

SOLICITARE

Iunie

2020

FORMULAR SOLICITARE DE REVIZUIRE
A AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU
PENTRU DONALAM SRL

1. REZUMAT NETEHNIC	13
1.1. DESCRIERE	13
1.2. TEHNICI DE MANAGEMENT	18
1.3. INTRĂRI DE MATERIALE	19
1.4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI	34
1.5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII	52
1.6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR	56
1.7. ENERGIE	58
1.8. ACIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR	58
1.9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII	59
1.10. MONITORIZARE	59
1.11. DEZAFECTARE	61
1.12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA	62
1.13. LIMITE DE EMISIE	63
1.14. IMPACT	68
1.15. PLAN DE ACTIUNI SI PROGRAM DE MODERNIZARE	70
2. TEHNICI DE MANAGEMENT	71
2.1. SISTEMUL DE MANAGEMENT	71
3. INTRĂRI DE MATERII PRIME	77
3.1. SELECTAREA MATERIILOR PRIME	77
3.2. CERINȚELE BAT	90
3.3. AUDITUL PRIVIND MINIMIZAREA DEȘEURILOR (MINIMIZAREA UTILIZĂRII MATERIILOR PRIME)	91
3.4. UTILIZAREA APEI	92
4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI	95
4.1. INVENTARUL PROCESELOR	95
4.2. DESCRIEREA PROCESELOR	103
4.3. INVENTARUL IEȘIRILOR (PRODUSELOR)	106
4.4. INVENTARUL IEȘIRILOR (DEȘEURILOR)	106
4.5. DIAGramele ELEMENTELOR PRINCIPALE ALE INSTALAȚIEI	112
4.6. SISTEMUL DE EXPLOATARE	116

[SOLICITARE AIM]

4.7.	STUDII PE TERMEN MAI LUNG CONSIDERATE A FI NECESARE	120
4.8.	CERINȚE CARACTERISTICE BAT	120
5.	<i>EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII</i>	133
5.1.	REDUCEREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME ÎN AER	133
5.2.	MINIMIZAREA EMISIILOR FUGITIVE ÎN AER	135
5.3.	REDUCEREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME ÎN APA DE SUPRAFAȚĂ ȘI CANALIZARE	138
5.4.	PIERDERI ȘI SCURGERI ÎN APA DE SUPRAFAȚĂ, CANALIZARE ȘI APA SUBTERANĂ	144
5.5.	EMISII ÎN APE SUBTERANE	149
5.6.	MIROS	151
5.7.	TEHNOLOGII ALTERNATIVE DE REDUCERE A POLUĂRII STUDIATE PE PARCURSUL ANALIZEI / EVALUĂRII BAT	159
6.	<i>MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR</i>	161
6.1.	SURSE DE DEȘEURI	161
6.2.	EVIDENȚA DEȘEURILOR	169
6.3.	ZONE DE DEPOZITARE	169
6.4.	CERINȚE SPECIALE DE DEPOZITARE	170
6.5.	RECIPIENȚI DE DEPOZITARE (ACOLO UNDE SUNT FOLOSIȚI)	170
6.6.	RECUPERAREA SAU ELIMINAREA DEȘEURILOR	171
6.7.	DEȘEURI DE AMBALAJE	172
7.	<i>ENERGIE</i>	173
7.1.	CERINȚE ENERGETICE DE BAZĂ	173
7.2.	MĂSURI TEHNICE	175
7.3.	EFICIENȚA ENERGETICĂ	176
7.4.	ALTERNATIVE DE FURNIZARE A ENERGIEI	180
8.	<i>ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR</i>	180
8.1.	CONTROLUL ACTIVITĂȚILOR CARE PREZINTĂ PERICOLE DE ACCIDENTE MAJORE ÎN CARE SUNT IMPLICATE SUBSTANȚE PERICULOASE – SEVESO	180
8.2.	PLAN DE MANAGEMENT AL ACCIDENTELOR	183
8.3.	TEHNICI	188
9.	<i>ZGOMOT ȘI VIBRAȚII</i>	190

[SOLICITARE AIM]

9.1.	RECEPTORI _____	190
9.2.	SURSE DE ZGOMOT _____	190
9.3.	STUDII PRIVIND MĂSURAREA ZGOMOTULUI ÎN MEDIU _____	192
9.4.	ÎNTREȚINERE _____	192
9.5.	LIMITE _____	192
9.6.	INFORMAȚII SUPLIMENTARE CERUTE PENTRU INSTALAȚIILE COMPLEXE ȘI/SAU CU RISC RIDICAT _____	193
10.	MONITORIZARE _____	195
10.1.	MONITORIZAREA ȘI RAPORTAREA EMISIILOR ÎN AER _____	195
10.2.	MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APĂ _____	197
10.3.	MONITORIZAREA ȘI RAPORTAREA EMISIILOR ÎN APA SUBTERANĂ _____	201
10.4.	MONITORIZAREA ȘI RAPORTAREA DEȘEURILOR _____	203
10.5.	MONITORIZAREA MEDIULUI _____	205
10.6.	MONITORIZAREA VARIABILELOR DE PROCES _____	209
10.7.	MONITORIZAREA PE PERIOADELE DE FUNCȚIONARE ANORMALĂ _____	210
11.	DEZAFECTARE _____	210
11.1.	MĂSURI DE PREVENIRE A POLUĂRII LUATE ÎNCĂ DIN FAZA DE PROIECTARE _____	210
11.2.	PLANUL DE ÎNCHIDERE A ZONEI _____	211
11.3.	STRUCTURI SUBTERANE _____	215
11.4.	STRUCTURI SUPRATERANE _____	215
11.5.	LAGUNE (IAZURI DE DECANTARE, IAZURI BIOLOGICE) _____	216
11.6.	DEPOZITE DE DEȘEURI _____	216
11.7.	ZONE DIN CARE SE PRELEVEAZĂ PROBE _____	216
12.	ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA _____	217
12.1.	SINERGII – EFECTE CUMULATE A MAI MULTOR OPERATORI IPPC AFLATI PE ACELASI AMPLASAMENT/INCINTA _____	217
12.2.	SELECTAREA AMPLASAMENTULUI _____	218
13.	LIMITELE DE EMISIE _____	218
13.1.	INVENTARUL EMISIILOR ȘI COMPARAREA CU VALORILE LIMITĂ DE EMISIE STABILITE / ADMISE _____	218
13.2.	EMISII DE SOLVENȚI _____	218
13.3.	EMISII DE DIOXID DE CARBON DE LA UTILIZAREA ENERGIEI _____	218

13.4. EVACUĂRI ÎN REȚEAUA DE CANALIZARE PROPRIE _____	219
14. IMPACT _____	220
14.1. EVALUAREA IMPACTULUI EMISIILOR ASUPRA MEDIULUI _____	220
14.2. LOCALIZAREA RECEPTORILOR, A SURSELOR DE EMISII ȘI A PUNCTELOR DE MONITORIZARE _____	223
14.3. IDENTIFICAREA EFECTELOR EVACUĂRIILOR DIN INSTALAȚIE ASUPRA MEDIULUI _____	224
14.4. MANAGEMENTUL DEȘEURILOR _____	226
14.5. HABITATE SPECIALE _____	226
15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE	227

ANEXE:

1. Certificat constatator nr. 255202/13.05.2020
2. Certificat inregistrare la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Călărași seria B nr. 1603662/ 2008 si Statutul Donalam (actul constitutiv)
3. Contractele de vanzare cumparare din data de 01.02.2007 si din 03.10.2018 cu extrase carte funciara
4. Plan incadrare in zona +amplasare teren
5. Certificate nr. 44104134347 si nr. 44126134347 conform SR EN ISO 14001:2015, respectiv SR ISO 45001:2018 emise de către TUV NORD
6. Autorizatie integrata de mediu
7. Autorizatie emisie de gaze cu efect de sera nr. 74/25.01.2013, revizuita la 12.02.2014 si la 25.02.2019 privind emisii de gaze cu efect de sera emisa de catre ANPM
8. Autorizatie de gospodarirea apelor nr. 80 /2017 prelungita valabilitatea Legea 15 / 2020. Solicitare depusa pentru reautorizare de catre Administratia Bazinala a Apelor Buzau Ialomita/ 18.05.2020
9. Autorizatii de securitate la incendiu emise de catre ISU Calarasi.
10. Procesul verbal 6144/26.06.2020 de constatare a respectarii tuturor conditiilor impuse prin Acordul de mediu nr 9 / 07.10.2019
11. Autorizatie de construire nr. 442/24.10.2019
12. Plan amplasament cu retele apa si canalizare, schema flux a apelor
13. Determinari de noxe profesionale

[SOLICITARE AIM]

- ❖ Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității. Numele instalației

DONALAM SRL – Laminor profile grele si tabla groasa Calarasi

- ❖ Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului:

DONALAM SRL

Adresa: Calarasi, Str. Prelungirea Bucuresti, Nr. 162, jud. Călărași;

Telefon: 0242 / 307 500, Fax: 0242 / 306 913;

E-mail: administrator@donalam.ro

Număr de înregistrare la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Călărași:

J 51/575/2008 CUI: 18277250, Atribut fiscal: RO

- ❖ Activitatea sau activitățile conform Anexei Nr. 1 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale

Instalatii pentru prelucrarea metalelor feroase – laminoare cu o capacitate ce depaseste 20 tone otel brut/ora – categoria 2.3.a

Cod CAEN 2410 - Productia de metale feroase sub forme primare si cea de feroaliaje

Cod NOSE-P: 105.01

Cod SNAP 2: 0403

- ❖ Alte activități secundare desfășurate conform certificatului constatator nr. 255202/13.05.2020 (anexa 1)

2561 Tratarea și acoperirea metalelor

2562 Operațiuni de mecanică general

3831 Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor – echipamentele

4672 Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice

4677 Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor

5210 Depozitări

[SOLICITARE AIM]

5224 Manipulari

7120 Activități de testări și analize tehnice

8299 Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi n.c.a

COD EPRTR: Activitate conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați: 2. Producția și prelucrarea metalelor, (c) i – laminoare la cald cu o capacitate de 20 t oțel brut/ora.

❖ Numele și prenumele proprietarului:

DONALAM SRL face parte din grupul Beltrame: **AFV ACCIAIERIE BELTRAME SPA** cu sediul in Italia, Vicenza, str. Viale della Scienza 81 CAP 36100 (mentionat in certificatul constatator)

Donalam SRL , societate comerciala cu raspundere limitata, este înregistrata la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Călărași: J 51/575/2008, CUI: 18277250, Atribut fiscal: RO (anexa 2) .

❖ Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității / operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

DIRECTOR – DEGANELLO ENRICO

Nr. de telefon: 0242 / 307 414

Adresa de e-mail: e.deganello@beltrame-group.com

❖ Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

Miorita CHIRU

Elena Aurelia TOMA

Nr. de telefon: 0242 / 307 470 sau 0242/ 307 472, mobil :0734220668

Adresa de e-mail: m.chiru@donalam.ro

e.colceag@donalam.ro

[SOLICITARE AIM]

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta revizuirea autorizației integrate de mediu AIM nr. 1 /04.01.2018 , conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale și a OUG privind prevenirea și controlul integrat al poluării din următoarele motive:

- ⇒ Modificarea suprafeței totale de teren prin achiziționarea unui teren nou și a suprafeței de teren construite prin realizarea investiției „Instalație pentru tratament termic bare laminate”
- ⇒ Modificarea proceselor tehnologice și a surselor de emisie, a consumurilor și a deșeurilor prin introducerea datelor specifice la finalizarea investiției: Instalație pentru tratament termic bare laminate pentru care a fost emis acordul de mediu nr.9/07.10.2019 și autorizația de construire nr. 442 /24.10.2019 , recuperarea ambalajului de la materia primă pentru reducerea cantității de lemn utilizate la ambalarea produselor pentru export.

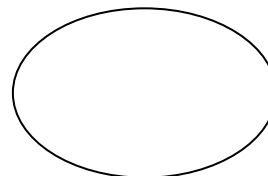
Titularul de activitate / operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume: Deganello Enrico

Funcția: Director

Semnătura și ștampila

Data:



INFORMAȚIA SOLICITATĂ DE LEGEA 278/ 2013 PRIVIND EMISIILE INDUSTRIALE

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	x
- materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizate în sau generate de instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	x
- surselor de emisii din instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	x
- condițiilor amplasamentului pe care se află instalația	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	x
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Formularul de solicitare, Secțiunile 13 și 14	x
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație	Formularul de solicitare, Secțiunile 3.2, 3.4.3, 5.1 și 13	x
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 6	x
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului / titularului activității așa cum sunt ele stipulate în Capitolul III al OUG 152/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării:	Formularul de solicitare, Secțiunea 15	x
- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare, Secțiunile 3.2 și 13	x
-nu este cauzată nici o poluare semnificativă;	Formularul de solicitare, Secțiunea 14	x
este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind	Formularul de solicitare,	x

[SOLICITARE AIM]

deșeurile (11); acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Secțiunea 6	
energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare, Secțiunea 7	x
-sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare, Secțiunea 8	x
-sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare;	Formularul de solicitare, Secțiunea 11	x
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Formularul de solicitare, Secțiunea 10	x
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare, Secțiunea 5.7 și 12.2	x
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus	Formularul de solicitare, Secțiunea 1	x

[SOLICITARE AIM]
LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor

Nr.	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea integrată de mediu		x	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației integrate a fost achitată		x	
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu		x	
4	Rezumat netehnic		x	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4.5 (dacă este cazul)	x	
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 12	x	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT		x	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.8	x	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1	x	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Formularul de solicitare	x	
11	Suprafețe construite / betonate și suprafețe libere / verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	x	
12	Locația instalației	Secțiunea 1.1	x	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Secțiunea 5.6 (Miros)	x	
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologice, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțele periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 5.5	x	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9.1	x	
16	Puncte de emisii continue și fugitive		x	
17	Puncte propuse pentru monitorizare / automonitorizare	Secțiunea 14.2	x	

[SOLICITARE AIM]

Nr.	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 14.5	x	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceti trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri.	Raportul de amplasament	x	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare (dispersie) realizate	Secțiunea 14	x	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 14.5	x	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 14.5	x	
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea		x	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate		x	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații		x	
26	Copie a anunțului public		x	

1. REZUMAT NETEHNIC

Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permițând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune autorității responsabile de emitere a autorizației integrate de mediu cât de bine vă desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune după ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul va include:

1.1. DESCRIERE

O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, diagrama proceselor instalației implicate, cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct.

Grupul Beltrame prezent în 4 țări (Italia, Franța, Elveția și România), cu 3 oțelării și 10 laminoare, este lider european în producția de laminate utilizate în construcții.

În România, Grupul Beltrame este reprezentat de societatea comercială DONALAM SRL din CĂLĂRAȘI care are ca profil principal de activitate prelucrarea a metalelor feroase în laminoare cu o capacitate ce depășește 20 tone oțel brut/oră. Este singurul laminor din cadrul grupului care produce profile grele.

Capacitatea proiectată a instalației: 450000 t laminate/an profile grele și profile cu destinație specială și tabla groasă laminată/an.

Capacitatea maximă de producție în instalația de tratament termic bare laminate (cuptoare GADDA) este de 4,17 t laminate/oră.

Regim de lucru actual în sectorul de producție:

- 300 zile, 24 ore/zi pentru Laminorul de profile grele și tabla
- 330 zile/an, 24 ore/zi pentru Instalații de tratamente termice

Nr. mediu de personal: 270 angajați.

Pentru buna desfășurare a activității DONALAM SRL Calarasi, utilitățile necesare desfășurării proceselor tehnologice sunt:

- Energia electrică este asigurată din rețeaua existentă în zonă, prin 6 fideri cu 21 cabluri în 6 stații din stația SRA 10 kV și 1 fider cu 2 cabluri din stația SRA 6 kV;
- Energia necesară încălzirii cuptoarelor, proceselor de debitare și încălzirii spațiilor administrative se realizează prin arderea gazului metan preluat din rețeaua DISTRIGAZ SUD;
- Alimentarea cu apă potabilă se realizează printr-un racord la rețeaua orășenească. De asemenea, în interiorul complexului sunt plasate 27 dozatoare cu apă. Alimentarea cu apă tehnologică (necesară completării apei de racire) se realizează din sursă proprie, prin trei foraje de medie adâncime;
- Evacuarea apelor menajere uzate și a apelor pluviale de pe amplasament se realizează printr-un bransament la canalizarea orășenească.

În cadrul acestei activități, se folosesc în proces ca materie primă blumuri turnate continuu și brame.

Societatea solicită revizuirea Autorizație Integrată de Mediu pentru activitatea desfășurată pe amplasament conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale și a OUG privind prevenirea și controlul integrat al poluării din următoarele motive:

- Modificarea suprafeței totale de teren prin achiziționarea unui teren nou și a suprafeței

[SOLICITARE AIM]

de teren construite prin realizarea investitiei Instalatie pentru tratament termic bare laminate

- Modificarea proceselor tehnologice si a surselor de emisie, consumurilor si deseurilor prin introducerea datelor specifice la finalizarea investitiei Instalatie pentru tratament termic bare laminate pentru care a fost emis acordul de mediu nr. 9/07.10.2019 si autorizatia de construire nr 442 /24.10.2019 si a recuperarii ambalajului de la materia prima pentru reducerea cantitatii de lemn utilizate la ambalarea produselor pentru export.

Modificarea suprafetei totale de teren si a suprafetei de teren construite s-a facut prin achizitionarea unui teren nou cu suprafata totala de 19170 mp si 8892mp suprafata construita, dintre care, pe 2160 mp s-a realizat investitia "Instalatie pentru tratament termic bare laminate".

In componenta Laminorului de profile grele si tabla groasa apar urmatoarele obiective:

Ob.1 Linie de laminare si sector ajustaj-control-expeditie, numar topografic C1, numar cadastral CAD 1582, cu o suprafata construita la sol de 82999,076 mp.

In cadrul acestei cladiri sunt amplasate urmatoarele corpuri:

- Hala pregatire si alimentare blumuri, constructie metalica acoperita cu tabla cutata;
- Hala liniei de laminare tabla groasa inclusa in structura depozitul de blumuri
- Hala incalzire blumuri/brame, constructie metalica acoperita cu tabla cutata, dotata cu 1 cuptor cu propulsie functional si un cuptor preluat nefinalizat, care a fost casat. Cuptoarele sunt constructii metalice placate cu materiale refractare;
- Hala laminare profile, constructie metalica acoperita cu tabla cutata ;
- Hala debitare la cald, constructie metalica acoperita cu tabla cutata;
- Hala de racire, constructie metalica acoperita cu tabla cutata

Hala de ajustaj profile, constructie metalica acoperita cu tabla cutata in care se gasesc urmatoarele echipamente:

- cuptorul de tratament termic cu vatra mobila, constructie integral prefabricata izolat cu fibra ceramica conform tehnicii multistrat de grosime ~ 220mm;
- Presa hidraulica 1000 TF Valdora pentru indreptat profile in regim de lucru automat si semiautomat
- Linie tratament termic prin inductie ELIND;
- Linie de control nedistructiv NOVAFLUX pentru controlul barelor cu defecte de suprafata;
- Masini de indreptat bare rotunde din otel
- Masina de cojit bare
- Paturi cu mecanism transfer
- Instalatie de control U.S
- Ferăstraie la rece ISTECH, FRIGGI si KASTO
- Masina de găurit
- Masina debavurat
- Masina de sablat
- Poduri rulante cu instalatie magnetizare
- Stivuitoare (2 motostivuitoare si 1 electrostivuitoare)
- Estacada descoperita.

[SOLICITARE AIM]

Ob. 2 Gospodaria de apa cuptoare, suprafata = 1401,343 mp. In cadrul acestei clădiri sunt amplasate următoarele instalații: statie de pompare pentru cuptor , turnuri de racire cuptor, statie de dedurizare, castel de apa, retele de legatura si distributie, generator pentru alimentarea pompelor cuptor in situatii de urgenta.

Ob.3 Gospodaria de apa laminor suprafata = 3775,296m². In cadrul aceste gospodarii sunt amplasate următoarele instalații: statie de pompare pentru laminor , turnuri de racire laminor, statie de filtrare mecanica nefunctionala, filtre neechipate, predecantoare (2 buc) cuva ciclonica, decantor orizontal si separator de ulei, retele de legatura si distributie.

Ob. 4 Stație de utilități pentru zona de ajustaj = 291,03 m². În cadrul acestei construcții sunt amplasate următoarele: un bazin subteran de volum 30 m³, un bazin de retenție cu volumul de 55m³, un bazin de compensare a apei cu volumul de 12m³, două grupuri de pompare ce deserveșc instalație de recirculare și pompa de urgență pentru răcirea convertizoarelor, în circuit închis.

Gospodaria de apa Elind cuprinde urmatoarele elemente:

- Bazin subteran din beton pentru rezerva de apa cu o capacitate de 30mc;
- Un bazin de retentie subteran din beton cu capacitatea de 55mc;
- Un bazin de compensare a apei, suprateran, cu capacitatea de 12mc;
- 2 grupuri de pompare ce deserveșc instalatia de recirculare;
- Pompa de urgenta pentru racirea covertizoarelor Elind, in circuit inchis ce functioneaza in caz de avarie

Ob. 5 Statie de racord adanc, 2 cladiri din BCA si panouri armate cu suprafata de 440,898m² respectiv 972,227m²

Ob.6 . Sali de aparataj si de masini, cladiri din BCA si tabla, cu suprafata de 6660,581 m²

Ob. 7 Cos evacuare (2 buc). Coșul este de tip cilindric, cu înălțimea de 66 m și diametrul interior de 4,8m la bază și 3,5 m la partea superioară. Coșul este realizat din metal protejat la interior antiacid și refractar.

Ob. 8 Anexa tehnico –administrativa, cladire P+3, cu inaltimea de 13 m si suprafata = 387,746m²

Ob. 9 Magazie generala, cladire P, cu inaltimea de 4m si suprafata = 818,54m² compartimentata

Ob. 10 Strungaria de cilindri: hala industrială din constructie metalica acoperita cu tabla cutata si atelierul mecanic din BCA , suprafata = 17399m²

Ob. 11. Stație distribuție gaz natural (reglare presiune gaz natural): Clădire P. Clădirea adăpostește echipamentele pentru reducerea presiunii gazului metan din rețeaua de distributie la presiunea solicitată de consumatorii tehnologici.

Ob. 12. Căi ferate: retea de cai ferate uzinale in **suprafata de 16500 m²**

Ob. 13. Acces amplasament:Drum racordat la drumul de centură al orașului Călărași. In interiorul platformei există o rețea de drumuri principale cu circuit inelar și/ sau cu platforme de întoarcere.

Ob. 14. Parcare principală pentru autovehicule: Platformă din beton. Suprafata 400 m²

Ob. 15. Casă poartă: Clădire P. Dimensiuni: L x l x H =6 m x5 m x 3 m. Constructie din bca acoperita cu tabla.Include: casa poartă și grup sanitar

Ob. 16. Cladire logistica P. Dimensiuni: L x l x H =12 m x10 m x 4 m. Constructie din bca acoperita cu tabla. Include: pod bascule , birouri logistica, grupuri sanitare, camera odihna.

Ob. 17 . Rampe cântărire vagoane: Cântarele basculă CF sunt amplasat pe calea ferată de

[SOLICITARE AIM]

acces în partea de Est și de Vest a obiectivului.

Ob. 18. Laborator, cladire nefinalizată cu **suprafața de 726,107 mp**; cladire P+1

Ob. 19. Depozit recepție materii prime (blumuri), construcție parțial închisă cu **suprafața de 38093,028 mp** din care **2160 mp** sunt ocupați de instalația de tratament termic bare laminate "GADDA". Instalația de tratament termic bare laminate este compusă din:

- Cuptor de călire (austenitizare) incluzând baza și sistemul de ridicare/translație. Capacitate de 50 t/ciclu tratament durată tratament 4 ore, 2 cicluri pe zi (maxim 100t/zi) 330 zile pe an
- Bazin de racire cu sistem de control al temperaturii (pompe, schimbător caldura, turn de răcire prin evaporare, conducte).
- Cuptor de revenire, incluzând baza și sistemul de ridicare/translație. Capacitate 50 t laminate /ciclu, durată ciclu 8 ore, 2 cicluri pe zi
- Mașina de încărcare pentru deplasarea sarcinilor.
- Stație de răcire în aer.
- Stație pregătire sarcină.
- Stație de descărcare.
- Tablou electric de gestionare instalație cu sistem de supervizare

Ob. 20 Platforma betonată cu pereți beton de 1,2 m înălțime și două compartimente folosite pentru depozitare vrac a deșeurilor metalice, suprafața = 696,328 m², inițial construcție nefinalizată

Ob. 21 Posturi transformare S=178,462

Ob. 22 . Grup electrogen tip GEP 550-2 prevăzut cu motor în 4 timpi și racire cu apă dintr-un rezervor de 38,3 l. Înălțimea grupului electrogen este de 2143 mm, lungime 3700mm și cântărește 5900 Kg.

Ob. 23. Rezervor oxigen lichid cu următoarele dimensiuni: înălțime -5750mm; diametru – 2200mm și lungime – 2350mm. Volumul rezervorului este de 10000 litri iar presiunea maximă – 18 bar. Pentru calculul fundației de beton a rezervorului s-a luat ca ipoteză rezistența la amplasarea unui rezervor cu volum mai mare.

