

RAPORT ANUAL DE MEDIU

Fabrica de nutreturi combinate incinta nr.2

Sahateni

1. Generalitati:

Fabrica de nutreturi combinate incinta nr 2, com.Sahateni, judetul Buzau, a apartinut pana la data de 04.05.2021 societatii Banvit Foods SRL. La aceasta, data AAylex System Group SA a devenit unic asociat al Banvit Foods SRL si in 11.05.2021 isi schimba denumirea din Banvit Foods SRL in AAylex Genetica SRL. Ca urmare a procedurii de fuziune prin contopire dintre AAylex Genetica SRL si alte 15 companii ale grupului, noua denumire a societatii este AAylex One SA, incepand din data de 03.12.2021.

Prezentul raport anual este intocmit in vederea respectarii punctului 15. Raportari la autoritatea de mediu si periodicitatea acestora, din Autorizatia integrate de mediu nr.2/23.04.2021, Decizie de transfer autorizatie integrate de mediu nr.17/09.07.2021 si 31/29.12.2021, eliberate de Agentia de Protectia Mediului Buzau.

Raportul cuprinde informatii referitoare la emisiile de poluanti ca rezultat al activitatii din anul 2021:

- Titularul activității: AAYLEX ONE SA (fost AAYLEX GENETICA SRL, fost BANVIT FOODS S.R.L.)
- Adresa sediului social: DN2B, Km.9+270-Km.9+527, Buzau, jud. Buzau
- Nr. Reg. Comertului: J10/1501/2021
- CUI: RO45303187
- Telefon/fax: 0372 733327/0238 710516
- Persoana de contact: Marilena Ghiauru -Manager Mediu
- Denumirea activitatii autorizate: fabricarea preparatelor pentru animalele de ferma

Încadrarea activității conform Anexa nr. 1 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

- codul activitate IED 6.4. b)tratarea si prelucrarea cu exceptia ambalarii exclusive, a urmatoarelor materii prime, care au fost in prealabil, prelucrate sau nu, in vederea fabricarii de produse alimentare sau a hranei pentru animale din: ii)numai materii prime de origine vegetala , cu o capacitate de productie de peste 300 tone de produse finite pe zi sau de 600 tone pe zi in cazul in care instalatia functioneaza pentru o perioada de timp de cel mult 90 zile consecutive pe an.

Încadrarea activităților desfășurate pe amplasament conform codurilor CAEN rev. 2:

Tip activitate	Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN
Principala	1091	1091- fabricarea preparatelor pentru animalele de ferma
Conexa	4621	4621 – Comert cu ridicata al cerealelor, semintelor, furajelor si tutunului neprelucrat;
	4941	4941 – Transporturi rutiere de marfuri;
	5210	5210 – Depozitari (fara instalatii de depozitare a produselor petroliere, petrochimice si chimice);
	7120	7120 – Activitati de testari si analize tehnice;
	8129	8129 – alte activitati de curatenie.

Activitate IED	Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
6.4.b)	8-(b)-(ii)	Tratarea si procesarea in vederea obtinerii produselor alimentare si a bauturilor din: (ii)materii prime de origine vegetala cu o capacitate de productie de 300t produse finite/zi (valoare medie trimestriala).

Volumul productiei: 145.726.691,28 kg

Numarul instalatiilor: 1

Numar de ore de functionare in 2021: 7480 ore

Numar de angajati:26

2. Managementul activitatii

2.1 Sistem Management de Mediu

Compania AAYLEX One nu are inca implementat un Sistem de Management de Mediu dar isi propune indeplinirea cerintelor si imbunatatirea performantei de mediu conform SR EN ISO 14001:2015.

