



Ministerul Mediului, Apelor și Padurilor
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



Agenția pentru Protecția Mediului București

AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU

Numarul de inregistrare al autorizatiei : 3

A.P.M. BUCUREȘTI	
Al. Lacul Morii Nr. 1, Sector 6, București	
INTRARE	Nr. 16310
IEȘIRE	
Zi 28	Luna 01 An 2015

Titularul autorizatiei : S.C. DOOSAN IMGB S.A.

Locatia activitatii : Bucuresti, sector 4, Sos Berceni nr. 104

Categoria de activitate conf. Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:
„2.4. Exploatare de turnătorii de metale feroase cu o capacitate de producție de peste 20 de tone pe zi”

Cod CAEN : 2410 – Producția de metale feroase sub forme primare și de feroaliaje

Emisa de : Serviciul Avize, Acorduri, Autorizatii

Data emiterii : 28.01.2015

Valabila pana la : 27.01.2025

DIRECTOR EXECUTIV,
Chim. Simona Mihaela CATRINA



*Am primit
1 exemplar
ASL*



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUCUREȘTI

Aleea Lacul Morii nr. 1, sectorul 6 București, Cod 060841

E-mail: office@apmbuc.anpm.ro; Tel. 021.430.66.77; Fax 021.430.66.75

CUPRINS

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII
2. TEMEIUL LEGAL
3. CATEGORIA DE ACTIVITATE
4. DOCUMENTATIA SOLICITARII
5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII
6. MATERII PRIME SI AUXILIARE
7. RESURSE : APA, ENERGIE, GAZE NATURALE
 - 7.1 Apa
 - 7.2 Utilizarea eficienta a energiei
 - 7.3 Gaze naturale
8. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT
 - 8.1 Dotari
 - 8.2 Fluxuri tehnologice
 - 8.3 Program de functionare
9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU
 - 9.1 Aer
 - 9.2 Apa
 - 9.3 Alte dotari
10. CONCENTRATII DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT
 - 10.1 AER
 - 10.2 APA
 - 10.3 SOL
 - 10.4 ZGOMOT
 - 10.5 VIBRATII
11. GESTIUNEA DESEURILOR
 - 11.1. DESEURI PRODUSE, COLECTATE, STOCATE TEMPORAR
 - 11.2. DESEURI PERICULOASE
 - 11.3. DESEURI REFOLOSIBILE
 - 11.4. DESEURI COMERCIALIZATE
 - 11.5. DEPOZITAREA DEFINITIVA A DESEURILOR
 - 11.6. GESTIUNEA SUBSTANTELOR CHIMICE PERICULOASE
12. INTERVENTIA RAPIDA/PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI
13. MONITORIZAREA ACTIVITATII
 - 13.1 Aer
 - 13.2 Apa
 - 13.3 Sol
 - 13.4 Deseuri
 - 13.5 Zgomot
 - 13.6 Vibratii
 - 13.7 Alte obligatii privind monitorizarea



- 14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA
- 15. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITATII
- 16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI
- 17. VALABILITATE

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII

1.1 AMPLASAREA ACTIVITATII

S.C. DOOSAN IMGB S.A.

Adresa: mun. Bucuresti, sector 4, Sos Berceni nr. 104

Tel: 301.25.00.

Fax: 301.25.01

E-mail: florin.antonescu@doosan.com; george.nastase@doosan.com

2. TEMEIUL LEGAL

2.1 Ca urmare a cererii adresate de **S.C. DOOSAN IMGB S.A.** cu sediul in Bucuresti, sector 4, Sos Berceni nr. 104 înregistrată la A. P.M. Bucuresti cu nr. 16310 din 02.10.2014, în urma analizării documentelor transmise, a verificării în teren și parcurgerii etapelor procedurale, în baza în baza Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată de Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, al Ordinului M.A.P.A.M. nr. 818/2003 privind procedura de emitere a autorizației integrate de mediu modificat prin Ordinul M.M.G.A. nr. 1158/2005, **se emite prezenta autorizație integrată de mediu.**

2.2 Activitățile specifice societății se vor desfășura obligatoriu în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative care sunt în concordanță cu standardele UNIUNII EUROPENE prin prevederile Directivelor corespunzătoare:

- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale transpune în legislația națională prevederile Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării) (reformare), publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene (JOUE) seria L nr. 334 din 17 decembrie 2010;
- Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurator, care transpune DC96/62/CE; DC99/30/CE; DPEC 2000/69/CE; DPEC 2002/3/CE;
- Legea nr. 24/06.05.1994 (M. Of. Nr. 119/12.05.1994) pentru ratificarea Convenției-cadru a Națiunilor Unite asupra schimbărilor climatice, semnată la Rio de Janeiro la 5 iunie 1992 care transpune Decizia 2004/280/CE și DC 93/389/CEE modificată de DC 99/296/CEE;



- Legea nr. 263/2005 pentru modificarea și completarea Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase care transpune DC67/548/EEC, D88/379/EEC, R793/93;
- Hotararea Guvernului 1408/2008 care transpune prevederile Directivei Consiliului 67/548/CEE privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor periculoase și ale Directivei 1999/45/CE privind clasificarea, etichetarea și ambalarea preparatelor periculoase;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, care transpune Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19.11.2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene (JOUE) seria L nr. 312/22.11.2008;
- Hotararea Guvernului nr. 235 din 7 martie 2007 care transpune Directiva nr. 75/439/CEE privind eliminarea uleiurilor uzate, publicată în Jurnalul Oficial (JOCE) nr. L 194/1975, modificată prin Directiva nr. 87/101/CEE, publicată în Jurnalul Oficial (JOCE) nr. L 42/1987, referitoare la eliminarea uleiurilor uzate;
- Hotărârea Guvernului nr. 856/16.08.2002, completată cu H.G. 210/2007 privind evidența gestiunii deșeurilor în conformitate cu Catalogul European al Deșeurilor care transpune Decizia nr. 2000/532/CE, amendată de Decizia nr. 2001/119 privind lista deșeurilor;
- Hotărârea Guvernului nr. 621/2005 modificată și completată cu HG 1872/2006 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje care transpune în legislația națională Directiva Parlamentului și Consiliului nr. 94/62/CE privind ambalajele și deșeurile de ambalaje, publicată în Jurnalul Oficial al Comunității Europene (JOCE) nr. L 365/1994, amendată prin Directiva Parlamentului și Consiliului 2004/12/CE, publicată în Jurnalul Oficial al Comunității Europene (JOCE) nr. L 047/2004, Decizia Comisiei Europene 97/129/CE privind sistemul de identificare și marcarea a materialelor de ambalaj, publicată în Jurnalul Oficial al Comunității Europene (JOCE) nr. L 050/1997, Decizia Comisiei Europene 2005/270/CE privind formatul referitor la sistemul de baze de date, publicată în Jurnalul Oficial al Comunității Europene (JOCE) nr. L 086/2005;
- Hotararea Guvernului nr. 124/30.01.2003 (MO nr. 109 din 20.02.2003) modificată prin H.G. nr. 734/2006 și H.G. nr. 210/2007 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest care transpune Directiva Consiliului 87/217/CEE privind prevenirea și reducerea poluării mediului cu azbest publicată în Jurnalul Oficial al Comunității Europene (JOCE) nr. L 85/1987;
- Hotararea Guvernului nr. 1037 din 13 octombrie 2010 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice care transpune Directiva nr. 2002/96/EC privind deșeurile de echipamente electrice și electronice, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene (JOCE) nr. L037 din 13 februarie 2003 și Directiva nr. 2003/108/EC de modificare a Directivei nr. 2002/96/EC privind deșeurile de echipamente electrice și electronice, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene (JOCE) nr. L345 din 31 decembrie 2003;
- Hotararea Guvernului nr. 2406/2004 cu modificările și completările ulterioare privind gestionarea vehiculelor și a vehiculelor scoase din uz care transpune Decizia 2000/53/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind vehiculele uzate;



- Hotararea Guvernului nr. 321/14.04.2005 (MO nr. 27.04.2005) modificata prin H.G. nr. 674/2007 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental care transpune Directiva 2002/49/EC referitoare la evaluarea și managementul zgomotului în mediul înconjurător – Declarația Comisiei formulată în cadrul Comitetului de Conciliere privind evaluarea și managementul zgomotului;
- Ordinul Ministrului Sanatatii nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sanatare publica privind mediul de viață al populației;
- Hotararea Guvernului nr. 352 /21.04.2005 (M.Of. nr. 398 /11.05.2005) pentru modificarea H.G. nr. 188/28.02.2002 (M. Of. Nr. 187/20.03.2002) privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate care transpune Directiva Consiliului 91/271/CEE privind epurarea apelor uzate urbane modificata de Directiva 98/15/CE;
- Hotararea Guvernului nr. 140 din 6 februarie 2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- H.G. nr. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor care transpune Directiva nr. 1999/31/EC privind depozitarea deșeurilor, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene (JOCE) nr. L 182 din 16 iulie 1999.

Încălcarea prevederilor legislației de mai sus atrage răspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Activitatea cuprinsă în Anexa I a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:
„2.4. Exploatare de turnătorii de metale feroase cu o capacitate de producție de peste 20 de tone pe zi”, desfasurata in Sos Berceni nr. 104, Sect. 4, Bucuresti.

Tabel 1

Numele procesului	Capacitate maxima
Elaborare oțel	140.000 tone oțel lichid/an
Turnare piese	10.000 tone piese turnate / an
Forjare lingouri oțel	52.000 tone lingouri / an
Tratament termic secundar piese metalice	52.000 tone piese / an
Prelucrare mecanică piese forjate și turnate	42.200 tone piese forjate și turnate / an



4. DOCUMENTATIA SOLICITARII

Documentatia care a stat la baza emiterii autorizatiei integrate de mediu cuprinde:

- Cerere pentru emiterea autorizatiei integrate de mediu;
- Formular de solicitare pentru emiterea autorizatiei integrate de mediu;
- Raport de amplasament elaborat de S.C. S.M. CONSULTING S.R.L.;
- Analiza comparativa cu Concluzile privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) in temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului privind emisiile industriale pentru fabricarea fontei si otelului elaborat de S.C. S.M. CONSULTING S.R.L.;
- Raport de incercari masuratori vibratii si determinarea limitei de propagare a presei de 12.000 tf efectuat de INCURBAN – INCERC – LABORATOR RNSC-ERSAC;
- Buletine de analiza apa potabila emise de Directia de Sanatate Publica Bucuresti;
- Buletine de analiza a indicatorilor de calitate a apei uzate efectuate de S.C. SOCTECH S.A.;
- Buletine de analiza a indicatorilor de calitate a aerului efectuate de S.C. SOCTECH S.A.;
- Buletine de analiza privind compozitia chimica a deseului rezultat din instalatia de regenerare a nisipului de turnatorie emis de S.C. SOCTECH S.A.;
- Certificat de Inregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Bucuresti Seria B, Nr. 0900599/09.12.1992, Cod Unic de Inregistrare 380430;
- Certificat constatator nr. 243054 din 20.06.2013 emis de ORTCB;
- Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M03 nr. 2207, inregistrat sub nr. 1926/14.07.1995, emis de Ministerul Industriilor;
- Abonament nr. 262/2006 de utilizare/exploatare a resurselor de apa, emis de A.N.Apele Romane Directia Apelor Arges Vedea si Acte aditionale nr.3 si nr. 4;
- Contract nr. ANB4121831 din 28 10 2012 incheiat cu S.C.Apa Nova Bucuresti S.A.;
- Contractul nr. ANB4101402 din 09.06.2010 si ACTUL ADITIONAL nr. 1 din 30.10.2012 incheiat cu A.N.Apele Romane Directia Apelor Arges Vedea;
- Contract pentru vanzare-cumparare de energie electrica nr. 20 din 29.04.2013 si anexele la contractul incheiat cu SC Energy Holding SRL;
- Contract de vanzare-cumparare gaze naturale nr. 39/2012, incheiat cu SC OMV Petrom Gas SRL;
- Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 55-B/07.08.2007 emisa de Administratia Nationala Apele Romane - Directia Apelor Arges - Vedea;
- Acord de preluare ape uzate nr. 1798 din 21.12.2012 emis de S.C.Apa Nova Bucuresti S.A.;
- Contract nr. 035 privind transportul deseurilor industriale, incheiat cu S.C.TRANS TOTAL S.R.L.;
- Contract pentru preluarea deseurilor din constructii, demolari si excavatii, a deseurilor menajere si asimilate acestora nr. 4/22.01.2007 incheiat de S.C.TRANS TOTAL S.R.L. cu S.C.Ecorec S.A.;
- Contract de prestari servicii de salubritate nr. 009828/2006 incheiat cu S.C. Rebu S.A.;
- Contract de prestari servicii nr. 17/21.12.2010 incheiat cu S.C. GeolProdi Com S.R.L. pentru colectarea uleiurilor si reziduurilor petroliere;



- Contract de prestari servicii nr. 2858/2007 pentru colectarea, transportul si eliminarea deseurilor industriale (substanta rezultata in urma efectuării controlului nedistructiv) cu S.C. Waste Recycling S.R.L.;
- Planul de prevenire si combatere a poluării accidentale;
- Notificare si Politica de prevenire a accidentelor conform Directivei 96/82/CE privind prevenirea accidentelor majore in care sunt implicate substante chimice periculoase;
- Plan de incadrare in zona si de situatie.

