



S.C. BANVIT FOODS S.R.L.

Adresa sediu social: Otopeni, str. Drumul Garii Odai, nr. 1A, et. 1, judetul Ilfov

CUI: RO16362627

Nr. Registrul Comertului Ilfov: J23/2632/2011

Telefon: 0213165043

FAX: 0213165047

MEMORIU DE PREZENTARE
pentru proiectul:
“MARIRE CAPACITATE DE PRODUCTIE
LA FABRICA DE NUTRETURI COMBinate INCINTA NR. 2”,
din comuna Sahateni, judetul Buzau

Editia 3: Februarie 2019

Titular**investitie:** S.C. BANVIT FOODS S.R.L.**Adresa****Sediu Social:** Otopeni, str. Drumul Garii Odai, nr. 1A, et. 1, judetul Ilfov**Adresa****Punct de lucru:** Comuna Sahateni, judet Buzau**Titlul:**

MEMORIU DE PREZENTARE
pentru proiectul
“MARIRE CAPACITATE DE PRODUCTIE
LA FABRICA DE NUTRETURI COMBinate INCINTA NR. 2”
din comuna Sahateni, judetul Buzau

Data:

Februarie 2019

Document:	Data:	Stadiul emiterii:	Autor
Memoriu de prezentare	Iulie 2018	Editia 1	Viorica-Marilena Patrascu
	August 2018	Editia 2	Nr. Inregistrare in Registrul National al Elaboratorilor de Studii pentru Protectia Mediului: 201/ 13.04.2010/ reinnoit 17.07.2015
	Februarie 2019	Editia 3	Tipuri de studii: RM; RIM; BM; RA
Semnaturi			Viorica-Marilena Patrascu Administrator S.C. VMP-Integrated Environment S.R.L.



CUPRINS

INTRODUCERE	7
1. DENUMIREA PROIECTULUI	8
1.1 Denumirea proiectului	8
1.2 Incadrarea conform legislatiei in vigoare privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului	8
2. TITULARUL PROIECTULUI DE INVESTIȚII	9
2.1 Numele societatii:	9
2.2 Adresa postala	9
2.3 Numele persoanei de contact, telefon, adresa de e-mail	9
2.4 Proiectant	9
3. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE INTREGULUI PROIECT	10
3.1 Rezumatul proiectului	10
3.2 Justificarea necesitatii proiectului	10
3.3 Valoarea investitiei	10
3.4 Perioada de implementare propusa	10
3.5 Planse reprezentand limitele amplasamentului	10
3.6 Descrierea caracteristicilor fizice ale intregului proiect (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie si altele)	11
3.6.1 Situatie existenta	11
3.6.2 Situatie propusa prin proiect	11
3.6.3 Materiale de constructie	11
3.7 Elementele specifice caracteristice proiectului propus	14
3.7.1 Profilul si capacitatea activitatii	14
3.7.2 Descrierea instalatiilor, organizarea propusa a activitatii pe amplasament	15
3.7.3 Materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora	20
3.7.4 Analiza conformarii cu BAT a proceselor si activitatilor desfasurate pe amplasament	24
3.7.4 Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției	27
3.7.5 Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente	27
3.7.6 Resursele naturale folosite în construcție și funcționare	27
3.7.7 Metode folosite în construcție	27
3.7.8 Planul de execuție cuprinzând faza de montaj, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară	28
3.7.9 Relația cu alte planuri/ proiecte existente sau planificate care au detalii privind alternativele care au fost luate în considerare	28
3.7.10 Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului	29

3.7.11	Alte avize/ acorduri cerute pentru proiect	29
3.8	Analiza conformarii cu BAT general pentru intregul sector acoperit de documentul de referinta BREF-FDM	29
4.	DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE	34
4.1	Planul de executie al lucrarilor de demolare, de refacere si folosire ulterioara a terenului	34
4.2	Descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului	34
4.3	Cai noi de acces sau schimbari ale celor existente	34
4.4	Metode folosite in demolare	34
4.5	Detalii alternativele care au fost luate in considerare	34
4.6	Alte activitati care pot aparea ca urmare a demolarii	34
5.	DESCRIEREA AMPLASARII PROIECTULUI	35
5.1	Distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare	35
5.2	Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare	35
5.3	Hărți, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații (1; 2; 3)	36
5.3.1	Folosintele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia	39
5.3.2	Politici de zonare și de folosire a terenului	39
5.3.3	Areale sensibile	40
5.4	Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului	40
5.5	Detalii privind orice varianta de amplasament care a fost luata in considerare	40
6.	DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE	41
6.1	Protecția calității apelor	41
6.2	Protecția aerului	41
6.3	Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor	42
6.4	Protecția împotriva radiațiilor	43
6.5	Protecția solului și a subsolului	43
6.5.1	Sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freatiche	43
6.5.2	Lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului	43
6.6	Protecția ecosistemelor terestre și acvatice	43

6.7	Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public	43
6.8	Gospodărirea deșeurilor generate pe amplasament	43
6.8.1	Tipurile de deșeuri de orice natură generate pe amplasament	43
6.8.2	Modul de gospodărire a deșeurilor	45
6.9	Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase	46
6.9.1	Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate	46
6.9.2	Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației	47
7.	DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT	49
7.1	Caracteristicile impactului potențial	49
7.2	Extinderea, magnitudinea și complexitatea impactului	49
7.3	Probabilitatea, durata, frecvența și reversibilitatea impactului	49
7.4	Măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului	49
7.5	Natura transfrontieră a impactului	49
7.6	Analiza conformării cu BAT privind minimizarea emisiilor în aer și tratarea apelor uzate	50
8.	PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI	53
8.1	Monitorizarea apelor uzate	53
8.2	Monitorizarea emisiilor atmosferice	53
9.	LEGATURA CU ALTE ACTE NORMATIVE ȘI/SAU PLANURI/ PROGRAME/ STRATEGII/ DOCUMENTE DE PLANIFICARE	54
10.	LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER	55
11.	LUCRĂRI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, ÎN MĂSURA ÎN CARE ACESTE INFORMAȚII SUNT DISPONIBILE	56
11.1	Lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității	56
11.2	Aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale	56
11.3	Aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației	56
12.	ANEXE - PIESE DESENATE	57
Lista tabele		
	Tabel 1: Construcții aflate pe amplasament*	12
	Tabel 2: Lista monumentelor istorice din comuna Sahatani, județul Buzău*	35
	Tabel 3: Limitele amplasamentului*	40
Lista figuri		
	Figura 1: Plan de situație al amplasamentului	37
	Figura 2: Plan de încadrare în zonă	38

Glosar de termeni

APM	Agentia pentru Protectia Mediului
CU	Certificat de Urbanism
EIM	Evaluarea Impactului asupra Mediului
HG	Hotararea Guvernului
IED	Directiva privind Emisiile Industriale (Industrial Emissions Directive)
PUG	Plan Urbanistic General

INTRODUCERE

Acest Memoriu de prezentare se depune pentru parcurgerea etapei de incadrare din procedura de evaluare a impactului asupra mediului pentru proiectul “**MARIRE CAPACITATE DE PRODUCTIE LA FABRICA DE NUTRETURI COMBinate INCINTA NR. 2**” din comuna Sahateni, judetul Buzau.

Memoriul de prezentare este intocmit conform cerintelor continute in anexa nr. 5 E din Legea nr. 292 din 3 decembrie 2018 (in vigoare din 9 ianuarie 2019) privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului, adaptate la proiectul propus. Ca urmare a acestei adaptari, sectiunile XIII si XIV, care nu se aplica proiectului analizat, nu se regasesc in memoriu.

“XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare

XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate”.

Titularul proiectului este **S.C. BANVIT FOODS S.R.L.**

1. DENUMIREA PROIECTULUI

1.1 Denumirea proiectului

Proiectul care urmează să fie implementat reprezintă:

“MARIRE CAPACITATE DE PRODUCTIE LA FABRICA DE NUTRETURI COMBIMATE INCINTA NR. 2” din comuna Sahateni, judetul Buzau.

1.2 Incadrarea conform legislatiei in vigoare privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului

Conform Deciziei Etapei de Evaluare Initiala transmisa de Agentia pentru Protectia Mediului Buzau cu adresa cu nr. 152/ 25.06.2018, incadrarea proiectului dupa prevederile legislatiei aplicabile (in prezent, Legea nr. 292/ 2018), a fost facuta in:

Anexa 2: LISTA proiectelor pentru care trebuie stabilită necesitatea efectuării evaluării impactului asupra mediului,

Sectiunea 10. Proiecte de infrastructura:

„a) Proiecte de dezvoltare a unitatilor/zonelor industriale”;

coroborata cu

Sectiunea 13:

“ a) Orice modificari sau extinderi, altele decât cele prevazute la pct. 22 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevazute în anexa nr. 1 sau în prezenta anexa, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului”,

In consecinta, proiectul se supune etapei de incadrare din procedura de evaluare a impactului asupra mediului.

2. TITULARUL PROIECTULUI DE INVESTIȚII

2.1 Numele societatii:

S.C. BANVIT FOODS S.R.L.

Proiectul se aplica la **Punctul de lucru “Fabrica de nutreturi combinate incinta nr. 2” din comuna Sahateni, judetul Buzau.**

2.2 Adresa postala

Sediul Social

Adresa: Otopeni, str. Drumul Garii Odai, nr. 1A, et. 1, judetul Ilfov.

CUI: RO16362627

Nr. Inregistrare la Registrul Comertului Ilfov: J23/2632/2011

Telefon: 0213165043

FAX: 0213165047

Punct de lucru

Adresa: comuna Sahateni, DN1B/ E577, judetul Buzau.

2.3 Numele persoanei de contact, telefon, adresa de e-mail

Persoanele de contact pentru acest proiect sunt:

D-na Carmen Vlad, Manager Operatiuni FNC, avand urmatoarele date de contact :

Telefon: +40 722 250 201

E-mail: carmen.vlad@brf-ro.com

D-na Gheorghe Ionela, Responsabil protectia mediului, avand urmatoarele date de contact:

Telefon: +40733 108 257

E-mail: ionela.gheorghe@brf-ro.com

2.4 Proiectant

Nu este cazul.

3. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE INTREGULUI PROIECT

3.1 Rezumatul proiectului

Prin proiectul pentru care s-a intocmit prezentul memoriu, se propune achizitionarea si inlocuirea, la cele doua granuloare, a matritelor existente (de diametre 2,5 mm si 3,5 mm) cu matrite de 4 mm si, respectiv, 5 mm. Prin realizarea proiectului propus se obtine o crestere a capacitatii de productie, de la 270 tone/ zi (capacitatea actuala), la 550 tone/ zi (capacitatea proiectata).

Activitatea fabricii este reglementata din punct de vedere al protectiei mediului prin autorizatia de mediu nr. 258 din 16.11.2010, revizuita in data de 04.08.2017, valabila pana la 16.11.2020.

Cresterea capacitatii de productie la peste 300 tone/zi presupune incadrarea activitatii in lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la sectiunea 6.4.b) (ii) si necesitatea intocmirii documentatiei pentru obtinerea unei autorizatii integrate de mediu.

3.2 Justificarea necesitatii proiectului

In prezent, la „Fabrica de nutreturi combinate incinta 2” Sahateni se utilizeaza 2 granuloare cu matrite de diametre 2,5 mm si 3,5 mm. Inlocuirea matritelor existente cu matrite pentru granulometrie mai mare va conduce la reducerea timpului specific de prelucrare si, implicit, la cresterea capacitatii de productie fara alte modificari tehnologice.

3.3 Valoarea investitiei

Valoarea este cuprinsa in cheltuielile cu reparatiile curente si costurile sunt de 15.000 EURO.

3.4 Perioada de implementare propusa

Perioada de implementare este de cca 30 zile de la momentul obtinerii, din partea APM Buzau, a raspunsului care permite executarea lucrarii.

3.5 Planse reprezentand limitele amplasamentului

Limitele amplasamentului (din Sursa Google Earth) sunt prezentate in tabelul nr. 1 din sectiunea 5.4 si in figurile 1 si 2 din sectiunea 5.3 a prezentului raport. Coordonatele corespund punctelor de contur.

3.6 Descrierea caracteristicilor fizice ale intregului proiect (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie si altele)

3.6.1 Situatia existenta

In prezent, la „Fabrica de nutreturi combinate incinta 2” Sahateni se utilizeaza 2 granuloare cu matrite de diametre 2,5 mm si 3,5 mm. Capacitatea de productie este de 270 tone/zi.

Activitatea fabricii este reglementata din punct de vedere al protectiei mediului prin autorizatia de mediu nr. 258 din 16.11.2010, revizuita in data de 04.08.2017, valabila pana la 16.11.2020.

3.6.2 Situatia propusa prin proiect

Prin proiectul pentru care s-a intocmit prezentul memoriu, se propune achizitionare si inlocuirea matritelor existente cu matrite de 4 mm si, respectiv, 5 mm. Prin realizarea proiectului propus se obtine o crestere a capacitatii de productie, de la 270 tone/ zi (capacitatea actuala), la aproximativ 550 tone/ zi (capacitatea proiectata).

Cresterea capacitatii de productie la peste 300 tone/zi presupune incadrarea activitatii in lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la sectiunea 6.4.b) (ii) si necesitatea intocmirii documentatiei pentru obtinerea unei autorizatii integrate de mediu.

3.6.3 Materiale de constructie

Proiectul propus consta in inlocuirea matritelor existente (de diametre 2,5 mm si 3,5 mm) cu matrite de 4 mm si, respectiv, 5 mm.