Terenul în suprafața totală de 302409 mp din acte de vânzare -cumpărare și 307293 mp suprafața măsurată din extrase, este proprietatea S.C. DONALAM S.R.L., conform contractelor de vânzare-cumpărare (din 01.02.2007 și din 03.10.2018) precum și suprafețele rezultate din măsurători conform extraselor de carte funciara .Cele 3 loturi conform anexelor . S.C. DONALAM S.R.L. se află pe un teren format din 3 loturi:

- Lotul 1 cu o suprafață de 265291mp din acte și 270543 mp măsurată nr. Cadastral 20847 ;
- Lotul 2 cu o suprafață de de 17399 mp nr cadastral 20848
- Lotul 3 – cu o suprafață de 19719 mp din acte și 19351 mp măsurată cu nr. Cadastral 30818 conform Extraselor de carti funciare anexate (anexa 3)

Coordonatele geografice ale Donalam SRL:

Coordonate geografice	WGS84	STEREO 70
Longitudine	27.30065	683971,5
Latitudine	44.21898	306137,8

[SOLICITARE AIM]

Suprafata totala construita = 137676.04 + 8892 = 146568.04 mp

Suprafata totala aferenta cai de transport = 55451.11 mp

Suprafata aferenta retele = 5877.6 mp

Suprafata libera = 94512.25 mp

1.1.1. *Prezentarea condițiilor actuale ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică*

DONALAM SRL este amplasata in partea de nord a Municipiului Calarasi, Str. Prelungirea Bucuresti Nr. 162, jud. Calarasi, conform plan de incadrare in zona (Anexa4), pe un teren cu o suprafata totala de 302409 mp din acte de vanzare -cumparare si 307293 mp suprafata masurata din extrase. Terenul este proprietatea S.C. DONALAM S.R.L., conform contractelor de vanzare-cumparare (din 01.02.2007 si din 03.10.2018). Categoria de folosinta a terenului este curti constructii, iar destinatia conform PUG si RLU aferent aprobat prin HCL 745/26.06.2009 este ID, zona pentru unitati economice industriale si de depozitare.

Vecinatatile mentionate in actul de vanzare sunt: sud- vest si nord-vest cu DONALAM SRL Calarasi SRL, nord- est si sud - est cu Siderca SA, iesirea la drumul public se face prin incinta Donalam

Vecinatatile S.C. DONALAM S.R.L. sunt :

- *La nord – S.C. SIDERCA S.A. si teren agricol proprietate privata ;*
- *La est - S.C. SIDERCA S.A.*
- *La vest – teren agricol proprietate privata ;*
- *La sud – S.C. SIDERCA S.A. si depozitul de zgura si praf provenite de la SILCOTUB TENARIS, punct de lucru Calarasi, exploatat de catre terti .*

Distanta fata de zona locuita = 1,44 km.

Amplasarea terenului și delimitarea lui sunt prezentate în anexa 4 la prezenta solicitare

1.1.2. *Alternative principale studiate de către solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)*

DONALAM SRL a hotărât achiziționarea terenului de la Călărași în urma unei analize aprofundate, analiză care a luat în considerație următoarele criterii:

- *localizare geografică și administrativă;*
- *aria și forma aproximativă a terenului;*
- *acces rutier;*
- *tipul de activitate desfășurat pe amplasament;*
- *acces feroviar;*
- *racordare și furnizare de gaz;*
- *racordare și furnizare de electricitate;*
- *alimentare cu apă și evacuare ape uzate;*
- *calitatea solului.*

Motivarea alegerii amplasamentului de la Călărași a fost susținută de:

- *accesul rutier și accesul la cale ferată;*
- *existența unei infrastructuri rutiere și calea ferată corespunzătoare este foarte*

[SOLICITARE AIM]

importantă atât pentru transportul materiilor prime, cât și a livrării produsului finit către beneficiari;

- locația amplasamentului este foarte aproape atât de capitala României (cca. 120 km) cât și de unul din cele mai importante porturi europene: Constanța. Există posibilitatea ca în viitor să poată fi utilizat și transportul maritim prin Brațul Borcea → Canalul Dunăre Marea-Neagră → Port Constanța Sud- Agigea;
- racordul la rețeaua de alimentare cu gaze naturale;
- alimentarea cu apă;
- evacuarea apelor uzate este posibilă prin rețeaua existentă a Siderca SA, la rețeaua centralizată de canalizare și transportul ei la o stație de epurare existentă a orașului;
- suprafața de teren disponibilă,
- există mână de lucru calificată întrucât orașul Călărași are tradiție industrială

1.2. TEHNICI DE MANAGEMENT

1.2.1. *Sistemul de management*

Politica managerială a DONALAM SRL este una de protecție a mediului, ceea ce se transpune, în cazul laminorului de la Călărași, printr-o bună gospodărire a tuturor incintelor și atentă supraveghere a tuturor sistemelor de reducere a poluării. Societatea a implementat și certificat un sistem de management al calității conform ISO 9001/2015 (certificarea s-a făcut de către TUV SUD în 2017); și un sistem de management integrat mediu – sanătate și securitate ocupatională conform SR EN ISO 14001:2015, respectiv SR ISO 45001:2018, certificat de către TUV NORD certificate nr. 44104134347 și nr. 44126134347 (Anexa 5). Societatea deține Autorizație Integrată de Mediu nr.1 din 04.01.2018, Autorizație nr. 74 din 25.01.2013 privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020, rev. în 25.02.2019 emisă de către ANPM, societatea este în procedura de reautorizare de către Administrația Bazinală a Apelor Buzău Ialomița (AGA nr. 80 /22.06.2017), Autorizații de securitate la incendiu emise de către ISU Calărași. În data de 26.06.2020 a fost încheiat de către reprezentanții APM Calărași, Procesul verbal nr. 6144 de constatare a respectării tuturor condițiilor impuse prin Acordul de mediu nr. 9 din 7.10.2019.

Societatea realizează planul de monitorizare impus de autorizația integrată de mediu și înregistrează datele solicitate în sistemul integrat de mediu (SIM) implementat la nivelul Agenției Naționale pentru Protecția Mediului.

1.3. INTRĂRI DE MATERIALE

1.3.1. *Selectarea materiilor prime*

Materiile prime și auxiliare, utilizate în instalația de laminare profile grele, sunt: semifabricate turnate continu (blumuri din oțel carbon și slab aliat), cilindrii, piese de schimb, panze ferastrau pentru debitarea la cald, materiale refractare, var stins pentru marcarea blumuri, uleiuri și vaselina.

Toate materiile prime și auxiliare sunt prezente în BAT.

Utilitățile necesare desfășurării procesului sunt energie electrică, apă industrială, gaz natural, oxigen .

Materiile prime și auxiliare utilizate pentru laminarea tablei groase : brame, cilindrii, piese de schimb, materiale refractare, uleiuri și vaselina, vopsea marcarea.

Toate materiile prime și auxiliare sunt prezente în lista BAT.

Utilitățile necesare desfășurării procesului sunt energie electrică, apă industrială, gaz natural, oxigen.

Materiile prime și auxiliare, utilizate în activitatea de control, ajustaj, prelucrare, pregătire și expediție produse finite sunt: piatra/discuri abrazive, spray-uri fluorescente și colorante, ulei, alică pentru sablare, material de ambalare pentru expediții (platbanda, rigle lemn, pene lemn, etichete, sarma de legat din oțel –beton, chingi din poliester, banda pet, cuie sudura).

Utilitățile necesare desfășurării procesului tehnologic sunt: energie electrică, oxigen, aer comprimat, emulsie, ulei hidraulic și de motor, metilan și apa.

Materiile prime și auxiliare, utilizate în activitatea de tratament termic, coajire și presare: profile rotunde, gaz natural, uleiuri, vaselina, emulsie, fluid de calire.

Utilitățile necesare desfășurării procesului sunt energie electrică, refractare, aer comprimat, motorina

Materii prime și auxiliare utilizate în laborator: argon, persulfat de amoniu, alcool etilic, apă, spray-uri fluorescente, alți reactivi utilizați în cantități foarte mici, CO₂, ulei hidraulic, ulei de motor, fluid de calire.

Utilități: energie electrică, apă.

Materii prime și auxiliare utilizate în strungaria de cilindri: cilindri necalibrați, piese schimb, emulsii, uleiuri și vaseline.

Utilități: energie electrică, apă

Materiale și utilități generale necesare desfășurării activităților conexe: acumulatori, antigel, cartuse imprimantă, hartie, vopsele, diluanți, lavete, corpuri de iluminat, echipamente electrice și electronice, motorina, apă, energie, gaz, tuburi de acetilena, anvelope, filtre diferite, furtune cauciuc, hipoclorit de sodiu, agenți de condiționare a apei de racire, masă ionică și sare pastilată utilizate pentru tratarea apei tehnologice în vederea recirculării, echipamente individuale de protecție.

1.3.2. *Cerințele BAT*

Pentru activitatea de laminare se vor aplica cele mai bune tehnici disponibile care, conform documentului **Reference Document on Best Available Techniques in the Ferrous Metals**

[SOLICITARE AIM]

Processing Industry December 2001 (BREF-BAT) constau din tehnici integrate procesului tehnologic de laminare la cald capitoul 5 – „**BEST AVAILABLE TECHNIQUES FOR HOT AND COLD FORMING**” aflat in revizuire la data intocmirii documentatiei, este inca sub forma de draft, neaprobat.

Pentru **depozitarea si manipularea materiilor prime si auxiliare**, urmatoarele tehnici sunt considerate BAT:

- ⇒ Colectarea pierderilor si scaparilor accidentale prin masuri adecvate (de ex. camine colectare si drenare)
- ⇒ Separarea uleiului din apele de drenare si re folosirea uleiului recuperat
- ⇒ Tratarea apei separate in statia de tratarea apei

In general, cea mai buna cale de a reduce impactul asupra mediului datorat rectificarii si conditionarii materiei prime este de a elimina necesitatea rectificarii. Imbunatatirea calitatii produselor turnate pentru a reduce necesitatea rectificarii suprafetei este considerata BAT.

In plus, urmatoarele masuri au fost identificate ca BAT pentru rectificarea suprafetei:

pentru masinile de rectificat:

- ⇒ Carcasarea masinii de rectificat si colectarea prafului prin filtrare. S-a convenit că această tehnică reprezintă BAT, dar au existat opinii diferite cu privire la nivelul de emisii asociat, iar TWG a înregistrat o opinie divizată: unele state au considerat ca nivelul emisiilor ar putea fi sub 5 mg/Nm³, iar altele sub 20 mg/Nm³.
- ⇒ Utilizarea unui precipitator electrostatic acolo unde fitrele nu pot fi utilizate datorita umiditatii ridicate a fumurilor. TGW nu a reusit sa stabileasca un nivel al emisiilor BAT si au fost inregistrate opinii divizate: 15-20 mg/Nm³, 20-50 mg/m³ si sub 10 mg/Nm³ pentru precipitatoare.
- ⇒ Colectarea separata a tunderului/spanului de la rectificare. Tunderul neuleios trebuie colectat separat de tunderul uleios in vederea reutilizarii mai usoare in procesele metalurgice.

pentru slefuire:

- ⇒ Carcasarea masinilor de slefuit si cabine dedicate, echipate cu hote pentru captare si filtre pentru retinere praf. Aici a fost un consens in randul membrilor TWG ca aceste tehnici sunt BAT, dar nu s-a ajuns la un acord cu privire la nivelul emisiilor asociate. Datele privind emisiile luate din diverse surse duc la o gamă de emisii de praf raportată curent pentru slefuire de la 1 la 100 mg/m³. Industria a raportat date pentru aplicarea filtrelor cu nivelurile de praf rezultate de <30 mg / Nm³ și 20 - 100 mg / Nm³ (pentru diferite tipuri de filtre). Ținând cont de o gamă mai bună a nivelurilor emisiilor raportate și informațiile transmise de TWG pentru eliminarea prafului în sectorul FMP a fost propus un nivel asociat cu BAT <20 mg / Nm³.

In plus pentru toate procesele de rectificare:

- ⇒ Tratarea si reutilizarea apelor rezultate din toate procesele de rectificare (separarea solidelor)
- ⇒ Reciclare interna sau vanzarea in vederea reciclarii a tunderului, spanului si prafului.

Emisiile in aer de la **cuptoarele de reincalzire si tratament la cald** cuprind in principal NOx, SO2 si pulberi.

Pentru pulberi nu sunt prevazute masuri speciale de reducere. In general emisiile de pulberi sunt in intervalul 4-20 mg/Nm³, dar au fost raportate si valori de 2,2 mg/Nm³.

[SOLICITARE AIM]

Pentru reducerea emisiilor în aer, în special **pentru NO_x**, de la cuptoarele de reîncălzire și tratament la cald, măsurile descrise în capitolul A.4.1.3.1 ar trebui luate în calcul în faza de proiectare. O atenție specială ar trebui acordată eficienței energetice și recuperării căldurii (izolarea adecvată a cuptorului, izolarea usilor, zona adecvată pentru recuperarea la alimentare și reducerea emisiilor în aer prin alegerea și amplasarea arzătoarelor

În plus, următoarele măsuri care pot fi aplicate cuptoarelor existente sunt considerate BAT pentru cuptoarele de încălzire și de tratamente la cald:

- ⇒ Eliminarea excesului de aer și a pierderilor de căldură în timpul încărcării prin măsuri operationale (minim de uși deschise pentru încărcare) sau măsuri tehnice (instalarea usilor multi-segmentate pentru o închidere mai bună)
- ⇒ Alegerea cu atenție a combustibilului și implementarea automatizării și controlului cuptorului în vederea optimizării condițiilor arderii în cuptor.

În funcție de combustibilul utilizat pentru gazul natural nivelul BAT **pentru SO₂** este sub 100 mg/Nm³. S-a considerat un conținut mai scăzut de sulf sau aplicarea unor măsuri suplimentare de reducere a SO₂ ca fiind BAT.

⇒ Recuperarea căldurii din gazele arse prin:

- preîncălzirea materiilor prime
- prin sisteme de arzătoare regenerative sau recuperative
- prin încălzire boiler sau racire evaporativă (unde este necesar pentru abur) pot fi obținute saving-uri de energie de 40-50% prin utilizare arzătoare regenerative, cu reducere potențială de 50% de NO_x. Economia de energie asociată cu recuperatoare sau arzătoare recuperative este în jurul a 25% cu reducere de NO_x în jur de 30% (50% în combinație cu arzătoare cu NO_x scăzut);

• arzătoare cu NO_x scăzut din a doua generație cu nivel de emisii NO_x scăzute 250-400 mg/Nmc la 3 % O₂, fără preîncălzire aer și cu un potențial de reducere a emisiilor de NO_x la aprox. 65% comparativ cu arzătoarele convenționale.

În evaluarea eficienței măsurilor de reducere a NO_x ar trebui menționat că este important să se acorde atenție emisiei specifice, nu numai concentrației realizate. În unele cazuri, concentrația poate fi ridicată, dar emisia masică de NO_x poate să fie egală sau chiar mai mică. Din păcate, cifrele disponibile în prezent pentru concentrațiile de NO_x și emisiile specifice sunt foarte limitate. Cuptoarele de reîncălzire nu operează în condiții stabile la pornire și oprire, în aceste faze nivelul emisiilor poate să crească.

⇒ Limitarea temperaturii de preîncălzire a aerului.

Se pot produce concentrații mari de NO_x în cazul operațiunii de reîncălzire în cuptoare cu aer de combustie preîncălzit. Astfel, limitarea temperaturii de preîncălzire poate fi văzută ca o măsură de reducere a NO_x. Cu toate acestea, avantajele reducerii consumului de energie și a reducerilor de SO₂, CO₂ și CO trebuie să fie cântărite în comparație cu dezavantajul emisiilor potențiale de NO_x.

În plus, următoarele măsuri pentru **minimizarea cerințelor energetice** sunt considerate BAT:

- Reducerea pierderilor de căldură în produsele intermediare, prin minimizarea timpului de stocare și prin izolarea blumurilor / bramelor (cutie de conservare a căldurii sau acoperire termică) în funcție de aspectul producției.
- Schimbarea stocării logistice și intermediare pentru a permite o rată maximă de încărcare la cald, încărcarea directă sau rularea directă (rata maximă depinde de schemele de producție și de calitatea produsului).

[SOLICITARE AIM]

Pentru **reducerea consumului de apa si energie** se considera BAT urmarirea materialului pentru **destunderizare**.

Cantitati mari de energie inmagazinate in produsele turnate sau in cele intermediare se pierd in timpul manipularilor si depozitarii. Pentru a reduce pierderile nedorite de energie in timpul transportului barelor de la prima caja la trenul finisor, cutiile sau cuptoarele de reincalzire sau scuturile de incalzire pentru transferul barelor sunt considerate BAT, desi a fost raportat un potential risc mai mare de aparitie a defectelor de suprafata si de curbare a barelor.

In timpul laminarii **in trenul finisor** pot sa apara emisii fugitive de praf. Au fost identificate doua tehnici BAT pentru reducerea acestor emisii:

- Pulverizarea apa, care apoi sa fie introdusa in circuitul de tratarea apelor uzate din care sa se separe si sa se valorifice fierul
- Sisteme de exhaustare cu tratarea aerului prin filtrare pentru colectare si reciclare praf. Nivelul emisiilor de praf este raportat in intervalul 2-50 mg/Nm³. A fost propus un nivel al emisiilor dupa filtrare sub 20 mg/Nm³, la care unele state membre s-au opus si au propus sub 5 mg/Nm³ nivelul asociat BAT. Ambele variante au fost inregistrate de TWG ca nivele asociate BAT.

Pentru reducerea emisiilor fugitive de praf **de la debavurare si sudura**, hote de aspiratie urmate de filtrare au fost identificate ca BAT. Limitele emisiilor propuse au fost sub 20 mg/Nm³ si 5 mg/Nm³, ambele valori fiind considerate BAT.

Cele mai bune tehnici de intretinere si operationale pentru **laminoare** sunt:

- Utilizare de baza a apei pentru degresare acolo unde este posibil tehnic pentru asigurarea gradului de curatenie necesar
- Daca trebuie utilizati solventi organici, este de preferata luarea de solventi neclorinati
- Colectarea vaselinelor de la lagare si eliminare corespunzatoare, cum ar fi prin incinerare
- Colectarea slamului de la polizare prin separare magnetica pentru reciclarea particulelor metalice
- Eliminarea prin incinerare a uleiurilor si grasimilor din reziduurile de la discurile de slefuire
- Depozitare resturilor minerale de la discuri abrazive si pietre polizare in depozite de deseuri
- Tratarea lichidelor de racire si emulsiilor de la taiere pentru separare apa ulei. Eliminarea adecvata a reziduurilor uleioase de ex. prin incinerare
- Tratarea apelor reziduale de la racire si degresare si cele de la separarea emulsiilor in instalatia de tratare ape a laminorului.
- Reciclarea spanului in procesele metalurgice
- Reciclarea rotelor uzate care nu sunt adecvate pentru recondiționarea ulterioară, în procesul de fabricare a oțelului sau returnate fabricantului.

Pentru **racirea** echipamentelor operarea cu apele de racire in circuite inchise este considerata BAT.

Laminarea la cald utilizeaza o cantitate mare de apă de proces care conține tunder și ulei. Minimizarea consumului și descărcării prin operarea circuitelor închise cu rate de recirculare de > 95% sunt considerate BAT. Apele din proces tratate si reducerea poluantilor din efluent asa cum a fost descris in capitolele A.4.1.12.2 sau prin alte combinatii ale unitatilor de tratare

[SOLICITARE AIM]

sunt considerate BAT. Urmatoarele nivele pentru evacuare apelor uzate tratate sunt asociate cu BAT:

- suspensii solide: < 20 mg/l
- ulei: < 5 mg/l (ulei determinat prin masuratori aleatorii)
- Fe: < 10 mg/l
- Crtot: < 0.2 mg/l (pentru otel inoxidabil < 0.5 mg/l)
- Ni: < 0.2 mg/l (pentru otel inoxidabil < 0.5 mg/l)
- Zn: < 2 mg/l

Reciclarea tunderului colectat din tratarea apelor este BAT.

Tehnicile sunt descrise in capitolul A.4.1.13.2. In functie de continutul de ulei, pot fi necesare tratamente suplimentare. Toate deseurile uleioase/slamurile colectate trebuie uscate pentru a permite utilizarea termica sau eliminarea in siguranta.

In toata fabrica, urmatoarele tehnici pentru **prevenirea contaminarii cu hidrocarburi a apei** au fost identificate si considerate BAT:

- Verificarea periodica preventiva si mentenanta preventiva pentru vane, garnituri, pompe si conducte
- Utilizarea rulmenților și a garniturilor de etanșare cu design modern pentru lagare precum și instalarea indicatorilor de scurgere în liniile de lubrifiere (de exemplu la lagăre hidrostactice). Acest lucru reduce consumul de ulei cu 50-70%.
- Colectarea si tratarea apei de drenaj de la diferiti consumatori (agregate hidraulice), separarea si utilizarea fractiunii uleioase de la drenaje de ex. injectare in cuptor . Procesarea ulterioara a apei separate in instalatii de tratare sau in instalatii de evacuare si ultrafiltrare.

Performantele realizate in DONALAM SRL- conformare cu BAT:

⇒ **depozitarea si manipularea materiei prime:**

- este eliminata rectificarea suprafetei pentru materia prima -conformare cu cerinta BAT
- uneori sunt taiate blumuri cu ferastrau (carcasat) pentru prelevare probe si asigurare lungime corespunzatoare –spanul este colectat si valorificat - conformare cu cerinte BAT

⇒ **procesele de rectificare**

- Tratarea si reutilizarea apelor rezultate din toate procesele de rectificare (separarea solidelor) conformare slamurile de tunder de la indreptare si tratament termic elind sunt colectate separat si vandute pentru valorificare
- Reciclare interna sau vanzarea in vederea reciclarii a tunderului, spanului si prafului- tunderul si spanul rezultat din rectificare cilindrii si bare sunt colectate separat si vandute pentru valorificare praful la partea de rectificare este sub 5 mg/m³ conform determinarilor de noxe la locul de munca.(conformare cerinta BAT)

⇒ **emisiile de la cuptoare de reincalzire si tratament la cald**

- **Pentru pulberi** nu sunt prevazute masuri speciale de reducere. In general emisiile de pulberi sunt in intervalul 4-20 mg/Nm³ mediile anuale a rezultatelor din rapoarte de incercare confirma incadrarea in acest interval. Limita autorizata este de 20 mg/Nm³
- **Pentru SO₂** combustibilul ales este gaz natural cu continut redus de sulf

[SOLICITARE AIM]

_conformare BAT. Emisia de SO₂ pentru gaz natural sub 100 mg/Nmc limita autorizata Mediile anuale din rapoarte de incercare sunt situate in limitele impuse - conformare BAT

- **Pentru NO_x** – limita pentru gaz natural sub 400 mg/Nm³ realizata prin automatizare si controlul arderii in cuptorul cu propulsie, recuperare si utilizare arzatoare cu NO_x scazut , limitarea temperaturii de preincalzire a aerului - conformare BAT. Mediile anuale inregistrate in perioada 2013-2019 sunt conforme cu cerintele BAT
- ⇒ **Pentru minimizare consum de energie si apa** se urmareste destunderizarea si recircularea apei , conformare BAT . deoarece materia prima nu este produsa in interiorul amplasamentului energia continuta in blumuri nu poate fi pastrata **Consumul de gaz la cuptorul cu propulsie este sub 2,2 GJ pe tona si cantitatea de apa consumata pe tona este sub 1 mc ca medie anuala in ultimii 3 ani – conformare BAT**
- ⇒ Pentru eficienta energetica ridicata la cuptoarele de tratament termic din instalatia de tratament termic bare laminate se folosesc arzatoare autorecuperative care preincalzesc aerul de combustie cu caldura gazelor arse inainte de a fi evacuate la cos. In acest fel se reduce consumul de gaz cu 13% fata de consumul utilizand arzatoare traditionale
- ⇒ **Pentru reducerea emisiilor de pulberi in trenul finisor** se aplica stropirea cu apa – metoda Bat apa este introdusa in gospodaria de apa pentru retinere oxid de fier si este recirculata – conformare cu BAT.
- ⇒ **Emisiile de praf la debavurare si sudura** din determinarile anuale de noxe sunt sub 5 mg/m³ – conformare BAT

Cele mai bune tehnici de intretinere si operationale pentru **laminoare** utilizate in Donalam sunt:

- Utilizare de baza a apei pentru degresare si tratarea apelor reziduale de la racire si degresare in instalatia de tratare ape a laminorului
- Se utilizeaza uleiuri neclorinate se colecteaza si valorifica prin regenerare
- Emulsiile se colecteaza separat pentru eliminare adecvata
- Se colecteaza vaselinele de la lagare si se elimina prin societati autorizate
- Colectarea slamului de la polizare prin separare magnetica pentru reciclarea particulelor metalice
- Depozitare resturilor minerale de la discuri abrazive si pietre polizare in depozit conform de deseuri (Vivani Salubritate)
- Vanzarea deseurilor metalice (role, piese de schimb metalice ,rebut, tunder , span) in vederea reciclarii prin societati autorizate
- ✓ Pentru **racirea** echipamentelor se opereaza cu apele de racire in circuite inchise - conformare BAT.
- ✓ Laminarea la cald utilizeaza o cantitate mare de apă de proces care conține tunder și ulei
- ✓ Minimizarea consumului și descărcării prin operarea circuitelor închise cu rate de recirculare de aproximativ 95% considerate BAT se aplica. Pentru un nivel de recirculare a apei între 1600-2200 m³/h se realizeaza compensarea apei evaporate si a

[SOLICITARE AIM]

pierderilor de 3-5%.