In acest sens suntem preocupati de urmatoarele aspect:

- indeplinirea si respectarea prevederilor autorizatiei integrate e mediu;
- respectarea legislatiei in vigoare referitoare la protectia mediului;

Sediul social: Buzău, DN 2B km 9+270 – km 9+527 (partea stângă), jud. Buzău
 Nr. de inregistrare la Registrul Comertului: J10/1501/2021
 Cod Unic de Inregistrare: 45303187
 Capital social: 242.853.974,80 lei
 Societate administrată în sistem dualist

- identificarea si analiza potentialelor riscuri si adoptarea masurilor pentru evitarea/minimalizarea efectelor acestora;
- stabilirea obiectivelor si indicatorilor de performanta in ceea ce priveste aspectele de mediu semnificative;
- inventarierea consumului de apa, energie si materii prime
- actionarea sistematica in directia prevenirii poluarii prin:
 - colectarea si sortarea deseurilor pe categorii;
 - gestiunea si controlul substantelor chimice periculoase;
 - intretinerea si exploatarea adecvata a utilajelor tehnologice;
 - gestionarea fluxului de apa uzata si gaze reziduale;
 - reducerea consumurilor de materii prime si materiale prin optimizarea randamentului de utilizare;

Sunt intocmite si puse in aplicare:

- Plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale;
- Program de prevenire si reducere a cantitatilor de deseuri generate din activitati;
- Planuri pentru situatiile de urgenta identificate;

2.2 Constientizare si instruire personal

Constientizarea si instruirea personalului se face de catre Sefii locului de munca, impreuna cu Responsabilii de Mediu si Managerul de Mediu conform specificului instalatiei si in baza cerintelor legale.

Personalul este calificat si are experienta adecvata.

2.3 Activitate desfasurata pe amplasament

I- Receptia si stocarea materiilor prime

Metodele folosite pentru stocarea si manipularea materiilor prime sunt specifice individual fiecarei categorii de materii prime.

- Materiile prime receptionate in vrac (ex. cerealele) sunt livrate in general pe amplasament cu camioane acoperite si rasturnate in gropile de descarcare (1 si 2) de unde sunt incarcate prin conveioare in silozuri sau buncare de stocare materii prime vrac. Alte materii prime de tip pulberi vrac (ex. amionoacizi) sunt livrate cu tancuri si varsate direct prin conducte in silozurile de stocare dedicate.
- Materiile prime lichide vrac (ex. molase, ulei vegetal sau de soia) sunt livrate cu cisterne si pompate in tancurile/ recipientele cu cuve de retentie desemnate pentru stocare.
- Materiile prime solide si lichide impachetate (ca vitamine si enzime) sunt stocate in interior, in magazii in ambalajele primare folosite de furnizori.

II- Reducerea dimensiunilor materiilor prime (maruntirea)

Pentru a asigura omogenitatea produselor finite si pentru a realiza atributele fizice cerute, materiile prime sunt maruntite si date prin sita inainte de a fi inclus ein amestecul produsului. Im mod tipic, in acest scop se folosesc echipamente electrice pentru maruntirea materialului la o dimensiune uniforma. Odata maruntita, materia prima este dirijata la instalatiile de procesare prin conveioare inchise.

III- Procesarea materiilor prime

A. Cantarirea si amestecarea

Materiile prime sunt alimentate din celulele de incarcare in cuva de mixare/ amestecare. In mod tipic, pe un amplasament se utilizeaza mai multe mixere care sunt dedicate tipurilor specifice de produse pentru a preveni contaminarea incrucisata. In aceasta faza a procesului, ingredientele in doza scazuta ca aditivii alimentari sau premixturile de aditivi alimentari sunt adaugate direct in mixer. In functie de reteta, aditivii lichizi si apa pot fi, de asemenea, cantariti si adaugati in amestec prin liniile dedicate acestei faze.

Mixarea se realizeaza tipic intr-un mixer orizontal inchis. Durata procesului de mixare este specifica retetei si, cand ciclul de mixare este complet, lotul omogen este conveiat pentru procesarea in continuare in instalatia de presare. Oricum, daca din acest proces rezulta un produs alimentar, lotul sew transfera direct din mixer intr-un recipient/ buncar de produs final pentru expediere/ livrare.

