



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

**AUTORIZAȚIE DE MEDIU**

**Nr. 254 din 12.11.2010**

Revizuită la data de 09.11.2011

Revizuită la data de 20.05.2013

Revizuită la data de 08.06.2016

Revizuită la data de 06.06.2018

Revizuită la data de 23.12.2019

Revizuită la data de 01.02.2022

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. SISECAM AUTOMOTIVE ROMANIA S.A.**, cu sediul în municipiul Buzău, str. Aleea Industriilor, nr.1bis, județul Buzău, înregistrată la nr. 13499 din 13.09.2021;

în urma analizării documentelor transmise, a verificării amplasamentului, în baza Hotărârii Guvernului nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor și a Ordonanței de urgență nr. 68/2019 privind stabilirea unor măsuri la nivelul administrației publice centrale și pentru modificarea și completarea unor acte normative, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

**AUTORIZAȚIA DE MEDIU**

pentru: **S.C. SISECAM AUTOMOTIVE ROMANIA S.A.** din municipiul Buzău, str. Aleea Industriilor, nr. 1bis (N.C. 1397/11 înregistrat în C.F. 29586, județul Buzău, care prevede desfășurarea următoarelor activități ( conform cod CAEN):

- **2311 – Fabricarea sticlei plate;**

**Documentația conține:**

- fișă de prezentare și declarație elaborată de beneficiar;
- Acord de racordare nr. 264/10.06.2021 emis de SC COMPANIA DE APA SA Buzău;
- Contract vanzare cumparare nr.1643/19.06.2020 și Anexa nr.2 24.11.2021 Saint Gobain Construction Products Romania SRL ;
- Contract pentru transferarea responsabilității privind realizarea obiectivelor anuale de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje nr. EPR350/01.01.2020, Act aditional nr.1 23.11.2021 încheiat cu FEPRA EPR SA;
- Contract de vânzare-cumpărare gaze naturale nr. C-00076174 din data de 06.08.2021 încheiat cu ENGIE Romania S.A.;
- Contract de furnizare energie electrica nr. 2589/14.04.2021 încheiat cu MET ROMANIA ENERGY S.A.;

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- Certificat de Înregistrare seria B nr. 4245613 nr. ordine J10/823/08.07.2005 având CUI: 17762974 emis de ORC Buzău;



- Certificat Constatator emis de ORC Buzău în baza declarației pe propria răspundere înregistrată sub nr. 9637 din 29.03.2021 pentru activitățile încadrate în clasa CAEN: 1624, 2311, 4941, 4644;
- Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 26/19.05.2021 emisă de ANAR ABA Buzău Ialomița;
- Decizia etapei de încadrare nr. 78/10.09.2019 emisă de APM Buzău;
- Certificat de înregistrare mențiuni din data de 31.03.2021 eliberat de ORC Buzău;
- Decizia nr.132/10.11.2020 privind viza anuală emisă de APM Buzău;
- Decizi de transfer autorizație de mediu nr.11/14.04.2021 emisă de APM Buzău;
- Autorizație de mediu nr. 254 din 12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019 și documentația care a stat la baza emiterii acesteia:
  - fișă de prezentare și declarație elaborată de beneficiar;
  - și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:
  - Certificat de Înregistrare seria B nr. 3792952 având CUI: 17762974, J10/823/08.07.2005 emis de ORC Buzău;
  - Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 114/01.08.2019 modificatoare a autorizației de gospodărire a apelor nr. 186/28.12.2017 emisă de ANAR ABA Buzău Ialomița;
  - Acord de racordare reactualizare nr. 96/05.07.2019 emis de Compania de Apă SA Buzău;
  - Raport de încercare nr. 3993/10.09.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL-apă uzată;
  - Raport de încercare nr. 3994/10.09.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL-apă uzată;
  - Raport de încercare nr. 4525/10.10.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL;
  - Raport de încercare nr. 4526/10.10.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL-COV+ Interpretarea rezultatelor nr. 0272/10.10.2019;
  - Raport de încercare nr. 4527/10.10.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL;
  - Raport de încercare nr. 4528/10.10.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL-emisii centrala termica – cazan 1+ Interpretarea rezultatelor nr. 0273/10.10.2019;
  - Raport de încercare nr. 4529/10.10.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL + Interpretarea rezultatelor nr. 0275/10.10.2019;
  - Raport de încercare nr. 4530/10.10.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL-nivel zgomot + Interpretarea rezultatelor nr. 0273/10.10.2019;
  - Contract prestări servicii nr. B220 din data 24.05.2019 încheiat cu SC ECOGREEN CONSTRUCT SRL în vederea colectării deșeurilor din sticlă+ actul additional;
  - Contract de vanzare –cumpărare nr. 6040/04.07.2019 încheiat cu SC OMEGA GLASSPROD SRL în vederea colectării deșeurilor din sticlă;
  - Contract prestări servicii pentru colectare, valorificare/eliminare deșeurilor nepericuloase încheiat sub nr. 5792/28.06.2019 încheiat cu SC ARALY EXIM SRL în vederea colectării deșeurilor din sticlă + actul additional;
- Decizia etapei de încadrare nr.78/ 10.09.2019 emisă de APM Buzău;
- Autorizație de mediu nr. 254 din 12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 și documentația care a stat la baza emiterii acesteia:
  - fișă de prezentare și declarație elaborată de beneficiar;
  - plan de încadrare în zonă; plan de situație;
  - Notificare COV elaborată de beneficiar;
  - Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
  - Contract nr. CA 3593/2016 încheiat cu Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare pentru Ecologie Industrială – ECOIND;
  - Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 186/28.12.2017 emisă de ANAR ABA Buzău Ialomița;



**S.C. SISECAM AUTOMOTIVE ROMANIA S.A. AUTORIZATIE DE MEDIU NR. 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019 revizuită la data de 01.02.2022**

- Act adițional nr. 1/2017 la abonament de utilizare / exploatare a resurselor de apă nr. BZ761/2016 încheiat cu ANAR ABA-Buzău - Ialomița+Anexa nr.1;
- Declarația locațiilor pentru operațiuni cu substanțe clasificate din categoria 3 emisă de MAI – Agenția Națională Antidrog;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 30629/2008 încheiat cu SC Compania de Apă SA Buzău;
- Acord de racordare nr. 153/12.10.2015 emis de SC Compania de Apă SA Buzău;
- Contract pentru transferarea responsabilității privind realizarea obiectivelor anuale de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje nr. EPR 499/03.04.2017 încheiat cu SC FEPPRA INTERNATIONAL SA;
- Contract de prestare a serviciului de salubritate pentru agenți economici nr. 1062/22.09.2009 încheiat cu SC RER Ecologic Service Buzău SA;
- Contract de vânzare-cumpărare deșeurii metalice(feroase și neferoase) nr. 22/09.2014 încheiat cu SC DD Activ Recycling SRL;
- Contract de vânzare cumpărare nr. 01/17.08.2016 a materialelor reciclabile- deseuri de sticlă încheiat cu SC EUROALIAJ NEF SRL-D;
- Contract de vânzare-cumpărare deșeurii metalice și nemetalice nr. 5787/11.11.2016 – încheiat cu SC MSD COM SRL BUZĂU;
- Contract de vânzare cumpărare nr. 1001/01.03.2017 a materialelor reciclabile sortate - deseuri de sticlă încheiat cu SC GECSAT SRL;
- Contract de vânzare cumpărare nr. 59/01.05.2017 a materialelor reciclabile- deseuri de sticlă încheiat cu SC SABINEX PACK SRL;
- Contract de vânzare cumpărare nr. 131/20.12.2011 a deșeurilor de sticlă încheiat cu SC ILTA SRL;
- Contract de prestării-servicii, colectare, transport și eliminare/valorificare nr. 824/20.03.2017 a deșeurilor periculoase și nepericuloase încheiat cu SC DEMECO SRL;
- Contract de prestării-servicii pentru colectare și transport deșeurilor nepericuloase nr. 3975/27.07.2017 încheiat cu SC ROMPET INTERNAȚIONAL RECYCLING SRL;
- Clasarea Notificării nr. 711/20.07.2016 emisă de APM Buzău pentru proiectul: "Amenajare corp administrativ C5 și recompartimentare corp social C9, etaj 2";
- Decizia etapei de încadrare nr. 8/30.01.2017 emisă de APM Buzău pentru proiectul: "Extinderea capacității de producție a geamurilor pentru industria alimentară";
- Autorizația de mediu nr. 254 din 12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 emisă de APM Buzău, și documentația care a stat la baza emiterii acesteia.

**Prezenta autorizație nu exclude obligația solicitării și obținerii și a altor autorizații sau avize,prevăzute de legislația în vigoare.**

**Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

1. Activitățile **SE VOR DESFĂȘURA OBLIGATORIU** în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative care sunt în concordanță cu standardele Uniunii Europene:

- Legea nr. 265/2006 pentru aprobarea O.U.G nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 188/2002, pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediu acvatic a apelor uzate (NTPA 001/2002 și NTPA 002/2002), modificată și completată prin HG nr. 352/2005;
- SR 10009/2017 – Acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot în mediul ambiant;
- STAS 6156/1986 – Protecția împotriva zgomotului în construcții civile și social-culturale – limite admisibile și parametri de izolare acustică;
- Ordonanța de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;



- O.G. nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Regulamentul UE 1357/2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive;
- Ordin M.A.P.P.M. nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 privind Normele de limitare generală a emisiilor de poluanți în atmosferă;
- Legea nr.249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje cu completările și modificările ulterioare;
- Ordinul MMP nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deseuri de ambalaje;
- Hotărârea Guvernului 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare;
- Hotărârea Guvernului nr. 734/2006 pentru modificarea HG nr. 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest ;
- Hotărârea Guvernului nr. 1875/2005 privind protecția sănătății și securității lucrătorilor față de riscurile datorate expunerii la azbest;
- Hotărârea Guvernului nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
- Hotărârea Guvernului nr. 170/2004 privind gestiunea anvelopelor uzate;
- Regulamentul (CE) nr.1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei, cu modificările și completările ulterioare;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, modificată și completată prin Legea nr. 263/2005;
- Ordinul comun nr. 1239/1338/1460/753/2007 al MMDD, MEF, MSP, MMFEȘ, privind modalitățile de realizare a controlului exportului și importului produșilor chimici periculoși, precum și modalitățile de colaborare dintre autorități, conform HG nr. 305/2007 privind unele măsuri pentru aplicarea Regulamentului (CE) nr. 304/ 2003 privind exportul și importul produșilor chimici periculoși;
- Regulament (CE) nr. 842/2006 privind anumite gaze fluorescente cu efect de seră cu modificările și completările ulterioare
- Ordonanța Guvernului nr. 89/1999 privind regimul comercial și introducerea unor restricții la utilizarea hidrocarburilor halogenate care distrug stratul de ozon, aprobată prin Legea nr. 159/2000.
- Hotărârea Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului;
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu toate modificările și completările ulterioare;



**S.C. SISECAM AUTOMOTIVE ROMANIA S.A. AUTORIZATIE DE MEDIU NR.  
254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data  
de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019 revizuită la data de  
01.02.2022**

- Legea nr. 219/15.11.2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului;

- Ordinul nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;

2. Orice formă de accident sau situație specială (defecțiune sau avarie apărută în funcționare, evenimente rutiere etc.), care pot pune în pericol, în mod direct sau indirect, factorii de mediu și/sau sănătatea populației, va fi comunicată operativ la APM Buzău, acționându-se pentru limitarea și remedierea poluării produse.

3. Este interzisă abandonarea, înlăturarea sau eliminarea necontrolată a deșeurilor, precum și orice alte operațiuni neautorizate, efectuate cu acestea. Depozitarea deșeurilor colectate se va efectua numai în spațiile special destinate și amenajate. Se va asigura livrarea ritmică a deșeurilor reciclabile către societățile de valorificare, pentru evitarea formării de stocuri, care ar putea genera fenomene de poluare sau care ar prezenta riscuri de incendiu.

4. Păstrarea în permanență a stării de curățenie în incinta societății și în spațiile limitrofe.

5. Conform OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor : Reducerea volumului deșeurilor generate, în special al deșeurilor care nu pot fi pregătite pentru reutilizare sau reciclare, inclusiv a deșeurilor din construcții și desființări, luând în considerare cele mai bune tehnici disponibile. (art. 13, alin. 6)

- Să se asigure că deșeurile sunt pregătite pentru reutilizare, reciclate sau sunt supuse altor operațiuni de valorificare în conformitate cu ierarhia deșeurilor și să dețină spații special amenajate pentru stocarea deșeurilor în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorării calității mediului. (art. 15, alin.1 și 3)

- Să colecteze deșeurile separat și să nu le amestece cu alte deșeuri sau materiale cu proprietăți diferite. (art.16)

- Să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, folosind cele mai bune tehnici disponibile și care nu implică costuri excesive și să nu abandoneze/ incendieze/ elimine deșeurile în afara spațiilor autorizate în acest scop. (art. 20)

- Să țină o evidență cronologică lunară tabelară a deșeurilor și să o pună la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului în format letric, la cerere, și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM până la 15 martie anul următor raportării, precum și la cerere autorităților competente de control. (art. 48, alin. 1)

- Să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii sau să delege această obligație unei terțe persoane, instruite în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase. (art. 23, alin. 4 și 5)

- Având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor. (art. 44);

- Evidența gestionării deșeurilor se realizează sub forma unei evidențe cronologice lunare tabelare, după (art. 48):

a) codul deșeurii, cantitatea în tone, natura și originea deșeurilor generate, precum și cantitatea de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau din alte operațiuni de valorificare, eliminare;

b) destinația, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare prevăzută pentru deșeuri, atunci când este relevant; și

c) cantitatea de deșeuri în tone încredințată spre eliminare;