- ✓ **Tunderul si slamul din circuitul de apa se colecteaza si se vinde in vederea valorificarii prin societati autorizate – conformare BAT**
- ✓ pentru **prevenirea contaminarii cu hidrocarburi a apei** se realizeaza mentenanta preventiva pentru vane, garnituri, pompe si conducte, consum redus de uleiuri si lubrifianti , Colectarea si tratarea apei de drenaj de la diferiti consumatori (agregate hidraulice) in gospodaria de apa toate reprezentand conformare cu cerinte BAT
- ⇒ Consumul de energie, prin tehnologia adoptată, poate ajunge la 300 kWh pe tona de produs. Din totalul de energie consumata, pentru deformarea termica se utilizeaza pana in 140 kWh pe tona de laminat, consum precizat in documentul de referință BAT numai pentru deformarea in caje. Consumul suplimentar de energie electrica se inregistreaza pentru alimentarea echipamentelor din zona ajustaj, in special linia de tratament termic prin inductie, gospodariile de apa, compresoare, celelalte masini pentru indreptare, cojire, alte echipamente din zona de strungarie cilindrii, mentenanta, laborator, etc. Consumurile de energie electrica pentru aceste echipamente nu sunt identificate in BAT .
- ⇒ Documentul BAT indică un consum specific de apă pentru un laminor de profile grele de cca. 1 – 15,5mc/tona, consumul de apă fiind o caracteristică a acestei fabricații. Performanta laminorul de profile grele Calarasi este in medie (anuala) de 1 mc/tona.
- ⇒ Prin tehnologia adoptată de laminorul de profile grele Călărași, consumul maxim de apă per tona de produs finit la productia maxima prevazuta de catre proiectant este estimat la 1,5 mc in timpul fabricarii de tabla groasa. Conform cerintelor BAT faptul ca exista un sistem de recirculare a apei, conduce la reducerea emisiilor in apa.

Documentul BAT indică un consum specific de ulei pentru un laminor de profile grele si table groasa, diferentiat pe tipuri de produse astfel:

- pentru produse lungi 100 – 800g/tona;
- pentru produse scurte de 300g/tona.

consumul de ulei fiind o caracteristică a acestei fabricații.

Prin tehnologia adoptată de laminorul de profile grele Călărași, consumul maxim de ulei per tona de produs finit este estimat la 575 g /t pentru produse lungi.

Valorile limită pentru poluanții în apele uzate, din procesul de laminare, se incadreaza în limitele autorizate deoarece s-a aplicat un sistem de recirculare a apei tehnologice conform tehnologiei BAT aplicata.

Comparatie BAT pentru emisiile in atmosfera

Referitor la emisiile în atmosferă, valori ale concentrațiilor poluanților emiși specificate de BAT, prevad emisii rezultate in urma gazului natural, utilizat drept combustibil in cuptorul de incalzire de:

- NOx – 200 - 700mg/Nm³
- SO₂ – 100 mg/Nm³ (9,7 g/t pentru gazul natural)
- Pulberi - 20 mg/Nmc (8-13g/t)

Laminarea, ca orice activitate, genereaza deseuri, dar ponderea duseurilor valorificabile este predominanta fata de duseurile propuse pentru eliminare.

Analiza valorilor limită pentru nivelul consumurilor de resursă și nivelul concentrațiilor poluanților în mediu, estimate pentru DONALAM SRL de la Călărași, arată că la o

[SOLICITARE AIM]

funcționare normală, acestea se încadrează în limitele prevăzute de BAT.

Tehnologia adoptată la Donalam SRL este o tehnologie modernă. În anii precedenți s-au respectat limitele impuse de autorizația integrată. Având în vedere că pentru o eficiență energetică mai bună, proiectul cuptorului a prevăzut preîncalzirea aerului de combustie, valorile NO_x se pot apropia uneori de valorile maxime indicate de documentul BAT și anume 350mg/Nmc.

Analiza valorilor limită pentru nivelul consumurilor de resursă și nivelul concentrațiilor poluanților în mediu, estimate pentru societatea DONALAM SRL din Călărași, arată că la o funcționare normală, acestea se încadrează în limitele prevăzute de BAT.

Tehnologia adoptată la societatea DONALAM SRL este o tehnologie modernă. În anii precedenți s-au respectat limitele impuse de autorizația integrată.

1.3.3. *Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)*

Societatea **DONALAM Calarasi**, realizează gestiunea deșeurilor rezultate de pe amplasament, în conformitate cu legislația și normele specifice în vigoare. Prin procedurile sistemului de management integrat se planifică și se efectuează anual un audit al deșeurilor.

Din audit rezultă măsuri cuprinse într-un program de reducere a cantității de deșuri și a pericolității acestora pentru anul următor.

1.3.4. *Utilizarea apei*

Pentru activitățile desfășurate în DONALAM SRL Călărași a fost emisă Autorizația de Gospodărire a Apelor 80/22.06.2017 de către Direcția Apelor Ialomița-Buzău și în prezent societatea se află în procedura de reautorizare.

Alimentarea cu apă se realizează din rețeaua municipală și din surse proprii, de adâncime (fiind executate trei puțuri forate pentru captarea de apă în incintă), asigurând înmagazinarea de apă și având rețea de distribuție, tip mixt (inelar și radiar), cât și două circuite închise pentru apa de răcire. Caracteristicile sistemului propriu de alimentare cu apă sunt prezentate mai jos.

Alimentarea cu apă potabilă se realizează printr-un bransament la rețeaua municipiului Calarasi, conform contractului nr. 2507/2008 încheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi. Acest bransament este situat în afara amplasamentului SC DONALAM SRL

De asemenea, S.C. DONALAM S.R.L. asigură apa potabilă pentru personal prin dozatoare tip Cumpana, fiind instalate 27 aparate pe tot amplasamentul.

Alimentarea cu apă potabilă și menajera a consumatorilor din cadrul complexului Donalam se realizează de la racordul la rețeaua centralizată a municipiului Calarasi printr-o rețea de distribuție exterioară realizată din PEHD Dn 110 mm cu o lungime de 920 m iar în interiorul clădirilor, prin rețeaua de distribuție interioară ramificată, construită din OL Zn. Apa potabilă nu este înmagazinată și este livrată la presiunea asigurată din rețea (nu există gospodărie de apă potabilă).

Alimentarea cu apă tehnologică – Sursa – Subteran

Alimentarea cu apă tehnologică a DONALAM SRL Calarasi se realizează din sursa proprie prin intermediul a trei foraje cu adâncimi cuprinse între 60.00 m (F1) și 120 m (F2 și F3)., astfel :

- Forajul F1, care furnizează apa la Gospodăria de apă cuptor, Gospodăria de apă Elind, și

[SOLICITARE AIM]

gospodaria de apa instalatia de tratament termic bare laminate amplasat in fata turnului de racire cuptor, este echipat pentru exploatarea cu debitul de 15 mc/h cu pompa submersibila GRUNDFOS SP8A-10, introdusa la adancimea de 25,00 m, cu coloana de refulare din PEHD Dn 63 mm;

- Forajul F2, care furnizeaza apa la Gospodaria de apa cuptor , Gospodaria de apa Elind si instalatia de tratament termic bare laminate, amplasat in fata statiei de pompe cuptor, este echipat pentru exploatarea cu debitul de 24 mc/h cu pompa submersibila GRUNDFOS SP17-6, introdusa la adancimea de 25,00 m, cu coloana de refulare din PEHD Dn 63 mm;
- Forajul F3, care furnizeaza apa la Gospodaria de apa laminor, amplasat langa statia filtre laminor, este echipat pentru exploatarea cu debitul de 24 mc/h cu pompa submersibila GRUNDFOS SP17-6, introdusa la adancimea de 25,00 m, cu coloana de refulare din PEHD Dn 63 mm.

Forajele au cu urmatoarele coordonate (STEREO'70):

Foraj	Coordonate		
	x	y	z [m]
F1	306291.40	684138.50	16.80
F2	306224.30	684133.90	17.17
F3	306210.00	684338.50	16.26

Apometrele in uz

Nr.	Localizare foraj	Serie apometru
1	foraj 60 m gospodarie cuptor (in fata turnuri racire cuptor)	WPH-ZF, Dn 65 mm, Seria 12025216
2	foraj 120 m gospodarie apa cuptor (in fata statie pompe)	WPH-ZF, Dn 80 mm, Seria 0433
3	foraj 120 m gospodarie apa laminor (langa statia filtre laminor)	WPH-ZF, Dn 65 mm, Seria 11049079

Captarea de apă este reprezentată un bransament la rețeaua municipală situată în afara amplasamentului Donalam SRL. Debitul captat din rețeaua municipală au fost contorizate până în 2017 cu apometre din dotarea Donalam, cu verificare metrologică. În anul 2017 Ecoaqua a montat contoare proprii pentru furnizarea apei de oras.

Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei: - apa potabilă nu este înmagazinată, este livrată la presiunea asigurată din rețea.

Rețeaua de distribuție a apei: rețeaua de alimentare cu apă realizată din PEHD Dn 110 mm cu o lungime de 920 m iar în interiorul clădirilor, prin rețeaua de distribuție interioară ramificată, construită din OL Zn.

Alimentarea cu apă tehnologică și pentru stingerea incendiilor a Donalam Calarasi se realizează din sursa proprie, prin intermediul a trei foraje de medie adâncime (60 m), executat în anul 2005 și amplasat în fata turnurilor de racire a cuptoarelor, F2 (120 m), executat în anul 2007 și amplasat în fata stației de pompe și F3 (120 m), executat în anul 2007, langa statia filtre laminor. Forajele F₁ și F₂ alimentează cu apă turnurile de racire de la cuptoare (gospodaria de

[SOLICITARE AIM]

apa cupatoare si gospodaria de apa a sectiei de ajustaj – cuptor cu inductie ELIND , instalatie tratament termic bare laminate Gadda), iar F₃ alimenteaza turnurile de racire de la laminare – gospodaria de apa laminare.

Forajele au urmatoarele caracteristici tehnice si hidrogeologice:

Put	Adancime finala	Parametrii constructivi ai putului			Grosimea deschisa si date sintetice privind exploatarea putului			
		Raza putului	Pozitia filtrelor		Grosimea deschisa	Debit exploatare	Nh	Denivelare
			Inferioara	Superioara				
[m]	[m]	[m]	[m]	[m]	[mc/ora]	[m]	[m]	
F1	60,00	0,10	25.50	20.50	9,00	15,00	9,80	0,60
			47.00	43.00				
F2	120,00	0,10	32.00	14.50	37,50	24,00	10,10	0,70
			110,00	90.00				
F3	120,00	0,10	32.00	20.00	21,00	24,00	9,90	0,80
			105,00	96.00				

Forajele sunt echipate cu pompe submersibile astfel:

- forajul F1 – electropompa submersibila Grundfos SP 8A-10;
- forajele F2 si F3 – electropompe submersibile Grundfos SP17-6.

Aductiunea apei de la foraje la sistemul de inmagazinare din gospodariile de apa se realizeaza prin conducte din PHDE Dn 110 mm, cu lungimi de 45,00 m pentru forajul F1, 22,00 m pentru forajul F2 si 17,00 m pentru forajul F3.

Conductele sunt montate ingropat sub adancimea de inghet, intr-un pat de nisip de circa 30 cm grosime.

Distributia apei tehnologice de la gospodariile de apa la consumatori se realizeaza printr-o retea de tip mixt (inelar si radiar) realizata din tuburi metalice, cu diametre cuprinse intre 300 mm si 1000 mm si o lungime totala de aproximativ 4 km si circuite inchise pentru apa de racire. De la Gospodaria de apa Elind la cuptorul de inductie, apa de racire este condusa prin conducte din inox Dn 150 mm, cu o lungime de 20 m.

Alimentarea cu apa a instalatiei de tratament termic bare laminate se va realiza din celula 4 a turnului de racire din gospodaria de apa cuptor, printr-o conducta cu dimensiunile Dn 63 (L = 300 m), racordata la o pompa CM 40-3200 B ETA 67-186 cu o inaltime de pompare de H=45 m, si un debit de Q = 14 mc/h. Apa de alimentare este din forajele proprii (F 1 si F 2) existente.

❖ **Apa pentru stingerea incendiilor** - Rezerva intangibila pentru stingerea incendiilor este inmagazinata intr-un castel apa cu capacitatea de 2000 mc, care furnizeaza apa necesara retelei de incendiu.

De la castelul de apa din gospodaria apa cuptor (V = 2000 mc), distributia apei pentru incendiu se realizeaza prin retea din PEHD Dn 5” cu o lungime totala de 4640 m, pe care sunt amplasati 28 hidranti exteriori si 55 hidranti interior .

Timpul necesar refacerii rezervei de incendiu este de 24 ore

Există rețea de incendiu cu hidranți interiori (atât în hala de producție cât și în anexa tehnico-

[SOLICITARE AIM]

administrativă) și exteriori de incendiu.

❖ **Inmagazinarea de apă** folosită în scop tehnologic - Apa provenită de la cele trei foraje din incintă este condusă prin sistemul de aducțiune la trei gospodării de apă: cuptoare, laminoare și Elind.

⇒ Gospodăria de apă cuptor (apa existentă în circuit = 4000 mc/zi) cuprinde :

- un bazin de apă rece filtrată cu capacitatea de 143 mc de unde apa este pompată pentru răcirea cuptorului cu propulsie (CP) și a căii cu role de la evacuarea cuptorului (CR) ;
- un bazin cu apă caldă cu capacitatea de 242,52 mc unde ajunge apa caldă după răcirea CP și CR ;
- turn răcire apă, în care este pompată apa din bazinul de apă caldă. După răcire, apa este pompată în bazinul de apă rece. Turnul de răcire este prevăzut cu 5 celule, fiecare cu capacitatea de 165 mc : celulele 1 și 2 pentru răcire apă cuptor, celula 3 nu se folosește, celula 4 asigură apă dedurizată pentru stația de alimentare utilități din zona ajustaj (prin pompele de reumplere apă în turnul de răcire Elind cu tiraj forțat 2 x 4 -6mc/h - una în mers periodic după necesități și una în stand-by), celula 5 primește apă de la forajele F1 și F2 și asigură apă de rezervă pentru castel și pentru dedurizare ;
- castel apă cu capacitatea de 2000 mc care constituie rezerva intangibilă pentru stingerea incendiilor și furnizează apă necesară rețelei de incendiu ;
- stație de dedurizare automată duplex tip ADDM 4000/CM ;
- stația de pompare cuprinde 5 grupuri de pompare formate dintr-o pompa activă și una de rezervă și o pompa singulară pentru situații de urgență ;
- un grup pompare tip Aversa 12 NDS ($Q_{max} = 800$ mc/h) racord Ø600 mm pentru tras apă din bazin apă caldă și trimis la celulele de răcire de unde trec în bazinul de apă rece ;
- 2 grupuri de pompare tip Aversa 12 NDS ($Q_{max} = 800$ mc/h) racord la conductă Ø600 mm pentru a trimite din bazin apă rece la răcire cuptor ;
- un grup de pompare tip Aversa 12 NDS ($Q_{max} = 800$ mc/h) pentru alimentare castel cu apă din bazinul cu apă rece ;
- un grup pompare tip Cerna ($Q_{max} = 375$ mc/h), racordat la conductă Ø300 mm alimentare cu apă de răcire rolele din fața cuptorului ;
- motopompa Diesel pentru situații de urgență, tip 12 NDS ($Q_{max} = 900$ mc/h) care pompează apă din bazin și o trimite la cuptor în cazul opririlor accidentale ale alimentării cu energie electrică a pompelor.
- grup electrogen situat în imediată vecinătate a stației de pompare, care alimentează cu energie electrică toate pompele din gospodăria de apă cuptor și cabina operatorului.

⇒ Gospodăria de apă laminar (apa existentă în circuit = 16000 mc/zi) cuprinde :

- un bazin de apă filtrată și racită cu o capacitate de 210 mc. Din acest bazin se asigură apă de răcire a două circuite : circuitul de răcire a motoarelor care acționează principalele caje ($M.K_1 + M.K_4$), iar apă de la răcirea motoarelor este trimisă la turnul de răcire de unde ajunge în bazinul de apă filtrată și racită și circuitul de răcire a cajei degrositoare (K_1) și a fierăstraielor, iar apă ajunge în canalul de tunder, asigurând deplasarea tunderului în bazinele predecantoare 1 și

[SOLICITARE AIM]

- 2 ;
- turn de racire care cuprinde celula 1 si 2 in care vine apa retur de la racire motoare si celula 3 apa in care vine din forajul F3 ce este trimisa la dedurizare. Fiecare celula are capacitatea utila de 165 mc ;
 - statie de dedurizare automata duplex tip ADDM 4000/CM ;
 - bazin apa dedurizata cu o capacitate de 90 mc in care se stocheaza apa dedurizata necesara alimentariilor instalatiilor de destunderizare din fluxul de destunderizare. Apa este pompata in instalatie cu doua pompe Calpeda ($Q_{max} = 132$ mc/h) aflate in statia de pompe filtre;
 - statia de pompare SPF (filtre) compusa din : pompele P5 si P6 tip Aversa 14 NDS (700 mc/h) care trimit apa la racire caja 1 si racire panze ferastraie - apa de la caja 1 se intoarce la predecantorul 1 si de la ferastraie la predecantorul 2 ; pompele P7 si P8 tip Aversa 14 NDS (700 mc/h) care trimit apa pentru racire motoare caje si se intoarce direct la turnul de racire laminor ; doua pompe Calpeda ($Q_{max} = 132$ mc/h) care trimit apa de destunderizare pe linia laminare ;
 - doua predecantoare pentru tratarea apei de recirculare :
 - predecantor 1 cu adancime 14 m si volumul util de 471 mc. In sala pompe de la nivelul -14 m sunt amplasate pompele care preiau apa ciclonata din predecantor (apa returnata din fluxul tehnologic prin intermediul canalului de tunder) si o pompeaza in doua circuite : spalare canal tunder in zona cajelor 1 si 2 si jgheab evacuare cuptor cu doua pompe tip Cerna ($Q_{max} = 375$ mc/h) si trimitere apa din predecantor in cuva ciclonica cu volumul util de 1133,54 mc, cu ajutorul a doua pompe tip 12 NDS ($Q_{max} = 800$ mc/h). Din cuva ciclonica, apa ajunge in bazinul cu apa ciclonata. La nivelul -8,5 m al predecantorului 1 se afla bazinul cu apa ciclonata cu volumul util de 172,8 mc. Bazinul cu apa ciclonata deservește circuitul de racire caje 2, 3 si 4 si circuitul de alimentare a celulelor turnului de racire. In sala de pompe de la nivelul -8,5 m sunt amplasate doua pompe tip 12 NDS ($Q_{max} = 800$ mc/h), racordate la conducta $\varnothing 300$ mm de unde se poate face separarea celor 2 circuite ;
 - predecantor 2 format dintr-un bazin decantor cu capacitatea de 163,80 mc in care sunt colectate apele decantate care asigura spalarea rigolei tunder din zonele caja 3, 4 si ferastraie. In sala de pompe de la predecantorul 2 se afla 2 pompe tip 12 NDS ($Q_{max} = 800$ mc/h) racordate la conducta de 300 mm care pompeaza apa decantata la rigola de tunder zonele caja 3 si 4 si ferastraie ;
 - pompa EPET sau EPEG pentru evacuarea apei din infiltratii – se afla in fiecare statie de pompe.

Din bazinul de apa filtrata cu capacitatea de 210 mc, apa este pompata pe doua circuite: un circuit pentru racirea motoarelor cajelor ($MK_1 \div MK_4$) de unde apa este condusa spre turnul de racire, de unde ajunge retur, in bazinul de apa filtrata si un circuit pentru destunderizare (D), pentru racire caja degrositoare (K_1) si pentru racire fierăstraie.

Toata apa de pe circuitul al doilea ajunge in canalul de tunder, asigurand deplasarea tunderului in bazinele predecantoare (P_1 și P_2) : din predecantorul 2 apa este pompata (cu statia de pompe apa decantata) in canalele de tunder pentru a asigura deplasarea acestuia, iar din

[SOLICITARE AIM]

predecantorul 1:

- o parte din apa este pompata (cu statia de pompe apa decantata) in cuva ciclonica, unde forta centrifuga asigura eliminarea tunderului ce nu s-a depus gravitacional in predecantorul 1; din cuva ciclonica apa ajunge in bazinul de apa ciclonata, iar de aici apa este pompata spre filtrare (F) si apoi spre turnul de racire, ajungand apoi in bazinul de apa filtrata;
- cealalta parte din apa este transmisa (prin intermediul statiei de pompe apa decantata) pentru racirea cajelor intermediare (K_2 si K_3) si a cajei finale (K_4); toată aceasta apa ajunge in canalul de tunder, asigurand deplasarea tunderului in cele doua bazine predecantoare.

Apa uzata de la destunderizare caja 1 si caja 2 se colecteaza prin canalul de tunder in predecantorul 1, iar apa uzata colectata de la caja 3, caja 4 si ferastraie se colecteaza in predecantorul 2. O parte din apa uzata, atunci cand creste nivelul in predecantorul 2, trece gravitacional in canalul colector de tunder care deverseaza in predecantor 1 cu doua nivele : nivelul 1- la adancimea de 8,5 m si nivelul 2 - la adancimea de 14 m.

Annual se dozeaza in circuitul inchis hipoclorit de sodiu pentru impiedicarea dezvoltarii de culturi de microorganisme sau alge care sa afecteze instalatiile si personalul.

⇒ Gospodaria de apa Elind (sectia de ajustaj), recent construita , deserveste linia de tratatament termic prin inductie si preia apa din turnul racire (celula 4) de la gospodaria de apa cuptor. La gospodaria Elind, apa ajunge prin pompare cu ajutorul unei pompe centrifuge ($Q = 4 - 6$ mc/h, $P = 5,5$ kW) prin intermediul unei conducte din PEHD Dn 65 mm, in lungime de 700 m.

Gospodaria de apa Elind cuprinde urmatoarele elemente :

- un bazin subteran din beton pentru rezerva de apa cu capacitatea de 30 mc;
- un bazin de retentie subteran din beton cu capacitatea de 55 mc ;
- un bazin de compensare a apei, suprateran, cu capacitatea 12 mc ;
- 2 grupuri de pompare (un grup format din 2 pompe si unul din 3 pompe tip TORO ($Q_p = 20$ mc/h, $P = 15$ kW) ce deservesc instalatia de recirculare : pompele de la circuitul de racire Elind (3 buc) in circuit inchis - una functioneaza, doua sunt in stand-bay, cu schimbarea pompei la fiecare 8 ore; pompe de racire convertizoare Elind (2 buc) in circuit inchis - una in functiune si una in stand-bay, cu schimbare la 12 ore;
- pompa de urgenta pentru racire convertizoare Elind (16 mc/h) in circuit inchis, care functioneaza ocazional, doar in caz de avarie.

Gospodaria de apa a instalatiei de tratament termic bare laminate cuprinde urmatoarele elemente :

Bazinul de calire cu un volum de 250 m³ este prevazut cu un sistem de racire alcatuit dintr-o pompa cu motor la nivelul superior care scoate calda din bazin, o trece prin filtrul tip sita (pentru retinere tunder din apa- filtrul se curate annual si se reutilizeaza), o trimite la schimbatorul de caldura si o intoarce in bazinul de calire dupa ce ii scade temperatura de la 50°C la 30°C. (conductele sunt din otel cu cu diametrul de 150 mm, lungime totala 40 m). Pentru omogenizarea temperaturii apei de racire, in interiorul bazinului de calire pe o parte si pe celalta sunt amplasate cate 3 agitatoare (in total 6 agitatoare cu elice)

Pompa are debitul de 60 mc/h, $H = 33,5$ m. In partea inferioara a bazinului de calire se gaseste o valva manuala cu rol de golire a rezervorului de tunderul acumulat in timpul anului. Tunderul

[SOLICITARE AIM]

se valorifica.

Circuitul de răcire a fost dimensionat pentru a răci lichidul de răcire (250 m³ apă) de la temperatura de 50°C la 30°C într-un interval de timp de 6 ore.

Pentru răcirea fluidului de răcire /apa se va utiliza 1 schimbător de caldura cu plăci în paralel. Schimbătorul de caldura este de tip cu plăci care se pot inspecta din AISI 316 L grosime 0,6 cu trecere amplă pentru a reduce fenomenul de murdărire și în mod oportun dimensionate pentru a duce apa de la bazin de la temperatura de 50°C la 30°C în 6 ore.

Schimbătorul de caldura in placi este amplasat în fosa bazinului de răcire aproape de pompa de circulație.

Pentru racirea apei de calire, in schimbator intra apa de racire din bazinul turnului de racire cu o temperatura de 30°C si iese cu o temperatura de 50 °C.

Turnul de răcire si bazinul de apa racita sunt amplasate in interiorul halei pentru a evita inghetarea apei din circuit. Va fi instalat 1 turn de racire prin evaporare prevazut cu un ventilator axial (putere instalata ventilator 11 kW, 750 rot/min), care asigura apa rece pentru instalatie.

