Autoliv

RAPORT ANUAL DE MEDIU

S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L.

Platforma Brasov

2021

Autoliv

Cuprins

1. Date de identificare pag.3
2. Activitatea de productie (productia obtinuta, utilizarea materiei prime, materiei auxiliare si a utilitatilor) pag.4
3. Sistemul de management de mediu pag.25
4. Impactul activitatii asupra mediului pag.28
5. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta pag.37
6. Sesizari si reclamatii din partea publicului pag.37
7. Gestiunea deseurilor si ambalajelor pag.37
8. Anexe ..... pag.39->

    Anexa nr.1 – Certificat ISO 14001 (diviziile ARO,VOR/RSD/RBT/IRO)

    Anexa nr.2 – Politica de mediu

    Anexa nr.3 – Buletin de analize ECO-BREF - emisii dirijate de poluanti din surse fixe (CO,NOx,SO2,NO,CO2)

    Anexa nr.4 - Inventarul anual de emisii in atmosfera

    Anexa nr.5 – Buletin de analize Compania Apa Brasov – puturi apa pluviala

    Anexa nr.6 – Buletin de analize Compania Apa Brasov – statia de epurare

    Anexa nr.7 – Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta

    Anexa nr.8 – Fise de evidente a gestiunii deseurilor

1. Date de indentificare

Titular de activitate: S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L.
Sediu social: Strada Bucegi nr. 8, loc. Brasov, jud. Brasov
Tel.: 0268-508-182; **Fax:** 0268-477-925
Punct de lucru : S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L. - Brasov
Adresa: Strada Bucegi nr. 8, loc. Brasov, jud. Brasov
Tel.: 0267-307-650; **Fax:** 0267-307-663

Coordonate geografice ale amplasamentului	WGS84	STEREO 70
Longitudine	45°39'28.66"N	462073,763
Latitudine	25°32'29.56"E	542297,066

Amplasare in teritoriu: Terenul pe care s-a realizat fabrica Autoliv Romania se afla in intravilanul orasului Brasov, pe terenul dintre DN1 (Ghimbav) si DN73 (Cristian), intr-o zona destinata activitatilor conexe: servicii, mica industrie (cf.PUG municipiu Brasov).

Vecinatati: Societatea are urmatorii vecini :

- Nord - LOSAN ROMANIA SRL
- Nord-Est – ARABESQUE SRL
- Sud – HOLVER SRL, JF FURNIR SRL
- Est - str. Bucegi, magazinul Hornbach, teren agricol
- Vest – str.Ioan Clopotel, teren agricol

Poziţionarea în raport cu ariile naturale protejate:
SC Autoliv Romania SRL nu se află într-o zonă de interes major din punct de vedere al biodiversităţii. In vecinatatea amplasamentului nu exista arii protejate

Tip arie	Arie protejata	Distanta
ROSCI0120	Muntele Tâmpa	**4 Km**
-	**Rezervatia Naturala Stejarisul Mare**	**1,5 Km**

Unităti structurale pe amplasament :

Fabrica de componente Autoliv Romania SRL este organizata pe divizii, astfel :

- Divizia chinga (VOR)- produce si testeaza chinga pentru centuri de siguranta
- Divizia centuri de siguranta (ARO)- produce si testeaza centuri de siguranta
- Divizia inflators (IRO)- produce si testeaza generatoare de gaz pentru pentru airbag-uri
- Divizia arcuri (RDS)-produce si carcaseaza arcuri pentru centuri de siguranta
- Divizia volane (WRO1) –finiseaza volane
- Divizia Engineering (RBT)-proiecteaza si testeaza sisteme de siguranta auto complete

Activitati (conform cod CAEN): coduri CAEN actualizate conform Ord. INS nr. 337/2007, Rev. 2: 2932- Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule

Unitatea intră și sub incidența Directivei 2010/75/UE, transpusă prin Legea 278/2013, anexa 7, partea a 2-a, pct. 8 - alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei, 58.79 > 5 t/an – valori de prag de consum al solvenților organici;

Prezentul raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizaţia Integrata de Mediu nr. 1 din 02.03.2017, valabila pana la 02.03.2027, emisa de Agenţia pentru Protecţia Mediului Brasov.

Raportul cuprinde informatii referitoare la activitatea societăţii, in anul 2021, anterior raportarii.

2. Activitatea de productie in anul 2021: productia obtinuta, utilizarea materiei prime, materiei auxiliare si a utilitatilor

Profilul productiei: producerea si comercializarea de componente auto, in special sisteme de siguranta, cum sunt: centuri de siguranta, generatoare de gaz (inflatori) pentru airbag, module de airbag, precum si componente pentru centuri de siguranta cum sunt chinga, inchizatoare, retractori si arcuri.
In cadrul Punctului de lucru din Brasov, activitatea de productie este impartita pe divizii, astfel:

- ***Divizia chinga (VOR),*** in cadrul careia se fabrica chinga pentru centurile de siguranta prin operatii de tesere automata si testare la rupere, vopsire (pentru chinga de culoare neagra) si tratare pentru imbunatatirea rezistentei la frictiune, aceste procese de finisare incluzand spalarea si uscarea;
- ***Divizia centuri de siguranta (ARO),*** in cadrul careia se fabrica centuri de siguranta dar si unele componenete pentru acestea cum sunt inchizatoarele si retractorii, prin asamblarea unor repere din plastic, metal si chinga, (folosind operatii de nituire, sudare cu ultrasunete, marcare cu instalatie laser urmate de verificari de conformitate a produsului);
  Divizia inflators (IRO), in cadrul careia se fabrica generatoare de gaz pentru airbah-uri prin operatii de asamblare a unor repere de metal, capsule electrice, capsule pirotehnice, initioatoare si umplerea cu gaze inerte (heliu, argon, azot si protoxid de azot) ;
- ***Divizia arcuri (RDS)*** in cadrul careia se fabrica arcuri metalice ce se carcaseaza in carcase de plastic prin operatii de prelucrare mecanica (debitare,) tratare termica, asamblare.
- ***Divizia volane (WRO1)*** in cadrul careia se finiseaza volane prin operatii de slefuire manuala, aplicare adeziv pe baza de apa, aplicare si coasere manuala piele pe volane, netezirea acesteia cu aer cald pentru indepartarea anumitor riduri din piele si curatarea urmelor neconforme.

- ***Divizia Engineering (RBT),*** in cadrul careia se fac proiectari si teste de verificare cum sunt: masuratori de performanta pentru sisteme de siguranta retractoare si inchizatoare, masuratori privind imbatranirea produselor, teste distructive statice si dinamice, teste de performanta pentru centurile de siguranta si inchizatoare pe stand dinamic, masuratori dimensionale, etc.

Productia			
Divizia	**Produs**	**UM**	**2021**
Divizia chinga (VOR)	Chinga	km de chinga/an	160,000
Divizia centuri (ARO)	Centuri de siguranta	buc/an	16,670,844
	Inchizatoare	buc/an	5,540,892
	Retractori	buc/an	17,205,421
Divizia inflatoare IRO	Generatoare de gaz	buc/an	6,812,259
	Subansamble	buc/an	35,889,527
	Generatoare tip MGC	buc/an	21,033,681
Divizia arcuri (RSD)	Arcuri in carcasa	buc/an	69,788,007
Divizia volane (WRO1)	Volane finisate	buc/an	84,271

Diagrama proceselor :

Localizare	Proces	Produse	Capacitate
Div.VOR: fabricare chinga:	***Procese tehnologice de fabricare chinga:*** -tesere; -preparare vopsele; -vopsire -finisare chinga de culoare alba , -finisare chinga de culoare neagra ; -preparare agent termic (aer cald) -inspectie, roluire; -ambalare, livrare.	-Chinga finisata	229 mil.metri chinga/an (Cap. Vopsire chinga: 77.76 t/zi)
Div.ARO: fabricare centuri	***Procese tehnologice fabricare centuri de siguranta:*** - fabricare retractori; - fabricare inchizatoare; - asamblare repere : - retractori, inchizatoare, chinga , arcuri-fabricate intern; - alte repere din plastic si metal -provenite de la terti -verificare, ambalare.	-Centuri de siguranta -Retractori -Inchizatoare	23912437 buc/an 778106 buc/an 20697729 buc/an
Div.IRO: fabricare generatori de gaz (inflatori)	***Procese tehnologice de fabricare inflatori:*** - fabricarea de subsansamble (linii secundare de prod); - asamblarea (pe liniile principale de productie) a unor repere din metal, capsule electrice, capsule pirotehnice si umplerea cu gaze inerte (heliu, argon, azot, protoxid de azot);	-Generatori de gaz (inflatori) - Subansamble -Generatoare tip MGC	14 643 003 buc/an 1613618 15794777 242798 buc/an
Divizia RSD (fabricare arcuri si carcasare):	**Fabricare arcuri si carcasare:** - Prelucrari mecanice (debitare, taiere); - Detensionare arcuri (tratare termica); - Protejare impotriva coroziunii; - Asamblare arcuri in casete; - Verificare, ambalare	-Arcuri; -Arcuri in carcase;	23505472 buc/an 81882676 buc/an
Divizia WRO1 (Finisare volane)	***Finisare volane prin acoperire cu piele:*** -Slefuire manuala in scopul obtinerii unei suprafete rugoase a volanului fabricat din poliuretan. -Pregatire adezivi	-Volane finisate	274819 volane/an

	-Aplicarea adezivului pe baza de apa in interiorul buclei de piele si pe volan. -Imbracarea manuala a volanului cu bucla piele si activarea termica a adezivului cu ajutorul unor foen-uri care lucreaza la 300 °C. -Coaserea manuala -Finisare cu aer cald, prin incalzirea pielii pentru eliminarea ultimelor cute, lipirea marginilor de piele si indepartarea excesului de lipici. -Echiparea volanului cu componente -Ambalare		
Sectiile de productie si administrative; (Div.VOR, ARO, IRO, WRO1, RSD, RBT).	***Producerea aburului, producerea apei calde tehnologice si menajere si incalzirea spatiilor de productie***: -combustia gazului metan	-Energie termica	12,1582 MW

Pe langa activitatile de productie propriu-zise, societatea desfasoara activitati conexe cum sunt: producerea agentului termic necesar procesului tehnologic si incalzirii spatiilor de productie, producerea aerului comprimat, activitati administrative si de intretinere, activitati de laborator pentru controlul tehnic si al calitatii produselor fabricate, activitati de gopodarire a apelor si preepurarea apelor uzate tehnologice, activitati de depozitare, etc.

Dintre activitatile enumerate mai sus, doar o singura activitate este IPPC, respectiv activitatea de vopsire chinga, activitate ce se desfasoara in cadul diviziei VOR. O parte din celelalate activitati desfasurate sunt asociate direct activitatii IPPC, avand o legatura tehnica, respectiv activitatea de fabricare centuri de siguranta din cadrul diviziei ARO.