6. Stocarea temporară la locul de generare a deșeurilor destinate valorificării, se va putea realiza pe o perioadă de cel mult 3 ani, iar a celor destinate eliminării pe o perioadă de maxim 1 an. (O.G. nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, art. 3).
7. Stocarea temporară la locul de generare a deșeurilor destinate valorificării sau tratării, se va putea realiza pe o perioadă de cel mult 3 ani, iar a celor destinate eliminării pe o perioadă de maxim 1 an.
8. Orice oprire și repornire a instalațiilor pentru care s-a impus sistem de monitorizare se va anunța operativ la A.P.M. Buzău.
9. Operațiile de reparare-întreținere ce implică vopsire și spălare a autovehiculelor din dotare se vor efectua obligatoriu doar în unități specializate și autorizate.
10. În condițiile importului de substanțe ori preparate periculoase pe baza declarației pe proprie răspundere titularul are obligația ca, în termen de 10 zile lucrătoare după fiecare import să informeze APM Buzău cu privire la operațiunile efectuate prin transmiterea unei copii a declarației pe propria răspundere prin poștă, poșta electronică sau fax, în conformitate cu prevederile Ordinului comun nr. 1239/1338/1460/753/2007 al MMDD, MEF, MSP, MMFEȘ.
11. Respectarea planului de prevenire și intervenție în caz de accidente care implică riscuri ecologice. Toate echipamentele și instalațiile utilizate în desfășurarea activității, a căror avarie sau funcționare necorespunzătoare ar putea conduce la un impact negativ asupra mediului, vor fi întreținute în condiții optime de lucru.
12. Substanțele periculoase se vor depozita, utiliza, transporta și comercializa în conformitate cu prevederile legale în vigoare. Se vor respecta măsurile și indicațiile din fișele tehnice de securitate și fișele de siguranță. Operatorul va ține evidența lunară a consumurilor de materii prime și materiale utilizate. Operatorul va introduce în procesul de fabricație și în activitățile auxiliare, materiile prime și materialele cele mai puțin periculoase pentru mediu. Este obligatorie gestionarea substanțelor periculoase în astfel de condiții încât să se prevină accidentele și să se asigure protecția sănătății populației și a mediului înconjurător. Manipularea acestor substanțe se va realiza doar de personal calificat și autorizat.
13. Deșeurile periculoase ( uleiurile uzate, deșeurile de ambalaje contaminate cu substanțe periculoase, etc.), se vor stoca temporar în spații special amenajate și se vor preda unităților autorizate pentru valorificarea/eliminarea acestor tipuri de deșeuri, în baza unor contracte care vor fi încheiate cu aceste societăți până la data depunerii raporturilor anuale conform monitorizării impuse de APM Buzău.
14. Transportul deșeurilor se va realiza cu respectarea condițiilor prevăzute în HG nr. 1061/2008, astfel încât fiecare transport de deșeuri periculoase care sunt generate într-o cantitate mai mare de 1 t/an din aceeași categorie de deșeuri periculoase, trebuie să fie însoțit de formularul de expediție/transport deșeuri periculoase și de formularul pentru aprobarea transportului deșeurilor periculoase. Transportul deșeurilor periculoase care se generează într-o cantitate mai mică de 1 t/an din aceeași categorie de deșeuri periculoase se efectuează în baza formularului de expediție/transport deșeuri periculoase, în care se precizează clar că aceste deșeuri periculoase sunt generate într-o cantitate mai mică de 1 t/an. Transportul deșeurilor nepericuloase se va efectua pe baza formularului de încărcare-descărcare deșeuri nepericuloase, care va trebui înregistrat de către destinatar într-un registru securizat, înseriat și numerotat pe fiecare pagină și păstrat în vederea prezentării la solicitarea anumitor organe de control.
15. Ambalajele substanțelor periculoase care nu se folosesc în procesul de reaprovizionare și devin deșeuri de ambalaje de plastic, se vor preda societăților autorizate în vederea eliminării lor, numai pe bază de contract, iar deșeurile de ambalaje metalice se vor preda societăților autorizate în vederea valorificării lor.
16. Titularul are obligația sa realizeze periodic identificarea substanțelor și preparatelor periculoase utilizate, conform prevederilor legale în vigoare și să informeze autoritatea de mediu despre orice modificări survenite la condițiile autorizate.



17. În cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității va suporta costul pentru repararea prejudiciului și va înlătura urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului "poluatorul plătește".

18. Se vor respecta prevederile legale privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase. Substanțele și preparatele chimice periculoase trebuie să fie ambalate astfel încât să împiedice orice pierdere de conținut prin manipulare, transport și depozitare.

19. Respectarea regulamentelor de exploatare și întreținere a instalațiilor de reținere a noxelor, în vederea încadrării emisiilor de poluanți în valorile limită impuse prin normele legale în vigoare privind protecția sănătății populației și a factorilor de mediu.

20. Este obligatorie întreținerea și dezvoltarea spațiilor verzi și a perdelelor de protecție vegetală în incintă și perimetral acesteia.

21. Depozitarea deșeurilor provenite din plăcile de azbociment care conțin praf și/sau fibre de azbest se face cu ambalarea sau acoperirea corespunzătoare a acestora, astfel încât să se prevină poluarea cu azbest. Transportul și eliminarea deșeurilor cu conținut de azbest se va realiza prin operatori economici autorizați.

22. Titularii activităților care implică prezența azbestului sunt obligați să ia măsuri pentru a se asigura că:

a) activitățile care implică lucrări cu produse ce conțin azbest nu reprezintă o sursă semnificativă de poluare a mediului cu fibre sau praf de azbest;

b) demolarea clădirilor, a structurilor și instalațiilor care conțin azbest și îndepărtarea azbestului sau a materialelor care conțin azbest nu conduc la o poluare semnificativă a mediului cu azbest;

c) transportul și depozitarea deșeurilor care conțin praf și/sau fibre de azbest nu sunt însoțite de emisii de praf și/sau fibre de azbest în aer și nici de împrăștierea de lichide care conțin fibre de azbest;

d) depozitarea deșeurilor care conțin praf și/sau fibre de azbest se face cu tratarea, ambalarea sau acoperirea corespunzătoare a acestora, avându-se în vedere condițiile locale, astfel încât să se prevină poluarea mediului cu azbest (HG nr. 124/2003, art. 11).

23. Angajatorul trebuie să stabilească un plan de lucru înaintea începerii lucrărilor de demolare ori de îndepărtare a azbestului și/sau a materialelor cu conținut de azbest din clădiri, structuri, aparate, instalații și vapoare (HG 1875/2005, art. 31 - (1)).

**24. Conform prevederilor OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, titularul trebuie să adopte toate măsurile necesare pentru a preîntâmpina pericolele de apariție a unei amenințări iminente și a unui prejudiciu asupra mediului și să suporte costurile acțiunilor preventive și reparatorii.** Întreținerea și dezvoltarea spațiilor verzi și a unor perdele de protecție vegetală adecvată zonei, în incintă și perimetral acesteia.

25. Responsabilități în conformitate cu Regulamentul REACH:

**Pentru utilizatorii din aval de substanțe ca atare, în amestecuri sau în articole**

- Utilizatorii din aval trebuie să utilizeze substanțe ca atare, în amestecuri sau în articole numai dacă aceste substanțe au fost preînregistrate/înregistrate.
- Utilizatorii din aval trebuie să solicite și respectiv să transmită fișele cu datele de securitate, în sus și în jos, în lanțul de aprovizionare/distribuție.
- Utilizatorul din aval trebuie să se conformeze cu măsurile de precauție pentru utilizarea în condiții de securitate recomandate în fișele cu date de securitate (SDS) ale furnizorului său. Pentru substanțele care sunt produse sau importate în cantități mai mari de 10 tone pe an, SDS va avea atașată unul sau mai multe scenarii de expunere iar utilizatorul din aval trebuie să se asigure că propria sa utilizare a substanței este acoperită de scenariul(iile) de expunere și că el însuși aplică condițiile de exploatare și măsurile de administrare a riscurilor recomandate.
- Dacă utilizatorul în aval preferă să păstreze confidențială utilizarea, aceasta ar putea fi în afara scenariului de expunere a Fișei cu date de securitate a producătorului de la care se



aprovizionează și, în acest caz, ar trebui să elaboreze el însuși o evaluare a securității substanței.

26. Titularul are obligația să-si realizeze identificarea substanțelor și preparatelor periculoase comercializate în conformitate cu prevederile legale în vigoare și să prezinte la APM Buzău- fișele tehnice de securitate până la data depunerii raporturilor anuale conform monitorizării impuse de APM Buzău.

27. În situația necesității elaborării și punerii în aplicare a planurilor de gestionare a calității aerului (când se constată depășiri ale pragurilor de alertă sau a valorilor țintă iar cauza acestui lucru, este emisia în atmosferă de la sursele autorizate în prezenta ) autorizația de mediu se va REVIZUI OBLIGATORIU iar titularul activității trebuie să ia măsurile urgente eficiente, STABILITE ÎN PLAN, de reducere a emisiilor de poluanți în aer, astfel încât concentrația în aerul înconjurător să fie rapid redusă la nivelul valorii limită, inclusiv prin reducerea activităților poluatoare și/sau prin oprirea temporară a acestor activități în conformitate cu prevederile H.G. nr. 543 din 7 aprilie 2004 și cu prevederile Ordinului M.M.G.A nr. 35 din 24 ianuarie 2007.

28. În situația necesității elaborării și punerii în aplicare a programelor de gestionare a calității aerului (când depășirile valorilor limită ale poluanților în aerul atmosferic au drept cauză emisiile provenite de la sursele autorizate prin prezenta ) autorizația de mediu se va REVIZUI OBLIGATORIU iar titularul activității este obligat să respecte termenele de realizare a măsurilor din program și să raporteze la autoritatea teritorială de mediu stadiul de realizare a acestor măsuri.

Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art.I, alin. 2 ^ 1 din Legea nr. 219/15.11.2019).

Motivul revizuirii: modificările dotărilor;

Neinclusiunea în prezentul act de reglementare a unor prevederi legislative privind protecția de mediu nu exonorează agentul economic de respectarea lor.

Nerespectarea prevederilor prezentei Autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda de Mediu Buzău și Agenția Pentru Protecția Mediului Buzău.

Autorizația de mediu reglementează desfășurarea activităților numai din punct de vedere al protecției mediului. De legalitatea și autenticitatea actelor prezentate în copii se face răspunzătoare societatea solicitantă. Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.





**Obligații ale titularului autorizației de mediu:**

- Titularul activității are obligația de a solicita în fiecare an, la autoritatea competentă pentru protecția mediului emitentă a autorizației de mediu, aplicarea vizei anuale, cu maxim 90 de zile și minim 60 de zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu;
- Titularul activității are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării (conform art. 15 alin.2 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare);
- Titularul activității are obligația de a informa în scris autoritatea competentă pentru protecția mediului în situația în care titularul autorizației își schimbă denumirea și/sau forma juridică de organizare (conform art. 21 al Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiterie a autorizației de mediu);
- În cazul în care titularii de activități urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului (conform art. 10 alin 1 și a art. 15 alin.2 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare)
- Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiecte publice sau private sau pentru modificarea ori extinderea activitatilor existente, care pot avea impact semnificativ asupra mediului (conform art. 11, alin 1 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare);
- Titularul activității are obligația de a informa autoritățile publice teritoriale competente pentru protecția mediului cu privire la rezultatele automonitorizării emisiilor de poluanți reglementați, precum și cu privire la accidente sau pericole de accidente (conform art. 14, alin 4 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare);

**Autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia** (conform art. 17, alin 3 al Ordonanței de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare);

**Este obligatorie îndeplinirea măsurilor cuprinse în programul pentru conformare la termenele stabilite** (conform art. 12, alin 6 al Ordonanței de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare);

**Funcționarea fără autorizație de mediu este interzisă pentru activitățile care fac obiectul procedurii de autorizare din punct de vedere al protecției mediului** (conform art. 14, alin 2 al Ordonanței de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare);



I. Activitatea autorizată :

1. Dotări (clădiri, instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate) :

Societatea își desfășoară procesul de producție pe un teren compartimentat în : 4 hale de producție și 1 hală care produsul finit; spații verzi și alei pietonale și carosabile ;

Procesul de producție se desfășoară în patru hale industriale remodelate și modernizate și spații conexe, cu suprafața totală de 47553 mp, dotate cu utilajele necesare pentru fabricarea geamurilor pentru industria automotivă.

**HALE DE PRODUCȚIE:**

• **Hala nr. 1: A. LINII DE PRODUCȚIE A GEAMURILOR LATERALE( RS- Romania Sidelite )**

- *MASINI DE PRESPALARE AFERENTE LINIILOR DE PRELUCRARE PRELIMINARA A GEAMURILOR LATERALE- 4 buc( RSC )*: sunt destinate pentru îndepărtarea pudrei terasilicice de pe suprafața geamului. Apa rezultată de la spălare va fi supusă unui proces de tratare/purificare a apei.

- *LINII DE PROCESARE PRELIMINARA A GEAMURILOR LATERALE- 4 buc*:: linie complet automatizată, controlată numeric (CNC), alcătuită din: bandă de încărcare geamuri; echipament de tăiere în diagonală; transportor de admitere; mașina de tăiere; mașina de rupere; mașina de slefuire; mașina de gaurire; sistem de transfer cu benzi transportoare;

- *MASINI DE CONCASARE A STICLEI- 4 buc*:: concasează resturile de geam pentru o depozitare corespunzătoare și eficientă. Este alcătuită din două benzi transportoare și un tambur de concasare cu ciocane. Tamburul se rotește lent. Sub tambur se află o bandă transportoare care transferă sticla concasată pe o altă bandă transportoare aflată la 90° față de bandă. La capătul celei de-a doua benzi se află un compartiment special pentru colectare. Sistemele funcționează în ciclu continuu, simultan cu funcționarea liniei de prelucrare preliminară a geamurilor

- *MASINI PENTRU SPALARE PRINCIPALA A GEAMURILOR LATERALE- 4 buc*:: curăță suprafața geamului înainte de imprimare și securizare. Spălarea se realizează prin două operații: pulverizarea apei pe suprafața geamului și perierea suprafeței geamului. Există trei rezervoare de apă: primul se utilizează pentru spălarea de bază; după ce particulele mari au fost îndepărtate, foaia de geam intră în etapa a doua unde este spălată și periată. La final, după spălare, apa de pe suprafața geamului se îndepărtează prin jet puternic de aer.

În timpul procesului de spălare se utilizează apă demineralizată cu conductivitatea sub 100 microsiemens.

- *SISTEM DE SEPARARE A PARTICULELOR DE STICLA ȘI A AGENTULUI DE RĂCIRE DIN APA TEHNOLOGICA*: tip VITROSEP Spania: 2 buc.

- *MASINA DE PRESPALARE A GEAMURILOR LATERALE* este destinată pentru îndepărtarea pudrei terasilicice de pe suprafața geamului.

- *MASINI DE IMPRIMARE A BENZII NEGRE/LOGO PENTRU GEAMURILE LATERALE (RSP )* alcătuite din: 6 benzi transportoare dotate cu motor AC; mașini de serigrafie; masa de imprimare, cap de imprimare, suport sită serigrafică, grup raclete și raclor de serigrafiat, microprocesor programabil PLC; unitate de detectare geam spart: camera video specială și sistem software; bandă transportoare pe colț; stație de inspecție;

- *USCĂTOARE CU INFRAROSU PENTRU LINIILE DE IMPRIMARE*: module IR calde și module reci: pentru uscarea cernei umede imprimate pe geam.

- *SISTEM AUTOMAT DE ÎNCARCARE A LINIILOR DE IMPRIMARE*: constă în doi roboți cu sistem de prindere de tip capac de vid, pentru a descărca de pe paletă geamurile prelucrate preliminar și pentru a le încărca pe bandă transportoare a liniei de imprimare.

- *CUPTOR ELECTRIC DE CURBARE ȘI SECURIZARE A GEAMURILOR LATERALE – HERMES (RSB )*, Vetrootool SA Spania, cu o capacitate de producție de 2,5 sec/buc. Prevăzut cu secțiunea de încărcare; secțiunea de încălzire; secțiunea de curbare prin presare continuă R2 și secțiunea de curbare



prin presare;sectiunea de racire rapida (securizare); sectiunea de racire lenta;sectiunea de  
descarcare;sectiunea de supraveghere si comanda;

-SISTEM AUTOMAT DE INCARCARE PENTRU CUPTORUL DE SECURIZARE;

- ZONA DE CONTROL PRODUS FINIT

• **Hala nr. 1: B LINIE DE PRODUCTIE A LUNETELOR ( RB- Romania Backlite )**

- MASINA DE PRESPALARE AFERENTE LINIEI DE PRELUCRARE PRELIMINARA A  
LUNETELOR - 1 buc ( RBC )- apa rezultata de la spalare va fi supusa unui proces de tratare/purificare  
a apei.