Apa racita in turn este colectata in cuva turnului de unde coboara gravitational in bazinul de apa racita de 4 mc, din otel.

Apa din bazinul de apa racita are 2 fluxuri de recirculare:

- Cu pompa de 60 mc/h, H33 mc apa racita este pompata printr-un filtru Y in schimbatorul cu placi prin conducta de otel DN 150 mm cu lungime de 40 m si se intoarce din schimbatorul cu placi in bazin turn racire .
- Cu pompa de 12 mc/h, H 14 m , prin conducta cu DN 12 mm din PEHD ajunge apa din bazin apa racita de 4 mc, prin statia de tratarea apei pentru conditionarea apei de racire, la turnul de racire.

In statia de tratare sunt doua pompe dozatoare pentru agentii de conditionare (AS121 – solutie de acid etidronic (C2H8O7P2)2,5-10% si acid propenoic 2,5%, hipoclorit de sodiu 14-15%) fiecare cu debitul de 1 l/ora. Cantitatile dozate sunt de 40 ppm pentru AS 121 si 25 ppm pentru hipoclorit.

❖ **Evacuare ape uzate**

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare sunt colectate de o retea de canalizare menajera interioara realizata din tevi din fonta cu diametrul de 110 mm care se descarca in reseaua de canalizare exterioara (anexa grafica nr. 3), formata din tuburi din beton cu diametrul de 300 mm si lungimea de aproximativ 5 km, de unde ajung in colectorul orasenesc, conform contractului nr. 2507/2008 incheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi.

Evacuarea apelor menajere se face la reseaua de canalizare menajera existenta, printr-o conducta PVC Dn 100 mm, L = 150 m

Apele uzate tehnologice - Evacuarea apei tehnologice din turnul de racire si bazinul de calire la canalizarea menajera, se face o data pe an.

Evacuarea apei tehnologice uzate din instalatii se realizeaza prin tuburi metalice, cu diametre cuprinse intre 300 mm si 1000 mm si o lungime totala de aproximativ 8,5 km. Evacuarea apei de la cuptorul de tratament termic, pentru racirea lor la Gospodaria de apa Elind, se face printr-o conducta metalica Dn 200 mm, in lungime de 20 m.

Apa tehnologica este folosita numai ca agent de racire (pe circuitul inchis de la laminor are si rolul de agent de transport al tunderului) si este recirculata in proportie de peste 95 %

[SOLICITARE AIM]

(diferenta de 5 % reprezinta pierderi prin evaporare).

Apele uzate (trecute peste materialul de racit) sunt filtrate in gospodariile de apa proprii, pentru retinerea suspensiilor metalice (tunder de diferite dimensiuni) inainte de recirculare. Tunderul colectat din apa se valorifica prin firme autorizate.

Pe circuitul inchis de apa al laminorului, apa de racire este tratata in predecantoarele 1 si 2 (prezentate in capitolul anterior, Gospodaria de apa laminar) si trecuta printr-un separator de produse petroliere (pentru colectarea eventualelor pierderi de ulei de la angrenajele utilajelor racite cu apa). In baza informatiilor furnizate de beneficiar, apele predecantate sunt trecute printr-un decantor orizontal unde, in cazul impurificarii cu ulei, se face decantarea si colectarea uleiului. Produsele petroliere in amestec cu apa, sunt dirijate prin cadere libera la separatorul de ulei. In aceasta instalatie, produsele petroliere sunt concentrate si separate prin palnii colectoare si pompate intr-un rezervor cu capacitatea de 8 mc, de unde sunt recuperate si valorificate. Apele rezultate din separare se pompeaza in predecantor, pentru recirculare.

Pentru asigurarea unei ape curate in circuit s-au prevazut filtre in contracurent, deoarece in cadrul procesului tehnologic apa se poate impurifica cu particule de oxid de fier (tunder fin) la contactul acesteia cu materialul cald. Materialele in suspensie (tunder fin) se acumuleaza in cuve metalice, ce sunt curatate periodic. Tunderul umed este deshidratat pe cele trei platforme existente in incinta : platforma pentru predecantorul 1 cu o suprafata de 320 mp si o capacitate de 550 mc, platforma pentru cuva ciclonica cu o suprafata de 70 mp si o capacitate de 100 mc si platforma pentru predecantorul 2 cu o suprafata de 30 mp si o capacitate de 80 mc. Tunderul deshidratat este valorificat prin firme autorizate.

Evacuare ape pluviale - Evacuarea apelor pluviale din incinta obiectivului se face prin reseaua de canalizare pluviala formata din tuburi din beton (cu diametre cuprinse intre 300 mm si 2000 mm, L = 13500 m) care deverseaza in canalizarea oraseneasca, conform aceluiasi contract incheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi.

Evacuare apa uzata menajera

Quz zi med	87.55 mc/zi	1.01 l/s
Quz zi max	100.68 mc/zi	1.17 l/s
Quz orar max	11.75 mc/h	3.26 l/s

Canalizarea menajera: Emisar – Reteaua de canalizare menajera aferenta S.C. ECOAQUA S.A. – Sucursala Calarasi.

Canalizarea pluviala: Emisar – Reteaua de canalizare pluviala aferenta S.C. ECOAQUA S.A. – Sucursala Calarasi.

Volume și debite de apă estimate:

a) Alimentarea cu apă potabilă din reseaua orasului

- Q zi maxim = 89.73 mc/zi;

- Q zi mediu = 78.03 mc/zi.

b) Alimentarea cu apă tehnologică:

In fluxul tehnologic, apa este utilizata numai pentru racirea utilajelor si este recirculata. Alimentarea cu apa tehnologicase face din sursa proprie, prin intermediul a trei foraje de medie adancime (anexa grafica nr. 14) : F1 (60 m), executat in anul 2005 si amplasat in fata turnurilor de racire a cuptoarelor, F2 (120 m), executat in anul 2007 si amplasat in fata statiei de pompe si F3 (120 m), executat in anul 2007, langa statia filtre laminor. Forajele F₁ si F₂ alimenteaza cu

[SOLICITARE AIM]

apa turnurile de racire de la cuptoare (gospodaria de apa cuptoare si gospodaria de apa a sectiei de ajustaj – cuptor cu inductie, instalatie tratament termic bare laminate Gadda), iar F₃ alimenteaza turnurile de racire de la laminare – gospodaria de apa laminare.

Volume și debite de apă tehnologica estimate

Q _c zi med	1337.42 mc/zi	15.48 l/s
Q _c zi max	1548.81 mc/zi	17.93 l/s
Q _c zi min	1118.50 mc/zi	12.95 l/s

Apa folosita la racirea utilajelor se recircula in proportie de 95 % (5 % se pierde prin evaporare).
 Volum intangibil: 2000mc.

Cerinta de apa pentru consum potabil si menajer – asigurata din reseaua oraseneasca

Q _c zi med	87.55 mc/zi	1.01 l/s
Q _c zi max	100.68 mc/zi	1.17 l/s
Q _c zi min	74.42 mc/zi	0.86 l/s

Necesarul total de apa in SC DONALAM SRL Calarasi:

Q _{nT} zi med	1424.97 mc/zi	16.49 l/s
Q _{nT} zi max	1649.49 mc/zi	19.09 l/s
Q _{nT} zi min	1192.92 mc/zi	13.81 l/s

1.4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Conform codului CAEN 2410 - Productia de metale feroase sub forme primare si cea de feroaliaje – prelucrarea metalelor feroase prin laminare la cald in vederea obtinerii de produse lungi si plate este o ramura a acestui cod si reprezinta activitatea principala desfasurata in DONALAM SRL specializat pe producția de profile grele- bare rotunde si produse plate - tabla groasa , capacitate maxima 450000 t laminate /an

Alte activitati secundare desfasurate pe amplasament sunt :

- **2561 Tratarea și acoperirea metalelor** - se efectueaza tratamente termice ale produselor laminate obtinute in vederea normalizarii, recoacerii, recoacerii izotermice si detensionarii in cuptor tratament termic cu incalzire prin ardere gaz natural ELTI si in instalatie de tratament termic prin inductie, cuptoare calire revenire din instalatia de tratamente termice bare laminate .
- **2562 Operațiuni de mecanică generală** – se efectueaza operatiuni cu utilaje achizitionate prin fonduri europene – indreptare bare prin rulare, prin presare, prin cojire, prin strunjire si slefuire, prin taiere cu ferastraie pentru metale.
- **3831 Demontarea** (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor – echipamentele scoase din uz folosite in instalatiile de obtinere profile grele si tabla groasa sunt de dimensiuni si mase foarte mari si necesita demontare pentru a putea fi evacuate din hala de pe pozitia initiala. Demontarea implica utilizarea podurilor rulante si a stivuitoarelor de mare capacitate pentru mutarea partilor componente principale. Recuperare rigle lemn: In vederea reducerii cantitatii de lemn utilizate pentru a fi puse pe piata ca si ambalaje de transport la vanzarea

laminatelor, Donalam a implementat acest proces de recuperare a ambalajelor de lemn de la materiile prime. După sortarea ambalajelor de lemn provenite de la furnizorii Donalam, riglele de lemn sosite cu materia primă, cca 100 tone ambalaj lemn/an sunt folosite pentru a obține panouri, rigle, pene pentru ambalarea produselor la export (în afara României). Rumeșul rezultat se folosește intern ca absorbant natural pierderi accidentale uleiuri sau în amestec cu pamant la întreținerea spațiilor verzi. Dotari: ferastrău circular 2 buc și pistol pneumatic de bătut cuie 1 buc

- **4672 Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice** – materia primă este reprezentată de blumuri, brame, sleburi din oțel, produsele obținute sunt din oțel. Materia primă se achiziționează prin proceduri comerciale conforme cu legislația de acest tip, iar produsele sunt vândute pe piața externă în principal și pe piața internă conform cu cerințele comerciale și vamale în vigoare.
- **4677 Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor** - așa cum se prevede în BAT, deșeurile metalice rezultate din activitatea de laminare la cald trebuie reciclate intern dacă laminorul face parte dintr-un flux cu oțelarie sau trebuie vândute pentru a fi reciclate în alte activități metalurgice. Deoarece Donalam nu deține în România instalații pentru obținere oțel, toate deșeurile metalice valorificabile datorită conținutului ridicat în oxid de fier (tunder, slam, praf, span) sau ca fier vechi din activități de demontare, înlocuire piese de schimb uzate sau ca rebut sau capete sutaje din procesul de laminare sau de înlăturare defecte. De asemenea sunt comercializate uleiurile uzate în vederea regenerării prin firme autorizate. Au fost vândute și deșeuri de ambalaje lemn, plastic și hartie-carton. Deșeurile nereciclabile sunt facturate de către societățile colectoare și sunt plătite de către Donalam serviciile de colectare și eliminare sau incinerare.
- **5210 Depozitări** – în magazinele de produse finite ale Donalam sunt depozitate laminatele obținute direct din procesele de laminare sau au fost tratate termic, cojite sau tăiate la dimensiunile cerute de clienți. În afara de produsele proprii, în magazine sunt depozitate uneori produse metalurgice din cadrul grupului ce urmează a fi vândute.
- **5224 Manipulari** – sunt efectuate activități de încărcare și descărcare în și din mijloacele de transport (camioane și vagoane) a produselor metalurgice proprii și de la terți. Manipularile sunt efectuate cu ajutorul echipamentelor de mare capacitate din dotare poduri rulante și stivuitoare și mijloace.
- **7120 Activități de testări și analize tehnice** – în cadrul laboratoarelor și în secțiile de producție se efectuează încercări pentru produse și încercări pentru materiile prime
- **8299 Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi n.c.a.** - sunt desfășurate activități de support pentru desfășurarea activității principale din societate, activități de gospodărire și mentinere a infrastructurii, de curățenie, de printare și plastifiere semnalizări, afișe de mediu și securitate, activități de IT și financiare.

Fluxul de fabricație pentru Secția de laminare la cald profile grele constă în următoarele faze tehnologice:

1. Depozitarea blumurilor

- verificarea calității blumurilor la recepție,
- descărcarea blumurilor din mijloacele de transport cu poduri rulante utilizând magneți
- depozitarea lor în stive; debitare la ferastrău pentru anumite lungimi
- transportarea blumurilor la masa de alimentare a cuptorului cu propulsie, (varuire când

este cazul)

2. *Incalzirea blumurilor*

- introducerea blumurilor în cuptor cu mașina de împins; (pe anumite tipuri de blumuri se aplica un strat de lapte de var pentru împiedicarea lipirii acestora în cuptor).
- încălzirea blumurilor în cuptor;
- extragerea blumurilor din cuptor și aducerea pe calea cu role de evacuare.

3. *Laminarea*

- transportarea blumurilor spre caja duo degrositoare și deșunderizarea cu apă sub presiune ridicată;
- laminarea prin trecerea pe caja duo degrositoare, pe cele 2 caje reversibile și pe caja finisoare;

4. *Ajustarea la cald*

- debitarea la cald pentru tăierea șutajului și a laminatului la lungimea prescrisă;

5. *Racirea laminatelor pe paturile de racire*

- marcarea laminatelor pe paturi de racire până la 60°C;

Descrierea fluxului de fabricație pentru Secția de laminare la cald profile grele

1. Depozitarea blumurilor

Materia prima sosita in fabrica in vagoane CF sau auto este descarcata cu macaraua si depozitata in depozitul de materii prime cu suprafata partial betonata. Depozitarea se face in stive alcatuite din aceeasi marca de otel sau sarja.

În halele de pregătire și alimentare cu blumuri, este adusă materia primă a laminoarelor.

Depozitarea blumurilor este făcută în depozitul intermediar, deservit de poduri rulante cu brațe și electromagneți, în stive, pe șarje, pe lungimi, secțiuni și destinații.

2. Incalzirea blumurilor

Din depozit taglele sau blumurile sunt asezate cu ajutorul podului rulant pe instalatia de alimentare a cuptorului de propulsie. Materia prima introdusa in cuptorul cu propulsie se incalzeste in intervalul de temperatura 1200 – 1250 °C . Din momentul preluarii laminorului de catre DONALAM S.R.L. Calarasi si pana in prezent se afla in stare de functionare doar cuptorul nr. 1.

Sectia Laminor are in functionare 1 cuptor cu propulsie. Din momentul preluarii laminorului de catre DONALAM SRL si pana in prezent se afla in stare de functionare doar cuptorul nr. 1. Cuptorul de incalzire are o constructie metalica confectionata din tabla si profile laminate prin sudura si suruburi si captusita cu caramida si fibra ceramica. Vatra cuptorului este complet orizontala pe toata lungimea, mai putin partea capatului de descarcare, care este inclinata pentru a permite evacuarea semifabricatelor in ritm cu incarcarea. Partile frontale ale cuptorului sunt prevazute cu usi turnate si inzidite in interior, actionate mecanic.

Materia prima incalzita este evacuata din cuptor cu ajutorul masinii de impins si este preluata de calea cu role si condusa spre prima caja de laminare. Materia prima neconforma se elimina de pe linia de laminare cu ajutorul unui transbordor de semifabricate, in depozitul de materie prima.

Laminarea consta in deformarea plastica a semifabricatului incalzit printr-o serie de treceri in functie de forma finala a produsului

Blumurile sunt aduse în fața cuptorului de 120t/h cu propulsie. În timpul transportului lor la cuptor blumurile sunt cântărite automat și se înregistrează datele. Cu ajutorul mașinilor de împins, blumurile sunt împinse bucată cu bucată în cuptor conform diagramei de încălzire.

Traversând cuptorul, blumurile trec zonele de încălzire proprii ale cuptorului, în final ajungând în zona de egalizare. În momentul când blumul atinge o temperatură de cca 1230°C, blumul se poate evacua din cuptor. Descărcarea blumurilor se face tot bucată cu bucată cu ajutorul mașinii de extras, și apoi sunt aduse pe calea cu role.

Cuptorul are 6 zone de încălzire:

- zona 1 de preîncălzire inferioară– 8 arzătoare cu flacara concentrica tip TB 150-100 ex JCS2000;
- zona 2 de preîncălzire superioară–8 arzătoare cu flacără concentrică tip TB 150- 140 ex JCS2000;
- zona 3 de încălzire inferioară– 8 arzătoare cu flacără concentrică tip TB 150- 140 ex JCS2000;
- zona 4 de încălzire superioară – 8 arzătoare cu flacără concentrică tip TB 250- 175 ex JCS3000;
- zona 5 - 20 arzătoare cu flacără plata tip FPS 400;
- zona 6 – 4 arzătoare cu flacara plata tip FPS 400.

În caz de necesitate, blumurile pot fi trimise înapoi prin reversarea căii cu role de la evacuare până ajung la un pat colector de blumuri de unde acestea sunt trimise înapoi spre halele de pregătire și alimentare cu blumuri.

După descărcarea din cuptor, blumurile se deștunderizează pe toate fețele la o instalație hidraulică specială, cu jeturi de apă de înaltă presiune (cca 200 atm) înainte de caja 1 și între caja nr. 2 și caja nr.3.

3. Laminarea

Blumurile sunt transportate pe calea cu role de transport, de accelerare, de lucru spre caja două degrositoare reversibilă Ø900×2240 mm.

Blumul este laminat în 3-5 treceri pe caja nr.1. pentru deplasarea și răsturnarea materialului de la un calibru la altul caja este prevăzută în față și în spate cu manipuloare cu răsturnătoare. În continuare, laminorul conține două caje două reversibile, identice Ø850/1250×2000 mm.

Cajele sunt deservite în față și în spate cu căi cu role de lucru, răsturnarea laminorului fiind făcută cu răsturnătoare cu role, iar transportul de la un calibru la altul cu manipuloare.

Laminarea se face pe caja nr. 2 în cinci treceri, iar pe caja nr. 3 în 3-5 treceri. În fața cajei nr. 3 este amplasat un fierăstrău de șutare la cald, în vederea retezării capetelor de laminat cu defecte rezultate la spintecare, acest fierăstrău poate debita la nevoie laminate cu lungimi de max. 10 m, care se pot evacua cu un transportor. În final laminarea se face într-o cajă cu diametrul nominal al cilindrului de 850 mm și lungimea tăbliei de 1500 mm.

Caja este deservită în față de o cale cu role de lucru prevăzută cu ghidaje pentru conducerea laminatului la calibrul de lucru în funcțiune. Răsturnarea laminatului, dacă este cazul - se face de un răsturnător cu disc, amplasat în fața cajei. Ghidarea laminatului la răsturnător și spre calibru se face cu lineale.

4. Ajustarea la cald

Aici laminatele sunt șutate și debitate la lungimi diverse stabilite prin comandă. Tot aici sunt debitate și bucățile de laminat destinate prelevării eşantioanelor pentru probe mecanice. Debitarea se face cu ajutorul fierăstraiei fixe și mobile sau cu ajutorul instalației de debitare oxigaz.

Pentru debitarea capetelor profilelor se utilizează un ferastrau fix amplasat la extremitatea cailor

cu role.

Pincipalele echipamente si utilaje specifice fluxului tehnologic din sectia de laminare la cald profile grele si profile cu destinatie speciala:

- Masă de alimentare 3 buc
- Cântar de blumuri
- Cuptor cu propulsie
- Mașina de împins
- Mașina de descărcat
- Pat colector de blumuri defecte
- Instalatie de deșunderizare
- Caja degrositoare
- Caja intermediară nr.1+2
- Ferăstrău la cald
- Caja duo finisoare
- Instalatie de debitare oxigaz (Alba + Saldotehnica)
- 20 prize de gaz
- Poduri rulante
- Generator pentru situatii de urgenta + pompa pentru racire cuptor

Etapele fluxului tehnologic si echipamentele utilizate pentru obtinerea produsului laminat-tabela groasa sunt :

1. Transport materie prima (brame)

Materia prima pentru laminorul de tabla groasa este constituita din brame de otel turnat continuu. Bramele achizitionate sunt transportate cu mijloace de transport feroviar pana in zona de depozitare materii prime. Transportul bramelor se face utilizand infrastructura nationala precum si infrastructura existenta pe amplasamentul DONALAM SRL Calarasi.

2. Stocarea materiilor prime (brame)

Bramele, descarcate sunt sortate pe tipodimensiuni pentru o incarcare cat mai eficienta a statiului de depozitare disponibil. Bramele sunt transportate si manipulate in incinta depozitului cu ajutorul podurilor rulante, actionate electric. Transferul bramelor intre deschiderile halei se face cu ajutorul cailor cu role si/sau a unui carucior transportor, actionat electric.

3. Alimentarea cu brame a cuptorului de incalzire se face prin manipularea si transportul bramelor cu ajutorul unui pod rulant dotat cu electromagneti. Bramele sunt asezate in fata cuptorului pe sinele de sustinere si transport ale cuptorului pentru a fi impinse in cuptor cu ajutorul masinii duble de impins. Bramele sunt asezate cate 4 bucati pe un rand si introduse prin impingere totala odata(un rand de 4 bucati odata). Randul de brame nou introdus impinge la randul lui randul de brame anterior si totodata pe celelalte deja introduse. Daca este necesar, inainte de alimentarea cuptorului, bramele sunt debitate oxigaz la dimensiunea ceruta de productie.

4. Incalzirea bramelor in cuptorul de reincalzire

Incalzirea bramelor se face in cuptorul de reincalzire cu ajutorul gazului metan prin intermediul unui numar de 60 arzatoare. Intregul proces de incalzire este controlat si optimizat prin intermediul unui calculator de proces.

5. Evacuarea din cuptor

Dupa incalzirea bramelor pana la o temperatura de cca. 1200°C, bramele ajung in zona vetrei

cuptorului si pot fi extrase bucata cu bucata, dintr-un rand de brame cu ajutorul masinii de extras brame. Usile cuptorului se ridica individual si bratele masinii de extras patrund in cuptor, ridica brama de pe vatra si o extrag asezand-o pe calea cu role din fata cuptorului. Astfel brama este transportata pe caile cu role in vederea inceperii laminarii acesteia.

6. Destunderizarea bramelor;

Procesul de destunderizare inaintea intrarii in cajele de laminare are drept scop inlaturarea tunderului primar cu ajutorul presiunii de apa generata de o statie de electropompe de inalta presiune. Rampa de destunderizare este formata din doua tronsoane de tevi cu duze tip racleta, un tronson inferior, sub brama si un tronson superior, deasupra bramei. Rampa superioara este deplasabila pe inaltime si se ajusteaza automat cu ajutorul unor suruburi conducatoare functie de inaltimea laminata a bramei. Presiunea nominala de lucru este de cca 250 bar.

7. Laminarea bramelor in caja degrosisoare

Laminarea bramelor la cald si transformarea acestui tip de semifabricat in tabla groasa reprezinta tehnologia de laminare a tablelor groase. In cadrul cajei degrosisoare reversibile se face deformarea la cald a bramei cu inaltimea de cca 250 mm prin treceri succesive pana la o inaltime de cca 40 -50 mm.

8. Laminarea bramelor in caja quarto se produce in mod similar ca in cea degrosisoare diferenta constant doar in gama inaltimilor de tabla, de la cca 40-50 mm pana la 10-12 mm

9. Debitarea tablei pe calea cu role la lungimea solicitata;

In cadrul tehnologiei de laminare tabla laminata atinge lungimi ce depasesc marimile standardizate de manipulare si transport, de aceea aceasta pe calea cu role este debitata cu ajutorul unor instalatii de taiere oxi-gaz la lungimile dorite. Lungimile de manipulare si transport de 6 si 12 m sunt necesare si pentru patul de racire, care functioneaza optim pentru aceste doua tipodimensiuni.

10. Racirea controlata a tablei dupa laminare;

In functie de compozitia materialului si de cerintele de calitate ale produsului finit tabla laminata se poate supune unui proces de racire controlata in aer.

Principalele echipamente si utilaje specifice fluxului tehnologic din sectia de laminare la cald tabla groasa sunt:

- echipamentele comune folosite si la obtinerea de bare rotunde care existau anterior si au fost modernizate si adaptate si procesului de obtinere tabla : Cuptor de incalzire cu propulsie cu un sistem de ventilare a aerului, un cos de evacuare a gazelor arse si un sistem de racire cu apa, Instalatie de destunderizare primara modernizata, utilizeaza numai apa cu presiune, Caja degrosisoare

Aceste elemente fiind comune celor doua fluxuri, nu se poate obtine in acelasi timp tabla si rotund.

- echipamente specifice fluxului de laminare tabla groasa
- Caja Quarto, etapa 2
- Ansamblu cale cu role
- Masina de taiere cu oxi-gaz
- Patul de racire

Proces e comune pentru cele doua fluxuri de fabricatie – transformarea si finisarea cilindrilor in strungaria de cilindrii

Activitatea de baza din acest sector consta in transformarea si finisarea cilindrilor, respectiv calibrarea si recalibrarea cilindrilor. Calibrarea cilindrilor de laminare se face dupa desenele

[SOLICITARE AIM]

stabilite pentru fiecare profil in parte pe strungurile de calibrat cilindri. Etapele de lucru sunt: pornirea strungului cu comanda numerica , stabilirea referintei strungului pe axele X si Z, stabilirea punctului "0" la piesa, pornirea programului de strunjire, verificarea pozitiei "0" pe Z pentru cilindrii recalibrati, fixarea cilindrilor pe strung, rotirea platoului, prinderea pieselor pe strung, recalibrarea.