Materii prime şi materiale auxiliare:

Nr. crt	Denumire	Cantitate	UM	Natura chimica/ compozitie/periculozitate cf.Reg.1272/2008 (CLP)	Destinatie/ Utilizare	Loc de depozitare/ Mod de depozitare
I	Div. VOR :					
1	Fire din poliester (PES)	10040	t/an	Fibre poliesterice (PES) in bobine Nepericulos	Fabricare tesatura (tesere)	Depozitul pentru fibre poliesterice este in afara unitatii, la Ghimbav. Firele de poliester sunt aprovizionate in bobine de la diversi furnizori ambalate pe paleti de lemn trasi in folie de plastic .
2	Vopsea pentru textile tip Teratop Navy HL-N	0	t/an	Amestec Preparat de colorant antrachinonic (pulbere) -Contine 1,8-dihidroxi-4-nitro-5-(fenilamino) antrachinoana 15-20% -Continut azo 4% -Continut de halogen organic 2,4% -Continut TOC 55% Periculos Skin Sens 1-H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Depozit VOR- zona -depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
3	Vopsea pentru textile tip Teratop Red HL-R-01	0	t/an	Amestec Mixtura de coloranti antrachinonici si azoici (pulbere) -Continut azo 2,6% -Continut de halogen organic 0,2% Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
4	Subst. pentru vopsire tip Dorospers Red KRRZ	0	t/an	Amestec Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere) - Nu contine halogen organic -Nu contine metale Periculos SkinSens.1-H317 Aguatic Chronic3-H412	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
5	Subst. pentru vopsire textile tip Dorospers Blue KLBZ	0.05	t/an	Amestec Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere) - Nu contine halogen organic -Nu contine metale Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
6	Subst. pentru vopsire textile tip Dorospers Black KJEZ	0	t/an	Amestec Mixtura de coloranti azo -antrachinonici (pulbere) -Continut de halogen organic 0,4% -Nu contine metale Periculos Skin Sens. 1 - H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
7	Subst. pentru vopsire textile Teratop yellow HL-RS 200%	0	t/an	Amestec -Nu contine halogen organic Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-

8	Subst. pentru vopsire textile Teratop blue HL-B	0	t/an	Amestec Preparat de colorant antrachinonic - Nu contine halogen organic - Nu contine fosfor -Contine azot-2,4% -Contine metale sub limitele ETAD Periculos Skin Sens 1-H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
9	Subst. pentru vopsire textile Teratop Violet BL	0	t/an	Amestec Preparat de colorant antrachinonic (pulbere) -Nu contine fosfor - Nu contine halogen organic -Contine azot-1,1% -Contine metale sub limitele ETAD Periculos Skin Sens 1-H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
10	Vopsea pntru textile tip Teratop Orange HL	0,65	t/an	Amestec Preparat de colorant azo (pulbere) -Continut de halogen organic 2,1% -Continut fosfor 0 % -Continut azo 5,1% -Contine metal sub limitele ETAD Periculos SkinSens.1-H317 Aquatic Chronic 4	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
11	Vopsea pentru textile tip Terasil Orange GLN	0	t/an	Amestec Preparat de colorant azo (pulbere) -Continut azo-9,3% - Nu contine halogen organic Periculos SkinSens.1-H317 Aquatic Chronic 4	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
12	LYOCOL WS	2.53	t/an	Amestec Preparation of:Aromatic carbonic acid compound,Polyacrylate,Ethoxylates Periculos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	
13	Vopsea pentru textile tip Dorospers Yellow KRLZ 150	0,025	t/an	Amestec Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere) - Conține halogeni legați organic și contribuie la valoarea de halogen organic adsorbabili -Nu contine metale Periculos Skin Sens. 1 - H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
14	Vopsea pentru textile tip Dorospers Yellow KHMZ	0	t/an	Amestec Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere) Periculos SkinSens.1-H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
15	PERISOL CLA	11	t/an	Amestec Alcool gras etoxilat şi ester acid fosforic Periculos H318	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-

16	UNIVADINE TOP	0.66	t/an	Amestec 2-Metilpentan-2,4-diol 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-one Periculos H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
17	Vopsea pntru textile tip Teratop yellow HL-G 150%	0	t/an	Amestec nespecificat - Nu contine halogen organic -Continut fosfor 0% -Continut azo 0% -Contine metal sub limitele ETAD Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Depozit VOR- zona -depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
18	Vopsea pntru textile tip Teratop Blue BGE	0.475	t/an	Amestec -Nu contine halogen organic Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
19	Vopsea pentru textile tip Teratop Pink 3G	0	t/an	Amestec -Nu contine halogen organic -Continut fosfor 0% -Continut azo 1,1% -Contine metal sub limitele ETAD Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
20	Vopsea pentru textile tip Teratop Yellow GWL-01	0	t/an	Amestec -Nu contine halogen organic Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
21	Fadex TR liq	2.79	t/an	Amestec de UV-absorber based on benzotriazole and benzophenone Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga	-„-
22	Vopsea pentru textile tip Dorospers Blue KNGZ	4.025	t/an	Amestec - Nu contine halogen organic -Nu contine metale Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
23	Vopsea pentru textile tip Dorospers Yellow AGLWZ	0.1	t/an	Amestec - Nu contine halogen organic -Nu contine metale Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
24	Vopsea pentru textile tip Lumacron Red S2BZ	0	t/an	Amestec -Nu contine halogen organic -Nu contine metale Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
25	Vopsea pentru textile tip Dorospers Red AFNZ	0.2	t/an	Amestec -Nu contine halogen organic -Nu contine metale Periculos Skin Sens. 1 - H317 Aquat. Chr. 2 - H411	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-

26	Vopsea pentru textile tip Dorospers Brill. K2GZ	0	t/an	Amestec Skin Sens. 1; H317 Eye Irrit. 2; H319	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
28	BEMACRON TURQUOISE S-GF	0.15	t/an	Amestec de indepartare a prafului Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
29	REDULIT F	0.15	t/an	Amestec aminoiminomethanesulphinic acid Periculos H252; H302 + H332; H315; H318; H335; H373	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
30	Eter de petrol pentru denaturare	0.2	l/an	Amestec hidrocarburi C9-C16 hidrotratate, dearomatizate. H 225 H 304 PH 336 H 411	Reactiv analitic	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
31	Substante de acoperire tip Edolan SC	34.58	t/an	Amestec Mixtura apoasa de polieter (Lichid) Contine 1-2% acid acetic Nepericulos	Acoperire suprafete textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire (siliconare) din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga	-„-
32	Substante de acoperire tip Persoftal ASN	44.095	t/an	Amestec Mixtura apoasa de polidimetilsiloxane Contine: -alkylarylsulphonate 1-5% -polymer fatty alcohol polyglycol ether 1-5% (Lichid) Periculos Eye Irrit 2-H319	Acoperire suprafete textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire (siliconare) din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga	-„-
33	Substante de acoperire tip Baygard AFF	6.12	t/an	Amestec Mixtura apoasa de copolimer - fluoro-alchil acrilat (27-32%) (Lichid) Nepericulos	Acoperire suprafete textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire (siliconare) din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga	-„-
34	Substante de acoperire tip Persoftal PEN	2.76	t/an	Amestec Mixtura apoasa de derivat de polietilena (Lichid) Periculos Eye Irrit. 2 H319	Acoperire suprafete textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire (siliconare) din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga	-„-
35	Substante de acoperire tip Edolan RU	10.32	t/an	Amestec Mixtura apoasa de poliuretan (Lichid) Periculos Skin Irrit 2-H315 Eye Irrit 2-H319	Acoperire supraftete textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire cu silicon (siliconare) (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
36	Substante de spalare chimica Hidroxid de sodiu solutie 50% CAS 1310-73-2	7,3	t/an	Hidroxid de sodiu solutie 50%(Lichid) Cf.CLP: Skin Corr. 1A; H314 Met. Corr. 1B; H290	Splare chimica texile in baia de spalare chimica (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-

37	Vopsea pentru textile tip Doavin EL	0	t/an	Amestec Nepericulos	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
38	Terasil Red 3BL-01 150%	0.075	t/an	Amestec Skin Sens. 1; H317 Eye Irrit. 2; H319	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
39	HEPTAN	3	l/an	Substanta periculoasa Lichid inflamabil, Categoria 2, H225 Iritarea pielii, Categoria 2, H315 Toxicitate asupra unui organ ţintă specific - o singură expunere, Categoria 3, H336 Pericol prin aspirare, Categoria 1, H304 Toxicitatea acută pentru mediul acvatic, Categoria 1, H400 Toxicitatea cronică pentru mediul acvatic, Categoria 1, H410	Reactiv analitic	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
40	Sirrix NE LIQ	7.2	t/an	Amestec :Acizi organici Soluţie apoasă Skin Sens. 1; H317 Eye Irrit. 2; H319	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
41	Alcool etilic	10	l/an	Substanta inflamabila H 225	Reactiv analitic	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
42	DYE, Dorospers Violet ABLZ	0.5	t/an	Amestec Skin Sens. 1 - H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
43	DYE, Dorospers Red KLRZ	1.925	t/an	Amestec	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	-„-
44	FADEX AS UV ABSORBER	0.44	t/an	Amestec nepericulos	Material auxiliar textile	-„-
45	Cyclanon MSA	3.3	t/an	derivat de acid sulfonic H315 H318 H302 + H332 H373	Auxiliar pentru inustria textila	-„-
46	Webbing, Dye, UV- Fast HLF New	5.52	t/an	Amestec Skin Sens. 1; H317	Auxiliar pentru inustria textila Absorbant UV	-„-
47	Tanauxil EP 6007	3.96	t/an	Amestec nepericulos	Material auxiliar textile	-„-
48	Edolan RL 1105	0.72	t/an	Amestec Skin Sens. 1; H317	Material auxiliar textile	-„-

49	Teratop Black HL-BL	17.975	t/an	Amestec Skin Sens. 1; H317	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
50	Felosan RG-N	12.48	t/an	Amestec	Agent de curatare	
51	Alcool izopropilic 99.6% (1)	0.008	l/an	Alcool izopropilic Periculos Lich.Infl. 2-H225 Iritant ochi 2-H319 STOT SE 3-H336	Agent de curatare	Depozit VOR- zona -depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face pe paleti in ambalajul original
52	ALCOOL METILIC ABSOLUT	10	l/an	Substanta periculoasa	Reactiv laborator	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
53	HI 7009 BUFFER SOLUTION PH 9.18	0.09	l/an	Amestec nepericulos	Reactiv laborator	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
54	di-Sodium dihydrogen phosphate dodecahydrate	0.05	Kg/an	Substanta nepericuloasa	Reactiv laborator	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
55	Cloramina	10	pastile	Amestec periculos H314 H334	Produs pentru dezinfectare	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
56	L-HISTIDINA MONOHIDROCLORURA (MONOHIDRAT)	0.1	Kg/an	Amestec nepericulos	Reactiv laborator	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
57	Sodium dihydrogen phosphate dihidrate	0.05	Kg/an	Amestec nepericulos	Reactiv laborator	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
58	CLORURA DE SODIU PA	0.1	Kg/an	Substanta nepericuloasa	solutie pentru preparate de laborator in productia chimica	Depozit produse chimice laborator de analiza Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
	Uleiuri de ungere MOBIL 1		t/an	Amestec (ulei de baza sintetic) Nepericulos	Ungere razboaie de tesut	Nu se depoziteaza, se schimba o data pe an in timpul reviziei generale Tavi de retentie

II	**Div. IRO**					
1	Repere din metal	60000	t/an	Metal Nepericulos	Fabricare generatori de gaz	Depozit central, acoperit, prevazut cu rafturi metalice, ventilatie artificiala, trei docuri-rampe auto, deservit de electrostivuitoare S= 1500 mp Depozitarea reperelor de metal se face in cutii amplasate pe rafturi metalice. In depozit manipuarea se face cu ajutorul electrostivuitoarelor
2	Azot comprimat CAS 07727-37-8	27	t/an	Azot comprimat (lichid refrigearat) Nepericulos	Testare piese	Rezervor criogenic suprateran de 10 mc amplasat pe platfprma betonata dotat cu echipament specific.
3	Protoxid de azot CAS 10024-97-2	6.2	t/an	Dioxid de azot comprimat (lichid refrigearat) Periculos Ox.Gas 1-H270 Press.Gas-H280	Fabricare generatori de gaz (pentru umplere cu gaz - este parte din mixtura de umplere)	Rezervor criogenic suprateran de 35 mc amplasat pe platforma betonata dotat cu echipament specific
4	Heliu CAS 07440-59-7	11	t/an	Heliu gazos Nepericulos	-Fabricare generatori de gaz (pentru umplere cu gaz- esre parte din mixtura de umplere) -Verificare suduri in proces	Trailer cu butelii (total 108 mc) amplasate peplatforma betonata
5	Argon CAS 07440-37-1	394	t/an	Argon comprimat (gaz lichefiat racit) Nepericulos	-Fabricare generatori de gaz (pentru umplere cu gaz- esre parte din mixtura de umplere) - La statiile de sudura	Doua rezervoare criogenice suprateran de cate 27 mc amplasate pe platfprma betonata
6	Materiale pirotehnice tip PNA (pulbere)	0.78	t/an	Amestec pirotehnic -Clasa 1.3 Contine incarcatura pirotehnica (nitrat de guanidina, azotat bazic de cupru, nitrotriazolone, perclorat de potasiu, dioxid de siliciu) Periculos Exploziv- Div.1.3-H203 H302 H400; H410 Irit.piele 2-H315 Irit.oc.2-H319 STOT SE 3-H335	Fabricare generatori de gaz pentru airbag	Depozit autorizat, antiex, amplasat in afara constructiei diviziei IRO (S=32 mp) cu are peretii construiti din materiale neinflmabile, acoperis de tip usor si usi metalice. Stocarea se face in ambalajul de la producator /rafturi, in pozitie normala.
7	Materiale pirotehnice MIP 1191(pudra)	6.39	Kg/an	Amestec pirotehnic -Clasa 1.3 Contine incarcatura pirotehnica (amestec de substante : azotat de strontiu, 5 aminotetrazol, oxid de cupru, azotat de guanidina, aditivi nepericulosi) Periculos Exploziv- Div.1.3-H203 Skin Corr.1B-H314 Irit.piele 2-H315		
8	Materiale pirotehnice MIP 1152 (pudra)	1.1	t/an			
9	Materiale pirotehnice TGS (pelete)	13	t/an			