Ca referință pentru BAT și tehnici luate în considerare pentru stabilirea BAT s-au utilizat următoarele documente (BREF):

- Best Available Technics Reference Document on the Production of Iron and Steel, December 2001 (BAT pentru elaborarea fontei și oțelului – Cap.9 - Elaborarea oțelului în cuptorul electric cu arc);
- Best Available Technics in the Smitheries and Foundries Industry, July 2004 (BAT pentru forje cu ciocane și turnătorii);
- Best Available Technics in the Ferrous Metals Processing Industry, December 2001 (BAT pentru prelucrarea metalurgică a oțelului – Cap.A4.1.3 și D – Cuptoare de încălzire și de tratament termic);
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE A COMISIEI din 28 februarie 2012 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului privind emisiile industriale pentru producerea fontei și a oțelului.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1 S.C. DOOSAN IMGB S.A. este certificata :

- EN ISO 9001:2008, Sisteme de Managementul Calitatii
- EN ISO 14001:2004, Sisteme de Managementul de Mediu
- OHSAS 18001:1999, Sisteme de Management al Sanatatii si Securitatii

Ocupationale, de catre Lloyd's Register, considerate ca fiind adecvate pentru activitatea, procesele și serviciile pe care societatea le poate furniza. Activitatile desfășurate în cadrul societății sunt supuse unor proceduri și regulamente de organizare specifice tehnologiei și producției.

Societatea are implementate Planuri privind măsurile de protecție în ceea ce privește poluările accidentale, Plan de măsuri privind apărarea împotriva dezastrelor naturale și Plan de prevenire și stingere a incendiilor.

5.2. Titularul autorizației se va asigura că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate astfel încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement sau recreaționale sau a mediului din afara limitelor amplasamentului .

5.3. Titularul autorizației va stabili și va menține un Sistem de Management al Autorizației (SMA), care să îndeplinească cerințele prezentei Autorizații, în cadrul/conform sistemului de Management integrat ISO implementat în cadrul societății. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea tehnologiei mai curate,



producției mai curate, reducerii și minimizării deșeurilor și va include cel puțin elementele menționate în planul de acțiune – planificarea obiectivelor și sarcinilor de mediu, astfel:

- Titularul autorizației va pregăti o planificare anuală a obiectivelor și sarcinilor de mediu. Planificarea va conține termene pentru atingerea seturilor de sarcini .
- La stabilirea programului de sarcini și obiective, titularul autorizației va avea în vedere aspectele menționate în Tabelele nr. 28 și nr. 29 .

5.4. Contribuția la Registrul poluanților emisi și transferați (E-PRTR)

Substanțele care vor fi obligatoriu incluse în raportul către A.P.M. sunt cele specificate prin prezentul document, anual.

5.5. Documentația

Titularul Autorizației va stabili și va menține un sistem propriu de management al documentelor de mediu în cadrul/conform sistemului de management integrat ISO implementat în cadrul societății, care va fi comunicat către A.P.M. București .

5.6. Acțiunea corectivă

Titularul Autorizației va stabili și va menține proceduri pentru a asigura faptul că sunt luate măsuri corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta Autorizație nu sunt îndeplinite. În cazul raportării unei neconformări cu condițiile prezentei Autorizații, se vor declara și responsabilitatea, precum și autoritatea pentru inițierea de investigații și acțiuni corective suplimentare .

5.7. Conștientizare și instruire

Titularul Autorizației va asigura instruire adecvată pe teme de protecția mediului, cum ar fi minimizarea deșeurilor și măsuri în caz de urgență, funcție de instalația pe care și desfășoară activitatea, în cadrul/conform sistemului de management integrat ISO implementat în cadrul societății. Evidența instruirilor se va menține conform procedurilor și instrucțiunilor de lucru aprobate în cadrul sistemului de management integrat ISO implementat în cadrul societății.

Personalul va fi calificat conform specificului instalației pe bază de studii, instruire și/sau experiență adecvată .

Titularul Autorizației va transmite câte o copie a prezentei Autorizații tuturor angajaților ale căror sarcini sunt legate de oricare din condițiile prezentei Autorizații .

5.8. Responsabilități

Titularul Autorizației se va asigura că o persoană responsabilă cu probleme de protecția mediului va fi în orice moment disponibilă pentru a se întâlni cu reprezentanții A.P.M. București.

5.9. Comunicare

Titularul Autorizației se va asigura de faptul că publicul poate obține informații privind performanțele de mediu ale titularului activității.

Titularul Autorizației va depuna la A.P.M. București, nu mai târziu de 31 ianuarie în fiecare an, un RAM (raport anual de mediu) pentru întregul an calendaristic precedent, care trebuie să îndeplinească cerințele A.P.M. București. Acest raport va include obligatoriu cel puțin informațiile menționate în Tabelul nr. 28 și Tabelul nr. 29.



6. MATERII PRIME SI AUXILIARE
Tabel 2

Secția	Materiale	U.M.	Cantitate	Modul de ambalare, depozitare
Oțelărie electrică	Fier vechi (achiziționat din exterior și reciclat intern)- Deseuni din otel nealiat sau mediu aliat si inoxidabil	tone	88727	Stocat pe suprafete acoperite sau buncare speciale, pe sortimente. Nu constitue risc - fierul vechi aprovizionat este certificat că nu este radioactiv
	Fondanți (var, dolomită, fluorură de calciu)- CaO> 90%	tone	8.52	Nu se fac stocuri. Se aprovizioneaza zilnic cand este necesar si se depoziteaza provizoriu in containere speciale
	Feroaliaje- FeSiMn, FeSiCa, FeMn, FeCr, FeMo, FeV, FeTi, FeNb, FeSi	tone	2591.279	Depozitate centralizat, pe sorturi, in magazii specializate din hala tehnologica
	Electrozi siderurgici- Grafite	tone	489	Depozitati in spatii special amenajate, in cadrul halei tehnologice
	Refractare- Mg-C; Superv Al; Betoane; Mortare	tone	4,514.79	Stocare pe suprafete speciale, betonate, acoperite, fara risc de mediu
	Oxigen	Nm ³		In stocatoarele puse la dispozitie de Linde Romania sau Air Liquide
	Turnătorie Modelărie	Cherestea- Lemn	m ³	1648.01
Placaj		foi	6.69	
Urelit- Uree; Formaldehida (max. 3,5%); Substanta uscata (70±2%)		kg	5.36	Depozitate in butoaie de plasic de 1000 l, in spatii special amenajate in cadrul sectiei, respectă Fisa tehnica de siguranta conform 91/1 55/EWOG
Cuie		kg	11.34	Magazie acoperită in interiorul sectiei
Ipsos		kg	4019.96	
Rasina		kg	2657.26	Depozitate in butoaie de tabla de 220 l, in spatii special amenajate
Holtz-surub		kg	413.07	Magazie acoperită in interiorul sectiei
Intaritor		kg	246.99	
Panza abraziva		buc.	1132.74	



Secția	Materiale	U.M.	Cantitate	Modul de ambalare, depozitare
Formare	Feer 3	m ²	51.10	Depozitare in bancare speciale, in interiorul sectiei
	Polistiren	m ³	323.64	
	Accelerator	kg	719.67	
	Stratimar	kg	46.84	
	Peroxin	litri	136.27	
	Smirghel	buc.	17.82	
	Nisip nou- SiO ₂	tone	7.75	
	Cromit nou- Cr ₂ O ₃	tone	97.94	
	Tubulatura	buc	202.28	
	Caramizi izoterme	buc	993.44	
Curățatorie	Oxigen	Nm ³	1086.19	In stocatoarele puse la dispozitie de Linde Romania sau Air Liquide
	Propan	litri	85.17	In stocatoarele puse la dispozitie de Butan Gas
	Pulbere	tone	82.86	Depozitare in bancare speciale, in interiorul sectiei
	Carbuni Arc-Aer	buc	246.99	
	Acetilena	tuburi	8.45	Depozitare in bancare speciale, in interiorul sectiei
	Teava	m	2265.48	
	Pietre polizor	buc	826.13	
	Termocuple	buc	20.20	
Remanieri	Electrozi tip Superbaz	Kg	1585	Depozitare in bancare speciale, in interiorul sectiei
	Carbuni	Buc	1921	
	Pietre polizor tip Biax	buc	513.69	
Forjă -TTS	Oxigen	m ³	7.29	In stocatoarele puse la dispozitie de Linde Romania sau Air Liquide
	Electrozi	kg	6.21	Depozitare in bancare speciale, in interiorul sectiei
	Fibră ceramică	kg	319.38	
	Beton refractar, praf de șamotă	kg	18.40	
	Cărămidă	kg	0.00	

➤ Conditii speciale:

- Se vor evita, pe cât posibil, materiile prime care conțin PCDD/F și PCB sau precursori ai acestora .
- Se va evita, pe cat posibil, utilizarea materiilor prime si auxiliare care contin mercur.

7. RESURSE : APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1 APA



7.1.1 Alimentarea cu apa:

SC DOOSAN IMGB SA nu utilizează apă industrială în procesele tehnologice decât ca agent de răcire pentru agregatele termice. Această apă este în cea mai mare parte recirculată. De asemenea, o parte din cantitatea de apă este consumată pentru producerea aburului tehnologic în mini-centrala termică proprie de pe amplasament.

• Surse :

- **din subteran**, prin intermediul a 3 foraje de medie adancime, amplasate in perimetrul aferent societatii :

Tabel 3

Numar foraj	Adancime (m)	Nhs (m)	Nhd (m)	Qexpl (m ³ /h)	Stare de functionare	Destinatie
P7	40	8	11	10	in functiune	Pavilion administrativ
P10	40	9	12	15	in functiune	Turnatorie, otelarie, forja
P12	40	9	13	10	in functiune	Mecanica 1 si Mecanica 2

Volumele de apa potabila autorizate:

- zilnic maxim = 600 mc/zi;

- zilnic mediu = 480 mc/zi;

Regim de functionare : 162 zile/an, 16 ore/zi.

Instalatii de captare a apei :

Forajele de alimentare cu apa (P7, P10, P12), sunt echipate cu pompe submersibile de tip HEBE 65x5 avnd $Q_{expl} = 10 - 15 \text{ m}^3/\text{h}$.

Instalatii de tratare a apei :

Apa captata din subteran si utilizata in scop potabil este trecuta printr-o instalatie de filtrare amplasata in imediata vecinatate a dozatoarelor (tip MAGIC). In dozatoare se poate distribui apa puternic acidulata, apa slab acidulata si apa filtrata.

Instalatii de inmagazinare a apei : nu este cazul.

Instalatii de recirculare a apei : nu este cazul.

Alimentarea cu apa industriala se realizeaza :

- **din subteran**, prin intermediul a 11 foraje de mare si medie adancime, amplasate in perimetrul aferent societatii, cu H cuprins intre 160 m si 28 m.

Forajul P6 este utilizat doar de S.C. Nuclear NDT S.A. iar forajul P16 este utilizat de S.C.UPETROLAM S.A.

- **din reseaua oraseneasca de apa industriala**, prin intermediul a doua bransamente cu D_n 600 mm fiecare (din sursa Cernica-Pantelimon) conform Contractului incheiat cu S.C.Apa Nova Bucuresti S.A.

Volumele de apa industriala autorizate:

- zilnic max.= 4088 mc/zi

- zilnic med.=3524 mc/zi

- maxim anual = 1071056 mc

- mediu anual = 923288 mc

- **din subteran:**

- zilnic max = 2688 mc/zi

- zilnic med. = 2150 mc/zi



- maxim anual = 704256 mc
- mediu anual = 563300 mc
 - din rețeaua de apă industrială Cernica-Pantelimon:
- zilnic max. = 1400 mc/zi
- zilnic med. = 1374 mc/zi
- maxim anual = 366800 mc
- mediu anual = 359988 mc

Regim de funcționare : 262 zile/an, 16 ore.

Instalații de captare a apei industriale :

Forajele pentru apă industrială sunt echipate cu pompe submersibile de tip HEBE 65x5 având $Q_{expl.} = 8 - 22$ mc/h.

Instalații de tratare a apei :

Apă industrială este trecută printr-o stație de dedurizare și apoi este folosită pentru completarea circuitelor de răcire din cadrul GR4.

Instalații de înmagazinare a apei :

Înmagazinarea apei se face în funcție de sursă, astfel:

- din sursă subterană, înmagazinarea se face în 2 rezervoare subterane, din beton armat, cu $V1 = 2500$ mc și $V2 = 500$ mc;

- din rețeaua de apă industrială (Cernica –Pantelimon), înmagazinarea se face într-un rezervor subteran din beton armat cu $V3 = 5000$ mc.

Instalații de recirculare a apei :

S.C. Doosan I.M.G.B. S.A. dispune de un sistem de recirculare a apei format dintr-o Gospodărie de Apă Recirculată :

GR – circuitul I - 2 turnuri de răcire cu tiraj forțat, $Q = 500$ mc/h (inclusiv bazine de apă răcite):

- 1 bazin apă caldă $9V = 42$ mc)

- stații pompare;

- circuitul II – 1 turn de răcire cu tiraj natural, $Q = 3500$ mc/h (inclusiv bazine de apă răcite):

- 1 bazin apă caldă ($V = 150$ mc)

- stații pompare.