Principalele echipamente si utilaje specifice fluxului tehnologic in sectia strungaria de cilindri:

- Polizoare fixe duble
- Strunguri de cilindri – 2 buc
- Strunguri de calibrat cilindri 630/ 1000 x 3000/ 4000/ 5000/ 6000 –
- Masina de rabotat
- Dispozitiv renurat cilindri
- Masina de frezat verticala;
- Masina de rectificat inele laminare
- Masina de incarcare roti prin sudura
- Masina de ascutit scule;
- Electropalan 5 t;
- Pod rulant monogrinda.

Descrierea fluxului de fabricație pentru activitatea de control, ajustaj, prelucrare, pregătire și expedite produse finite:

1. Activitatea de control

Se realizează în scopul depistării defectelor și este:

- a) Vizual, pentru defecte de suprafață și pentru controlul abaterilor dimensionale;
- b) Cu ultrasunete pentru defecte interne.;
- c) nedistructiv pentru eliminarea defectelor de suprafața

În scopul depistării defectelor interne linia tehnologică este dotată cu o instalație de control cu ultrasunete cu înregistrare automată a datelor în patru direcții - linie de control nedistructiv NOVAFLUX pentru controlul barelor cu defecte de suprafața. Controlul se realizeaza prin metoda cu impuls, cu palpatoare. Ecourile transmise de palpatoare sunt supravegheate de catre un canal monitor. Cu ajutorul unei memorii a semnalelor primite, profilele sunt marcate cu "bun" și respectiv "rau" pe fata frontala, folosind culori diferite.

Se realizeaza activitatea de control in mai multe etape: dupa descarcarea barelor in ajustaj, dupa indreptare, dupa tratament termic, dupa presare si debitare. Ultimul control se efectueaza inainte de ambalare.

2 Ajustaj**a. Ajustare tabla**

- Debitarea tablei la dimensiunile solicitate de client;

Dupa racirea tablelor acestea se debiteaza la dimensiunile cerute de client sau se debiteaza numai marginile deformate neuniform. Aceste operatiuni se efectueaza pe masini de debitare oxi-gaz de mare viteza si profunzime. Masinile cu comenzi numerice permit taieri de dimensiuni si forme diverse.

- Marcarea tablei;

Tablele dupa debitare se marcheaza cu numarul de sarja, material, nume client si alte date de identificare automata.

b. Ajustare profile rotunde

Dupa ce barele sunt descarcate, stivuite si controlate, sunt dirijate in functie de rezultate si

[SOLICITARE AIM]

cerintele clientilor catre urmatoarele activitati :

- polizare (slefuire) – ambalare – stivuire - expediere
- sablare- control- ambalare – stivuire – expediere
- indreptare- control Novaflux - o parte merg la tratament cu inductie, alta parte merge la cojit, si cele care corespund calitativ merg la ambalare- stivuire - expediere
- cojire – control – ambalare- stivuire- expediere
- debitare (taiere)- control- ambalare- stivuire- expediere

Descrierea fluxului pentru *Tratarea și acoperirea metalelor* - se efectueaza tratamente termice ale produselor laminate obtinute in vederea normalizarii, recoacerii, recoacerii izotermice si detensionarii in cuptor tratament termic cu incalzire prin ardere gaz natural si in instalatie de tratament termic prin inductie.

In scopul imbunatatirii calitatii produsului (bare laminate) linia tehnologica este dotata cu o linie de tratament termic in cuptorul special si o linie de tratament termic prin inductie, automatizata.

- Cuptorul special este destinat tratamentului termic al barelor laminate rotunde de diferite dimensiuni. Ciclurile de traversare a cuptorului special sunt: recoacere, normalizare, ferita perlita. Cuptorul utilizat este un cuptor cu camera cu vatra mobila si bolta plana si care lucreaza pe ax vertical. Incalzirea barelor laminate rotunde se realizeaza prin arderea gazului natural. Incarcarea si descarcarea barelor care urmeaza /sunt tratate se face la inaltime, prin intermediul unui pod rulant, dupa indepartarea vetrei. Functionarea liniei este complet automatizata prin PLC, toate dispozitivele de comanda si control sunt asezate intr-un tablou electric, instalat in apropierea cuptorului. Este un cuptor cu cameră cu vatră mobilă și boltă plană, prevăzut cu recuperatoare de căldură cu impulsuri, dispuse pe boltă și care lucrează pe ax vertical. Incalzirea se realizeaza prin arderea gazului natural. Încărcarea și descărcarea materialelor care trebuie tratate, se face de la înălțime, prin intermediul unui pod rulant, după îndepărtarea vetrei. În peretele cuptorului sunt instalate 2 supape care acționează conform principiului gravitațional, destinate evacuării produselor de ardere și reducerii vârfurilor de presiune internă din cuptor. Funcționarea instalației este complet automatizată prin PLC; toate dispozitivele de comandă și control sunt așezate într-un tablou electric care trebuie instalat în apropierea cuptorului. Exista urmatoarele operatii de manipulare: ridicarea cuptorului si translatia vetrei. Toate manipulările sunt interblocate prin intermediul unui limitator de cursă de poziție. Cuptorul se ridică vertical prin intermediul unui dispozitiv electromecanic aplicat la nivelul unui număr de 2 picioare de susținere. Ridicarea camerei se face prin intermediul unor funii metalice, dispuse pe planul median al cuptorului.
- Linia de calire prin inductie pentru bare este un echipament complex de tratament termic prin inductie a barelor din otel, realizata in mod continuu si automat, asigurand toate etapele unui tratament termic controlat cu ajutorul senzorilor si al automatizarii de inalt nivel. Linia de tratament termic prin inductie (ELIND) reprezinta un echipament complex de tratament termic de calire prin inductie a barelor din otel, ce poate fi realizata in mod continuu si automat. Aceasta linie poate prelucra 4 t produs pe ora , ceea ce reprezinta o productie maxima de 28800 t /an laminate tratate termic. Incalzirea prin inductie este procesul de incalzire prin care in bara laminata caldura este produsa prin curenții electrici ce datorita inductiei electromagnetice.

[SOLICITARE AIM]

Incalzirea prin inductie ofera posibilitatea incalzirii, in timp scurt, la temperaturi in jurul punctului de topire, a suprafetei .

- Instalatia pentru tratament termic a barelor laminate-Gadda are ca scop tratare termic o parte din barele laminate obtinute in laminorul de profile grele pentru imbunatatirea performantelor otelului din punct de vedere calitate. Pot fi tratate bare laminate având diametre de la 160 mm până la 250 mm cu lungimea max. de 7 metri. Productivitatea totală a instalației tratament termic bare laminate-Gadda este calculată pentru a procesa 33.000 tone/an, calculată pentru 330 de zile functionare. Capacitatea maxima de productie este de 4,17 t laminate /ora. Materialul de procesat format din bare laminate va fi încărcat prin intermediul podului rulant nr 2 de 20 t pe statia de încărcare a cuptorului. Prin intermediul masinii de încărcare, materialul va fi poziționat în cuptorul de austenitizare. Cupola cuptorului se va deplasa deasupra propriei baze și va coborî, închizându-se. Se va porni ciclul termic de încălzire prin ardere gaz natural și de mentinere (se mentine mediul controlat timp mediu 4 ore) pentru incalzirea barelor pana la o temperatura maxima de 1000°C. La terminarea ciclului de încălzire și de mentinere, cupola cuptorului se va ridica și se va retrage, pentru a permite masinii de încărcare să extragă sarcina. Masina de încărcare va extrage sarcina și o va introduce în bazinul de răcire cu apa cu volumul de 250 m³, aflat în fața cuptorului. Între timp, cuptorul se va închide pentru a se readuce la temperatura de lucru gata pentru încărcarea noii sarcini. La încheierea intervalului de timp de răcire (aproximativ 2 ore), masina de încărcare va depune materialul proaspăt răcit în cuptorul de revenire. Cuptorul de revenire incalzit cu gaz natural are o perioada de incalzire si o perioada de mentinere a temperaturii, durata intregului ciclu fiind de 8 ore, temperatura maxima 750°C. La încheierea ciclului de revenire, masina de încărcare va extrage sarcina din cuptorul de revenire și o va depune pe stația de răcire în aer. La terminarea răcirii, materialul este gata pentru a fi descărcat pe statia de descarcare. Pentru descarcare se foloseste podul rulant nr 1 de 20 t, cu care materialul este dus in magazia pentru produse finite.

Instalatia de tratament termic bare laminate GADDA este alcatuita din:

- Cuptor de austenitizare : lungime – 7000 mm ; latime – 3350 mm ; inaltimea – 800 mm ; capacitatea de incarcare - 50000 kg . Cuptorul este alimentat cu gaz si are o putere instalata de 3800 Kw. Combustia este realizata cu gaz metan la o presiune de 0.5 bar. Puterea electrica instalata este de 80 Kw. Serviciile auxiliare vor fi alimentate la o tensiune de 110-220 Vac/24Vcc.
- Cuptorul pentru revenire are o lungime utila de 7000 mm, o latime de 3350 mm si o inaltime de 800 mm. Capacitatea maxima de incarcare este de 50000 kg. Puterea instalata este de 3800 Kw. Cuptoarele sunt incalzite cu ajutorul a 16 arzatoare de tipul ESA EMB 4 calibrate la 240 kw fiecare.
- Cuva de racire are urmatoarele dimensiuni: latime 9200 mm, lungime 39400 mm si adancime 4195 mm. Masa barelor care se racec in cuva este de 50000 kg, iar volumul cuvei este de 250m³ de apa. Timpul de racire este de aproximativ 2 ore.
- Bazin de racire cu sistem de control al temperaturii (pompe, schimbător caldura, turn de răcire prin evaporare, conducte).
- Masina de încărcare pentru deplasarea sarcinilor.
- Stație de răcire în aer.
- Stație pregătire sarcină.

[SOLICITARE AIM]

- Stație de descărcare.
- Tablou electric de gestionare instalație cu sistem de supervizare.

Descriere Operațiuni de mecanică generală – se efectuează operațiuni cu utilaje specifice pentru prelucrare metale: îndreptare bare prin rulare, prin presare, prin cojire, prin strunjire și slefuire, prin taiere cu ferastraie pentru metale

- Slefuirea și Sablarea

Sablarea - reprezintă operația prin care defectele de suprafață sunt corectate, într-o instalație cu alicie de oțel. Instalația este prevăzută cu cartușe filtrante care colectează praful metalic rezultat.

Slefuirea sau polizarea reprezintă operația de debavurare a suprafeței laminatelor – praful este colectat separat

- Cojirea barelor

Reprezintă operația prin care se îndepărtează stratul superficial al barelor rotunde lăsând în urmă o suprafață netedă, fără defecte și foarte curată. Barele cojite pot fi utilizate de către clienți și pentru aplicarea diferitelor tratamente. În urma cojirii rezultă cantități mari de span, care se valorifică.

- Îndreptarea în mașinile de îndreptat prin rulare

Mașina de îndreptat prin rulare are ca scop îndreptarea barelor laminate în vederea realizării condiției de rectiliniaritate a acestora conform standardelor în vigoare și a cerințelor clienților.

Mașina de îndreptat prin rulare folosește principiul îndreptării între două reazeme care se rotesc iar forța de apăsare este realizată tot prin rotire și apăsare directă.

Mașina este echipată cu două role profilate care respectă principiul de îndreptare – una concavă și una convexă, realizate din oțel de scule cu duritatea superficială apropiată de cea a rulmenților 65 HRC.

Alimentarea barelor este făcută prin intermediul unor mecanisme de transfer specifice.

Primul mecanism are ca scop desfacerea legăturii de bare care s-a transportat cu ajutorul podului rulant. Acest mecanism este alcătuit dintr-un pat de reazem cu lanțuri galbene duble de mare capacitate, acționate prin intermediul unei transmisii reductor motor. Legătura de bare este astfel imprăștiată pe toată lungimea patului și se deplasează spre următorul mecanism.

Mecanismul următor are ca scop aranjarea barelor cu capul în același plan. Mecanismul este alcătuit dintr-o cale cu role acționate individual cu motor și reductor. La capatul căii cu role se află amplasat un senzor inductiv de capăt care asigură atât alinierea barelor cât și oprirea acestora în dreptul mașinii de sanfrenat.

După aliniere bara este preluată de un mecanism de transfer care asigură transportul barelor, bucată cu bucată pentru alimentarea mașinii de îndreptare prin rulare.

Bara astfel transportată este lansată către dispozitivele de menținere pe calea cu role de alimentare a mașinii de îndreptat și introdusă în mașina cu ajutorul unui mecanism de tip pinch roll. Pinch roll-ul este alcătuit din două role biconice acționate individual și care se deplasează în plan vertical în așa fel încât să strângă bara. Bara astfel antrenată este introdusă în mașina de îndreptat și este „agată” de rolele de îndreptare din cadrul mașinii.

Bara este îndreptată în mașina și la ieșire este „agată” de un alt mecanism de tip pinch roll care va transporta bara până în dreptul zonelor de evacuare în număr de 4.

Îndreptarea profilelor se face pe mașini de îndreptat cu role cilindrice. Debitarea profilelor la lungimi de 6-9 m se face cu ajutorul ferastraielor de debitat la rece.

- Îndreptarea suplimentară prin presare

[SOLICITARE AIM]

Pentru operatia de indreptare a capetelor ce nu se poate realiza la masina de indreptat cu role se utilizeaza presele de indreptat in doua planuri. Profilele grele, dupa taiere, se racec controlat in gropile de racire. Dupa racire, profilele sunt indreptate in presa 1000 TF. Presa 1000 tf VALDORA si presa de 1000tf Dunke sunt destinate indreptarii barelor rotunde.Presa Valdora pentru diametre cuprinse intre 80 si 400mm. Ea este alcatuita din :

- Masa de incarcare
- Cale cu role
- Role pentru verificarea rectiliniaritatiei
- Lanturi pentru rotirea si pozitionarea barei
- Presa
- Cale cu role pentru evacuare
- Transportor cu lanturi pentru evacuare pe calea cu role
- Panoul de comanda

- Debitarea

Debitarea cu ferastraiele Istech, FRIGGI si Kasto - se debiteaza extra dimensiuni ale barelor la cererea clientilor, in afara de debitare a probelor si de indepartare a defectelor (debitarea barelor pentru indepartarea defectelor sau indepartarea capetelor de bara crapate in urma tratamentului de calire revenire). Diametrele barelor ce pot fi debitate cu Friggi variaza intre 80 si 210 mm, iar greutatea barelor trebuie sa fie maxim 3500 kg.. Diametrele barelor ce pot fi debitate cu ferastraul ISTECH variaza intre 10 si 530 mm iar greutatea barelor trebuie sa fie maxim 3500 kg. Acestea sunt dedicate pentru debitarea barelor calite, iar ferastraiele Kasto pentru celelalte tipuri de debitari.

Ferastraiele au panza din otel.

Principalele echipamente si utilaje specifice fluxului de fabricatie pentru activitatea de control, ajustaj la rece, prelucrare -sablare, pregatire si expeditie produse finite, profile grele :

- Gropi de racire
- Masina de indreptat bare Axel si Landgraf
- Masina de cojit bare Landgraf
- Paturi transfer
- Instalatie de control U.S
- Presa de indreptat Valdora
- Ferăstraie la rece ISTECH, KASTO, Friggi – 5buc
- Masina de găurit
- Linie de tratament termic prin inductie
- Instalatie de control calitate NOVAFLUX
- Masina de sudat
- Masina de sablat
- Poduri rulante
- Poduri rulante cu electromagneti
- Cuptoare de tratament termic (un cuptor ELTI si doua Gadda calire si revenire) 3 buc
- Presa de 1000 TF
- *Controlul final, ambalare depozitare, expeditie*

Dupa indreptare, debitare, polizare, sablare, tratament termic, cojire in functie de cerinta pietei, barele sunt controlate final , ambalate si etichetate in vederea expeditiei.

Controlul final, al geometriei profilului se face de catre personal propriu din cadrul

departamentului calitate.

Produsele controlate sunt etichetate pe fiecare bara si pe pachet. Pachetele formate din mai multe bare subtiri sunt formate prin prindere cu benzi din otel. Profilele laminate se transporta in depozitul de produs finit cu ajutorul vagonetului actionat electric si al podului rulant. In depozit profilele se aranjeaza in stive. Depozitarea profilelor in rastele se face pe fiecare client in parte. Expedierea se efectuează din depozitul de profile speciale, după recepția finală a acestora, pe calea ferată aferentă depozitului laminorului sau pe cai rutiere. La expediere, profilele sunt ambalate in pachete si puse in mijloacele de transport fie pe suporti (rigle) din lemn, fie fixate in chingi din poliester.

Dupa pregatirea tablelor in vederea livrarilor, acestea sunt stivuite in zonele special amenajate in cadrul depozitului de tabla si cu ajutorul podurilor rulante cu electromagneti, se incarca fie pe tiruri si camioane in vederea transportului rutier, fie pe vagoane de cale ferata.

Alte activitati secundare

a) Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor – echipamentele scoase din uz folosite in instalatiile de obtinere profile grele si tabla groasa sunt de dimensiuni si mase foarte mari si necesita demontare pentru a putea fi evacuate din hala de pe pozitia initiala. Demontarea implica utilizarea podurilor rulante si a stivuitoarelor de mare capacitate pentru mutarea partilor componente principale. Pentru demontarea podurilor rulante de mare capacitate este necesara inchirierea de utilaje mobile (automacarale) de la prestatori de servicii specializati.

Recuperare rigle lemn: In vederea reducerii cantitatii de lemn utilizate pentru a fi puse pe piata ca si ambalaje de transport la vanzarea laminatelor, Donalam a implementat acest proces de recuperare a ambalajelor de lemn de la materiile prime. Dupa sortarea ambalajelor de lemn provenite de la furnizorii Donalam, riglele de lemn sosite cu materia prima, cca 100 tone ambalaj lemn/an sunt folosite pentru a obtine panouri , rigle , pene pentru ambalarea produselor la export (in afara Romaniei) . Rumegusul rezultat se foloseste intern ca absorbant natural pierderi accidentale uleiuri sau in amestec cu pamant la intretinerea spatiilor verzi. Dotari: ferastrau circular 2 buc si pistol pneumatic de batut cuie .

- **Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice** – materia prima este reprezentata de blumuri , brame, sleburi din otel, produsele obtinute sunt din otel. Materia prima se achizitioneaza prin proceduri comerciale conforme cu legislatia de acest tip, iar produsele sunt vandute pe piata externa (in principal) si pe piata interna conform cu cerintele comerciale si vamale in vigoare.
- **Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor** - asa cum se prevede in BAT , deseurile metalice rezultate din activitatea de laminare la cald trebuie reciclate intern daca laminorul face parte dintr-un flux cu otelarie sau trebuie vandute pentru a fi reciclate in alte activitati metalurgice. Deoarece Donalam nu detine in Romania instalatii pentru obtinere otel, toate deseurile metalice valorificabile datorita continutului ridicat in oxid de fier (tunder, slam, praf, span) sau ca fier vechi din activitati de demontare, inlocuire piese de schimb uzate sau ca rebut sau capete sutaje din procesul de laminare sau de inlaturare defecte sunt vandute colectorilor autorizati. De asemenea sunt comercializate uleiurile uzate in vederea regenerarii prin firme autorizate. Au fost vandute si deseuri de ambalaje lemn, plastic si hartie-carton. Deseurile nereciclabile sunt facturate de catre societatile colectoare si Donalam plateste serviciile de colectare si eliminare sau valorificare prin incinerare.

[SOLICITARE AIM]

De asemenea sunt comercializate uleiurile uzate in vederea regenerarii prin firme autorizate. Au fost vandute si deseuri de ambalaje lemn, plastic si hartie-carton. Deseurile nereciclabile sunt facturate de catre societatile colectoare si Donalam plateste serviciile de colectare si eliminare sau incinerare.

- **Depozitări** – in magaziiile de produse finite ale Donalam sunt depozitate laminatele obtinute direct din procesele de laminare sau au fost tratate termic, trecute prin operatiunile de mecanica generala sau taiate la dimensiunile cerute de clienti. In afara de produsele proprii, in magazii sunt depozitate uneori produse metalurgice din cadrul grupului ce urmeaza a fi vandute. Depozitarea se face in rastele metalice sau pe paviment betonat/pietruit in functie de tipul materialului depozitat.
- **Manipulari** – sunt efectuate activitati de incarcare si descarcare in si din mijloacele de transport (camioane si vagoane) a produselor metalurgice proprii si de la terti. Manipularile sunt efectuate cu ajutorul echipamentelor de mare capacitate din dotare poduri rulante si utilaje si echipamente mobile cu motoare cu ardere interna:
 - Motostivuitoare (32 t si 4 t)– 2 buc;
 - Autotractor IVECO cu platforma – 1 buc;
 - Autocamion MAN TGA - 1 buc
 - Echipament mobil multifunctional UNIMOG – 1 buc.;
 - Cap tractor Terberger cu remorci – 1 buc.

f) Activități de testări și analize tehnice – in cadrul laboratoarelor si in sectiile de productie se efectueaza incercari pentru produse si incercari pentru materiile prime In cadrul laboratorului Donalam S.R.L. se executa urmatoarele determinari si incercari mecanice:

- determinarea compozitiei chimice a produselor laminate cu spectrometrul cu emisie optica
- incercarea la tractiune pentru determinarea rezistentei la rupere(R_m), rezistentei la curgere (ReH), Alungirea (A5%), Gatuirea (Z).
- incercarea la incovoiere prin soc pe epruveta Charpy . Pentru aceasta determinare , in cazul otelurilor care trebuie incercate la $-20^{\circ}C$ sau $0^{\circ}C$ se utilizeaza baia refrigeranta .

Pentru a obtine temperaturile dorite, in baia refrigeranta se utilizeaza alcool etlic tehnic de concentratie 90%.

- Incercarea la duritate Brinell
- Determinarea calibilitatii otelului prin calire frontala – Proba Jominy
- Tratamente termice
- Examinari nedistructive – examinarea cu ultrasunete a barelor de otel (in sectie)

In zona depozitului de blumuri se efectueaza urmatoarele activitati de laborator:

- Analize macro cu persulfat de amoniu.
- Examinari nedistructive – examinarea cu ultrasunete a blumurilor
- Periodic in zona parcului de blumuri se masoara radioactivitatea materiei prime.

Substantele chimice(reactivi, materiale) sunt stocate in incinta laboratorului, in incaperi cu acces restrictionat, prevazute cu un sistem de inchidere.

g) Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi - sunt desfasurate activitati de suport pentru desfasurarea activitatea principala din societate, activitati de gospodarie si mentinere a infrastructurii, de curatenie, activitati de IT si financiare, gestionare utilitati.

[SOLICITARE AIM]***Activitati comune pentru toate procesele desfasurate pe amplasamentul Donalam SRL***

- Statie de distributie gaz natural

Statia de reglare – masurare a gazului natural conform Acordului de acces la sistemul national de transport al gazelor naturale nr. 12878/13.06.2008 are urmatoarele caracteristici:

- P max operare – 25 bar;
- Presiune minima aval – 7 bar;
- Debit minim de 50Nm³/h ;
- Debit maxim de 7000 Nm³/zi.

Statia este conectata la conducta de transport ingropata, din PE 100 SDR11 de medie presiune cu Dn 63mm si lungime de 83m, racordata printr-un teu de bransament cu ventil la conducta de utilizare de medie presiune DN200mm PE 100.

- Gospodaria de apa

Apa potabila nu este inmagazinata si este livrata la presiunea asigurata din retea (nu exista gospodarie de apa potabila).

Laminorului de profile grele si tabla

Apa provenita de la cele trei foraje din incinta este condusa prin sistemul de aductiune la trei gospodarii de apa: cuptoare, laminoare si Elind.

Gospodaria de apa cuptor (apa existenta in circuit = 4000 mc/zi) cuprinde :

- un bazin de apa rece filtrata cu capacitatea de 143 mc de unde apa este pompata pentru racirea cuptorului cu propulsie (CP) si a caili cu role de la evacuarea cuptorului (CR) ;
- un bazin cu apa calda cu capacitatea de 242,52 mc unde ajunge apa calda dupa racirea CP si CR ;
- turn racire apa, in care este pompata apa din bazinul de apa calda. Dupa racire, apa este pompata in bazinul de apa rece. Turnul de racire este prevazut cu 5 celule, fiecare cu capacitatea de 165 mc : celulele 1 si 2 pentru racire apa cuptor, celula 3 nu se foloseste, celula 4 asigura apa dedurizata pentru statia de alimentare utilitati din zona ajustaj (prin pompele de reumplere apa in turnul de racire Elind cu tiraj fortat 2 x 4 -6mc/h - una in mers periodic dupa necesitati si una in stand-by), celula 5 primeste apa de la forajele F1 si F2 si asigura apa de rezerva pentru castel si pentru dedurizare ;
- castel apa cu capacitatea de 2000 mc care constituie rezerva intangibila pentru stingerea incendiilor si furnizeaza apa necesara retelei de incendiu ;
- statie de dedurizare automata duplex tip ADDM 4000/CM ;
- statia de pompare cuprinde 5 grupuri de pompare formate dintr-o pompa activa si una de rezerva si o pompa singulara pentru situatii de urgenta :
- un grup pompare tip Aversa 12 NDS (Q_{max} = 800 mc/h) racord Ø600 mm pentru tras apa din bazin apa calda si trimis la celulele de racire de unde trec in bazinul de apa rece ;
- 2 grupuri de pompare tip Aversa 12 NDS (Q_{max} = 800 mc/h) racord la conducta Ø600 mm pentru a trimite din bazin apa rece la racire cuptor ;
- un grup de pompare tip Aversa 12 NDS (Q_{max} = 800 mc/h) pentru alimentare castel cu apa din bazinul cu apa rece ;
- un grup pompare tip Cerna (Q_{max} = 375 mc/h), racordat la conducta Ø300 mm alimentare cu apa de racire rolele din fata cuptorului ;
- motopompa Diesel pentru situatii de urgenta, tip 12 NDS (Q_{max} = 900 mc/h) care pompeaza apa din bazin si o trimite la cuptor in cazul opririlor accidentale ale alimentarii cu energie electrica a pompelor.