Materialele din care sunt confectionate matritele sunt aliaje metalice care le confera rezistenta mecanica necesara.

Materialele pentru constructiile aflate pe amplasament, conform extraselor **C.F. nr. 20240 Sahateni**, **C.F. nr. 20271 Sahateni** si **C.F. nr. 20272 Sahateni** sunt prezentate in tabelul urmator.

3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Tabel 1: Constructii aflate pe amplasament*

Nr. cadastral	Destinatie	Sc (la sol) [mp]	Materiale constructie
<i>Carte Funciară Nr. 20240 Sahateni</i>			
20240-C1	Grup sanitar	28,0	Fundatii din beton, ziduri de caramida
20240-C5	Birouri si instalatii automatizare	118,0	Fundatii din beton, ziduri de caramida acoperita cu tabla
20240-C7	Cabina cantar	27,0	Fundatii beton, zid de caramida, invelitoare placa de beton, izolata
20240-C8	Magazie si atelier	532,0	Fundatie beton, ziduri caramida
20240-C10	Hala depozit cereale	260,0	Fundatii beton, constructie metalica - tabla ondulata
20240-C11	Sopron cereale	719,0	Fundatii beton, constructie confectii metalice, invelitoare tabla
20240-C12	Hala fabricatie	1.306,0	Fundatii beton, constructie confectii metalice, invelitoare tabla
20240-C13	Bunker incarcare	280,0	Fundatii beton, confectii metalice – care permit extinderea
20240-C17	Magazie materiale	635,0	Fundatii beton, constructie confectii metalice
20240-C19	Depozit produse finite	916,0	Fundatii beton, zid caramida si placa izolata la acoperis
20240-C20	Grup celular	1.028,0	Fundatii beton si ziduri – 6 silozuri
20240-C22	Bazin apa	69,0	Fundatii beton, ziduri si invelitoare placa beton izolata
20240-C23	Statie primire cereale	160,0	Fundatii beton, cadre din beton si confectii metalice, invelitoare tabla
20240-C24	Depozit cereale - sopron	2.331,0	Fundatii beton, cadre si confectii metalice, invelitoare tabla

3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Nr. cadastral	Destinatie	Sc (la sol) [mp]	Materiale constructie
20240-C25	Cabina poarta	12,0	Fundatii beton, zid caramida, placa izolata acoperis
20240-C26	Post transf. el.	23,0	Fundatii beton, confectii metalice, invelitoare tabla
20240-C27	Banda transportoare	342,0	Fundatii si stalpi beton, confectii metale
20240-C28	Banda transportoare	84,0	Fundatii si stalpi beton, confectii metale
20240-C30	Garaj locomotive	167,0	Constructii metalice
20240-C31	C.F. uzinala	1.559,0	
20240-C32	Inst. tehnologica	109,0	beton
20240-C33	Magazie	630,0	Fundatii beton, confectii metalice si invelitoare tabla
20240-C34	Corp administrativ	205,0	Fundatii beton, zid BCA, invelitoare tabla
20240-C35	Grup 6 silozuri metalice	932,0	Fundatii beton, instalatii descarcare tip canal
20240-C36	Ansamblu 7 silozuri metalice	2.789,0	Fundatii beton, instalatii descarcare tip canal, punct alimentare EE si instalatii adiacente
20240-C37	Grup 2 silozuri alimentare uscator	108,0	Fundatii beton, silozuri metalice
20240-C38	Turn elevatoare	37,0	Fundatii beton, structura metalica – constructie legata cu canal pana la C28
20240-C39	Instalatie uscare	38,0	Fundatii beton, constructie metalica
20240-C40	Instalatie receptie	76,0	Fundatii beton, constructie metalica
20240-C41	Instalatie receptie	165,0	Fundatii beton, constructie metalica

3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Nr. cadastral	Destinatie	Sc (la sol) [mp]	Materiale constructie
20240-C42	Centrala termica + instalatie abur tehnologic	161,0	Fundatii beton, zid BCA + confectii metalice si acoperis tabla
<i>Carte Funciară Nr. 20271 Sahateni</i>			
CAD: 24-C1	Cabina bascula		Fundatie beton, constructie metalica
<i>Carte Funciară Nr. 20272 Sahateni</i>			
CAD: 25	Cai Ferate	2.731,0	Fonta

*Conform extraselor C.F. nr. 20240 Sahateni, C.F. nr. 20271 Sahateni, C.F. nr. 20272 Sahateni.

3.7 Elementele specifice caracteristice proiectului propus

3.7.1 Profilul si capacitatea activitatii

Conform Clasificarii activitatilor din economia naționala – CAEN, SC Banvit Foods SRL, Punctul de lucru comuna Sahateni, Fabrica de nutreturi combinate Sahateni, incinta nr. 2, județul Buzau desfasoara activitati din urmatoarele categorii:

- **1091 – Fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de ferma;**
- 4621 – Comert cu ridicata al cerealelor, semintelor, furajelor si tutunului neprelucrat;
- 4941 – Transporturi rutiere de marfuri;
- 5210 – Depozitari (fara instalatii de depozitare a produselor petroliere, petrochimice si chimice);
- 7120 – Activitati de testari si analize tehnice;
- 8129 – alte activitati de curatenie.

Capacitatea (actuala) de productie

Capacitatea actuala de productie este de 270 tone/zi.

Capacitatea de productie propusa prin proiect

Prin realizarea proiectului propus se obtine o crestere a capacitatii de productie, de la 270 tone/zi (capacitatea actuala), la aproximativ 550 tone/ zi (capacitatea proiectata).

Cresterea capacitatii de productie la peste 300 tone/zi presupune incadrarea activitatii in lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la sectiunea 6.4.b) (ii).

3.7.2 Descrierea instalatiilor, organizarea propusa a activitatii pe amplasament

3.7.2.1 Descrierea activitatii - echipare

Principala activitate desfasurata in cadrul societatii este reprezentata de producerea nutreturilor combinate in instalatiile existente pe amplasamentul Fabricii de nutreturi combinate Sahatani, timp de functionare 24 h/zi, 6 zile/saptamana, si care presupune urmatoarele etape:

A. RECEPTIA cerealelor.

B. DEPOZITAREA cerealelor receptionate se va face în 19 silozuri (capacitate totala 33.700 tone):

- silozuri materie prima 450 tone/bucata (6 bucati);
- silozuri de materie prima de 4.000 tone/bucata (4 bucati);
- silozuri de materie prima de 1.000 tone/bucata (6 bucati);
- silozuri de materie prima de 3.000 tone/bucata (3 bucati).

C. CONDITIONAREA materiilor prime se va face intr-o instalatie de uscare performanta, care are in componenta:

- uscatorul propriu-zis, care functioneaza pe GPL, cu o capacitate de incarcare de 100 tone;
- silozurile de temperare (2 buc. de cate 250 tone fiecare), care permit compensarea/egalizarea continutului de umiditate si temperatura intregului volum de cereale uscate si curatate.

D. TRANSFERUL cerealelor uscate si curate din instalatia de conditionare in silozurile de depozitare a instalatiei de preparare furaje combinate se face prin linii de transfer.

E. PREPARAREA nutreturilor combinate (macinare + amestecarea materiilor prime) se face în moara cu ciocane.

Instalatiile aferente statiei de preparare nutreturi combinate sunt:

- Instalatia regenerare/recuperare cereale;
- Zona de receptie cereale, amestecuri si minerale;
- Instalatia predozare;
- Instalatia microingrediente;
- Instalatia de dozare si amestecare;
- Instalatia de granulare/peletizare;
- Instalatia de încarcare;
- Instalatie de insacuire;
- Instalatiile de lichide.

Alte instalatii (complementare):

- Instalatii de ventilatie si retinere a prafului;
- Centrala termica pentru de producere abur tehnologic 3 tone/ora;
- Depozitul de GPL (14 rezervoare de cate 4800 l/butelie);

- Spatiu special amenajat pentru depozitarea buteliilor de butan (6 bucati);
- Butelii de oxigen (7 bucati de cate 40 l/butelie);
- Laborator analize fizico-chimice;
- Laborator de bacteriologie si serologie;
- Linie C.F. uzinala prevazuta cu remize locomotive.

Dotari (instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate)

Cladiri compartimentate cu platforme betonate avand suprafata construita totala de **12.222,30 mp**, care au in componență urmatoarele spații de productie și administrative, structurate pe constructii tehnologice in care sunt amplasate utilaje si echipamente specifice fluxului tehnologic de fabricare a nutreturilor combinate:

➤ **Depozit materie prima – 33.700 tone.**

- Silozuri din beton (6 silozuri x 450 to/buc);
- Silozuri cu capacitatea de 4.000 tone (4 silozuri x 4.000 to/buc);
- Silozuri cu capacitatea de 1.000 tone (6 silozuri x 1.000 to/buc);
- Silozuri cu capacitatea de 3.000 tone (3 silozuri x 3.000 to/buc)

➤ **Echipamente transport cereale in cadrul silozurilor:**

- Banda transportoare de incarcare siloz cu L=34,14 m: 1 bucata;
- Motor de antrenare 15 CP: 1 bucata;
- Cadru motor: 1 bucata;
- Banda transportoare incarcare siloz cu L=42,06 m: 1 bucata;
- Motor de antrenare 20 CP: 1 bucata;
- Cadru motor: 1 bucata;
- Banda transportoare de descarcare cu L=41,15 m: 1 bucata;
- Motor de antrenare 10 CP: 1 bucata;
- Cadru motor: 1 bucata;
 - Banda transportoare de descarcare cu L=32,61 m: 1 bucata;
- Motor de antrenare 7,5 CP: 1 bucata;
 - Cadru motor: 1 bucata;
 - Banda transportoare de descarcare cu L=7,92 m: 1 bucata;
 - Motor de antrenare 3 CP: 1 bucata;
 - Cadru motor: 1 bucata;

➤ Uscator cereale – capacitate maxima 101 tone;

➤ Silozuri pentru uscator 250 tone (2 bucati);

➤ Depozit GPL (14 rezervoare x 4800 litri/butelie);

➤ Butelii de oxigen (7 bucati x 40 litri/butelie);

- Depozite materiale si atelier mecanic;
- Instalatie producere abur tehnologic.

➤ **Linie tehnologica pentru statia de preparare nutreturi combinate, compusa din:**

- Snec – 26 buc;
- Sibar pneumatic – 16 buc;
- Siloz de materie prima cu capacitatea de 40 tone – 20 buc;
- Siloz de minerale cu capacitatea de 5 tone – 6 buc;
- Indicator de nivel – 26 buc;
- Transportor de dozare – 5 buc;
- Cantar de dozare – 3 buc;
- Buncar inferior al cantarului de dozare – 1 buc;
- Elevator – 5 buc;
- Distribuitor cu 2 cai – 1 buc;
- Buncar superior al morii cu ciocane – 2 buc;
- Alimentator – 1 buc;
- Moara cu ciocanele – 1 buc;
- Cazan formare abur – 1 buc;
- Statie dedurizare apa si osmoza – 1 buc;
- Filtru de pulberi pentru moara – 1 buc;
- Gura de refulare – 1 buc;
- Buncar inferior al morii cu ciocane – 1 buc;
- Mixer capacitate 3 to – 1 buc;
- Buncar inferior al mixerului – 1 buc;
- Siloz cu produs finit 15 to – 4 buc;
- Rezervor stocare uleiuri si aditivi – 10 buc;
- Pompe de ulei si aditivi – 9 buc;
- Dozator de ulei si dozator de aditivi – 1 buc;
- Unitate de microdozare – 1 buc;
- Camera de comanda si automatizare - 1 buc;
- Silozuri cu capacitatea de 1.5 to - 2 buc;
- Sistem de control al caldurii (racitoare) - 2 seturi;
- Silozuri de stocare furaje combinate – 18 buc;
- Schela elevator - 1 buc; Distribuitor -2 buc;
- Tevi de curgere - 4 buc;

- Transporter cu lant superior - 6 buc;
- Transporter cu lant inferior (41 m) - 4 buc;
- Transporter cu lant inferior (12 m) - 2 buc;
- Sistem de supraveghere a incarcarii - 1 buc;
- Platforma de circulatie - 1 buc;
- Tablou electric - 1 buc;
- Cantar bascula - 1 buc.
- Elevator; capacitate: 80 tone; lungime: 20 m; putere: 7,5 kw; 1 buc;
- Banda transportoare; lungime: 16 m; putere: 3 kw; 1 buc;
- Magnet permanent – 2 buc;
- Granulator putere: 220 kw – 1 buc, capacitate aproximativa 14 tone - 1 buc;
- Granulator putere: 250 kw – 1 buc, capacitate aproximativa 15 tone - 1 buc;

3.7.2.2 Descrierea procesului tehnologic

Receptia, uscarea si curatarea cerealelor

Camioanele care transportă cereale (porumb și grau, srot soia, etc.), după cantarire sunt descarcate în buncarele de receptie. Din instalația de receptie, prin transportor cerealele ajung în curatatorul magnetic, pentru îndepărtarea materialelor feroase din cereale și apoi la elevatorul cu cupe. De aici cerealele, cu ajutorul transportorului ajung în silozurile de depozitare cereale. Silozurile sunt dotate cu sisteme pentru indicarea nivelului maxim, pentru măsurarea temperaturii interioare și cu guri de tiraj în acoperis prin care va circula aerul când cerealele sunt descarcate în siloz.