- LINIE DE PROCESARE PRELIMINARA A LUNETELOR- 1 buc - linie complet automatizata,  
controlata numeric (CNC), alcatuita din: banda de incarcare geamuri; transportor de admisie; masina  
de taiere; masina de rupere; masina de slefuire; masina de gaurire; sistem de transfer cu benzi  
transportoare;

- MASINA DE CONCASARE A STICLEI- 1 buc -

- MASINA PENTRU SPALARE PRINCIPALA A LUNETELOR- 1 buc -: curata suprafata geamului  
inainte de imprimare si securizare. Spalarea se realizeaza prin doua operatii: pulverizarea apei pe  
suprafata geamului si perierea suprafetei geamului. Exista trei rezervoare de apa: primul se utilizeaza  
pentru spalarea de baza; dupa ce particulele mari au fost indepartate, foaia de geam intra in etapa a  
doua unde este spalata si periata. Dupa spalare, apa de pe suprafata geamului se indeparteaza prin jet  
puternic de aer. In timpul procesului de spalare se utilizeaza apa demineralizata, cu conductivitatea sub  
100 microsiemens.

- SISTEM DE SEPARARE A PARTICULELOR DE STICLA SI A AGENTULUI DE RACIRE DIN APA  
TEHNOLOGICA tip VITROSEP Spania -1 buc;

- MASINI DE IMPRIMARE A LUNETELOR(RBP ): linia de imprimare este prevazuta cu trei masini de  
imprimare, instalate in serie:imprimarea unui cadran de culoare neagra pe marginea geamului;  
imprimarea retelei electrice pentru dezaburire cu pasta de argint; inchiderea capetelor retelei de  
dezaburire cu cerneala neagra.

- USCATOARE CU INFRAROSU PENTRU LINIILE DE IMPRIMARE: module IR calde si module  
recei: pentru uscarea cernelei umede imprimate pe geam.

- CUPTOR ELECTRIC DE CURBARE SI SECURIZARE A LUNETELOR – HEPHAESTUS- (RBB),  
Vetrotool SA Spania, cu o capacitate de productie de 2,5 sec/buc: sectiunea de incarcare; sectiunea de  
incalzire; sectiunea de curbare si securizare; sectiunea de racire; sectiunea de descarcare; sectiunea de  
supraveghere si comanda;

- SISTEM AUTOMAT DE INCARCARE PENTRU CUPTORUL DE SECURIZARE A LUNETELOR

- SISTEM AUTOMAT DE INCARCARE A LINIILOR DE IMPRIMARE

- VENTILATOARE PENTRU CUPTOARELE DE SECURIZARE A GEAMURILOR LATERALE SI A  
LUNETELOR

- SISTEM DE VERIFICARE A INTEGRITATII GRIDULUI DE INCALZIRE A LUNETEI

- ZONA DE CONTROL PRODUS FINIT

• **Hala nr. 2 A: LINIE DE PRODUCTIE A PARBRIZELOR ( RL- Romania Laminated)**

Linia dubla de producere a parbrizelor în formă de U este compusa din:

- MASINA DE PRESPALARE AFERENTA LINIEI DE PRELUCRARE PRELIMINARA A  
PARBRIZELOR ( RLC )pentru indepartarea pudrei terasilicice. Apa rezultata de la spalare va fi supusa  
unui proces de tratare/purificare a apei.

- LINII DE PROCESARE PRELIMINARA A PARBRIZELOR- 2 buc: linie complet automatizata,  
controlata numeric (CNC), alcatuita din:banda de incarcare geamuri; transportor de admisie; masina de  
taiere; masina de rupere, masina de slefuire; sistem de transfer cu benzi transportoare;

- MASINA DE CONCASARE A STICLEI



-*MASINA PENTRU SPALARE PRINCIPALA A PARBRIZELOR*- 1 buc: curata suprafata geamului inainte de imprimare si securizare. Spalarea se realizeaza prin doua operatii: pulverizarea apei pe suprafata geamului si perierea suprafetei geamului. Exista trei rezervoare de apa: primul se utilizeaza pentru spalarea de baza; dupa ce particulele mari au fost indepartate, foaia de geam intra in etapa a doua unde este spalata si periata. La final, dupa spalare, apa de pe suprafata geamului se indeparteaza prin jet puternic de aer.

In timpul procesului de spalare se utilizeaza apa demineralizata. Conductivitatea apei trebuie sa fie sub 100 microsiemens.

- *SISTEM DE SEPARARE A PARTICULELOR DE STICLA SI A AGENTULUI DE RACIRE DIN APA TEHNOLOGICA*, tip VITROSEP Spania; 1 buc;

- *PRIMA LINIE DE IMPRIMARE A PARBRIZELOR (RLP)* – pentru partea exterioara a parbrizului si consta dintr-o singura masina de imprimare;

- *A DOUA LINIE DE IMPRIMARE A PARBRIZELOR* – pentru partea interioara a parbrizului si consta din doua masini de imprimare;

- *USCATOARE CU INFRAROSU PENTRU LINIILE DE IMPRIMARE* module IR calde si module reci: pentru uscarea cernelei umede imprimate pe geam;

- *INSTALATIE DE PULVERIZARE PUDRA DE TERASILICA*: inainte de a fi introduse in cuptorul de curbare, foile de geam se grupeaza cate doua iar intre ele trebuie pulverizata o pudra de terasilica pentru a preveni lipirea celor doua foi de geam intre ele in timpul procesului de curbare.

- *CUPTOR ELECTRIC DE CURBARE A PARBRIZELOR SI LINIE DE LAMINARE – PROMETHEUS (RLB 1)* – Vetrotool SA Spania, cu o capacitate de productie de 20 sec/bucn compus din :sectiunea de incarcare; zona de preincalzire; zona de incalzire; sectiunea de curbare prin presare; zona de racire lenta; zona de racire; sectiunea de descarcare; sectiunea de supraveghere si comanda;

- *LINIA DE LAMINARE* se compune din: banda transportoare cu sistem de separare a foilor de geam;

- *MASINA PENTRU SPALAREA PARBRIZELOR*: este prevazuta cu perii pentru a curata pudra terasilica. Urmeaza o zona de uscare prin suflare de aer cu mare viteza pe suprafata geamului.

- *LINIE DE ASAMBLARE AUTOMATA A PARBRIZELOR*: consta dintr-o camera curata cu temperatura si umiditate controlata. Partea interioara a parbrizului este asezata pe banda din camera de asamblare, un robot pneumatic preia o folie PVB si o aseaza pe suprafata geamului interior si alt robot preia geamul exterior si il suprapune peste folia PVB pentru a forma sándwich-ul. Doi roboti taie excesul de folie PVB de pe conturul geamului.

- *CUPTORUL DE VIDARE VACCUM ( RLV1 )* pentru vidarea sándwich-ului geam-PVB-geam prin suflare de aer fierbinte; este prevazut cu camera tehnica subterana;

- *AUTOCLAVA ( RLO1 )* cu aer cald ( cu serpentina de incalzire eléctrica) SCHOLZ .

Sistem automat de incarcare si descarcare a geamurilor in autoclava: sistem culisant cu sine pentru transportul si incarcarea / descarcarea carucioarelor in autoclava in mod automat, cu capacitatea de incarcare de 6-7 carucioare.

- *SISTEM DE VERIFICARE RETEA A PARBRIZELOR INCALZITE*

- *SISTEM DE VERIFICARE A PARAMETRIILOR OPTICI*: se compune din doua detectoare de defecte cu ecran de scanare pentru vizualizarea defectelor optice (ISRA VISION ) ( RLF 1, RLF2 )

- *LINIE APLICARE PRIMER MANUAL*;

- *LINIE AUTOMATA DE APLICARE PRIMER (RLSP1)* – alcatuita din: banda transportoare de incarcare; unitate de detectare a geamului, masina automata de aplicare primer tip Gumus Arslan, Turcia, cu capacitatea de 250-300 bucati/ora; zona de descarcare.

- *ZONA DE CONTROL FINAL GEAM (RLFW1, RLFW2)*;

• **Hala nr. 2 B: LINIE TAIERE GEAM – LINIA HEGLA**

Linia de taiere sticla este destinata debitarii geamului jumbo, necesar in primul rand liniei de productie parbrize. Aceasta este alcatuita din masina de taiere: dimensiuni: 93.3 m X 17.2 m; înălțimea de



*Stoiciu*

ridicare 250 mm; înclinare pentru ridicare de 5 °; înălțimea de predare de la 250 la 700 mm; înclinare pentru transmisie  $\pm 5^\circ$ ; capacitate de încărcare 600 kg. Funcții de performanță: dimensiunea maximă a sticlei 6.100 x 3.302 mm; min dimensiunea sticlei (pentru încărcare manuală) 1.500 x 1.200 mm; grosimea sticlei de 3 până la 12 mm; viteză maximă de tăiere 240 m / min; accelerație maximă 8 m / s<sup>2</sup>; precizie de tăiere (ref. 1,000 x 1,000 mm)  $\pm 0,15$  mm; viteză maximă de transport 60 m / min.

• **Hala nr. 2 C: Constructii interioare**

In Hala nr. 2 exista o serie de camere individuale cu plafon propriu, construite din panouri sandwich de 10 mm grosime cu vata minerala, cu urmatoarele destinatii si dotari:

1. **Laborator de pregatire a sticlei serigrafice:** are o suprafata de 280 mp si are in dotare urmatoarele echipamente pentru site serigrafice, tip GRUNIG Elvetia : masina de intindere a sitei serigrafice; masina de aplicare a emulsiei fotografice; masina de uscare orizontala; unitatea de expunere; sistem de dezvoltare; masina de uscare vertical.

2. **Camera pentru masuratori 3D:** echipamente de masurare a geamurilor in coordonate 3D tip HEXAGON Turcia: 1 buc.

MASINA DE MASURARE A COORDONATELOR 3D: se realizeaza masurarea dimensionala si geometria geamului.

3. Linia atasat accessorii ( braket ) pentru geam lateral securizat si laminat E Class -compusa din doi roboti aplicare poliuretan, o pompa poliuretan si doua panouri comanda.

4. Zona de Control Final -Firewall pentru produse securizate -lunete compusa din zona depozitare produse finite care vor fi verificate in firewall 1 (RBFW1 ), zona manipulare, 3 mese control firewall 1, 3 mese control firewall 2, zona manipulare, zona depozitare lunete pentru firewall 2, zona rastele finale, zona depozitare rastele goale.

5. Labscan Instalatie tip ISRA VISION Germania : pentru masurarea deviatiei optice a produselor fabricate securizate si laminate .

6. Laborator Controlul Calitatii: are conditionari de umiditate si temperatura și dotat cu aparatura si dispozitive pentru controlul calitatii: analizor de umiditate a foliei PVB, matrice cu buline, masina de incercare la tractiune, dispozitiv pentru masurarea tensiunii in sticla, polarimetre, camera de radiatii UV, dispozitiv de masurare a transmitantei sticlei, proiectoare, dispozitiv de masurare a grosimii stratului de email, Grid test sistem de verificare a reflexiei luminii ,zebra test, sistem de verificare a separarii imaginii secundare . 1 buc., camera climaterica tip "WELLTECH", model JTH-4500R, formata din urmatoarele componente: camera propriu-zisa, unitatea de control, turn de apa, accesorii turn apa.

7. **Depozit email + folie PVB:** are conditionari de umiditate si temperatura;

8. **Camera pentru masina de aplicare a circuitului electric:** are conditionari de umiditate si temperatura;

Masina este compusa din: tambur rotativ cu suprafata vidata; capete de cablare; glisiera pentru deplasarea capului de cablare.

9. **Camera pentru masina de modelare a foliei PVB:** statie de derulare; statie de sudare a capatului intermediar al foliei PVB; sectiune de incalzire; modificator de forma; statie de racire; taiere si asezare in stive.

**Depozit materie prima:** foile de geam sunt ambalate si depozitate pe rastele metalice reutilizabile sau in lazi de lemn.

• **Hala nr. 3: ( RQ- RomaniaQuarterline)**

- **ECHIPAMENTE AUXILIARE** (operatii de productie /operatiuni secundare - zona aplicare bolturi si partial depozit de produs finit)

- **LINII PRODUCTIE GEAMURI LATERALE FIXE (RQC)**– Bando: 4 buc , compuse din: masini de prespalare: 4 buc; masini de prelucrare (taiere, slefuire): 4 buc; masini de spalare: 4 buc; canal



colectare cioburi de sticla- 1 buc; sisteme de separare a particulelor de sticla si a agentului de racire din apa tehnologica, tip VITROSEP Spania- 3 buc;

- *MASINI DE IMPRIMARE A BENZII NEGRE/LOGO PENTRU GEAMURILE LATERALE FIXE (RQP )* camere de imprimare: 4 linii de imprimare Vetrotool Spania si o linie de imprimare Cugher Italia, inclusiv cu pasta de argint; uscatoare in infrarosu;

- *DOUA CUPTOARE DE SECURIZARE (RQB1,RQB2)*– curbare, compuse din sase module de incalzire cu rezistente electrice reglabile individual, situate paralel cu traseul geamului, trei module de racire, tehnologia pentru curbare (role de curbare si de presare).

Pentru ventilatoare este prevazuta o camera tehnica cu structura metalica, fiind inchise perimetral cu panouri fonoizolante si fonoabsorbante pentru a reduce zgomotul atat in incaperi cat si in afara acestora.

- *LINIE DE LAMINARE A GEAMULUI CURBAT (RQAI)*, tip Vetrotool Spania, compusa din: masina de spalare geam curbat; camera de asamblare PVB; robot asamblare; instalatie vacuumare saci.

--*ZONA DE TESTARE PRODUSE ( teste cu bila, test cu manechin, test cu sageata, test de fierbere, test de coacere conform regulamentelor )*

- *LINIE DE MONTAT BRAKETI (RLSP5 ) pentru geamuri laterale ,tip GumusArslan*

- **Hala nr. 4**

**Depozit produs finit:** este prevazut cu paleti si stelaje metalice pentru depozitarea produselor finite si o statie aer comprimat compusa din compresor tip Atlas Copco, uscator si filtru separator condens ( ulei-apa)

- **Hala nr. 5A- Hala 5 fiind fosta Hala veche:**

Linie de taiere sticla- geam jumbo: masina de taiere de tip Macotec Cut Line CS-6; încărcător automat bilateral pentru foile de geam Jumbo de pe ambele laturi- Macara portal „ELMAS”, Q= 8t E= 15.00 m; masă de tăiere;

- **Hala nr. 5B:**

Cuptor automat de curbare continuu de tip TFA încălzit electric, prevăzut cu 22 de cărucioare cu matrițe de curbare; cameră de atașare a foliei PVB; instalația de autoclavizare;

- **Hala nr. 5C:**

Operatii secundare si control final geamuri laterale si geamuri fixe;

- **Hala nr. 5D:**

Zona de incarcare acumulatori si Masina de rectificare a discurilor de slefuire: pentru ascutirea profilului discului de slefuire a sticlei care este confectionat din diamant. Principiul de functionare consta in generarea de arcuri electrice (masina EDM) intre discul de slefuire si un profil de cupru. Masina utilizeaza ulei dielectric tip CUT MAX SE 4.