[SOLICITARE AIM]

- grup electrogen situat in imediata vecinatate a statiei de pompare, care alimenteaza cu energie electrica toate pompele din gospodaria de apa cuptor si cabina operatorului.

Circuitul apei in cadrul Gospodariei de apa cuptor este prezentat in cadrul anexei grafice nr. 6.

Gospodaria de apa laminor (apa existenta in circuit = 16000 mc/zi) cuprinde :

- un bazin de apa filtrata si racita cu o capacitate de 210 mc. Din acest bazin se asigura apa de racire a doua circuite : circuitul de racire a motoarelor care actioneaza principalele caje (M.K₁ ÷ M.K₄), iar apa de la racirea motoarelor este trimisa la turnul de racire de unde ajunge in bazinul de apa filtrata si racita si circuitul de racire a cajei degrositoare (K₁) si a fierastraielor, iar apa ajunge in canalul de tunder, asigurand deplasarea tunderului in bazinele predecantoare 1 si 2 ;
- turn de racire care cuprinde celula 1 si 2 in care vine apa retur de la racire motoare si celula 3 apa in care vine din forajul F3 ce este trimisa la dedurizare. Fiecare celula are capacitatea utila de 165 mc ;
- statie de dedurizare automata duplex tip ADDM 4000/CM ;
- bazin apa dedurizata cu o capacitate de 90 mc in care se stocheaza apa dedurizata necesara alimentarii instalatiilor de destunderizare din fluxul de destunderizare. Apa este pompata in instalatie cu doua pompe Calpeda (Q max = 132 mc/h) aflate in statia de pompe filtre;
- statia de pompare SPF (filtre) compusa din : pompele P5 si P6 tip Aversa 14 NDS (700 mc/h) care trimit apa la racire caja 1 si racire panze ferastraie - apa de la caja 1 se intoarce la predecantorul 1 si de la ferastraie la predecantorul 2 ; pompele P7 si P8 tip Aversa 14 NDS (700 mc/h) care trimit apa pentru racire motoare caje si se intoarce direct la turnul de racire laminor ; doua pompe Calpeda (Qmax = 132mc/h) care trimit apa de destunderizare pe linia laminare ;
- doua predecantoare pentru tratarea apei de recirculare :
- predecantor 1 cu adancime 14 m si volumul util de 471 mc. In sala pompe de la nivelul -14 m sunt amplasate pompele care preiau apa ciclonata din predecantor (apa returnata din fluxul tehnologic prin intermediul canalului de tunder) si o pompeaza in doua circuite : spalare canal tunder in zona cajelor 1 si 2 si jgheab evacuare cuptor cu doua pompe tip Cerna (Q max = 375 mc/h) si trimitere apa din predecantor in cuva ciclonica cu volumul util de 1133,54 mc, cu ajutorul a doua pompe tip 12 NDS (Q max = 800 mc/h). Din cuva ciclonica, apa ajunge in bazinul cu apa ciclonata. La nivelul -8,5 m al predecantorului 1 se afla bazinul cu apa ciclonata cu volumul util de 172,8 mc. Bazinul cu apa ciclonata deserveste circuitul de racire caje 2, 3 si 4 si circuitul de alimentare a celulelor turnului de racire. In sala de pompe de la nivelul -8,5 m sunt amplasate doua pompe tip 12 NDS (Q max = 800 mc/h), racordate la conducta Ø300mm de unde se poate face separarea celor 2 circuite ;
- predecantor 2 format dintr-un bazin decantor cu capacitatea de 163,80 mc in care sunt colectate apele decantate care asigura spalarea rigolei tunder din zonele caja 3, 4 si ferastraie. In sala de pompe de la predecantorul 2 se afla 2 pompe tip 12 NDS (Q max = 800 mc/h) racordate la conducta de 300 mm care pompeaza apa decantata la rigola de tunder zonele caja 3 si 4 si ferastraie ;
- pompa EPET sau EPEG pentru evacuarea apei din infiltratii – se afla in fiecare statie de pompe.

Din bazinul de apa filtrata cu capacitatea de 210 mc, apa este pompata pe doua circuite: un

[SOLICITARE AIM]

circuit pentru racirea motoarelor cajelor ($MK_1 \div MK_4$) de unde apa este condusa spre turnul de racire, de unde ajunge retur, in bazinul de apa filtrata si un circuit pentru destunderizare (D), pentru racire caja degrositoare (K_1) si pentru racire fierăstraie.

Toata apa de pe circuitul al doilea ajunge in canalul de tunder, asigurand deplasarea tunderului in bazinele predecantare (P_1 și P_2): din predecantorul 2 apa este pompata (cu statia de pompe apa decantata) in canalele de tunder pentru a asigura deplasarea acestuia, iar din predecantorul 1:

- o parte din apa este pompata (cu statia de pompe apa decantata) in cuva ciclonica, unde forta centrifuga asigura eliminarea tunderului ce nu s-a depus gravitational in predecantorul 1; din cuva ciclonica apa ajunge in bazinul de apa ciclonata, iar de aici apa este pompata spre filtrare (F) si apoi spre turnul de racire, ajungand apoi in bazinul de apa filtrata;
- cealalta parte din apa este transmisa (prin intermediul statiei de pompe apa decantata) pentru racirea cajelor intermediare (K_2 si K_3) si a cajei finale (K_4); toată aceasta apa ajunge in canalul de tunder, asigurand deplasarea tunderului in cele doua bazine predecantare.

Apa uzata de la destunderizare caja 1 si caja 2 se colecteaza prin canalul de tunder in predecantorul 1, iar apa uzata colectata de la caja 3, caja 4 si ferastraie se colecteaza in predecantorul 2. O parte din apa uzata, atunci cand creste nivelul in predecantorul 2, trece gravitational in canalul colector de tunder care deverseaza in predecantor 1 cu doua nivele : nivelul 1- la adancimea de 8,5 m si nivelul 2 - la adancimea de 14 m.

Annual se dozeaza in circuitul inchis hipoclorit de sodiu pentru impiedicarea dezvoltarii de culturi de microorganisme sau alge care sa afecteze instalatiile si personalul.

Gospodaria de apa Elind (sectia de ajustaj), deservește linia de tratament termic prin inductie si preia apa din turnul racire (celula 4) de la gospodaria de apa cuptor. La gospodaria Elind, apa ajunge prin pompare cu ajutorul unei pompe centrifuge ($Q = 4 - 6$ mc/h, $P = 5,5$ kW) prin intermediul unei conducte din PEHD Dn 65 mm, in lungime de 700 m.

Gospodaria de apa Elind cuprinde urmatoarele elemente :

- un bazin subteran din beton pentru rezerva de apa cu capacitatea de 30 mc;
- un bazin de retentie subteran din beton cu capacitatea de 55 mc ;
- un bazin de compensare a apei, suprateran, cu capacitatea 12 mc ;
- 2 grupuri de pompare (un grup format din 2 pompe si unul din 3 pompe tip TORO : $Q_p = 20$ mc/h, $P = 15$ kW) ce deserveșc instalatia de recirculare : pompele de la circuitul de racire Elind (3 buc) in circuit inchis - una functioneaza, doua sunt in stand-bay, cu schimbarea pompei la fiecare 8 ore; pompe de racire convertizoare Elind (2 buc) in circuit inchis - una in functiune si una in stand-bay, cu schimbare la 12 ore;
- pompa de urgenta pentru racire convertizoare Elind (16 mc/h) in circuit inchis, care functioneaza ocazional, doar in caz de avarie.

Gospodaria de apa a instalatiei de tratament termic bare laminate cuprinde urmatoarele elemente :

Bazinul de calire cu un volum de 250 m³ este prevazut cu un sistem de racire alcatuit dintr-o pompa cu motor la nivelul superior care scoate calda din bazin, o trece prin filtrul tip sita (pentru retinere tunder din apa- filtrul se curate annual si se reutilizeaza), o trimite la schimbatorul de caldura si o intoarce in bazinul de calire dupa ce ii scade temperatura de la 50°C la 30°C. (conductele sunt din otel cu cu diametrul de 150 mm, lungime totala 40 m).

[SOLICITARE AIM]

Pentru omogenizarea temperaturii apei de racire, in interiorul bazinului de calire pe o parte si pe celalta sunt amplasate cate 3 agitatoare (in total 6 agitatoare cu elice)

Pompa are debitul de 60 mc/h, H =33,5 m. In partea inferioara a bazinului de calire se gaseste o valva manuala cu rol de golire a rezervorului de tunderul acumulat in timpul anului. Tunderul se valorifica.

Circuitul de răcire a fost dimensionat pentru a răci lichidul de răcire (250 m³ apă) de la temperatura de 50°C la 30°C într-un interval de timp de 6 ore.

Pentru răcirea fluidului de răcire /apa se va utiliza 1 schimbător de caldura cu plăci în paralel. Schimbătorul de caldura este de tip cu plăci care se pot inspecta din AISI 316 L grosime 0,6 cu trecere amplă pentru a reduce fenomenul de murdărire și în mod oportun dimensionate pentru a duce apa de la bazin de la temperatura de 50°C la 30°C în 6 ore.

Schimbătorul de caldura in placi este amplasat în fosa bazinului de răcire aproape de pompa de circulație.

Pentru racirea apei de calire, in schimbator intra apa de racire din bazinul turnului de racire cu o temperatura de 30°C si iese cu o temperatura de 50 °C.

Turnul de răcire si bazinul de apa racita sunt amplasate in interiorul halei pentru a evita inghetarea apei din circuit. Este instalat 1 turn de racire prin evaporare prevazut cu un ventilator axial (putere instalata ventilator 11 kW, 750 rot/min), care asigura apa rece pentru instalatie.

Apa racita in turn este colectata in cuva turnului de unde coboara gravitacional in bazinul de apa racita de 4 mc, din otel.

Apa din bazinul de apa racita are 2 fluxuri de recirculare:

- Cu pompa de 60 mc/h, H33 mc apa racita este pompata printr-un filtru Y in schimbatorul cu placi prin conducta de otel DN 150 mm cu lungime de 40 m si se intoarce din schimbatorul cu placi in bazin turn racire .
- Cu pompa de 12 mc/h, H 14 m , prin conducta cu DN 12 mm din PEHD ajunge apa din bazin apa racita de 4 mc, prin statia de tratarea apei pentru conditionarea apei de racire, la turnul de racire.

In statia de tratare sunt doua pompe dozatoare pentru agentii de conditionare (AS121 – solutie de acid etidronic (C₂H₈O₇P₂)_{2,5-10%} si acid propenoic 2,5%, hipoclorit de sodiu 14-15%) fiecare cu debitul de 1 l/ora. Cantitatile dozate sunt de 40 ppm pentru AS 121 si 25 ppm pentru hipoclorit.

- Statii electrice

Alimentarea cu energie electrică a societății se realizeaza prin statia de record adanc de 110KV – S.R.S. proprietate comuna a DONASID si DONALAM, prin doua cabluri subterane de 110 KV care alimenteaza statia de record adanc proprietate DONALAM. Consumul anual, la producția preconizată este estimat la 73000 Mwh.

Echipamentele electrice pe care le detine DONALAM S.R.L. au in interior uleiuri TO 10 RO. Pentru aceste uleiuri furnizorul mentioneaza in capitolul 11 al fisei cu date de securitate transmise, urmatoarele: "Produsul nu contine PCBs, PCTs sau alti compusi clorurati sau compusi cu bariu si, de asemenea, nu contine metale grele." Transformatoarele foarte vechi respecta limitele admise pentru PCB din legislatia in vigoare.

Transformatoarele de putere sunt amplasate afară, iar la partea inferioară, în pardoseală, sunt practicate cuve de avarie, cu o capacitate egală cu volumul de ulei din transformator. În caz de avarie, în aceste cuve se colectează pierderile de ulei.

[SOLICITARE AIM]

Din SRS, prin doua cabluri subterane de 110KV, cu lungimea de 900m, se alimenteaza o bara de 110 KV din SRA(statia de record adanc), de la care sunt racordate urmatoarele:

- 2 transformatoare cu 2 secundare la care sunt legate puncte redresoare cu tiristoare care alimenteaza motoarele de curent continuu de 5400 KW ce angreneaza cazele 2 si 3;
- 2 transformatoare care asigura alimentarea echipamentelor din cadrul statiei de utilitati Elind
- 2 transformatoare de 110/10KV fiecare de 63 MVA care alimenteaza o bara de 10KV. Din bara se alimenteaza:
 - 2 transformatoare de 10/6MVA – 10MVA fiecare care alimenteaza o bara de 6 KV;
 - 2 transformatoare ce au in secundar puncte redresoare cu tiristoare ce alimenteaza motoarele in curent continuu de 2400KW, motoare care antreneaza cazele 1 si 4;
 - Fiderii de 10Kv care alimenteaza 7 statii de 10Kv, la care sunt racordate transformatoarele, prin care se alimenteaza receptoarele de joasa tensiune.

Lungimea totala a cablurilor de medie tensiune depaseste 10 Km. La reseaua de medie tensiune sunt racordate 46 de transformatoare inclusiv de la instalatia de tratament termic bare laminate, care au puterea nominala de 1000 sau 1600KVA

- Aer comprimat

Aerul comprimat din laminor este asigurat de doua compresoare INGERSOLL – RAND:

1 buc- tip SSR – M – 55 cu caracteristicile:

- presiune normală de lucru (barr) 7 8 9,5
- debit de aer aspirat (m³/min) 10,19 9,20 8,50
- presiunea reglată de refulare – 7 barr
- presiunea maximă – 13 barr
- motor de antrenare de 63,25KV.

1 buc- tip compresor cu surub injectie de ulei R 75i– 7,5AC, cu caracteristicile:

- Debit de aer refulat 13,34 m³/min
- Presiune nominala 7,5 bar
- Putere nominala motor 75kW
- Clasa de protectie IP55
- Nivel de zgomot 69dB (A)
- Debit racire 176m³/min
- Temperatura ambientala 2-46°C
- Rezervor aer comprimat 5000/11
- Compresor instalatie tratament termic bare

Aer comprimat din instalatia de tratament termic este asigurat de la un compresor elicoidar R11i INGERSOLL RAND de 7 bari, cu o putere de 7.5 Kw/h.

Uleiul folosit la ungerea compresoarelor nu este aditivat cu PCB sau compuși similari și este asigurat de firma producătoare. Compresoarele sunt incluse într-o carcasă insonorizată. Compresorul este comandat de un regulator care este montat pe ușa panoului frontal, asigurând reducerea consumului de energie și permițând operatorului să programeze și să monitorizeze cu ușurință funcționarea compresorului. Panoul frontal este prevăzut de asemenea cu butoane de pornire, de oprire și un buton de oprire în caz de urgență. Un dulap electric cuprinzând starterul motorului este amplasat în spatele acestui panou frontal. Este inclus și un sistem automat de drenare a condensului. Compresoarele sunt răcite cu aer, uscătorul de aer îndepărtând

[SOLICITARE AIM]

umezeala din aerul comprimat prin răcirea aerului în apropierea punctului de îngheț și drenarea automată a condensului.

- Utilajele și echipamentele dotate cu motoare cu ardere internă utilizate la nivelul instalației sunt:
- Motostivuitoare (32 t și 4 t) – 2 buc;
- Autotractor IVECO cu platformă – 1 buc;
- Autocamion MAN TGA - 1 buc
- Echipament mobil multifuncțional UNIMOG – 1 buc.;
- Cap tractor Terberger cu remorci – 1 buc.
- Dacia Logan motorină – 1 buc.
- Alte 9 autoturisme utilizate aparțin firmei de leasing care gestionează și consumul de motorină/ benzina cu carduri pentru aceste autoturisme
- Electrostivuitoare 3,5 t - 1 buc care nu utilizează combustibili fosili

1.5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

Emisii în apă

Din cadrul *DONALAM SRL Calarasi* vor rezulta următoarele categorii de ape uzate:

- ape menajere - provin de la grupurile sanitare din incinta laminorului
- ape pluviale – industriale provin din colectarea apelor de precipitație căzute și scurse pe suprafața incintei laminorului.

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare sunt colectate de o rețea de canalizare menajera interioară realizată din tevi din fontă cu diametrul de 110 mm care se descarcă în rețeaua de canalizare exterioară (anexa grafică nr. 3), formată din tuburi din beton cu diametrul de 300 mm și lungimea de aproximativ 5 km, de unde ajung în colectorul orășenească, conform contractului nr. 2507/2008 încheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi.

Evacuarea apelor menajere se face la rețeaua de canalizare menajera existentă, printr-o conductă PVC Dn 100 mm, L = 150 m

Evacuarea apei tehnologice din turnul de racire și bazinul de calire la canalizarea menajera, se face o dată pe an

Evacuarea *apelor pluviale* din incinta obiectivului se face prin rețeaua de canalizare pluvială formată din tuburi din beton (cu diametre cuprinse între 300 mm și 2000 mm, L = 13500 m) care deversează în canalizarea orășenească, conform aceluiași contract încheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi.

Toate apele menajere rezultate de pe amplasament se evacuează în rețeaua de canalizare municipală urmând a fi epurate final prin stația orășenească.

Apele uzate provenite de la răcirea utilajelor sectoarelor de laminare se recircula prin intermediul gospodăriilor de apă în proporție de 95%. Diferența de 5% o reprezintă pierderi prin evaporare.

Pierderile din rețele (evaporari) sunt acoperite din apă provenită din foraje.

Apele impurificate cu oxid de fier provenite de la liniile de laminare intra tangential în cuva ciclonului, oxidul fiind antrenat spre centrul ciclonului, iar apa în curent ascensional se deversează în canalul colector și de aici în bazinul stației de pompare ape curate, calde, colectate

[SOLICITARE AIM]

de la cuptoare (prin cadere libera). Din bazin apele sunt trimise la turnurile de racier. Uleiul separat la suprafata apei este colectat cu un dispozitiv special, montat in interiorul cuvei ciclonului si condus la bazinul de ulei. Tunderul este extras cu ajutorul podului rulant si depus in cuva pentru deshidratare de unde este incarcat in vagoane si valorificat la unitati specializate.

Apele uzate din laminoare sunt tratate în gospodăriile de apa aferente fiecărui laminor cu rol in epurarea, recircularea apei si recuperarea produselor petroliere si a tunderului.

Emisii în aer

Emisiile, rezultate din activitatea desfășurată de DONALAM S.R.L., provin din:

- Procesele tehnologice
- Surse mobile de ardere (mijloace de transport);
- Surse aferente facilităților auxiliare: centrale termice

1. Emisii din procesele tehnologice, care conduc la emisii atmosferice de poluanți, sunt:

- emisii datorate laminarii la cald a blumurilor/bramelor în cuptorul cu propulsie, cu o putere termica nominala instalata de 70,2MWh;
- emisii datorate tratamentului termic aplicat profilelor grele de la cuptorul cu vatra mobila, cu o putere termica nominala instalata de 3MWh;
- emisii datorate tratamentului termic aplicat barelor laminate in instalatia Gadda, cu o putere termica nominala de 7,8MWh
- emisii datorate activitatilor de debitare oxigaz pe linia de laminare si ajustaj tabla (emisii din surse nederijate)
- emisii ocazionale datorate arderii motorinei in situatii de urgenta pentru asigurarea racirii cuptorului in conditii de siguranta

Emisii datorate laminarii la cald a blumurilor/bramelor in cuptorul cu propulsie

Emisii datorate laminarii la cald a blumurilor/bramelor in cuptorul cu propulsie reprezintă cca. 92 %, din totalul emisiilor atmosferice, datorate funcționării laminorului de profile grele si tabla DONALAM.

Combustibilul folosit in cuptorul de propulsie este GN. Consumul maxim orar este de 8000 Nm³ pentru profile si 3500 Nm³ /ora pentru linia de tabla. Evacuarea are loc prin intermediul unui coș de evacuare cu H=66 m, diametru baza = 4,8 m, si diametru varf = 3,5m.

Poluanții evacuați în prezent în atmosfera prin cosul de evacuare al cuptorului de propulsie sunt: pulberi, SO_x, NO_x si CO. Concentrațiile de poluanți din emisiile de gaze sunt în limitele impuse de legislatia de mediu in vigoare si recomandarile pentru masuri primare si secundare conform BAT de reducere a emisiilor poluante.

Emisii datorate tratamentului termic al profilelor laminate rotunde - Cuptorul ELTI

Emisiile datorate tratamentului termic al profilelor laminate rotunde reprezinta un procent mic (cca. 3%) din totalul emisiilor atmosferice. Acest cuptor functioneaza ocazional, functie de comenzile primite de la clientii DONALAM SRL.

Cuptorul este dotat cu recuperatoare de caldura cu impulsuri, iar camera de incalzire este impartita in doua zone termice dotate cu sistem propriu automat al caldurii. Fiecare arzator este prevazut cu:

- ✓ dispozitiv de aprindere automata;

[SOLICITARE AIM]

- ✓ dispozitiv de control prezenta flacara;
- ✓ dispozitiv de interceptare aer combustie;
- ✓ electrovalva de interceptare a CH₄;
- ✓ con aprindere din otel inox;
- ✓ cartus pentru recuperare;
- ✓ dispozitiv de canalizare si evacuare fum.

Evacuarea gazelor arse la cuptorul de tratament termic se va face prin doua conducte de evacuare a fumului din camera de combustie la nivelul peretelui halei, cu diametrul de 550 mm si inaltimea de 4,5 m si o conducta cu sectiunea 450 x 350 mm pentru evacuarea fumului de la nivelul arzatoarelor la 5 m inaltime, tot prin peretele halei.

Poluanții evacuați în prezent în atmosfera prin cosul de evacuare al cuptorului de tratament termic cu vatra mobila sunt: pulberi, SO_x, NO_x si CO. S-a solicitat furnizorului ca emisiile cuptorului sa respecte limitele impuse de legislatia de mediu in vigoare si recomandarile pentru masuri primare conform BAT de reducere a emisiilor poluante.

Emisii datorate tratamentului termic aplicat barelor laminate in instalatia Gadda (Cuptoare calire si revenire)

Emisiile datorate tratamentului termic al profilelor laminate rotunde reprezinta un procent mic (cca. 5%) din totalul emisiilor atmosferice.

Combustibilul folosit in cuptorul de propulsie este GN. Consumul maxim orar este de 7000 Nm³/h.

Evacuarea emisiilor in atmosfera se va face prin intermediul cosurilor de evacuare ale instalatiei. Caracteristicile cosurilor de evacuare sunt:

- ✓ inaltimea, H=20,15 m;
- ✓ diametrul la baza = 1,02 m;
- ✓ diametrul la varf = 1,016 m.

Pentru reducerea emisiilor in atmosfera cuptoarele sunt echipate cu zone de reglare a temperaturii si instalatie de combustie cu arzătoare cu autorecuperare.

Poluanții evacuați în prezent în atmosfera prin cosul de evacuare al cuptorului de tratament termic cu vatra mobila sunt: pulberi, SO_x, NO_x si CO. S-a solicitat furnizorului ca emisiile cuptorului sa respecte limitele impuse de legislatia de mediu in vigoare si recomandarile pentru masuri primare conform BAT de reducere a emisiilor poluante.

Utilizând arzătoarele cu autorecuperare se va obține o economisire de gaz natural de aproximativ 13% față de utilizarea arzătoarelor „tradiționale”, ceea ce conduce astfel si la reducerea emisiilor in atmosfera.

2. Emisii datorate activitatilor de debitare din zone laminor(emisii din surse nedirijate)

Emisiile sunt ocazionale si se datoreaza activitatilor de debitare in puncte alimentate cu gaz natural de pe liniile de laminare profile si tabla. Emisiile din surse nedirijate, se evacueaza in halele de productie –debitare brame, debitare tabla, debitare rotund, prize gaz. Puterea instalata pentru toate sursele de debitare insumate este de 0,683 MWh.

3. Emisii datorate grupului electrogen si a pompei de racire funcționează pe motorină și este prevăzut să intre în funcțiune în cazul întreruperii furnizării energiei electrice. Puterea instalată a pompei de racire este de 0,004MW. Generatorul Diesel pentru producerea energiei

electrice in caz de avarie cu functionare pe motorina are o putere termica de 0,44 MW Poluanții specifici arderii motorinei in generatorul electric si pompa diesel sunt: oxizi de azot, oxizi de carbon, oxizi de sulf, pulberi (cu diametre aerodinamice echivalente sub 10 μm) cu conținut de metale și de hidrocarburi aromatice policiclice (HAP), compuși organici volatili. Evacuarea gazelor de ardere se face prin coș individual cu tiraj natural. Sursele sunt dirijate (punctiforme), fără sisteme pentru controlul emisiilor. Emisiile sunt ocazionale.