Cerealele cu umiditate mare se transporta într-un uscator. Uscarea cerealelor se face prin contact direct cu aerul cald, rezultat din amestecarea gazelor de ardere rezultate din arzator și aerul proaspăt introdus pe partile laterale ale uscatorului. Temperatura amestecului de aer cald este reglata de senzori de temperatura prin dozarea gazelor de ardere și a aerului proaspăt.

Statia de preparare nutreturi combinate

Materiile prime sunt recepționate calitativ (se realizează analize de laborator specifice cerealelor) și cantitativ (prin cantarirea pe cântar tip bascula), apoi cerealele vor fi uscate în cadrul instalației. În ceea ce privește microelementele, acestea vor fi recepționate în saci și vor fi însoțite de certificate de calitate, uleiul va fi recepționat în cisterne și depozitat în rezervoarele aflate pe amplasament.

Din buncarul dozatorului cerealele sunt preluate de un elevator și transferate în buncarul superior al morii cu ciocane, apoi în moara cu ciocane pentru a fi macinate. În mixer amestecul de cereale macinate este omogenizat și se adaugă premixuri vitamino – minerale (de la unitatea

de microdozare) si calciu furajer (din silozul de calciu), in functie de reteta aleasa pentru prepararea furajului.

Materialul macinat va fi amestecat in mixer, unde acestea va fi mixat impreuna cu microelementele dozate cu ajutorul unor instalatii de micro-dozare. Uleiul va fi adaugat prin pulverizare cu ajutorul unor retele de duze.

Dupa amestecare, mixul (amestecul) va fi trimis catre reseaua de peletizare, unde printr-un sistem de duze va fi adaugat abur. Dupa peletizare o parte din ulei se va incorpora in granule cu ajutorul unei retele separate de pulverizare. Produsul astfel obtinut va fi racit cu ajutorul aerului rece atmosferic. Vor fi livrate in doua moduri: ambalate in saci, in instalatia de insacuire, sau vrac prin depozitare in buncare pentru furajul finit vrac.

Instalatia de insacuire este alcatuita din urmatoarele elemente componente:

- **Buncarul de prestocare** – se alimenteaza la inceputul operatiei de insacuire si se mentine alimentat pe tot parcursul procesului. Contine un indicator de nivel cu servomotor folosit in timpul alimentarii pentru oprirea si pornirea transferului de marfa.
- **Banda rulanta** – antrenata de un motor electric – transporta marfa din buncarul de prestocare in cuva cantarului.
- **Cuva cantarului si celulele de cantarire** – Fiecare cantar foloseste 3 celule de sarcina – traductori care convertesc masa produsului in semnal electric si il transmit unui indicator de cantar marca Baykon, model BX1.
- **Banda rulanta** – antrenata de motor electric - pentru transportul sacilor catre postul masinii de cusut saci.
- **Masina de cusut saci** – sigileaza sacul dupa incarcare
- **Panou electric de comanda** – contine relee si contactori pentru actionarea elementelor instalatiei, partea electronica de comanda si control: un 2 automate logice programabile – Mitsubishi FX3C, interfata cu utilizatorul: indicatorul de cantar Baykon BX1 si un ecran tactil pentru configurarea parametrilor.

Caracteristicile instalatiei de insacuire

- Pentru controlul incarcarii si descarcarii cantarului sunt folosite capace metalice actionate de pistoane pneumatice.
- Instalatia se poate configura pentru lucru cu cantitati intre 1 kg si 50 kg.
- Capacitatea de insacuire pentru ambalajele folosite este urmatoarea:
 - pentru saci de 40 kg – maxim 6 t/h
 - pentru saci de 20 kg – maxim 3 t/h
 - pentru saci de 10 kg – maxim 2 t/h
 - pentru saci de 5 kg – maxim 1 t/h

În afara de activitățile principale desfășurate în cadrul amplasamentului se vor mai realiza și lucrări simple de mentenanță a utilajelor în cadrul atelierului de reparații, nu și a componentelor parcului auto. În ceea ce privește reparațiile autoturismelor și a utilajelor de transport acest tip de servicii sunt externalizate către terți și se realizează în baza unor contracte cu societăți autorizate.

Activitatea de dezinfectie, dezinsecție și deratizare – DDD este asigurată printr-un contract de prestări servicii de către SC AGRIANGEL SRL.

3.7.3 Materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora

Principalele materii prime utilizate pentru asigurarea producerii nutreturilor combinate și apă.

În cadrul fabricii de nutreturi combinate se folosesc pentru producerea de furaje destinate hranei pasărilor următoarele tipuri de materii prime și auxiliare:

- cereale 54 % din masa totală, din care porumb 70%, grâu 20%, orz 10%;
- sroturi 35 % din masa totală, din care srot de soia 80%, srot de floarea soarelui 10%, srot rapita 10%;
- ulei vegetal 6 %;
- minerale (Carbonat de calciu, sare, fosfat mono sau dicalcic) 5%;
- aditivi furajeri (premix vitamino mineral+acizi) 1%.

3.7.3.1 Alimentarea cu apă și evacuarea apelor uzate de pe amplasament

a) Alimentarea cu apă în scop potabil: sursa este apă îmbuteliată asigurată de societăți specializate (autorizate).

b) Alimentarea cu apă în scop igienico-sanitar și tehnologic se face din sursă subterană proprie – 3 foraje amplasate în incinta obiectivului și care au următoarele caracteristici:

- F1 și F2 foraje de mică adâncime $H = 9,0$ m, prevăzute cu pompe submersibile tip HEBE 50x3, debit $Q = 1,5$ l/s
- F3 foraj de mare adâncime $H = 150$ m, prevăzut cu pompa submersibilă PEDROLLO BLOOK 4/14, debit $Q = 2,5$ l/s

Înmagazinarea apei se face într-un bazin suprateran circular realizat din beton armat cu capacitatea de $V = 250$ mc.

Apă extrasă din puț se va folosi în următoarele scopuri:

- apă pentru uz tehnologic – necesar pentru fabricarea aburului;
- apă pentru uz menajer – asigurarea necesarului de apă pentru cei 37 de operatori;

➤ apă pentru asigurarea rezervei intangibile pentru stingerea incendiilor 100 mc.

Adiacent rezervorului de inmagazinare este realizata casa pompelor in care este amplasat forajul Ft si in care sunt amplasate pompele ce deservesc cele doua retele de distributie: retea de distribuite apa in scop menajer realizata din PEID si avand lungimea $L= 360$ m si $D_n= 50$ mm si reseaua de distributie in scop tehnologic si pentru stingerea incendiilor realizata din PEID si avand lungimea $L= 575$ m si $D_n= 63, 100, 125$ mm care va alimenta cei 8 hidranti existenti pe amplasament.

Evacuarea apelor uzate

Evacuarea apelor uzate se realizează prin intermediul rețelei de colectare interioara cu lungimea de 195 m formata din conducte de colectare din PVC cu $D_n = 160$ mm care vor fi dirijate către bazinul vidanjabil cu o capacitate de 150 mc.

Apele industrial utilizate in igienizarea spatiilor de lucru sunt colectate intr-un bazin decantor cu capacitatea de $V= 8,0$ mc pentru preepurare si de aici sunt evacuate in bazinul vidanjabil al carui continut este vidanajat periodic si evacuat in statia de epurare a municipiului Buzau.

Apele uzate rezultate din consumul menajer vor fi colectate printr-o instalație interioară de canalizare și instalație exterioara de canalizare cu cămine de schimbare de direcție, proiectate si vărsate în sistemul de canalizare existent în incintă. Exploatarea evacuării reziduurilor menajere si a apelor uzate se face astfel încât sa nu producă poluarea solului, a apelor si a aerului
Dimensionarea instalației de canalizare s-a realizat in conformitate cu prevederile normativului de proiectare si STAS 1795-86 pentru o astfel de infrastructura în funcție de natura apelor uzate, viteza minima si viteza maxima.

3.7.3.2 Alimentarea cu energie electrica

Energia electrica este asigurata printr-un bransament la reseaua AFEE Buzau cu un post de transformare propriu de 1600 kVA, cu racire in ulei fara continut de PCB. Partea de medie tensiune si transformatoare aparține SC Electrica SA. Incinta dispune de un tablou general de distribuție. Traseele exterioare sunt montate îngropat. Cablurile sunt pozate în șanțuri special destinate, cu dimensiuni în funcție de numărul de cabluri. Ele sunt prevăzute cu etichete pe care sunt inscripționate: lungimea traseului, tipul cablului, punctul de plecare, punctul de sosire, tensiunea de utilizare. La montarea cablurilor s-a ținut cont de traseul celorlalte rețele din incinta. Rețelele sunt amplasate pe cat posibil in spațiu verde. Cablurile sunt montate in șanțuri, pe pat de nisip, la o adâncime de minim $-0,8$ m si sunt prevăzute cu folii de avertizare, corespunzând normativelor actuale.

3.7.3.3 Producerea agentului termic

Energia termica necesara incalzirii spatiilor administrative este asigurata prin 2 centrale termice murale, cu puterea $P_1 = 25 \text{ kW}$ respectiv $P_2 = 50 \text{ kW}$, alimentata cu combustibil tip GPL, cu producere de energie termica si apa calda menajera, pentru spatiile administrative, filtru sanitar, cantina si laborator.

Centralele termice sunt alimentate cu GPL provenit din depozitul de combustibil exterior. Instalatiile de incalzire sunt compuse din instalatii de incalzire cu corpuri statice si instalatii de preparare a apei calde menajere si tehnologice. Cele doua centrale au un consum anual de 800 mc de GPL.

Instalatia de producere a aburului tehnologic se realizeaza intr-un spatiu tehnic in suprafata de 66,26 mp, amplasat langa centrala termica. Sistemul constructiv al spatiului tehnic este pe structura metalica pe cadre cu sarpana, cu fundatii izolate din beton armat, iar inchiderile sunt din panouri tristrat termoizolante cu vata minerala si tabla vopsita cu strat de protectie. Tamplaria este metalica. Sala cazanelor este amenajata in constructie parter, cu un perete comun cu vechea centrala termica. Pentru asigurarea iluminatului natural corespunzator au fost prevazute executarea intr-unul din peretii laterali a unor ferestre cu geam clar. Suprafata vitrata totala este de minim 21 mp. Usa de acces este executata din profile de tabla, ferestrele sunt executate din tamplarie metalica. In usa de acces este plantata o grila din plasa avand dimensiunile de 3 x 3 m pentru asigurarea suprafetei vitrate si aductiuni de aer proaspat. Pardoseala este din beton monolit de 100 mm grosime cu strat de uzura din sapa de beton sclivisit. Tavanul este constructie usoara, termoizolant tristrat. Sala este racordata la retelele de apa industriala, canalizare, electrice si combustibil.

Instalatia este dotata cu un cazan de abur ignitubular in solutie constructiva „tub de flacara si tevi de fum”, echipat cu un arzator tip **BGN 300 ME/L**, in 2 trepte, complet automatizat, de tip monobloc.

Cazanul are urmatoorii parametrii de exploatare:

- Debit maxim de abur: 3200 kg/h
- Putere termica nominala: 1953 kw
- Presiune nominala abur: 8 bar
- Presiunea de lucru: 8 bar
- Temperatura nominala a aburului saturat: 174 grade C
- Temperatura apei de alimentare: 80 grade C
- Volum interior total al cazanului: 3,2 mc
- Combustibil: GPL

Caracteristicile instalatiei de ardere: putere nominala: 657-2982 kw

Cazanul asigura necesarul de abur tehnologic de medie presiune (8 bar) pentru fabricarea nutreturilor combinate si serveste exclusiv la fabricarea acestora. Avandu-se in vedere amplasamentul existent al fabricii, instalarea cazanului de abur s-a facut intr-o sala de cazane proprie, impreuna cu echipamentele auxiliare (economizor, statie automata de dedurizare, degazor, rezervor de apa tratata si condensata), cu racordarea acestora la utilitati: apa, energie electrica, combustibil, abur.

Functionarea cazanului de abur este nepermanenta, conditionata de functionarea fabricii de nutreturi combinate, consumul de abur fiind variabil, functie de cerintele consumatorului. In procesul de productie se recupereaza condensul in proportie de 70%.

Atat iarna cat si vara, functionarea cazanului este impusa de exigentele procesului de fabricare a nutreturilor combinate. In regimul maxim este necesara functionarea cazanului instalat la debitul de 3200 kg/h. Cazanul montat indeplineste toate conditiile prevazute de PT C1-2010 Colectia ISCIR, respectiv:

- este amplasat in incinta proprie;
- este complet automatizat;
- functionarea cazanului este comandata de consumul de abur in procesul de fabricatie a nutreturilor combinate.

Cazanul este racordat la instalatia de alimentare cu energie electrica a incintei. Alimentarea cu apa a cazanului este asigurata de 2 electropompe care aspira din degazor, cu capacitatea de 3 mc, amplasat la cota +4,00 m si introduc apa in cazan. Apa de alimentare rezulta din amestecul condensatului, returnat in proportie de 70% de la consumatori, cu apa de adaos dedurizata. Condensatul impreuna cu apa de adaos se stocheaza intr-un vas situat la cota 0 m, avand capacitatea de 3 mc, de unde este trimis in degazor prin intermediul a 2 pompe. Alimentarea cu energie electrica a salii cazanelor se va realiza din tabloul propriu, nou proiectat, racordat la tabloul principal al sectiei de productie. Functionarea cazanului va fi pe GPL.

Evacuarea gazelor de ardere se realizeaza printr-un cos de evacuare cu diametrul de 480 mm inalt de 18 m. Pentru prelevarea probelor privind analiza gazelor de ardere si masurarea tirajului este prevazut un stut obturabil pe racordul de fum al cazanului.

3. DESCRIEREA PROIECTULUI

3.7.4 Analiza conformarii cu BAT a proceselor si activitatilor desfasurate pe amplasament

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informatiei
1.1 Management ul de mediu	<p>BAT inseamna implementarea si aderarea la un Sistem de Management de Mediu (SMM) care sa incorporeze, adaptat la circumstantele individuale), urmatoarele aspecte (Cap. 3):</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Definirea unei politici de mediu pentru instalatie , de catre managementul de varf al societatii (angajamentul conducerii este privit ca o preconditionie pentru o aplicare cu succes a altor aspect ale SMM); ➤ Planificarea si stabilirea procedurilor necesare; ➤ Implementarea procedurilor, acordand o atentie particulara la: <ul style="list-style-type: none"> • Structura si responsabilitate • Instruire, constientizare si competenta • Comunicare • Implicarea angajatului • Documentarea • Controlul eficient al procesului • Programe de intretinere • Pregatire si raspuns pentru situatii de urgenta • Conformare de siguranta cu legislatia de mediu • Verificarea performantei si intreprinderea actiunilor corective, cu atentie particulara la: <ul style="list-style-type: none"> - Monitorizare si masurare (cf. "Documentului de Referinta privind Principiile Generale ale Monitorizarii") - Actiuni corective si preventive - Evidenta lucrarilor de intretinere - Audit intern independent (unde este aplicabil) pentru a determina daca sistemul de management de mediu se conformeaza cu aranjamentele planificate si a a fost implementat si mentinut corespunzator. • Verificare de catre managementul de varf. 		<p>Sunt in curs de pregatire procedurile de sstem in vederea adoptarii si implementarii SMM, incluzand: Politia companiei, Raportul de revizie a sistemului de management, Proceduri de management in acord cu ISO 14001</p>
1.2 Colaborare cu activitatile amonte si aval		<p>BAT inseamna sa se urmareasca colaborarea cu partenerii amonte si aval, pentru a crea un lant al raspunderilor de mediu, pentru a minimiza poluarea si a proteja mediul, ca un intreg (Sect. 4.1.7.2, 4.1.7.3, 4.1.7.12, 4.1.9.1, 4.2.1.1, 4.2.4.1 si 4.7.2.3).</p>	<p>Da/ Proceduri de management</p>
1.3 Echipament si instalatii de curatare		<p>In toate instalatiile FDM, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. inlaturarea reziduurilor de material cat mai repede dupa procesare si curatarea frecventa a ariilor de stocare a materialelor (Sect. 4.3.10) 2. furnizarea si utilizarea cuvelor de retentie pentru deversari (accidentale) si asigurarea ca acestea sunt inspectate si curatate frecvent, pentru a preveni antrenarea de materiale in apele uzate (Sect. 4.3.1.1) 3. optimizarea curatarii uscate (inclusiv sisteme de aspirare) a echipamentelor si instalatiilor, inclusiv dupa scurgeri/ imprastieri accidentale (Sect. 4.3.1, 4.7.1.2, 4.7.2.2, 4.7.5.2 si 4.7.9.2) inainte de curatarea umeda, atunci cand si aceasta este necesara pentru atingerea nivelurilor cerute de igiena 4. pardoseli pre-inmuiate si echipament deschis pentru pierderi intarite sau murdarie de la coacere inainte de curatare umeda (Sect. 4.3.2) 5. gospodarirea si minimizarea utilizarii apei, energiei si detergentilor utilizati (Sect. 4.3.5) 6. dotarea furtunelor de curatare utilizare pentru curatare manuala cu comutatoare actionate la nivelul mainii (Sect. 4.3.6) 	<p>DA,</p> <p>Da, programe de curatare periodica si inspectie</p> <p>Proceduri interne</p> <p style="text-align: center;">NA</p> <p style="text-align: center;">DA</p> <p style="text-align: center;">NA</p>

3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informației
	7. furnizarea apei sub presiune controlata prin tuburi de reglare a presiunii atasate la capatul furtunelor (Sect. 4.3.7.1)		NA
	8. optimizarea aplicarii reutilizarii circuitelor calde deschise ale apelor de racire , de ex. pentru curatare (e.g. Sect. 4.7.5.17)		DA
	9. selectarea si utilizarea agentilor de curatare si dezinfectie care produc pericol minim mediului (Sect. 4.3.8, 4.3.8.1 si 4.3.8.2) si asigurarea unui control efficient al igienei		DA
	10. operarea curatarii la fata locului a echipamentelor inchise (Sect. 4.3.9) si asigurarea ca este folosita in mod optim, de ex. prin masurarea turbiditatii (Sect. 4.1.8.5.3), conductivitatii (Sect. 4.1.8.5.2) sau pH-ului (Sect. 4.1.8.5.1) si dozarea automata a substantelor chimice la concentratia corecta (Section 4.3.9)		NA
	11. utilizarea unor sisteme de unica folosinta pentru instalatiile mici sau utilizate rar sau acolo unde solutiile de curatare devin foarte poluante, ca, de ex. instalatii UHT, instalatii de separare cu membrane si curatarea preliminara a evaporatoarelor si a uscatoarelor spray (Sect. 4.3.9)		NA
	12. acolo unde sunt de asteptat variatii ale pH in fluxurile de ape uzate, se aplica autoneutralizarea fluxurilor de ape uzate acide si bazice intr-un tanc de neutralizare (Sect. 4.5.2.4)		NA
	13. minimizarea utilizarii EDTA, prin utilizarea doar cand este necesar, doar cu frecventa ceruta si prin minimizarea cantitatii folosite, de ex. prin reciclarea solutiilor de curatare (Sect. 4.3.8, 4.3.8.2, 4.3.8.2.2, 4.3.8.2.3 si 4.3.8.2.5).		NA
1.4 BAT aditional pentru anumite procese si operatii unitare aplicate in unele sectoare FDM	1.4.1 Primirea/ livrarea materialelor	Pe durata receptiei si livrarii materialelor, BAT reprezinta urmatoarele: - cand vehiculele sunt parcate si pe durata incarcarii sau descarcarii, se opreste motorul vehiculului (si unitatea de refrigerare, daca exista o sursa alternative de furnizare a energiei) (Sect. 4.2.1.1)).	Da
	1.4.2 Separarea prin centrifugare	In toate instalatiile FDM in care are loc centrifugarea, BAT reprezinta urmatoarele: - operarea centrifugelor sa minimizeze descarcarea produselor in fluxul de deseuri (Sect. 4.2.3.1).	Da/ Progam automat de control al proceselor
	1.4.3 Evaporarea	In toate instalatiile FDM care utilizeaza evaporarea, BAT reprezinta urmatoarele: - utilizarea evaporatoarelor multi-efect (Sect. 4.2.9.1) optimizand recompresia vaporilor (Sect. 4.2.9.2) legata de diponibilitatea de caldura si energie din instalatie pentru concentrarea lichidelor..	NA

3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informației
	1.4.4 Generarea si utilizarea energiei	<p>BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - utilizarea pompelor de caldura pentru recuperarea caldurii din diverse surse (Sect. 4.2.13.4) - inchiderea intreruptoarelor cand nu este necesara energia (Sect. 4.2.13.6) - minimizarea incarcarii motoarelor (Sect. 4.2.13.7) - minimizarea pierderilor motoarelor (Sect. 4.2.13.8) - utilizarea comutatoarelor de viteze variabile pentru a reduce incarcarea ventilatoarelor sau pompelor (see Section 4.2.13.10) - aplicarea izolarii termice, de ex. a conductelor, tancurilor si echipamentului utilizat pentru a transporta, stoca sau trata substante la temperature peste sau sub cele ambientale si a echipamentelor utilizate pentru procese care implica incalzire sau racire (Sect. 4.2.13.3) - aplicarea controloarelor de frecventa la motoare (Sect. 4.2.13.9). 	Da/ Progam automat de control al proceselor
	1.4.5 Utilizarea apei	<p>Daca se utilizeaza apa subterana, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - se extrag doar cantitatile de apa necesare (Sect. 4.2.14.1). 	Da/ Progam automat de control al proceselor
	1.4.6 Sisteme de aer comprimat	<p>Pentru generarea aerului comprimat, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. verificarea nivelului presiunii si reducerea acestuia daca este posibil (Sect. 4.2.16.1) 2. optimizarea temperaturii (Sect. 4.2.16.2) 3. reglarea amortizoarelor suflantelor de aer si exhaustoarelor pentru a reduce nivelul de zgomot (Sect. 4.2.16.3). 	Da/ Progam automat de control al proceselor

3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informației
	1.4.7 Sisteme de abur	<p>Pentru sistemele de abur, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. maximizarea returului de condens (Sect. 4.2.17.1) 2. evitarea pierderilor de abur de la returul condensului (Sect. 4.2.17.2) 3. izolarea conductelor neutilizate (Sect. 4.2.17.3) 4. imbunatatirea captarii aburului (Sect. 4.1.5) 5. repararea pierderilor de abur (Sect. 4.1.5) 6. minimizarea purjarilor boilerului (Sect. 4.2.17.4). 	<ol style="list-style-type: none"> 1.Da/ Program automat de control al functionarii boilerelor 2. Da/ Program automat de control al functionarii boilerelor 3.Da/ Instructiuni de operare si mentenanta 4. Da/ Program automat de control al functionarii boilerelor 5.Da/ Instructiuni de operare si mentenanta 6.Da/ Instructiuni de operare si mentenanta

3.7.4 Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției

În perioada de executie, toate echipamentele necesare vor fi instalate într-o zona apropiată de amplasamentul viitor al acestora.

Lucrarile de executie nu vor afecta starea fizica a amplasamentului.

3.7.5 Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente

Modificarile proiectate nu afecteaza accesul in incinta fabricii. Raman neschimbate caile de acces exterioare existente.

3.7.6 Resursele naturale folosite în construcție și funcționare

Pentru realizarea și funcționarea instalațiilor sunt necesare următoarele resurse naturale:

- Teren (aflat în administrarea titularului).
- Apa asigurată din sursă subterană proprie – 3 foraje amplasate în incinta obiectivului.

3.7.7 Metode folosite în construcție

Metodele utilizate sunt cele comune realizării montajelor de instalații și constau în:

- demontarea matritelor existente la gr
- anulatoare și
- montarea matritelor noi.

3.7.8 Planul de execuție cuprinzând faza de montaj, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară

Faza de construcție

Planul de execuție și detaliile privind etapizarea lucrărilor au fost prezentate în secțiunea 3.4, iar Organizarea este prezentată în capitolul 7.

Faza de exploatare

Durata preconizată de funcționare a clădirilor în condițiile unei exploatare și întrețineri corespunzătoare este de 30 ani, în condițiile verificării periodice și planificării, în funcție de rezultatul verificărilor, a lucrărilor de reparații.

Faza de refacere a amplasamentului

Având în vedere specificul construcțiilor existente, este greu de anticipat ca ar putea fi luată decizia de a da o altă folosință amplasamentului, făcând necesară refacerea acestuia. Se recomandă urmărirea corespunzătoare a comportării în exploatare a clădirilor, pe baza căreia să se stabilească ciclic măsuri de întreținere, reparații și consolidări.

3.7.9 Relația cu alte planuri/ proiecte existente sau planificate care au detalii privind alternativele care au fost luate în considerare

Strategia de dezvoltare a Beneficiarului

În prezent, la „Fabrica de nutrețuri combinate incinta 2” Sahateni se utilizează 2 granuloare cu matrite de diametre 2,5 mm și 3,5 mm.

Prin proiectul pentru care s-a întocmit prezentul memoriu, se propune achiziționare și înlocuirea acestora cu matrite de 4 mm și, respectiv, 5 mm. Prin realizarea proiectului propus se obține o creștere a capacității de producție, de la 270 tone/ zi (capacitatea actuală), la 550 tone/ zi (capacitatea proiectată).

Creșterea capacității de producție la peste 300 tone/zi presupune încadrarea activității în lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la secțiunea:

„6.4. b) Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:

*(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de **peste 300 de tone de produse finite pe zi** sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an”.*

3.7.10 Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului

Vor fi menținute locurile de munca, pe perioada de funcționare a unității și vor fi stimulate relațiile comerciale, prin intrările de materii prime și ieșirile de produse finite, care vor impulsiona dezvoltarea sectorului agricol de cultivare a cerealelor și pe cel zootehnic.