B. Tratamentul cu abur

Tratamentul cu abur sau conditionarea este procesul de adaugare a aburului direct in amestec pentru a creste temperatura acestuia astfel incat orice bacterii prezente (cum ar fi salmonella) sunt eliminate. De asemenea, aburul imbunatateste caracteristicile fizice ale amestecului in pregatirea pentru procesul urmator de granulare. In aceasta faza, alte materii lichide (cum ar fi melasele) pot fi adaugate, dupa cerinta. Durata procesului de conditionare este determinata de cerintele alimentului care este produs.

Instalatiile opereaza cu o instalatie de boiler dedicata procesului pentru a furniza abur procesului de productie.

C. Granularea

Dupa conditionare, amestecul fierbinte este conveiat la o linie de presare; o instalatie tipica are un numar de linii de presare dedicate productiei componentelor alimentare specifice. Un snec de alimentare este utilizat pentru a impinge amestecul intr-o presa unde este extrudat cu un inel taietor rotativ pentru a forma un produs granulat. Dimensiunile diferite ale inelului si viteza de rotatie a presei faciliteaza producerea diferitelor dimensiuni de granule, pentru a corespunde cerintelor specifice ale produsului.

D. Racirea

Dupa granulare, produsul fierbinte este apoi trecut printr-un racitor de aer in contracurent pentru a-i reduce temperatura, determinandu-i intarirea si devenind durabil. Procesul de racire implica aer la temperatura ambientala care este trecut direct peste granule.

Dupa racire pot fi facuti pasi aditionali de procesare pentru a realiza produse specifice. Granulele pot fi strivite pentru a produce mancare pentru pasari, sau pot fi acoperite cu un strat de materii grase inainte de stocare.

IV- Stocarea produselor finite si expedierea

Odata racit, produsul finit este conveiat la silozurile sau recipientii dedicati, inainte de expediere. Silozurile sunt dotate cu alarme de nivel ridicat pentru a preveni supraincarcarea.

Produsul finit este in general expedit in vrac, cu toate ca unele instalatii opereaza de asemenea statii de insacuire pentru a facilita creerea produselor ambalate pentru a raspunde cererii pe scara mica. Produsul in vrac este incarcat in camioane de expeditie dedicate inainte de a fi expediate la consumatori. Activitatile de incarcare sunt tipic realizate in zone de incarcare inchise pentru a limita potentialul emisiilor fugitive de praf si mirosuri.

V- Activitati de curatenie

Activitatile de curatenie si ingrijire a amplasamentului sunt esentiale la instalatiile de productie a nutreturilor combinate pentru animale pentru a garanta igiena alimentelor si a asigura ca nu survine o contaminare incrucisata intre diferite feluri de hrana pentru animale. Curatarea instalatiilor si a echipamentelor de procesare nu implica, in general, curatare umeda; in general implica doar procese mecanice uscate (maturare si aspirare). Cele mai multe instalatii opereaza, de asemenea, o unitate de spalare a camioanelor utilizate pentru expedierea produselor finite vrac la consumatori.

3. Raportari

Raportarile sunt transmise la APM Buzau in conformitate cu prevederile cap 15 al Autorizatiei Integrate de Mediu.

Alte raportari:

-lunar se transmite catre Administratia Fondului pentru Mediu contributiile ce revin societatii in conformitate cu OUG 196/2005 privind Fondul pentru Mediu, acutualizata;

-semestrial s-a transmis situatia uleiurilor uzate generate;

Alte raportari mentionate la acest capitol nu au fost transmise, pentru anul 2020, intrucat AIM a fost emisa in data de 23.04.2021.

4. Notificarea autoritatilor

Nu au fost necesare transmiterea unor notificari catre autoritati, referitoare la incidente de mediu cu privire la emisii accidentale.