- **Hala nr. 5E:**

Magazia de materiale in care se gasesc materiale pentru consum ajezate pe rafturi metalice.

- **Hala nr. 5F:**

Atelierele electric si mecanic.

In cadrul atelierului de intretinere si confectionare a matritelor se afla urmatoarele utilaje: masina de roluit profile PMB; sursa de sudare; masa de lucru; unitate de sudura micro; strung universal; masina de gaurit; masina de frezat.

- *ECHIPAMENTE PENTRU INTRETINEREA SI CONFECTIIONAREA MATRITELOR* (pentru cuptoare de curbare si securizare ): matritele se realizeaza manual in functie de modelul pus la dispozitie de client. Din cauza uzurii provocate de solicitarile termice, este necesara mentenanta acestora.

- **Hala nr. 5G**

-*ZONA DE APLICARE ACCESORII LUNETE (RBSP1,RBSP2)*



Linii semiautomate de aplicare/sudare a conectorilor electrici pe ambele parti ale geamului cu ajutorul unor roboti prin generare de caldura si presiune timp de 5 secunde;

Aplicare primer, control pe macheta de control

#### CONSTRUCTII TEHNICE:

- **GOSPODARIA DE APA:** este compusa din bazinul subteran pentru rezerva intangibila de apa, apa tehnologica si apa pentru consum menajer, cu capacitatea de 490 mc precum si sistemul de tratare a apei prin osmoza inversa si statia de compresoare;

- **SISTEME DE TRATARE A APEI:** alcatuit din 17 echipamente diferite si are la baza procedeul de osmoza inversa.

- **STATIE DE COMPRESOARE:** cuprinde sistemele de compresoare tip Atlas Copco; compus din: compresor de aer, uscator de aer, sistem de drenare a apei, filtru special de inalta presiune, reductor de presiune filtru separator condens (ulei-apa).

- **DEPOZIT SUBSTANTE CHIMICE:** contine produse de natura chimica specifice prelucrării sticlei (ulei racire, ulei taiere) uleiuri minerale, vopsele, diluanti, alcoolii si diferite materiale care fac parte din gama substantelor chimice;

- **POST TRAFU: (PUTERE: 10 MW):** constructie formata din doua corpuri care adaposteste sase celule pentru posturi trafo si o incapere pentru statia de conexiuni;

- **POST TRAFU: (PUTERE: 4 MW):** constructie formata dintr-un corp care adaposteste o celula pentru post trafo si o incapere pentru statia de conexiuni (Amplasata la RQB2);

- **POST TRAFU:** constructie formata din 3 celule care adaposteste o celule pentru post trafo si o incapere pentru statia de conexiuni, deservita de doua transformatoare a cate 1600 KVA (Amplasata IN HALA 5);

- **GENERATOR DE CURENT TRIFAZAT:** este amplasat intr-o incinta separata confectionata din panouri tip sandwich rezistente la foc, in incinta exista un rezervor de motorina, cu capacitate de 5 mc, pentru generator;

- **CORP SOCIAL:** are regim de inaltime Sp+P=2: subsol: adapost ALA; parter: centrala termica, spatii pentru depozitare, grupuri sociale, cabinet medical, spatii tehnice; etaj 1, 2: vestiare si grupuri sanitare aferente.

- **CORP ADMINISTRATIV:** are regim de inaltime Sp+P=2: subsol: spatii tehnice; parter: birouri, sali de intalnire, arhiva, grupuri sanitare; etaj 1, 2: birouri, sali de intalnire, sala de conferinte si grupuri sanitare aferente;

- **DEPOZITE EXTERIOARE:** depozit acoperit pentru deseuri periculoase; containere metalice pentru deseuri: plastic, lemn, hartie, deseuri metalice; 4 depozite de deseuri descoperite pentru cioburi sticla cu suprafata de 40 mp;

- **ATELIER în conservare ;**

- **CABINA POARTA:** consta in doua cabine de paza si un grup social.

- **CANTAR BASCULA DE 60 TONE:** consta din fundatie din beton armat in cuva, confectione metalica, celula de sarcina, indicator digital de greutate, cutie de joctiuni, software de cantarire, display extern, pachet de protectie electrica;

- **PARC AUTO**

Transport intern:

- motostivuitoare Diesel cu motorina: 1 buc
- electrotranspalete cu capacitatea de 2 tone : 8 buc
- inchiriate:
  - motostivuitoare cu motorina: 2 buc
  - electrostivuitoare: 11 buc.

Transport extern:

- camion MAN cu capacitatea de 8 tone, Euro 4



- o 7 autoturisme
- o autoutilitara cu capacitatea de 700 kg.

Parcare betonata, delimitata de un gard, cu bariera de acces, pentru parcare autoturismelor cu capacitatea de parcare a cca. 46 locuri.

Parcare betonata, delimitata de un gard, cu bariera de acces, pentru parcare autoturismelor cu capacitatea de parcare a cca. 23 locuri.

Principalele utilaje care intra in componenta fluxurilor de productie sunt:

- Linii de prelucrare preliminara (taiere, rupere, slefuire, gaurire) tip BANDO KIKO Japonia, din care:

- linie geamuri laterale usi: 4 buc.
- linie lunete: 1 buc.
- linie parbrize: 2 buc
- linie geamuri laterale fixe usi: 4 buc

- Masini de prespalare a geamurilor DEKA MACHINE Turcia: 9 buc
- Masini de spalare principala a geamurilor plate DEKA MACHINE Turcia: 7 buc;
- Linie prespalare (prespalare, taiere, slefuire, spalare) VETROTOOL Spania: 4 buc
- Linii de imprimare CUGHER GLASS Italia, din care:
  - linie de imprimare a geamurilor laterale: 1 buc.
  - linie de imprimare a lunetelor: 1 buc.
  - linie de imprimare a parbrizelor: 2 buc;
  - linie de imprimare a geamurilor laterale fixe: 1 buc;
  - linie imprimare a geamurilor laterale fixe: VETROTOOL Spania: 4 buc;
- Cuptoare de curbare si securizare a geamurilor VETROTOOL Spania, din care:
  - cuptor de securizare a geamurilor laterale: 1 buc.
  - cuptor de securizare a lunetelor: 1 buc.
  - cuptor de securizare si linie de laminare a parbrizelor: 1 buc
  - cuptor de securizare curbare a geamurilor laterale fixe: 25 buc
- Instalatie de pulverizare a pudrei tera silica: 2 buc.
- Autoclava si accesorii necesare SCHOLZ Germania: 1 buc.
- Sistem de verificare a parametrilor optici ISRA VISION Germania: 1 buc.
- Masina pentru aplicare accesorii: 3 buc;
- Masini si echipamente pentru laboratorul de serigrafie GRUNIG Elvetia din care:
  - masina de intindere a sitei serigrafice: 1 buc.;
  - masina de aplicare a emulsiei fotografice: 1 buc;
  - sistem de dezvoltare: 1 buc;
  - masina de uscare orizontala: 1 buc.
  - masina de uscare verticala: 1 buc.
  - unitate de expunere: 1 buc.
- Sisteme automate de incarcare si descarcare GUMUS ARSLAN Turcia, din care:
  - sistem automat de incarcare pentru liniile de imprimare si cuptorul aferent geamurilor laterale: 1 buc;
  - sistem automat de incarcare pentru liniile de prelucrare preliminara si cuptorul pentru lunete: 1 buc;
  - sistem de asamblare automat pentru parbrize: 1 buc.
- Linie de taiere geam Jumbo Hegla;
- Macara Portal **ELMAS**, Q= 8t E= 15.00 m;
- Echipamente de masurare in coordonate 3D tip HEXAGON Turcia: 1 buc.
- Linie de modelare a foliei PVB tip KLOPPER MACHINENTECHNIK Germania: 1 buc.





**S.C. SISECAM AUTOMOTIVE ROMANIA S.A. AUTORIZATIE DE MEDIU NR.  
254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data  
de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019 revizuită la data de  
01.02.2022**

- Linie de aplicare/sudare conectori electrici pe lunete tip GUMUS ARSLAN Turcia: 2 buc.
- Sistem de colectare și concasare a cioburilor tip GUMUS ARSLAN Turcia: 3 buc.
- Sistem de separare a particulelor de sticla și a agentului de răcire din apa tehnologica, tip VITROSEP Spania, pentru liniile de prelucrare primara a lunetelor, geamurilor laterale și a parbrizelor: 7 buc;
- Sistem de tratare/purificare a apei GAMA KIMYA ARITIM Turcia: 1 buc.
- Masina de rectificare a discurilor de slefuire: 1 buc.
- Sistem automat de incarcare și descarcare a geamurilor in autoclava: 1 buc.
- Dispozitive de corectare a suprafetei geamului: 6 buc.
- Sistem de compresoare ATLAS COPCO Belgia: 2 buc.
- Dispozitiv de răcire ax masina de slefuire: 1 buc.
- Mese rotative de incarcare – descarcare GUMUS ARSLAN Turcia, din care:
  - mese rotative automate de incarcare: 8 buc.
  - mese rotative automate de descarcare: 4 buc.
- Echipamente de intretinere și confectionare a matritelor pentru cuptoarele de curbare și securizare:
  - masina de slefuit profile PMB: 1 buc;
  - sursa de sudare: 1 buc;
  - masa de lucru: 1 buc;
  - unitate de sudura micro: 1 buc;
  - strung universal: 1 buc;
  - masina de gaurit: 1 buc;
  - masina de frezat: 1 buc;

**2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:**

În realizarea produselor finite: geamuri laterale uși, gemuri laterale fixe, lunete și parbrize societatea filioște următoarele materii prime, auxiliare și de ambalaj:

Nr crt	Denumire materii prime, materiale de proces	UM	Cantitate anuală estimată	Mod de ambalare	Depozitare
1.	Sticla plana incolora, colorata	tone	35000	Stelaje metalice, lazi lemn	Depozit inchis pt materii prime
2.	Folie PVB	M <sup>2</sup>	15000	Cutii carton	Depozit inchis special amenajat
3.	Fluid de racire ACECOOL	kg	20000	Butoaie metalice 200 kg	“
4.	Lichid de taiere ACECUT	litri	20000	Butoaie metalice 200 kg	“
5.	Lichid taiere MR46	l	200	Bidoane plastic 1l	“
6.	Email Ferro 14 308-IR 7414	kg	8000	Bidoane metal 25 kg	“
7.	Email Ferro 14AT3304IR-7196-O	kg	20000	Bidoane metal 25 kg	“
8.	Email Ferro 14500-IR-7160	kg	20000	Bidoane metal 25 kg	“
9.	Email Ferro 14309-IR-7428	kg	1000	Bidoane metal 25 kg	“
10.	Email Ferro 14501	kg	100	Bidoane metal 25 kg	“
11.	Email Ferro 14530-IR 7343-O	kg	3500	Bidoane metal 25 kg	“
12.	Email Ferro 14531-IR 7344-M	kg	50	Bidoane metal 25 kg	“



**S.C. SISECAM AUTOMOTIVE ROMANIA S.A. AUTORIZATIE DE MEDIU NR.**  
 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data  
 de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019 revizuită la data de  
 01.02.2022

13.	Email Ferro 14500-IR 7417-0	kg	8000	Bidoane metal 25 kg	..
14.	Email Ferro 14515-IR 7427	kg	50	Bidoane metal 25 kg	..
15.	Email Ferro 14AT3304IR-7196-0	kg	500	Bidoane metal 25 kg	..
16.	Medium GSMM MED 80 8025	kg	250	Bidoane metal 5 l	..
17.	Medium GSMM MED 80 8017-ME	kg	250	Bidoane metal 5 l	..
18.	Medium GSMM MED 80 8000 7F-ME	kg	250	Bidoane metal 5 l	..
19.	Email JM 1L4507-WF 803A	kg	10000	Bidoane metal 25 kg	..
20.	Email Johnson Matthey - IT1780 - IR815A	kg	10000	Bidoane metal 25 kg	..
21.	Email Johnson Matthey - IT1780 - IR815A	kg	10000	Bidoane metal 25 kg	..
22.	Email Johnson Matthey - 1L5635-IR701T	kg	10000	Bidoane metal 25 kg	..
23.	Pasta de argint JM 2303-60	kg	300	Bidoane plastic 10 kg	..
24.	Pasta de argint JM 2303-80	kg	800	Bidoane plastic 10 kg	..
25.	Pasta de argint JM 2450-88	kg	300	Bidoane plastic 10 kg	..
26.	GSSP TSP 2046 (60%)	kg	300	Bidoane plastic 5 kg	..
27.	GSSP TSP 2047 (80%)	kg	300	Bidoane plastic 5 kg	..
28.	Diluant pentru bronz	kg	4000	Butoaie metalice 200 kg	..
29.	Alcool etilic	l	250	Bidoane plastic 1l	..
30.	Alcool izopropilic	l	6000	Butoaie metalice 200 kg	..
31.	Dow Beta prime 5023	l	3000	Bidoane plastic 1l	..
32.	Dow Beta prime 5500	l	1000	Bidoane metal 1l	..
33.	Dow Beta clean 3300	l	10000	Bidoane plastic 500 ml	..
34.	Dow Beta prime 5026	l	3000	Bidoane plastic 1l	..
35.	Dow Beta prime 5404	l	3000	Bidoane plastic 1l	..
36.	Dow Beta seal 8000	l	100	Bidoane plastic 500 ml	..
37.	Primer Efbond DN 220	l	200	Bidoane metal 1l	..
38.	Primer Efbond DA 280 PUR	l	900	Bidoane metal 1l	..
39.	Primer Efbond DV 954 V2	l	1500	Bidoane metal 1l	..
40.	Primer Efbond HA315	l	1500	Bidoane metal 1l	..
41.	Activator DW646	l	1500	Bidoane metal 1l	..
42.	Primer TEROSON PU 8517	l	1000	Flacon plastic 1000ml	..
43.	Primer TEROSON PU 8599	l	10000	Flacon plastic 310 ml	..
44.	Primer TEROSON PU 8517	l	10000	Flacon plastic 310 ml	..
45.	Metil etil cetona	l	500	Bidoane plastic 25 kg	..
46.	Polycol Z542	kg	800	Bidoane plastic 5l	..
47.	Azocol Z1	kg	50	Bidon metal 0,9 kg	..
48.	Kiwobond 1100	kg	250	Bidon metal 860 ml	..
49.	Kiwodur 1100	kg	65	Bidon metal 1 kg	..
50.	Kiwosolv L63	l	100	Bidoane plastic 5l	..
51.	Kiwosolv L72	l	80	Bidoane plastic 5l	..
52.	Koracur 310N	l	100	Butoaie metalice 50 kg	..
53.	Korapop 240 /2k	l	100	Butoaie metalice 200 kg	..