3.7.11 Alte avize/ acorduri cerute pentru proiect

- autorizație de gospodărire a apelor

3.8 Analiza conformării cu BAT general pentru întregul sector acoperit de documentul de referință BREF-FDM

Nivel BAT	Cerința BAT (BREF - FDM)	Cerința specifică (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informației
1. BAT general pentru întregul sector acoperit de documentul de referință (BREF-FDM)	1. să se asigure, de ex. prin instruire, ca întregul personal este conștient de aspectele de mediu ale activităților societății și de răspunderile lor personale (Sect. 4.1.2)		1.Da / Exista procedura de instruire, se fac instruirii cu privire la aspectele de mediu și responsabilitățile personalului referitoare la protecția mediului, Instrucțiuni de operare
	2. proiectarea/ selectarea echipamentelor care minimizează consumul și nivelul de emisii și facilitează operarea și întreținerea corectă, (Sect. 4.1.3.1), de ex. să minimizeze sistemul de conducte pentru a minimiza pierderile de producție și să instaleze conducte al căror gradient (inclinare) permite scurgerea gravitațională		2.Da /Program automat de control al proceselor/ Manuale de funcționare ale echipamentelor
	3. controlul emisiilor de zgomot la sursă prin proiectarea, selectarea, operarea și întreținerea echipamentelor, inclusiv a vehiculelor, astfel încât să se evite sau să se reducă expunerea la zgomot (Sect. 4.1.2, 4.1.3.1, 4.1.3.2, 4.1.3.3, 4.1.3.4 and 4.1.5) și, atunci când sunt necesare alte măsuri de reducere a nivelului de zgomot, să izoleze echipamentele care produc zgomot (Sect. 4.1.3.5)		3.Da / Manuale de funcționare ale echipamentelor
	4. utilizarea programelor regulate de întreținere a echipamentelor (Sect. 4.1.5)		4.Da / Program de mentenanță/ mentenanță preventivă

3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informației
	5. aplicarea si mentinerea unei metodologii pentru prevenirea si minimizare a consumului de apa si energie si a producerii deșeurilor (Sect. 4.1.6), care sa incorporeze :	5.1. obtinerea angajamentului managementului, organizarea si planificarea (Sect. 4.1.6.1)	Sunt in vigoare si in curs de imbunatatire planuri/ proceduri/ metodologii pentru minimizarea consumului de apa si energie si de producere a deșeurilor, aprobate si promulgate de catre Conducere, asigurand astfel angajamentul si asumarea acestora la nivelul managementului superior.
		5.2. analiza proceselor de productie, inclusiv a fazelor individuale, pentru a identifica zonele cu consumuri ridicate de apa si energie si emisi ridicate de deșeuri, pentru a identifica oportunitatile de minimizare a acestora (Sect. 4.1.6.2, 4.1.6.2.1, 4.1.6.2.2 and 4.1.6.2.3), luand in considerare cerintele de calitate a apei pentru fiecare folosinta, ca si pe cele de igiena si siguranta alimentelor	In curs de realizare.
		5.3. evaluarea obiectivelor, tintelor si limitelor sistemului (Sect. 4.1.6.3)	In curs de realizare pentru adoptarea si implementarea sistemului de management de mediu.
		5.4. identificarea optiunilor pentru minimizarea consumului de apa si energie si a producerii de deșeuri (Sect. 4.1.6.4), utilizand o abordare sistematica, cum ar fi tehnologia de varf (Sect. 4.1.6.4.1)	In curs de realizare.
		5.5. realizarea unei evaluari si a unui studiu de fezabilitate (Sect. 4.1.6.5)	In curs de realizare.
		5.6 implementarea unui program pentru minimizarea consumului de apa si energie si a producerii de deșeuri (Sect. 4.1.6.6) si monitorizarea continua a consumurilor de apa si energie, a nivelurilor de productie a deșeurilor si a eficacitatii masurilor de control (Sect. 4.1.6.7). Aceasta poate sa implice atat masuratori cat si inspectii vizuale.	In curs de realizare.

3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informației
	6. atat procesele de productie individuale, cat si cele la nivelul amplasamentului, sa permita optimizarea nivelurilor de performanta curente. Exemplele de parametri de monitorizat includ: consum de energie; consum de apa; volume de apa uzata; emisii in aer si apa; generarea deseurilor solide; produse si sub-produse; consumul de substante periculoase si frecventa si severitatea scaparilor necontrolate. Este necesara o buna cunoastere a intrarilor si iesirilor din procese pentru a identifica ariile prioritare si optiunile pentru imbunatatirea performantelor de mediu. Un system bun de monitorizare va include evidente ale conditiilor de operare, prelevarea de probe si metode de analiza si va asigura calibrarea echipamentelor de masurare, cf. "Documentului de Referinta privind Principiile Generale ale Monitorizarii" [96, EC, 2003]		6. Da / Planul de evaluare a aspectelor de mediu, Planul de monitorizare a factorilor de mediu/ Rapoarte de incercare pentru indicatorii de calitate a factorilor de mediu
	7. mentinerea unui inventar corect in toate etapele procesului, de la receptia materiilor prime la livrarea produselor si a sistemelor finale de tratare (end-of-pipe) (Sect. 4.1.6.2)		7. Da/Procedura de receptie /expeditie, Inregistrari privind evidenta intrarilor si iesirilor
	8. aplicarea planificarii productiei pentru a minimiza producerea asociata de deseuri si frecventa curatirilor (Sect. 4.1.7.1)		8. Da/ Plan de productie, Program curatire
	9. transportul materiilor prime solide, a produselor principale si secundare, a subproduselor si a deseurilor uscate (Sect. 4.1.7.4), incluzand evitarea transportului prin jgheaburi/ canale, cu exceptia spalarii, care implica reutilizarea apei sau cand acest procedeu este necesar pentru a evita deteriorarea materialului care este transportat		9. NA
	10. minimizarea timpilor de stocare pentru material perisabile (Sect. 4.1.7.3)		10. NA
	11. separarea iesirilor pentru optimizarea utilizarii, re-utilizarii, recuperarii, reciclarii si eliminarii (si minimizarea poluarii apei uzate) (Sect. 4.1.7.6, 4.1.6, 4.1.7.7, 4.7.1.1, 4.7.2.1, 4.7.5.1 si 4.7.9.1)		11. Da/ Proceduri de gestionare a deseurilor
	12. prevenirea imprastierii materialelor pe jos, de ex. prin pozitionarea corecta a ecranelor protectoare, a sitelor, flapsurilor, tavilor si (Sect. 4.1.7.6)		12. Da/ Proceduri de prevenire a poluarii
	13. optimizarea separarii fluxurilor de apa (Sect. 4.1.7.8), pentru a optimiza re-utilizarea si tratarea		13. Da / Manuale de operare
	14. colectarea separate a fluxurilor de apa, cum ar fi condensul si apa de racire, pentru a optimiza reutilizarea (Sect. 4.1.7.8)		14. Da / Manuale de operare
	15. evitarea utilizarii unei cantitati mai mari de energie decat cea necesara pentru procesele de incalzire si racire, fara a pune in pericol produsul (Sect. 4.1.7.9)		15. Da / Manuale de operare echipamente si utilaje
	16. aplicarea unei bune gospodarii a amplasamentului (Sect. 4.1.7.11)		16. Da
	17. minimizarea zgomotului de la vehicule (Sect. 4.1.7.12)		17. Da, circulatie la viteza redusa pe amplasament, oprirea motoarelor in timpul incarcarii/ descarcarii, etc.

3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informației
	18. aplicarea metodelor de stocare si manipulare, conform documentului de referinta "Storage BREF" [95, EC, 2005]. Sunt necesare controale ulterioare pentru a asigura si mentine standardele de igiena si securitate.		18. Da, verificare periodica
	19. optimizarea aplicarii si utilizarii controalelor de proces, de ex. pentru a preveni si minimiza cunsumurile de apa si energie si pentru a minimiza generarea deseurilor (Sect. 4.1.8)	19.1. acolo unde se aplica procese de incalzire si/sau sunt stocate sau transferate material la temperature critice, sau in intervalul de temperature critice, temperature va fi controlata si corectata prin masuratori (Sect. 4.1.8.1)	19.1 Da/ Program automat de control al proceselor,
19.2. acolo unde materialele sunt pompate sau scurse, se va controla fluxul si/sau nivelul prin masuratori specifice de presiune (Sect. 4.1.8.2) si/sau masuratori de debit (Sect. 4.1.8.4) si/sau masuratori de nivel (Sect. 4.1.8.3) si prin utilizarea instrumentelor de control, ca valve (Sect. 4.1.8.7)		19.2 Da/ Program automat de control al proceselor,	
19.3. atunci cand lichidele sunt stocate sau puse la reactie in tancuri, fie in timpul procesului, fie in timpul curatarii, sa se utilizeze senzori de detectare si de masurare a nivelului (Sect. 4.1.8.3)		19.3 N/A ?	

3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informației
		<p>19.4. utilizarea masuratorilor analitice si a tehnicilor de control pentru a reduce pierderile de material si apa si pentru a reduce generarea de ape uzate in process si in curatare si, in particular, la:</p> <p>19.4.1 masurarea pH pentru a controla adausurile de acizi sau baze si pentru a monitoriza amestecul fluxurilor de apa uzata si a le neutraliza inainte de tratare sau descarcare (Sect. 4.1.8.5.1)</p> <p>19.4.2 masurarea conductivitatii pentru a monitoriza nivelurile de saruri dizolvate inainte de reutilizarea apei si a detecta nivelurile de detergenti inainte de reutilizarea detergentilor (Sect. 4.1.8.5.2) si</p> <p>19.4.3 atunci cand fluidele pot fi tulburi sau opace datorita prezentei materiilor in suspensie, masurarea turbiditatii pentru a monitoriza calitatea apei si pentru a optimiza atat recuperarea de material/ produs din apa, cat si reutilizarea apei de curatare (Sect. 4.1.8.5.3)</p>	<p>19.4.1 Da/ Program automat de control al proceselor 19.4.2 NA 19.4.3 NA</p>
	20. utilizarea controlului automat al pornirii/ opririi apei pentru furnizarea apei de proces numai cand este necesara (Sect. 4.1.8.6)		20.Da/ Program automat de control al proceselor
	21. selectarea materiilor prime si a celor auxiliare care minimizeaza generarea deseurilor solide si a emisiilor periculoase in aer si apa (Sect. 4.1.9.1 and 4.1.9.2)		21.Da
	22. imprastierea pe teren este o optiune pentru deseurile rezultate din procesele specifice sectorului Alimente-Bauturi-Lapte, dar primeaza prevederile legislatiei nationale (Sect. 4.1.6.)		21.N/A

4. DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE DEMOLARE NECESARE

4.1 Planul de execuție al lucrărilor de demolare, de refacere și folosire ulterioară a terenului

Proiectul propus, constând din înlocuirea sitelor existente la granuloare cu altele care să asigure o granulare mai mare a furajului, nu implică lucrări de demolare a unor construcții existente.

4.2 Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului

Nu este cazul, proiectul nu implică demolări.

4.3 Cai noi de acces sau schimbări ale celor existente

Modificările proiectate nu afectează accesul în incinta fabricii. Rămân neschimbate caile de acces exterioare existente.

4.4 Metode folosite în demolare

Nu este cazul, proiectul nu implică demolări.

4.5 Detalii alternative care au fost luate în considerare

Dat fiind specificul proiectului, constând din înlocuirea unor matrite la granuloare, singura variantă este intervenția asupra utilajelor ale caror componente (matrite) sunt supuse înlocuirii.

4.6 Alte activități care pot apărea ca urmare a demolării

Nu este cazul, proiectul nu implică demolări.

5. DESCRIEREA AMPLASARII PROIECTULUI

5.1 Distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare

- a) Activitatea pentru care a fost propus proiectul analizat în acest memoriu nu se regăsește în Anexa nr. 1 la Legea nr. 22/2001 și nici nu produce un impact semnificativ asupra mediului conform prevederilor art. 2, alin. (5) din legea menționată.
- b) Distanța de la amplasamentul proiectului propus până la cea mai apropiată frontieră (cu Republica Moldova) este de cca 120 km.

5.2 Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare

În vecinătatea amplasamentului a fost identificat un monument istoric de categoria II (Cod LMI: BZ-II-m-B-02473), "Pepiniera Iștrita". De asemenea, în satele Iștrita de Jos și Sahateni există câte un sit arheologic de categoria I, având fiecare în componența mai multe monumente istorice de aceeași categorie, conform tabelului de mai jos.

Tabel 2: Lista monumentelor istorice din comuna Sahateni, județul Buzău*

COD LMI	DENUMIRE	LOCALITATE	ADRESA	DATARE
BZ-I-s-B-02236	Situl arheologic delat Iștrița de Jos	sat IȘTRIȚA DE JOS; comuna SĂHĂTENI	"La movilă", în luncă, lacca. 1 km S de sat	
BZ-I-m-B-02236.01	Necropolă	sat IȘTRIȚA DE JOS; comuna SĂHĂTENI	"La movilă", în luncă, lacca. 1 km S de sat	sec. XVIII-XIX
BZ-I-m-B-02236.02	Așezare	sat IȘTRIȚA DE JOS; comuna SĂHĂTENI	"La movilă", în luncă, lacca. 1 km S de sat	sec. XVI-XVIII
BZ-I-m-B-02236.03	Așezare	sat IȘTRIȚA DE JOS; comuna SĂHĂTENI	"La movilă", în luncă, lacca. 1 km S de sat	sec. IV p. Chr Epoca migrațiilor
BZ-I-m-B-02236.04	Necropolă	sat IȘTRIȚA DE JOS; comuna SĂHĂTENI	"La movilă", în luncă, lacca. 1 km S de sat	sec. IV p. Chr Epoca migrațiilor

3. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE INTREGULUI PROIECT

COD LMI	DENUMIRE	LOCALITATE	ADRESA	DATARE
	Situl arheologic dela Săhăteni	sat SĂHĂTENI; comuna SĂHĂTENI	"Movila Piersicului", "Movila Galbenă", "Movila Dărăbani", "Movila Rotundă"	
BZ-I-m-B-02276.01	Așezare, punct "Movila Piersicului"	sat SĂHĂTENI; comuna SĂHĂTENI	"Movila Piersicului", la 2,5 km S de sat	sec. XVI-XVIII
BZ-I-m-B-02276.02	Necropolă, punct "Movila Piersicului"	sat SĂHĂTENI; comuna SĂHĂTENI	"Movila Piersicului", la 2,5 km S de sat	sec. XI Epoca migrațiilor
BZ-I-m-B-02276.03	Necropolă, punct "Movila Galbenă"	sat SĂHĂTENI; comuna SĂHĂTENI	"Movila Galbenă", la 1,4 km S de calea ferată și la 1,5 km E de canalul Năianca	sec. XIII-XV Epoca medievală
BZ-I-m-B-02276.04	Necropolă, punct "Movila Dărăbani"	sat SĂHĂTENI; comuna SĂHĂTENI	"Movila Dărăbani", la NV de sat, cca. 0,5 km	mil. I Epoca fierului
BZ-I-m-B-02276.05	Așezare, punct "Movila Dărăbani"	sat SĂHĂTENI; comuna SĂHĂTENI	"Movila Dărăbani", la NV de sat, cca. 0,5 km	mil. IV E neolitic
BZ-I-m-B-02276.06	Așezare	sat SĂHĂTENI; comuna SĂHĂTENI	La N-NV de sat, pe botul de deal de la sediul fermei IAS	sec. IX Epoca medieval timpurie
BZ-I-m-B-02276.07	Așezare	sat SĂHĂTENI; comuna SĂHĂTENI	La N-NV de sat, pe botul de deal de la sediul fermei IAS	mil. III-II Epoca bronzului
BZ-I-m-B-02276.08	Așezare	sat SĂHĂTENI; comuna SĂHĂTENI	La N de sat, podul peste pârâul Năianca	mil. III-II Epoca bronzului
BZ-I-m-B-02276.09	Necropolă, punct "Movila Rotundă"	sat SĂHĂTENI; comuna SĂHĂTENI	"Movila Rotundă", la 1 km S de calea ferată și 1,3 km E de canalul Năianca	mil. IV E neolitic
BZ-II-m-B-02472	Conacul D. Hariton	sat SĂHĂTENI; comuna SĂHĂTENI		cca. 1930
BZ-II-m-B-02473	Pepiniera Istrița	sat SĂHĂTENI; comuna SĂHĂTENI		sf. sec. XIX

*Conform Ordinului ministrului culturii nr. 2314/ 2004, cu modificările ulterioare

5.3 Hărți, fotografii ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații (1; 2; 3)

3. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE INTREGULUI PROIECT

Figura 1: Plan de situatie al amplasamentului

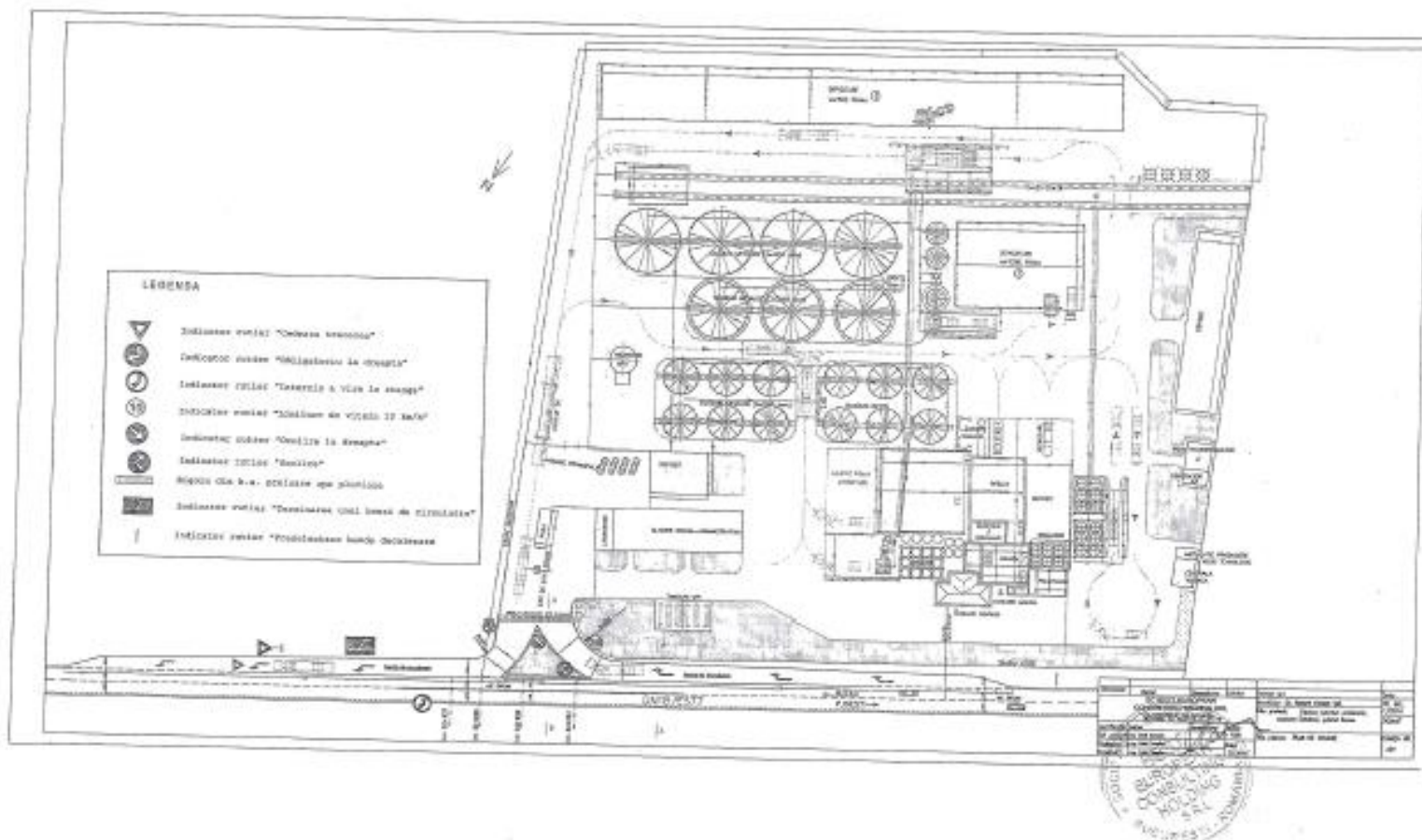


Figura 2: Plan de incadrare in zona



5.3.1 Folosintele actuale si planificate ale terenului atat pe amplasament, cat si pe zone adiacente acestuia
Amplasamentul este pozitionat pe DN1B/ E577, in comuna Sahateni, judetul Buzau, avand urmatoarele vecinatati:

- Nord – drum national/ european DN 1B/ E577;
- Sud – calea ferata;
- Est – intravilan comuna Sahateni – teren agricol;
- Vest– intravilan comună Sahateni – teren agricol.

In anul 2008, cu prilejul modernizarii Fabricii de nutreturi combinate achizitionate de la SC NUTRIBUZ SRL, beneficiarul a obtinut Certificatul de Urbanism nr. 22/26.09.2008, emis de catre Primarul comunei Sahateni (C.U. cu valabilitate prelungita pana la 23.09.2010), prin care sunt stabilite: regimul juridic, economic si tehnic al imobilului, descrise în continuare. Pentru proiectul curent, care nu implica lucrari de construire/ demolare sau montaj, se apreciaza ca nu este necesara obtinerea autorizatiei de construire si, implicit a unui certificat de urbanism.

Strategia de dezvoltare urbana in zona

Regimul economic al terenului, conform Certificatului de Urbanism nr. 22/26.09.2008, obtinut cu prilejul modernizarii Fabricii de nutreturi combinate achizitionate de la SC NUTRIBUZ SRL este descris prin:

- „*folosinta actuala a terenului – CURTI CONSTRUCTII*”
- *destinatia terenului stabilita prin PUG aprobat – ZONA INDUSTRIALA”*.

5.3.2 Politici de zonare si de folosire a terenului

Regimul juridic

Cu privire la regimul juridic, Certificatul de Urbanism mentionat anterior precizeaza :

- „ *teren – intravilan;*
- *proprietate asupra terenului/ imobilului – privata”*

Regimul tehnic

In privinta regimului tehnic, din Certificatul de Urbanism mentionat anterior, au fost selectate urmatoarele precizari relevante pentru momentul notificarii:

- „*zona fara interdictii;*
- *Alinierea terenului fata de strazile vecine – ALINIAT LA DN1B/ E577;*
- *Alinierea cosnstructiilor fata de limitele proprietatilor:*

- *Circulatie si accese din DNIB/ E577.*"

5.3.3 Areale sensibile

Cu privire la pozitia fata de arii/ zone protejate, Acordul de mediu nr. 6/ 7.04.2009 emis de Agentia Regionala pentru Protectia Mediului Galati pentru Fabrica de nutreturi combinate din comuna Sahateni mentioneaza ca

"Investitia nu se situeaza in zone protejate din punct de vedere al biodiversitatii. Zona rezidentiala a localitatii Sahateni se afla la aproximativ 1 km de amplasament. Prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru procesele tehnologice si controlul emisiilor din instalatii se va asigura minimizarea/ eliminarea impactului activitatii asupra zonei rezidentiale".

5.4 Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului

Limitele amplasamentului sunt prezentate in tabelul nr. 1 de mai jos. Coordonatele corespund punctelor de contur.

Tabel 3: Limitele amplasamentului*

LIMITA DE PROPRIETATE		
Nr. Pct.	X	Y
1.	45.044387	26.550172
2.	45.043637	26.548429
3.	45.043872	26.548240
4.	45.043556	26.547927
5.	45.044896	26.547109
6.	45.045646	26.548966
7.	45.045730	26.549361

* Sursa Google Earth – Se mentioneaza caracterul aproximativ al informatiilor, datorat rezolutiei insuficiente pentru determinari exacte.

5.5 Detalii privind orice varianta de amplasament care a fost luata in considerare

Dat fiind specificul proiectului, constand din inlocuirea unor matrite la granulatoare, singura varianta de amplasare este amplasamentul existent unde se afla utilajele ale caror componente (matrite) sunt supuse inlocuirii.

6. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE

6.1 Protecția calității apelor

Evacuarea apelor uzate

Evacuarea apelor uzate se realizează prin intermediul rețelei de colectare interioară cu lungimea de 195 m formată din conducte de colectare din PVC cu $D_n = 160$ mm care vor fi dirijate către bazinul vidanjabil cu o capacitate de 150 mc.

Apele industriale utilizate în igienizarea spațiilor de lucru sunt colectate într-un bazin decantor cu capacitatea de $V = 8,0$ mc pentru preepurare și de aici sunt evacuate în bazinul vidanjabil al cărui conținut este vidanajat periodic și evacuat în stația de epurare a municipiului Buzău.

Apele uzate rezultate din consumul menajer vor fi colectate printr-o instalație interioară de canalizare și instalație exterioară de canalizare cu cămine de schimbare de direcție, proiectate și vărsate în sistemul de canalizare existent în incintă. Exploatarea evacuării reziduurilor menajere și a apelor uzate se face astfel încât să nu producă poluarea solului, a apelor și a aerului.

Dimensionarea instalației de canalizare s-a realizat în conformitate cu prevederile normativului de proiectare și STAS 1795-86 pentru o astfel de infrastructură în funcție de natura apelor uzate, viteza minimă și viteza maximă.

6.2 Protecția aerului

Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în atmosferă:

- cos de evacuare și dispersie la centrala termică, având $H = 8,2$ m și $D = 0,58$ m;
- sistem de filtrare prevăzut cu 25 elemente filtrante dispuse simetric vertical, cu suprafața de filtrare de 50 mp, din dotarea morilor cu ciocane, prevăzut cu ventilator de exhaustare și evacuare în atmosferă a emisiilor printr-un cos având $H = 21,0$ m și $D = 0,58$ m; sistemul de filtrare este dotat cu un sistem de autocurățare prin generare regulată de impulsuri de aer comprimat pe fiecare element în parte de către un compresor aferent;
- sistem de filtrare prevăzut cu 37 elemente filtrante cu suprafața totală de filtrare de 40 mp din dotarea bunkerului de descărcare, prevăzut cu ventilator de exhaustare și evacuare în atmosferă a emisiilor printr-un cos având $H = 21,0$ m și $D = 0,58$ m, sistemul de filtrare este dotat cu un sistem de autocurățare prin generare regulată de impulsuri de aer comprimat pe fiecare element în parte de către un compresor aferent;

- sistem de filtrare prevazut cu 20 elemente filtrante cu suprafata totala de filtrare de 25 mp, din dotarea instalatiei de conditionare din cadrul uscatorului, prevazut cu ventilator de exhaustare si evacuare in atmosfera a emisiilor printr-un cos avand $H=26,5$ m si $D=0,8$ m.

Rezultatele monitorizarii

Principalii poluanti rezultati din activitatea de productie a furajelor combinate sunt pulberile.

Din analiza probelor prelevate de laboratorul acreditat S.C. LAJEDO S.R.L., conform rapoartelor de incercare transmise 2735/ 28.10.2016 si 4115/ 14.12.2017, reiese ca emisiile de pulberi de la moara si de la siloz se situeaza cu mult sub limita admisibila stabilita de normativul aprobat prin Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993.

Aceleasi rapoarte de incarcari contin si determinarile emisiilor (CO, Sox, Nox si pulberi) de la centrala termica, care se situeaza, de asemenea, sub limitele admise conform aceluiasi normativ.

Estimarea impactului potential

Datorita faptului ca produsele macinate vor fi supuse unui proces de peletizare, se vor reduce cantitatile de pulberi emise in atmosfera.

6.3 Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

Masuri pentru prevenirea zgomotului si vibratiilor

- Cladire din panouri fonoabsorbante in care sunt amplasate instalatiile generatoare de zgomot (morile cu ciocane, mixerul, echipamentele de transport – snecuri, elevatoare – ventilatoare);
- Carcase si prinderi pe tampoane de cauciuc in pardoseala betonata pentru sursele de zgomot si vibratii (morile cu ciocane, etc.).