Secțiile deservite de GR sunt: Hala Turnare Lingouri Mari, Otelarie Electrică, Forja Grea nr. 1, Forja Grea nr. 2, Forja Mijlocie și Tratament Termic Secundar.

Completarea pierderilor de apă datorate evaporării și neetanșeităților, reprezentând 1,8% din debitul vehiculat, se face exclusiv cu apă industrială (în acest scop GR este dotată cu o stație de dedurizare a apei de adăos, cu o capacitate de 60-80 mc/h.

Apă pentru stingerea incendiilor :

Rezerva intangibilă de incendiu ($V = 993$ mc) este asigurată din sursă subterană și este stocată în rezervorul subteran de apă industrială cu $V1 = 2500$ mc, cuplat cu stații de pompare și de ridicare a presiunii.

Necesarul total de apă :

- zilnic max. = 45 838 mc/zi

- zilnic mediu = 45 154 mc/zi

Cerința totală de apă:

- zilnic max. = 4 688 mc/zi

- zilnic mediu = 4 004 mc/zi



- max. anual = 1 228 000 mc
 - mediu anual = 1 050 000 mc
- Debite de apa recirculate : 41 150 mc/zi
 Gradul de recirculare : 92,7%.

Producerea aburului tehnologic

În centrala termică proprie, cu puterea P=45 MW se prepară abur la temperatura de 220°C necesar instalațiilor de vidare a oțelului din cadrul oțelăriei electrice. Apa este în prealabil dedurizată în stația de tratare apă din cadrul mini-centralei. Dedurizarea se realizează cu filtru mecanic (cărbune activ) și filtru Na-cationic. După decantare, apa este evacuată în sistemul de canalizare.

7.1.2 Evacuarea apelor uzate :

Evacuarea apelor uzate se face prin intermediul unui sistem de rețele de canalizare executate în sistem separativ: menajere/tehnologice/pluviale. Apele uzate sunt evacuate în canalizare oraseneasca, prin intermediul a 2 racorduri, astfel :

- 1x800 mm la bazinul de retentie ape pluviale (apele sunt pompate spre Sos. Berceni);
- 1x250 mm – ape uzate tehnologice si menajere.

Tabel 4

Categoria apelor uzate	Receptori ape uzate	Volum total evacuat		
		zilnic max. (mc)	zilnic mediu (mc)	anual max. (miimc)
Ape uzate menajere si tehnologice neepurate	Canalizarea oraseneasca	1.100	950	290
Ape uzate tehnologice epurate	Canalizarea oraseneasca	1.760	1.625	460
Ape pluviale (din bazinul de retentie cu V = 28.000 mc)	Canalizarea oraseneasca	8550 l/s		

7.2 UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI

Energia electrică este furnizată pe bază de contract încheiat cu SC Energy Holding SRL. Din cele două stații de racord adânc energia este distribuită la secțiile de producție prin cabluri pozate în pământ, în tunele de cabluri pe estacade de cabluri, sau aparent, pe pereții clădirilor. Fiecare secție dispune de posturi de transformare pentru energia necesară utilajelor aflate în dotare.

Principalii consumatori de energie electrică, sunt următorii:

- 2 cuptoare electrice de elaborare a oțelului (70 tone fiecare) din secția Otellerie electrice;
- instalația VAD pentru tratamentul secundar sub vid a oțelului, din secția Otellerie electrice;
- 2 instalații de încălzire a apei calde din STLM (secție tratamente lingouri mari);



- presa de 12000 tf din cadrul Sectiei Forjă Grea nr. 2;
- presa de 6000 tf din cadrul sectiei Forja grea nr. 1 se afla **in conservare**;
- cuptoarele de incalzire si tratament termic din cadrul Sectiilor Forjă Grea nr. 1, Forja Grea nr. 2 si Tratamente Termice Secundare;
- cuptoarele de tratament termic din cadrul Sectiei Turnătorie;
- pompele de recirculare apă industrială din cadrul GR4, pompa de vid (STLM), VAD-VOD (Otelarie electrica), instalatia de retinere fum de la Cuptoarele de Elaborare cu Arc (Otelarie electrica) si Instalatiile de Acumulare si Mentinere (STLM);
- mașinile-unelte din cadrul Sectiilor Mecanică 1 și 2;
- podurile rulante, compresoare, ventilatoare.

7.3 GAZE NATURALE

Alimentarea cu gaze naturale a Companiei este asigurată prin intermediul distribuitorului autorizat de gaze naturale de pe platforma industrială IMGB - S.C.D.G.N. "DISTRIGAZ SUD" S.A., Sucursala de Distributie a Gazelor Naturale București.

Principali consumatori de gaze naturale sunt următorii:

- cuptoarele de tratamente termice de la nivelul sectiilor de productie (cel mai mare consumator de gaze naturale - circa 50 % din consum - se înregistrează în cadrul Sectiei Forjă Grea si Tratamente Termice Secundare);
- centrala termică proprie, cu putere P=45 MW - se prepară abur la temperatura de 220°C, necesar instalațiilor de vidare a oțelului din cadrul oțelăriei electrice.
- procesele de încălzire a spatiilor de lucru se face cu mini-centralele termice sau local - cu panouri radiante.

În cadrul companiei funcționează o stație de reducere DISTRIGAZ Sud, alimentată prin două panouri și care distribuie gaz metan prin intermediul a trei conducte consumatorilor din cadrul S.C. Doosan IMGB S.A. și SC NUCLEAR NDT SA.

7.4 Consumurile energetice, pe secții, raportate la nivelul anului 2012 au fost după cum urmează:

Tabel 5

Sursa de energie	Unitatea furnizoare	U.M.	Energie primara [kWh]
Oțelăria electrică			
Electricitate	Energy Holding	MWh	67.874.419
Gaz natural*	SC OMV Petrom Gas SRL	1000N m ³	8.050.221
Oxigen	LINDE & AIR LIQUIDE	Nm ³	5.543.238
Argon	LINDE	Nm ³	257.346
Propan	BUTAN GAS	1000 litri	4.093.468
Turnătorie			
Electricitate	Energy Holding	MWh	4.168.178



Gaz natural	SC OMV Petrom Gas SRL	1000N m ³	4.657.533
Oxigen	LINDE & AIR LIQUIDE	Nm ³	417.136
Propan	BUTAN GAS	1000 litri	40.228
Forjă - TTS			
Electricitate	Energy Holding	MWh	18.146.088
Gaz natural	SC OMV Petrom Gas SRL	1000N m ³	16.942.721
Oxigen	LINDE & AIR LIQUIDE	Nm ³	1.892.759
Propan	BUTAN GAS	1000 litri	978.466
Prelucrări mecanice			
Electricitate	Energy Holding	MWh	3.680.962
Gaz natural	SC OMV Petrom Gas SRL	1000N m ³	1.399.766
Energie si Utilitati			
Electricitate	Energy Holding	MWh	3.573.036
Administratie			
Electricitate	Energy Holding	MWh	240.000

Consumul specific de energie pentru activitățile principale desfășurate pe amplasamentul DOOSAN IMGB, acestea sunt descrise în tabelul de mai jos. Valorile sunt măsurate în conformitate cu sistemul de măsurare și înregistrare (dispecerat energetic) implementat la SC DOOSAN IMGB din anul 2010.

➤ **Consumurile specifice de energie pentru principalele activitati :**
Tabel 6

Electricitate [MWh]	Otelarie	Total, din care:	67874.419
		EAF No .2	6501.771
		EAF No. 3	36982.185
		LF No. 1	4771.995
		LF No. 2	4130.888
		VAD/VOD	2748.131
		Fume Extraction + Altii	12739.449
	Turnatorie	Total, din care:	4168.178
		Turnatorie	4033.052
		Modelarie	135.126
	Forja	Total, din care:	18146.088
		FG1 + Forja Mijlocie	2483.969
		FG 2	13868.278



	TTS	1793.841	
	Prelucrari mecanice	Total, dincare:	3680.962
		Mecanica. 1	2439.351
		Mecanica 2	1241.611
	Energie si Utilitati	Total, din care:	3573.036
		Suport Tehnic	300.000
		Utilitati	3273.036
	Administratie	240.000	
TOTAL	97682.683		

Productie	Otelarie	tone	86,412
	Turnatorie	tone	7,959
	Forja	tone	42,643
Basic unit	Electricitate	Otelarie [kw/tona]	503.2
		Turnatorie [kw/tona]	506.7
		Forging [kw/tona]	325.2
	Gaz	Otelarie [M ³ /tona]	71.2
		Centrala Termica[M ³ /tona]	21.9
		Turnatorie [M ³ /tona]	585.2
		Forging [M ³ /tona]	397.3
	Oxygen	Otelarie [M ³ /tona]	64.1
		Turnatorie [M ³ /tona]	52.4
		Forging [M ³ /tona]	44.4
	Propan	Otelarie [l/tona]	4.9
		Turnatorie [l/tona]	5.1
		Forging [l/tona]	22.9
	Argon	Otelarie [M ³ /tona]	3.0
	CO2	Turnatorie [M ³ /tona]	2.6

Activitate	Consum specific de energie (CSE)	Descrierea fundamentelor CSE	Compararea cu limitele furnizate de BREF
Elaborare oțel în CEA		Total activități includ și instalațiile VAD, LF și toate acționările electrice necesare desfășurării activității.	640 – 750 kWh/t
- total activități	785.47 kWh/t	CEA reprezintă consumul specific de energie electrică necesară realizării arcului electric între electrozi	47 – 500 kWh/t
- CEA	503.22 kWh/t	topitura metalică	
Preparare abur	37.88 Nm ³ / t oțel	Reprezintă consumul specific de natural consumat pentru producerea	



Activitate	Consum specific de energie (CSE)	Descrierea fundamentelor CSE	Compararea cu limitele furnizate de BREF
tehnologic		aburului tehnologic necesar instalației VAD-VOD	
Elaborare oțel în cuptoare electrice	35 m ³ / t oțel	Consumul specific de oxigen necesar însuflării în CEA și în instalația VOD	24 – 47 m ³ / t oțel
Tratament termic primar piese turnate	506.7 kW / t piesă	Consum specific de energie electrică necesară acționării cuptoarelor de tratament a pieselor turnate din cadrul secției turnătorie, pentru producția înregistrată la nivelul anului 2012	
	585.2 m ³ / t piesă	Consum specific de gaz natural necesar tratamentului pieselor turnate din cadrul secției turnătorie, pentru producția înregistrată la nivelul anului 2012	
Realizare amestec de turnătorie în minimixere	0,551 kW / t piesă	Consum specific de energie electrică necesară acționării minimixerelor din hala turnătorie și respectiv din HTLM, pentru producția înregistrată la nivelul anului 2012	
	0,630 kW / t piesă		
Regenerare nisip de turnătorie	25,86 kW / t piesă	Consum specific de energie electrică necesară acționării instalațiilor de regenerare din hala turnătorie și respectiv din HTLM, pentru producția înregistrată la nivelul anului 2012	
Încălzire și tratament termic primar și secundar în forjă și TTS	325.2 kW/t piese forjate	Consum specific de energie electrică și respectiv gaz metan la cuptoarele de încălzire și de tratament, pentru cantitatea totală de piese forjate în anul 2012	
	397.3 Nm ³ /t piese forjate		
Prelucrări mecanice piese forjate și turnate	158 MWh / t	Consum specific de energie electrică și respectiv gaz metan din cele două secții de prelucrări mecanice, pentru cantitatea totală de piese turnate și forjate prelucrate în anul 2012	
	23 m ³ / t		



Factorul de putere al transformatoarelor electrice=0,75, in conformitate cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile.

8. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Activitatea se desfasoara pe un amplasament in suprafata totala de 562.137,68 m².

8.1 Dotari (instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate)

Tabel 7

Sectia Otelarie Electrica

instalatie de taiere oxigaz pentru debitarea sutajelor metalice necesare incarcaturilor metalice ;	2 buc.
cuptoare electrice cu arc de 70 t/sarja, fiecare, din care 1 buc. nu functioneaza (nr. 1)	3 buc.
instalatie de alimentare a cuptorului electric cu feroaliaje si materiale de adaos prin bolta cuptorului;	1 buc.
cantar electronic pentru determinarea exacta a cantitatii de otel lichid din oala de turnare;	1 buc.
instalatie VAD – VOD de tratament a otelului lichid in oala;	1 buc.
instalatie de acumulare si mentinere a otelului lichid, de cate 140 t capacitate fiecare;	2 buc.
pompa de vid pentru realizarea vidului necesar turnarii sub vid a lingourilor mari de peste 60 t;	1 buc.
electropalan 3tf	2 buc.
pod rulant 12,5tf	1 buc.
pod rulant 20/5tf	1 buc.
pod rulant 32/8tf	2 buc.
pod rulant 50/12,5tf	3 buc.
pod rulant 80/16tf	1 buc.
pod rulant 80/20tf	1 buc.
pod rulant 100+32/8tf	1 buc.
pod rulant 100+50/12,5tf	1 buc.
pod rulant 160/50tf	2 buc.
pod rulant 160+32/12,5tf	1 buc.
pod rulant 320/80tf	2 buc.