10	Materiale pirotehnice TBS (tablete)	0.35	t/an	Irit.oc.2-H319 STOT SE 3-H335 Eticheta/clasa ADR: 1.3C		
11	Materiale pirotehnice PNP 538(pulbere)	46	t/an			
12	Material pirotehnice THPP (Produs initiator)	19	t/an			
13	AIR BAG INFLATOR GENERANT PNP 487	40	t/an	Amestec pirotehnic -Clasa 1.3 Contine incarcatura pirotehnica (amestec de substante : azotat de strontiu, 5 aminotetrazol, oxid de cupru, azotat de guanidina, aditivi nepericulosi) Periculos Exploziv- Div.1.3-H203 Skin Corr.1B-H314 Irit.piele 2-H315 Irit.oc.2-H319 STOT SE 3-H335 Eticheta/clasa ADR: 1.3C	Fabricare generatori de gaz pentru airbag	Depozit autorizat, antiex, amplasat in afara constructiei diviziei IRO (S=32 mp) cu are peretii construiti din materiale neinflmabile, acoperis de tip usor si usi metalice. Stocarea se face in ambalajul de la producator /rafturi, in pozitie normala
14	Materiale pirotehnice PNP-409	33	t/an			
15	Pelete cu compozitie de propelant TGS	1.17	t/an			
16	Arcal-Force	4	t/an	Amestec nepericulos	gaze de sudura	Depozitare in butelii speciale
17	Omnifit 50H	0.136	t/an	Amestec adeziv etansant anaerobic H317, H413	etansare	Depozit produse chimice Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
18	Pastile Pirotehnice NC1398 Btu(0 25)C B7T(0 34)C BTU(0 45)C B7T(0 80)C	0.6	t/an	Amestec pirotehnic -Clasa 1.3 Contine incarcatura pirotehnica (amestec de substante : azotat de strontiu, 5 aminotetrazol, oxid de cupru, azotat de guanidina, aditivi nepericulosi) Periculos Exploziv- Div.1.3-H203 Skin Corr.1B-H314 Irit.piele 2-H315 Irit.oc.2-H319 STOT SE 3-H335 Eticheta/clasa ADR: 1.3C	Fabricare generatori de gaz pentru airbag	Depozit autorizat, antiex, amplasat in afara constructiei diviziei IRO (S=32 mp) cu are peretii construiti din materiale neinflmabile, acoperis de tip usor si usi metalice. Stocarea se face in ambalajul de la producator /rafturi, in pozitie normala
19	PERMABOND MH052	0.4	Kg/an	Amestec adeziv etansant	etansare	Depozit produse chimice Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original
20	Alcool izopropilic 99.6% (1)	126	l/an	Alcool izopropilic Periculos Lich.Infl. 2-H225 Iritant ochi 2-H319 STOT SE 3-H336	Agent de curatare	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original

21	MULTIGAS 5373	15	Kg/an	Amestec inflamabil	gaz lampant pentru sistem lipire	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
22	LOCTITE 7039	8	Kg/an	Amestec Naphtha (petroleum), hydrotreated light, Ethanol Periculos H222 Extremely flammable aerosol. H229 Pressurised container: May burst if heated. H315 Causes skin irritation. H319 Causes serious eye irritation. H336 May cause drowsiness or dizziness. H411 Toxic to aquatic life with long lasting effects	Agent de curatare	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
23	KEMET WX	4	Kg/ an	Ametestec Di Propylene Glycol Diamond Abrasive (Synthetic Diamond) Nepericulos	Lichid diamantat	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
24	LOCTITE 542	3	Kg/ an	Amestec α, α-dimethylbenzyl hydroperoxide H319; H335; H412	adeziv	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
25	LOCTITE 577	4	Kg/ an	Amestec metacrilat de lauril H317	adeziv	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
26	LOCTITE 7063	3	Kg/ an	Amestec nafta ușoară (petrol), hidrotratată, <0,1% benzen H222 H229 H315 H336 H411	agent de curatare, solvent	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
27	LOCTITE 7200	4	Kg/ an	Amestec de metil si propan H222 H229 H315 H319	agent de curatare, solvent	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original

28	LOCTITE 7840	6	Kg/ an	Amestec Alcohols, C12-15, ethoxylated Periculos coroziv	curatitor concentrat pentru suprafete – biodegradabil	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
29	LOCTITE 8008 pasta de asamblare cu Cupru – 980 C	1	Kg/ an	Amestec de diozid de calciu Mineral oil light naphthenic hydrotreat. H315 H318	lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
30	LOCTITE 8011	7	Kg/ an	Amestec de hidrocarburi Butane, n- (< 0.1 % butadiene) H222 H229 H315 H336 H412	spray lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
31	LOCTITE 8021	4	Kg/ an	Amestec butan, propan, pentan H222 H229 H412	spray siliconic - lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
32	LOCTITE 8031	12	Kg/ an	Amestec Distilate (din petrol), fractie parafinică ușoară, hidrotratată H222, H229	spray lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
33	LOCTITE 8102	2	Kg/ an	Amestec Distilate (din petrol), fractie parafinică grea deparafinată cu solvent H222, H229	vaselina	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
34	LOCTITE 8191 - contine MoS2	10	Kg/ an	Amestec propan, butan, acetona H222, H229, H319, H336	spray lubrifiere uscata – anti-gripaj	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original

35	LOCTITE 8201	4	Kg/ an	Amestec Distilate (din petrol), fractie parafinică grea deparafinată cu solvent H222, H229	spray penetrant lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
36	MOBIL DTE 24	800	Kg/an	Amestec de hidrocarburi neclasificat	Ulei lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
37	MOBIL SINT S SPECIAL V 5W-40	10	Kg/an	Amestec de hidrocarburi neclasificat	ulei	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
38	NUTO H 68	1.6	t/an	Amestec de hidrocarburi neclasificat	Ulei hidraulic	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
39	RENOLIT LXC 2	4	Kg/an	Amestec de uleiuri minerale si aditivi Dilithium azelate neclasificat	vaselina	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
40	ULEI HIDRAULIC MINERAL HLP 68	200	Kg/an	Amestec Distillates (petroleum), hydrotreated heavy paraffinic neclasificat	ulei de baza rafinat cu aditivi	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
41	WD - 40 - SPRAY ANTICOROZIV	45	Kg/an	Amestec de hidrocarburi n-alcani, ciclo-alcani, izo-alcani Periculos H336 H222	spray anticoroziv	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original

42	1000 BULLES	10	Kg/an	Amestec apa Sulfuric acid, mono-C12-16-alkyl esters, sodium salts; Nitrous oxide periculos H270 H319 H229	detector de scurgeri de gaz	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
43	ULEI PENTRU TRANSMISII T90	40	Kg/an	Amestec de ulei lubrifiant si 2,6- di-tret-butyl-p-cresol Periculos H412	ulei mineral adanc rafinat	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
44	LOCTITE 5900	2	Kg/an	Amestec Compuşi ai siliciului octametilciclotetrasiloxan Dodecamethylcyclohexasiloxane Periculos H318, H317, H351	Silicon etansant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
45	LOCTITE 243	4	Kg/an	Amestec Tetramethylene dimethacrylate Amorphous fumed silica Ethene, homopolymer Periculos H317, H411	Adeziv	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
46	A 120 OIL	60	Kg/an	Ulei de baza, distilate de petrol Neclasificat	Lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
47	TEROSON - WHITE GREASE	9	Kg/an	Amestec butan, propan Periculos H222 H229 H315 H336 H411	lubrifiant	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
48	MOTRICA BC46	832	Kg/an	Amestec Hidrocarburi, C6-C7, n-alcani, izoalcani ciclici, <5% n-hexan Periculos H222; H229; H315; H336; H411	Spray curatare frane	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original

49	UNIREX N HIGH TEMPRERATURE BEARING GREASE	2	Kg/an	Amestec 1-NAPHTHYLAMINE, N-PHENYL DINONYL NAPHTHALENESULFONIC ACID, BARIUM SALT neclasificat	unsoare	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
50	MOBIL 1 EXTEND LIFE 10W-60	5	Kg/an	Amestec 1-DECENE, HOMOPOLYMER HYDROGENATED 2-PENTANOL, 4-METHYL-, HYDROGEN PHOSPHORODITHIOATE, ZINC SALT Neclasificat	Ulei motor	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
51	MOBILITH SHC 460	50	Kg/an	Amestec N,N-BI(2-ETILHEXIL)-METIL-1HBENZOTRIAZOL- 1-METANAMINĂ ADIPAT DE DILITIU Neclasificat	Gresare	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
52	DILUANT D209 NITRO	2	Kg/an	Amestec Toluen; Acetat de butil; Butanol;Acetona Periculos H304, H226	diluant pentru produse nitrocelulozice	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
53	LOCTITE ODC FREE CLEANER AND DEGREASER 7070	8	Kg/an	Amestec Isoparaffins C9-12 Limonene Periculos H222 H229 H315 H317 H411	agent de curatare si degrasare	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
54	LOCTITE LB 8040	1	Kg/an	Amestec White mineral oil (petroleum), highly refined butane H222 H401	produs pentru librifiere	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
55	LOCTITE SF 7900	1	Kg/an	Amestec White mineral oil (petroleum), highly refined butane H222 H401	produs lubrifiere	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original

56	MOBIL DTE 22	50	Kg/an	Amestec 2,6-DI-TERT-BUTIL-P-CRESOL; CALCIU BIS(DI C8-C10, RAMIFICAT, BOGAT ÎN C9, ALCHILNAFTALENSULFONAT) neclasificat	Ulei hidraulic	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
57	CIMTUBE® H16	320	Kg/an	Amestec 3,5,5-Trimethylhexanoic Acid, compound with 2-Aminoethanol Undecanedioic Acid, compound with 2-Aminoethanol neclasificat	Fluid pentru prelucrarea metalelor, miscibil cu apa	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
58	Anti-alge lichid (algicid)	5	Kg/an	Amestec Compuși de amoniu cuatenari: Clorură de alchil C12-16- dimetil benzil amoniu propanol Periculos H 302 H 312 H 314 H 400	Anti-alge lichid (algicid)	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
59	WB Hydraulic HLP 32 Ulei hidraulic premium	200	Kg/an	Amestec de uleiuri minerale de bază rafinate conţinând aditivi. Amestec de uleiuri minerale de bază rafinate conţinând aditivi. Neclasificat	ulei hidraulic	Depozit IRO depozit de chimicale inflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici si sistem de stingere Stocarea se face in ambalajul original
III	**Div ARO**					
1	Alcool izopropilic CAS 67-63-0 Degresare capete imprimare (de la imprimantele ind.)	10	l/an	Alcool izopropilic Periculos Lich.Infl. 2-H225 Iritant ochi 2-H319 STOT SE 3-H336	Curatare suprafete capete de imprimare	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient tip bidon plastic 10L Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
2	Interflon METAL CLEAN (aerosol)	324	buc/an	Amestec de hidrocarburi alifatici oxidanti, propulsor de CO2 (aerosol) Periculos Flam. Aerosol 1 H222-H229 Skin Irrit. 2 H315 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336 Asp. Tox. 1 H304 Aquatic Chronic 2 H411	degresor de metale	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient tip bidon plastic 10L Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)

3	Lexite Extra Aerosol	324	buc/an	Amestec: pentan, butan Periculos STOT SE 3 (H336)Asp. Tox. 1 (H304)Aquatic Chronic 2 (H411)Flam. Liq. 2 (H225)	degresant	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient tip bidon plastic 10L Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
4	Renocal FN 745/94	288	Kg/an	Amestec : ulei mineral si hidroxis de calciu Neclasificat	vaselina universala cu sapun pe baza de calciu cu inhibitori de coroziune si oxidare	Mag. tip metalic inchisa in recipient plastic 18kg. Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
5	VOPSEA ROSU METALIZAT R3020	10	buc/an	Amestec Acetona, butil acetat, xylene Periculos H319, H336, H222, H229	vopsea	Mag. piese schimb mentenanta in dulap cu rafturi metalice. Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
6	Interflon Paste HT 1200 aerosol	6	buc/an	Amestec Hydrocarbons, C7-C9, isoalkanes, butane Periculos H222-H229 H315 H336 H412	lubrifiant	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane sub pres. 300ml in dulap cu rafturi metalice. Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
7	LOCTITE 262 THREADLOCKER	80	buc/an	Amestec hidroperoxid de cumen N, N-dietil-p-toluidină metacrilat de metil Periculos Acute Tox. 4; Dermic H312 STOT RE 2 H373 Acute Tox. 4; Oral H302 Org. Perox. E H242 Acute Tox. 3; Inhalarea H331 Aquatic Chronic 2 H411 Skin Corr. 1B H314	Adeviz anaerob	Mag. piese schimb mentenanta in dulap cu rafturi metalice. Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
8	Hand cleaning Crème	45	l/an	Neclasificat	solutie de curatat	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)