Rezultatele monitorizarii

Anual se verifica nivelul de zgomot la locurile de munca cele mai expuse la acest disconfort.

Conform buletinelor de analiza transmise de S.C. PROFILAXIA S.R.L. nr. 14/02.03.2017 si nr. 24/ 09.03.2018, nivelul cel mai ridicat de zgomot pe durata zilei de munca de 8 ore se inregistreaza la granulatoare, unde atinge valoarea limita maxima admisa pentru expunere zilnica la zgomot (L_{EX8h}) conform HG 463/2006.

Impactul potential prognozat

Se estimeaza ca nivelul de zgomot exterior datorat echipamentelor nu va inregistra o crestere semnificativa, datorita izolarii echipamentelor in incinte.

6.4 Protecția împotriva radiațiilor

Echipamentele existente pe amplasament nu contin surse de radiatii.

NOTA: Lucrarile propuse prin prezentul proiect nu includ dotarea cu echipamente ce contin surse de radiatii.

6.5 Protecția solului și a subsolului

6.5.1 Sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freaticice

In perioada de constructie, se apreciaza ca sursele potentiale de poluare sunt reprezentate de deseurile din demontarea pieselor ce vor fi inlocuite.

In perioada de functionare, zonele cu trafic auto/ parcare pot fi expuse scurgerilor accidentale de combustibil si/sau ulei.

6.5.2 Lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului

In perioada de constructie vor fi luate masuri pentru protectia solului si subsolului, conform prevederilor din capitolul 7.

In perioada de functionare s-a prevazut colectarea apelor meteorice din zonele cu trafic auto.

6.6 Protecția ecosistemelor terestre și acvatice

Nu este cazul.

6.7 Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public

Conform Certificatului de Urbanism nr. 22/26.09.2008, obtinut cu prilejul modernizarii Fabricii de nutreturi combinate achizitionate de la SC NUTRIBUZ SRL „*detinatia terenului stabilita prin PUG aprobat – ZONA INDUSTRIALA*”.

In vecinatatea amplasamentului nu sunt zone rezidentiale sau obiective de interes public care sa constituie receptori sensibili.

6.8 Gospodărirea deșeurilor generate pe amplasament

6.8.1 Tipurile de deșeuri de orice natură generate pe amplasament

In perioada de executie

In timpul lucrarilor de executie vor rezulta urmatoarele tipuri de deseuri:

6. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, IN LIMITA INFORMATIILOR DISPONIBILE

- Deseuri menajere care vor fi colectate si stocate selectiv, in europubele pentru hartie/carton, sticla, mase plastic si deseuri alimentare in vederea valorificarii si, respectiv, eliminarii la depozitul autorizat de deseuri.
- Deseuri rezultate din activitatile de montaj vor fi colectate pe amplasament, apoi valorificate sau eliminate cu operatori autorizati.

In perioada de functionare

In perioada de functionare a fabricii, vor fi generate aceleasi tipuri de deseuri ca si in prezent:

- deseuri municipale – cod 20 03 01;
- deseuri metalice feroase – cod 17 04 05, 17 04 07;
- deseuri metalice neferoase – cod 17 04 02;
- deseuri de pulberi minerale si corpuri straine – cod 02 03 99;
- deseuri de zaturi de ulei vegetal – cod 02 03 99;
- deseuri de ambalaj (hartie, carton) – cod 15 01 01;
- deseuri de ambalaj (plastic) – cod 15 01 02;
- deseuri de ambalaj (lemn) – cod 15 01 03;
- ulei uzat de motor, transmisie – cod 13 02 05*;
- baterii de acumulatori uzati – cod 16 06 01;
- anvelope uzate – cod 16 06 01;
- deseuri de elemente filtrante – cod 15 02 03;
- ambalaje contaminate cu substante periculoase – cod 15 01 10*;
- deseuri de laborator – cod 02 03 99.
- deseuri de substante chimice de laborator rezultand din substante periculoase sau continand substante periculoase, inclusiv amestecuri de substante chimice de laborator – cod 16 05 06*
- deseuri de substante chimice anorganice de laborator expirate – cod 16 05 07* ;
- deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase – cod 16 10 01 *;
- deseuri a caror colectare si eliminare nu fac obiectul unor masuri speciale privind prevenirea infectiilor (deseuri din activitati sanitare de la laboratorul de microbiologie) – cod 18 02 03.
- deseuri de tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur – cod 20 01 21;
- deseuri de echipamente electrice si electronice casate, (altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23, 20 01 36) – cod 20 01 36.

6.8.2 Modul de gospodărire a deșeurilor

Manevrarea, stocarea și eliminarea corectă a deșeurilor are un rol vital în prevenirea poluării amplasamentelor. Operatorul se va asigura că nu există scăpări de sub control ale deșeurilor și că acestea ajung direct la o operatorul autorizat, conform cerintelor legale in vigoare.

Ierarhia gestionării deșeurilor

Operatorul va aplica ierarhia gestionării deșeurilor în toate fazele de activitate desfășurate pe amplasament. Va fi analizată posibilitatea reutilizării, reciclării/ valorificării deșeurilor înainte de a se pune problema eliminării acestora.

Stocarea deșeurilor

Toate deșeurile vor fi depozitate în zone special destinate, izolate de canalele de colectare a scurgerilor de suprafață. Containerele de deșeuri vor fi acoperite, pentru a împiedica antrenarea eoliană a prafului și gunoaielor și acumularea de ape pluviale și vor fi controlate regulat și înlocuite în momentul umplerii. Ori de câte ori va fi necesar, vor fi aduse bene speciale pentru ca deșeurile să poată fi separate în vederea reciclării sau eliminării și pentru a preveni contaminarea încrucișată.

Dacă în timpul funcționării apare necesara întreținerea/repararea pe amplasament a utilajelor folosite, uleiul uzat va fi stocat în bidoane într-o zonă prevăzută cu cuvă de retenție a scurgerilor. Filtrele uzate de ulei sau carburant vor fi păstrate de asemenea în recipiente speciali pentru acest scop, într-o zonă prevăzută cu mijloace de retenție, în vederea colectării separate și reciclării.

Toate deșeurile vor fi depozitate în zone special destinate, izolate de canalele de colectare a scurgerilor de suprafață. Containerele de deșeuri vor fi acoperite, pentru a împiedica antrenarea eoliană a prafului și gunoaielor și acumularea de ape pluviale și vor fi controlate regulat și înlocuite în momentul umplerii. Ori de câte ori va fi necesar, vor fi aduse bene speciale pentru ca deșeurile să poată fi separate în vederea reciclării sau eliminării și pentru a preveni contaminarea încrucișată.

Gestionarea deșeurilor de ambalaje

Ambalajele folosite pentru uleiurile minerale și motorina sunt depozitate în spații special amenajate cu platforma betonată și acces limitat.

Ambalajele nerecuperabile de la lubrifianți, aditivi furajeri și reactivi de laborator se vor distruge în conformitate cu instrucțiunile înscrise în Fișele cu date de securitate ale produselor folosite, prin societăți autorizate în baza contractelor pentru prestarea acestor servicii. Ambalajele recuperabile se vor returna la furnizori.

Inlaturarea deșeurilor de pe amplasament

Deseurile sunt inlaturate de pe amplasament cu contractori autorizati, conform urmatoarelor contracte:

- Contract de prestare a serviciului de salubritate pentru agenti economici nr. 48110 din 22.03.2016 incheiat cu S.C. RER ECOLOGIC SERVICE BUZAU S.A.
- Contract nr. 894 din 20.04.2016 si Act aditional nr. 1 din 02.05.2017 incheiate cu S.C. MSD COM S.R.L. pentru preluarea deșeurilor metalice (feroase si neferoase) si nemetalice (ulei uzat, anvelope uzate, PET-uri, plastic, hartie, carton, sticla), VSU-uri, DEEE-uri si acumulatori uzati.
- Contract prestari servicii de colectare, transport si eliminare finala deșeuri periculoase/nepericuloase nr. 1222 din 06.05.2016 si Actul aditional nr. 1 din 06.05.2016 incheiate cu S.C. ACTIS DISTRIBUTION S.R.L.

6.9 Gospodăria substanțelor și preparatelor chimice periculoase

6.9.1 Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate

Principalele substante si preparate chimice periculoase utilizate pe amplasament sunt:

- Motorina;
- GPL;
- Ulei mineral de motor;
- Ulei mineral de transmisie;
- Aditivi furajeri (Kemira Bacteria Control SF1, Alimet, Avizyme 1302, Lupro-Cid NA, Lupro-Cid);

Reactivi de laborator pt analize fizico-chimice: alcool metilic (metanol): 15 l/an, acid azotic (nitric): 10 l/an, acid sulfuric 95--97%: 80 l/an, alcool etilic (etanol):20 l/an, acetona: 80 l/an, acid clorhidric 37%: 6 l/an, eter de petrol (benzine): 24 l/an, octanol 3 l/an, acid clorhidric 0,1 mol/0,5 n: 30 l/an, molibdat amoniu: 3 g/an, monovanadat de amoniu: 3 g/an, dipotassium phosphate 5 kg/an, EDTA titriple III 0,1 mol: 12 fiole/an, clorura de sodiu: 3 kg/an, clorura de amoniu: 6 g/an, hidroxid sodiu pellet: 62 kg/an, acid boric: 4 kg/an, iodura de potasiu: 3 kg/an, tiosulfat sodiu titrisol 0,1 n: 4 fiole/an, acid acetic glacial 99%: 5 l/an, hexacianoferat de potasiu (carez II): 2 kg/an, cloroform: 5 l/an, diethyl eter: 5 l/an, azotat de argint (nitrat Ag-silver): 5 fiole/an, acetat de zinc (carez I): 2 kg/an, hidroxid de potasiu in etanol: 3 l/an, hidroxid de sodiu 0,1 n: 1 l/an, trietanol amina: 1 l/an.

Materiale si medii cultura laborator bacteriologie si serologie:

Apa peptonata tamponata 600 l/an, Mediu cultura Xylose Lysine Tergitol 4 Agar 40 kg/an, Mediu cultura Rappaport-Vasiliadis-Soy 25 l/an, Mediu cultura Mac-Conkey 10 kg/an, Mediu cultura Chrom-ID 5 kg/an, Teste biochimice API 20E 1 kg/an, Reactivi API 20E 0,1 kg/an, Pipete plastic 1ml unica folosinta sterile 5 kg/an, Pipete plastic 10ml unica folosinta sterile 1 kg/an, Pipete Pasteur plastic sterile unica folosinta 0,5 kg/an, Saci autoclavabili 5 kg/an, Pungi plastic 500ml unica folosinta sterile 10 kg/an, Pungi plastic 250ml unica folosinta sterile 5 kg/an, Microplaci dilutie elisa plastic unica folosinta 2 kg/an, Microplaci elisa plastic unica folosinta 1 kg/an, Reactivi elisa (apa tamponata, solutie conjugat, solutie substrat, solutie stop) 100 l/an, Varfuri pipeta 10 μ l 2 kg/an, Varfuri pipeta 100 μ l 10 kg/an, Varfuri pipeta 350 μ l 2 kg/an, Varfuri pipeta 1000 μ l 1 kg/an, Ambalaje ale mediilor, consumabilelor, reactivilor 60kg/an

Nota

- Uleiul de motor nu mai este utilizat, fiind folosit doar uleiul de transmisie pentru echipamentele din flux. Schimburile de ulei de motor, de anvelope si acumulatori se realizeaza pe baza contractuala cu preluarea deseurilor generate;
- Deseurile din activitati sanitare de la laboratorul de microbiologie sunt neutralizate in instalatia de sterilizare inainte de a fi predate.

6.9.2 Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației

Substanțele si preparatele periculoase vor fi stocate si manipulate respectand instructiunile producătorului din fisele cu date de securitate ale produsului.

Produsele se pastreaza pana la utilizare in ambalaje care respecta prevederile Regulamentulu 1272/2008 al Parlamentului European ai al Consiliului (privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006), in spatii special amenajate conform specificatiilor din fisele cu date de securitate intocmite de producator.

Ambalare

6. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, IN LIMITA INFORMATIILOR DISPONIBILE

Motorina este ambalata in recipienti metalici, uleiurile minerale in recipienti de plastic, aditivii furajeri sin saci de hartie/ containere, reactivii de laborator in ambalajele d ela producatori/ distribuitori (ambalajee de sticla, plastic, pungi plastic, cutii carton, etc.)

Transport

Transportul substantelor si preparatelor chimice periculoase se asigura cu mijloace auto securizate, de catre distribuitori autorizati.

Depozitare

GPL – 8 rezervoare metalice supraterane cu capacitatea $V=4000$ litri.

Motorina si uleiuri minerale - spatiu special amenajat, cu paltforma betonata si acces limitat.

Aditivi furajeri – depozit special amenajat, cu platforma betonata si acces limitat.

7. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE ÎN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT

7.1 Caracteristicile impactului potențial

Se apreciaza ca impactul potential al activitatii, respectiv producerea pulberilor, va fi redus datorita inlocuirii matritelor existente cu matrite cu productivitate mai mare iar toate produsele macinate vor fi supuse procesului de peletizare.

7.2 Extinderea, magnitudinea și complexitatea impactului

Se apreciaza ca impactul potential datorat perioadei de functionare, in conditii de exploatare corespunzatoare nu este semnificativ si se poate manifesta doar la nivel local.