Sectia Turnatorie

statie automatizata de preparare amestec de formare (Minimix)	2 buc.
instalatie tip moara de macinat si regenerat amestecul de formare	2 buc.
cuptoare de retopire cu o capacitate de 6 t/buc	2 buc.
instalatie de sablare cu alice	1 buc.
cuptoare de tratament termic	5 buc.
instalatie de taiere oxigaz pentru debitarea retelelor si maselotelor pieselor turnate	1 buc.
pod rulant 1,6tf	1 buc.
pod rulant 3.2tf	1 buc.



pod rulant 5tf	
pod rulant 8tf	9 buc.
pod rulant 32/8tf	3 buc.
pod rulant 20/5tf	2 buc.
pod rulant 80/16tf	1 buc.
pod rulant 80/20tf	1 buc.
pod rulant 125/32tf	2 buc.
pod rulant 125/32tf	2 buc.

Sectia Forja

Atelier FORJA GREA nr. 1 (FG1)

cuptor cu flacara, cu vatra mobila, de incalzire;	3 buc.
cuptor cu flacara, cu vatra mobila, de tratament termic;	6 buc.
presa hidraulica de forjare de 6.000 tf; (in conservare)	1 buc.
instalatie de taiere oxigaz pentru debitarea sutajelor;	1 buc.
pod rulant 80/16tf	1 buc.
pod rulant 200/80tf	1 buc.
pod rulant 150+50/5tf	1 buc.

Atelier FORJA GREA nr. 2 (FG2)

cuptor cu flacara, cu vatra mobila, de incalzire;	3 buc.
cuptor cu flacara, cu vatra mobila, de tratament termic;	4 buc.
presa hidraulica de forjare de 12.000 tf;	1 buc.
instalatie de taiere oxigaz pentru debitarea sutajelor;	1 buc.
pod rulant 16tf	1 buc.
pod rulant 320/80tf	1 buc.
pod rulant 350/50tf	1 buc.
pod rulant 350+150/50tf	1 buc.

Atelier TRATAMENTE TERMICE (TTS)

cuptor cu flacara, cu vatra mobila de tratament termic;	4 buc.
cuptor electric, vertical, de tratament termic;	6 buc.
cuptor cu flacara, cu vatra fixa, de tratament termic;	2 buc.
cuptor electric, cu vatra fixa, de tratamant termic;	8 buc.
bazin de ulei pentru calire.	2 buc.
pod rulant 12,5tf	1 buc.
pod rulant 20/5tf	1 buc.
pod rulant 50/12,5tf	1 buc.
pod rulant 100/32tf	1 buc.
pod rulant 160/50tf	1 buc.

PRELUCRARI MECANICE – MECANICA 1 si MECANICA 2

strung paralel si frontal	18 buc
strung carusel	15 buc
freza portala	8 buc
masina de alezat si frezat	33 buc
masina de frezat	13 buc
masina de gaurit	8 buc
masina de rectificat	7 buc



fierastrau alternativ	2 buc
masina de danturat	3 buc
masina de honuit si gaurit Wohlenberg	1 buc
masina de mortezat	2 buc
masina de ascutit	19 buc
masina cu 3 valturi pt. roluit tabla	1 buc
masina de indoit tabla	1 buc
foarfeca ghilotina	1 buc.
prese	2 buc.
pod rulant 5tf	1 buc.
pod rulant 20/5tf	1 buc.
pod rulant 32/8tf	3 buc.
pod rulant 80/32tf	2 buc.
pod rulant 125/50tf	4 buc.
pod rulant 160/50tf	2 buc.

Unitatea detine urmatoarele mijloace de transport:

autoturism MERCEDES BENZ	1 buc.
autoturism Dacia (Autosanitara)	1 buc.
autoturism OPEL ZAFIRA	2 buc.
microbuz MERCEDES BENZ VITO	1 buc.
autoutilitara	1 buc.
autobasculanta	2 buc.
remorca Trailer	1 buc.
Stalowa Wolla K-34	1 buc.
tractor A 1800	1 buc.
autocamion (Autosasiu)	1 buc.
autoturism ARO	2 buc.
remorca trailer 100T	3 buc.
tractor U 650	3 buc.
remorca autotrailer 20T	1 buc.
excavator	1 buc.

➤ In sectia FG2, este activa **presa de 12000tf.**

Presa este completata de manipulatorul de 215 tone.

Caracteristici tehnice:

- Presiune de lucru – 315 barr;
- Forta de presare:
 - o treapta I: 4000tf;
 - o treapta II: 8000tf;
 - o treapta III: 12000tf
- inaltimea peste pardoseala: 19970 mm;
- adancimea sub pardoseala (subsol tehnic): 6470 mm;
- adancimea maxima fundatie: 13000 mm.



Presa de forjare libera de 12000tf, este o presa de tip vertical, cu patru coloane si trei traverse, cu actionare de sus in jos, agentul de lucru fiind emulsia de apa + ulei, la o presiune de 320 barr.

Presa executa operatii de forjare bruta, forjare de finisare, refulare intermediara, redresare a pieselor forjate.

• INSTRUCIUNI DE FORJARE:

- manevrele de operare in vederea forjarii se vor desfasura in conformitate cu tipul de cald in desfasurare;
- stabilirea treptei de forjare (4000tf, 8000tf sau 12000tf, se vor programa in functie de tipul operatiei (forjare de degrosare, semifinisare sau finisare);
- operarea manetei se va face obligatoriu in urmatoarele secvente:
 - o maneta inainte (presare-umplere cilindrii de lucru);
 - o maneta retrasa la punctul mort cu stationare (cca 1 sec);
 - o maneta deplasata spre inapoi (ridicare-golire);
- cadenta secventelor este determinata de tipul operatiei si se incadreaza, in conditii uzuale, intre 6 (degrosare) si 16 (finisare) presari pe minut.
- In situatia in care se observa deformari inegale, datorita unei eventuale incalziri neuniforme, semifabricatul va fi introdus in cuptor la reincalzire.
 - In sectia FG1, este in stare de conservare presa de 6000tf (cu centrala hidropneumatica descompletata – lipsa pompe triplex Uraca – transferate la PH 12000tf).

8.2 Procesul tehnologic

Activitatea tehnologică desfășurată cuprinde :

- Tehnologii de prelucrare la cald
 - oțelărie electrică
 - turnătorie de piese
 - forjă și tratament termic primar
 - tratament termic secundar
- ❖ Tehnologii de prelucrare la rece – secții de prelucrări mecanice (mecanică 1 și 2).

Procesul tehnologic constă în principal în topirea în cuptorul electric a încărcăturii metalice formată din fier vechi, șarjat, dozat și pregătit în prealabil. Topitura metalică este supusă unor operații specifice de oxidare, predezoxidare, dezoxidare și aliere metalică pentru obținerea mărcii de oțel programate. Când compoziția chimică și temperatura oțelului sunt în limitele prescrise, acesta este evacuat în oale speciale care sunt transferate în instalații de tratament metalurgic secundar de tip VAD, VOD și LF (acumulare și menținere). Turnarea oțelului în lingouri de 60 – 420 t se realizează în instalații speciale, sub vid. Acestea se încadrează în categoria celor mai bune tehnici disponibile (BAT).

Materia primă principală constă din fier vechi, rezultat atât din reciclări interne (șutaje, maselote, bavuri, armături metalice, țunder, șpan), cât și achiziționat de la diverși furnizori specializați. Ca materiale auxiliare se folosesc fondanți, electrozi de grafit, feroalun, apă de răcire (în cea mai mare parte recirculată), energie electrică, oxigen, acetilena, gaze naturale, GPL, abur, cărămizi refractare.



În funcție de tipul și forma piesei de realizat, produsul obținut (oțelul lichid) poate fi turnat în lingouri, forjate apoi pe prese hidraulice și prelucrate mecanic pentru obținerea piesei finale, sau poate fi turnat direct în forme, special pregătite în acest sens, în cadrul turnătoriei. După turnare, piesele urmează același traseu ca și piesele forjate în secțiile de prelucrare mecanică.

Sectia otelărie electrică (OE):

Procesul tehnologic constă în principal în topirea în cuptorul electric a încărcăturii metalice formată din fier vechi, șarjat, dozat și pregătit în prealabil. Topitura metalică este supusă unor operații specifice de oxidare, predezoxidare, dezoxidare și aliere metalică pentru obținerea mărcii de oțel programate. Când compoziția chimică și temperatura oțelului sunt în limitele prescrise, acesta este evacuat în oale speciale care sunt transferate în instalații de tratament metalurgic secundar de tip VAD, VOD și LF (acumulare și menținere). Turnarea oțelului în lingouri de 60 – 420 t se realizează în instalații speciale, sub vid. Acestea se încadrează în categoria celor mai bune tehnici disponibile (BAT).

Materia primă principală constă din fier vechi, rezultat atât din reciclări interne (șutaje, maselote, bavuri, armături metalice, țunder, șpan), cât și achiziționat de la diverși furnizori specializați. Ca materiale auxiliare se folosesc fondanți, electrozi de grafit, feroaliaje, apă de răcire (în cea mai mare parte recirculată), energie electrică, oxigen, acetilenă, gaze naturale, abur, cărămizi refractare.

În funcție de tipul și forma piesei de realizat, produsul obținut (oțelul lichid) poate fi turnat în lingouri, forjate apoi pe prese hidraulice și prelucrate mecanic pentru obținerea piesei finale, sau poate fi turnat direct în forme, special pregătite în acest sens, în cadrul turnătoriei. După turnare, piesele urmează același traseu ca și piesele forjate în secțiile de prelucrare mecanică.

Pregătirea încărcăturii metalice din deșeuri metalice asigurate de la furnizori specializați sau provenite din reciclări interne, debitarea acestora la dimensiuni șarjabile și încărcarea în cuptor.

Topirea încărcăturii metalice prin intermediul arcului electric format între electrozii cuptorului electric și încărcătură.

Oxidarea, predezoxidarea, dezoxidarea și alierea băii metalice. Aceste operații asigură alimentarea băii cu oxigen în vederea arderii carbonului, apoi eliminarea oxigenului și alierea oțelului prin introducerea de feroaliaje.

Evacuarea oțelului lichid din cuptor, când compoziția chimică a oțelului și temperatura băii metalice sunt în limitele prescrise de tehnologia aplicată.

Tratamentul metalurgic secundar al oțelului, în instalațiile: VAD, VOD și IAM (LF). Asigură reducerea avansată a conținutului de hidrogen, oxigen, azot și sulf, precum și omogenitatea termică și chimică a băii metalice. De asemenea asigură obținerea de oțeluri de calitate superioară.

Tratamentul metalurgic secundar al oțelului este tehnică BAT.

- **Turnarea oțelului în lingouri** de 60 – 420 t, sub vid.

Sectia turnătorie (TO):

Înainte de turnarea oțelului se pregătește garnitura de model de lemn în cadrul atelierului de modelărie și se execută în atelierul de formare, după rețete speciale, formele



și miezurile (amestec de nisip cuarțos, lianți și materiale auxiliare), special făcute pentru fiecare turnare în parte și distruse după turnare. După răcire și dezbatere din forme, piesele sunt curățate în cadrul atelierului de curățitorie (asigură curățarea pieselor turnate, îndepărtarea rețelilor, maselotelor și a adaosurilor tehnologice prin tăiere oxi-acetilenică, sau utilizând pistoale și polizoare pneumatice).

Execuție garnituri de model din lemn, necesare executării formelor în vederea turnării (atelier modelărie – SC Sandra Impex SRL)

Execuție forme și miezuri, turnare, răcire și dezbatere (atelier formare). Asigură prepararea amestecului, realizarea formelor din amestec de formare, umplerea acestora cu metal lichid, dezbaterea pieselor după răcire și transferul lor în atelierul de curățitorie

Formele și miezurile realizate din amestecuri de lianți sintetici, cu întărire la rece sunt acoperite cu vopsea pe baza de rasini și vopsea pe baza de apă (ZIRKOPAL 1853).

Curățire și tratament termic al pieselor brute (atelier curățitorie). Asigură curățarea pieselor turnate, îndepărtarea rețelilor, maselotelor și a adaosurilor tehnologice. Se realizează în două etape : *curățarea primară* - înlăturarea resturilor de amestec de formare în vederea pregătirii piesei pentru tratament termic, îndepărtarea rețelilor de turnare și demaselotare; *curățarea secundară* - se execută după tratamentul termic în vederea livrării piesei brut turnate la beneficiar sau la prelucrări mecanice.

Remanieri prin sudură (atelier remanieri). Efectuează reparația prin sudură a defectelor pieselor eboșate, defecte depistate în urma controalelor nedistructive.

Sectia Forjă (FG) și Tratament termic :

- Încălzirea lingourilor de 60 – 325 tone, forjarea pe prese hidraulice și tratamentul termic primar și secundar. Operațiile se derulează în halele Forjă Grea nr. 1 (FG1), Forjă Grea nr. 2 (FG2) și Tratament Termic Secundar (TTS).
- Încălzirea în vederea forjării și tratamentului termic secundar se realizează în cea mai mare parte în cuptoare cu vatră mobilă prevăzute cu arzătoare cu gaz metan. Cuptoarele de încălzire trebuie să asigure o temperatură a lingourilor și semifabricatelor destinate forjării de cca. 1200°C. Cuptoarele funcționează discontinuu, în raport cu comenzile. Un ciclu de încălzire pe un lot de lingouri (3 – 4 buc.) durează aprox. 2 – 3 săptămâni și cuprinde mai multe serii de reîncălziri (7 – 8 operații de scoatere / introducere din/în cuptor).
- Forjarea lingourilor pe prese hidraulice și aplicarea tratamentului termic primar în vederea obținerii caracteristicilor fizice (omogenitatea structurii) necesare prelucrării ulterioare prin așchiere.
- Tratamentul termic secundar (recoaceri, normalizări, căliri) în vederea aducerii pieselor în parametrii fizici și mecanici ceruți de beneficiar.