4. Emisii aferente facilităților auxiliare: centrale termice

- centrala termica cu o putere nominala de 0,24 MWh alimentata cu gaze naturale, pentru asigurarea conditiilor normale de lucru ale angajatilor (incalzirea birourilor si a apei necesare in grupurile sanitare si vestiare). Evacuarea gazelor arse se face printr-un cos cu diametrul de 0,3 m si inaltimea de 20 m.
- minicentrala termica pentru incalzire birouri Logistica alimentata cu gaze naturale, cu o putere termica nominala de 0,024 MW, cos la joasa inaltime, aprox. 2m.

5. Emisii din surse mobile (emisii fugitive)- traficul intern

În incinta amplasamentului analizat sunt amenajate 3 platforme betonate pentru parcarele vehiculelor.

Circulația autovehiculelor pe platformele amenajate va determina emisii de poluanți specifici gazelor de eșapament: oxizi de azot, oxizi de carbon, oxizi de sulf, compuși organici volatili, particule cu conținut de metale. Circulația autovehiculelor pe platformele societății reprezintă traficul de incintă. Deși mișcarea fiecărui vehicul reprezintă o sursă liniară, în ansamblu, platformele pe care are loc traficul de incintă reprezintă surse de suprafață la sol, deschise, cu emisii nedirijate, având rate variabile.

In incinta exista utilaje mobile pentru transportul intern al materialelor (stivuitoare, mijloace interne de transport pentru mutare profile si cilindrii) alimentate pe motorina: motostivuitoare (32 t si 4 t) – 2 buc; autotractor IVECO cu platforma – 1 buc; autocamion MAN TGA - 1 buc echipament mobil multifunctional UNIMOG – 1 buc.; cap tractor Terberger cu remorci – 1 buc Din statia de masurare gaze natural a Transgaz, poluantul specific este metanul (70 – 90 % din compoziția GN). Sursa este nedirijată si emisia aleatorie.

Deșeuri

Cele mai mari cantități de deșeuri produse din activitatea Laminorului DONALAM sunt deșeurile metalice (șutaje, șpan, țunder).

Principalele tipuri de deșeuri solide generate de activitățile desfășurate la DONALAM Călărași sunt:

- **deșeuri tehnologice** – șutaje, tunder, cilindrii de laminare din otel si fonta, șpan, slam tunder, deseuri alice si praful sablare, namoluri de la limpezirea apei tehnologice;
- **deșeuri din activități de întreținere și reparații ale utilajelor/echipamentelor aferente** - piese metalice, ulei uzat, anvelope uzate, cabluri tractiune, pietre polizor, acumulatori uzați, materiale refractare, deseuri electrice si electronice, cabluri tractiune, moloz, deseuri de beton, amestecuri beton, caramida refactara, etc. – se colectează, se stochează temporar în spații amenajate și se valorifică sau se elimina prin firme specializate; fier vechi, șpan contaminat, masa ionica, deseuri alice, materiale absorbante, ulei uzat, veselina uzata, deseuri cauciuc, deseuri ambalaj lemn, deseuri ambalaje metalice, deseuri fier vechi, praful rezultat in

[SOLICITARE AIM]

urma curatirii elementelor filtrante – se colectează în spații special amenajate în vederea valorificării sau eliminării prin firme specializate

- **deșeuri** - hârtie, carton, plastic - se colectează și se stochează temporar în spații amenajate, până la evacuarea finală de pe amplasament, prin firme specializate.
- **deseuri menajere** - se colectează și se stochează temporar în spații amenajate, până la evacuarea finală de pe amplasament, prin firme specializate.
- **deseuri substante chimice expirate** se colectează și se stochează temporar în spații amenajate, până la evacuarea finală de pe amplasament, prin firme specializate.
- **deseuri ambalaje** - sunt colectate, se stochează temporar în spații special amenajate și eliminate prin firme autorizate
- **uleiuri uzate minerale neclorurate** - se colectează și se stochează temporar în spații special amenajate, până la evacuarea finală de pe amplasament, prin firme specializate în recuperarea acestor produse
- **deseuri periculoase** - (ambalaje contaminate, echipamente de protecție contaminate, materiale cu conținut de uleiuri și produse petroliere, electroliți uzati, span contaminat, etc).
- **elemente filtrante** - sunt înlocuite periodic conform Programului de mentenanță și colectate într-un spațiu special amenajat temporar în incinta laminorului, în vederea recuperării acestora la firmele specializate în domeniu;

Miros

Terenul, pe care este amplasat laminorul, este situat în imediată vecinătate a unor surse potențiale de poluare, care sunt datorate traficului auto, CF, Stație de măsurare/reglare/distribuție gaze naturale, SIDERCA SA, Otelaria electrică a Donasid - SilcotubTenaris, Avicola și a depozitului de zgura din vecinătate. Calitatea aerului din zona de amplasament a obiectivului este influențată de poluanții emiși punctiform și difuz din activitățile antropice învecinate, a traficului rutier și CF care se desfășoară în zonă.

Întreaga activitate desfășurată pe amplasamentul operatorului: depozitare materii prime și materiile auxiliare, procesele de producție, depozitarea produselor finite, depozitarea deșeurilor, activitățile de mentenanță ale echipamentelor și utilajelor, aprovizionarea, desfacerea produselor finite nu utilizează și nu generează produse cu miros neplăcut.

1.6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Pe amplasamentul societății DONALAM S.R.L. nu există depozite definitive de deșeuri.

Deșeurile generate sunt stocate temporar, în spații special amenajate.

Manevrarea, stocarea și valorificarea sau eliminarea corectă a deșeurilor are un rol vital în prevenirea poluării amplasamentelor. Operatorul se va asigura că nu există scapări de sub control ale deșeurilor și că acestea ajung direct la operatorul autorizat, conform cerințelor legale în vigoare.

Operatorul aplică ierarhia gestionării deșeurilor în toate fazele de activitate desfășurate pe amplasament. Este analizată posibilitatea reutilizării, reciclării/valorificării deșeurilor înainte de a se pune problema eliminării acestora.

Stocarea temporară a deșeurilor se realizează în conformitate cu legislația specifică în vigoare,

[SOLICITARE AIM]

pe platforme betonate/pietruite și acoperite/descoperite;

- spații special amenajate;
- în containere transportabile, butoaie metalice;
- în spații delimitate acoperite sau descoperite

Transportul deșeurilor spre valorificare/ eliminare este în sarcina colectorului/valorificatorului/eliminatorului de deseuri și respectă următoarele măsuri de protecția mediului:

- ✓ deșeurile industriale reciclabile se transportă către unitățile autorizate în vederea valorificării;
- ✓ uleiul uzat, vaselinele uzate, emulsiile se transportă în butoaie metalice închise, iar celelalte deșeuri reciclabile se transportă în autovehicule acoperite, asigurate contra împrăstierii;
- ✓ deșeurile menajere se transporta la rampa de gunoi.

Societatea are implementat managementul deșeurilor, în conformitate cu prevederile legislației și cerințele standardului de referință implementat într-un sistem integrat (SR EN ISO 14001) ce se concretizează prin: procedura scrisă privind gestiunea deșeurilor și instrucțiunile de lucru pentru colectarea deșeurilor periculoase și pentru colectarea deșeurilor nepericuloase.

De asemenea, societatea deține contracte cu firme specializate pentru preluarea spre valorificare / eliminare a deșeurilor produse pe amplasament. Societățile care colectează deșeurile în vederea valorificării sunt înscrise în lista afișată pe site-ul Ministerului Comerțului

Principalele obiective specifice de mediu, menite să prevină posibilitățile de poluare a solului, subsolului și pânzei freatice, sunt:

- valorificarea deșeurilor cu scopul reducerii cantităților de deșeuri stocate;
- instruirea personalului societății privind modul de gestionare a deșeurilor;
- îndepărtarea deșeurilor menajere și industriale nerecuperabile prin depozitare în locuri special amenajate;
- menținerea curățeniei pe platformă;
- monitorizarea și evidența acțiunilor de gestionare a deșeurilor.

Depozitul de tunder are cuve betonate prevăzute cu scurgere apă în decantor și graifere pentru încărcare tunder.

Deșeurile, rezultate din activitățile desfășurate, sunt evacuate discontinuu și sunt de tipul:

➤ *Deșeuri valorificate*

- deșeuri metalice, ulei uzat, deșeuri de ambalaje (hârtie, carton, plastice, lemn, metal), anvelope uzate, acumulatori uzați cu plumb, deseuri electrice și electronice, etc.

➤ *Deșeuri nereciclabile :*

- deșeuri eliminate: deșeuri menajere, deseuri refractare, vaselina, emulsie, namoluri, etc.

Eliminarea / reciclarea deșeurilor generate din activitățile desfășurate pe amplasamentul operatorului se va realiza în condiții de eficiență și securitate pentru factorii de mediu, în conformitate cu legislația de mediu în vigoare.

Societatea nu deține pe amplasament depozite definitive de deșeuri.

Eliminarea / reciclarea deșeurilor generate din activitățile laminorului se va realiza în condiții de eficiență și securitate pentru factorii de mediu, în conformitate cu legislația de mediu în vigoare.

Se ține o evidență strictă a deșeurilor prin intermediul Planului de Management al Deșeurilor

integrat in cadrul Sistemului de Management al Mediului implementat si certificat.

1.7. ENERGIE

Alimentarea cu energie electrică este asigurată din sistemul energetic național, la tensiune 110 KV. Necesari anual: 75000 MWh.

Alimentarea cu gaz natural se face din stația de distribuție din zonă, aparținând TRANSGAZ, preluate prin stația de distribuție gaz natural (reglare – măsurare). Necesari anual: 32 mil. Nmc

1.8. ACIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

Situațiile de risc pentru obiectiv pot fi, după natura riscurilor : naturale și industriale.

Riscurile naturale semnificative, care pot afecta zona laminorului, sunt: cutremurele și fenomenele naturale extreme.

Construcțiile de la DONALAM Călărași s-au realizat cu rezistența la seism prevăzută de zona seismică a teritoriului României.

Construcțiile și în special acoperișurile clădirilor sunt astfel proiectate încât să reziste la depunerea unui strat gros de zăpadă.

Inundațiile datorate unor precipitații puternice sunt evitate prin existența unui sistem de evacuare a apelor de pe întregul amplasament.

Riscuri industriale constau în accidente care pot fi de: natură mecanică, natură electrice, chimice, incendii, explozie.

Sursele potențiale de foc sunt substanțele și materialele combustibile existente pe amplasament: gaz natural, ambalaje de hârtie și de lemn, precum și materialele oxidante, butelii de oxigen, GPL, acetilena

Risc de explozie poate fi generat de acumulări de gaze combustibile sau de recipiente sub presiune.

Gazul metan este utilizat drept combustibil la cuptorul de încălzire, dar arderea este supravegheată, pornirea și oprirea cuptorului se realizează controlat, riscul de explozie fiind aproape inexistent.

Evaluarea riscului prezentat de substanțele periculoase arată că aceasta nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Poluările accidentale ale solului datorate scurgerii unor substanțe pe sol, cum ar fi motorina, ulei, pot avea doar un caracter local, afectând o suprafață mică pe teritoriul laminorului.

Poluarea semnificativă a factorului de mediu apă practic nu este posibilă.

Accidentele, care ar putea polua semnificativ aerul, sunt incendiile. Cantitățile relativ mici de substanțe inflamabile și natura acestora nu conduce la emisii semnificative de poluanți în aer. Dacă apar asemenea emisii datorită unui incendiu, acestea durează doar până stingerea incendiului sau până la consumarea întregii cantități de material combustibil.

Un eventual efect transfrontalier nu este posibil. Frontiera de stat cu Bulgaria se află la peste 8 km sud de amplasament, pe șenalul navigabil al Dunării. La această distanță concentrațiile de

[SOLICITARE AIM]

poluanți în imisii datorate unor emisii accidentale ating valori foarte reduse, fiind cel puțin cu un ordin de mărime mai mici decât normele europene.

Operatorul detine: Autorizatiile de securitate la incendiu nr. 351655/15.06.2007, nr.1383070/13.05.2010,nr. 59/14/SU-CL din 28.05.2014 , nr. 120/16/SU-CL din 08.12.2016,nr. 42/18/SU-CL din 03.05.2018 si aviz securitate la incendiu nr. 69/19/SU-CL din 08.08.2019, Plan de evacuare in situatii de urgenta al Donalam SRL nr. 299/20.01.2014 Planuri de interventie in situatii de urgenta inclusiv pentru poluari accidentale, Plan de prevenire a situatiilor de urgenta si Program de combatere a poluarilor accidentale pentru apa.

DONALAM Călărași nu reprezintă o sursă majoră de riscuri industriale sau ecologice, măsurile avute în vedere pentru diminuarea posibilelor impacturi reducând nivelul riscului la un nivel minim acceptabil.

1.9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

În activitatea de laminare se utilizează surse, care generează și emit în mediu unde electromagnetice, dar nivelul măsurat al acestora este sub limita admisă la locurile de muncă. Sursele de zgomot provin de la încărcarea – descărcarea din cuptorul cu propulsie a blumurilor/bramelor, caje, zona fierăstraie, transport laminate, în majoritatea cazurilor existând posturi de comandă sau cabine care au fost izolate pentru menținerea unui nivel acustic și unui microclimat adecvate, sub limitele prevăzute de HG 493/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate referitoare la expunerea lucrătorilor la riscurile generate de zgomot. Nivelul de vibrații în activitatea laminorului este redus, cu excepția zonei ajustaj polizare, unde au fost luate măsuri de reducere prin modificarea echipamentului de muncă și purtarea de mănuși de protecție antivibrații. Celelalte monitorizări efectuate nu au înregistrat depășiri ale limitelor prevăzute de HG 493/2006.

Se efectuează anual determinarea nivelului de zgomot, la toate locurile de muncă pentru diferite faze tehnologice, iar în cazul în care nivelul de zgomot îl depășește pe cel maxim admis la locurile de muncă, se stabilesc și aplică măsuri de protecție pentru personalul muncitor. Tot personalul este dotat cu antifoane. Rezultatele sunt comunicate Inspectoratului Teritorial de Muncă (Anexa 13- rapoarte de încercare)

1.10. MONITORIZARE

AER

Monitorizarea emisiilor la coșurile de evacuare

Se fac măsurători la emisie la coșul de la cuptorul de propulsie, măsurători care evidențiază încadrările în limitele prevăzute de normele în vigoare.

trimestrial și după fiecare oprire accidentală sau programată se monitorizează poluanții NO_x, SO_x, CO și pulberi la coșul de evacuare gaze arse cuptor propulsie prin intermediul unui laborator acreditat RENAR conform metodelor de acreditare.

APĂ

Monitorizarea calității apelor uzate evacuate

[SOLICITARE AIM]

Se urmărește evoluția concentrațiilor următorilor indicatori specifici apelor uzate industriale (ape tehnologice recirculate): temperatura, pH, materii în suspensie, reziduu filtrat la 105°C, substanțe extractibile cu solvenți organici, Mangan total, Nichel, Crom total, Cadmiu și Mercur

Monitorizarea se realizează anual cu laborator acreditat pentru apa industrială la ieșirea din decantorul final, înainte de recirculare conform metodelor de acreditare RENAR

Monitorizarea calității panzei freatice

Se fac măsurători asupra calității apei forajelor existente pe amplasament, la indicatorii fizici și chimici de bază: pH, conductivitate, nitrati, nitriti, azot amoniacal, Cupru, Crom total, Cadmiu, Zinc, Nichel, Fier, Plumb, sulfati.

Monitorizarea se realizează anual cu un laborator acreditat conform metodelor de acreditare RENAR

Operatorul a efectuat măsurători asupra calității apei, indicatorilor de calitate pentru ape subterane monitorizate la adâncimea de 10 m (în timpul lucrărilor de expertiză hală) în zona terenului nou achiziționat, pentru închiderea obligațiilor de mediu, pentru indicatorii fizici și chimici de bază: pH, conductivitate, azot amoniacal, azotiti, azotati, sulfati, cloruri, cianuri totale, cadmiu, cupru, nichel, plumb, zinc, crom total, fier, mangan, mercur și suma HAP determinate pentru: naftalina, acenaften, fluoren, fenantren, antracen, fluoranten, piren, benzo antracen (a), crisen, benzo (a) fluoranten, benzo (k) fluoranten, benzo (a) piren, bibenzo (ah) antracen, benzo(ghi) piren și indeno(1,2,3-cd)piren.

Monitorizarea s-a realizat conform metodelor de acreditare RENAR, analizele efectuându-se de către laboratorul subcontractat, acreditat RENAR

SOL

Monitorizarea calității solului

Se fac măsurători asupra calității solului, lângă depozitul de tunder pentru următorii indicatori: Crom total, Cupru, Mangan, Nichel, Plumb, Zinc și total hidrocarburi din petrol.

Monitorizarea se realizează anual cu un laborator acreditat conform metodelor de acreditare RENAR

S-au efectuat automonitorizări asupra calității solului pentru cele zece probe de sol luate la adâncimea de 5 cm notate cu 1 după numărul probei și la adâncimea de 30 cm notate cu 2 după numărul probei obținute prin automonitorizare în anul 2018 și la adâncimea de 1 m în aceleși puncte în anul 2019. Punctele de prelevare au fost următoarele: P1 în exterior în apropiere de poarta 1 acces, P2 în exterior în apropiere de poarta nr. 2 acces spre strungaria de cilindrii, P3, P4 și P5 sunt situate în apropiere de cele 3 foraje de alimentare cu apă subterană a circuitelor industrial, P6 este situat în apropiere de predecantor 1 GA laminor, P7 este lângă stația Transgaz, P8 în apropiere de stația utilități Elind, P9 în zona depozitului de deseuri metalice și P10 lângă depozitul de tablă. Indicatorii urmăriti au fost: Crom total, Cupru, Mangan, Nichel, Plumb, Zinc și total hidrocarburi din petrol.

Automonitorizarea s-a realizat cu un laborator acreditat conform metodelor de acreditare RENAR

Operatorul a efectuat măsurători asupra calității pentru următorii indicatori: determinarea conținutului de hidrocarburi petroliere, crom total, cupru, nichel, plumb, mangan și zinc. În tabelul următor sunt prezentate și analizate valorile indicatorilor de calitate pentru valorile

[SOLICITARE AIM]

indicatorilor de calitate pentru sol monitorizate in zona terenului nou achizitionat (in timpul lucrarilor de expertiza hala), probe prelevate la 5cm, respectiv 30cm in anul 2018.

Monitorizarea s-a realizat conform metodelor de acreditare RENAR, analizele efectuandu-se de catre laboratorul subcontractat, acreditat RENAR.

ZGOMOT

Măsurarea valorii zgomotului

Se fac măsurători de zgomot la limita incintei (la poartă). Măsurătorile se realizeaza anual de catre un laborator acreditat conform metodelor de acreditare RENAR

1.11. DEZAFECTARE

La inchiderea activitatii, societatea va avea in vedere elaborarea unor proiecte tehnice de inchidere si dezafectare a instalatiilor, precum si bilanturi de mediu pentru incetarea definitiva a activitatilor societatii pentru evitarea oricaror riscuri de poluare si refacerea zonei. Activitatile de demolare se vor realiza cu respectarea prevederilor legislatiei de mediu in vigoare. Lucrarile se vor realiza cu firme specializate si personal calificat, dotat cu echipament specific de protectie si de lucru.

In decursul intregului proces de dezafectare se va asigura paza continua a obiectivului, pentru a impiedica furturile.

Închiderea definitivă a laminorului se realizează în conformitate cu un Plan de dezafectare a instalației și refacere a terenului, care presupune următoarele etape:

- dezmembrarea instalatiilor interioare si exterioare de alimentare cu gaze naturale aferente cuptoarelor cu propulsie din cadrul laminorului;
- dezmembrarea instalatiilor electrice interioare si exterioare de alimentare a utilajelor tehnologice si de iluminat exterior;
- dezmembrarea instalatiilor exterioare si interioare de alimentare cu apa;
- dezmembrarea retelelor interioare si exterioare de canalizare a apelor uzate menajere , industriale si pluviale;
- demolarea si dezmembrarea constructiilor interioare din beton sau metalice;
- demontarea si dezmembrarea utilajelor si instalatiilor tehnologice (inclusiv rezervoarele) interioare si exterioare.

Activitatile propriu-zise de demolare si dezmembrare se vor face aplicand tehnologiile adecvate fiecarui tip constructiv de cladire sau instalatie, utilizand forta de munca instruita corespunzator, atat din punct de vedere al metodelor de lucru cat si al sanatatii si sigurantei muncii.

Dupa demontarea instalatiilor si utilajelor tehnologice si dupa demolarea halelor de fabricatie se va efectua o nivelare a terenului, care se va acoperi cu sol pentru a putea fi utilizat potrivit noii destinatii.

Inaintea inceperii lucrarilor de demolare si dezmembrare se vor lua masurile de golire a tuturor rezervoarelor, conductelor si pompelor, cu respectarea tuturor normelor de securitate, PSI si protectia mediului, aplicabile acestor lucrari. Se va acorda o atentie deosebita masurilor necesare prevenirii poluarii accidentale a solului cu produse petroliere, rezultate din operatiile de golire a rezervoarelor si instalatiilor de pompare si transport.

De asemenea se va urmări modul de depozitare temporară a utilajelor sau partilor componente

[SOLICITARE AIM]

care contin urme de produse petroliere, pentru a preintampina poluare accidentale ale solului. Componentele care nu intrunesc conditiile pentru o reutilizare la terti se vor recicla aplicand tehnologii adecvate.

Lucrarile de demolare a constructiilor eferente productiei sau cele auxiliare, se vor desfasura in urmatoarea ordine:

- se vor demonta panourile laterale, in functie de solutia constructiva existenta; daca exista azbociment sau izolatii cu azbest se va evita deteriorarea acestora, iar depozitarea temporara a acestora se va face in spatii inchise, special amenajate si protejate, pana la eliminarea intr-un depozit conform;
- se vor demonta elementele de acoperis, invelitorile, grinzile de legatura, stalpii, utilizand macarale specializate pentru lucrari de constructii –montaj hale industriale;
- se vor demola fundatiile utilajelor si constructiile interioare de beton sau metalice;
- se vor dezafecta canivourile, dupa evacuarea controlata din acestea a conductelor sau altor deseuri, lichide sau solide, identificate in urma inspectiei prealabile;
- se va sparge si dezafecta pardoseala halelor, urmarindu-se apoi calitatea solului potrivit noii destinatii.

Apele uzate rezultate din operatiile de spalare si purjare se vor colecta si dirija la statia de tratare a apei din circuitul de racire pentru tratare (retinerea suspensiilor si a eventualelor produse petroliere).

Deseurile rezultate vor fi colectate, identificate si clasificate , depozitate temporar, transportate si eliminate potrivit reglementarilor legale in vigoare.

Toate debransarile vor fi urmarite de catre reprezentantul titularului de activitate al firmei specializate in demolari, al firmei autorizate pentru transportul si eliminarea deseurilor, urmand a fi consemnate in procesele verbale.

Pe parcursul perioadei de dezafectare, vor fi luate toate măsurile de protecție a personalului, care realizează această activitate, precum și măsuri pentru protecția mediului înconjurător.

După înlăturarea tuturor materialelor rezultate din dezafectare, terenul va fi nivelat la cota 1,5 m cu pământ agricol, urmând ca planul de refacere a peisajului să fie elaborat de comun acord cu autoritățile locale.

1.12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

DONALAM SRL este amplasata in partea de nord a Municipiului Calarasi, Str. Prelungirea Bucuresti Nr. 162, jud. Calarasi, conform plan de incadrare in zona, pe un teren cu o suprafata totala de 302409 mp din acte de vanzare -cumparare si 307293 mp suprafata masurata din extrase, este proprietatea S.C. DONALAM S.R.L., conform contractelor de vanzare-cumparare (anexa 3) (din 01.02.2007 si din 03.10.2018) precum si suprafetele rezultate din masuratori conform extraselor de carte funciara.

Perimetrul in care isi desfasoara activitatea punctul de lucru al DONALAM S.R.L. se afla in partea nord - vestica a intravilanului municipiului Calarasi, str. Prelungirea Bucuresti nr. 162, in incinta fostului Combinat Siderurgic Calarasi din care a facut parte.

Conform extrasului de carte funciara pe langa laminor sunt realizate o serie de constructii anexe, drumuri carosabile, platforma de parcare, casa poarta cu anexe, cale ferata cu racord la

[SOLICITARE AIM]

calea ferata externa, racorduri la rețeau de gaze , stații de tranformare 110KV, statie reglare presiune gaze, gospodaria de ape, trei puturi forate, strungaria de cilindri, platforma rezervor oxigen.