**S.C. SISECAM AUTOMOTIVE ROMANIA S.A. AUTORIZATIE DE MEDIU NR.**  
**254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data**  
**de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019 revizuită la data de**  
**01.02.2022**

54.	Antiscalant CA 67030	kg	875	Bidon plastic 20 kg	..
55.	Colacryl TS2110	kg	875	Bidon plastic 50 kg	..
56.	Pudra Eskal	Kg	100	1 cutie carton = 12 kg	..
57.	Chem Aqua 67030	kg	1200	Bidon plastic 25 kg	..
58.	Chem Aqua 67030	kg	1200	Bidon plastic 25 kg	..
59.	Chem Aqua 67030	kg	1200	Bidon plastic 25 kg	..
60.	Chem Aqua 67703	kg	100	Galeata PVC 30 kg	..
61.	Chem Aqua 67704	kg	100	Galeata PVC 30 kg	..
62.	Brex	l	200	Bidoane plastic 30l	..
63.	Handiblock MT 15	kg	20	Cut cu 4 blocuri de 5 kg	..
64.	Handiblock MT 22	kg	100	Cut cu 4 blocuri de 5 kg	..
65.	STX 888	cut	16	1 cutie = 4 stick-uri	..
66.	CBD 93	l	30	Bidon plastic	..
67.	CB 3939	kg	92	1 cutie = 23 kg	..
68.	MB 215	l	90	Bidon plastic	..
69.	CA 999	l	30	Bidon plastic	..
70.	Vitrobac 3006	l	400	Bidoane plastic 30l	..
71.	Antigel Gelsol	t	1	Bidoane plastic	..
72.	Rotite de taiere	buc.	4000	Cutii carton	..
73.	Discuri diamantate	buc.	2000	Cutii carton	..

**Materiale de ambalaj**

Nr. crt.	Denumire	UM	Cantitate	Mod de ambalare	Depozitare
1.	Banda PET	ml	8000	rola	Depozit materiale
2.	Saci polietilena	buc	7000	20kg/sac	Depozit materiale
3.	Saci polietilena cu bule	buc	600	buc	Depozit materiale
3.	Hartie pt ambalaj	buc	1067076	buc	Depozit materiale
4.	Carton	buc	1000	buc	Depozit materiale
5.	Banda polipropilena	buc	100	buc	Depozit materiale
6.	Polistiren expandat	mp	20.000	pachete	Depozit materiale
7.	Distantier PVC	buc	40000	pachete	Depozit materiale
8.	Distantier pluta	buc	40000	vrac	Depozit materiale
9.	Cutii carton	buc	5000	vrac	Depozit materiale
10.	Lazi lemn	buc	3000	vrac	Depozit materiale
11.	Rastele metalice reutilizabile	buc.	5000	vrac	Depozit produse finite

**Utilități**

Nr crt	Denumire utilitati	UM	Cantitate anuala estimata
1.	Apa	mc	180000
2.	Energie electrica	Mwh	50000
3.	Gaze naturale	mc	200000
4.	Combustibili (motorina)	l	50000

**3.Utilitati - apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume):**

**3.1. Alimentarea cu apă:**

➤ **Alimentarea cu apă în vederea potabilizării:** din rețeaua municipală de apă potabilă , (printr-un cămin de racord), conform Contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si



canalizare nr 30.629 din 24.06.2019, Act Adicional nr 3/2016 și a Acordului de Racordare nr 96/05.07.2019.

Debitul mediu zilnic preluat din rețeaua municipală este - Q mediu zilnic = 56,62 mc (0,65 l/s), volumul și debitul de apă potabilă autorizată V. zilnic mediu = 45,29 mc; Q zilnic mediu = 0,524 l/s; V anual = 14721,375 mii mc.

Apa potabilă și în scop menajer se distribuie direct de la căminul de racord - rețea municipală, la utilizatorii interni ai unității, la presiunea existentă în rețeaua localității, prin intermediul unor conducte din PEHD PN10, cu Dn = 90 mm, în lungime de circa 800 m

➤ **Alimentarea cu apă tehnologică (industrială):** subterana proprie, se compune din 3 foraje de adâncime amplasate în incinta unității. Debitul mediu zilnic de apă captată Q mediu zilnic = 925,73 mc (10,71 l/s), volum și debit de apă autorizată V. zilnic mediu = 925,73 mc; Q zilnic mediu = 10,71 l/s; V anual = 240,689 mii mc.

Cele trei foraje de adâncime, amplasate în incinta unității, cu următorii parametri tehnici:

- Forajul F1 cu H = 100 m, Qp = 15 l/s, Nhs = 9,0 m, Nhd = 35,0 m echipat cu pompă submersibilă Speroni, tip SPT 400-15, având Q = 14 mc/h, H = 60 m și P = 4 kw;
- Forajul F2 cu H = 150 m, Qp = 20 l/s, Nhs = 11,0 m, Nhd = 25,0 m echipat cu pompă submersibilă Speroni, tip SPT 400-15, având Q = 14 mc/h, H = 60 m și P = 4 kw;
- Forajul F3 cu H = 110 m, Qp = 16 l/s, Nhs = 12,0 m, Nhd = 15,0 m echipat cu pompă submersibilă tip ES4 08 13, centrifugă multietajată, având Q = 0-12 mc/h, H = 30-82 mCA și P = 2,2 kw.

Apa extrasă de la fiecare foraj este tratată prin câte o stație de clorinare cu soluție de hipoclorit de sodiu, cu control electronic, tip HYDRA BC, prevăzută cu rezervor de stocare soluție de hipoclorit de sodiu de câte 100 l.

#### **Instalații de tratare:**

- Un sistem de tratare a apei, compus din 16 echipamente diferite amplasate în cadrul noii gospodării de apă:

- sistem automat de dozare clor;
- 2 stații de filtrare automată cu nisip;
- sistem de ultrafiltrare UF;
- sistem automat de dozare acid;
- sistem automat de dozare sodă caustică;
- sistem de dozare clor;
- filtre de carbon activ;
- sistem automat de dozare antiscalant;
- 2 instalații de osmoză inversă (cu sistem de curățare a membranelor);
- sistem de reglare a pH - lui;
- 2 pompe de alimentare a unității de UF (ultrafiltrare), fiecare cu Q = mc/h;
- pompe de spălare în contracurent, la unitatea UF;
- pompe de alimentare a instalațiilor de OI (osmoză inversă);
- tancuri de depozitare a apei (4 x 20 mc).

- La centrala termică a unității există o instalație de dedurizare a apei pentru alimentarea cazanelor CT.
- O instalație automată de demineralizare prin osmoză inversă, tip INAQUA, cu capacitatea de 2.000 l/oră, existentă în secția veche de producție (în prezent în conservare).

#### **Instalații de aducțiune, înmagazinare și distribuție a apei:**

Aducțiunea apei de la foraje la rezervorul subteran de înmagazinare a apei, se face prin intermediul unor conducte din PEHD PN10 cu Dn = 63 mm, în lungime de 950 m.

Înmagazinarea apei se realizează astfel:

- într-un rezervor subteran din beton armat, cu capacitatea de 460 mc, amplasat sub corpul de clădire aferent noii gospodării de apă;



- într-un rezervor din polstif cu  $V = 7$  mc, amplasat în hala nr. 2 (afărent autoclavei de la linia de producție a parbrizelor);

- într-un rezervor tampon din polstif, cu  $V = 10$  mc, amplasat în hala nr 5 (în prezent în conservare).

*Distribuția apei* la utilizatorii interni ai unității (halele de producție), se face prin pompare prin intermediul unor conducte din PEHD PN10, cu  $D_n = 90$  mm, în lungime de circa 750 m. Apa este pompată cu un grup de pompare compus din 2 pompe cu variator de turație, fiecare având  $Q = 20$  mc/h și  $H = 55$  mcA.

**Apa pentru stingerea incendiilor** este asigurată în rezervorul subteran de înmagazinare (cu  $V = 460$  mc). Rezerva intangibilă = 378 mc.

Apa pentru incendiu este pompată prin intermediul următoarelor instalații: un grup de pompare compus din 2 pompe (1+1), fiecare având  $Q = 126$  mc/h și  $H = 40$  mcA; o pompă pilot cu  $Q = 18$  mc/h și  $H = 45$  mcA; un recipient de hidrofor cu membrană cu  $V = 500$  litri.

**Volume de apa asigurate in sursa** pentru alimentarea cu apa potabila si tehnologica a folosinței în în regim nominal = 1178,74mc/zi – 306,472 mii mc/an;

In regim minim = 732,55 mc/zi - 190,463 mii mc/an

**Modul de folosire a apei: necesarul total de apa - Q zi mediu = 877,10 mc; cerința totala de apa - Q zi mediu = 982,35 mc;**

### 3.2. Evacuarea apelor uzate :

Volume de ape uzate evacuate:

Categoria apei	Receptori autorizați	Volum total evacuat				Qorar maxim (mc/s)
		Zilnic(mc)			Anual (mii mc)	
		maxim	mediu	minim		
Menajere	Rețea de canalizare statia de epurare a Mun. Buzău	67,94	56,62	45,29	17,664	-
Tehnologice	Rețea de canalizare statia de epurare a Mun. Buzău	1110,8	925,73	587,26	288,828	-
Meteorice	Rețea de canalizare statia de epurare a Mun. Buzău		615,4			-

**Evacuarea apelor menajere uzate** rezultate de la grupurile sanitare ale unității, sunt deversate în canalizarea internă a societății și sunt măsurate cu ajutorul unor senzori ultrasonici. Acestea sunt descarcate în rețeaua de canalizare municipală, în stația de epurare ape uzate a municipiului Buzău.

#### **Evacuarea apelor tehnologice uzate provenite:**

- de la sistemele de tratarea apei (osmoza inversă), precum și cele provenite din procesul de taiere, spălare și prespălare a parbrizelor, lunetelor și geamurilor laterale și geamuri laterale fixe, sunt evacuate prin rețeaua de canalizare municipală în stația de epurare ape uzate a municipiului Buzău

- de la liniile de fabricație ( de la taierea, spălare și prespălare a parbrizelor, lunetelor și geamurilor laterale și geamuri laterale fixe) sunt preepurate mecanic trecute prin instalații de separare a particulelor din sticlă și a agentului de răcire, astfel:

- printr-un separator tip VTROSEP CC-33-600, în Hala nr.1 - pentru linia de lunete;
- prin două separatoare tip VTROSEP CN-140E-600, în Hala nr.1 - pentru liniile de geamuri laterale;
- printr-un separator tip VTROSEP CN-140E-600, în Hala nr.2 - pentru linia de parbrize;
- prin trei separatoare tip VTROSEP CN-140E-600, în Hala nr.3 - pentru liniile de geamuri



laterale fixe.

În urma procesului de separare a particulelor de geam, rezultă:

- deșeuri de șlam de sticlă în stare uscată, care se depozitează temporar în containere metalice tip abroll și sunt eliminate prin S.C. DEMECO S.R.L. Bacău (conform Contract de prestări servicii nr. 824 din 20.03.2017, încheiat între părți);
- apă de răcire, tratată în circuit închis și reutilizată periodic în procesul tehnologic; procesul de tartare a apei este cyclic și automatizat, apa de răcire fiind recirculată în proporție de 90%; volumul de apă, care recirculă în circuit închis în separatoarele tip VITROSEP este de 62 mc în 26 de zile,

Apele uzate provenite de la statia de compresoare sunt tratate prin 5 separatoare de tip Donaldson. Acestea sunt evacuate gravitational in rețeau de canalizare municipala cu punct final de deversare statia de epurare a municipiului Buzau.

*Apele pluviale* cazute pe suprafetele amenajate din incinta societatii sunt colectate intr-un bazin de retentie dupa care sunt evacuate în rețeaua de canalizare ( avand acelasi punct de evacuare cu apele tehnologice)

Apele meteorice căzute pe suprafața neamenajată (spații verzi) a unității, se infiltrează în substrat.

**3.3 Energia electrică :** este asigurată prin postul TRAF0 din dotare care este raordat la rețeaua electrică din zonă ;

#### **3.4. Energia termică :**

Centrala termica alimentata cu gaze naturale din cadrul corpului social, care asigura cu agent termic corpul social si corpul administrativ are in componenta:

- doua cazane din otel ERENSAN, tip NAR 250/4 bar, cu capacitatea 282 litri si puterea de 250 Kcal/h, respectiv 291 kW, care functioneaza in regim Master-Slave, inclusiv sistem de automatizare a functionarii si control a echipamentelor periferice (pompe si vane cu trei cai) si sisteme de protectie;
- doua arzatoare pentru gaze naturale cu functionare modulanta, inclusiv tablou de automatizare; vas de expansiune închis cu membrana, cu capacitatea de 300 l;
- boiler de acumulare cu capacitatea de 1000 l accesoriat cu termometru si manometru pentru prepararea apei calde menajere;
- ansamblu cos de fum cu pereti dubli din inox, diametru interior: 400 mm, diametru exterior: 500 mm, înaltime: 13,5 m.
- instalatie de dedurizare pentru obtinerea apei dedurizate necesara alimentarii cazanelor.

Din centrala termica sunt realizate urmatoarele circuite de agent termic de incalzire: circuit de incalzire cu radiatoare și circuit primar pentru boiler.

Sunt instalate :

- circuit cu baterii de incalzire apa calda tip BIAC 01, cu capacitatea de incalzire de la 3,6 la 7,7 KW, debit de aer: 400-800 mc/h: 4 buc, in corpurile admistrativ si social;
- tuburi radiante cu unde negre pe gaze, liniare, cu capacitate de incalzire: 12,7-32,5 kW, putere consumata: 65 W, instalate in halele de productie, depozite de materiale si gospodaria de apa si statia de aer comprimat

**3.5. Gaze naturale:** alimentarea cu gaze naturale se realizează conform contractului de furnizare Nr. 914/07.10.2016, de catre ENGIE Romania SA.

**3.6. Aer condiționat :** Sisteme de aer conditionat in detenta directa cu agent frigorific tip Freon R410a sau R407C, cu un debit de aer de la 500 la 800 mc/h si putere între 750-2500 kW, amplasate in birourile din halele 1,2, 3, atelier Serigrafiere, laborator site, birou 3D, atelier intretinere, birou Controlul Calitatii

**3.7. Aer comprimat** ( aer comprimat tehnologic si aer comprimat de comanda): este furnizat de compresoare tip Atlas Copco, sistem de racire cu aer



#### 4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Activitate se desfășoară după următoarele etape

- aprovizionarea cu materii prime și auxiliare de la furnizori;
- depozitarea în spații special amenajate (magazii și depozite);
- prelucrarea geamului până la obținerea produsului fini parcurgand următoarele etape : taiere automata a geamului; pre-procesare geam -linii automate de pre-procesare, masini individuale de slefuire, polizare si gaurire geam,etc;concasare cioburi; spălare principală; imprimare/serigrafie, uscarea și răcire; controlul produselor; curbare securizare, asamblare component, vidare / vacuumare geamuri, autoclavizare, testare finală aplicare primer camere,placute suport oglinda ,chedere/ conectori,grometi dispozitive diverse;
- ambalarea produselor finite și depozitarea acestora;
- livrarea catre diversi clienți.

Fluxurile tehnologice pe tipuri de produse obținute sunt prezentate în anexa I a prezentei autorizații;

Procesul de productie se desfasoara in cele cinci hale de productie remodelate si extinse, precum si in mai multe constructii tehnice cu diferite destinatii.

Suprafata halelor de productie si a constructiilor conexe este conform tabelului:

Nr.crt.	Denumire	Suprafata, mp
1	Hala 1	8271.73
2	Hala 2	16196.80
3	Hala 3	16624.13
4	Hala 4	2697
5	Hala 5	6100
5	Corp administrativ	1866
6	Corp social	2330
7	Cabina poarta	81.2
8	Cantar bascula	44

Lucrarile de remodelare si extindere si relocare a halelor industriale au constat in:

- relocarea anumitor zone (zona incarcare acumulatori; zona de operatii secundare- geam lateral si aripioare si control final;zona aplicare accesorii lunete, depozit de materiale; atelier mecanic si electric)
- amenajarea noii linii de taiat geam jumbo.
- Amenajarea **linei atasat accesorii ( braket ) pentru geam lateral securizat si laminat E Class**

#### 5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație:

- fabricarea seturilor de geamuri auto : parbrize, lunete, geamuri laterale usi, geamuri laterale fixe.