Sectia Prelucrări mecanice:

- Piesele forjate și cele turnate sunt transferate în secțiile prelucrătoare, în vederea prelucrării lor mecanice. Aceasta se realizează în două secții – MECANICĂ 1 și MECANICĂ 2.
- Piesele forjate și cele turnate suferă operații de prelucrare mecanică primară, urmate de controale nedistructive (CND). Depistarea unor defecte de suprafață sau lipsuri din turnare pe suprafața pieselor turnate duce la trimiterea acestora în sectorul de remanieri din secția remanieri.

- Piese eboșate sau remaniate și controlate ultrasonic pleacă în secția Tratament termic secundar, pentru realizarea, după caz, a tratamentului termic superficial sau a tratamentului termic de detensionare.

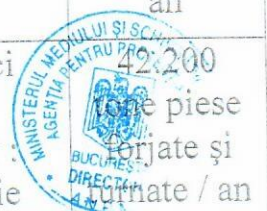
- După tratament, controale nedistructive și încercări mecanice, piesele suferă operații de prelucrări mecanice finale, urmate de controale nedistructive (control ultrasonic, control magnetic sau cu lichide penetrante, control din punct de vedere al contaminării).

- Operațiile de prelucrări mecanice constau din: strunjire, frezare, găurire, rectificare, honuire, debitare, mortezare, danturare, ascuțire, fiind realizate pe strunguri paralele și frontale, strunguri carusele, freze portale, mașini de alezat și frezat, de găurit și alte tipuri de mașini pentru realizarea operațiilor specifice menționate.

În afara acestor operații, au loc și o serie de operații manuale, cum ar fi : lăcătușerie (ajustaj și montaj), sudură cu arc electric și cu flacără, tăiere cu flacără, montaj AMC, vopsire (cu vopsea pe baza de rasini), conservare și ambalare piese finale. Piesele conforme prescripțiilor documentației tehnologice se curăță, se degresează și se protejează anticoroziv prin vopsire sau prin aplicare de produse minerale (uleiuri sau fluide de protecție) fiind gata de ambalare și livrare la beneficiari.

Inventarul proceselor : Tabel 8

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
Elaborare oțel	Pregătirea încărcăturii metalice, topirea în cuptoare electrice cu arc, oxidarea, predezoxidarea, dezoxidarea și alierea băii metalice, evacuarea oțelului din cuptor, tratamentul metalurgic secundar al oțelului și turnarea în vid a lingourilor	140.000 tone oțel lichid/an
Turnare piese	Execuția modelului de lemn, pregătirea amestecului de formare, execuția formelor și miezurilor de unică folosință, turnarea oțelului în forme, dezbaterea, curățarea și tratamentul termic primar al pieselor brute, remanierea prin sudură a suprafeței pieselor turnate/prelucrate	10.000 tone piese turnate / an
Forjare lingouri oțel	Încălzirea lingourilor în vederea forjării, forjarea pe prese hidraulice și tratamentul termic primar al pieselor forjate	52.000 tone lingouri / an
Tratament termic secundar piese metalice	Asigurarea structurii, a caracteristicilor fizice și mecanice ale pieselor metalice, prin tratamente termice: recoaceri, normalizări, căliri	52.000 tone piese / an
Prelucrare mecanică piese forjate și turnate	Aducerea pieselor la forma și parametrii tehnologici ceruți, prin: strunjire, frezare, rabotare, rectificare, ajustare, ascuțire. Controlul nedistructiv al pieselor : ultrasonic, magnetic, cu lichide penetrante. Protecție anticorozivă și ambalarea pieselor finite.	42.200 tone piese forjate și turnate / an



9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU

9.1AER

Tabel 9

Denumire punct emisie	Sectia	Sursa emisiilor	Puncte de emisie în atmosferă
A1	Forjă grea nr. 1	3 cuptoare cu flacara cu vatra mobila cu $S_v = 25$ mp, $S_v = 31,5$ mp, $S_v = 40$ mp pentru incalzire nr. 1, nr.2 si nr. 3	tubulatura de preluare a poluantilor rezultati si evacuare fortata printr-un coș de dispersie a poluantilor cu $D_n = 4,16$ m si $H = 80$ m (cos nr. 1)
A2	Forjă grea nr. 1	3 cuptoare cu flacara cu vatra mobila cu $S_v = 40$ mp, $S_v = 64$ mp, $S_v = 60$ mp, pentru tratament termic primar nr. 13, nr. 14 (conservare), nr. 15, 1 cuptor C4 pentru preincalzire manetoane	tubulatura de preluare a poluantilor rezultati si evacuare fortata printr-un coș de dispersie a poluantilor cu $D_n = 4,16$ m si $H = 80$ m (cos nr. 2)
A3	Forja grea nr. 2	4 cuptoare cu flacara cu vatra mobila cu $S_v = 63$ mp, pentru incalzire, nr. 1, nr.2, nr. 5 si nr. 6	tubulatura de preluare a poluantilor rezultati si evacuare fortata printr-un coș de dispersie a poluantilor cu $D_n = 4,9$ m si $H = 90$ m (cos nr. 3)
A4	Forja grea nr. 2	6 cuptoare cu flacara cu vatra mobila cu $2x S_v = 63$ mp, $S_v = 80$ mp, $S_v = 100$ mp, $S_v = 72$ mp, pentru tratament, nr. 8, 12, nr. 13, nr. 14, nr. 15 si nr. 16	tubulatura de preluare a poluantilor rezultati si evacuare fortata printr-un coș de dispersie a poluantilor cu $D_n = 4,9$ m si $H = 90$ m (cos nr. 4)
A5	TTS – Greu TTS - Usor	4 cuptoare cu flacara cu vatra mobila cu $2x S_v = 16$ mp, $S_v = 53$ mp, $S_v = 31,5$ pentru tratament, nr. 1, nr. 2, nr. 3 si nr. 4 (TTS – Greu) 2 cuptoare cu flacara, cu vatra fixa cu $2x S_v = 2,5$ mp (TTS – Usor)	tubulatura de preluare a poluantilor rezultati si evacuare fortata printr-un coș de dispersie a poluantilor cu $D_n = 2,18$ m si $H = 40$ m (cos nr. 7)
	Turnatorie - Curatatorie	2 cuptoare cu flacara de tratament termic (incalzire) cu vatra	tubulatura de preluare a poluantilor rezultati si evacuare fortata printr-un coș de dispersie



		mobila cu $S_v = 60$ mp si $S_v=30$ mp nr. 1 si nr. 3 (conservare)	a poluantilor cu $D_n = 1,7$ m si $H = 35$ m (cos nr. 8)
A7	Turnatorie - Remaieri si Curatorie	- 2 Cuptoar ecu flacara de tratament termic cu vatra mobila cu $2 \times S_v=32$ mp, nr. 2 (conservare), nr. 4 - 1 cuptor cu flacara de tratament termic cu vatra mobila cu $S_v=125$ mp, nr. 6 (Curatorie)	tubulatura de preluare a poluantilor rezultati si evacuare fortata printr-un coș de dispersie a poluantilor cu $D_n = 2,2$ m si $H = 40$ m (cos nr. 9)
A8	Turnatorie	Instalatie de sablare cu alice	tubulatura de preluare a poluantilor rezultati si evacuare fortata printr-un cos cu $\hat{O} = 900$ si $H = 5$ m (cos nr. 10)
A9 A10	Turnătorie Atelier modelarie	Confectionarea garniturii de model - ciclon	Sistem local de aspiratie si retinere a poluantilor cu filtru cu saci (2 cicloane) si evacuare fortata prin 2 cosuri cu $\hat{O} = 1500$ si $H = 14$ m (cos nr. 11 si nr. 12)
A11	Turnatorie Curatorie	Debitare maselote	Instalatie de captare și filtrare a emisiilor de gaze și praf rezultate din operatiile de debitare maselote si evacuare fortata printr-un coș de dispersie a poluantilor cu $D_n = 0,8$ m si $H = 12,15$ m (cos nr. 13)
A12	Otelarie	2 cuptoare electrice cu arc nr. 1 si nr. 2 si Instalatia IAM	Instalatie de captare si filtrare a emisiilor primare (aspiratie directa prin al 4-lea orificiu) si secundare de gaze si praf de la cuptoarele electrice cu arc si de la Instalatia de acumulare si mentinere (IAM), formata din: - 2 ventilatoare - unul de la extractia secundara si unul de la extractia primara Capacitatea celor doua ventilatoare este de 21.000 mc/min. (fiecare ventilator are o capacitate de 10.500 mc/min);

			- Cos de evacuare si dispersie cu D=5 m si H=22,7 m (cos nr. 14)
A13 A14 A15	Centrală termică	3 cazane pentru producere abur (10,35MW fiecare)	Arzatoare cu NOx redus si 3 coșuri de fum cu Dn = 0.62m si H = 30 m, fiecare (cos nr. 15, nr. 16 si nr. 17)
A16	Sectia FG1	Operatii de taiere manetoane si metale pentru incarcatura metalica necesara CEA	Sistem captare si retinere a poluantilor cu cartuse filtrante tip DFO 4-80 si tubulatura de evacuare cu D=1,8 m si H=20 m (cos nr. 18)
A17	Sectia FG2	Operatii de taiere manetoane si metale pentru incarcatura metalica necesara CEA	Sistem captare si retinere a poluantilor cu cartuse filtrante tip DFO 4-80 si tubulatura de evacuare cu D=1,5 m si H=20 m (cos nr. 19)

➤ **Conditie speciala:**

- Sunt strict interzise operatiile de taiere a materialelor metalice in afara zonelor dotate cu sisteme de captare si retinere a poluantilor.

9.2.APA

Epurarea apelor uzate se face local :

- in cadrul sectiilor tehnologice ale unitatii;
- la alte unitati de pe platforma care evacueaza in retea de canalizare a S.C.DOOSAN I.M.G.B. S.A., dupa cum urmeaza :
- 4 separatoare de produse petroliere;
- 1 decantor aferent centralei termice;
- 1 instalatie de neutralizare aferenta statiei de dedurizare a apei.

Pentru prevenirea poluării apelor evacuate de pe amplasament sunt amenajate in cadrul sectiei de **Prelucrări mecanice** platforme de pe care sunt colectate substantele rezultate in urma efectuării controlului nedistructiv al pieselor din sectiile de prelucrare mecanică.

Titularul are obligatia :

- sa exploateze constructiile si instalatiile de captare, aductiune, folosire, epurare si evacuare a apelor uzate, precum si dispozitaivele de masurare a debitelor si volumelor de apa, in conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare, care face parte integranta din documentatia pentru fundamentarea autorizatiei de gospodarie a apelor;
- sa efectueze automonitoringul apelor uzate evacuate in conformitate cu prevederile art. 7 din H.G. nr. 351/2005, art. 12 din H.G. nr. 352/2005.