5. Materii prime, axiliare si utilitati

5.1. Materii prime

Materiile prime in cadrul Fabricii de nutreturi combinate sunt:

- Cereale (grau, porumb, orz, triticales), sroturi proteice vegetale (srot de soia si srot de floarea soarelui) si subproduse din morarit panificatie (malai, tarate);
- Ulei brut vegetal (ulei de soia si floarea soarelui);
- Minerale (carbonat de calciu, fosfat monocalcic, sare);
- Aditivi furajeri.

Fabrica de nutreturi combinate este autorizata pentru realizarea unei cantitati de 550 tone/zi.

Tabel nr.1 Productie

Luna	Productie realizata(kg)
Ianuarie	9.193.786,92
Februarie	9.727.977,65
Martie	12.608.846,82
Aprilie	11.171.320,59
Mai	11.253.680,93
Iunie	12.280.749,85
Iulie	13.953.625,67
August	14.198.986,18
Septembrie	13.584.832,00
Octombrie	13.929.216,59
Noiembrie	12.322.163,80
Decembrie	11.501.504,28

Pe parcursul anului 2021 s-au intrebuintat urmatoarele materii prime si auxiliare achizitionate de la furnizori autorizati.

Tabelul nr.2 Materii prime

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Cantitate utilizata in 2020 (t)	Cantitati stocate autorizate	Mod depozitare
Cereale (grau, porumb, orz, triticale)	Netoxic	124.040,49	150.000 t/an	Vrac in silozuri/depozite /magazii
Sroturi proteice vegetale (srot de soia si srot de floarea soarelui)	Netoxic	35.909,79		
Subproduse din morarit panificatie (malai, tarate)	Netoxic	17.135,16		

Principalele materii prime/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H) ¹	Cantitate utilizata in 2020 (t)	Cantitati stocate autorizate	Mod depozitare
Grasimi (produse animale)	Netoxic	858,04	10.000 t/an	Vrac in rezervoare
Ulei brut vegetal (ulei de soia si floarea soarelui)	Netoxic	2.792,97		
Minerale (carbonat de calcsifat monocalcic, sare)	Netoxic	2.712,61	8.000 t/an	Saci rafie/ cutii in magazine
Aditivi furajeri si alte microelemente	Netoxic	6.227,13	1.700 t/an	Saci hartie in magazine

¹ Regulamentul (CE) nr. 1272/2008, cu modificarile introduse prin REGULAMENTUL (UE) 2017/776 privind clasificarea si etichetarea substantelor periculoase

Tabelul nr.3 Produs finit

An	Denumire	Cantitate realizata t/an	Stoc initial-la inceputul anului 2021 t
2021	Furaj	145.726,62	136.778,00

5.2 Substante chimice (dezinfectanti, combustibili, produse de uz veterinar)

In cadrul procesului sunt utilizate substante autorizate:

Tabelul nr.4 Consum de substante dezinfectante

Denumire produs	UM	Consum
Dezinfectanti (TH5, DESORGERME)	L	360
RACUMIN PASTA	kg	30

Tabelul nr.5 Consum ulei intretinere

Denumire	UM	Consum	Utilizare
Ulei	kg	1.564	Se utilizeaza pentru intretinerea instalatiilor/ echipamentelor si schimbul de ulei.

Tabelul nr.6 Consum motorina

Denumire	UM	Consum	Utilizare
Motorina	L	11.869,63	Se utilizeaza pentru echipamentele de manipulare si auto transport

Tabelul nr.7 Consum reactivi utilizati pentru analize

Nr.crt.	Denumire produs	UM	Consum/an 2021
1	Acetat de zinc (Carez I)	kg	2
2	Acetona	litru	25
3	Acid acetic glacial 99%	litru	5
4	Acid azotic (nitric) 65%	litru	11
5	Acid boric	kg	1.1
6	Acid clorhidric 0.1N	litru	61
7	Acid clorhidric 37%	litru	10
8	Acid sulfuric 95-97%	litru	47.5
9	Alcool etilic (etanol)	litru	75
10	Alcool metilic (metanol)	litru	15
11	Azotat de argint, 0,1 N	fiola	4
12	Citrat feric de amoniu	kg	0
13	Cloroform	litru	7.5