9	Solutie superioara de curatat Citro-Power Forch	20	buc/an	Amestec hidrocarburi, propanol Periculos H319, H315,H317,H222, H411	detergent	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane 500ml Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
10	AZOLLA ZS 46	208	l\an	Amestec uleiuri de lubrifiere Neclasificat	lubrifiant	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
11	Loctite 406 Adeziv	84	buc/an	Amestec cu continut de cianocrilat de etil (50-100%) Periculos Eye Irit.2-H319 STOT SE 3-H335 Skin Irit 2-H315 EUH202	Adeziv	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane plastic 20g . Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
12	LOCTITE 7039	60	Buc/an	Amestec Naphtha (petroleum), hydrotreated light, < 0,1% benzene Periculos Asp. Tox. 1 H304 Skin Irrit. 2 H315 STOT SE 3 H336 Flam. Liq. 2 H225 Aquatic Chronic 2 H411	Agent de curatare	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane plastic 20g . Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
13	DROSERA MS 32	20	l/an	Amestec de hidrogarburi si (Z)-octadec-9-enilamină neclasificat	ulei	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
14	ISOFLEX TOPAS L 32 N	35	Kg/an	Amestec de ulei sintetic de hidrocarburi săpun de litiu indicator ultraviolete neclasificat	unsoare	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)

15	Fast dry degreaser (Degresant rapid)	156	buc/an	Amestec de curatire cu continut de bioxid de carbon (5-10%), nafta hidrotreated ligt (30-40%), 2-methyl-pentane (5-10%), acetona (40- 50%), n-hexane (5-10%) Periculos -Flam. Aerosol Cat. 1- H222-H229 - Pres gaz - H280 - Skin irrit. Cat.2-H315 - Eye irrit. Cat 2-H319 - Repr. tox.(fertility) Cat. 2-H361f - STOT SE Cat.3 –H336 (narcotic effects) - STOT RE Cat. 2- - Asp.Tox.1.Cat.1-H304	Curatare suprafete produse	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
16	76000-00107 Cerneala pentru imprimante industriale	2.85	l/an	Amestec butanona Periculos Flam. Liq. 2, H225 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H336	cerneala	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
17	MULTEMP PS No.2	10.8	Kg/an	Amestec neclasificat	Unsoare	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
18	Harmonic grease 4B	10	Buc/an	Amestec de ulei sintetic si aditivi Periculos H402	unsoare	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane 100g Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
19	Contact Cleaner (Curatitor contacte electrice)	72	buc/an	Amesteccu continut de propan-2-ol; (50-75%), hidrocarburi-C6-C7(<25%), Bioxid de carbon (aerosol) Periculos Aerosol 1- H222 Flam aerosol 2- H229	Curatare suprafete contacte electrice	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane sub pres. 500ml . Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
20	Interflon Fin Super (Aerosol)	5	buc/an	Amestec Hydrocarbons, C11-C14, nalkanes, isoalkanes, cyclic, <2% aromatics Benzină nafta grea (petrol), Hidrotratată Periculos Asp. Tox. 1 / H304	Agent lubrifiant	Mag. tip metalic inchisa in recipient plastic 18kg. Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
21	Accuflo TK 68 (Ulei de ungere)	0	l/an	Amestec Nepericulos	Ulei de ungere la masinile de cusut	Mag. piese schimb mentenanta in recipient plastic 20L Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)

22	Isoflex LDS 18 (Vaselina)	540	kg/an	Amestec din distilate parafinice Nepericulos	Ungere	Mag. tip metalic inchisa in recipient plastic 25kg Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
23	Kluberfluid 9 R100 (Ulei lubrifiant)	120	l/an	Ulei lubrifiant Nepericulos	Lubrefiere	Mag. piese schimb mentenanta in recipient tip bidon plastic 20L. Tavi de retentie Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
IV	**Div.RSD**					•
1	Role de otel	5100	t/an	Otel Nepericulos	Fabricare arcuri	Depozit acoperit (Magazia de otel), temperatura controlata, S= 100 mp,
2	Carcase din plastic	90.000.000	buc/an	Plastic Nepericulos	Asamblare arcuri	Depozit acoperit, prevazut cu rafturi S=690 mp
3	Ulei pentru protejate impotriva coroziunii tip Anticorit WOK 50	10	t/an	Amestec de ulei mineral anticoroziv si aditivi de emulsie Periculos; Eye Dam.1	Protejare impotriva coroziunii arcurilor	Depozit acoperit, pe raft prevazut cu tavi de retentie (inclus in magazia de otel) S=3 mp Ambalaj de la productor
4	Vaselina tip ANDEROL 794 (sau alte tipuri RENOLIT-nepericulos; Glissando-nepericulos, OPTITEMP)	11	t/an	Lubrifiant sintetic Periculos -Aquatic Chronic 3; H412 Skin Sens. 1, H317	Fabricare casete arc	
5	Ulei de transmisie T 85W90-EP3	180	l/an	Amestec de uleiuri de baza minerale si aditivi Periculos -Aquatic Chronic 3; H412	Cutia de viteze utilaj	
V	**DIV WRO 1 - RBW**					
1	Alcool izopropilic CAS 67-63-0 Degresare capete imprimare (de la imprimantele ind.)	100	l/an	Alcool izopropilic Periculos Lich.Infl. 2-H225 Iritant ochi 2-H319 STOT SE 3-H336	Curatare suprafete	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient tip bidon plastic 10L Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
2	Lac spray rosu RAL 3000 GL	5	buc/an	Amestec BIS(2,4-DI-T-BUTYLPHENYL) PENTAERYTHRITOL DIPHOSPHITE Periculos Aquatic Chronic 1, H410 (M=1)	spray cu lac	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient flacon sub presiune Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)

3	LOCTITE 7063	5	buc/an	Amestec nafta ușoară (petrol), hidrotratată, <0,1% benzen alcool eticlic Flam. Liq. 2 H225 Asp. Tox. 1 H304 Skin Irrit. 2 H315 STOT SE 3 H336 Aquatic Chronic 2 H411	agent de curatare, solvent	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient flacon de plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
4	LOCTITE 7840	5	buc/an	Amestec Alcohols, C12-15, ethoxylated Periculos H318, H401	curatitor concentrat pentru suprafete – biodegradabil	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient flacon de plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
5	RIVEX GLASS	5	l/an	Amestec 1-Methoxy-2-propanol Periculos Flam. lq.Cat.3, H226 STOT Cat.3, H336	solutie cu alcool pentru curatarea si intretinerea suprafetelor	Mag. piese schimb mentenanta -in recipient flacon de plastic Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
6	SICOMET 8400	5	Buc/an	Amestec 2-cianoacrilat de etil Hidrochinonă Periculos Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H335 Skin Irrit. 2 H315	adeziv	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
7	OSIXO® Anti-Squeak X57-Serie	10	Kg/an	Amestec de lubrifianti neclasificat	lubrifiant	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
8	P10 POLIS PLUS RAPID	5	Kg/an	Amestec de hidrocarburi si oxid de aluminiu Periculos H319	Lichid de polizat	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
9	Purotex 15-100	2	Kg/an	Amestec de uleiuri Neclasificat	ulei alb de parafina	Mag. piese schimb mentenanta Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)
VI	**Incinta Autoliv**					•

1	Acid sulfuric 93-99,5% CAS 231-639-5	4000	l/an	Substanta CAS Acid sulfuric 93-99,5% Lichid Priculos Skin Corr. 1A-H314	Reactiv in statia de preepurare (tratarea chimica a apei)	Ambalaj original (cubimetru) amplasat in tava de retentie in statia de preepurare
2	Agent de floculare tip Superfloc A	96	t/an	Amestec tip poliacrilamida anionica, emulsie in apa, cu continut de : -Distilate (din petrol), uşor hidrotratate -20-22,5% -Alcool achilic(C12-C14) Etoxilat > 2-10 EO -0-2,7% Alcooli etoxilati, C10-C16 -0-2,7% Alcooli etoxilati, C12-C16 -0,2,7% Periculos Skin Irit 2-H315	Agent de floculare in statia de preepurare (tratarea chimica a apei)	Ambalaj original (IBC-uri de 1000 l), amplasat in tava de retentie, in statia de preepurare
3	Motorina (Combustibil)	2000	l/an	Diesel Periculos Flam.Lig.3-H226 Acute Tox.4 H332 Skin.Irit.2; H315 Asp.Tox.1; H304 Carc.2; Piele; H351 Aquatic Chronic2; H411	Combustibil pentru mijloacele de transport intern	Rezervor suprateran 1000 l dotat cu pompa de alimentare, dotari PSI amplasat in container metalic inchis, ventilat, dotat cu tava de retentie si material absorbat in cazul scurgerilor accidentale ventilat
4	Oxigen (Gaz tehnologic - sudura)	6	buc/an	Oxigen- O_2 Nr.CAS:07782-44-7 Periculos Ox. Gas 1-H270 Press. Gas-H 280	Mentenanta Organizare de santier	Ambalaj original Butelii de metal conforme pentru gaze comprimate
5	Acetilena (Gaz tehnologic -sudura	6	buc/an	Acetilena –C_2H2 Nr.CAS:74-86-2 Periculos Flam gaz 1 H220 Press. Gas-H280	Mentenanta Organizare de santier	Ambalaj original Butelii de metal conforme pentru gaze comprimate
6	Gaz Natural CAS 74-82-8 (Conducta de alimentare -transport pe amplasament)	1 500 000	Nmc/ an	Gaz natural/ -Metan Periculos Flam Gaz 1-H220	Combustibil	Conducta de distribuitie. (Nu se stocheaza)

Denumire	Natura chimica/ compozitie	Stare fizica	Destinatie/ Utilizare	Informatii ecologice	Loc de depozitare/ Mod de depozitare	Masuri pentru protectia solului si a apelor subterane	Potential efect asupra solului si aplor subternare

Vopsea pentru textile tip **Teratop Navy HL-N**	**Amestec** Preparat de colorant antrachinonic (pulbere) -Contine 1,8-dihidroxi-4-nitro-5-(fenilamino) antrachinoana 15-20% -Continut azo 4% -Continut de halogen organic 2,4% -Continut TOC 55%	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila Se va evita eliminarea in mediul inconjurator	Depozit VOR- zona -depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original	- Depozit acoperit - Manipularea se face numai pe suprafete betonate - Stocat in ambalaje originale - Canal colector pentru scurgeri accidentale, - Suprafata rezistenta la agenti chimici - Baile de vopsire-finisare chinga sunt prevazute cu canal de colectare astfel icat sa preia eventualele scurgeri accidentale. - Materialele sunt transferate , direct din zona de preparare (bucataria de vopsele) in baile de vopsire-finisare prin furtune de alimentare.	În conditii normale de utilizare, nu există impact asupra mediului.
Vopsea pentru textile tip **Dorospers Red KRRZ**	**Amestec** Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere) -Continut de halogen organic 0% -Nu contine metale	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila Se va evita eliminarea in mediul inconjurator	Depozit VOR- zona -depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original	- Depozit acoperit - Manipularea se face numai pe suprafete betonate - Stocat in ambalaje originale - Canal colector pentru scurgeri accidentale, - Suprafata rezistenta la agenti chimici - Baile de vopsire-finisare chinga sunt prevazute cu canal de colectare astfel icat sa preia eventualele scurgeri accidentale. - Materialele sunt transferate , direct din zona de preparare (bucataria de vopsele) in baile de vopsire-finisare prin furtune de alimentare.	În conditii normale de utilizare, nu există impact asupra mediului.
Vopsea pentru textile tip **Teratop blue HL-B**	**Amestec** Preparat de colorant antrachinonic - Continut de halogen organic 0% - Nu contine fosfor -Contine azot-2,4% -Contine metale sub limitele ETAD	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	PBT nu se aplica vPvB nu se aplica Biodegradabil dar nu imediat	-„-	-„-	-„-