Productia realizata in 2020: 2,281,970.95 mp.

Nr. crt.	Produse	UM	Capacitatea maxima anuala
1.	parbrize	buc	800000
2.	lunete	buc	23000
3.	geamuri laterale usi	buc	850000
4.	geamuri laterale fixe	buc	440000

**Destinație:** piata internă și externă







-Instalatii de imprimare a geamurilor : sunt prevazute cu :

- sistem de exhaustare a vaporilor de email, montat la toate cuptoarele de uscare ale liniilor de imprimare ;

- baterii pentru exhaustarea gazelor cu continut de compusi organici volatili, compuse din tubulatura metalica cu inaltimea de 4 m in hala si inaltimea cosului de 3m, diametrul flansei de 500 mm. Viteza de evacuare a gazelor este de 4500 mc/h iar temperatura maxima de 150 grd C:

Linie de fabricatie	Linia de imprimare lunete	Linia de imprimare geamuri laterale mobile	Linia de imprimare geamuri laterale fixe	Linia de imprimare parbrize
Amplasament	Hala 1	Hala 1	Hala 2	Hala 3
Nr. Baterii.	4	2	5	-

Filtrele utilizate pentru emisii de COV sunt de tip AFV (filtru cu carbune activ), cu o inalta eficienta de absorbtie specifica, suprafata mare de filtrare si perioada lunga de utilizare.

- **Centrala termica** : ansamblu cos de fum cu pereti dubli din inox, diametru interior: 400 mm, diametru exterior: 500 mm, inaltime: 13,5 m.

#### Tipuri de ventilatoare :

-Ventilatoare industriale de la cuptoarele electrice de curbare si securizare ;

-Ventilatoare pentru birouri, grupuri sanitare, corp social, corp administrativ ;

- ventilatoare centrifugale de extractie aer viciat cu tubulatura de Ø 200- 250 mm si debit de aer de la 400 la 700 mc/h

- ventilatoare cu recuperator de caldura avand un debit de aer: 800 mc/h si o putere consumata: 250W.

#### Apă:

**Evacuarea apelor menajere uzate** rezultate de la grupurile sanitare ale unității, sunt deversate în canalizarea internă a societății și sunt măsurate cu ajutorul unor senzori ultrasonici. Acestea sunt descarcate în rețeaua de canalizare municipal, prin intermediul careia ajung în stația de epurare ape uzate a municipiului Buzău.

**Evacuarea apelor tehnologice uzate provenite:** de la liniile de fabricație a parbrizelor, lunetelor, geamurilor laterale și geamurilor laterale fixe, sunt trecute prin instalații de separare a particulelor de sticlă și a agentului de răcire, astfel:

- printr-un separator tip VTROSEP CC-33-600, în Hala nr. 1 - pentru linia de lunete;

- prin două separatoare tip VTROSEP CN-140E-600, în Hala nr. 1 - pentru liniile de geamuri laterale;

- printr-un separator tip VTROSEP CN-140E-600, în Hala nr. 2 - pentru linia de parbrize;

- prin două separatoare tip VTROSEP CN-140E-600, în Hala nr. 3 - pentru liniile de geamuri laterale fixe.

- 7 bazine vidanjabile din beton armat, fiecare cu V=1,0 mc, pentru decantarea particulelor de sticlă (în prezent în conservare);

În urma procesului de separare a particulelor de geam, rezultă:

- deșeuri de șlam de sticlă în stare uscată, care se depozitează temporar în containere metalice tip abroll și sunt eliminate prin S.C. DEMECO S.R.L. Bacău (conform Contract de prestări servicii nr. 824 din 20.03.2017, încheiat între părți și a actului aditional la acesta nr.3/01.03.2021);

- apă de răcire, tratată în circuit închis și reutilizată periodic în procesul tehnologic.

În final apele tehnologice sunt evacuate în stația de epurare ape uzate a municipiului Buzău.

**Evacuarea apelor meteorice** căzute pe acoperișuri și pe suprafața amenajată a unității, colectate prin jgheaburi și rigole pluviale, sunt preluate de canalizarea pluvială a unității, compusă din conducte din PVC KG / PP-B CU Dn = 110 mm - 1.000 mm, prin care sunt evacuate gravitațional printr-un cămin de racord, împreună cu apele tehnologice în Stația de epurare ape uzate a municipiului Buzău.

Apele meteorice căzute pe suprafața neamenajată (spații verzi) a unității, se infiltrează în substrat.



### Zgomot și vibrații:

Pentru a reduce nivelul de zgomot atât în halele de producție cât și în afara acestora, s-au luat următoarele măsuri:

- amenajarea de camere tehnice pentru cuptoarele de curbare și securizare a geamului; acestea au structură metalică cu înălțimea egală cu a halelor, fiind închise perimetral cu panouri fonoizolante și fonoabsorbante cu grosime de 15 cm, cu  $R_w=25$  dB., prevăzute cu uși de acces;

- camera ventilatoarelor sub formă de anexa la Hala nr. 1 pentru liniile de fabricare geamuri laterale și lunete; formă dreptunghiulară în plan, Lungimea de 48,7m iar lățimea de 11m, dispusă cu latura mare adiacent halei existente. Infrastructura este din beton armat, suprastructural, stalpi și grinzi din beton armat cu pană metalice. Suplimentar s-a realizat antifonarea peretilor incintei cu panouri de vată minerală de 10 cm grosime și panouri de tablă perforată zincată cu grosimea de 0,7 mm și diametrul orificiului de 5 mm, captusirea usilor cu membrana fonoizolantă de 2,6 mm.

- camera ventilatoarelor amenajată în interiorul Halei 3, amenajată identic cu cea de la Hala 1

- pardoseli amortizoare de zgomot;

- echiparea ventilatoarelor din Hala de producție nr. 2 (instalația de fabricare a parbrizelor) cu invertoare pentru atenuarea zgomotului.

Utilajele generatoare de vibrații sunt amplasate pe postamente izolate, de construcție specială cu amortizoare.

### 2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- containere metalice, amplasate pe platforme betonate, pentru colectarea deșeurilor;
- platforme betonate pe care se desfășoară activitatea și pentru stocarea și depozitarea materiilor prime (tablă, profile metalice, etc.);
- platforme betonate pentru stocarea temporară a produselor finite;
- platforme betonate pentru stocarea și depozitarea în vrac a deșeurilor metalice;
- platformă betonată pe care se depozitează containerul pentru deșeuri municipale;
- platformă betonată pentru gararea mijloacelor de transport;

### 3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

**Apă:** Indicatorii de calitate a apelor uzate menajere, apelor industriale și meteorice evacuate în stația de epurare aparținând SC Compania de Apă SA Buzău se vor încadra în limitele impuse prin contractul și acordul de racordare încheiat;

**Aer :**

#### Emisie:

Emisiile sub formă de compuși organici volatili la instalația de serigrafiere un vor depăși limitele prevăzute în Legea nr. 278/2013 cu modificările și completările ulterioare ;

Emisiile rezultate în urma arderii gazelor naturale se vor înscrie în următoarele valori limită admise:

VLE pulberi totale  $\leq 5$  mg /Nmc

VLE CO  $\leq 100$  mg /Nmc

VLE SO<sub>x</sub>  $\leq 35$ mg /Nmc

VLE NO<sub>x</sub>  $\leq 350$  mg /Nmc

alți poluanți se admit conform valorilor din Ord. MAPPM nr. 462/1993.

Mărime de referință: valorile limită se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% vol.

Valoarea emisiilor de acetat de etil în gaze reziduale de la cosul de evacuare gaze de la cabina de vopsire nu vă depăși valoarea limită de 150,00 mgC/Nm<sup>3</sup> pentru un debit masic  $\geq 3,0$  kg/h, conform Ordinului MAPPM nr. 462/1993;

#### Imisie :

- concentrații maxim admisibile în conformitate cu STAS STAS 12574/87 :

CMA NO <sub>x</sub>	$\leq 0,3$ mg/m <sup>3</sup> -pe termen scurt
---------------------	---



	$\leq 0,1 \text{ mg/m}^3$ –pe termen lung
CMA SO <sub>x</sub>	$\leq 0,75 \text{ mg/m}^3$ –pe termen scurt
	$\leq 0,25 \text{ mg/m}^3$ –pe termen lung
CMA CO	$\leq 6,0 \text{ mg/m}^3$ –pe termen scurt
	$\leq 2,0 \text{ mg/m}^3$ –pe termen lung
CMA pulberi în suspensie	$\leq 0,5 \text{ mg/m}^3$ –pe termen scurt
	$\leq 0,15 \text{ mg/m}^3$ –pe termen lung
CMA pulberi sedimentabile	$< 17 \text{ g/mp/lună}$

- alți poluanți se admit conform valorilor din STAS 12574/87 ;

Concentrația maxim admisă pentru substanțele cu acțiune sinergică trebuie să fie  $\leq 1$  ( STAS 12574/87).

**Zgomote și vibrații:** Se vor lua măsuri de evitare a poluării fonice în vederea încadrării în limitele impuse de SR 10009/2017 și STAS 6156/86 coraborat cu Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației ;

### III. Monitorizarea mediului

#### 1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisi, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor: - **Aer**

**Emisie** – puncte de prelevare :

1. – coș evacuare și dispersie gaze arse de la centrala termica

- indicatori : - pulberi în suspensie, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO ;

Frecvența : anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

2. – coșuri de evacuare și dispersie gaze de la cabinele de vopsire și uscarea (tunelele de uscate);

- indicatori : acetat de vinil;

Frecvența : anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

**Imisie** – 1 punct de prelevare , la limita incintei , în locul cel mai apropiat de zona locuită

-indicatori : - pulberi în suspensie

- oxizi de sulf

- oxizi de azot

- oxizi de carbon

Frecvența de determinare – anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății .

#### 1.1. Apă:

- punct de prelevare: cămin final înainte de deversare în colectorul zonal municipal de ape pluvial-industriale în râul Buzău

-indicatori : indicatorii nominalizați în Autorizația de Gospodărire a Apelor și Acordului de deversare;

Frecvența de determinare – conform frecvenței precizată în Autorizația de Gospodărire a Apelor;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății .

#### 2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

##### 2.1. Deșeuri :

2.1.1. Raport privind gestiunea deșeurilor (în format letric, la cerere, și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM); frecvența: **anual**; termen: **până la 15 martie** a anului următor celui de raportare;

2.2. Raport privind gestionarea uleiurilor proaspete și uzate; frecvența: anual; termen: până la **30 aprilie** anul următor raportării.;



2.3. Raport privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje; frecvența: anual; termen: până la **25 februarie** a anului următor celui de raportare, sau la solicitarea A.P.M.;

2.4. Buletine de analiză zgomot în cazul înregistrării unor sesizări sau reclamații - în termen de 10 zile de la data emiterii acestora;

**Notă:** la solicitarea A.P.M. Buzău vor fi furnizate alte date, informații și rapoarte, inclusiv electronic, în aplicațiile puse la dispoziție de APM / ANPM.

Titularul activității răspunde de menținerea calității factorilor de mediu, în conformitate cu legislația de mediu în vigoare.

#### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

##### I. Deșeurile generate (tipuri, compoziție, cantități):

Nr. crt.	Denumire deșeu	Proveniență	Cod deșeu	Cant. to/an
1.	Cioburi de geam	tehnologic	10 11 12 20 01 02	12000
2.	Deșeuri parbrize	tehnologic	10 11 12 20 01 02	2000
3.	Namol de la prelucrarea sticiei	tehnologic	10 11 13*	150
	Namol de la prelucrarea sticiei	tehnologic	10 11 114	150
4.	Deșeuri de folie PVB	tehnologic	12 01 99 10 10 12 16 01 19	200
5.	Deșeuri metalice feroase	Ment. Mec.	17 04 05	1
6.	Deșeuri ambalaje lemn	achizitii	15 01 03	450
7.	Deșeuri ambalaje hartie/carton	achizitii	15.01.01	90
8.	Deșeuri ambalaje plastic (PE, PP, PS )	achiziti	15.01.02	7
9.	Deșeuri ambalaje metalice	achizitii	15.01.04	7
10.	Deșeuri ambalaje contaminate	achizitii	15.01.10*	9
11.	Deșeuri lichide apoase	tehnologic	16.10.02	250
12.	Deșeuri vopsele, solvenți	tehnologic	08.01.11*	1.0
13.	Deșeuri absorbanti contaminate	tehnologic	15 02 02*	20
14.	Deșeuri adezivi si cleiuri periculoase	tehnologic	08.04.09*	0.05
15.	Deșeuri hartie si filme fotografice	laborator foto	09.01.07	0.1
16.	Deșeuri solutii fotografice uzate	laborator foto	09.01.01*	1.0
17.	Ape uleioase de la separatoarele ulei-apa	Statia compresoare	13.05.07*	1
18.	Deșeuri pietre de ascutit	tehnologic	12.01.21	3.5
19.	Deșeuri electroliti din baterii si acumulatori	transporturi	16.06.06*	0.01
20.	Deșeuri anvelope uzate	transporturi	16.01.03	0.5
21.	Deșeuri tonere imprimante	activitati birou	08.03.18	0.5
22.	Deșeuri cabluri electrice	Ment.electrica	17.04.11	1.0
23.	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02 13	Ment. electrica	16 02 14	0.5
24.	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Ment. electrica	20 01 21	1.5
25.	Deșeuri municipale amestecate	menajere	20 03 01	300



26.	Deseuri materiale plastice	tehnologic	16 01 19	1.5
27.	Deseuri de la deznisipatoare (nisip osmoza)	tehnologic	19 08 02	4
28.	Deseuri alte uleiuri de motor, de transmisie si de ungere	Mentenanata	13 02 08*	0.30
29.	Deseuri materiale izolante	Mentenanata	17 06 04	0.5
30.	Deseuri pe baza de Ca, altele decat cele specificate la 06 09 03	productie	06 09 04	0.25
31.	Deseuri alti acizi (acid acetic)	Ment. apa	06 01 06*	0.5

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvența):-----;