14	Diethyl eter	litru	5
15	Eter de petrol (benzine)	litru	40
16	EDTA titriplex III 0.1N	litru	8
17	Hexacianoferat de potasiu (Carez II)	kg	2
18	Hidroxid de potasiu in etanol 0,5 N	litru	1
19	Hidroxid de potasiu pellet	kg	0.0177
20	Hidroxid de sodiu pellet	kg	72
21	Indicator Verde de bromcresol	kg	0.0011
22	Iodura de potasiu	kg	2
23	Octanol	litru	2
24	Quart	kg	1
25	Sulfat de cupru	kg	1.625
26	Sulfat feric de amoniu (alaun)	kg	1
27	Tiocianat de amoniu, 0,1N	litru	5
28	Tiosulfat de sodiu 0.1N	litru	8
29	Trietanolamina	litru	0.215
30	Acid citric	kg	0.45
31	Permanganat de potasiu, 0.1 N	litru	0
32	Clorura de amoniu	kg	0
33	Indicator Metilorange	kg	0.0005
34	Carbonat de sodiu	kg	1.295
35	Carbune activ	kg	0.6
36	Carbonat de calciu	kg	0
37	Heptamolibdat de amoniu	kg	0.2
38	Indicador Rosu de metil	kg	0.0008
39	Monovanadat de amoniu	kg	0.0047
40	Hidroxid de sodiu 0,1 N	litru	5
41	Sulfat de potasiu	kg	0.16
42	Acid clorhidric 25%	litru	7.5
43	Indicator Phenolphthaleina	kg	0.0025
44	Tetracloroethylene	litru	0
45	Indicator Albastru de bromtimol	kg	1
46	Acetanilida	kg	0.0016
47	Sulfat de amoniu	kg	0.5
48	Clorura de sodiu	kg	0.099
49	Quinolina	litru	1
50	Vanilina	kg	0.03

51	Silicagel	kg	1
52	Fosfat diacid de potasiu	kg	0.0068
53	Standard fosfor	litru	0.05
54	Amidon	kg	0.01
55	Uree	kg	0.06
56	Fosfat disodic	kg	0.0089

5.3. Consum utilitati

Consumurile de energie electrica, gaz si apa aferente activitatii desfasurate in anul 2021 sunt prezentate in tabelul nr.8 :

Tabelul nr.8

Utilitati	UM	2021
Energie electrica	MWh	4.044,512
GPL	L	572.653
Apa	mc	29.330

Gestionarea apelor menajere pe parcursul anului 2021 s-a realizat prin vidanjarea unei cantitati de 8 mc din bazinul colector si deversarea acestora in Statia de epurare Buzau.

6. Instalatii pentru evacuarea, retinerea, dispersia poluantilor in mediu

Pentru minimalizarea emisiilor de poluanti in atmosfera sunt aplicate urmatoarele masuri:

- se fac reviziile tehnice si reparatiile necesare pentru a limita emisiile de noxe provenite de cazan si moara cu ciocanele;
- se limiteaza circulatia autovehiculelor si utilajelor care deservesc unitatea pentru a limita emisiile de noxe;
- se curata aleile interioare si se stropesc pentru a limita emisiile de noxe datorate circulatiei interne.

7. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

Categorii de ape evacuate

Ape uzate menajere

Apele uzate menajere care provin din consumul igienico-sanitar, igienizarea spatiilor de lucru (laborator, birouri, cantina, etc.) sunt preluate din rețeaua interioara de canalizare si descarcate in bazinul vidanjabil de ape uzate. Bazinul vidanjabil are un volum de inmagazinare ape uzate $V = 150$ mc. Rețeaua de canalizare are o lungime $L = 195$ m.