7.3 Probabilitatea, durata, frecvența și reversibilitatea impactului

Se apreciaza ca activitatile propuse pe amplasament au un impact redus asupra mediului, depasirea standardelor de calitate a mediului fiind putin probabila, doar in situatii accidentale de scurta durata, cu frecventa redusa si cu impact reversibil.

7.4 Măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului

Ca masura generica de prevenire a impactului asupra mediului datorat activitatilor de pe amplasament se mentioneaza aplicarea, din faza de proiect pana la dezafectarea instalatiilor, a masurilor de prevenire a producerii unor efecte adverse asupra mediului.

7.5 Natura transfrontieră a impactului

Se apreciaza ca activitatile propuse pe amplasament nu au impact in context transfrontiera.

7. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE IN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT

7.6 Analiza conformarii cu BAT privind minimizarea emisiilor in aer si tratarea apelor uzate

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informatiei																
1.5 Minimizarea emisiilor in aer	<p>Pentru a preveni emisile de la instalatiile FDM, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <p>1. aplicarea si mentinerea strategiei de control a emisiilor (Sect. 4.4.1) care incorporeaza:</p> <p>1.1 definirea problemei (Sect. 4.4.1.1 si 4.4.1.1.1)</p> <p>1.2 un inventar al emisiilor pe amplasament, incluzand, de ex. operatiile anormale (Sect. 4.4.1.2 si 4.4.1.2.1)</p> <p>1.3 masurarea emisiilor majore (Sect. 4.4.1.3 si 4.4.1.3.1)</p> <p>1.4 evaluarea si selectarea tehnicilor de control a emisiilor (Sect. 4.4.1.4)</p> <p>2. colectarea gazelor uzate, a mirosurilor si prafului la sursa (Sect. 4.4.3.2) si conducerea acestora la instalatiile de tratare sau retinere (Sect. 4.4.3.3)</p> <p>3. optimizarea pornirilor si opririlor pentru instalatiile de combatere a emisiilor in aer pentru a asigura functionarea eficienta intotdeauna cand este necesar (Sect. 4.4.3.1)</p> <p>4. daca nu este altfel specificat, acolo unde prin BAT integrate procesului care minimizeaza emisiile in aer prin selectarea si utilizarea sunstantelor si prin aplicarea tehnicilor, nu se realizeaza niveluri de emisie de 5 – 20 mg/Nmc pentru prag uscat, 35 – 60 mg/Nmc pentru praf umed/ lipicios si <50 mg/Nmc COT, pentru realizarea acestor niveluri se aplica tehnici de combatere.</p> <p>5. cand BAT integrate proceselor nu elimina mirosurile, se aplica tehnici de combatere (Sect. 4.4).</p>		Da/ Program automat de control al proceselor, Program de monitorizare al emisiilor																
1.6 Tratarea apelor uzate	<p>Pentru tratarea apelor uzate de la instalatii FDM, BAT reprezinta sa se utilizeze combinatia de dorit a urmatoarelor:</p> <p>1. aplicarea unei sortari initiale a solidelor (Sect. 4.5.2.1)</p> <p>2. inlaturarea grasimilor utilizand o instalatie pentru retinerea acestora (Sect. 4.5.2.2), daca apele uzate contin grasimi animale sau vegetale</p> <p>3. aplicarea egalizarii debitului si incarcarii (Sect. 4.5.2.3)</p> <p>4. aplicarea neutralizarii (Sect. 4.5.2.4) pentru apele uzate foarte acide sau bazice</p> <p>5. aplicarea sedimentarii (Sect. 4.5.2.5) pentru ape uzate care contin suspensii solide</p> <p>6. aplicarea flotatiei cu aer (Sect. 4.5.2.6)</p> <p>7. aplicarea tratamentelor biologice. Tehnicile aerobice si anaerobice aplicate in sectorul FDM sunt descrise in Sect. de la 4.5.3.1 la 4.5.3.3.2</p> <p>8. utilizarea gazului CH₄ produs in timpul tratarii anaerobice pentru producerea caldurii si/sau energiei (Sect. 4.5.3.2).</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Parameter</th> <th>Concentration (mg/l)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BOD₅</td> <td><25</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td><125</td> </tr> <tr> <td>TSS</td> <td><50</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>6 – 9</td> </tr> <tr> <td>Oil and grease</td> <td><10</td> </tr> <tr> <td>Total nitrogen</td> <td><10</td> </tr> <tr> <td>Total phosphorus</td> <td>0.4 – 5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Better levels of BOD₅ and COD can be obtained. It is not always possible or cost effective to achieve the total nitrogen and phosphorus levels shown, in view of local conditions.</p>	Parameter	Concentration (mg/l)	BOD ₅	<25	COD	<125	TSS	<50	pH	6 – 9	Oil and grease	<10	Total nitrogen	<10	Total phosphorus	0.4 – 5		N/A Pe amplasament nu se face tratarea apelor uzate.
Parameter	Concentration (mg/l)																		
BOD ₅	<25																		
COD	<125																		
TSS	<50																		
pH	6 – 9																		
Oil and grease	<10																		
Total nitrogen	<10																		
Total phosphorus	0.4 – 5																		

7. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE IN MOD SEMNIFICATIV DE PROIECT

Nivel BAT	Cerinta BAT (BREF - FDM)	Cerinta specifica (Sect. BREF-FDM)	Conformare /sursa informației
	<p>BAT este sa se trateze namolul de ape uzate utilizand una sau o combinatie a urmatoarelor tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stabilizare (Sect. 4.5.6.1.2) - ingrosare (Sect. 4.5.6.1.3) - extragerea apei (Sect. 4.5.6.1.4) - uscare (Sect. 4.5.6.1.5), daca poate fi utilizata fie caldura naturala, fie cea recuperate din procesele instalatiei. 		<p>N/A Pe amplasament nu se face tratarea apelor uzate.</p>
1.7 Scapari accidentale	<p>In general, pentru prevenirea accidentelor si minimizarea pericolului acestora pentru mediu, ca un intreg, BAT reprezinta urmatoarele:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. identificarea surselor potientiale de incidente/scapari accidentale care ar putea dauna mediului (Sect. 4.6.1) 2. evaluarea probabilitatii incidentelor potientiale identificate/scapari accidentale care apar si severitatea acestora daca se produc, de ex. efectuarea unei evaluari a riscului (Sect. 4.6.2) 3. identificarea acelor incidente potientiale/ scapari accidentale pentru care sunt necesare controale aditionale pentru a preveni aparitia acestora (Sect. 4.6.3) 4. identificarea si implementarea masurilor de control necesare pentru a preveni accidentele si pentru a minimiza pericolul acestora pentru mediu (Sect. 4.6.4) 5. dezvoltarea, implementarea si testarea regulate a unui plan de urgenta (Sect. 4.6.5) 6. investigarea tuturor accidentelor si a situatiilor in care acestea au fost aproape sa se produca si pastrarea evidentelor referitoare la acestea (Sect. 4.6.6). 		<p>1.Da/Evaluarea riscurilor, PUI, proceduri</p> <p>2.Da/Evaluarea riscurilor, PUI, proceduri</p> <p>3.Da/Evaluarea riscurilor, PUI, proceduri</p> <p>4.Da/Evaluarea riscurilor, PUI, proceduri</p> <p>5.Da/Evaluarea riscurilor, PUI, proceduri</p> <p>6.Da/Evaluarea riscurilor, PUI, proceduri</p>

8. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI

Prevederile suplimentare privind monitorizarea mediului, generate de modificarile care fac obiectul acestui memoriu de prezentare, vor fi stabilite prin autorizatia integrata de mediu ce urmeaza sa fie solicitata de catre titular datorita cresterii capacitatii de productie.

O atentie deosebita va fi acordata inregistrarii cantitatilor de deseuri generate si transferate de pe amplasament.

8.1 Monitorizarea apelor uzate

Monitorizarea apelor uzate si a apelor freatiche de pe amplasament vor fi stabilite de catre autoritatile competente pentru gospodaria apelor prin autorizatia de gospodarie a apelor.

8.2 Monitorizarea emisiilor atmosferice

Pana in prezent au fost monitorizate emisiile de la centrala termica, pe probe prelevate anual si analizate de un laborator acreditat, pentru urmasorii indicatori:

- Pulberi;
- Monoxid de carbon;
- Oxizi de sulf, exprimati in SO₂;
- Oxizi de azot exprimati in NO₂.

Au fost monitorizate, de asemenea, emisiile de pulberi de la moara si granuloare.

Rezultatele monitorizarii au dovedit respectarea limitelor maxime admise conform normativului aprobat prin Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993.

9. LEGATURA CU ALTE ACTE NORMATIVE SI/SAU PLANURI/ PROGRAME/ STRATEGII/ DOCUMENTE DE PLANIFICARE

Activitatile si echipamentele propuse pe amplasamentul proiectului nu fac obiectul prevederilor continute in legislatia nationala care transpune legislatia comunitara referitoare la: SEVESO, COV, LCP.

Activitatile si echipamentele de pe amplasamentul proiectului se supun prevederilor continute in legislatia nationala care transpune:

- Directiva privind Emisiile Industriale;
- Directiva-Cadru a Deseurilor;
- Directiva-Cadru Apa;
- Directivele privind Protectia Atmosferei;
- Directiva „Zgomot”.

Conformarea cu prevederile legii privind emisiile industriale (Legea nr. 278/ 2013) care transpune IED

Prin proiectul pentru care s-a intocmit prezentul memoriu, se propune achizitionarea si inlocuirea matritelor de 2,5 mm si 3,5 mm de la granuloarele cu matrite de 4 mm si, respectiv, 5 mm. Prin realizarea proiectului propus se obtine o crestere a capacitatii de productie, de la 270 tone/ zi (capacitatea actuala), la 550 tone/ zi (capacitatea proiectata).

Cresterea capacitatii de productie la peste 300 tone/zi presupune incadrarea activitatii in lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la sectiunea:

„6.4. b) Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:

*(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de **peste 300 de tone de produse finite pe zi** sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an”.*

In vederea conformarii cu prevederile Legii privind emisiile industriale nr. 278/ 2013, operatorul va solicita autorizarea integrata a instalatiei si va prezenta in solicitare conformarea cu Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT).

10. LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ŞANTIER

Asa cum a fost prezentat in sectinea 3.5.6, in perioada de executie, toate echipamentele complementare necesare, vor fi amplasate intr-o zona apropiata de cea a lucrarii executate.

Personalul implicat in executia lucrarilor va fi dotat, la intrarea in schimb cu echipamentul de protectie conform cerintelor specifice privind protectia muncii.

Vor fi amplasate placute cu inscriptii de avertizare pentru zonele cu potential pericol.

Schelele si scarile de acces vor fi asigurate si prevazute cu balustrade de protectie. Schelele vor fi protejate cu plase pentru a diminua raspandirea prafului in atmosfera.

Reprezentantul beneficiarului si alte persoane a caror prezenta la locul lucrarilor este imperios necesara in anumite momente, vor primi la intrare echipamentul de protectie si vor circula numai insotiti de executant.

Se vor lua toate masurile impuse de normativele in vigoare referitoare la protectia muncii.

Va fi mentinuta curatenia in incinta conform programului de management al deseurilor.

Zona de lucru va fi complet izolata de restul unitatii si va fi in permanenta udada cu apa astfel incat cantitatea de praf degajata sa fie minima.

Impactul datorat etapei de constructie este caracterizat prin generarea de zgomot si pulberi de la functionarea utilajelor si de la lucrarile de montaj.

11. LUCRĂRI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, ÎN MĂSURA ÎN CARE ACESTE INFORMAȚII SUNT DISPONIBILE**11.1 Lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității**

La finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității asociate instalațiilor propuse în prezentul memoriu, operatorul va asigura înlăturarea efectelor/ refacerea mediului și manipularea responsabilă a tuturor materialelor, în conformitate cu cerințele legale.

Activitățile de remediere/ dezafectare vor fi efectuate de către operator și/sau de către subcontractori desemnați în conformitate cu cerințele legale aplicabile din România existente la data încetării activităților autorizate.

11.2 Aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale

Vor fi prevăzute proceduri de lucru și măsuri astfel încât să se prevină orice scăpare de material poluant care poate fi antrenat în apa subterană sau în sol. În cazul producerii unor astfel de incidente, orice poluare a solului sau apei subterane va fi raportată autorităților competente și va fi rezolvată conform procedurii de intervenție în caz de incident, care va fi întocmită la faza de autorizare a instalației.

11.3 Aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației

Principalele obiective ale planului de închidere a amplasamentului sunt:

- Îndepărtarea de pe amplasament a tuturor materialelor rezultate din activitățile autorizate;
- Remedierea solului și apei subterane afectate de activitățile aferente instalației, după caz;
- Îndepărtarea tuturor deșeurilor, resturilor de instalații și echipamente utilizate în activitățile autorizate;
- Teste de validare a calității solului și apei subterane, dacă aceasta condiție este cerută de autoritățile pentru protecția mediului;
- Predarea clădirilor și/sau a unui teren depoluat proprietarului/ noului ocupant al amplasamentului.

Orice modificări semnificative operaționale sau de infrastructură ale instalațiilor care ar putea avea impact asupra stării terenului și a apei subterane vor fi comunicate autorității competente pentru protecția mediului; se vor menține înregistrările aferente, iar atunci când este necesar se va solicita modificarea autorizației.

12. ANEXE - PIESE DESENATE

- Anexa 1. Planul de încadrare în zonă
- Anexa 2. Plan de situatie
- Anexa 3. Schemele-flux pentru procesul tehnologic si fazele activitatii, cu instalatiile de depoluare
- Anexa 4. Schema-flux a gestionarii deseurilor.