Vopsea pentru textile tip **Teratop Violet BL**	**Amestec** Preparat de colorant antrachinonic -Nu contine fosfor - Continut de halogen organic 0% Contine azot-1,1% -Contine metale sub limitele ETAD	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	PBT nu se aplica vPvB nu se aplica Biodegradabil dar nu imediat	-„-	-„-	-„-
Vopsea pntru textile tip **Teratop Orange HL**	**Amestec** Preparat de colorant azo (pulbere) -Continut de halogen organic 2,1% -Continut fosfor 0 % -Continut azo 5,1% -Contine metal sub limitele ETAD	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	PBT nu se aplica vPvB nu se aplica Poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	-„-	-„-	-„-
Vopsea pentru textile tip **Teratrop Orange GLN**	**Amestec** Preparat de colorant azo (pulbere) -Continut azo-9,3% - Nu contine halogen organic	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	PBT nu se aplica vPvB nu se aplica Poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic	-„-	-„-	-„-
Vopsea pentru textile tip **Dorospers Yellow KRLZ 150**	**Amestec** Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere) - Conține halogeni legați organic și contribuie la valoarea de halogen organic adsorbabili -Nu contine metale	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila	-„-	-„-	-„-
Vopsea pentru textile tip **Dorospers Yellow KHMZ**	**Amestec** Mixtura de coloranti azo-antrachinonici (pulbere)	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila	-„-	-„-	-„-
Vopsea pentru textile tip **Doavin Top**	**Amestec** Preparat tip Alcool gras de etoxilat in apa/solvent -Continut de halogen organic 0% -Nu contine metale	Lichid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila	-„-	-„-	-„-

Vopsea pentru textile tip **Doxalin MSA**	**Amestec** Contine : Sulfinic-acid derivative >20% -Continut de halogen organic 0% -Nu contine metale	Solid	Vopsire textile - in baia de vopsire (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila	Depozit VOR- Zona depozit de chimicale inflamabile prevazut cu sisteme de stingere cf. normelor in vigoare, detectie, exhaustare , canal colector pentru scurgerile accidentale Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original	- Depozit acoperit - Manipularea se face numai pe suprafete betonate -Stocat in ambalaje originale -Canal colector pentru scurgeri accidentale, - Suprafata rezistenta la agenti chimici	-„-
Substante corectoare pentru vopsire tip **Domapal B**	**Amestec** Mixtura de acid anorganic si organic(Lichid) Contine: -acid carboxilic 15-20% -acid fosforic 5-15% -Nu contine halogen organic -Nu contine metale	Lichid	Aditiv utilizat la prepararea retetei de vopsit, rol de corectare PH	Evaluare PBT nu este disponibila Evaluare vPvB nu este disponibila	Depozit VOR- zona -depozit de chimicale neinflamabile prevazuta cu rafturi si canal colector pentru scurgeri accidentale, suprafata rezistenta la agenti chimici Stocarea se face pe rafturi in ambalajul original	- Depozit acoperit - Manipularea se face numai pe suprafete betonate -Stocat in ambalaje originale -Canal colector pentru scurgeri accidentale, -Suprafata rezistenta la agenti chimici -Baile de vopsire-finisare chinga sunt prevazute cu canal de colectare astfel icat sa preia eventualele scurgeri accidentale. - Materialele sunt transferate , direct din zona de preparare (bucataria de vopsele) in baile de vopsire-finisare prin furtune de alimentare.	-„-.
Substante de acoperire tip **Persoftal ASN**	**Amestec** Mixtura apoasa de polidimetilsiloxane Contine: -alkylarylsulphonate 1-5% -polymer fatty alcohol polyglycol ether 1-5%	Lichid	Acoperire suprafete textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire cu silicon (siliconare) din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga.	Evaluare PBT nu este aplicabila Evaluare vPvB nu este aplicabila	-„-	-„-	-„-
Substante de acoperire tip **Edolan RU**	**Amestec** Mixtura apoasa de poliuretan	Lichid	Acoperire suprafete textile cu stat de frictiune in baia de de acoperire cu silicon (siliconare) din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga.	Evaluare PBT nu este aplicabila Evaluare vPvB nu este aplicabila	-„-	-„-	-„-

Substante de spalare chimica **Hidroxid de sodiu solutie 50%** CAS 1310-73-2	Hidroxid de sodiu solutie 50%	Lichid	Splare chimica texile in baia de spalare chimica (din cadrul liniilor de vopsire-finisare chinga)	Nu este PBT Nu este vPvB Evitaţi dispersarea materialului scurs precum şi infiltrarea şi contactul cu solul, cursurile de apă, colectoarele şi canalizările	-„-	-„-	-„-
Protoxid de azot CAS 10024-97-2	Dioxid de azot comprimat (lichid refrigerat)	Lichid refrigerat	Fabricare generatori de gaz (pentru umplere cu gaz - este parte din mixtura de umplere)	Nu este poluant pentru apa sau aer	Rezervor criogenic suprateran de 35 mc amplasat pe platfprma betonata dotat cu echipament specific	Platforma betonata	Nu există impact asupra solului sau apelor subterane
Materiale pirotehnice tip PNA (pulbere)	**Amestec** pirotehnic -Clasa 1.3 Contine incarcatura pirotehnica (nitrat de guanidina, azotat bazic de cupru, nitrotriazolone, perclorat de potasiu, dioxid de siliciu)	Solid	Fabricare generatori de gaz pentru airbag	PBT nu se aplica vPvB nu se aplica Nu exista pericole ecologice	Depozit autorizat, antiex, amplasat in afara constructiei diviziei IRO (S=32 mp) cu are peretii construiti din materiale neinflmabile, acoperis de tip usor si usi metalice. Ambalaj de la producator	Suprafata betonata In ambalajul producatorului /rafturi, in pozitie normala.	.Nu există impact asupra solului sau apelor subterane
Materiale pirotehnice MIP 1191(pudra)	**Amestec** pirotehnic -Clasa 1.3 Contine incarcatura pirotehnica (amestec de substante : azotat de strontiu, 5 aminotetrazol, oxid de cupru, azotat de guanidina, aditivi nepericulosi)	Solid					
Materiale pirotehnice MIP 1152 (pudra)							
Materiale pirotehnice TGS (pelete)							
Materiale pirotehnice TBS (tablete)							
Materiale pirotehnice PNP (pulbere)							
Material pirotehnice THPP							
Capsule pirotehnice (initiator) **Tip BL-2, AK1**	**Amestec** pirotehnic -Clasa 1.4 Contine: -Componenete pirotehnice 6-2% (pulbere de declansare cu continut de hidrid de titanium, perclorat de potasiu, nitrat de potasiu, nitrat de guanidinium, bor ,aditivi nepericulosi) -Componenete metalice 94-98%	Solid	Fabricare inflatori airbag (initiator)	PBT nu se aplica vPvB nu se aplica Nu exista pericole ecologice	-"-	Suprafata betonata In ambalajul producatorului /rafturi, in pozitie normala	Nu există impact asupra solului sau apelor subterane

Lexite extra	**Amestec** cu continut de pentan, butan, monopropilen glicol metileter (degresant)	Lichid	Curatare contacte electrice	Evaluarea PBT nu este disponibila Evaluarea vPvB nu este disponibila Nociv pentru organisemele acvatice	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane sub pres. 600ml in dulap cu rafturi metalice. (Div ARO)	Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)	In conditii normale de utilizare nu exista impact
Contact Cleaner	**Amestec** cu continut de propan-2-ol; (50-75%), hidrocarburi-C6-C7(<25%),bioxid de carbon (aerosol)	Lichid propulsor CO_2	Curatare suprafete contacte electrice	Evaluarea PBT nu este disponibila Evaluarea vPvB nu este disponibila	Mag. piese schimb mentenanta in flacoane sub pres. 500ml in dulap cu rafturi metalice. (Div ARO)	Tavi de retentie Suprafata betonata Dulap metalic dedicat substantelor chimice (asigurat si ventilat)	-„-
Ulei pentru protejare impotriva coroziunii tip Anticorit WOK 50	**Amestec** de ulei mineral anticoroziv si aditivi de emulsie	Lichid	Ulei pentru protejare impotriva coroziunii arcurilor	Evaluarea PBT nu este disponibila Evaluarea vPvB nu este disponibila	Depozit acoperit, pe raft prevazut cu tavi de retentie (inclus in magazia de otel) S=3 mp (Div.RSD)	Tavi de retentie Suprafata betonata Ambalaj de la productor	-„-
Vaselina tip ANDEROL 794 (sau alte tipuri RENOLIT-nepericulos; OPTITEMP-nepericulos)	Lubrifiant sintetic	Semi-solid	Fabricare casete arc (Agent lubrifiant)	Nu este PBT Nu este vPvB Toxic pentru organismele acvatice	-„-	Tavi de retentie Suprafata betonata	-„-
Ulei de transmisie **T 85W90-EP3**	**Amestec** de uleiuri de baza minerale si aditivi	Lichid	Cutia de viteze utilaj (Ulei de transmisie)	Produsul pluteste la suprafata apei Toxic pentru organismele acvatice Nu este rapid biodegradabil Are potential de bioacumulare Evaluarea PBT nu este disponibila Evaluarea vPvB nu este disponibila	-„-	-„-	-„-
Solutie de curatare **Tanex power**	**Amestec** cu continut de: Propylene glycol butyl ether (INCI) >= 2 - < 5% -2-aminoethanol (EINECS) >= 1 - < 2% -Alkohole, C9 – C11 –iso-, C10 – reich, ethoxyliert (3 EO) >= 1 - < 2 % -(2-Methoxymethylethoxy) propanol >= 2 - < 5%	Lichid	Solutie umezire piele	Nu este PBT Nu este vPvB	Se depoziteaza in magazia de adezivi. (Div.WRO)	Suprafata betonata Ambalaj de la productor bidon plastic 10 l	-„-
Acid sulfuric 93-99,5% CAS 231-639-5	**Substanta CAS** Acid sulfuric 93-99,5% Periculos	Lichid	Reactiv in statia de preepurare (tratarea chimica a apei)	• Nu îndeplinește criteriile pentru a fi identificate ca substanță PBT sau vPvB	Se depoziteaza in statia de preepurare in ambalaj original (cubimetru)	Tava de retentie	In conditii normale de utilizare nu exista impact

Agent de floculare tip **Superfloc A**	**Amestec tip poliacrilamida anionica, emulsie in apa,** cu continut de : -Distilate (din petrol), uşor hidrotratate -20-22,5% -Alcool achilic(C12-C14) Etoxilat > 2-10 EO -0-2,7% Alcooli etoxilati, C10-C16 -0-2,7% Alcooli etoxilati, C12-C16 -0,2,7%	Lichid	Agent de floculare in statia de preepurare (tratarea chimica a apei)	Evaluarea PBT nu este disponibila • Evaluarea vPvB nu este disponibila • •	Se depoziteaza in statia de preepurare in ambalaj original (IBC-uri de 1000 l)	Tava de retentie	-„-
Motorina	Amestec de hidrocarburi	Lichid	Combustibil pentru mijloacele de transport intern	Este greu biodegradabila, insolubila în apa si pluteste la suprafata acesteia. Nu se evacueaza în sistemul de canalizare, cursuri de apa si pe sol. Conform informatiilor de pana acum, nu contine compusi care indeplinesc criteriile de PBT sau vPvB. Este toxica pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic. În conditii normale de utilizare , nu există impact asupra mediului.	Container metalic, ventilat/Rezervor suprateran 1000 l dotat cu pompa de alimentare, dotari PSI (Incinta fabrica)	Rezervor amplasat in container metalic inchis, dotat cu tava de retentie si material absorbat in cazul scurgerilor accidentale	-„-
Oxigen (Gaz tehnologic - sudura)	Oxigen- O_2	Gaz	Gaz tehnologic pentru sudura	Este utilizat la sudura in cantitati mici Contine gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire Contactul cu materiale combustibile poate cauza aprinderea	Ambalaj original Butelii de metal conforme pentru gaze comprimate	Incinta societate (organizare de santier)	Nu exista impact asupra solului
Acetilena (Gaz tehnologic - sudura	Acetilena –C_2H_2	Gaz	Gaz tehnologic pentru sudura	Este utilizat la sudura in cantitati mici Contine gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire	Ambalaj original Butelii de metal conforme pentru gaze comprimate	Incinta societate (organizare de santier)	-„-
Gaz natural (Conducta de alimentare -transport pe amplasament)	Gaz natural-CH_4	Gaz	Combustibil	Nu se stocheaza	Conducat de elimentare gaz natural pe amplasament	Nu se stocheaza	-„-

AMBALARE								
Alte materii	Paleti de lemn	Ambalaje	1062	t/ an	Lemn	Ambalare produse	Magazie	Nepericulos
Alte materii	Folii de mase plastice (stretch)	Ambalaje	50	t/an	PE, EVA etc.	Ambalare produse finite	Magazie	Nepericulos
Alte materii	Cutii de carton	Ambalaje	2804	t/an	Hartie	Ambalare produse finite	Magazie	Nepericulos

Consum de energie si apa

Denumire	U.M.	Cantitate
Energie electrica	kWh	21,576,558
Gaz natural	mc	2,705,308
Apa potabila	mc	292703

3. Sistemul de management de mediu

Societatea este organizata ca o societate comerciala cu raspundere limitata care considera calitatea ca fiind una din conditiile esentiale ale existentei pe piata, in contextul mediului concurential specific pietelor carora sunt destinate produsele / serviciile societatii.

In aceste conditii societatea se angajeaza sa aloce resursele necesare atingerii obiectivele propuse in domeniul calitatii produselor si protectiei mediului.
Societatea are planificate o serie de activitati si masuri actuale si viitoare pentru prevenirea si urmarirea efectelor negative datorate poluarii industriale, cit si pentru rezolvarea cauzelor care duc la aceste efecte negative cum sunt:

- Pregatirea profesionala si instruirea permanenta in toate domeniile tehnice.
- Controlul tehnologic al intreprinderii detaliat si temeinic fundamentat.
- Monitorizarea periodica a apelor uzate – conform cerintelor SGA.
- Monitorizarea periodica a concentratiilor de poluanti evacuati in atmosfera – conform cerintelor si Aut.Integrata de Mediu
- Monitorizarea tehnologica in ceea ce priveste riscurile implicate de posibilitatile de incendiu , colmatarea sistemelor de drenaj, etc.

În momentul de faţă S.C Autoliv Romania S.R.L. are implementate şi certificate următoarele sisteme:

- sistem de management al calităţii SR EN ISO 9001: 2008
- sistem de management de mediu SR EN ISO 14001:2015

Managementul a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui sistem integrat de mediu, in conformitate cu cerintele standard, pentru a demonstra ca:

-managementul companiei este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanta, inclusiv a obiectivelor de mediu, in vederea imbunatatirii continue, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate (clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/ societate);

-aspectele de mediu fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului;

-sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului companiei, cat si asupra altor parti interesate;

-sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor care raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate;

-sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare, inspectii/ incercari, logistica etc.);

-sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

-sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue.

Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiective si tinte masurabile de mediu (cand este posibil) in acord cu strategia, politica declarata si angajamentul luat, precum si, tinand cont de cerintele legale, in functie de realizarile anului precedent, dar si de aspectele reale si de contextul local.

Obiectivele de mediu si tintele generale, precum si cele specifice sunt incluse in planul de dezvoltare a organizatie (analizat si revizuit in fiecare an, pe baza rezultatelor anului anterior si a strategiei pe termen lung), cu responsabilitati, termene de rezolvare si buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite si sustinute de indicatorii de performanta.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

- conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care organizatia subscrie;

- aspectele de mediu semnificative;

- optiunile tehnologice disponibile oragnizatiei;

- cerintele financiare, comerciale si operationale;

- punctele de vedere ale partilor interesate.

Obiectivele si tintele sunt stabilite si analizate in vederea determinarii conformitatii cu cerintele legale si cu alte cerinte la care oragnizatia subscrie, tinand cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate revine tuturor functiilor relevante din cadrul comaniei si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate annual, odata cu evaluarea performantei individuale.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/ trimestrial de catre managementul comapanie, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal in cadrul sedintelor de analiza si comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor si tintelor, se intocmeste Programul de Mediu, iar responsabilul de mediu monitorizeaza stadiul realizarii acestora pe parcursul anului.

Pentru indeplinirea Politicii, a angajamentului asumat de organiztie si atingerea obiectivelor si tintelor de mediu, sunt stabilite programe de management (anuale sau pe termen lung), care includ obiectivele generale si specifice, termenele si mijloacele de realizare, responsabilitatile si autoritatile desemnate pentru functiile relevante, dupa cum urmeaza:

- Programul de Conformare, include cerintele legale, sursele de finantare si responsabilitatile functiilor implicate pentru reducerea efectelor prezente si viitoare ale activitatilor desfasurate. Acesta este intocmit in conformitate cu normele legale in vigoare.

- Programe de actiuni, stabilite in urma auditurilor interne si a analizei efectuata de catre management.

La elaborarea Programelor de management se ia in considerare introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale partilor interesate, tinandu-se cont, inclusiv, de politica de calitate a organizatiei.

Managementul la cel mai inalt nivel asigura resursele necesare implementarii actiunilor din programele de management.

Programele de management sunt analizate periodic de factorii responsabili, in vederea stabilirii stadiului realizarii lor (Mnagement Review) sau sunt monitorizate direct de responsabilul de mediu si aduse la cunostinta managementului.

In situatia unor proiecte si/sau dezvoltari (modificari in cadrul procesului de realizare a produsului, introducere de noi conditii de lucru), programele de management sunt adaptate in functie de situatie, iar actiunile sunt stabilite in urma analizarii impactului acestor schimbari asupra aspectelor de mediu, asigurand implicarea managementului.

Modificarile survenite in urma implementarii acestor proiecte/ dezvoltari, precum si noile cerinte ale normelor legale si de reglemetare aplicabile sunt documentate astfel incat sa se asigure functionarea continua a sistemului.

Sistemul de management (concretizat prin competenta personalului, resursele alocate, politica, obiectivele, indicatorii de performanta realizaţi si in curs, satisfacţia clienţilor si a altor parţi interesate) asigura dezvoltarea organizaţiei la nivelul planificat.

4. Impactul activitatii asupra mediului

Calitatea aerului

Monitorizarea emisiilor gazoase se face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerinţe referitoare la secţiuni şi amplasamente de măsurare, precum şi la obiectivul, planul şi raportul de măsurare

Nr. cos	Sursa de poluare	Poluanti	Echipamente de depoluare	Caracteristici sursa de emisie	Rezultatele monitorizarii
	Divizia VOR –Hala VOR1 (Fabricare Chinga)				
S_1 (1 cos)	Cos dispersie- *Centrala termica Wiessmann* 1120 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi)	Tubulatura, ventilator, cos de dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,3 m, H, = 9 m $Qv_{1.med.}$= 2850 Nmc/h	Rezultate in limitele admise
S_2 (1 cos)	Cos dispersie- *Centrala termica Wiessmann* Vitomax 890 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi)	Tubulatura, ventilator, cos de dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,3m , H= 9 m $Qv_{2.med}$=1800 Nmc/h	Rezultate in limitele admise
S_3 (1 cos)	Cos dispersie- *Centrala termica ICI CALDAE 1614* KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi)	Tubulatura, ventilator, cos de dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,4m , H= 9 m $Qv_{3.med}$=3800 Nmc/h	Rezultate in limitele admise
S_4 (1 cos)	Gura de evacuare - Instalatie de exhaustare *Bucataria de vopsele* (dozare – amestecare pulberi de vopsea)	pulberi vopsea	Tubulatura, ventilator, cos de dispersie	Conducta evacuare noxe D=Ø 0,3 m , H=3 m $Qv_{4.med}$=1500 Nmc/h	Rezultate in limitele admise
$S_5 \div S_8$ (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) ***Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.1***				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea)- 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO_2. pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_5 =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv6=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_7 =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frictiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_8 =380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. Autorizatie

$S_9 \div S_{12}$ (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) ***Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.2***				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea)- 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO_2. pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_9 =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{10}=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{11} =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frictiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{12}=380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
$S_{13} \div S_{16}$ (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) ***Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.3***				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea)- 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO_2. pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{13} =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{14}=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{15} =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frictiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{16} =380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
$S_{17} \div S_{20}$ (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) ***Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.4 (IRIS)***				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea)- 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO_2. pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{17}=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{18}=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{19}=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frictiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{20} =380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
$S_{21} \div S_{24}$ (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) ***Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.5***				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea)- 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO_2. pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{21}=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{22}=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{23}=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie

	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frictiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{24} =380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S_{25}÷S_{28} (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) ***Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.6***				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea)-150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO_2. pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{25}=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{26}=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{27}=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frictiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{28} =380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S_{29}÷S_{32} (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) ***Linia continua de vopsire-finisare chinga tip Muller***				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea)-150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO_2. pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{29} =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{30}=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{31} =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frictiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{32} =380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S_{33}	Cos de dispersie -1 buc. ***Linia de finisare Blak Beauty***	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi) -Nota (1)	Cos dispersie	Conducta evacuare D=Ø0,3 m , H= 3 m Qv_{33} =600 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	Divizia ARO (Fabricare Centuri de Siguranta)				
S_{34}	Cos dispersie Centrala termica Frohling 750 kW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,4m , H= 9 m Qv_{34}=1950 Nmc/h	In conservare
S_{35}	Cos comun de dispersie Centrala termica Wiessmann 895 KW nr.1 si Centrala termica Wiessmann 895 KW nr.2	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi)	Cos dispersie	Cos comun de dispersie D=Ø 0,65 m , H= 9 m Qv35 =2425 x2 = 4850 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. Autorizatie Rezultate in limitele admise
	Divizia IRO (Fabricare Inflatori)				
S_{36}	Cos comun de dispersie Centrala termica Wiessmann nr.1 - 720 KW Cos dispersie Centrala termica Wiessmann nr.2- 720 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi)	Cos dispersie	Cos comun de dispersie D= 0,65 m , H= 6,5 m Qv_{36}=1800 x2=3600 Nmc/h	Rezultate in limitele admise
S_{37}	Conducta evacuare noxe - Instalatie de exhaustare si captare pulberi pirotehnice prin splare cu apa (tip HANDTE) nr.1 si nr.2, provenite de la Linia de productie inflatori	Pulberi	Instalatie de exhaustare si captare pulberi pirotehnice prin splare cu apa tip HANDTE nr.1 si nr.2	Conducta evacuare D=Ø 0,3 m , H= 7 m Qv_{37}=6000 x2=2000 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie

	Divizia RSD (Fabricare Arcuri si Carcasare)				
S_{38}	Cos dispersie- Centrala termica Vailant nr.1- 28 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2, pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,1 m , H= 2,4 m Qv_{38}=67 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S_{39}	Cos dispersie- Centrala termica Vailant nr.2- 28 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2 , pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,1 m , H= 2,4 m Qv_{39}=67 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S_{40}	Cos dispersie –centrala termica tip Hoval Uno-3- 280 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2, pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,4 m , H= 6 m Qv_{40}=650 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S_{41}	Cos dispersie -Cuptor de revenire tip PYRO 1611G nr.1	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2, pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,5 m , H= 6 m Qv_{41}=3000 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S_{42}	Cos dispersie -Cuptor de revenire tip PYRO 1611G nr.2	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,5 m , H= 6 m Qv_{42}=3000 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	Divizia VOR –Hala VOR2 (Fabricare Chinga)				
S_{43}	Cos dispersie- Centrala termica ICI CALDAE 443 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2. pulberi)	Tubulatura, ventilator, cos de dispersie	Cos dispersie D=Ø 0,6 m, H = 12 m Qv_{43} =1019 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S_{44}	Conducta de evacuare- Centrala termica Vailant nr.1- 30 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2, pulberi)	Conducta de evacuare	Cos dispersie D=Ø 0,1 m , H= 2,4 m Qv_{44} =88 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S_{45}	Conducta de evacuare- Centrala termica Vailant nr.2- 30 KW	Gaze de ardere (CO, NOx, SO2 , pulberi)	Conducta de evacuare	Cos dispersie D=Ø 0,1 m , H= 2,4 m Qv_{45} =88 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S_{46}÷S_{49} (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) ***Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.7***				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea)- 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO_2. pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m Qv_{46} =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m Qv47=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m Qv_{48}=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frictiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m Qv_{49} =380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S_{50}÷S_{53} (4 cosuri)	Cosuri de dispersie (4 buc.) ***Linia continua de vopsire-finisare chinga tip MAGEBA nr.8***				
	- Zona unitate preuscare (dispersare vopsea)- 150-160°C	-Gaze de ardere (CO, NOx, SO_2. pulberi) -Vapori -Nota (1)	Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m Qv_{50} =500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de termofixare (fixare vopsea) - 210-240°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m Qv51=960 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare intermediara (uscare chinga dupa spalare)- 140-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 12 m Qv_{52}=500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
	- Zona unitate de uscare finala (uscare dupa acoperire cu strat -frictiune)-150-160°C		Cos dispersie	Cos dispersie D=Ø0,2 m , H= 6,5 m Qv_{53}=380 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie
S_{54}	Gura de evacuare - Instalatie de exhaustare *Bucataria de vopsele* (dozare – amestecare pulberi de vopsea)	pulberi vopsea	Tubulatura, ventilator, cos de dispersie	Conducta evacuare noxe D=Ø 0,3 m , H=3 m $Qv_{54.med}$=1500 Nmc/h	Nu se monitorizeaza cf. autorizatie