Periodic, apele menajere uzate sunt vidanjate, transportate si descarcate in statia de epurare a municipiului Buzău.

Ape uzate tehnologice

In urma activitatii desfasurate, apele uzate tehnologice rezultate din igienizarea unor utilaje tehnologice si spatii de lucru sunt colectate intr-un bazin decantor cu capacitatea de $V = 8,0$ mc pentru preepurare si de aici sunt evacuate de asemenea in bazinul vidanjabil, cu capacitatea $V = 150$ mc.

Ape meteorice

Apele meteorice cazute pe amplasament (pe constructii, spatii verzi, drumuri, platforme) se infiltreaza partial in substrat in cazul spatiilor verzi, restul fiind colectate si evacuate printr-un canal datat paralele cu DN 1 care incepe din zona corpului administrativ si continua pe latura estica a obiectivului.

8. Monitorizari factori de mediu, efectuate in cursul anului 2021

8.1 Monitorizari ape uzate

Tabel nr.9 Valori monitorizari ape uzate in anul 2021

Parametru	UM	VLA Conf AGA	RI nr.4750/ 27.10.2021 Ape uzate
pH	Unit pH	6.5-8.5	7.8

MTS	mg/l	300	31
CCO-Cr	mgO ₂ /l	300	221
CBO ₅	mgO ₂ /l	150	55
NH ₄ ⁺	mg/l	30	3.04
P total	mg/l	5	4.05
Detergenti	mg/l	15	1.85
Reziduu filtrat uscat la 105°C	mg/l	2000	1190

8.2 Monitorizari apa subterana

In decursul anului 2021 s-au efectuat o monitorizare a calitatii apei subterane. Rezultatele sunt prezentate in Tabelul nr. 7 de mai jos:

Tabelul nr. 10 Valori monitorizare apa subterana foraj F1

Parametru	UM	Valoare de prag/CMA	Valoare de referinta	RI nr.5122/ 06.12.2021	RI nr.5643/ 30.12.2021
pH masurat la 21°C	Unit pH	-	7.15	7.0	-
NO ₂ ⁻	mg/l	0.5	0.1	<0.04	-
NO ₃ ⁻	mg/l	50	40.04	32.2	-
Oxigen dizolvat	mgO ₂ /l	-	4.6	-	4.2
NH ₄ ⁺	mg/l	1.1	<0.1	<0.064	-
CCOMn	mgO ₂ /l	-	1.67	1.5	-

Tabelul nr. 11 Valori monitorizare apa subterana foraj F2

Parametru	UM	Valoare de prag/CMA	Valoare de referinta	RI nr.5122/ 06.12.2021	RI nr.5643/ 30.12.2021
pH masurat la 21°C	Unit pH	-	7.15	7.2	-
NO ₂ ⁻	mg/l	0.5	0.1	0.068	-
NO ₃ ⁻	mg/l	50	40.04	31.4	-

MTS	mg/l	300	31
CCO-Cr	mgO ₂ /l	300	221
CBO ₅	mgO ₂ /l	150	55
NH ₄ ⁺	mg/l	30	3.04
P total	mg/l	5	4.05
Detergenti	mg/l	15	1.85
Reziduu filtrat uscat la 105°C	mg/l	2000	1190

8.2 Monitorizari apa subterana

In decursul anului 2021 s-au efectuat o monitorizare a calitatii apei subterane. Rezultatele sunt prezentate in Tabelul nr. 7 de mai jos:

Tabelul nr. 10 Valori monitorizare apa subterana foraj F1

Parametru	UM	Valoare de prag/CMA	Valoare de referinta	RI nr.5122/ 06.12.2021	RI nr.5643/ 30.12.2021
pH masurat la 21°C	Unit pH	-	7.15	7.0	-
NO ₂ ⁻	mg/l	0.5	<0.01	<0.04	-
NO ₃ ⁻	mg/l	50	40.04	32.2	-
Oxigen dizolvat	mgO ₂ /l	-	4.6	-	4.2
NH ₄ ⁺	mg/l	1.1	<0.1	<0.064	-
CCOMn	mgO ₂ /l	-	1.67	1.5	-