9.3 ALTE AMENAJARI SPECIALE, DOTARI SI MASURI PENTRU PROTECTIA MEDIULUI

Tabel 10

Nr. crt.	Sectia	Denumire rezervor	Capacitate de stocare	Substanta stocata	Locul amplasarii
1.	Otelarie Electrica (HTLM + OE)	Recipient metalic suprateran	2 x 22.000 l	O ₂ lichid	Exterior sectie -suprafata betonata de asezare, borduri din beton, imprejmuire, rampa de acces
2.	Otelarie Electirca (FG2)	Recipient metalic suprateran	50.000 l	O ₂ lichid	Exterior sectie -suprafata betonata de asezare, borduri din beton, imprejmuire, rampa de acces
3.	Otelarie Electrica (HTLM)	Recipient metalic suprateran	9.000 l	Argon lichid	Exterior sectie HTLM - suprafata betonata, borduri din beton, imprejmuire, rampa de acces
4.	Forja Grea (TTS)	Bazin metalic subteran recuperare ulei	500 mc	Ulei	Exterior TTS, incastrat in cuva din beton, pentru preluarea rapida a uleiurilor in caz de accidente
5.	Forja Grea (OE)	Rezervor O ₂	9.365 Nm ³	Oxigen lichid	In exteriorul sectiei, suprafata betonata, imprejmuita
6.	Forja Grea (FG2)	Rezervor O ₂	50000 Nm ³	Oxigen lichid	In exteriorul sectiei, suprafata betonata, imprejmuita
7.	Forja Grea (FG2)	Rezervor metalic suprateran	2 x 3000 l	Butan lichid	In exteriorul sectiei, suprafata betonata, imprejmuita
8.	Forja Grea (FG1)	Rezervor metalic suprateran	2 x 3000 litri	propan lichid	In exteriorul sectiei, suprafata betonata, imprejmuita
9.	Turnatorie	Rezervor metalic suprateran	1800 litri	propan lichid	In exteriorul sectiei, suprafata betonata, imprejmuita
10.	Turnatorie	Rezervor metalic suprateran	22.000 l	Oxigen lichid	In exteriorul sectiei, suprafata betonata, imprejmuita
11.	Garaj	Rezervor metalic suprateran	15.000 l	motorina	In exterior, ingradit, prevazut cu cuva de preluare a uleiurilor



	Secundar -TTS Greu -TTS Usor	NOx	tratament termic	245	mg/Nm ³
		SO ₂		24.5	mg/Nm ³
A6	Turnatorie - Curatatorie	CO	Cos nr. 8 cuptoare cu flacara de tratament termic (incalzire)	70	mg/Nm ³
		pulberi		35	mg/m ³
		NOx		245	mg/Nm ³
		SO ₂		24,5	mg/Nm ³
A7	Turnatorie – Remaieri si Curatatorie	CO	Cos nr. 9 Cuptoare cu flacara de tratament termic primar	70	mg/Nm ³
		pulberi		35	mg/m ³
		NOx		245	mg/Nm ³
		SO ₂		24,5	mg/Nm ³
A8	Turnatorie	Pulberi	Cos nr. 10 Instalatie de sablare cu alice	35	mg/m ³
A9 A10	Turnatorie - Atelier modelarie	Particule de lemn	Cosuri nr. 11 si nr. 12 (cicloane nr. 1 si nr. 2)	14	mg/m ³
A11	Turnatorie Curatatorie- hala principala	Pulberi	Cos nr. 13 (debitare maselote)	35	mg/m ³
A12	Otelărie electrica	Pulberi	Cos nr. 14- 2 cuptoare electrice cu arc cu capacitatea de 70 t + instalatia de acumulare și mentinere (IAM)	< 5 (valori medii zilnice)	mg/Nm ³
		Mercur (Hg)		<0,05	mg/Nm ³
		(PCDD/F) si bifenili policloru rati (PCB)		<0,1	ng I-TEQ/Nm ³
A16	Forja Grea nr. 1	Pulberi	Cos nr. 18 Operatii de taiere manetoane si metale pentru incarcatura metalica necesara CEA	35	mg/m ³
A17	Forja Grea nr. 2	Pulberi	Cos nr. 19 Operatii de taiere manetoane si metale pentru	35	mg/m ³



			incarcatura metalica necesara CEA		
--	--	--	---	--	--

Nota :

Conditii de referinta sunt exprimate ca valori medii zilnice in conditiile standard de 273K, 101,3 k Pa, 3% O₂ in volum si gaz uscat.

Instalatiile vor functiona la nivelurile de eficienta maxima a dotarilor de depoluare in functiune existente.

Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie prevăzută în Tabel 11 si Tabel 12 a prezentei autorizatii. Nu trebuie să existe alte emisii în aer semnificative pentru mediu in afara celor mentionate in Tabel 11 si Tabel 12.

• **Functionare anormala:**

Concentratiile poluantilor din gazele arse evacuate prin cosurile de fum aferente centralei termice se vor incadra in pragurile de interventie numai in momentul pornirii instalatiilor.

Tabel 13

Poluant	Valori max. ale emisiilor la pornirea cazanului (prag interv.) mg/Nmc
pulberi	5
oxizi de sulf (expr. in SO ₂)	35
oxizi de azot (expr. in NO ₂)	350
monoxid de carbon	100

Pragurile de interventie se pot atinge in mod exceptional la pornirea/oprirea cazanelor.

- Titularul autorizatiei trebuie să înregistreze toate examinările, calibrările și întreținerea realizate conform cerintelor prezentei Autorizatiei.
- Titularul autorizatiei trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează exploatarea normală a instalatiilor și care pot crea un risc de mediu.
- Toate echipamentele de depoluare inclusiv echipamentele de rezerva trebuie sa existe pe amplasament.

➤ Reguli de functionare la instalatia de extractie fum (CEA-Otelarie):

- pornirea motoarelor se va face cu 5 minute inainte de pornirea sarjelor, dar nu simultan;
- dupa oprirea motorului (dupa finalizarea sarjei), repornirea se va face dupa 2 ore;
- Regim de functionare:
 - A: CEA#2 + CEA#3=2 ventilatoare;
 - B: CEA#2 + CEA#3 + IAM1/ IAM2 =2 ventilatoare;
 - C: CEA#2 / CEA#3 + IAM1 / IAM2 =2 ventilatoare;
 - D: CEA#2 / CEA#3 =1 ventilator.



10.2 APA

Indicatorii de calitate a apelor uzate evacuate în rețeaua de canalizare orășenească se vor încadra în limitele prevăzute de Normativul privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, NTPA - 002/2002 – Anexa nr.2 din H.G.R. nr.188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată de H.G. 352/2005

R1- bazin de retenție (apele sunt pompate spre Șoseaua Berceni)
R2 - stația de pompare SP3, situată lângă Depozit și Modelarie (apele sunt pompate spre Str. Dumitru Brumărescu) :

Tabel 14

Indicatori	Valori maxime admisibile (mg/dm ³)
Temperatura	40 ^o C
pH	6,5 – 8,5
materii în suspensie	350
consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	500
consum biochimic de oxigen (CBO5)	300
substanțe extractibile cu solvenți organici	30
detergenți sintetici	25
cloruri	500
Alți indicatori conform acordului de preluare emis de SC Apa Nova București SA	

Se vor respecta prevederile H.G. nr. 1038/2010 pentru modificarea și completarea H.G. nr. 351/2005 privind aprobarea programului de eliminare treptată a evacuarilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase.

10.3 SOL

Valorile concentrațiilor poluanților specifici activității, prezenți în solul din incinta societății, nu vor depăși limitele de folosință mai puțin sensibile prevăzute în Ordinul MAPPM nr. 756/1997 astfel:

Tabel 15

Plumb	1000 mg/kg substanță uscată (prag de alertă 250 mg/kg substanță uscată)
Nichel	500 mg/kg substanță uscată (prag de alertă 200 mg/kg substanță uscată)
Crom total	600 mg/kg substanță uscată (prag de alertă 300 mg/kg substanță uscată)
Cadmium	10 mg/kg substanță uscată (prag de alertă 5 mg/kg substanță uscată)
Hidrocarburi din petrol	2000 mg/kg substanță uscată (prag de alertă 1000 mg/kg substanță uscată)

Conform Ordinului MAPPM nr. 756/1997, la atingerea pragurilor de alertă (70% din concentrațiile admise pentru poluanții din emisiile atmosferice, evacuarile de ape uzate și

in aerul ambiental, precum si ale agentilor poluanti pentru factorul de mediu sol) pentru componentele mediului aer, apa si sol, titularul activitatii are obligatia suplimentarii monitorizarii concentratiilor poluantilor si luarea masurilor de reducere a acestora.

10.4 ZGOMOT

10.4.1 Nivelul de zgomot la limita incintei se va incadra in limitele prevazute in STAS 10009/1988, respectiv valoarea maxima de 65 dB(A), curba de zgomot Cz 60.

10.4.2 Se vor lua masuri pentru imbunătățirea controlului surselor de zgomot și efectuarea de inspecții regulate la componentele electromagnetice, în vederea reducerii zgomotului.

Se vor respecta prevederile:

- H.G. nr. 1756/2006 privind limitarea nivelului emisiilor de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în exteriorul clădirilor;
- H.G. nr. 321/2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambient.

10.5 VIBRATII

Nivelul de vibratii produs de presa de 12000 tf va respecta limitele prevazute in SR 12025/2-94 referitoare la valori admisibile pentru nivelul echivalent al vibrarilor „S_{ech}” in unitatile functionale din cladirile de locuit, social-culturale si tehnico-administrative.

11. GESTIUNEA DESEURILOR

11.1 DESEURI PRODUSE, COLECTATE, STOCATE TEMPORAR

11.1.1 Deșeuri nepericuloase

Tabel 16

Nr. Crt.	Cod deseuri conf.HG 856/2002	Denumire deseuri	Cantitatea (t/an)	Starea fizica	Depozitare
1.	10 02 02	Zgură de oțelărie	3.000	Solida	Zgura, provenita din activitatea desfasurata in CEA, VAD-VOD si LF, este depozitata temporar in hala Bals, unde este racita cu apa in oala de zgura, inainte de a fi basculata, in zona de depozitare temporara, zona prevazuta cu pereti de sprijin din beton Eliminare finală la depozitul Ecorec prin contractori autorizati (SC TRANS TOTAL SRL)
2.	16 11 04	Deșeuri refractare și moloz	275	Solida	Depozitare temporară în interiorul sectiei, în containere metalice Valorificare parțială și reutilizare cărămizi refractare Eliminare finală la groapa Ecorec împreună cu zgura (SC TRANS TOTAL SRL)



3.	10 09 08	Forme și miezuri de turnare	23	Solida	Deșeu care se reciclează în proces, după tratare în instalația de regenerare nisip
4.	10 09 08	Pulberi	133	Solida	Depozitare temporară în saci de plastic, în interiorul secției. Eliminare finală la groapa Ecocrec prin contractori specializați, împreună cu celelalte deșeuri din secție (SC TRANS TOTAL SRL)
5.	03 01 05	Rumeguș și alte deșeuri de lemn	200 m3	Solida	Buncăre special. Valorificare la angajații companiei sau extern
6.	16 01 17	Bavuri, maselote și rețele de turnare	1476.5	Solida	Bene metalice în interiorul secției Reciclare internă – topire în cuptoare electrice
7.	16 01 17	Capete de electrozi metalici	8	Solida	Depozitare temporară în bene metalice, împreună cu toate deșeurile care nu se valorifică din cadrul secției Eliminare finală la groapa Ecocrec prin contractori specializați (SC TRANS TOTAL SRL)
8.	12 01 21	Capete electrozi de grafit, resturi discuri abrazive	2,1	Solida	Depozitare temporară în bene metalice, împreună cu toate deșeurile care nu se valorifică din cadrul secției. Eliminare finală la groapa Ecocrec prin contractori specializați (SC TRANS TOTAL SRL)
9.	16 11 04	Deșeuri de cărămizi refractare și termoizolante	70374 buc.	Solida	Depozitare temporară în bene metalice, împreună cu toate deșeurile care nu se valorifică din cadrul secției Eliminare finală la groapa Ecocrec prin contractori specializați (SC TRANS TOTAL SRL)
10.	15 01 02	Ambalaje plastic (bidoane, butoaie, saci)	2012 buc.	Solida	Depozitate temporar în interiorul secției. Eliminare finală la groapa Ecocrec împreună cu celelalte deșeuri din secție
11.	16 01 17	Fier vechi	4350	Solida	Bene metalice în interiorul secției



					Reciclare internă – topire în cuptoare electrice
12.	10 02 10	Tunder	718	Solida	Bene metalice în interiorul secției Reciclare internă – topire în cuptoare electrice
13.	16 11 04	Deșeuri refractare și moloz	145	Solida	Depozitate temporar în interiorul secției. Eliminare finală la depozitul Ecorec împreună cu celelalte deșeuri din secție
14.	16 11 04	Fibră ceramică uzată	0,045	Solida	Depozitate temporar în interiorul secției
15.	12 01 01	Șpan feros și resturi de metal	2450	Solida	Depozitate temporar în bene metalice din cadrul secțiilor. Reciclare internă – topire în cuptoare electrice
16.	20 03 01	Deșeu menajer	850	Solida	Depozitare temporară în containere specializate și eliminare pe bază de contact cu firmă autorizată

11.1.2 Deșeuri periculoase

Tabel 17

Nr. Crt.	Cod deșeu conf.HG 856/2002	Denumire deșeu	Cantitatea	Starea fizica	Depozitare
1.	13 02 05 13 01 05 13 08 99	Uleiuri și emulsii uzate	10 (t)	lichida	Depozitate temporar în bidoane metalice în interiorul secțiilor, în locuri destinate. Valorificare și transportare prin companii autorizate

11.2 DEȘEURI REFOLOSIBILE

Tabel 18

Nr. Crt.	Cod deșeu conf.HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalația/Secția	Cantitatea (t/an)	Starea fizica	Depozitare
	09 08	Forme și miezuri de turnare	Deșeu care se reciclează în proces, după tratare în	23	solida	Depozit materii prime



			instalatia de regenerare nisip			
2.	16 01 17	Bavuri, maselote și rețele de turnare	Atelierele de formare și curățare (debitare) din cadrul secției Turnătorie	1476,5	solida	Bene metalice în interiorul secției Reciclare internă – topire în cuptoare electrice
3.	16 01 17	Capete de electrozi metalici	Operatiile de remaniere prin sudură din cadrul secției Turnătorie	8	solida	
4.	16 01 17	Fier vechi	Șutaje lingouri din cadrul secțiilor de forjă	4350	solida	
5.	10 02 10	Tunder	Încălzirea și Forjarea lingourilor	718	solida	
6.	12 01 01	Șpan feros și resturi de metal	Operatiile de prelucrare prin așchiere din cadrul secțiilor de prelucrare mecanică	2450	solida	
7.	10 02 02	Zgură de otelărie	Otelarie	300	solida	

Prin functionarea instalatiei de regenerare a nisipului și cromitului din componenta amestecului de formare, se reduce cantitatea de amestec de formare uzat din turnătorie, prin recuperarea fractiilor mari de nisip și cromit (94% pentru nisip și 77% pentru cromit).



11.3 DESEURI COMERCIALIZATE

Tabel 19

Nr. Crt.	Cod deseuri conf.HG 856/2002	Denumire deseuri	Cantitatea	Starea fizica	Depozitare
1.	13 02 05 13 01 05 13 08 99	Uleiuri și emulsii uzate	10 (t)	solida	Valorificare și transport prin companii autorizate
2.	15 01 02	Ambalaje plastic (bidoane, butoaie, saci)	2012 (buc.)	solida	Valorificare și transport prin societati autorizate

11.4 DEPOZITAREA DEFINITIVA A DESEURILOR

Tabel 20

Nr. Crt.	Cod deseuri conf.HG 856/2002	Denumire deseuri	Cantitatea (tone/an)	Starea fizica	Destinatia
1.	10 02 02	Zgură de otelărie	2700	solida	Eliminare finală la depozitul Eco-rec prin contractori autorizati
2.	16 11 04	Deșeuri refractare și moloz	275	solida	Eliminare finală la depozitul Eco-rec prin contractori autorizati / valorificare și transport prin societati autorizate
3.	10 09 08	Pulberi	133	solida	Eliminare finală la depozitul Eco-rec prin contractori autorizati / valorificare și transport prin societati autorizate
4.	12 01 21	Capete electrozi de grafit, resturi discuri abrazive	2,1	solida	Eliminare finală la depozitul Eco-rec prin contractori autorizati
5.	16 11 04	Deșeuri de cărămizi refractare și termoizolante	70374 (buc.)	solida	Eliminare finală la depozitul Eco-rec prin contractori autorizati / valorificare și transport prin societati autorizate



6.	16 11 04	Deșeuri refractare și moloz	145	solida	Eliminare finală la depozitul Eco-rec prin contractori autorizati / valorificare și transport prin societati autorizate
----	----------	-----------------------------	-----	--------	---

NOTA: Schimbarea contractelor cu firmele care valorifica deseurile se comunica la A.P.M. Bucuresti.

- zonele de depozitare a deseurilor vor fi clar delimitate, marcate, iar containerele vor fi inscriptionate;
- transportul se realizează numai cu mijloace de transport adecvate naturii deseurilor transportate, astfel încât să se asigure respectarea normelor privind sănătatea populației și a mediului înconjurător;
- se vor respecta prevederile H.G. nr. 1061/2008 privind transporturile deseurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- titularul va efectua operatiuni de valorificare a deseurilor numai cu operatori autorizati, in conformitate cu legislatia in vigoare;
- transportul deseurilor in vederea valorificarii sau eliminarii se va face numai de societati autorizate si numai de la amplasamentul Stirom S.A. la locul de recuperare sau depozitare definitive, fara a afecta in sens negativ mediul;
- se vor respecta prevederile legale in vigoare in domeniul deseurilor si recomandarile celor mai bune tehnici disponibile;
- titularul este obligat să organizeze recuperarea și reciclarea deseurilor provenite din ambalaje conform prevederilor HG nr. 621/2005 cu modificările ulterioare, privind gestionarea ambalajelor și deseurilor de ambalaje;
- se vor respecta prevederile Normelor de salubritate si igienizare a municipiului Bucuresti aprobate prin HCGMB nr. 120/2010.

Se vor respecta prevederile:

- Legea nr. 211/2011 privind regimul deseurilor;
- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deseurilor de baterii și acumulatori care conțin substanțe periculoase;
- H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;
- H.G. nr. 1061/2008 privind transporturile deseurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- H.G. nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor si deseurilor de ambalaje;
- Normelor de salubritate si igienizare a municipiului Bucuresti aprobate prin HCGMB nr. 120/2010.

11.5. GESTIUNEA SUBSTANTELOR CHIMICE PERICULOASE

11.5.1 Substanțe chimice periculoase (reglementate prin H.G. nr. 1408/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor periculoase) utilizate în activitatea unității:



Tabel 21

Denumire	Sectie	U.M.	Cantitate an 2012
Diluant	Mecanica	litri	313
Degresant		litri	50
Fluide de protectie		litri	273
Vopsea		kg	929
Ulei		tone	19578
Petrol		litri	0
Emulsie		tone	6220
Vaselina		kg	18
Intaritor 100 T3		Turnatorie	tone
Intaritor SACO 4	tone		2,2
Intaritor SACO 9	tone		6,6
Intaritor P 57.1	tone		7,2
Rasina Ecofur 3010 extra	tone		41,4
Rasina FRN 100 F	tone		19,8
Vopsea magnezitica Vernix CR 199	tone		12,1
Rasina TDE 20	tone		288,2
Intaritor 500 T1 si 100 T10	tone		79,7
Diluant	litri		
Vopsea magnezitica	tone		19,9
Alcool izopropolic	kg		1420

Uleiurile, lubrifiantii și emulsiile de răcire sunt depozitate în cadrul fiecărei sectii unde sunt utilizate. Aceste substante se află în circuite închise, în cadrul echipamentelor tehnologice. Motorina necesară alimentării mijloacelor auto de pe amplasament este stocată într-un rezervor metalic suprateran în incinta garajului auto.

Substanțele chimice periculoase folosite în procesele tehnologice sunt ambalate și etichetate în conformitate cu prevederile H.G. nr. 1408/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor periculoase și respectând mențiunile specificate în fișele tehnice de securitate întocmite de producător.

Se vor respecta prevederile:

- H.G. nr. 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase, precum și mențiunile specificate în fișele tehnice de securitate întocmite de producător;
- Legii nr. 263/2005 pentru modificarea și completarea Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, ale O.U.G. nr.121/2006, aprobată de Legea nr.186/2007 și ale Regulamentelor 273/2004 și 111/2005 ale Uniunii Europene ;
- O.U.G. nr. 121/2006 privind regimul juridic al precursorilor de droguri, cu modificările ulterioare.

11.5.2. Utilizarea azbestului pe amplasament : plăcile utilizate ca element izolator la cuplarea sunt din fibre ceramice.



În prezent azbestul se află în diferite sisteme de izolație, garnituri pentru pompe, vane.

- Produsele care contin azbest si care au fost instalate sau care se aflau in functiune inainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate pana la incheierea ciclului de viata al acestora, in conformitate cu Art. 13 la H.G. nr. 124/2003, modificat prin H.G. nr. 734/2006.

12. INTERVENTIA RAPIDA/PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI

12.1 Capacități maxime de stocare substante periculoase :

Tabel 22

Substanta	Cantitate maxima posibila la un moment dat pe amplasament (tone)							Anexa nr. 1, coloana 3 (tone)	Anexa nr. 1, coloana 2 (tone)	
	OE	TO	FG + TTS	PM	Garaj+ U+I	CND	Total			
Gaze lichefiate (inclusiv GPL) si gaz natural	0,93	1,55	1,55	-	-	-	-	4,04	200	50
Acetilena (tuburi)	0,02	0,04	-	-	0,04	-	-	0,09	50	5
Oxigen (stocatoare)	57,09	12,70	-	12,70	-	-	-	82,49	2.000	200
Oxigen (tuburi)	0,14	0,14	-	-	0,07	0,09	-	0,44		
								82,94		
Produse petroliere										
a) uleiuri in echipamente	5,50	-	-	340	36,18	12,70	-	394,38	25.000	2.500
b) uleiuri in stoc	0,60	-	-	-	33,15	0,20	-	33,95		
c) emulsie in echipamente	0,70	-	-	180	25,00	0,05	-	205,75		
d) emulsie in stoc	0,20	-	-	-	1,32	0,05	-	1,57		
e) motorina	-	-	-	-	-	15,00	-	15,00		
								650,65		

Tabel 23

Substanta	Clasificare	Clasa de risc
Oxigen lichid	Substantă nominalizată, explozivă	R3
Propan lichid	Substantă nominalizată, explozivă	R3



Produse petroliere și componente de la distilarea fracționată a petrolului	Substanțe nominalizate, inflamabile, periculoasă pentru mediu	R10 R52/53
--	---	---------------

S.C. DOOSAN IMGB S.A. nu intră sub incidența prevederilor H.G. nr. 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.2 Prezența echipamentelor cu conținut de PCB pe amplasament:

Unitatea nu detine echipamente ce conțin compuși desemnați în concentrații mai mari de 50 ppm sau volum de peste 5 dm³.

12.3 Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

- Titularul autorizației trebuie să se asigure că „Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență”, care tratează orice situație de urgență care poate apărea pe amplasament pentru minimizarea efectelor asupra mediului, este funcțional.
- Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie revizuit și actualizat în funcție de condițiile nou apărute. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. AER

13.1.1 Emisii

Titularul autorizației are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți în aer din Tabel nr. 12, în condițiile stabilite în Tabelul nr. 24 :

Tabel 24

Nr. Crt.	Indicatori	Frecvența	Metoda de analiză
AER – emisii			
1.	Monoxid de carbon (CO)	trimestrial	Conform standardelor în vigoare
2.	Pulberi	trimestrial	Conform standardelor în vigoare
3.	Oxizi de sulf	trimestrial	Conform standardelor în vigoare
4.	Oxizi de azot	trimestrial	Conform standardelor în vigoare
5.	(PCDD/F) și bifenili policloru rati (PCB)	anual	Conform standardelor în vigoare
6.	Mercur (Hg)	trimestrial	Conform standardelor în vigoare
7.	Particule de lemn	trimestrial	Conform standardelor în vigoare

13.2 APA

13.2.1 Ape uzate

Titularul autorizației are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți în apele uzate în condițiile stabilite în Tabelul nr.25, astfel :

Tabel 25

Indicatori	Frecvența	Metoda de analiză
Temperatura	lunar	Conform standardelor în vigoare



2.	pH	lunar	Conform standardelor în vigoare
3.	materii în suspensie	lunar	Conform standardelor în vigoare
4.	consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	lunar	Conform standardelor în vigoare
5.	consum biochimic de oxigen (CBO5)	lunar	Conform standardelor în vigoare
6.	substanțe extractibile cu solvenți organici	lunar	Conform standardelor în vigoare
7.	detergenți sintetici	lunar	Conform standardelor în vigoare
8.	cloruri	lunar	Conform standardelor în vigoare
9.	Alți indicatori conform acordului de preluare emis de SC Apa Nova Bucuresti SA		

13.2.2 Ape subterane

Titularul autorizației are obligația să monitorizeze calitatea apei subterane în condițiile stabilite în Tabelul 26, astfel :

Tabel 26

Nr. crt.	Parametru	Frecvența	Metoda de analiză
1.	pH	anual	Conform standardelor în vigoare
2.	Conductivitate	anual	Conform standardelor în vigoare
3.	Turbiditate	anual	Conform standardelor în vigoare
4.	Culoare	anual	Conform standardelor în vigoare
5.	Oxidabilitate	anual	Conform standardelor în vigoare
6.	Nitriti	anual	Conform standardelor în vigoare
7.	Nitrați	anual	Conform standardelor în vigoare
8.	Sulfati	anual	Conform standardelor în vigoare
9.	Cianuri	anual	Conform standardelor în vigoare
10.	Plumb	anual	Conform standardelor în vigoare
11.	Cadmium	anual	Conform standardelor în vigoare
12.	Nichel	anual	Conform standardelor în vigoare
13.	Mercur	anual	Conform standardelor în vigoare
14.	Cupru	anual	Conform standardelor în vigoare
15.	Zinc	anual	Conform standardelor în vigoare
16.	Crom	anual	Conform standardelor în vigoare
17.	Mangan	anual	Conform standardelor în vigoare

- Se va avea în vedere compararea cu rezultatele analizelor de apă subterană efectuate în cadrul raportului privind situația de referință și se va urmări îmbunătățirea calității față de momentul de referință, care se consideră data întocmirii raportului inițial.

13.3 SOL

Titularul autorizației are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți în sol în condițiile stabilite în Tabelul 27, astfel :



Tabel 27

Nr. Crt.	Indicatori	Frecventa	Metoda de analiza
SOL			
1.	Plumb – la N-E hale turnare lingouri mari și forjă grea nr. 2, langa otelăria electrică, langa forja grea nr.1 și forja mijlocie, la V de hala TTS, adancimi de prelevare de 5 si 30 cm	Anual	Conform standardelor în vigoare
2.	Nichel – la NE hale turnare lingouri mari și forjă grea nr. 2, langa otelăria electrică, langa forja grea nr.1 și forja mijlocie, la V de hala TTS, adancimea de prelevare de 5 si 30 cm	Anual	Conform standardelor în vigoare
3.	Crom- la N-E hale turnare lingouri mari și forjă grea nr. 2, langa otelăria electrică, langa forja grea nr.1 și forja mijlocie, la V de hala TTS, adancimea de prelevare de 5 si 30 cm	Anual	Conform standardelor în vigoare
4.	Cadmium - la N-E hale turnare lingouri mari și forjă grea nr. 2, la N si la E de fosta magazie depozitare substante toxice și periculoase, adancimea de prelevare de 5 si 30 cm	Anual	Conform standardelor în vigoare
5.	Hidrocarburi din petrol - langa bazinul de retentie, zona de acces la garajul auto, in partea de E a halei de tratament termic, in partea de N-E si S-E a halei de forja grea nr. 2, la V de hala TTS, adancimi de prelevare de 5 si 30 cm	Anual	Conform standardelor în vigoare

- o Toate puțurile de monitorizare a apelor subterane vor fi verificate periodic în ceea ce privește etanșeitățile pentru a preveni contaminarea de la suprafață.
- o Încărcările și descărcările de materiale trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor din scurgeri .

13.4 DESEURI

13.4.1 Titularul va aplica procedee de minimizare a cantitatilor de deseuri produse.

13.4.2 Prezenta autorizație se aplica activităților de management al deșeurilor de la punctul de colectare până la punctul de eliminare sau recuperare.

13.4.3 Titularul va respecta prevederile legale privind evidenta gestiunii deșeurilor, recuperarea și eliminarea lor conform celor specificate în tabelele 16-20. Nu trebuie eliminate/recuperate deseuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără acordul prealabil scris al Agenției pentru Protecția Mediului București.



13.4.4 Deseurile trimise in afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare vor fi transportate doar de o societate autorizata pentru astfel de activitati.

Deseurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de recuperare/eliminare fara a afecta in sens negativ mediul si in conformitate cu legislatia si protocoalele nationale.

13.4.5 Nu se accepta nici un amendament sau modificare în nici o clasificare agreată, expediere, transport, eliminare sau recuperare a deșeurilor fără acordul scris prealabil al APM Bucuresti.

13.4.6 Un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus în orice moment la dispoziția persoanelor autorizate ale Agenției pentru inspecție, trebuie păstrat de către titularul autorizației. Acest registru trebuie să conțină minimum de detalii cu privire la:

- Cantitățile de deșeuri gestionate pe amplasament, însoțite de codul din Codul European al Deșeurilor pentru deșeurile transportate.

- Numele agentului și transportatorului de deșeuri și detaliile lor de autorizare (să includă adresa instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor).

- Confirmarea scrisă a transportatorului privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase și locul de depozitare/eliminare.

O copie a acestui registru privind Managementul Deșeurilor trebuie depusă la A.P.M. Bucuresti ca parte a RAM pentru amplasament.

13.5 ZGOMOT

Masuratorile de zgomot se efectuează conform STAS 6161/3-82 de catre laboratoare specializate, o data pe an.

Determinarile se vor face in 3 (trei) puncte situate la limita amplasamentului. Un registru al rezultatelor masuratorilor trebuie sa fie disponibil in orice moment, iar un raport care sa descrie pe scurt aceste masuratori trebuie inclus ca parte a RAM.

13.6 VIBRATII

Masuratorile de vibratii se efectuează conform STAS12025/1-81, de catre laboratoare specializate, **anual**.

Determinarile se vor face pe latura de EST, la limita amplasamentului. Un registru al rezultatelor masuratorilor trebuie sa fie disponibil in orice moment, iar un raport care sa descrie pe scurt aceste masuratori trebuie inclus ca parte a RAM.

13.6 ALTE OBLIGATII PRIVIND MONITORIZAREA

13.6.1. Probele trebuie prelevate in conditii de exploatare in care emisiile sunt maxime, cu identificarea sectiunii (izocinetica) adecvata pentru prelevare.

13.6.2 Frecventa, metodele si scopul monitorizarii, prelevarii si analizelor, asa cum sunt prevazute in prezenta Autorizatie, pot fi modificate doar cu acordul scris al APM Bucuresti dupa evaluarea rezultatelor testarilor .

13.6.3. Titularul autorizatiei trebuie sa asigure accesul sigur si permanent al autoritatilor competente de prelevare si monitorizare. Amplasarea punctelor de masurare a emisiilor de poluanti



atmosferici se face conform Ord nr. 462/1993 – Nota Metodologica privind determinarea emisiilor de poluanti atmosferici produși de surse stationare – Cap. II.

14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA

Rapoartele asa cum sunt mentionate mai sus trebuie depuse la Agenția pentru Protecția Mediului București, Aleea Lacul Morii nr. 1, sector 6, in conformitate cu termenele stabilite:

Tabel 28 - Rapoarte periodice:

Raport	Frecventa raportării	Data de depunere a raportului
Monitorizarea emisiilor în aer	Emisii – anual urmând a fi incluse anual in RAM	10 zile de la încheierea anului pentru care se face raportarea
Monitorizarea emisiilor în apă	Emisii – anual urmând a fi incluse anual in RAM	10 zile de la încheierea anului pentru care se face raportarea
Monitorizarea calitatii solului	Emisii – anual urmând a fi incluse anual in RAM	10 zile de la încheierea anului pentru care se face raportarea
Rezultatele monitorizării apelor subterane	Emisii – anual urmând a fi incluse anual in RAM	Ca parte a RAM
Rezultatele monitorizarii nivelului de zgomot si a nivelului de vibratii	Emisii – anual urmând a fi incluse anual in RAM	Ca parte a RAM
Situatia cantitatii ambalajelor gestionate anual	Data inscrisa in chestionare	15 martie anul urmator
Situatia gestiunii deseurilor, conform chestionarelor statistice anuale	Data inscrisa in chestionare	-
Raportul Anual de Mediu (RAM)	Anual	01 februarie a anului urmator
Poluantii care intra sub incidenta H.G. nr. 140/2008 privind Registrul poluantilor emisi si transferati poluantilor emisi	Anual	Data inscrisa in chestionarele transmise de catre A.P.M.Buc.



Tabel 29 Rapoarte singulare:

Raport	Data de depunere a raportului
Notificările în caz de funcționare necorespunzătoare a instalațiilor de reducere a poluării	În cel mai scurt timp posibil de la momentul evenimentului.
Notificările în caz de oprire/pornire programată a instalației	Cu 48 de ore înaintea opririi/pornirii
Proiect de închidere definitivă (dezafectare) a instalației	Odată cu cererea pentru Acord de mediu pentru dezafectare
Notificare privind poluările accidentale	Maxim 2 ore de la producere
Planul de prevenire și combatere a poluării accidentale	Actualizare anuală
Reclamații (acolo unde apar)	10 zile de la încheierea lunii în care se face reclamația

- ❖ Titularul autorizației va înregistra toate prelevările, analizele, măsurătorile, examinările, calibrările și întreținerile realizate conform cerințelor prezentei Autorizații
- ❖ Titularul autorizației va înregistra toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu .
- ❖ În cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fără a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, titularul autorizației are următoarele obligații:
 - a) să informeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local;
 - b) să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - c) să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritățile competente prevăzute la lit. a), pe care acestea le consideră necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
- ❖ Titularul autorizației va înregistra toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea activității, conform procedurii aprobate din cadrul sistemului de management integrat implementat în cadrul societății. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite va fi inclus în RAM .
- ❖ Toate procedurile scrise deținute de operator vor fi disponibile pe amplasament în orice moment.
- ❖ Frecvența și scopul raportării, așa cum sunt prevăzute în autorizația integrată de mediu, pot fi modificate cu acordul scris al A.P.M. București după evaluarea riscurilor.
- ❖ Titularul autorizației va menține un dosar pentru informarea publicului la sediul unității. Acest dosar va conține obligatoriu minimum:
 - Autorizația integrată de mediu
 - Solicitarea
 - Raportările anuale către A.P.M. București



- Registrul de control al G.N.M.
- Alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră relevante.

15. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITATII

15.1. Titularul activitatii este obligat sa ia toate masurile care sa asigure ca nici o poluare importanta nu va fi cauzata.

15.2. Titularul activitatii este obligat sa evite producerea de deseuri si in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, luarea masurilor pentru neutralizarea si eliminarea acestora, evitandu-se sau reducandu-se impactul asupra mediului.

15.3. Titularul activitatii este obligat sa utilizeze eficient energia.

15.4. Titularul activitatii este obligat sa ia toate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor acestora.

15.5. Titularul activitatii este obligat sa ia toate masurile necesare, in cazul incetarii definitive a activitatilor, pentru evitarea oricarui risc de poluare si pentru aducerea amplasamentului si a zonelor afectate intr-o stare care sa permita reutilizarea acestora

15.6. Titularul activității are obligația să notifice APM dacă urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform prevederilor legale.

15.7. Solicitarea si obtinerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiecte publice ori private sau pentru modificarea ori extinderea activitatilor existente care poate avea impact semnificativ asupra mediului.

15.8. Respectarea prevederilor O.U.G. nr. 196/2005, cu modificarile ulterioare, aprobata si modificata prin Legea nr. 105/2006 privind Fondul pentru mediu.

15.9. Instalatia va fi controlata, exploatata si intretinuta, iar emisiile vor fi evacuate asa cum s-a stabilit in prezenta Autorizatie Integrata de Mediu.

15.10. Actualizarea actelor de reglementare care au stat la baza emiterii pe perioada de valabilitate a prezentei Autorizații poate conduce la revizuirea autorizației integrate de mediu de către A.P.M. București. Titularul autorizației este obligat să prezinte în acest scop la A.P.M. București orice act de reglementare actualizat, în termen de 30 de zile de la obținerea acestuia.

15.11. Prezenta autorizație se aplică tuturor activităților desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor până la expedierea produselor finite.

15.12 Notificarea autoritatilor:

- Titularul Autorizației va notifica A.P.M. București și G.N.M. prin fax și/sau notă telefonică și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații :

a) Orice emisie în aer, care depășește valorile limită prevăzute în autorizație, de la orice punct potențial de emisie

b) Orice funcționare defectuoasă sau defecțiune a echipamentului de control sau a echipamentului de monitorizare care poate conduce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a emisiilor de pe amplasament



- c) Orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol
- Titularul Autorizației va include, ca parte a notificării, data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea repetării .
 - Titularul Autorizației va înregistra orice incident precizat mai sus. Această înregistrare va include obligatoriu detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului.
 - Înregistrarea va include toate măsurile corective luate pentru gestionarea incidentului, minimizarea deșeurilor generate și a efectelor asupra mediului și evitarea reapariției . După notificarea incidentului, titularul Autorizației va depune la A.P.M. București raportul privind incidentul, cât mai curând posibil În cazul oricărui incident precizat mai sus care are legătură cu deversările în apă, titularul autorizației va notifica A.N.Apele Române Directia Arges Vedea imediat după incident.

În cazul oricărei situații de mai jos, A.P.M. București va fi notificată în scris:

- Încetarea definitivă a funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- Încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate ;
- Reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire
- Orice modificare privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului și/sau adresa sediului social ale Titularului va fi notificată la A.P.M. București în scris în 14 zile de la apariția ei.

15.13. Instalațiile vor funcționa la nivelurile de eficiență maximă a dotărilor de depoluare în funcțiune existente ;

15.14. Toate echipamentele de depoluare inclusiv echipamentele de rezervă trebuie să existe pe amplasament.

15.15 Instalațiile vor funcționa la nivelurile de eficiență maximă a dotărilor de depoluare în funcțiune existente.

15.16 Evacuarea apelor uzate în rețeaua de canalizare publică se va face numai cu acceptul și cu respectarea condițiilor stabilite de SC APA NOVA BUCURESTI SA.

15.17 Desfășurarea activității se va realiza fără a produce disconfort locuitorilor prin generarea de poluanți, praf, zgomot sau vibrații.

15.18 Titularul activității are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI

- La încetarea definitivă a activității, operatorul evaluează starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante utilizate, produse sau emise de instalație. În cazul în care instalația a provocat o poluare semnificativă a solului sau a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante în raport cu starea prezentată în raportul privind situația de referință, operatorul ia măsurile necesare privind poluarea astfel încât să readucă amplasamentul în respectiva stare.



- Se vor respecta prevederile H.G. 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate și ale H.G. nr. 1408/2007 privind modalitățile de investigare și evaluare a poluării solului și subsolului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu.
- Se vor respecta măsurile propuse în planul de închiderea al zonei, la încetarea definitivă a activității, pentru evitarea oricăror riscuri de poluare și readucerea zonei de funcționare la o stare satisfăcătoare.
- Planul trebuie păstrat, actualizat, ca dovadă a schimbărilor făcute. O copie a planului va însoți formularul în care se specifică schimbările făcute.

17. VALABILITATE

Prezenta Autorizație integrată de mediu care conține 49 de pagini, intră în vigoare la 28.01.2015 și este valabilă până la 27.01.2025.

Revizuirea autorizației integrate de mediu este obligatorie în toate situațiile în care :

- a) poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor-limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori-limită de emisie pentru alți poluanți;
- b) din motive de siguranță în funcționare, este necesară utilizarea altor tehnici;
- c) este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului;
- d) prevederile unor noi reglementări legale o impun.

Nerespectarea prevederilor din prezenta autorizație conduce la suspendarea autorizației integrate de mediu, după o notificare prealabilă nu mai mare de 60 de zile. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă. În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, A.P.M. București dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației integrate de mediu.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu – Comisariatul București și Agenția pentru Protecția Mediului București.

A.P.M. București își rezervă dreptul de a modifica limitele pentru emisiile de poluanți datorate activității, în funcție de evoluția procesului de transpunere a legislației Comunității Europene în legislația națională.

DIRECTOR EXECUTIV,
Chim. Simona Mihaela CATRINA



ȘEF SERV. AVIZE, ACORDURI,
AUTORIZAȚII,
Ing. Roxana COSTACHE

INTOCMIT,
Ing. Andrei Ștroian