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

Nr. crt.	Denumire deseuri	Mod de stocare
1.	Deseuri cioburi de geam	Cuve metalice, buncare neacoperite
2.	Deseuri parbrize	Paleti, cuve metalice platforma neacoperita
3.	Namol de la prelucrarea sticlei	Containere metalice , container tip „abrol” situat pe platforma betonata neacoperita
4.	Deseuri de folie pvb	Cutii de carton in depozit special amenajat
5.	Deseuri metalice feroase	Container metalic, platforma neacoperita
6.	Deseuri ambalaje lemn	Vrac, spatiul amenajat
7.	Deseuri ambalaje hartie/carton	Containere plastic, container metalic realizat special pt depozitarea temporara
8.	Deseuri ambalaje plastic (PE, PS, PP)	Containere plastic, container metalic realizat special pt depozitarea temporara
9.	Deseuri ambalaje metalice	Container metalic, platforma neacoperita
10.	Deseuri ambalaje contaminate	Containere plastic pentru ambalajele de dimensiuni mici si pe paleti apoi in depozit acoperit special amenajat
11.	Deseuri lichide apoase	Containere plastic- IBC, depozit acoperit special amenajat
12.	Deseuri vopsele, solventi	Bidoane, pe paleti in depozit acoperit
13.	Deseuri absorbanti (filtre, textile) contaminate	Containere plastic, depozit acoperit special amenajat
14.	Deseuri adezivi si cleiuri nepericuloase	Containere metalice, depozit acoperit
15.	Deseuri hartie si filme fotografice	Containere plastic, depozit acoperit
16.	Deseuri solutii fotografice uzate	Containere plastic- IBC, sectie
17.	Ape uleioase de la separatoarele ulei-apa	Containere plastic, zona compresoare
18.	Deseuri pietre de ascutit	Container plastic, depozit acoperit
19.	Deseuri electroliti din baterii si acumulatori	Containere plastic
20.	Deseuri anvelope uzate	Pe paleti in depozit acoperit
21.	Deseuri tonere imprimante	Containere plastic, depozit acoperit
22.	Deseuri cabluri electrice	Container plastic, depozit acoperit
23.	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02 13	Containere plastic
24.	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Containere metalic special de la firma colectoare



25.	Deseuri municipale amestecate	Containere metalice transportabile
26.	Deseuri materiale plastice (pvc)	Cutii carton, depozit acoperit
27.	Deseuri de la deznisipatoare (nisip osmoza)	Cuve metalice
28.	Deseuri alte uleiuri de motor, de transmisie si de ungere	Butoi metalic, zona compresoare
29.	Deseuri materiale izolante	Pe paleti, depozit acoperit
30.	Deseuri pe baza de Ca, altele decat cele specificate la 06 09 03	Galeata metalica, depozit acoperit special amenajat
31.	Deseuri alti acizi (acid acetic)	Bidon plastic, depozit acoperit special amenajat

**4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):**

Nr. crt.	Denumire deseu	Cod deseu	Cantitate, tone/an	Destinație
1.	Deseuri cioburi de geam	10 11 12	12000	Societate autorizata pentru colectare si valorificare deseuri
2.	Deseuri parbrize	20 01 02 10 11 12	2000	..
3.	Deseuri de folie PVB	12 01 99 10 10 12	200	..
4.	Deșeuri metalice feroase	17 04 05	1	..
5.	Deșeuri ambalaje lemn	15 01 03	450	..
6.	Deșeuri ambalaje hartie/carton	15.01.01	90	..
7.	Deșeuri ambalaje plastic (PE, PP, PS )	15.01.02	7	..
8.	Deșeuri ambalaje metalice	15.01.04	7	..
9.	Deșeuri pietre de ascutit	12.01.21	3.5	..
10.	Deseuri cabluri electrice	17.04.11	1	..
11.	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02 13	16 02 14	0.5	..
12.	Deseuri materiale plastice	16 01 19	1.5	..

**5. Deșeurile eliminate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):**

Nr. crt	Denumire deseu	Cod deseu	Cantitate tone/an	Destinație
1.	Namol de la prelucrarea sticlei	10.11.13*	150	Societate autorizata pentru colectare si valorificare deseuri
2.	Deseuri ambalaje contaminate	15.01.10*	9	..
3.	Deseuri lichide apoase	16 10 02	250	..
4.	Deseuri vopsele, solventi	08.01.11*	1	..
5.	Deseuri absorbanti (filtre, textile) contaminate	15 02 02*	20	..
6.	Deseuri adezivi si cleiuri periculoase	08.04.10	0.05	..
7.	Deseuri hartie si filme fotografice	09.01.07	0.1	..
8.	Deseuri solutii fotografice uzate	09.01.01*	1	..
9.	Ape uleioase de la separatoarele ulei-apa	13.05.07*	1	..



10.	Deseuri electroliti din baterii si acumulatori	16.06.06*	0.01	..
11.	Deseuri anvelope uzate	16.01.03	0.5	..
12.	Deseuri tonere imprimante	08.03.17	0.5	..
14.	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	20 01 21	1.5	..
16.	Deseuri municipale amestecate	20.03.01	300	..
17.	Deseuri de la deznisipatoare (nisip osmoza)	19 08 02	4	..
18.	Deseuri alte uleiuri de motor, de transmisie si de ungere	13 02 08*	0.30	..
19.	Deseuri materiale izolante	17 06 04	0.5	..
20.	Deseuri pe baza de Ca, altele decat cele specificate la 06 09 03	06 09 04	0.25	..
21.	Deseuri alti acizi (acid acetic)	06 01 06*	0.5	..

#### 5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

- Prestarea serviciului de transport al deșeurilor periculoase se realizează pe bază de contract, cu respectarea strictă a prevederilor legislației naționale și internaționale care reglementează transportul mărfurilor periculoase, a cerințelor „ADR” și a condițiilor impuse în prezenta autorizație.

- Deșeurile proprii generate vor fi gestionate conform prevederilor Legea nr. 211/2011 care abroga OUG nr. 78/2000 privind regimul deșeurilor și respectiv a legislației specifice pentru uleiurile uzate, baterii și acumulatori, anvelope uzate (pentru care este permisă predarea la schimb în limita cantităților de noi produse achiziționate).

Transportul deșeurilor menajere se realizează de către operatorul de salubritate autorizat;

Transportul deșeurilor se va realiza obligatoriu cu respectarea prevederilor H.G nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

**6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):** deșeurile menajere sunt eliminate, pe bază de contract de prestări servicii, de către serviciul de salubritate autorizat într-un depozit conform.

Deseurile periculoase sunt eliminate prin societati autorizate pe baza de contract prestari servicii incheiat cu firme autorizate.

**7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:** Se va ține evidența gestiunii deșeurilor conform HG 856/16.08.2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor va fi realizată de o persoană din rândul angajaților proprii sau va fi delegată unei terțe persoane, care va fi instruită în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase.

Se va ține evidența cronologică lunară tabelară a deșeurilor după:

- a) codul deșeurii, cantitatea în tone, natura și originea deșeurilor generate, precum și cantitatea de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau din alte operațiuni de valorificare, eliminare;
- b) destinația, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare prevăzută pentru deșeuri, atunci când este relevant; și
- c) cantitatea de deșeuri în tone încredințată spre eliminare.

Evidența va fi păstrată cel puțin 3 ani.

#### 8. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități:

- materia prime și materiale auxiliare;
- produse finite (lazi de lemn, rastele metalice proprii reutilizabile sau proprietatea clientului).



Deseurile de ambalaje care rezulta din procesul de aprovizionare (lemn, hartie, carton, plastic, metal) se colecteaza selectiv, se depoziteaza, si se predau la firme autorizate.

Societatea a incheiat contract pentru preluarea responsabilitatii privind realizarea obiectivelor anuale de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje cu firma SC Fepra International SA Bucuresti

Cantitati anuale introduse pe piata interna:

Nr. crt	Tip ambalaj	Cantitate anuala, tone
1.	Hartie, carton	70
2.	Plastic	50
3.	Otel	170
4.	Lemn	600

**9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):** - ambalajele utilizate pentru ambalarea produselor finite sunt depozitate în magazia societății fiind comercializate împreună cu produsele finite;

- fișe de evidență a gestiunii ambalajelor și deșeurilor de ambalaje ( se va crea propriul sistem de evidență al gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje).

#### V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase:

**1. Substanțele si preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantitati):**

Nr. crt.	Denumire substanta chimica	Simbol pericol	Fraze de risc
1.	Diluant pentru bronz	Xn, F,Xi	H226; H304, H332, H312; H 315; H319
2.	Alcool izopropilic	F, Xi, Xn	H225 ; H319 ; H336
3.	Email Johnson Matthey 1T1780-WF803A	Xi	H319
4.	Email Ferro14500 IR-7160-TR	Xn	H319, H361, H410
5.	RM 527	Xi	H400 ; H411
6.	Methyl-ethyl cetona	F, Xi, Xn	H225 ; H319 ; H336
7.	Primer EFBOND DA 220	Xi	H317; H319; H336
8.	Dow Beta Prime 5023	F, R11, Xn	H225 ; H319 ; H336 ; H334
9.	Primer TEROSON PU 8517 Henkel	F; Xi	H225; H226; H304, H332, H312; H 315; H319 ; H400
10.	Primer TEROSON PU 8599 Henkel	Xi	H318
11.	BETASEAL 8000	Nociv Xn,	H334
12.	Primer EFBOND DA 280	Xi	H334
13.	EFBOND DW 954 V2	F; Xi; Xn	H225; H319; H317; H315
14.	EFBOND DW 646	F; Xi; Xn	H225; H319; H317; H315
15.	Dow Betaprime 5404	F, Xn, Xi	H225; H332; H319; H334; H317; H336
16.	Dow Betaprime 5500	F, Xn, Xi	H225; H332; H319; H334; H317; H336
17.	Dow Betaclean 3300	Xi	H319
18.	Polycol Z 542	Xi, Xn	H315; H319; H412





19.	Azocol Z1	Xi	H319 ; H317
20.	Kiwobond 1100 Power grip	Xi; F	H318, H304, H412
21.	Kiwodur 1100 Power grip	Xi; F	H319, H361, H410
22.	Kiwosolv L 63	Xi; F	H319, H361, H410
23.	Kiwosolv L72	Xi; F	H319, H361, H410
24.	Email Johnson Matthey 1T1780-WF803A	Xi	H319
25.	Email Ferro14500 IR-7417-L	Xn	H319, H361, H410
26.	Pasta Argint J. M. AG 2303-60	N	H400; H410
27.	Pasta Argint J.M. AG 2303-80	N	H400; H410
28.	Pasta Argint J.M. AG 2450-88	N	H400; H410
29.	Koracur 310N	N	H412
30.	Email Ferro 14 308 IR 7414-TR	Xi;	H226, H312, H315, H332
31.	GSM MED 80 8017- ME	Xi; F	H319, H361, H410
32.	Email Ferro 14530 IR-7343-TR Medium 80 007F	Xi, Xn, N	H318, H304, H412
33.	CHEM-AQUA 67030	Xi;	H318
34.	ANTIGEL	Xn	R 22
35.	CHEM-AQUA 67703	C	H314:
36.	CHEM-AQUA 67704	C	H314:
37.	ACECOOL 5679	Xi	H315; H319
38.	VITROBAC 3006	Xn	H412
39.	ACECUT 5250	F; Xn	H226; H304
40.	BREX		
41.	HANDIBLOCK MT 15		
42.	HANDIBLOCK MT 22		
43.	STX 888		
44.	CBD 93		
45.	CB 3939		
46.	MB 215		
47.	CA 999		H301

\* Pentru activitati in care se utilizeaza acid clorhidric (tratarea apei), societatea detine DECLARATIA LOCATIILOR pentru operatiuni cu substante clasificate din categoria 3, emisa si inregistrata sub numarul 3807/3262391 din 26.06.2015 de catre Agentia Nationala Antidrog.

**Gaze fluorurate cu efect de sera :**

Nr. crt.	Denumire refrigerant	Cantitate kg	Clasificare conf. Reg. CLP 1272	Fraze de risc
1.	R23 (Trifluorometan) CHF <sub>3</sub>	2	Gaz inflamabil Categoria 1 Gaze sub presiune Gaze comprimate	H220 Gaz extrem de inflamabil. H280: contine un gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire
2.	R404	15	Gaz inflamabil Categoria 1 Gaze sub presiune Gaze comprimate	H220: Gaz extrem de inflamabil. H280: Conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire.
3.	Pentafluoroeth	44%	Gaze sub presiune	H280 Conține un gaz sub presiune;



	ane C2HF5		Gaze comprimate	pericol de explozie în caz de încălzire.
4.	1,1,1,2- C2H2F4 Tetrafluoroeta n	4%	Gaze sub presiune Gaze comprimate	H280 contine un gaz sub presiune, pericol de explozie în caz de incalzire
5.	1,1,1- Trifluoroethan e C2H3F3	52%	Gaz inflamabil Categororia 1	H220, Gaz extrem de inflamabil. H280 contine un gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire

## 2. Modul de gospodărire:

- ambalare: - originale ale producătorilor ;
- transport: - auto securizat prin distribuitori autorizați ;
- depozitare: - spațiu special amenajat cu rasteluri de depozitare, platforme  
betonate, posibilități de ventilație, securizate și acces limitat, capacitatea  
de depozitare a substantelor periculoase din fluxul tehnologic nu depășeste 10 to
- folosire/comercializare: în procesul tehnologic;

## 3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

Transportul substanțelor și preparatelor periculoase se va realiza prin operatori de transport autorizați, în conformitate cu legislația în vigoare

Substanțele chimice periculoase sunt depozitate în spații special amenajate, după cum urmează :

-depozit de email și folie PVB, prevăzut cu control automat al condițiilor de mediu : temperatura și umiditate

- depozit de substanțe chimice periculoase (diluanti, alcool izopropilic, precursori- Metil etil cetona, lichid de tăiere, lichid de răcire, etc) prevăzut cu ventilație, sistem de aer condiționat, detectoare de fum ;

- produsele chimice sunt manipulate în conformitate cu instrucțiunile din fișele tehnice de securitate numai de personalul dotat cu echipament de protecție, instruit cu privire la riscurile potențiale cauzate de manipularea, depozitarea, utilizarea acestor substanțe, purtarea echipamentului de protecția muncii corespunzător, aplicarea măsurilor de protecția muncii conform fișelor de securitate și a legislației în vigoare ;

- fiecare ambalaj va purta obligatoriu etichete cu instrucțiuni de manipulare, transport, depozitare, folosire, protecție a muncii, prevenire și stingere a incendiilor, modul de decontaminare sau de distrugere a ambalajului după golire;

- ambalajele de mase plastice contaminate cu substanțe periculoase vor fi eliminate sau valorificate energetic, prin societăți autorizate, conform contractului.

Se va evita contactul între substanțele /preparatele incompatibile prescrise în fișele tehnice de securitate. La locul de depozitare se află afișata Matricea incompatibilităților.

La locul de utilizare se folosesc numai cantitățile strict necesare efectuării lucrărilor zilnice programate.

## 4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- dotări specifice și personal instruit din punct de vedere PSI
- echipament de protecție

Se vor respecta măsurile și indicațiile din fișele tehnice de securitate.

Pentru protecția factorilor de mediu în caz de poluări accidentale s-a întocmit « Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale ».



S.C. SISECAM AUTOMOTIVE ROMANIA S.A. AUTORIZATIE DE MEDIU NR.  
254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data  
de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019 revizuită la data de  
01.02.2022

**5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:**

- fișe de magazie pentru substanțele periculoase
- prin Registrul de evidență a substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
- electronic, prin intermediul programului informatic SAP.