Tabelul nr. 11 Valori monitorizare apa subterana foraj F2

Parametru	UM	Valoare de prag/CMA	Valoare de referinta	RI nr.5122/ 06.12.2021	RI nr.5643/ 30.12.2021
pH masurat la 21°C	Unit pH	-	7.35	7.2	-
NO ₂ ⁻	mg/l	0.5	<0.23	0.068	-
NO ₃ ⁻	mg/l	50	74.13	31.4	-

Tabelul nr. 14 Cos bunca descarcare

Parametru	UM	VLE conf AIM nr.2/2021	RI nr.5035/ 30.12.2021
Pulberi	mg/Nmc	-	3.05

Tabelul nr. 15 Imisii in aer la limita amplasamentului

Parametru	UM	VLE conf AIM nr.2/2021	RI nr.5036/ 30.12.2021
Pulberi in suspensie	mg/mc	0.5	10.9

Conform rezultatelor obtinute exista o depasire a valorii limita admisa la parametrul "Pulberi in suspensie".
Astfel ca se va solicita o noua prelevare de proba in vederea analizei.

8.4 Monitorizare sol

Probele de sol au fost prelevate din incinta FNC ului, astfel : P1 de la 5 cm, P2 de la 30 cm si P3 de la 80 cm.

Tabelul nr.16 Puncte de prelevare probe sol
RI nr.5453/29.12.2021

Parametru	UM	Val refer P1	P1	Val refer P2	P2	Val refer P3	P3	Val norm	Prag alerta	Prag Inter- ventie
Continut hidrocarburi petroliere	mg/kg su	186	<59.4	330	<59.4	17.9	<59.4	<100	1000	2000
Sulfati	mg/kg su	41.2	39.5	86.4	74.0	140	124	-	5000	50000
Cr total	mg/kg su	43.1	25.8	34.6	21.9	25.8	10.7	30	300	600

Cd	mg/kg su	0.46	<0.75	0.43	<0.75	0.2	<0.75	1	5	10
Pb	mg/kg su	43.3	9.65	25.6	6.18	13.8	6.29	20	250	1000
Zn	mg/kg su	151	143	123	122	60	59.7	100	700	1500

Monitorizarea solului conform autorizatiei integrate de mediu nr.2/23.04.2021 se face cel puțin o dată la 5 ani.

8.5 Monitorizarea zgomotului

Conform Autorizatiei integrate de mediu frecvența de monitorizare este la 5 ani și în caz de sesizări sau reclamații.

În anul 2021 nu s-a efectuat monitorizarea zgomotului și nu au fost sesizări sau reclamații.

8.6 Managementul deșeurilor

În anul 2021 în cadrul FNC a fost întocmită evidența gestiunii deșeurilor conform prevederilor legislative, la toate categoriile de deșuri rezultate în urma activității desfășurate conform tabelului de mai jos:

Tabelul nr.17 Informatii privind fluxul deșeurilor

Tip deșeu	Cod deșeu	Stoc la începutul anului (t)	Cantitate generate (t)	Cantitate V/E (t)	Stoc la sfârșitul anului (t)	Cod V/E	Societatea care a preluat deșeul
Ambalaje hartie-carton	15.01.01	0.5	34.38	34.88	0	R12	YARRA ENERGY REC MSD COM
Ambalaje material plastic	15.01.02	0.54	17.04	17.58	0	R12	YARRA ENERGY REC MSD COM
Ambalaje lemn	15.01.03	4.56	0.4	4.46	0.5	R3	ECOLIGNOR
Ambalaje metalice	15.01.04	0	0	0	0		
Ambalaje care contin reziduuri	15.01.10*	0.3738	0.0156	0.0342	0.3552	D15	ACTIS DISTRIBUTION
Deșuri municipale	20.03.01	0	52.8	52.8	0	D5	SERVICIILE SALUBRIZARE COMUNALA SAHATENI

Anvelope uzate	16.01.03	0	0	0	0		
Filtre de ulei	16.01.07*	0	0	0	0		
Ulei mineral neclorurat	13.02.05*	0.081	0	0.081	0	R12	MSD COM
Baterii de Pb uzate	16.06.01*	0	0	0	0		
Deseuri produs care nu se preteaza consum	02.03.04	0	139.84	139.84	0	D5	RER SERVICII ECOLOGICE
	02.03.99	0	1.02	1.02	0	R12	TKM OIL GROUP
Deseuri metalice feroase	17.04.05/ 17.04.07	0	4.34	4.34	0	R12	MSD COM
Deseuri metalice neferoase	17.04.- 01;02;03; 04;05	0	0	0	0		
Deseuri material plastic	17.02.03	0	0	0	0		
Absorbanti, materiale filtrante	15.02.03	0	0	0	0		
Deseu subst chimice lab	16.05.06*	0	0	0	0		
Deseu subst chimice anorg	16.05.07*	0	0.046	0.046	0	D15	ACTIS DISTRIBUTION
Deseu lichide cu cont sub peric	16.10.01*	0	0.554	0.547	0.007	D15	ACTIS DISTRIBUTION
Deseu din active sanitare	18.02.03	0	0.2781	0.2781	0	D15	ACTIS DISTRIBUTION
Tuburi fluorescente	20.01.21*	0	0	0	0		
DEEE	20.01.36	0	0	0	0		
Deseu tonere	08.03.17*	0	0	0	0		

8.7 Auditul privind minimalizarea deseurilor

Conform OUG 92/2021 privind abrogarea Legii 211/2011 privind regimul deseurilor va fi efectuat un audit de deseuri si se va intocmi Programul de prevenire si reducere a cantitatii de deseuri, pana la data de 31 mai 2022 si se va raporta in RAM.

9. Gestiunea substantelor chimice periculoase

Gestiunea substantelor chimice periculoase intrebuintate in cadrul activitatilor Fabricii de nutreturi combinate se face conform legislatie in vigoare.

10. Monitorizari interne si externe

Activitatea FNC Sahateni este monitorizata intern, periodic, din punct de vedere al protectiei mediului prin inspectii efectuate de catre departamentul de mediu al grupului, in urma carora sunt intocmite Planuri de actiune in vederea eliminarii neconformitatilor identificate.

In anul 2021, in perioada 23.04-31.12.2021 nu a fost efectuat niciun control al Garzii Nationale de Mediu comisariatul judetean Buzau,

11. Incidente de mediu si reclamatii

In decursul anului 2021 nu au avut loc incidente de mediu si nici reclamatii referitoare la activitatea desfasurata in cadrul FNC Sahateni.

12. Anexe (in copie):

- 12.1 Raport de incercare nr.4750/27.10.2021 emis de LAJEDO SRL;
- 12.2 Raport de incercare nr. 5122/06.12.2021 emis de LAJEDO SRL;
- 12.3 Raport de incercare nr. 5643/30.12.2021 emis de LAJEDO SRL;
- 12.4 Raport de incercare nr. 5036/30.12.2021 emis de LAJEDO SRL;
- 12.5 Raport de incercare nr. 5035/30.12.2021 emis de LAJEDO SRL;
- 12.6 Raport de incercare nr. 5453/29.12.2021 emis de LAJEDO SRL;
- 12.7 Evidenta gestiunii deseurilor 2021;
- 12.8 Program de prevenire si generare a cantitatilor de deseuri rezultate din activitate

12.9 Planul de Prevenire si Combatere a poluarilor accidentale

12.10 Plan operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta

Intocmit,
Marilena Ghiauru
Environmental Manager