Măsurători ale emisiilor din surse fixe

				Denumire cos de evacuare IPPC	Noxa	Nr. Buletin	Data	Valoare masurata 2021-mg/Nmc-	Valoare limita admisa Cf. AIM nr. BV 1/02.03.2017, Cap.10.1.2 mg/Nmc-	Metoda de analiza	Conditii de referinta
S03	VOR	Centrala termica ICI CALDAE 1614 KW	Cos dispersie- S3	CT ICI CALDAE 1614 KW Cos dispersie- S3	CO	9094	21.07.2021	67.08	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 19 gr.C, presiunea barometrica 98,4mb, umiditarea atmosferica 86%, viteza vant 4,7m/s.
S03	VOR	Centrala termica ICI CALDAE 1614 KW	Cos dispersie- S3	CT ICI CALDAE 1614 KW Cos dispersie- S3	NOX	9094	21.07.2021	79.27	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 19 gr.C, presiunea barometrica 98,4mb, umiditarea atmosferica 86%, viteza vant 4,7m/s.
S04	VOR	Instalatie de exhaustare Bucataria de vopsele	Gura de evacuare- S4	Bucataria de vopsele Gura de evacuare- S4	Pulberi totale	9096	21.07.2021	0.93	50 mg/mc	Conform prevederilor Ordinului 462/1993- metoda gravimetrica	Masuratorile s-au efectuat in conditiile de functionare a instalatiei de preparare vopsele.
S35	ARO	Centrala termica Wiessmann 895 KW nr.1	Cos dispersie- S35	CT Wiessmann 895 KW nr.1 Cos dispersie- S35	CO	9092	21.07.2021	6.25	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 19 gr.C, presiunea barometrica 98,4mb, umiditarea atmosferica 86%, viteza vant 4,7m/s.
S35	ARO	Centrala termica Wiessmann 895 KW nr.1	Cos dispersie- S35	CT Wiessmann 895 KW nr.1 Cos dispersie- S35	NOX	9092	21.07.2021	86.78	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 19 gr.C, presiunea barometrica 98,4mb, umiditarea atmosferica 86%, viteza vant 4,7m/s.
S35	ARO	Centrala termica Wiessmann 895 KW nr.2	Cos dispersie- S35	CT Wiessmann 895 KW nr.2 Cos dispersie- S35	CO	9093	21.07.2021	13.33	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 19 gr.C, presiunea barometrica 98,4mb, umiditarea atmosferica 86%, viteza vant 4,7m/s.
S35	ARO	Centrala termica Wiessmann 895 KW nr.2	Cos dispersie- S35	CT Wiessmann 895 KW nr.2 Cos dispersie- S35	NOX	9093	21.07.2021	61.50	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 19 gr.C, presiunea barometrica 98,4mb, umiditarea atmosferica 86%, viteza vant 4,7m/s.
S36	IRO	Centrala termica Wiessmann nr.1 - 720 KW	Cos dispersie- S36	CT Wiessmann nr.1 - 720 KW Cos dispersie- S36	CO	9090	21.07.2021	11.67	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 19 gr.C, presiunea barometrica 98,4mb,, umiditarea atmosferica 86%, viteza vant 4,7m/s.
S36	IRO	Centrala termica Wiessmann nr.1 - 720 KW	Cos dispersie- S36	CT Wiessmann nr.1 - 720 KW Cos dispersie- S36	NOX	9090	21.07.2021	76.53	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 19 gr.C, presiunea barometrica 98,4mb,, umiditarea atmosferica 86%, viteza vant 4,7m/s.
S36	IRO	Centrala termica Wiessmann nr.2 - 720 KW	Cos dispersie- S36	CT Wiessmann nr.2 - 720 KW Cos dispersie- S36	CO	9091	21.07.2021	7.92	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 19 gr.C, presiunea barometrica 98,4mb,, umiditarea atmosferica 86%, viteza vant 4,7m/s.
S36	IRO	Centrala termica Wiessmann nr.2 - 720 KW	Cos dispersie- S36	CT Wiessmann nr.2 - 720 KW Cos dispersie- S36	NOX	9091	21.07.2021	79.27	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 19 gr.C, presiunea barometrica 98,4mb,, umiditarea atmosferica 86%, viteza vant 4,7m/s.
S43	VOR	Centrala termica ICI CALDAE 443 KW	Cos dispersie- S43	CT ICI CALDAE 443 KW Cos dispersie- S43	CO	9095	21.07.2021	SLD (<1.25)	100 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 21,5 gr.C, presiunea barometrica 950,1 hPA, umiditarea atmosferica 49%, viteza vant 1,7m/s.
S43	VOR	Centrala termica ICI CALDAE 443 KW	Cos dispersie- S43	CT ICI CALDAE 443 KW Cos dispersie- S43	NOX	9095	21.07.2021	91.57	350 mg/Nmc raportare la 3% O2	LM-IL-01-Ed.2, rev.5	Temperatura 21,5 gr.C, presiunea barometrica 950,1 hPA, umiditarea atmosferica 49%, viteza vant 1,7m/s.

Autoliv

Calitatea apei

Apele uzate de pe amplasament sunt colectate in sistem divizor astfel:

Sursa de apa uzata	Componenta	Sistem de colectare/ preepurare	Punct de evacuare final
Consum menajer	Ape uzate menajere de la vestiare, grupuri sociale, birouri (cu continut de CBO5, CCO-Cr, MTS, subst.extractibile, detergenti, azotati, azotiti, azot total)	- canalizarea menajera, - canalizare comuna ape uzate menajere si ape uzate tehnologice prepurate	Colectorul municipal Dn 300mm de pe str.Bucegi, de unde sunt preluate de colectorul ovoid 600/900 mm, administrat de Compania Apa Brasov si apoi epurate final in statia de epurare municipala.
Consum tehnologic la vopsire finisare (inclusiv spalare-clatire) fibre textile (chinga de culoare alba)	Ape uzate tehnologice chimic impure (ape cu modificare pH, acizi, COD, urme de metale si AOX din coloranti etc.)	- canalizarea tehnologica, - statia de preepurare (precipitarea / floculare), - canalizare comuna ape uzate tehnologice preepurate si ape uzate menajere	
Reteaua de canalizare a apelor pluviale	Ape incarcate cu suspensii	- canalizare pluviala ; - separatoare de nisip si hidrocarburi (9 buc.) ; - puturi filtrante (8 buc.)	Evacuare sol/acvifer freatic

a) Apele uzate menajere sunt colectate printr-o retea de canalizare, din conducta PVC-KG de diferite diametre, cu descarcare intr-o statie de pompare compusa din doua pompe submersibile. Din statia de pompare, printr-o conducta HDPE Pn10Dn110 mm, apele sunt descarcate in colectorul Dn300mmde pe str.Bucegi, de unde sunt preluate de colectorul ovoid 600/900 mm, administrat de Compania Apa Brasov, in baza unui contract de racordare la canalizare si acord de preluare.

b) Referitor la apele uzate tehnologice

Apele uzate tehnologice sunt colectate separat si inainte de a fi evacuate in canalizarea urbana, impreuna cu apele uzate menajere colectate de pe amplasament, sunt preepurate intr-o statie de preepurare bazata pe principiul » precipitarea/floculareaşi eliminarea namolului deshidratat » prin firme care au acest drept. (Capacitate statie de preepurare: 26 mc/h).

Inainte de floculare/precipitare apa reziduala este egalizata. Precipitatul este separat din faza apoasa nu numai prin sedimentare ci si prin dizolvare in flotatie cu aer. Agentii de floculare sunt special selectati pentru minimizarea COD (carbon organic dizolvat) si a eliminarilor de culoare si pentru minimizarea formarii de namol.

Instalatia de preepurare este compusa din :

- Bazin de omogenizare si ajustare pH-rezervor
- Instalatia de flotatie care cuprinde :
  - Saturatorul apa/aer prevazut cu sonda de nivel, cu reglare automata a presiunii aerului si a coagulantului dozat cu pompa, pentru asigurarea amestecului optim si separarea materiei solide ;

  - Bazinul principal de flotatie prevazut cu raclor de namol reglabil in inaltime, care impinge flotantul de la suprafata apei peste jgheabul de evacuare, catre decantorul de namol ;
  - Decantorul de namol-decantor, din care namolul este transportat la containerul de namol, iar apa rezultata este reintrodusa in circuitul de tratare ;
- Filtru presa pentru deshidratarea si reducerea cantitatii de slam. Namolul rezultat din containerul de namol, este deshidratat si elimnat cu o firma specializata;
- Bazinul de apa tratata , din care apa tratata este transportata gravitational spre colectorul ovoid de 600/9020 mm gestionat de Compani Apa Bv printr-o conducta .

In cazul de fata, emisarul direct al apelor uzate tehnologice si menajere evacuate este canalizare publica b) Referitor la apele uzate tehnologice

Apele uzate tehnologice sunt colectate separat si inainte de a fi evacuate in canalizarea urbana, impreuna cu apele uzate menajere colectate de pe amplasament, sunt preepurate intr-o statie de preepurare bazata pe principiul » precipitarea/floculare şi eliminarea namolului deshidratat » prin firme care au acest drept. (Capacitate statie de preepurare: 26 mc/h).

Inainte de floculare/precipitare apa reziduala este egalizata. Precipitatul este separat din faza apoasa nu numai prin sedimentare ci si prin dizolvare in flotatie cu aer. Agentii de floculare sunt special selectati pentru minimizarea COD (carbon organic dizolvat) si a eliminarilor de culoare si pentru minimizarea formarii de namol.

Instalatia de preepurare este compusa din :
- Bazin de omogenizare si ajustare pH-rezervor
- Instalatia de flotatie care cuprinde :
  - Saturatorul apa/aer prevazut cu sonda de nivel, cu reglare automata a presiunii aerului si a coagulantului dozat cu pompa, pentru asigurarea amestecului optim si separarea materiei solide ;
  - Bazinul principal de flotatie prevazut cu raclor de namol reglabil in inaltime, care impinge flotantul de la suprafata apei peste jgheabul de evacuare, catre decantorul de namol ;
  - Decantorul de namol-decantor, din care namolul este transportat la containerul de namol, iar apa rezultata este reintrodusa in circuitul de tratare ;
- Filtru presa pentru deshidratarea si reducerea cantitatii de slam. Namolul rezultat din containerul de namol, este deshidratat si elimnat cu o firma specializata;
- Bazinul de apa tratata , din care apa tratata este transportata gravitational spre colectorul ovoid de 600/9020 mm gestionat de Compani Apa Bv printr-o conducta .

In cazul de fata, emisarul direct al apelor uzate tehnologice si menajere evacuate este canalizare publica.

c) Referitor la apa pluviala

Apele pluviale sunt evacuate in emisarul autorizat conform Plan retele apa si canal anexat, in functie de provenienta astfel :

- *Apele pluviale curate*, provenite de pe acoperisuri sunt colectate prin burlane si jgheaburi, pana la nivelul solului, si preluate de retele de canalizare din PVC-KG Dn 110 – 500 mm, dupa care sunt deversate in 6 puturi filtrante (numerotate, cf. Plan retele apa si canal anexat, astfel: Pa1, Pa2, Pa3, Pa4, Pa5 si Pa8).

- *Apele pluviale provenite din alei de acces si parcari* sunt colectate prin guri de scurgere in retele de canalizare din PVC-KG Dn 160 – 500 mm, trecute prin separatoare de hidrocarburi (7 buc: SU_1, SU_2, SU_3, SU_4, SU_5, SU_6, SU_7,) si deversate in aceleasi puturi filtrante (6 bucati :Pa1, Pa2, Pa3, Pa4, Pa5 si Pa8). Separatoarele de hidrocarburi sunt prevazute cu filtru coalescent.

- *Apele pluviale din zona de parcare statia BUS (zona VOR si RSD)* sunt colectate prin guri de scurgere in retele de canalizare din PVC-KG Dn 160 – 200 mm, trecute prin separatoare de hidrocarburi prevazute cu filtru cualescent (2 bucati:, SU_8, si SU_9) dupa care sunt deversate in cate un put filtrant (numerotate, cf. Plan retele apa si canal anexat, astfel: Pa6 si Pa7).

Analize statia de epurare 2021

Autoliv

Indicatori analizati		Consum chimic de oxigen metoda cu dicromat de potasiu (CCO_Cr^-)	Detergenti sintetici	Substante extractibile cu solvent organici	Fosfor total	pH	Azot amoniacal	Rezidiu filtrate la 105 grade C	Sulfuri si hidrogen sulfurat	Materii totale in suspensie	Consum biochimic de oxygen la 5 zile CBO5
Metoda de analiza		SR ISO 6060/1996	SR EN 903/2003	SR 7587/1996	SR ISO 6878/2005	SR EN ISO 10523/2012	SR ISO 7150-1/2001	STAS 9187/1984	SR 7510/1997	SR EN 872/2005	SR EN 1899-1,2/2003
Concentratie maxima admisa		500	25	30	5	8.5	30	1000	1	350	300
Data	Nr. buletin										
25.03.2021	125/R2	225.75	0.800	20.000	0.295	7.5	0.925	664	2.000	72.00	98.970
29.04.2021	188/R2	74.29	0.331	20.000	0.133	7.5	0.622	456	2.000	30.00	0.000
02.06.2021	237/R2	85.23	0.409	20.000	0.086	7.4	0.614	470	2.000	28.00	32.010
19.07.2021	350/R2	83.52	0.247	20.000	0.719	7.5	4.285	498	2.000	44.00	31.490
06.09.2021	409/R2	184.63	0.975	20.000	0.336	7.2	3.752	758	2.000	14.00	70.020
04.10.2021	469/R2	73.32	0.241	<20	0.143	7.3	0.813	482	<2	68.00	25.070
18.11.2021	555/R2	182.2	0.258	<20	0.155	7.2	0.725	508	<2	88.00	70.370
Concentratie minima		73.320	0.241	20.000	0.086	7.2	0.614	456	2.000	14.00	0.000
Concentratie medie		129.849	0.466	20.000	0.267	7.4	1.676	548	2.000	49.14	46.847
Concentratie maxima		225.750	0.975	20.000	0.719	7.5	4.285	758	2.000	88.00	98.970

Autoliv

Analize evacuare pluvial

	Determinari	Buletin de analiza nr.	Data analiza	Determinarea pH-ului	Materii totale in suspensii	Consum chimic de oxigen	Reziduu filtrabil uscat la 105°C	Substante extractibile
	U.M	-	-	-	Mg/dmc	MgO2/dmc	Mg /dmc	Mg/dmc
	Limite NTPA 001**			**6.5-8.5**	**35**	**125**	**2000**	**20**
	Limite NTPA 002*			**6.5-8.5**	**350**	**500**	**-**	**30**
Pa1	Evacuare pluvial (divizia VOR1)	276/R1	16.06.2021	7.1	12	0	380	20
Pa2	Evacuare pluvial (divizia IRO)	276/R2	16.06.2021	7	11.8	0	300	20
Pa3	Evacuare pluvial (divizia RBT)	276/R3	16.06.2021	7.2	13	0	320	20
Pa4	Evacuare pluvial (divizia ARO)	276/R4	16.06.2021	7.3	12.6	0	298	20
Pa5	Evacuare pluvial (divizia RSD)	276/R5	16.06.2021	7	14	0	350	20
Pa6	Evacuare pluvial (parcare 2)	276/R6	16.06.2021	7.3	13.6	0	328	20
Pa7	Evacuare pluvial (parcare 1)	276/R7	16.06.2021	7	15	0	384	20
Pa8	Evacuare pluvial (divizia VOR2)	276/R8	16.06.2021	7.1	11.6	0	340	20
								CBO5
Pa1	Evacuare pluvial (divizia VOR1)	33/R1	18.01.2022	7.1	12.8	<30	328	6.44
Pa2	Evacuare pluvial (divizia IRO)	33/R2	18.01.2022	7	10.6	<30	272	7.03
Pa3	Evacuare pluvial (divizia RBT)	33/R3	18.01.2022	7.2	14.8	<30	316	7.21
Pa4	Evacuare pluvial (divizia ARO)	33/R4	18.01.2022	6.9	18	<30	328	6.39
Pa5	Evacuare pluvial (divizia RSD)	33/R5	18.01.2022	7	11.8	<30	302	7.07
Pa6	Evacuare pluvial (parcare 2)	33/R6	18.01.2022	7.1	20	<30	332	7.55
Pa7	Evacuare pluvial (parcare 1)	33/R7	18.01.2022	6.9	11.6	<30	290	6.19
Pa8	Evacuare pluvial (divizia VOR2)	33/R8	18.01.2022	7	18.8	<30	354	6.4

Calitatea solului

Toate activitatile de productie se desfasoara pe spatii inchise, betonate si protejate. Din totalul suprafetei detinuta de S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L. 15% sunt spatii verzi amenajate cu iarba si arbusti decorativi.

În cazul exploatării normale a instalatiilor şi a respectarii instrucţiunilor de manevrare, transport şi utilizare a produselor chimice şi a deşeurilor, solul şi subsolul nu va fi poluat.

În acest context, se poate concluziona, că activitatea care se desfăşoara pe amplasamentul analizat are un impact redus asupra factorului de mediu sol şi subsol.

La proba de analizata toti indicatorii sunt sub valorile pragului de alerta pentru soluri cu folosinta sensibila conform Ordinului 756/1997 - Valori de referinta pentru urme de elemente chimice in sol. Aceste valori reprezinta valorile de referinta in cazul dezafectarii instalatiei.

Poluarea sonora

In conformitate cu STAS 10009 valoarea admisibila a nivelului de zgomot la limita zonelor functionale pentru incinte industriale este de 65 dB(A). Din punct de vedere al zgomotului la locul de munca, limita maxima admisa in apropierea utilajelor este de 87 dB(A), conform NRPM/2002.

Tinind cont de faptul ca majoritatea operatiilor din cadrul fluxurilor tehnologice se desfasoara, in interiorul unei platforme industriale si in hale inchise, se poate aprecia ca nivelul de zgomot nu influenteaza semnificativ receptorii din zona amplasamentului analizat.

Impactul zgomotului poate fi semnificativ la anumite operatii pentru lucratori. In aceste conditii trebuie respectate normele de protectia muncii, personalul fiind dotat cu echipament corespunzator.

In timpul determinarilor instalatiile au functionat in conditii normale si nu au fost variatii in procesul tehnologic.

5. Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta

Planul operativ de prevenire si management al SU se regaseste anexat la Raportul anual de mediu – Anexa nr.8

6. Sesizari si reclamatii din partea publicului

Pe parcursul anului 2021 nu au fost inregistrate la sediul societatii sesizari si reclamatii.

7. Gestiunea deseurilor si ambalajelor

Situatia deseurilor generate se regaseste in tabelul de mai jos, iar fisele individuale de gestiune a deseurilor conform H.G. 856/2002 art.9 se regasesc anexate la Raportul annual de mediu – Anexa nr.9

Responsabil de Mediu,
Isabela Holerga

Gestiunea deseurilor

Deseuri nepericuloase valorificate

Nr. Crt.	Denumire deşeu conform HG 856/2002	Cod deşeu	Stoc la începutul anului (tone)	Cantitate generată (tone)	Cantitate valorificată (tone)	Eliminata final (tone)	Stoc la sfirşitul anului (tone)	Operatorii economici (contractanţi) care preiau deşeurile spre valorificare	Cod valorificare
1	ambalaje de lemn	15 01 03	0.00	636.79	533.868	0.00	0.00	EGGER ROMANIA	R 3
					102.72	0.00	0.00	VRANCART	R 12
					0.205	0.00	0.00	REMAT BRASOV	R 12
2	deseuri de fibre textile procesate	04 02 22	0.00	502.62	502.62	0.00	0.00	MF PLAST SERV	R 12
3	deseuri de materiale plastice	07 02 13	0.00	41.46	41.46	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
4	pilitura si span feros	12 01 01	0.00	4.51	4.51	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
5	pilitura si span neferos	12 01 03	0.00	0.26	0.26	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
6	alte deseuri nespecificate	12 01 99	0.00	601.39	601.39	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
7	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	0.00	27.71	27.71	0.00	0.00	REMAT BRASOV	R 12
8	aluminiu	17 04 02	0.00	1.75	1.75	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
9	fier si otel	17 04 05	0.00	223.34	223.34	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
10	absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie, altele decat cele specificate la 15 02 02	15 02 03	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
11	Lemn, altul decat cel specificat la 20 01 37	20 01 38	0.00	14.16	14.16	0.00	0.00	MF PLAST SERV.	R 12
12	Materiale plastice	20 01 39	0.00	2.996	2.996	0.00	0.00	MF PLAST SERV.	R 12
			0.00		0.00	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 13
13	echipamente casate, altele decat cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	16 02 14	0.00	9.26	9.26	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
14	ambalaje de hartie si carton	15 01 01	0.00	2013.57	800.5	0.00	0.00	DS SMITH PAPER ZARNESTI	R 3
					0			MF PLAST SERV.	R 12
					15.9			VRANCART	R 12
					618.91			MATT ECOINVEST	R 12
					578.263			REMAT BRASOV	R 12
15	Deseuri de lemn	17 02 01	0.00	0.95	0.95	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
16	Deseu de zamac- zinc	17 04 04	0.00	1.14	1.14	0.00	0.00	REMAT BRASOV	R 12
17	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a deseurilor, altele decat cele specificate la 19 12 11	19 12 12	0.00	0.26	0.26	0.00	0.00	REMAT BRASOV	R 12
18	Deseu de pal din demolari	03 01 05	0.00	0.23	0.23	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
19	Alte baterii si acumulatori	16 06 05	0.00	0.03	0.03	0.00	0.00	REMAT BRASOV	R 12
20	Ambalaje de materiale compozit	15 01 05	0.00	0.58	0.58	0.00	0.00	REMAT BRASOV	R 12
		Total	**0.00**	**4083.01**	**4083.01**	**0.00**	**0.00**		

Gestiunea deseurilor

Deseuri nepericuloase eliminate

Nr. Crt.	Denumire deşeu conform HG 856/2002	Cod deşeu	Stoc la începutul anului (tone)	Cantitate generată (tone)	Cantitate valorificată (tone)	Eliminata final (tone)	Stoc la sfirşitul anului (tone)	Operatorii economici (contractanţi) care preiau deşeurile spre eliminare	Cod eliminare
1	deseuri municipale amestecate	20 03 01	0.00	73.84	0.00	73.84	0.00	COMPREST SA	D 5
2	deseuri municipale amestecate			524.10	0.00	524.10	0.00	REMAT BRASOV	D 5
		Total	**0.00**	**597.94**	**0.00**	**597.94**	**0.00**		

Deseuri periculoase valorificate

Nr. Crt.	Denumire deşeu conform HG 856/2002	Cod deşeu	Stoc la începutul anului (tone)	Cantitate generată (tone)	Cantitate valorificată (tone)	Eliminata final (tone)	Stoc la sfirşitul anului (tone)	Operatorii economici (contractanţi) care preiau deşeurile spre valorificare	Cod valorificare
1	Solutii apoase de spalare si solutii muma	07 01 01*	0.00	1.17	1.17	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
2	Deseuri de vopsele si lacuri	08 01 11*	0.00	0.28	0.28	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
3	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	12 01 09*	0.00	26.26	26.26	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
			0.00	0.98	0.98	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
4	Namoluri de la separatoarele ulei/apa	13 05 02*	0.00	55.00	55.00	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
5	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie si de ungere	13 02 06*	0.00	0.90	0.90	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
6	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	0.00	33.53	15.12	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
					18.41			RIAN CONSULT	R 12
7	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	15 02 02*	0.00	3.47	3.47	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
8	Butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni) cu continut de substante periculoase	16 05 04*	0.00	0.06	0.06	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
9	Baterii cu plumb	16 06 01*	0.00	1.75	1.75	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
10	Namoluri de la tratarea fizico-chimica cu continut de substante periculoase	19 02 05*	0.00	115.26	115.26	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
11	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	20 01 21*	0.00	0.25	0.25	0.00	0.00	Remat Brasov SA	R 12
12	Deseuri pal si rumegus	03 01 04*	0.00	1.03	1.03	0.00	0.00	RIAN CONSULT	R 12
		Total	**0.00**	**239.93**	**239.93**	**0.00**	**0.00**		

Deseuri periculoase eliminate

Nr. Crt.	Denumire deşeu conform HG 856/2002	Cod deşeu	Stoc la începutul anului (tone)	Cantitate generată (tone)	Cantitate valorificată (tone)	Eliminata final (tone)	Stoc la sfirşitul anului (tone)	Operatorii economici (contractanţi) care preiau deşeurile spre eliminare	Cod eliminare
1	componente explozive (de ex. perne de protectie (air bags))	16 01 10*	0.00	146.49	0.00	146.49	0.00	ISOPLUS SPECIAL	D 10
2	alte deseuri de explozivi	16 04 03*	0.00	53.59	0.00	53.59	0.00	ISOPLUS SPECIAL	D 10
		Total	**0.00**	**200.08**	**0.00**	**200.08**	**0.00**		