**VI. Programul de conformare – Nu este cazul**

Director Executiv,  
Mădălina Elena ION



Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații,  
Mirela MARIN

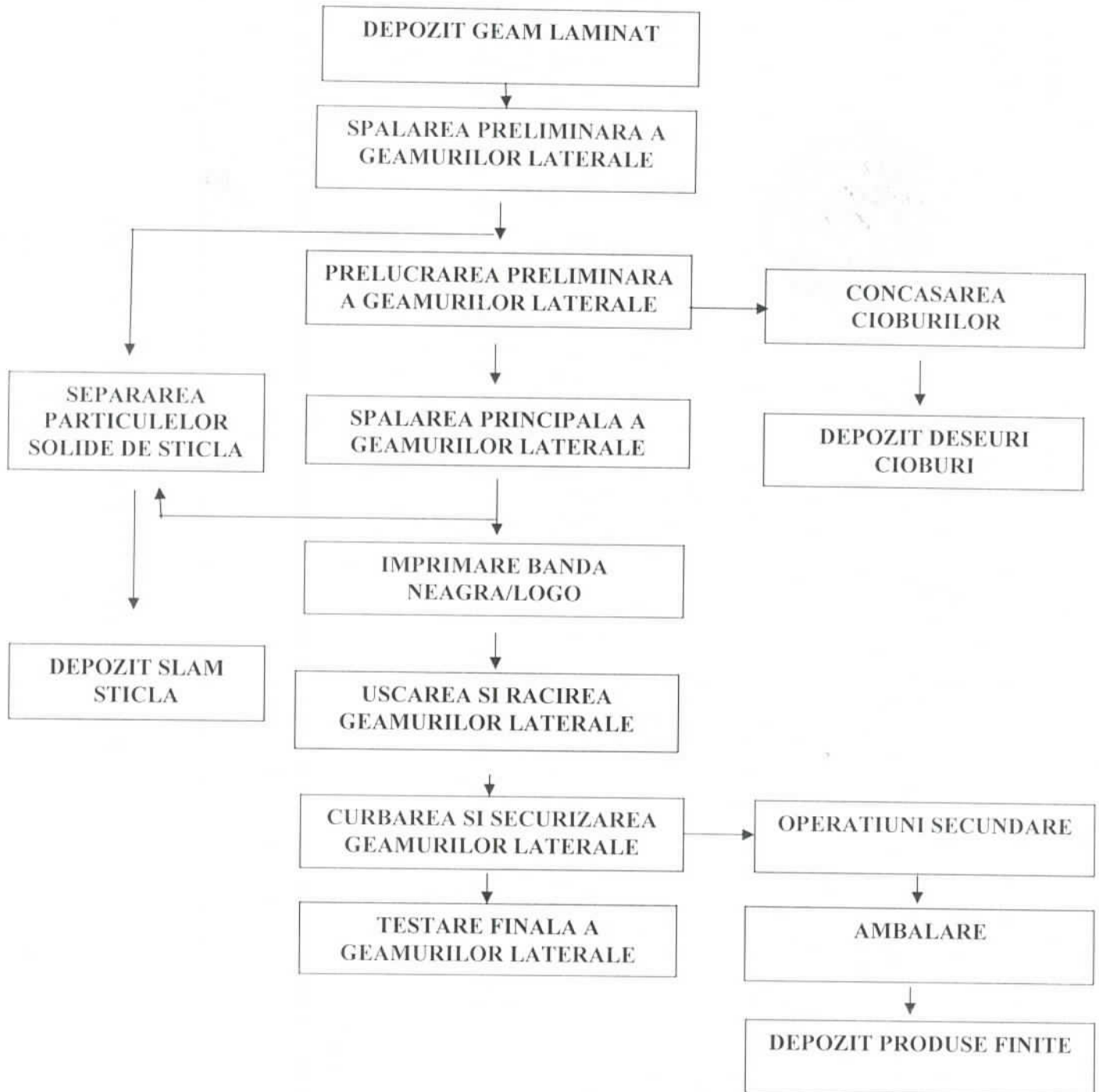
Întocmit,  
Elena BADIU



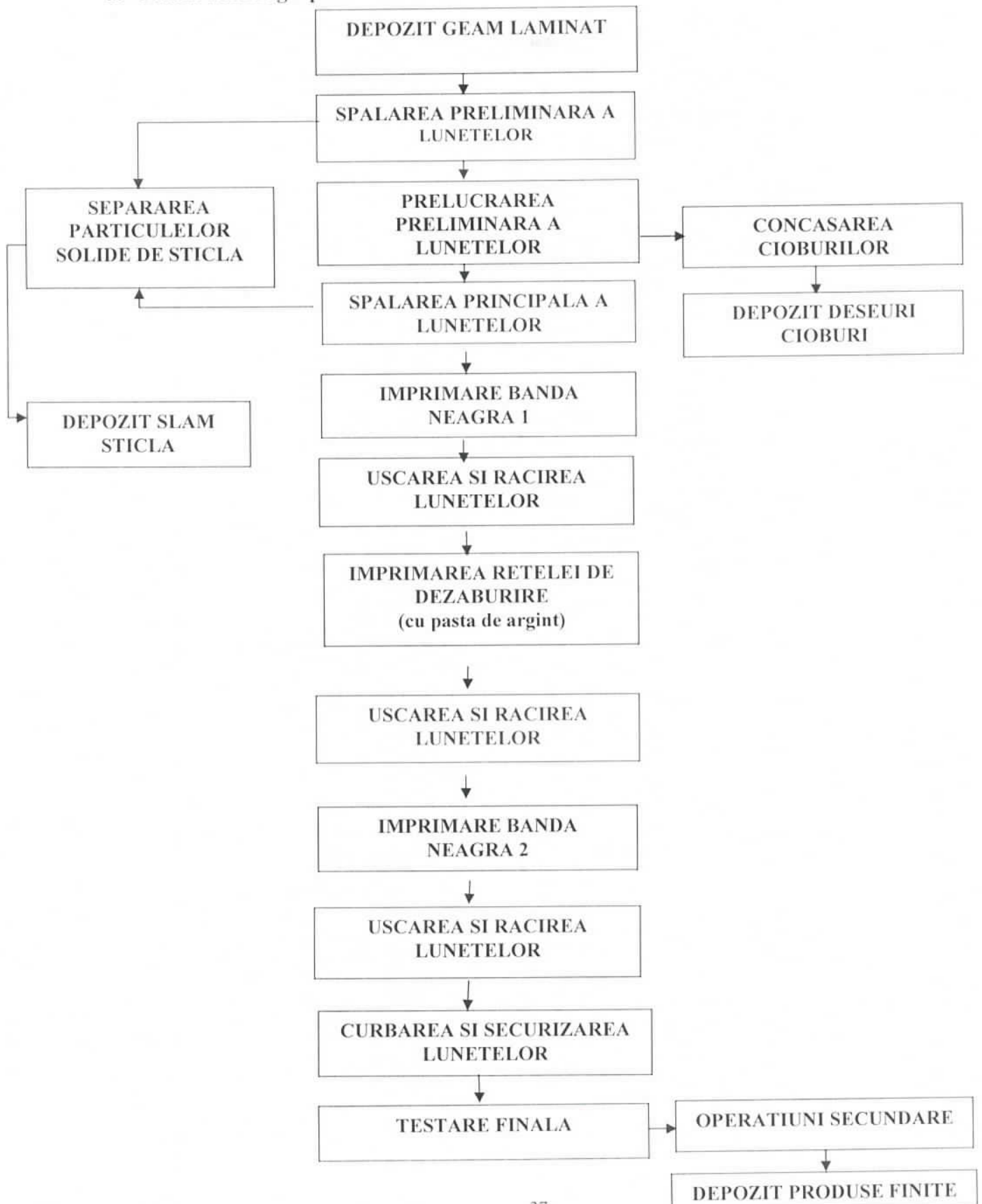
Anexa nr.1

Fluxurile tehnologice pe tipuri de produse obținute sunt prezentate mai jos :

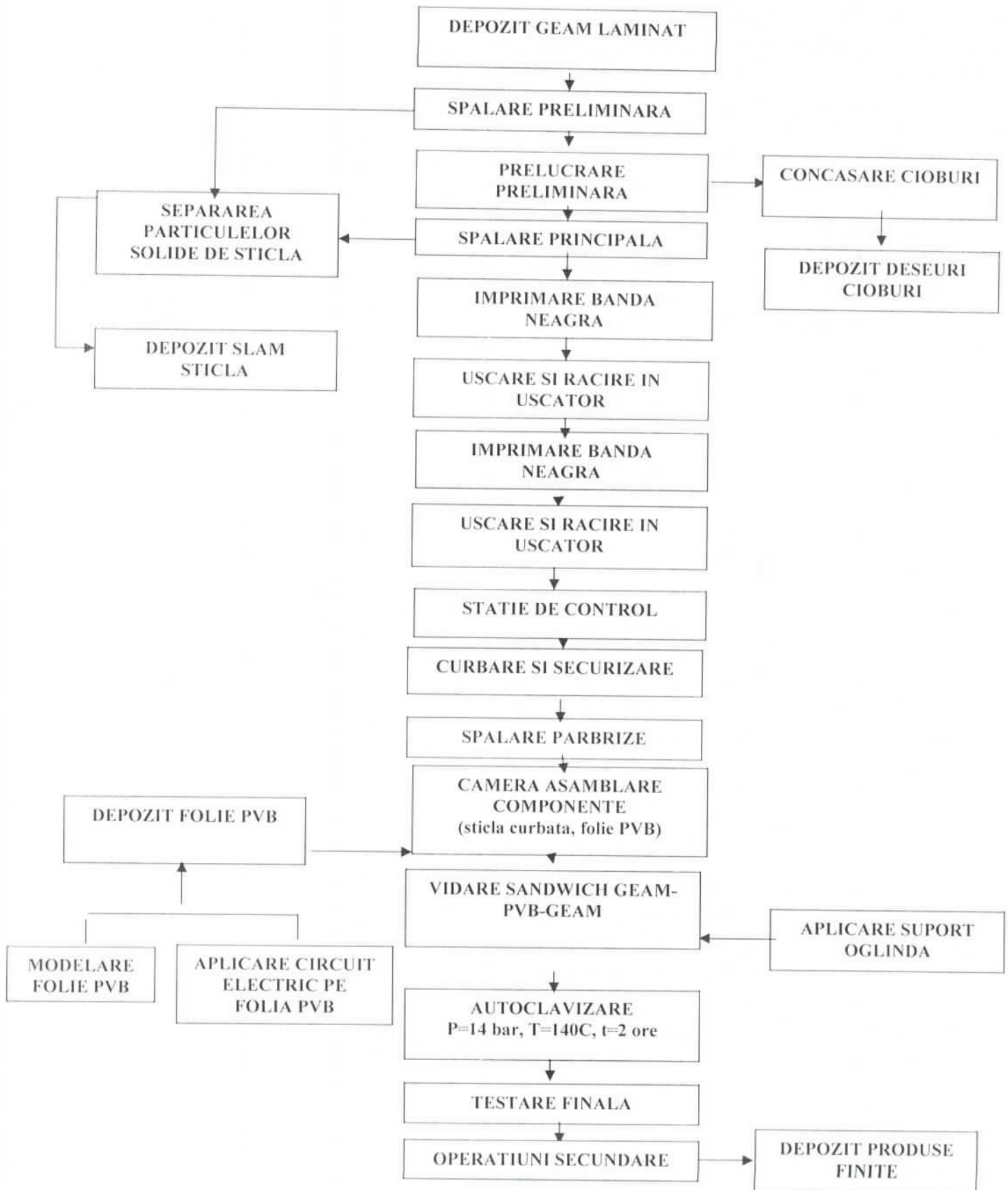
1. Fluxul tehnologic pentru geamuri laterale:



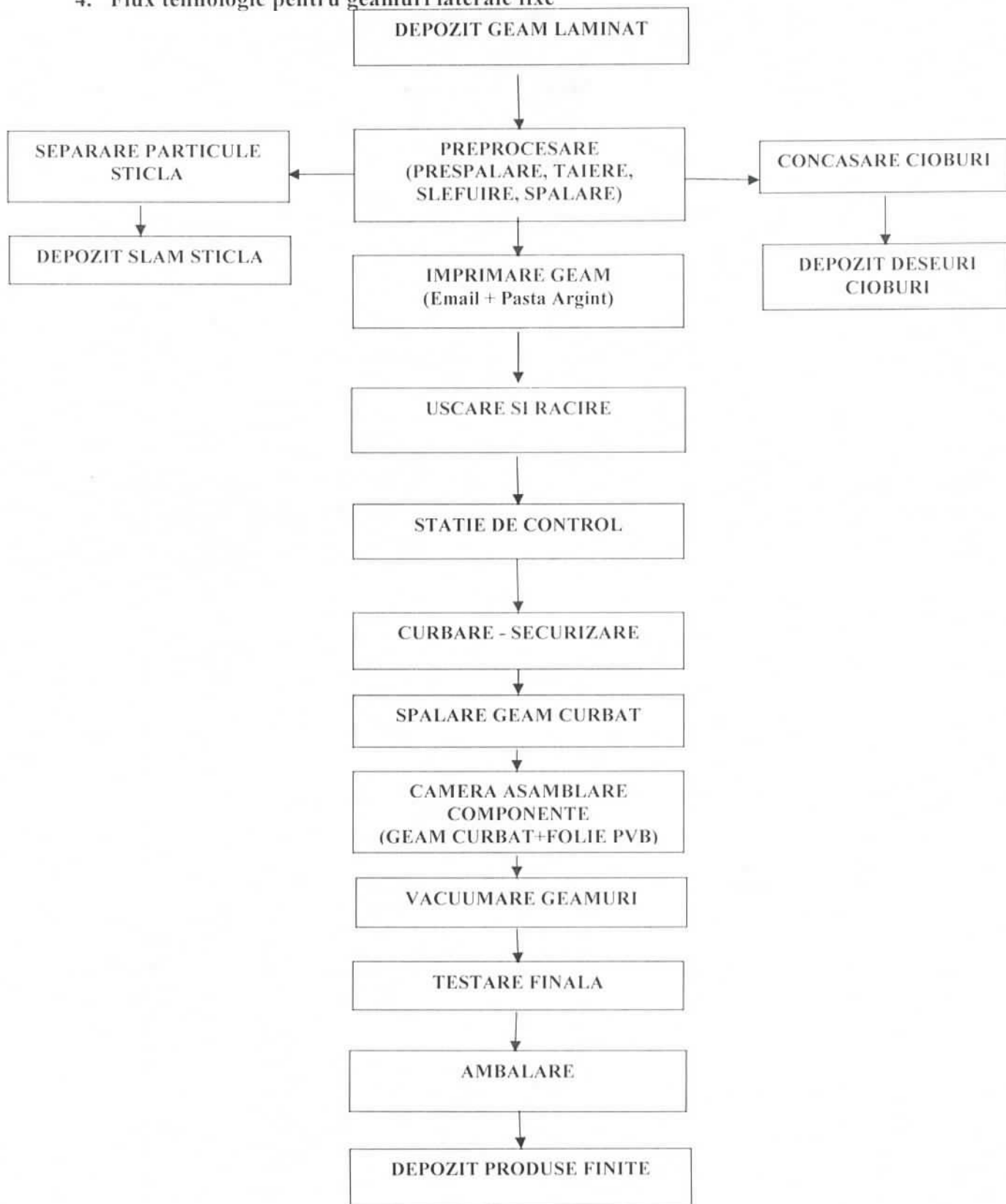
2. Fluxul tehnologic pentru lunete:



3. Fluxul tehnologic pentru parbrize



4. Flux tehnologic pentru geamuri laterale fixe



### 5. Flux tehnologic operatiuni secundare

Fiecare din produsele rezultate sunt supuse unui flux tehnologic de operatiuni secundare care consta in:

