cu solutie uree (instalatia pentru injectare cu solutie de uree este in conservare).

- Instalatie de desulfurare cu injectie de var hidratat pentru reducerea emisiilor de dioxid de sulf prin injectie de var hidratat.

- Instalatie de extractie, transport, stocare si dozare praf cuptor (by pass) care extrage gazele cu continut de clor din camera ascendenta a schimbatorului de caldura, reducand semnificativ opriri incidentale ale productiei de clincher datorita blocarilor de cicloane.

Praful obtinut este transportat prin intermediul unei pompe pneumatice intr-un siloz de stocare si introdus pneumatic in circuitul celor 3 mori de ciment sau exista posibilitatea incarcarii prafului in cisterne auto.

Gazele calde racite si desprafuite (cu o instalatie de desprafuire - filtru cu saci tip puls jet) sunt reintroduse in fluxul tehnologic.

#### **2.2.2.2. Combustibili utilizati in procesul de arderea clincherului**

Instalatiile de productie clincher este proiectata si utilizata pentru coincinerarea unei game foarte largi de deseuri, cu potential energetic valorificabil.

In procesul de ardere a clincherului este esentiala mentinerea temperaturii incarcaturii cuptorului intre 1400 si 1500 grdC, cu o temperatura a flacarii de circa 2000 grdC asigurata de catre combustibilul introdus prin arzatorul principal.

Principalele tipuri de combustibili utilizati la arderea clincherului de ciment in cuptor sunt:

- gazul natural - se utilizeaza numai pentru temperarea cuptorului la pornirea acestuia, pana cand ajunge la temperatura optima de introducere combustibili fosili si alternativi

- amestec combustibil fosil (cocsul de petrol si carbune), produse si subproduse din agricultura, silvicultura si industria alimentara (utilizat ca combustibil alternativ), combustibili alternativi (deseuri valorificabile energetic).

Principali compusi ai cenusii provenita din arderea acestor combustibili sunt silicea, alumina si fierul, care se combina cu materiile prime si devin parte a clincherului.

Cocsul si carbunele se concaseaza, macina si usuca in incinta fabricii, in moara de cocs, (obtinund amestecul de combustibil fosil), fiind folosit un echipament asemanator cu cel al instalatiilor de macinare a materiilor prime. Aerul cald necesar pentru uscare este preluat din schimbatorul de caldura de la capatul cuptorului rotativ.

Tipuri de combustibili alternativi utilizati pentru coincinerare:

- deseuri solide (deseu municipal, deseu industrial, plastic, textile, etc.)
- deseuri de anvelope si de cauciuc
- deseuri pastoase si lichide (deseu slamuri, deseu vopsea, deseu ulei, deseu solventi, deseu emulsie, etc.)
- deseuri de biomasa (deseu hartie, deseu lemn, deseu cereale si produse alimentare, etc.)
- produse si subprodusele provenite din agricultura, silvicultura si industria alimentara.

Deseurile solide preluate pentru valorificare prin coincinerare sunt depozitate pe platforme/ hale betonate acoperite si neacoperite prevazute cu rigole de preluare a apelor pluviale, iar deseurile pastoase/lichide sunt preluate in rezervoare.

Deseurile solide sunt tratate, transportate si dozate la capul cald al cuptorului rotativ. Pentru tratarea mecanica a deseurilor solide sunt utilizate doua tocătoare:

- un tocat mobil - in acest echipament deseurile sunt separate si redirectionate prin intermediul celor doua benzi transportoare ale utilajului astfel: banda transportoare a deseurilor tocate fin se va directiona spre alveola cu material maruntit pentru coincinerare, iar banda transportoare a deseurilor tocate grosier (refuz ciur) se va directiona spre tocatul fix. Ele pot fi separate si utilizate la nevoie.

- un tocat fix este utilizat pentru maruntirea materialelor din textil, plastic, lemn, cauciuc, hartie, industrial,.. etc. Cuva tocatului este alimentata cu ajutorul podului rulant cu graifar.

Deseurile tocate sunt transportate printr-un sistem inchis (banda tubulara) la silozurile de stocare (Vecoplan), sunt dozate cu un dozator gravimetric si introduse in cuptor prin sistemul de injectie al arzatorului principal.

Instalatia de tocare este prevazuta cu:

- separatoare de metale care are rolul de a separa metalele din materialul tocat și cu un separator de fracții grele care servește la separarea materialelor grele neferoase.

Linia de tocare fixa este dotata cu 2 filtre cu saci si cu instalatie de detectie și stingere a incendiului.

Deseurile de anvelope uzate se introduc in cuptor la capatul rece prin intermediul unui sistem de transport pe vertical, automat.

Deseurile de cauciuc se introduc în cuptor la capul rece al cuptorului prin intermediul unui sistem de sibari/clapeti si sunt transportate la punctul de introducere cu ajutorul unui lift de transport materiale.

Deseurile pastoase si lichide sunt descarcate in rezervorul de primire, de aici sunt transferate în două rezervoare de lucru și cu ajutorul unor șnecuri ajung în rezervorul pompei PutzMeister, apoi materialul este pompat prin conducta catre capul rece al cuptorului. Tot sistemul este amplasat într-o hală închisă și prevazută cu o cuvă de retenție din beton.

Calitatea deseurilor destinate valorificarii este verificata in cadrul laboratorului de analize deseuri.

Toate activitatile exterioare se desfasoara pe platforme betonate, prevazute cu rigole de preluare a scurgerilor de ape meteorice.

In cuptorul rotativ sunt identificate trei zone distincte: zona de decarbonatare (se definitiveaza procesul de decarbonatare), zona de clincherizare (este zona unde au loc reactiile chimice in faza lichida cu formarea noilor componente mineralogici) si zona de racire (materialul este racit de la 1450 grdC pina la 1 300 – 1 100 grdC), din procesul tehnologic nu rezulta cenusa deoarece aceasta este inglobata in clincher.

### **2.2.3. Racirea clincherului**

Se realizeaza in racitorul gratar, cu ajutorul instalatiei de insuflare aer realizata prin trecerea unui curent de aer ascendent printr-un strat de clincher (patura de clincher), care este asezat pe un gratar permeabil la aer. Aerul incarcat cu praf din racitor este desprafuit corespunzator printr-un filtru cu saci, clincherul este transportat cu ajutorul transportoarelor metalice tip Aumund si depozitat in silozuri (3 silozuri).

### **2.2.4. Macinarea si depozitarea cimentului**

Cimentul Portland se obține prin macinarea clincherului si gipsului sau a altor adaosuri, in functie de sortimentul de ciment produs. In cimenturile compozite exista alti compusi precum zgura granulata de furnal, pozzolanele naturale sau artificiale, cenusa de termocentrala, calcarul si praful de bypass de la cuptor. Adaosurile minerale sunt măcinate împreună cu clincherul și cu gipsul.

Adaosurile utilizate la fabricarea cimentului sunt depozitate in silozuri si in hale pe platforma betonata si compartimentata cu pereti de beton, si transferate in silozurile care deservesc fiecare moara. Cenusa de termocentrala este depozitata in silozuri si apoi in buncarele aferente fiecarei mori de ciment.

Clincherul împreună cu adaosurile se macină în mori tubulare cu bile, prevăzute cu filtre cu saci, sunt formate din două camere încărcate cu corpuri de macinare tip bile. Macinarea se face în instalații cu circuit închis, așa că ele pot separa cimentul cu finețea dorită de materialul ce este supus macinării și returnează materialul grosier (grisul) în moară.

Exactitatea și încrederea în sistemul de măsurare și dozare gravimetrică a componentelor care alimentează moara este de o mare importanță pentru menținerea unei eficiențe ridicate a energiei sistemului de macinare. Echipamentul de măsurare și dozare pentru materialul alimentat în instalații este dozatorul gravimetric (tip Schenk, Phister,...).

Evacuarea cimentului din moară se face cu ajutorul elevatorului și sistemului de rigole pneumatice. Cimentul ajunge în separator unde este separat cu ajutorul discului de imprastiere în funcție de distribuția granulometrică. După separare, cimentul cu finete mare este transportat prin intermediul rigolelor pneumatice la banda de transport care deversează în buncar și este dirijat ulterior în cele 10 silozuri de depozitare. Atât buncarul cât și silozurile sunt dotate cu filtre cu saci pentru desprafuire. Cimenturile produse sunt depozitate separat în cele 10 silozuri, în funcție de sortiment.

Cimentul este transferat din silozuri în cisterne de transport rutier sau feroviar sau spre stațiile de ambalare. Stațiile de ambalare (insacuire) sunt dotate cu filtre cu saci. Paletii cu saci de ciment sunt depozitați temporar în hale special amenajate, încărcati în mijloacele de transport auto sau vagoane CF. Cimentul care se încarcă vrac în mijloacele de transport auto sau CF se extrage din silozuri și se încarcă prin intermediul instalațiilor automate, prevăzute cu filtre cu saci.

#### **2.2.5. Producere mortar uscat**

Pe amplasament se produce și mortar uscat. Instalația cuprinde un uscător de nisip prevăzut cu un arzător cu gaz natural, de capacitate 15 MW. Aceasta asigură căldura necesară pentru evaporarea apei din nisip. Nisipul uscat se depozitează într-un siloz și se amestecă cu ciment pentru a se produce un mortar uscat.

**2.3. Asigurarea încălzirii și apei calde necesare activității personalului este realizată cu centralele termice**

#### **2.4. Activități conexe:**

##### **2.4.1. Laborator**

Laboratoare proprii de analiză și control materii prime și produse finite.

##### **2.4.2. Atelier mecanic și electric**

Ateliere de reparații mecanice și electrice.

ROMCIM S.A. București – Punct de Lucru Hoghiz este angajată în prevenirea poluării, îmbunătățirea continuă a performanțelor privind protecția și conservarea mediului înconjurător, a conformării cu cerințele legale și alte cerințe aplicabile aspectelor sale de mediu la care subscrie.

Managementul la cel mai înalt nivel al ROMCIM S.A. Punct de Lucru Hoghiz are definită, documentată și menținută Politica de Mediu ce decurge din Politica de Protecția Mediului a grupului CRH.

Acțiunile de protecția mediului sunt în conformitate cu normele românești și cu politica Grupului – asigurându-se echilibrul între dezvoltarea economică și protecția mediului.

Fiecare angajat aderă la acest demers și acționează, la nivelul său, în sensul acestei politici de protecție a mediului :

#### **1. Sistem de Management de mediu :**

Este documentat, implementat, menținut și îmbunătățit continuu un Sistem de Management de Mediu în vederea coordonării tuturor responsabilităților și performanțelor în domeniul mediului.

Personalul este responsabil și calificat pentru a opera instalațiile; se dezvoltă o cultură de anticipare și evaluare a riscurilor de protecție a mediului în fabrică; personalul este instruit în ceea ce privește respectarea cerințelor de protecția mediului.

#### **2. Schimbări climatice**

Reducerea impactului asupra schimbărilor climatice prin:

- fabricarea sau promovarea unor produse si solutii care sa reduca cantitatea emisiilor de CO<sub>2</sub>;
- reducerea consumului de energie si promovarea mijloacelor de recuperare de energie prin utilizarea surselor de energie recuperabila;
- minimizarea utilizarii resurselor neregenerabile si inlocuirea acestora cu materii prime alternative si combustibili alternativi.

### 3. Apa

Reducerea impactului asupra resurselor de apa limitand utilizarea apelor subterane si de suprafata, folosind recircularea apei si controlul celei evacuate in exterior.

### 4. Integrarea fabricii in mediu

- evaluarea sistematica a riscurilor de accidente si de poluare accidentala a instalatiilor pentru elaborarea masurilor adecvate de prevenire;

- realizarea planurilor de reabilitare a carierelor;

- evaluarea valorilor, politicilor si practicilor de mediu ale contractantilor si furnizorilor la selectia lor.

### 5. Reciclarea

Reutilizarea si reciclarea materialelor ori de cate ori este posibil, reducerea generarii de deseuri periculoase precum si valorificarea prin metode sigure si responsabile a subproduselor si a reziduurilor ca produse de substitutie pentru materii prime si combustibili fosili.

### 6. Tehnologii

Folosirea de tehnologii si proceduri de operare sigure pentru a reduce expunerea la riscuri de mediu, sanatate si siguranta a angajatilor proprii si a comunitatii in care operam prin: modernizarea progresiva a instalatiilor si conducerea acestora pe baza sistemelor de control automate, aplicarea procedurilor de monitorizare a emisiilor (emisii de praf, emisii de gaze).

### 7. Relatii externe

- Evaluarea anuala cu organismele de supervizare a performantei in protectia mediului;

- Cooperare proactiva cu organele de reglementare si autoritatile locale si nationale;

- Deschidere, onestitate si responsabilitate fata de comunitatea locala.

Aderarea tuturor la aceasta politica ne va conduce la a deveni un partener pentru comunitatea in care activam si a deveni leader in industria materialelor de constructii.

### 3. Monitorizare factori de mediu

Raportul cuprinde informatii referitoare la emisiile de poluanti ca rezultat al activitatii fabricii ROMCIM S.A. – Punct de lucru Hoghiz, in anul 2022.

#### 3.1. Date de monitorizare

##### 3.1.1. Factorul de mediu AER

Supravegherea emisiilor de poluanti in atmosfera din cadrul ROMCIM S.A. – Punct de lucru Hoghiz, se face conform “Planului de control al indicatorilor de mediu”, actualizat anual.

In cazul unor functionari anormale a oricarui echipament de supraveghere si tinere sub control a tuturor poluantilor pentru factorii de mediu: aer, apa, sol, se implementeaza actiuni corective imediate, se identifica cauzele si se intreprind actiuni pentru reducerea si prevenirea acestora cu urmarirea eficacitatii masurilor propuse, conform procedurilor interne.

##### 3.1.1.1. Limite admisibile la emisie si monitorizarea emisiilor in atmosfera, metode de analiza

Indicator	Limita / Documente de referinta	Monitorizare			Analiza		Depasire limite prescrise	
		Frecven ta masurare	Cine masoara	Echiptament masurare	Frec venta	Cine analize aza	Identifica re cauze	Actiune
0	1	2	3	4	5	6	7	8
<b>AER ( exceptie CO<sub>2</sub> )</b>								

Emisii pulberi filtre: - filtru cuptor (CR) - Racitor gratar - Moara cocs * - Mori ciment (MC 2, MC 3, MC 4 si separatoarele aferente),	15mg/Nm <sup>3</sup> (IPPC)  * 10mg/Nm <sup>3</sup> (IPPC)	Continuu	Automat programabil	- Moara cocs - PCME DT 990 - Redecam - PCME DT 990 - Cos CR - PCME QAL 181 MC +anexe – PCME DT 990	Permanent  * Zilnic	Operator CC  * Resp. Mediu	Operator CC  * Resp. Mediu	Filtre cu saci/ Operatoria masuri de remediere * Intocmeste RI
Emisii pulberi; - concasoare (3) - cota 70, - dozare faina, * - uscator MRU	10mg/Nm <sup>3</sup> (IPPC)  * 50 mg/Nm <sup>3</sup> (IPPC)	Semestrial	Laborator extern	Aparatura din dotare laborator extern	Semestrial	Resp. Mediu	Raport incident+ Plan de actiuni	Filtre cu saci/ Resp. Mediu
Emisii gaze CR	NO <sub>x</sub> = 500 mg / Nm <sup>3</sup> SO <sub>2</sub> = 400 mg / Nm <sup>3</sup> HCl = 10 mg / Nm <sup>3</sup> HF = 1 mg/ Nm <sup>3</sup> TOC = 120mg / Nm <sup>3</sup> NH <sub>3</sub> = 50 mg/ Nm <sup>3</sup> (IPPC)	Continuu si momentan 1/an	Automat programabil / laborator extern	Analizor OPSIS AB - DOAS - AR600/AR650,	Permanent  * Zilnic/ lunar /anual	Resp. Mediu/ Sef Fabricatie, Ing. Proces, Resp. RR	Resp. Mediu; Sef Fabricatie, Ing. Proces Resp. RR	1.Masurii de reglare a procesului de ardere. 2.Instalatiile introducerea amoniacala(NO <sub>x</sub> )/var (SO <sub>2</sub> )
Emisii speciale CR	Σ(Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V) =0.5mg / Nm <sup>3</sup> Σ(Cd +Tl) = 0.05 mg / Nm <sup>3</sup> PCDDs/PCDFs= 0.1 ngTEQ/Nm <sup>3</sup> Hg = 0.05 mg/ Nm <sup>3</sup> (IPPC)	Momentan 1/an	Laborator extern acreditat	Aparatura din dotare laborator extern	Anual			Reglare ardere, analiza RR si combustibil zilnica
Emisii gaze uscator nisip MRU	NO <sub>x</sub> = 350 mg / Nm <sup>3</sup> CO =100 mg / Nm <sup>3</sup> SO <sub>2</sub> = 35 mg / Nm <sup>3</sup> (IPPC)	Semestrial	Laborator extern	Aparatura din dotare laborator extern	Semestrial	Resp. Mediu	Raport incident+ Plan de actiuni	Resp. Mediu

In cazul unor functionari anormale a oricarui echipament de supraveghere si tinere sub control a tuturor poluantilor pentru factorii de mediu: aer, apa, sol, se implementeaza actiuni corective imediate, se identifica cauzele si se intreprind actiuni pentru reducerea si prevenirea acestora cu urmarirea eficacitatii masurilor propuse, conform procedurilor interne.

### 3.1.1.2. Emisii de praf la echipamente principale – medie anuala

Instalatia de desprafuire	Punctul de masura	Parametrul	Cantitate mg/Nmc an 2021	Cantitate mg/Nmc an 2022	Limita IPPC mg/Nmc
Filtru saci	Cuptor rotativ	Pulberi	3.17	5.38	15
Filtru saci	Racitor gratar	Pulberi	1.99	1.51	15
Filtru saci	Moara cocs	Pulberi	1.43	1.36	15
Filtru saci	Moara ciment nr. 2	Pulberi	1.12	0.41	10
Filtru saci	Anexe moara ciment nr. 2	Pulberi	1.15	0.002	10
Filtru saci	Moara ciment nr. 3	Pulberi	1.79	0.74	10
Filtru saci	Anexe moara ciment nr. 3	Pulberi	0.25	0.17	10
Filtru saci	Moara ciment nr. 4	Pulberi	2.32	1.81	10
Filtru saci	Anexe moara ciment nr. 4	Pulberi	1.83	2.37	10

### 3.1.1.3. Emisii de gaze la cos cuptor – medie anuala

Parametrul	Emisii (mg/Nmc) Anul 2021 Monitorizare continua/ discontinua*	Emisii (mg/Nmc) Anul 2022 Monitorizare continua/ discontinua*	Limita IPPC (mg/Nmc) Conform AIM BV 2 / 10.04.2018
SO <sub>2</sub>	83.94	30.03	400
NO <sub>x</sub>	428.50	447.03	500
Hg	0.005	0.017	0.05
COT	34.96	35.82	120
HCl	0.58	0.64	10
HF	0.22	0.33	1
NH <sub>3</sub>	7.25	9.16	50
Cd+ Tl	0*	0*	0.05
Σ (Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V)	0.000375*	0.00143*	0.5
PCDD/PCDF	0.0201 ng/Nmc*	0.0107 ng/Nmc*	0.1 ngTEQ/Nmc

**Nota:** \*Monitorizare discontinua - valori masurate pe perioada de esantionare conform cu AIM, masuratori efectuate de catre SC WESSLING Romania SRL Tg. Mures – Laboratorul de incercari combustibili si aspecte de mediu (acreditat RENAR) – Anexa 1a/1b.

### 3.1.1.4. Masuratorile / monitorizarea emisiilor de gaz si praf

In cursul anului 2022 s-au realizat:

a) Masuratori paralele la:

- cos filtru cuptor (emisii de gaze si de praf);
- cos filtre mori ciment: MC2; MC3; MC4 (filtru moara si filtru separator)
- cos filtru racitor gratar;
- cos filtru moara de cocs

b) Masuratori AST (incercari anuale de supraveghere) la:

- cos filtru cuptor (emisii de gaze);

- cos filtre mori ciment: MC2; MC3; MC4 (filtru moara si filtru separator)
- cos filtru racitor gratar;
- cos filtru moara de cocs

c) Masuratori pentru procedura QAL2 la:

- analizorul de praf de la cos cuptor;
- analizor NOx

Masuratorile au fost efectuate de catre SC WESSLING Romania SRL Tg Mures, laborator acreditat RENAR.

### 3.1.1.5. Monitorizarea continua pulberi / emisii in aer - defalcate pe luni

#### Emisii de praf

AN		2022							
Locatie filtru		MC2 MOARA	MC2 ANEXA	MC3 MOARA	MC3 ANEXA	MC4 MOARA	MC4 ANEXA	RACITOR GRATAR	MOARA COCS
Indicator		Pulberi	Pulberi						
UM		mg/Nm3	Nmg/m3	Nmg/m3	Nmg/m3	Nmg/m3	mg/Nm3	mg/Nm3	mg/Nm3
Limita IPPC		15	15	10	10	10	10	10	10
Jan-22	Media lunara	0.34	0.004	0.65	0.19	1.94	0.82	0.72	0.50
	Maxima mediei zilnice	0.50	0.005	1.25	0.48	3.98	2.00	1.23	0.91
Feb-22	Media lunara	2.31	0.006	0.78	0.17	0.88	1.49	0.62	0.46
	Maxima mediei zilnice	6.08	0.022	1.27	0.21	1.15	2.14	1.04	0.60
Mar-22	Media lunara	0.82	0.010	1.09	0.19	1.18	1.31	0.00	0.00
	Maxima mediei zilnice	2.82	0.187	4.47	0.93	2.66	2.50	0.00	0.00
Apr-22	Media lunara	0.14	0.001	0.78	0.20	2.41	1.87	1.15	0.91
	Maxima mediei zilnice	2.82	0.187	4.47	0.93	4.53	3.16	11.08	1.99
May-22	Media lunara	0.15	0.002	0.55	0.19	3.72	2.16	0.23	1.30
	Maxima mediei zilnice	0.23	0.003	0.91	0.21	8.19	3.76	0.50	3.17
Jun-22	Media lunara	0.16	0.001	0.54	0.15	1.77	2.72	0.17	1.03
	Maxima mediei zilnice	0.29	0.001	0.66	0.19	8.81	4.63	0.30	1.45
Jul-22	Media lunara	0.15	0.001	0.63	0.15	3.76	4.09	0.88	1.00
	Maxima mediei zilnice	0.41	0.002	0.95	0.18	9.88	5.82	2.97	1.87

Aug-22	Media lunara	0.19	0.002	0.78	0.19	2.01	3.81	3.11	1.33
	Maxima mediei zilnice	0.62	0.012	1.19	0.97	2.01	3.81	4.58	2.63
Sep-22	Media lunara	0.19	0.001	1.00	0.19	0.71	4.45	3.16	1.47
	Maxima mediei zilnice	0.46	0.004	8.14	0.65	1.25	7.78	4.63	2.12
Oct-22	Media lunara	0.13	0.001	0.69	0.12	1.02	3.17	2.98	1.63
	Maxima mediei zilnice	0.28	0.001	1.56	0.13	3.43	8.31	5.54	2.59
Nov-22	Media lunara	0.18	0.001	0.61	0.12	0.51	1.65	3.75	2.91
	Maxima mediei zilnice	0.30	0.001	1.77	0.14	1.18	3.54	7.41	4.85
Dec-22	Media lunara	0.21	0.001	0.57	0.12	0.59	1.70	0.45	2.50
	Maxima mediei zilnice	0.32	0.001	1.14	0.16	0.98	2.45	1.39	5.01
<b>Medie anuala</b>		<b>0.41</b>	<b>0.002</b>	<b>0.74</b>	<b>0.17</b>	<b>1.81</b>	<b>2.37</b>	<b>1.51</b>	<b>1.36</b>

Nota: unde valorile sunt „0” echipamentele nu au functionat

**Emisii de gaze si de praf la cos filtru cuptor**

AN		2022						
Locatie filtru		CUPTOR ROTATIV						
Indicator		NOx	SO2	HCl	NH3	HF	TOC	Pulberi
UM		mg/Nm3	mg/Nm3	mg/Nm3	mg/Nm3	mg/Nm3	mg/Nm3	mg/Nm3
Limita IPPC		500	400	10	50	1	120	15
Jan-22	Media lunara	444.31	19.57	1.25	6.28	0.26	26.94	6.55
	Maxima mediei zilnice	486.24	66.67	8.47	10.93	0.39	50.83	12.08
Feb-22	Media lunara	441.75	45.50	1.40	5.78	0.27	32.78	8.56
	Maxima mediei zilnice	479.11	101.68	5.72	10.02	0.33	65.84	10.76
Mar-22	Media lunara	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	Maxima mediei zilnice	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Apr-22	Media lunara	453.84	13.89	0.42	8.13	0.28	40.95	3.52
	Maxima mediei zilnice	496.49	59.97	3.80	13.15	0.36	79.49	9.25
May-22	Media lunara	450.05	21.27	0.28	9.08	0.32	35.36	3.50
	Maxima mediei zilnice	461.42	62.41	0.97	13.41	0.38	77.16	5.33
Jun-22	Media lunara	445.43	17.46	0.62	10.57	0.36	36.94	3.50
	Maxima mediei zilnice	496.40	45.00	6.23	17.10	0.40	64.93	5.33
Jul-22	Media lunara	453.30	13.43	0.42	10.78	0.35	34.43	5.94
	Maxima mediei zilnice	487.24	36.35	3.15	20.14	0.41	71.81	7.09
Aug-22	Media lunara	447.77	45.22	0.77	9.45	0.38	30.63	6.86
	Maxima mediei zilnice	464.54	119.37	7.95	14.31	0.48	58.74	9.67
Sep-22	Media lunara	438.45	28.60	0.34	8.37	0.33	36.13	2.74

	Maxima mediei zilnice	455.35	120.54	1.97	12.28	0.39	72.53	5.73
Oct-22	Media lunara	454.29	32.32	0.64	8.06	0.31	32.47	7.70
	Maxima mediei zilnice	487.50	89.75	3.61	19.81	0.43	72.92	13.07
Nov-22	Media lunara	443.78	53.62	0.46	12.12	0.34	40.09	4.96
	Maxima mediei zilnice	463.33	224.91	3.33	20.70	0.48	62.99	9.87
Dec-22	Media lunara	440.07	44.81	0.60	11.46	0.42	44.43	4.68
	Maxima mediei zilnice	455.45	117.46	5.57	18.50	0.53	82.42	7.28
<b>Medie anuala</b>		<b>447.03</b>	<b>30.03</b>	<b>0.64</b>	<b>9.16</b>	<b>0.33</b>	<b>35.82</b>	<b>5.38</b>

Nota: unde valorile sunt „0” Cuptorul rotativ nu a functionat (reparatie anuala)

Sistemele de monitorizare sunt verificate si calibrate anual.

In cazul poluarilor accidentale se aplica procedura “Pregatirea pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns” si se iau masuri de limitare si inlaturare a efectelor imediate, comunicarea imediata a incidentului conform procedurii de “Comunicare si consultare”.

Politica de prevenire si management al situatiilor de urgenta se regaseste in documentul numit “Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale”.

### Factorul de mediu APA

#### 3.1.2.1. Apa potabila - monitorizarea calitatii apei potabile

Alimentarea cu apa potabila se realizeaza prin 3 puțuri forate (F1, F2, F3) amplasate in satul Fântâna, care detin Autorizatie Sanitara de Functionare nr. 0123EV / 23-07-2021 emisa de catre DSP Brasov, valabila pana la 29-09-2023, doar putul F2 fiind utilizat pentru alimentarea fabricii cu apa utilizata in scop potabil si a carei calitate se monitorizeaza periodic (auto-monitorizare) si prin „Monitorizare de control retea/Monitorizare de audit retea” respectand Legea nr.458/2002, cu modificale si completarile ulterioare.

#### 3.1.2.2. Apa industrială

ROMCIM SA – Punct de lucru Hoghiz detine doua instalatii de captare a apei tehnologice – una pe raul Olt (mal stang) si una pe paraul Cuciulata (sursa de rezerva) pentru care nu este necesara monitorizarea calitatii apei.

Datorita faptului ca anul 2022 a fost mai ploios erau perioade cand nu s-a putut utiliza apa din raul Olt.

#### 3.1.2.3. Evacuarea apelor uzate

##### Monitorizarea emisiilor de apa evacuata

Apa uzata cuprinde apa menajera (tratata in statia de epurare pentru ape menajere cu treapta mecanica si biologica) si apa pluviala (trecuta printr-un separator de produse petroliere si nisip).

Calitatea apei evacuate de catre fabrica ROMCIM - Punct de lucru Hoghiz in canalul colector Olt este monitorizata prin efectuarea trimestriala a analizelor de la iesire statie de epurare ape menajere si iesire deznisipator cuplat cu separator de produse petroliere, de catre Laboratorul Administratiei Bazinale Olt – Sistemul de Gospodarie a Apelor Brasov, conform cu prevederile Autorizatiei de Gospodarie a Apelor Nr. 125 / 03.11.2020, valabila pana in data de 03.11.2025. Monitorizarea emisiilor in apa in cursul anului 2022, defalcata pe luni, se prezinta astfel:

##### a) Apa uzata menajera

Parametrul	Analiza apa uzata menajera								
	Iesire statie de epurare ape menajere								
Indicator	pH	Sus pen siii	CBO <sub>5</sub>	CCOCr	Sulfuri (S <sup>-</sup> )	Azot amoniacal	Rez.filtr 105 grd C	Subs. Extrac tibile	De ter genti
UM	mg/l								
Limita AGA	6.5-8.5	60	25	125	0.5	3	1500	20	0.5
09.03.2022	8.30	23	15.42	49.76	0.02	10.73	1458	<LoQ	0.174

02.06.2022	7.50	57.25	24.60	91.40	0.017	0.03	1316.50	<LoQ	0.34
07.09.2022	7.6	37	30.40	94.1	0.032	10.70	1399	<LoQ	<LoQ
06.10.2022	7.70	22	21	57.1	/	1.08	1233	<LoQ	0.346
25.10.2022	/	/	22.10	76.1	/	1.70	1317	/	/
27.10.2022	/	/	13.90	51.4	/	0.87	1211	/	/
22.11.2022	7.7	43	13.90	49.5	0.02	10.10	1357	<LoQ	<LoQ
13.12.2022	/	/	/	/	/	4.72	/	/	/
<b>Medie/an2022</b>	<b>7.76</b>	<b>36.45</b>	<b>20.19</b>	<b>67.05</b>	<b>0.03</b>	<b>4.99*</b>	<b>1327.36</b>	<b>&lt;LoQ</b>	<b>0.17</b>

\* In cursul anului 2022, instalatia de epurare a fost curatata, verificata de mai multe ori, in luna octombrie s-au efectuat mai multe prelevari si analize de apa de la iesire statie de epurare pentru identificare cauze nefunctionare corespunzatoare a statiei de epurare impreuna cu proiectantul instalatiei, iar luna decembrie firma Tehnimarket, firma care a proiectat si a efectuat modernizarea statiei a realizat verificarea functionarii instalatiei si o revizie amanuntita. O parte din defectiunile constatate au fost rezolvate, restul sunt in curs de rezolvare.

#### b) Apa pluviala

Parametrul	Analiza apa pluviala			
Loc prelevare	Deznisipator cuplat cu separator de produse petroliere			
Indicator	pH	Suspensii	Rez filtr 105 grd C	Subs. extractibile
UM	mg/l			
<b>Limita AGA</b>	<b>6.5-8.5</b>	<b>60</b>	<b>1500</b>	<b>20</b>
09.03.2022	7.9	11.00	1018	<LoQ
02.06.2022	6.9	39.40	1108	<LoQ
07.09.2022	7.20	80.00*	1013	<LoQ
22.11.2022	7.90	24.20	1003	<LoQ
<b>Medie/Total 2022</b>	<b>7.48</b>	<b>38.65</b>	<b>1035.50</b>	<b>&lt;LoQ</b>

\*S-au curatat bazinele cu namolul decantat (fiind dupa ploaie abundenta)

#### Monitorizare acvifer freatic

ROMCIM SA – Punct de lucru Hoghiz monitorizeaza, conform cu prevederile Autorizatiei de Gospodarire a Apelor Nr. Nr. 125 / 03.11.2020, valabila pana in data de 03.11.2025, cu frecventa semestriala calitate apei panzei freatic prin patru puturi de observatii amplasate unul amonte (F4) si trei in aval ( F1, F2, F3) pe directia de curgere a panzei freatic.

2022	iunie				noiembrie			
Indicatori	pH	Suspensii	CCOCr	Subst. extractibile	pH	Suspensii	CCOCr	Subst. extractibile
UM		mg/l	mgO <sub>2</sub> /l	mg/l		mg/l	mgO <sub>2</sub> /l	mg/l
Foraj F1	7.3	96	19.6	<LoQ	7.1	5.2	5.1	<LoQ
Foraj F2	6.8	6.8	17.6	<LoQ	6.8	148	20.9	<LoQ
Foraj F3	6.9	4	8.62	<LoQ	6.8	53.5	5.8	<LoQ
Foraj F4	6.8	32	9.41	<LoQ	7.2	5.2	<LoQ	<LoQ

Nu sunt emisii transferate in apa si din apa reziduala.

#### 3.1.3. Calitatea solului

In cursul anului 2022 s-a realizat masuratoarea poluantilor in trei zone indicate in AIM Nr. BV 2 din 10.04.2018, revizuita in data de 22.03.2021, decizia de transfer nr. 16/T/14.07.2021 si cu decizia de modificatoare nr.23 M/24.11.2021.

Analizele au fost efectuate de catre firma SC WESSLING Romania SRL Tg Mures, laborator acreditat RENAR.

Loc prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Frecvență	Limite OM 756/1997 (mg/kg s.u.)		Rezultate obtinute in anul 2022 (mg/kg)
				Prag alerta – mai puțin sensibil	Prag intervenție – mai puțin sensibil	
S2 - langa fost rezervor păcură	0-30	Arsen	O dată pe an	25	50	8.62
	0-30	Cadmiu		3	10	<1
	0-30	Crom		300	600	59.10
	0-30	Cupru		250	500	30.60
	0-30	Plumb		250	1000	13.20
	0-30	Zinc		700	1500	83.30
S7 - zona remiza CF, rezervor motorină	0-30	Arsen	O dată pe an	25	50	11.3
	0-30	Cadmiu		3	10	<1
	0-30	Crom		300	600	29.40
	0-30	Cupru		250	500	32.40
	0-30	Plumb		250	1000	65.8
	0-30	Zinc		700	1500	97.2
S5 - zona descărcare cocs	0-30	Arsen	O dată pe an	25	50	33.40 (RI2210871/1/20.06.2022) 14.10 (RI2215595/1/23.08.2022)
	0-30	Cadmiu		3	10	<1
	0-30	Crom		300	600	41.60
	0-30	Cupru		250	500	64.00
	0-30	Plumb		250	1000	73.90
	0-30	Zinc		700	1500	150.00
	0-100	Naftalina, Fenantren		5	50	0.11 0.30

Sursele de poluare a solului sunt emisiile dirijate si fugitive, operatiile de incarcare/ descarcare a materiilor prime si auxiliare din mijloacele de transport si emisiile datorate circulatiei autovehiculelor.

Cu scop de preventie, se curata si se stropesc caile de acces zilnic (in perioada de vara) pentru reducerea emisiilor datorate circulatiei autovehiculelor, iar incarcarile si descargarile de materiale au loc in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor prin scurgeri lichide (prin dotarea cu bazine de retentie) sau a dispersiilor de pulberi si gaze.

Nu sunt emisii transferate in sol.

#### 4. Managementul deșeurilor

Managementul deșeurilor se realizeaza in conformitate cu legislatia de mediu in vigoare si cu cerintele stipulate in cadrul Autorizatiei Integrate de Mediu Nr. BV 2 din 10.04.2018, revizuita in data de 22.03.2021, decizia de transfer nr. 16/T/14.07.2021, decizia de modificatoare nr.23 M/24.11.2021 si decizie viza anuala nr.208 din 08.04.2022 valabil pentru perioada 10.04.2022 – 09.04.2023.

##### 4.1. Deșeurile coprocesate

Activitatea de coprocesare este strict controlata si monitorizata in conformitate cu Autorizatia Integrata de Mediu si cu procedurile interne ale Sistemului Integrat de Management, certificat SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015, SR EN ISO 45001:2018.

La acceptarea deșeurilor in fabrica se tine cont de limitele legale, limitele din Autorizatia Integrata de Mediu, precum procedurile interne in ceea ce priveste caracteristicile deșeurilor periculoase/nepericuloase.

Actiunile de minimizare a consumului de materii prime, utilitati, combustibili si producerii deșeurilor proprii vizeaza:

1. Minimizare consumuri de materii prime	Se utilizeaza deseuri ca substituenti ai materiilor prime traditionale.
2. Minimizare consumuri de combustibili	Se utilizeaza deseuri ca substituenti ai combustibililor traditionali.
3. Minimizarea deeurilor proprii	Deseurile proprii sunt: - reintroduse in fluxul tehnologic, - utilizate drept combustibil alternativ , - valorificate economic prin agenti economici autorizati - reciclate prin agenti economici autorizati.
4. Minimizarea cantitatii de apa folosita	Apa industriala se recircula in proportie de 95%.
5. Recuperare energie din gazele de evacuare	Utilizare gaze calde pentru uscare materii prime (in moara de faina) si uscare combustibil traditional (in moara de cocs).

Principalii agenti economici furnizori de deseuri valorificate prin coprocesare sau utilizate ca materii prime alternative sunt:

Denumire deoseu	Furnizori de resurse recuperabile utilizate ca materii prime alternative sau combustibili alternativi
DESEU ALTE SOLIDE MIXTE	API SORELIA SRL
	ECO FIRE SYSTEMS SRL
	ECO NETWORK INDUSTRY SRL
	ECO TOTAL SRL
	ECOLECT SERV SRL
	ECOSISTEM VICTORIA SRL
	ENVIRONMENTAL GLOBAL RECYCLING SRL
	Ferrobeton Romania SRL
	GREEN PC AMBALAJE SRL
	GREENWEEE INTERNATIONAL SA
	HOLMBERGS SAFETY SYSTEM SRL
	INDECO GRUP SRL
	INDUSTRIAL PROCES PAPER SRL
	JIFA SRL
	M.A 3R COLECT SRL
	MARIENBURG SCUP SRL
	MICHELIN ROMANIA SA
	RECOLOGICA WASTE SOLUTIONS SRL
	RECYCLING PROD SRL
	REMAT BRASOV SA
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
	RO ECOLOGIC RECYCLING SRL
	ROUES SOLUTIONS SRL
SALCO SERV SA	
TEKKO LOGISTIK INDUSTRY SRL	
TOTAL WASTE RECYCLING SRL	
WASTE PROFESSIONAL SRL	
DESEU ANVELOPE UZATE	ARCOPLAST ANVELOPE SRL
	BLACK SAN GENERAL SRL
	CHIMONO COM SRL
	CONTACT TIRE SRL
	CONTINENTAL AUTOMOTIVE PRODUCTS SRL

	CONTRADE SRL
	D SI P TRUST SRL
	DANEROM IMPEX SRL
	DELTA PLUS TRADING SRL
	DINAMIC 92 DISTRIBUTION SRL
	ECO ANVELOPE SA
	GRANULATECH SRL
	HAEMMERLING GROUP
	IMPAR SRL
	INTER CARS ROMANIA SRL
	JIFA SRL
	LAMAHAR SRL
	LUCOR SRL
	M.A 3R COLECT SRL
	MAGYARI ENGINEERING SRL
	MARSOROM SRL
	MEGA PROSPER SRL
	MICHELIN ROMANIA SA
	MTI GRUP SRL
	NEW-RECYCLING SRL
	NEXXON SRL
	PNEU SINDANBOB SRL
	RADBURG CENTER SRL
	RADBURG SOFT SERVICE SRL
	RECYCLING PROD SRL
	SIGEMO IMPEX SRL
	SIGMA GUM SRL
	SUT-ICIM SA
	TH TRUCKS SRL
	VIOSTAR COM SRL
	WASTE FACTORY SRL
DESEU BIOMASA	ECO TOTAL SRL
DESEU CARBUNE	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
DESEU CAUCIUC	ROUES SOLUTIONS SRL
DESEU EMULSII UZATE	ELTEX RECYCLING SRL
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
	ECOLECT SERV SRL
	JIFA SRL
	RECYCLING PROD SRL
	ROUES SOLUTIONS SRL
DESEU HARTIE	MICHELIN ROMANIA SA
	RECYCLING PROD SRL
	REMAT BRASOV SA
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
	VRANCART SA
DESEU LEMN	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
DESEU MUNICIPAL	3R GREEN SRL
	BRAI-CATA SRL

	ECO CSIK SRL
	ECO RECICLE GHIMBAV SRL
	ECOSISTEM VICTORIA SRL
	IRIDEX GROUP IMPORT EXPORT SRL
	JIFA SRL
	NEW-RECYCLING SRL
	RECYCLING PROD SRL
	RER SUD SA
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
	ROM WASTE SOLUTIONS SA
	SERVICIUL PUBLIC RUPEA SRL
	SOMA SRL
DESEU PETROLIER	JIFA SRL
	RECYCLING PROD SRL
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
	RO ECOLOGIC RECYCLING SRL
	ROUES SOLUTIONS SRL
	SETCAR SA
DESEU PLASTICE	ECO NETWORK INDUSTRY SRL
	ECO TOTAL SRL
	GREEN PC AMBALAJE SRL
	INDECO GRUP SRL
	INDUSTRIAL PROCES PAPER SRL
	JIFA SRL
	MICHELIN ROMANIA SA
	RECYCLE INTERNATIONAL SRL
	RECYCLING PROD SRL
	REMAT BRASOV SA
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
	RO ECOLOGIC RECYCLING SRL
	SALCO SERV SA
	SOMA SRL
DESEU SOLVENTI	RECYCLING PROD SRL
DESEU TEXTILE	ECO FIRE SYSTEMS SRL
	ECO TOTAL SRL
	GRANULATECH SRL
	INDUSTRIAL PROCES PAPER SRL
	JIFA SRL
	RECYCLING PROD SRL
	RIAN CONSULT SRL ZARNESTI
DESEU ULEI	RECYCLING PROD SRL
DESEU VOPSEA	ECOLECT SERV SRL
	RECYCLING PROD SRL
PRODUSE SI SUBPRODUSE DIN IND.ALIMENTARA, SILVICULTURA SI AGRICULTURA (PELETI COAJA FLOAREA SOARELUI; PULPA DE SFECLA DE ZAHAR; VINASSE)	PRODEX GENERAL SRL
	AGRANA ROMANIA SRL
	CLARIANT PRODUCTS RO SRL

DESEU NAMOL STATII EPURARE APE UZATE	ROUES SOLUTIONS SRL
DESEU STICLA	ECO TOTAL SRL
	GREENGLASS RECYCLING SA
	GREENWEEE INTERNATIONAL SA
DESEU CENUSA	INDECO GRUP SRL
	INDUSTRIAL PROCES PAPER SRL
	RECYCLING PROD SRL
SLAM DE RECTIFICARE - ARM	SILNEF SRL BRASOV

Informatii privind fluxul deeurilor co-procesate in anul 2022:

Denumire deseu	Periculos Da/Nu	Stare deseu	Metoda de valorificare	Locul de introducere
Deseu solventi	Da	Lichida	Coprocetare	Camera ascendenta
Deseu ulei uzat	Da	Lichida	Coprocetare	
Deseu petrolier	Da	Pastos	Coprocetare	
Deseu vopsea	Da	Pastos/Lichida	Coprocetare	
	Nu	Pastos/Lichida	Coprocetare	
Anvelope uzate	Nu	Solida	Coprocetare	
Deseu emulsie uzate	Da	Lichida	Coprocetare	
	Nu	Lichida	Coprocetare	
Produse si subproduse din ind.alimentara, silvicultura si agricultura (vinasse)	NU	Lichida	Coprocetare	
Deseu cauciuc	Nu	Solida	Coprocetare	
Deseu biomasa	Nu	Solida	Coprocetare	Injector
Deseu hartie	Nu	Solida	Coprocetare	
Deseu plastice	Da	Solida	Coprocetare	
	Nu	Solida	Coprocetare	
Alte solide mixte	Da	Solida	Coprocetare	
	Nu	Solida	Coprocetare	
Deseu textile	Nu	Solida	Coprocetare	
Deseu lemn	Nu	Solida	Coprocetare	
Deseuri municipale	Nu	Solida	Coprocetare	
Deseu carbune	Da	Solida	Coprocetare	
Produse si subproduse din agricultura, silvicultura si industria alimentarta(peleti coaja floarea soarelui; pulpa de sfecla de zahar)	NU	Solida	Coprocetare	
Deseu de sticla	Nu	Solida	Utilizare ca materii prime alternative	Moara de faina/ concasoare
Deseu slam de rectificare	Da	Solida	Utilizare ca materii prime alternative	
Deseu pe baza de calciu	Nu	Solida	Utilizare ca materii	

			prime alternative	
Deseuri de namol	Nu	Lichida/ Pastos	Utilizare ca materii prime alternative	
Deseu de caramida	Nu	Solida	Utilizare ca materii prime alternative	
Deseu cenusa	Nu	Solida	Utilizare ca materii prime alternative	
Zgura de furnal(ACS/BOF)	Nu	Solida	Utilizat ca materie prima non-cabonata (contine oxid de calciu legat sub forma de silicati si alumino- silicati)	Moara de faina
Cenusa termocentrala domestic	Nu	Solida	adaos in ciment	Mori ciment

### 4.3. Deseuri de ambalaje introduse pe piata

In anul 2022 ROMCIM SA - Punct de lucru Hoghiz a transferat responsabilitatea indeplinirii obiectivelor legale privind gestionarea ambalajelor introduse pe piata interna (hartie, plastic, lemn, ...), catre firma S.C.GREENPOINT MANAGEMENT S.A. Bucuresti si firma ROM SCRAP RECYCLING SRL Fagaras.

## 5. Informatii suplimentare

### Monitorizare actuala

#### 5.1. Controale autoritati

Activitatea fabricii ROMCIM SA - Punct de lucru Hoghiz este monitorizata periodic prin controale de specialitate ale reprezentantilor Agentiei de Protectia Mediului Brasov, Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Brasov.

In urma controalelor sunt intocmite Procese Verbale de Control/ Raport de inspectie / Note de constatare, controalele sunt detaliate in capitolului „6.5. Responsabilitati”.

#### 5.2. Audituri.

##### Audituri externe

In anul 2022 s-au realizat audituri externe de catre:

- Verificatori acreditati RENAR (Aeroq Bucuresti) pentru:
  - Validarea Raportarii Emisiilor de Gaze cu Efect de Sera (CO<sub>2</sub>) / audit de verificare pentru obtinerea certificatelor cu titlul gratuit – audit de verificare pentru anul 2022.
  - Validarea Raportului de nivel de activitate\_cu datele din 2021 in vederea stabilirii numarului de certificate alocate cu titlul gratuit pentru anul 2023.
- Audit de supraveghere conformitate SIM conform cerintelor SR EN ISO 14001:2015 - AEROQ Bucuresti in perioada 26-27.04.2022.

##### Audituri interne

In 2022 s-au realizat audituri pentru evaluarea activitatii departamentului de mediu:

- Audit intern departament de mediu
- Audit intern de CO<sub>2</sub>
- Audit de deseuri (Auditul minimizarea deseurilor)

Nu au reiesit neconformitati in urma auditurilor.

Atat activitatea departamentului Protectia Mediului cat si monitorizarea si raportarea gazelor cu efect de sera (CO<sub>2</sub>), se face in conformitate cu cerintele AGES, sunt respectate cerintele legale aplicabile si cerintele din M-SIM-01, procedurile interne specifice activitatii, SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015, SR EN ISO 45001:2018, astfel eficacitatea procesului a fost evaluata la 100%.

A fost implementat programul de prevenire si reducere a cantitatii de deseri – program elaborat in conformitate cu cerintele OUG 92/2021 privind regimul deseurilor - anexa 4.

### **5.3. Monitorizare aer**

ROMCIM SA - Punct de lucru Hoghiz monitorizeaza continuu emisiile de pulberi si gaze la cosul cuptorului, pulberile la desprafuire racitor gratar REDECAM, moara de cocs, morile de ciment nr. 2, 3 si 4 cu anexele fiecareia. Pentru aceste instalatii se realizeaza si o monitorizare momentana anuala, masuratori AST si masuratori cu procedura QAL2, masuratori determinate de firma SC WESSLING Romania SRL Tg Mures.

### **5.4. Monitorizare combustibili si materii prime**

Laboratoarele fabricii, certificate conform SR EN ISO 9001:2015 si SR EN ISO/IEC 17025:2018, realizeaza o monitorizare a combustibililor si materiilor prime traditionale precum si analiza deseurilor primite pentru coprocesare (combustibili si materii prime alternative).

### **5.5. Monitorizare apa**

Calitatea apei potabile, a apei menajere, a apei pluviale precum si acviferul freatic sunt monitorizate prin analize periodice efectuate de catre Administratia Bazinala Olt - Laboratorul SGA Brasov si laboratorul acreditat Renar de la firma Wessling SA Tg Mures, respectand cerintele din AGA 125/03.11.2020.

### **5.6. Monitorizare post-inchidere**

Autorizatia Integrata de Mediu Nr. BV 2 din 10.04.2018, revizuita in data de 22.03.2021, decizia de transfer nr. 16/T/14.07.2021, deciziile de modificatoare nr.23 M/24.11.2021 si decizie viza anuala nr.208 din 08.04.2022 valabil pentru perioada 10.04.2022 – 09.04.2023., contine Planul de inchidere a amplasamentului in cazul incetarii definitive a activitatii instalatiei la capitolul 16. „Managementul inchiderii instalatiei, managementul reziduurilor” - subcapitolul 16.2.

### **5.7. Incidente de mediu si reclamatii**

In cursul anului 2022 au fost urmatoarele sesizari/reclamatii de mediu:

1. Autosesizare a comisarilor din cadrul GNM CJ Brasov (23.02.2022): existenta unui depozit de cenusa, pe parte stanga a drumului de access in cariera pe sensul de urcare in cariera.  
– descrierea se regaseste la capitolul “ „6.5. Responsabilitati, punctul a)”.
2. Sesizarea inregistrata la GNM CJ Brasov sub nr. 489/24.02.2022 referitoare la existenta a 2 depozite de rezid petrolier in cariera.  
– descrierea se regaseste la capitolul “ „6.5. Responsabilitati”, punctul b)”.
3. Sesizare facuta de ASUM (Asociatia pentru Siguranta Urbana si Mediere) Brasov, Organizatie Non-guvernamentala : Deversare ape din fabrica dupa o ploaie torentiala.  
Actiunile intreprinse: constatarea imediata a colmatarii conductei de drenaj ce asigura preluarea apelor pluviale din amonte fabrica si deblocarea acesteia imediat ce ploaia a incetat; in urma masurilor intreprinse, sistemul de drenaj al apelor pluviale a reincept sa functioneze corespunzator.

## **6. Managementul activitatii**

### **6.1. Introducere**

Societatea ROMCIM S.A. - Punct de Lucru Hoghiz este puternic angajata in a acorda o grija deosebita protectiei si conservarii mediului inconjurator prin:

- respectarea legislatiei in vigoare referitoare la protectia mediului;
- economisirea resurselor naturale;
- identificarea potentialelor riscuri, anticiparea consecintelor si luarea in considerare a acestora;
- modernizarea, retehnologizarea progresiva a fluxului tehnologic pentru cresterea eficientei mijloacelor de depoluare.

Activitatea fabricii de evaluare a problemelor de mediu cat si a planului de actiune, a generat strategia de mediu si a transformat problemele de mediu in actiuni necesare cu implicarea tuturor factorilor care prin activitatile lor au efecte asupra mediului inconjurator.

In activitatea desfasurata in cadrul ROMCIM SA – Punct de Lucru Hoghiz sunt aplicate o serie de tehnici BAT (in temeiul Directivei 2010/75/UE privind emisiile industriale pentru producerea cimentului DECIZIA CE 2013/163/UE), printre care:

- definirea de catre conducere a unei politici de mediu care include imbunatatirea continua a instalatiei, punerea in aplicare a procedurilor sistemului de management de mediu
- realizarea masurilor pentru operatiunile care produc zgomot in spatii inchise
- optimizarea controlului procesului, inclusiv sisteme de control automat computerizat
- masuratori continue ale parametrilor de proces
- masuratori continue pentru pulberi, NOx, SO2, HCl, HF, COT
- conditii de referinta pentru emisiile atmosferice: 273 K, p= 101,3 hPa, gaz uscat, 10%O2
- masuratori periodice ale PCDD/PCDF si ale emisiilor de metale
- minimizarea consumului de energie prin substituirea combustibililor conventionali cu deseuri
- minimizarea consumului de apa prin recirculare (95%).

## **6.2 Programul obiectivelor de mediu – stadiu**

Autorizatia Integrata de Mediu Nr. BV 2 din 10.04.2018, revizuita in data de 22.03.2021, decizia de transfer nr. 16/T/14.07.2021, deciziile modificatoare nr.23 M/24.11.2021 si decizie nr. 208/08.04.2022 pentru viza anuala pentru perioada 10.04.2022 – 09.04.2023.

AIM isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala, nu prezinta un program de conformare.

### **6.2.1. Reducerea poluarii apei, aerului si implicit a solului**

Se realizeaza ca urmare a continuei modernizari a instalatiilor si cresterea automatizarii realizate in fabrica precum si prin investitiile cu impact asupra protectiei mediului.

### **6.2.2. Reducerea consumului de energie**

#### **6.2.2.1. Energie electrica**

In anul 2022 consumul de energie total pentru obtinerea productiei de ciment a fost de ■ MWh.

#### **6.2.2.2. Energie calorica a combustibililor**

Cantitatea de caldura necesara arderii materilor prime pentru obtinerea clincherului rezulta din utilizarea urmatoarelor combustibili:

- Cocs de petrol
- Carbune
- Gaz natural (pentru temperare)
- Combustibili alternativi (deseuri)

Cantitatea totala de deseuri coincinerate in cuptorul pentru producerea clincherului in anul 2022 a fost de ■ tone, iar numarul total de ore de functionare a cuptorului rotativ a fost de ■ ore.

**6.2.3 Reducerea emisiilor de pulberi – datorita implementarii celei mai noi tehnologii existente in domeniu, utilizarea filtrelor cu saci in fluxul tehnologic emisiile de pulberi sunt mai mici de 15 mg/Nmc la filtrele mari (filtru cos cuptor, filtru racitor gratar, filtru de la moara de cocs) si la restul filtrelor sub 10 mg/Nmc, respectand cerintele BAT.**

### **6.2.4 Reducerea emisiilor de SO<sub>2</sub>**

Prevede implementarea celei mai bune tehnici (BAT) – fabrica detine o instalatie automata de injectie agent reductor (var hidratat) cu ajutorul careia se poate doza si introduce automat agent reductor pentru incadrarea in limitele prevazute in autorizatia integrata de mediu.

### **6.2.5. Reducerea emisiilor de NOx**

Masurile primare de reducere a emisiilor prin racirea flacarii si optimizarea racitorului gratar au condus la diminuarea nivelului de emisii. Un efect pozitiv, dar cu impact limitat are si utilizarea deseurilor combustibile introduse pe la capul rece al instalatiei de productie a clincherului.

Implementarea celei mai bune tehnici (BAT) pentru reducerea emisiilor de NOx prin metoda reducerii selective non-catalitice (SNCR) s-a realizat cu ajutorul instalatiei de reducere a noxelor utilizand ca agent reductor apa amoniacala (NH<sub>4</sub>OH), cu o concentratie de max. 25% NH<sub>3</sub>. Prin injectarea apei

amoniacale in fluxul de gaze arse de la cuptorul de ardere, in urma reactiilor de reducere a oxizilor de azot cu amoniacul, se obtine o reducere semnificativa a oxizilor de tip  $NO_x$ , de la 1200-1300 mg /Nm<sup>3</sup> la valori sub 500 mg /Nm<sup>3</sup>.

### **6.3. Programul managementului de mediu**

#### **6.3.1. Generalitati**

Managementul ROMCIM S.A Bucuresti, P.L. Hoghiz, a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui Sistem Integrat de Management (al Calitatii, Mediului si Sanatatii si Securitatii in Munca) in conformitate cu cerintele SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015 si SR EN ISO 45001:2018, pentru a demonstra ca:

- managementul fabricii este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/ societate);

- aspectele de mediu fac obiectul politicii si al obiectivelor generale ale managementului fabricii;

- sunt definite criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului fabricii cat si asupra altor parti interesate;

- sunt stabilite responsabilitatile pentru implementarea si mentinerea cerintelor de Calitate, Mediu si Sanatate si Securitate Ocupationala, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate;

- sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare inspectii/ incercari logistica etc.);

- sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

- sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue;

- personalul care desfasoara activitati de auditare este independent fata de procesul auditat.

#### **6.3.2. Obiective, tinte si programe**

Anual, se stabilesc obiective si tinte de mediu masurabile (cand este posibil), in acord cu strategia Grupului, politica si angajamentul luate, precum si tinand cont de cerintele legale, de realizarile anului precedent, de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele si tintele generale, precum si cele specifice de mediu sunt incluse in "Planul de dezvoltare al fabricii", (analizat si revizuit in fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior), cu responsabilitati, termene de rezolvare si buget alocat.

6.3.2.1 Obiectivele de mediu sunt indicatorii de performanta ai fabricii. Indeplinirea obiectivelor si tintelor de mediu sunt evaluate periodic in vederea determinarii conformitatii cu cerintele stabilite.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare si analiza a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/ trimestrial de catre managementul fabricii, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal prin afisare sau cu ocazia sedintelor de comunicare.

6.3.2.2. Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu, calitate si sanatate securitate ocupationala revine tuturor functiilor relevante din cadrul fabricii si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluarii performantei individuale.

6.3.2.3. Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice se face luand in considerare:

- conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care fabrica subscrie;

- aspectele de mediu semnificative;

- optiunile tehnologice disponibile fabricii;

- cerintele financiare, comerciale si operationale;
- puncte de vedere ale partilor interesate.

Se intocmesc Planuri de Management de Mediu, iar Responsabilul Protectia Mediului monitorizeaza stadiul realizarii acestora pe parcursul anului, in evolutia actiunilor.

Programele de management stabilite sunt anuale sau pe termen lung, includ obiective generale si specifice, termenele si mijloacele de realizare, responsabilitati si autoritati desemnate pentru functiile relevante, dupa cum urmeaza:

- Planul de imbunatatire al fabricii – intocmit pentru o perioada de trei ani si revizuit anual, pe baza strategiei pe termen lung si a realizarilor la zi;
- Planuri de actiuni - stabilite in urma auditurilor externe, a analizelor zilnice precum si a celor de analiza efectuate de management.

La elaborarea Programelor de management se ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale partilor interesate tinandu-se cont inclusiv de politica financiara a organizatiei.

Managementul la cel mai inalt nivel asigura resursele necesare implementarii actiunilor din programele de management.

Programele de management sunt analizate periodic de factorii responsabili, in vederea stabilirii stadiului realizarii lor sau sunt monitorizate direct de Responsabilul Protectia Mediului si aduse la cunostinta managementului de varf.

In situatia unor proiecte si/sau dezvoltari (modificari in cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi conditii de lucru) programele de management sunt adaptate de la caz la caz functie de situatie, iar actiunile sunt stabilite astfel incat sa asigure implicarea managementului si nu in ultimul rand, in urma analizei impactului acestor schimbari asupra aspectelor de mediu.

Modificarile survenite in urma implementarii acestor proiecte/ dezvoltari, precum si noile cerinte ale normelor legale si de reglementare aplicabile sunt documentate astfel incat sa se asigure functionarea continua a sistemului.

#### **6.4. Constientizare si instruire**

Personalul nou angajat este instruit cu informatii de protectia mediului odata cu realizarea programului de integrare in fabrica iar personalul implicat in simularile de incidente de securitate si de mediu sunt instruiti odata cu efectuarea acestora - Anexa 5 - prezinta Programul de simulari situatii de urgenta mediu si securitatea muncii – an 2022.

Personalul subcontractant trebuie sa se supuna cerintelor de mediu ale fabricii prin anexa « Cerinte de mediu » la contractul de prestari servicii incheiat intre cele doua parti.

Fiecare angajat al fabricii prezinta la Fisa de Post pe langa anexa referitoare la Securitatea Muncii si anexa de Protectia Mediului pe care si-o insuseste odata cu asumarea Fisei de Post.

Politica de mediu si obiectivele de mediu actualizate anual sunt difuzate si afisate in cadrul atelierelor.

Un exemplu de actiune pentru anticiparea riscurilor de protectie a mediului in fabrica este implicarea operatorilor din camera de comanda care monitorizeaza parametrii de mediu si cei de proces si atentioneaza pentru remedierea lor.

Evaluarea riscurilor de accidente si de poluare accidentala a instalatiilor noastre s-a analizat in cadrul „ *Evaluare impact de mediu*” pentru principalele utilaje din fabrica unde s-au identificat impreuna cu fiecare responsabil de atelier aspectele cu impact semnificativ asupra mediului rezultand un plan de actiuni care s-au regasit integral in planul de investiii.

#### **6.5. Responsabilitati**

In cursul anului 2022 s-au efectuat controale de specialitate ale reprezentantilor urmatoarelor institutii:

- Garda Nationala de Mediu – Comisariatul General – Serviciul Comisariatului Judetean Brasov:
  - a) Control neplanificat (inopinat) in data de 23.02.2022 – autosesizare (fiind in control la o firma contractanta cu care se efectueaza lucrari de forare si derocare material in cariera de calcar) a

comisarilor din cadrul GNM CJ Brasov pentru existenta unui depozit de deseuri de cenusa, pe partea stanga a drumului de acces in cariera pe sensul de urcare. Societatea a furnizat informatiile si documentele necesare in cadrul controlului efectuat de comisarii GNM CJ Brasov, precum si la sediul GNM CJ Brasov, la data de 02.03.2022, in baza invitatiei inregistrata cu nr. 76/24.02.2022.

b) Control neplanificat (inopinat) in data de 28.02.2022, ca urmare a sesizarii inregistrata la GNM CJ Brasov sub nr. 489/24.02.2022 referitoare la existenta a 2 depozite de rezid petrolier in cariera.

Datorita faptului ca in anul 2021, in urma exploziei de la Rompetrol Rafinare si a perturbarii fluxului de livrare catre Romcim SA – Punct de lucru Hoghiz, s-a luat decizia formarii unui stoc temporar de cocs de petrol, pentru a asigura stocul necesar de combustibil utilizat in procesul de productie, in cariera de calcar – in considerarea situatiei exceptionale si a lipsei unor spatii de stocare corespunzatoare, aceasta stocare de cocs de petrol s-a realizat, cu caracter temporar, intr-o zona neautorizata si neamenajata corespunzator – fapt constatat in teren si de catre comisarii Garzii de Mediu.

Societatea a furnizat informatiile si documentele necesare, inclusiv documentele de receptie si date (fisa tehnica cu date de Securitate) despre materialul depozitat (cocs de petrol), la sediul GNM CJ Brasov, la data de 02.03.2022, in baza invitatiei inregistrate la societate sub nr. 81/28.02.2022

Masurile stabilite in urma controalelor sunt prezentate mai jos:

1. Se interzice depozitarea/stocarea temporara a deseurilor si a produselor utilizate in activitatea de productie, in spatii neamenajate corespunzator si neautorizate:

Raspunde: ROMCIM SA Termen de realizare: permanent incepand cu data de 02.03.2022

2. Se va reloca cocsul petrolier depozitat in cariera in spatii neautorizate si neamenajate corespunzator, pe suprafete amenajate corespunzator, autorizate din punct de vedere al protectiei mediului.

Raspunde: ROMCIM SA Termen de realizare: 16.03.2022

3. Se va curate zona din cariera Magura Cuciulata unde a fost depozitat cocsul petrolier.

Raspunde: ROMCIM SA Termen de realizare: 16.03.2022

4. Se va notifica GNM CJ Brasov privind realizarea masurilor.

Raspunde: ROMCIM SA Termen de realizare: la termenele scadente

S-a aplicat sanctiune contraventionala conform PVCSC seria GNM nr. 12190 pentru fapta ce contravine Legii 278/2013 privind emisiile industriale, art.8, alin 1.

In data de 24.02.2022 GNM CJ Brasov a fost instiintat cu privire la dovada actiunii imediate de introducere deoseu de cenusa in hala de argila pentru introducerea in fluxul de fabricatie, curatarea zonei respective si readucerea ei la starea initiala.

In data de 11.03.2022 GNM CJ Brasov a fost instiintat cu privire la finalizarea masurilor impuse in nota de constatare din data de 02.03.2022.

In data 15.03.2022 comisarii de la GNM CJ Brasov au efectuat o vizita in fabrica pentru verificarea finalizarii masurilor impuse in nota de constatare GNM 105/02.03.2022.

c) Control planificat in perioada 31.05.2022 – 02.06.2022

Obiectivele inspectiei au fost:

- analiza amplasamentului;
- detinerea documentelor de reglementare necesare;
- realizarea masurilor stabilite anterior;
- realizarea monitorizarilor stabilite prin actele de reglementare detinute sau prin masuri impuse anterior;
- detinerea evidentei gestiunii deseurilor conform HG 856/2002;

Masurile stabilite in urma controlului:

1. Se vor transmite la GNM CJ Brasov cantitatile de deseuri intrate in procesul de co-incinerare, pentru anul in curs, pentru fiecare categorie de deseuri (periculoase/nepericuloase), provenite din judetul Brasov si din alte judete

Responsabil: Conducerea societatii

Termen de realizare: anual

2. Se va transmite la GNM CJ Brasov buletinul de analiza la iesirea din statia de epurare

Responsabil: Conducerea societatii

Termen de realizare: 15.07.2022

Buletinul de analiza cu rezultatele analizelor de apa uzata de la iesire din statie epurare a fost transmis prin email cu adresa nr. 242/06.07.2022.

d) Control planificat in perioada 12 – 13.10.2022

Obiectivele inspectiei au fost:

- analiza amplasamentului ;
- detinerea documentelor de reglementare necesare ;
- realizarea masurilor stabilite anterior ;
- realizarea monitorizarilor stabilite prin actele de reglementare detinute sau prin masuri impuse anterior ;
- detinerea evidentei gestiunii deseurilor conform HG 856/2002;

Masurile stabilite in urma controlului:

1.Se vor transmite la GNM CJ Brasov cantitatile de deseuri intrate in procesul de coincinerare, pentru anul in curs, pntru fiecare categorie de deseuri (periculoase/nepericuloase), provenite din judetul Brasov si din alte judete

Responsabil: Conducerea societatii

Termen de realizare: anual

2. Se va transmite la GNM CJ Brasov buletinul de analiza la iesirea din statia de epurare

Responsabil: Conducerea societatii

Termen de realizare: 15.11.2022

Buletinul de analiza cu rezultatele analizelor de apa uzata de la iesire din statie epurare, a fost transmis prin email cu adresa nr. 432/10.11.2022.

#### 8. Zgomot/concentratie de pulberi

Platforma industrială este amplasată într-o zonă izolată, neexistând riscul afectării confortului populației prin emisii de zgomote și vibrații daunătoare. La nivelul unității nu se impun restricții privind activitatea în timpul anului, indiferent de perioada desfășurării.

#### 9. Substanțele și preparatele chimice periculoase

În cadrul ROMCIM S.A., Punctul de lucru Hoghiz nu se utilizează în procesele tehnologice substanțe și preparate chimice periculoase, clasificate ca atare de legislația națională în vigoare, cu excepția celor utilizate în laboratoare, în cantități ne semnificative, sub limitele incidentei legale.

În conformitate cu art. 24. alin. (2) din Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase modificată și completată de Legea nr. 254 decembrie 2011, lista cu substanțele și preparatele chimice periculoase identificate în societate a fost înregistrată la Inspectoratul Teritorial de Munca Brașov.

#### 10.Masuri de prevenire, interventie, limitare si inlaturare a efectelor poluarilor accidentale

Pentru prevenirea situațiilor de poluare, cât și a înlăturării efectelor, s-a întocmit un program, avându-se în vedere strategia de intervenție pentru înlăturarea unor posibile cazuri de poluări accidentale. S-au luat în considerare atât cauzele de poluare de scurtă durată, cu efecte minime asupra poluării mediului, când acestea pot fi înlăturate fără a fi oprită activitatea fabricii, cât și cauze în care este prevăzută oprirea fluxului tehnologic până la remedierea defectiunilor și înlăturarea urmarilor produse de accident, pentru restabilirea condițiilor anterioare producerii accidentului.

10.1.Programul de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarilor accidentale pentru locul de unde poate proveni poluarea:

Nr.Crt	Masura sau lucrarea	Scopul	Responsabilitati	Termene		Observatii
				incepere	p.i.f.	
<b>Statia de epurare</b>						
1	Procurare de aditivi pentru interventie in treapta de	Imbunatatirea procesarii biologice a apei uzate pentru incadrarea apei	Operatori Statie epurare	Permanent	Permanent	Adaugarea de aditivi in treapta biologica se face in conditiile cand

	procesare biologica	evacuate in indicatorii de calitate prevazuti de NTPA 001				indicatorii de calitate ai apelor epurate nu se incadreaza in NTPA 001
2	Automonitorizare parametrii indicatori de calitate la evacuare	Verificarea permanenta a functionarii optime a instalatiei de epurare	Responsabil mentenanta mecanica	Permanent (zilnic)	Permanent (zilnic)	Registru constatari verificari zilnice
		Verificarea indicatorilor de calitate ape evacuate prin analize de laborator	Responsabil protectia mediului	Frecventa din AGA	Frecventa din AGA	Se realizeaza in laborator extern acreditat RENAR
<b>Denisipator ape pluviale</b>						
1	Verificare pe timpul perioadelor de precipitatii a denisipatorului de ape pluviale (vizual)	Permite indepartarea operativa a unor eventuale substante poluante din apa pluviala ce este evacuata in R. Olt	Responsabil mentenanta mecanica	La nevoie		La constatarea unei poluari se intervine cu absorbanti (SPILL-SORB)
2	Verificare periodica	Verificarea indicatorilor de calitate ape evacuate prin analize de laborator	Responsabil protectia mediului	Frecventa din AGA	Frecventa din AGA	Se realizeaza in laborator extern acreditat RENAR
<b>Cariera de argila</b>						
1	Decolmatarea rigolelor de ape pluviale	Retinerea si decantarea argilei in suspensie	Responsabil cariere	Permanent	Permanent	Bazinul de retentie se va decolmata dupa fiecare ploaie torentiala, la fel si rigolele de scurgere
<b>Priza de apa industriala</b>						
1	Procurare Absorbanti (SPILL-SORB)	Interventie pe suprafata apei poluate	Responsabil mentenanta mecanica	La nevoie	La nevoie	In cazul unor poluari
<b>Intretinerea corespunzatoare a canalului de evacuare ape epurate</b>						
1	Decolmatare si defrisare canal colector	Scurgerea optima a apelor epurate spre R.Olt	Responsabil productie	La nevoie	La nevoie	Lucrari programate periodic

**Componenta echipelor de interventie**

Nr. Crt.	Numele si prenume	Adresa	Telefon	Observatii
1.	Attila Forgacs - Responsabil Utilitati	str. Padurii nr.1	0374830153	
2.	Sef schimb	str. Padurii nr.1	0745104468	

3.	Personal subcontractant ( Lugera) din cadrul Dep.Utilitati	str. Padurii nr.1	0740130722	
----	---	-------------------	------------	--

**11. Principalele raportari specifice de mediu** - care vizeaza amplasamentul ROMCIM Punctul de lucru Hoghiz si se transmit anual autoritatilor de mediu, la solicitare si conform AIM, sunt urmatoarele:

1. Deseuri Ambalaje: Anexa 3 (C) - Operatori economici colectori/ comercianti de deseuri de ambalaje – suport SIM
2. Deseuri Ambalaje: Anexa 3 (R/V) - Operatori economici reciclatori, valorificatori energetici si alte forme de valorificare– suport SIM
3. Deseuri provenite din uleiuri: Chestionar 3.1: Operatori autorizati colectare– suport SIM
4. Deseuri provenite din uleiuri: Chestionar 4.2: Valorificari prin co-incinerare– suport SIM
5. Statistica deseurilor: Chestionar 3: NAMOL – completat de operatorii ce au in gestiune statii de epurare– suport SIM
6. Statistica deseurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri– suport SIM
7. Statistica deseurilor: Chestionar 5: TRAT – completat de operatorii ce trateaza deseuri si au in gestiune diverse instalatii de tratare– suport SIM
8. Raportare inventare locale de emisii in conformitate cu Ordinul 3.299/2012– suport SIM
9. Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile autorizatiei integrate de mediu - Registrul IPPC
10. Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPRTR– suport SIM
11. Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile Legii 278/2013 - Registrul Incinerare – suport SIM
12. Formularul EPRTR conform anexa III la Reg CE 166/2006 pe suport hartie si format electronic, precum si in cadrul RAM
13. Chestionarele completate cu datele necesare pentru calculul emisiilor, conform OM 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă – suport SIM
14. Raport anual de mediu
15. Raportarea situației gestiunii deșeurilor, potrivit H.G. nr. 856/2002
16. Raportare situatie privind transportul intern de deșeuri periculoase cf. HG 1061/2008
17. Raportare situatie privind transportul intern de deșeuri nepericuloase cf. HG 1061/2008
18. Raportarea incidentelor semnificative – imediat ce se produc; reclamatii – daca exista

**12. Accesul publicului la informatii**

Datele monitorizarilor continue de emisii gaze si pulberi precum si rezultatele monitorizarilor calitatii apei evacuate sunt puse la dispozitia publicului astfel:

- Periodic (trimestrial) sunt afisate (pe suport de hartie) in cadrul fabricii si la Primaria Hoghiz.
- pe Site-ul societatii: - este postat Raportul Anual de Mediu care cuprinde aceste date (<https://www.romcim.ro/despre-noi/sustenabilitate/mediu-2/>).

Avizat

Director Performante Dezvoltare  
Georgeta DRAGAN



Intocmit:

Responsabil Protectia Mediului,  
Julianna JANCOS