1.13. LIMITE DE EMISIE

În tabelul următor este prezentata sinteza rezultatelor monitorizarii efectuate pe parcursul anului 2019:

Domeniul	Indicatorul monitorizat	UM	Valori monitorizate	Valori limita conform:		
				AIM 1/2018	BAT	Legea 278/2013
Aer emisii tehnologice	Pulberi totale	mg/Nm ³	2,01 ÷ 2.61	20	20	-
	CO	mg/Nm ³	5,25 ÷ 47,7	150	-	-
	NOx	mg/Nm ³	s.l.d ÷ 3,26	400	400	-
	SOx	mg/Nm ³	s.l.d ÷ 36,6	100	100	-

În tabelul următor sunt prezentate și analizate valorile indicatorilor de calitate pentru ape uzate tehnologice si ape uzate evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului autorizatie GA monitorizate pe parcursul anului 2019:

Domeniul	Indicatorul monitorizat	UM	Valori monitorizate	Valori limita conform:		
				AIM 1/2018	BAT	Valori limita cf. NTPA 002/2005*
Ape tehnologice recirculate	pH	Unit. pH	8,3	6,5 – 8,5	Nu sunt limite	6,5 – 8,5
	temperatura	°C	13	40	Nu sunt limite	40
	Materii toatle in suspensie	mg/l	7	350	< 20 mg/l	350
	Reziduu filtrat la 105°C	mg/l	1830	2000	Nu sunt limite	2000
	Substante extractibile	mg/l	<20*	30	< 5 mg/l (ulei determinat prin masuratori aleatorii)	30
	Mangan	mg/l	0,025	2	Nu sunt limite	2
	Nichel	mg/l	<0,005*	0* - fata de apa subterana (0,02)	< 0.2 mg/l (pentru otel inoxidabil < 0.5 mg/l)	1
Crom total	mg/l	0,005	1.5	< 0.2 mg/l (pentru otel inoxidabil <	1,5	

[SOLICITARE AIM]

Domeniul	Indicatorul monitorizat	UM	Valori monitorizate	Valori limita conform:		
				AIM 1/2018	BAT	Valori limita cf. NTPA 002/2005*
					0.5 mg/l)	
	Cadmium	mg/l	< 0,003*	0*- fata de apa subterana (0,005)	Nu sunt limite	0,3
	Mercur	mg/l	< 0,0001*	0*- fata de apa subterana (0,001)	Nu sunt limite	
Ape menajere evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului autorizatie GA	pH	unit.	7,5	6,5 – 8,5 ¹	-	6,5 – 8,5
	Materii în suspensie	mg/l	11	350 ³	-	350
	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO ₅)	mg O ₂ /l	5	300 ³	-	300
	Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	mg O ₂ /l	22	500 ³	-	500
	Azot amoniacal	mg/l	0,214	30 ³	-	30
	Fosfor total	mg/l	0,25	5 ³	-	5
	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/l	0,255	25 ³	-	25

În tabelul următor sunt prezentate și analizate valorile indicatorilor de calitate pentru ape subterane monitorizate la cele trei foraje de alimentare cu apa de pe amplasamentul *DONALAM SRL Calarasi*, monitorizate pe parcursul anului 2019:

Indicator monitorizat	UM	Valori monitorizate			Valori limita cf.		
		F1	F2	F3	AIM	BAT 2001	Legea 458/2002, Legea 311/2004
pH	Unitati pH	7,3	7,2	7,4	6,5 – 9,5	nu sunt prevazute limite	6,5 – 9,5
Conductivitate	µS/cm	1950	1770	1480	2500		2500
Sulfati	mg/l	151	130	105	250		250

¹ Conform Autorizatiei de gospodarie a apelor

[SOLICITARE AIM]

Azotiti	mg/l	<0,0041	<0,0041	< 0,0041	0,50	0,50
Azotati	mg/l	10,5	8,6	6,1	50	50
Azot amoniacal	mg/l	<0,064	0,094	< 0,064	0,50	0,50
Cadmiu	mg/l	< 0,003	< 0,003	< 0,003	0,005	0,005
Crom	mg/l	0,063	< 0,005	< 0,005	0,005	0,005
Cupru	mg/l	< 0,010	< 0,010	< 0,010	0,10	0,10
Zn	mg/l	< 0,005	< 0, 002	< 0, 002	5	5
Fe	mg/l	0,063	< 0,005	< 0,005	0,2	0,2
Nichel	mg/l	< 0,005	< 0,005	< 0,005	0,02	0,02
Plumb	mg/l	< 0,002	< 0,002	< 0,002	0,01	0,01

* sub limita de cuantificare a metodei

În tabelul următor sunt prezentate și analizate valorile indicatorilor de calitate pentru ape subterane monitorizate la adancimea de 10 m (in timpul lucrarilor de expertiza hala) in zona terenului nou achizitionat, pentru inchiderea obligatiilor de mediu:

Indicator monitorizat	UM	Valori monitorizate
		<i>F1 la 10m adancime</i>
pH	Unitati pH	7,1
Conductivitate	μS/cm	863
Sulfati	mg/l	69
Azotiti	mg/l	<0,041*
Azotati	mg/l	15,2
Azot amoniacal	mg/l	<0,064*
Cadmiu	mg/l	<0,003*
Crom total	mg/l	<0,005*
Cupru	mg/l	0,015
Zn	mg/l	0,034
Fe	mg/l	0,066
Nichel	mg/l	<0,005*

[SOLICITARE AIM]

Mangan	mg/l	<0,005*
Mercur	mg/l	<0,0001*
Plumb	mg/l	<0,02*
Cloruri	mg/l	17
Cianuri totale	mg/l	0,004
Suma HAP determinate		0,20
Naftalina	mg/l	0,08
Acenaften	mg/l	<0,001*
Fluoren	mg/l	0,009
Fenantren	mg/l	0,035
Antracen	mg/l	0,002
Fluoranten	mg/l	0,005
Piren	mg/l	0,011
Benzo(a) antracen	mg/l	<0,001*
Crisen	mg/l	0,001
Benzo(b) fluoranten	mg/l	<0,001*
Benzo(k) fluoranten	mg/l	<0,001*
Benzo(a) piren	mg/l	0,002
Dibenzo(ah) antracen	mg/l	0,041
Benzo(ghi) perilen	mg/l	0,012
Indeno(1,2,3-cd)piren	mg/l	<0,001*

* sub limita de cuantificare a metodei

În tabelul următor sunt prezentate și analizate valorile indicatorilor de calitate pentru sol monitorizate la adancimea de 5cm respectiv 30cm . conform AIM 1/04.01.2018, pe parcursul anului 2019:

Domeniul	Indicatorul monitorizat	UM	Valori monitorizate	Valori limita conform:				
				AIM 1/2018		Valori normale	Valori limita cf. O 756/1997	
				PA	PI		PA	PI
Sol	Crom total	mg/Kg	30,2 ÷ 45,5	300	600	300	300	600
	Cupru	mg/Kg	18,0 ÷ 27,9	250	500	250	250	500
	Mangan	mg/Kg	428 ÷ 644	2000	4000	2000	2000	4000

[SOLICITARE AIM]

Domeniul	Indicatorul monitorizat	UM	Valori monitorizate	Valori limita conform:				
				AIM 1/2018		Valori normale	Valori limita cf. O 756/1997	
				PA	PI		PA	PI
	Nichel	mg/Kg	25,4 ÷ 38,4	200	500	200	200	500
	Plumb	mg/Kg	12,9 ÷ 47,6	250	1000	250	250	1000
	Zinc	mg/Kg	87,1 ÷ 164	700	1500	700	700	1500
	Total hidrocarburi din petrol	mg/Kg	< 54,9 ÷ 149	1000	2000	1000	1000	2000

În tabelul următor sunt prezentate și analizate valorile indicatorilor de calitate pentru cele zece probe de sol luate la adancimea de 5 cm notate cu 1 dupa numarul probei si la adancimea de 30 cm notate cu 2 dupa numarul probei obtinute prin automonitorizare in anul 2018 si la adancimea de 1 m in aceleasi puncte in anul 2019. Punctele de prelevare au fost urmatoarele: P1 in exterior in apropiere de poarta 1 acces, P2 in exterior in apropiere de poarta nr. 2 acces spre strungaria de cilindrii, P3, P4 si P5 sunt situate in apropiere de cele 3 foraje de alimentare cu apa subterana a circuitelor industrial, P6 este situat in apropiere de predecantor 1 GA laminor ,P7 este langa statia Transgaz, P8 in apropiere de statia utilitati Elind, P9 in zona depozitului de deseuri metalice si P10 langa depozitul de tabla.

Domeniul	Indicator monitorizat	UM	Valori monitorizate			Valori limita conform:				
			1m adancime	5m** adancime	30m** adancime	AIM 1/2018		Valori normale	Valori limita cf. Ordin 756/1997	
						PA	PI		PA	PI
Sol	Crom total	mg/Kg	9,44÷58,4	10,4÷68,1	28,9÷122	300	600	300	300	600
	Cupru	mg/Kg	11,6÷111	7,53÷33,7	17,9÷108	250	500	250	250	500
	Mangan	mg/Kg	188÷683	296÷602	311÷682	2000	4000	2000	2000	4000
	Nichel	mg/Kg	10,3÷43,5	6,96÷45,1	19,7÷46,6	200	500	200	200	500
	Plumb	mg/Kg	9,30÷47,1	<5÷22,1	6,26÷21,7	250	1000	250	250	1000
	Zinc	mg/Kg	47,7÷100	1,63÷96,3	34,9÷89,7	700	1500	700	700	1500
	Total hidrocarburi din petrol	mg/Kg	<59,4*	<59,4*÷227	<59,4*÷87,1	1000	2000	1000	1000	2000

* sub limita de cuantificare a metodei

** probe realizate in 2018, cf/RI1804/12.07.2018

In tabelul următor sunt prezentate și analizate valorile indicatorilor de calitate pentru valorile indicatorilor de calitate pentru sol monitorizate in zona terenului nou achizitionat (in timpul lucrarilor de expertiza hala), probe prelevate la 5cm, respectiv 30cm in anul 2018.

[SOLICITARE AIM]

Domeniul	Indicatorul monitorizat	UM	Valori monitorizate		Valori limita conform:				
					AIM 1/2018		Valori normale	Valori limita cf. Ordin 756/1997	
			5m adancime	30m adancime	PA	PI		PA	PI
Sol	Crom total	mg/Kg	58,2	55,1	100	300	30	300	600
	Cupru	mg/Kg	21,2	21,5	100	250	20	200	500
	Mangan	mg/Kg	670	752	1500	2000	900	2500	4000
	Nichel	mg/Kg	42,3	41,6	75	200	20	150	500
	Plumb	mg/Kg	14,5	14,6	50	250	20	100	1000
	Zinc	mg/Kg	80,4	93,7	300	700	100	600	1500
	Total hidrocarburi din petrol	mg/Kg	<59,4*	<59,4*	200	1000	<100	500	2000

* sub limita de cuantificare a metodei

** probe realizate in 2018, cf/R11804/12.07.2018

În tabelul următor sunt prezentate și analizate valorile indicatorilor de calitate pentru zgomot monitorizat pe parcursul anului 2019

Zgomot	nivel acustic – limita incintei	unitate de masura dB(A)	58,3 dB(A) nivel zgomot, 57,1dB(A) nivel zgomot rezidual	limita 65 dB(A) conf. SR 10009-2017 si AIM
--------	---------------------------------	-------------------------	--	--

1.14. IMPACT

Analiza efectuată asupra tehnologiei utilizată în cadrul *DONALAM SRL Calarasi* și compararea cu valorile limită pentru nivelul consumurilor de resursă și nivelul concentrațiilor poluanților în evacuările către mediu, estimate, arată că la funcționare normală, acestea se încadrează în limitele prevăzute de cele mai bune tehnici disponibile.

AER

Emisiile în atmosferă au fost estimate pe baza monitorizarilor efectuate de catre operator conform prevederilor din autorizatia integrate de mediu nr. 1/2018.

Analizand rezultatele incercarilor/analizelor prezentate in Rapoartele de incercare se constata ca probele, respectiv concentratiile poluantilor pentru care s-au efectuat masuratori, se situeaza sub valorile limita stabilite conform recomandarilor BAT pentru cuptorul cu propulsie.

Prin introducerea datelor de monitorizare si a datelor de activitate in sistemul informatizat de monitorizare al ANPM nu sau inregistrat emisii de poluanti in aer pentru incadrarea in raportarea E-PRTR. Emisiile de CO₂ sunt verificate anual conform obligatiilor de monitorizare

[SOLICITARE AIM]

si raportare stabilite prin autorizatia de emisii de gaze cu efect de sera. Nivelul emisiilor anuale este sub 25000 t CO₂ si intra in categoria micilor emitatori de gaze cu efect de sera.

Rezultatele au pus în evidență faptul că, pentru poluanții determinați concentrațiile se încadrează în limitele impuse de autorizatia integrată de mediu și sub pragul de raportare EPRT.

APA

Impactul laminorului asupra factorului de mediu apă s-a estimat pe baza monitorizarilor efectuate de catre operator conform prevederilor din autorizatia integrată de mediu nr. 1/2018 si Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 80/2017 valabile in perioada analizata.

Analizand rezultate incercarilor/analizelor prezentate in Rapoartele de incercare se constata ca probele de apa tehnologica si apa uzata menajera, prelevate de pe amplasamentul DONALAM S.R.L. se incadreaza in valorile maxime admise de normativele mentionate pentru toti indicatorii analizati.

In vecinatate, pe terenul detinut de SIDERCA, se desfasoara activitati de depozitare a zgurii direct pe sol, pentru care DONALAM SRL nu detine informatii cu privire la impactul produs asupra amplasamentului.

Impactul consumului de resursă se înscrie într-un nivel redus datorită gradului înalt de recirculare a apei, iar activitatea de evacuare a apelor uzate din laminorul DONALAM asupra factorului de mediu apă, se încadrează în limitele admisibile fixate prin normele în vigoare.

SOL

Indicatorii investigați sunt: metale (crom total, cadmiu, cupru, mangan, nichel, plumb si zinc) precum si total hidrocarburile din petrol. Rezultatele investigațiilor efectuate de catre operator conform prevederilor din autorizatia integrată de mediu nr. 1/2018, au indicat valori ale concentrațiilor de poluanți situate sub valorile de referință prevăzute de Ordinul MAPPM nr. 756/1997, de unde reiese că, solul amplasamentului și din zona învecinată acestuia nu este poluat cu poluanții potențiali proveniți din activitatea laminorului.

Activitatea – laminare profile grele si tabla groasa nu este o activitate generatoare de cantități însemnate de deșeuri. Având în vedere natura și destinația deșeurilor generate din procesul tehnologic aplicat la Laminorul Călărași, impactul indus asupra solului se consideră a fi nesemnificativ.

Activitatea laminorului de profile grele nu va influența calitatea solului, subsolului și apei freactice din zona de impact. Valorile poluanților solului se incadreaza în limitele impuse de prevederile Ordinului 756/1997, caracterizând o poluare nesemnificativă.

In vecinatate, pe terenul detinut de SIDERCA, se desfasoara activitati de depozitare direct pe sol care pot afecta valorile factorilor de mediu sol si apa subterana de pe amplasamentul DONALAM SRL.

Activitățile care se desfășoară pe amplasament, având în vedere măsurile de protecție existente, vor induce un nivel de poluare nesemnificativ asupra subsolului și apei subterane.

ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Activitățile de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote care sa depaseasca limitele prevazute in SR 10009/2017. Toate utilajele si instalatiile care produc zgomote si/sau vibratii sunt mentinute in stare buna de functionare si activitatea de productie se desfasoara in incinte inchise.

[SOLICITARE AIM]**BIODIVERSITATE**

Pe amplasamentul laminorului de profile grele si tabla groasa Călărași nu s-au identificat specii de floră, faună sau habitate naturale rare sau periclitare. Desfasurarea activitatilor pe amplasamentul DONALAM S.R.L. are impact nesemnificativ asupra biodiversitatii din zona.

PEISAJ

Datorita prezentei agentilor economici in vecinatatea amplasamentului, peisajul din zona este de tip industrial. Functionarea laminorului de profile grele nu va periclita habitatul natural al rezervatiei Iezer-Călărași. Impactul activitatii desfasurate pe amplasamentul laminorului de profile grele si tabla groasa Călărași asupra biotopurilor din zona va fi nesemnificativ.

ZONE DE INTERES PUBLIC

Impactul potențial al proiectului asupra obiectivelor de patrimoniu cultural, arheologic sau asupra monumentelor istorice se estimează a fi nesemnificativ.

MEDIUL SOCIO-ECONOMIC

Functionarea DONALAM SRL Calarasi are un impact pozitiv asupra mediului social și economic din zonă, prin crearea unui peisaj industrial modern, cu o arhitectura placuta, cu desfasurare preponderent pe orizontala, impusa de rigorile procesului tehnologic.

1.15. PLAN DE ACTIUNI SI PROGRAM DE MODERNIZARE

Vă rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri	Sursa de finantare	Nota
-				

NOTĂ: 0 = sursa va trebui identificată; 1 = finanțare proprie; 2 = credit bancar; 3 = instituție financiară internațională; 4 = finanțare nerambursabilă

Nu este cazul.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. SISTEMUL DE MANAGEMENT

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Da, certificat in anul 2013 de catre TÜV NORD CERT GmbH, conform certificat nr 44 104 134 347, valabil pana la data de 14.04.2022 DONALAM S.R.L are implementat, certificat, mentinut si imbunatatit permanent un sistemul de management integrat mediu – sanatate si securitate ocupationala in conformitate cu standardele de referinta SR EN ISO 14001 si SR ISO 45001
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa.	Organigrama este prezentata în Manualul Managmentului Integrat conform cerintelor standardelor mentionate mai sus, implementat si mentinut.

Dacă sunteți sau nu certificat sau înregistrat așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați căsuțele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată / auditată pe amplasament;

Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți "a se vedea informații suplimentare" în coloana 4 și faceți descrierea într-o căsuță sub tabel.

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	<i>Responsabilități</i> Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	DA	Politica DONALAM SRL in domeniul mediului, sanatatii si securitatii ocupationale - Anexa 1 la MSI/versiune:6.	Director general
2	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	DA	Conform programului anual de mentenanta preventiva	Mentenanta
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	DA	Inregistrare conform procedurii „Mentenanta „codificata P-MSSO-14	Mentenanta
4	Performanța / acuratețea de monitorizare și măsurare	DA	procedura "Monitorizare si masurare performante mediu, sanatate si securitate ocupationala", cod P-MSSO-19	Reprezentant manangement integrat

[SOLICITARE AIM]

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	DA	procedura "Obiective, indicatori, tinte si programe", cod P-MSSO-13	Reprezentant management integrat
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	DA	Conform procedurii "Analiza efectuata de management" P-MSSO-20 , parte integranta a sistemului de management al mediului implementat si certificat	Director general/Sefi departamente
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	DA	Exista un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale ca parte integranta din procedura Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns, cod P-MSSO-09	Responsabil situatii urgenta impreuna cu echipele de interventie desemnate
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți	DA	<ul style="list-style-type: none"> - Urmărirea activității societății în scopul evitării producerii poluărilor accidentale; - În cazul situațiilor de urgenta se va interveni conform instructiunilor de lucru si planurilor de interventie in situatii de urgenta si accidente, documentate si parte integranta din sistemul de managment integrat implementat, imbunatatit si certificat. - Identificarea sursei de poluare; - Colaborarea cu responsabilii departamentului mentenanță pentru stoparea și limitarea poluării; 	Responsabil situatii urgenta

[SOLICITARE AIM]

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	<i>Responsabilități</i> Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
9	Instruire Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale, și care cuprinde următoarele elemente: <ul style="list-style-type: none"> • conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; • conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; • conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; • prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; • conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidentelor de instruire. 	DA	-Procedura-competență, conștientizare și instruire. - Lista cu obligatii de conformare/ cerinte legale si alte cerinte aplicabile Donalam SRL - procedura Pregatire pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns	Reprezentant manangement integrat/ Departament resurse umane/ conducatori locuri de munca / responsabil situatii de urgenta
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fișa postului pentru fiecare salariat al societății	Director general Departament Resurse Umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	DA	Procedura Competenta, instruire, constientizare	Director general Departament Resurse Umane

[SOLICITARE AIM]

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	DA	Procedura Comunicare in domeniul mediu, sanatate si securitate ocupationala Procedura Investigarea accidentelor si incidentelor Procedura „Actiuni corective „	Responsabil managementul sistemului integrat
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	DA	Procedura Comunicare in domeniul mediu, sanatate si securitate ocupationala Procedura Actiuni corective	Reprezentantul managementului sistemului integrat mediu –sanatate si securitate ocupationala
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	DA	Auditurile interne și externe pentru sistemele de management : mediu, sanatate si securitate ocupationala, audituri efectuate de catre grup	Reprezentantul managementului sistemului integrat mediu –sanatate si securitate ocupationala
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	DA		
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că această politică rămâne relevantă?	DA	Procedura „ Analiza efectuata de management”	Director general si Reprezentantul managementului sistemului integrat mediu –sanatate si securitate ocupationala
17	Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu.	DA	Director General	

[SOLICITARE AIM]

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
18	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	DA	Raport analiza management	Reprezentantul managementului sistemului integrat mediu –sanatate si securitate ocupationala
19	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:	DA	Conform procedurii Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu P-MSSO-07 „ Aspecte de mediu”	Reprezentantul managementului sistemului integrat mediu –sanatate si securitate ocupationala
20	controlul modificării procesului în instalație;	DA	Instrucțiuni de lucru specifice activitatilor desfasurate	Serviciul tehnic si sefi departamente
21	proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;	DA	proiecte	Serviciul tehnic/ manager proiect
22	aprobarea de capital;	DA	Deciziile se iau la nivelul actionariatului	Director General
23	alocarea de resurse;	DA	Protecția mediului primește anual un buget de cheltuieli	Director General
24	planificarea și programarea;	DA	Plan de producție	Departament Programare Producție
25	includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;	DA	Fisa de calcul aspecte de mediu	Șefi departamente
26	politica de achiziții;	DA	Fiecare societate care livrează servicii sau produse trebuie să respecte convenția privind securitatea muncii, protecția mediului și situațiile de urgență, precum și reglementările REACH	Departamente: Programare Productie, Mentenanța. Reprezentantul managmentului sistemului integrat mediu – sanatate si securitate ocupationala
27	evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).	DA	Raport statistic anual privind de investiții și cheltuieli de mediu	Departament financiar contabilitate Reprezentantul managmentului sistemului integrat mediu – sanatate si securitate ocupationala

[SOLICITARE AIM]

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	<i>Responsabilități</i> Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
28	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:	DA	Raportari anuale	Director
29	informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și	DA	Rapoarte lunare Rapoarte anuale si Raportari in sistemul informatic de mediu national	Responsabil protecția mediului
30	eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	DA	Raportul anual evidențiază eficiența sistemului de management al societății	Reprezentantul managementului sistemului integrat mediu –sanatate si securitate ocupationala
31	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	DA	Rapoartele lunare și anuale sunt transmise autorităților și trimestrial sunt afisate informatii relevante tuturor părțile interesate	Responsabil protecția mediului

[SOLICITARE AIM]
3. INTRĂRI DE MATERII PRIME
3.1. SELECTAREA MATERIILOR PRIME

Utilizați acest tabel pentru a furniza o listă a principalelor materii prime utilizate, precum și a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea arătați unde există materii prime alternative care au un impact mai mic asupra mediului și dacă acestea sunt utilizate. Dacă nu sunt utilizate, explicați de ce.

Principalele materii prime /utilizări	Natura chimică / compoziție (Fraze pericol) ²	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ, estimat)	Pondere % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ³ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 8
Laminarea la cald a profilelor grele , profile speciale si tabla groasa						
Semifabricate turnate continu	Solid/ Otel nepericulos, diverse marci cu o pondere de 0,3 Nichel si 0,5 Crom	180000 t/an	83,4% in produs 16,6% in deseuri	-	-	Depozit de blumuri acoperit cu paviment partial betonat, partial pietruit, nu prezinta risc semnificativ de poluare accidentala
Brame	Solid/ Otel/ nepericulos,	330000 t/an	98,5% in produs 1,5% in deseuri	-	-	Depozit acoperit cu paviment partial betonat, partial pietruit, nu prezinta risc semnificativ de poluare accidentala
Cilindri calibrati	Solid/ otel sau fonta/nepericulos	200 t/an	100% in deseuri	-	-	Depozitare in hala laminorului sau in atelierul de calibrare cilindri, in incinte cu pavament betonat si acoperite, pe suport de metal
Materiale refractare	Solid /masa refractara pentru turnare prin stampare contine bauxita, caolinit, samota, fungicid, material refractar	350 t /an / 2000 t/an la refacere zidarie cuptor	100% in deseuri	-	-	In zona cuptorului cu propulsie, in incinta laminorului, pe platforma betonata

[SOLICITARE AIM]

	neformat poate contine pulberi de siliciu cristalin intre 1 si 10%					
Fibrele ceramice	Solid/la cuptor tratament termic	4t/an	100% in deseuri	-	-	In zona cuptorului cu propulsie, in incinta laminorului, pe platforma betonata
Fibre minerale	Solid/ fibre de sticla/ nepericulos	4t/an	100% in deseuri	-	-	In zona cuptorului cu propulsie, in incinta laminorului, pe platforma betonata
Panze ferastrau	Solid/otel/nepericulos	45 t/an	100% in deseuri	-	-	In incinta laminorului, in zona fierastraielor, zona acoperita , pe platforma betonata
Pasta de var stins	<p>pastos , la saci/ periculos</p> <p>Fraze de pericol H318 : Provoaca leziuni oculare grave</p> <p>H315 : Provoaca iritarea pielii</p> <p>H335 : Poate provoca iritarea cailor respiratorii</p> <p>Fraze de precautie P102 : A nu se lasa la indemana copiilor</p> <p>P261 : Evitati sa inspirati praful/fumul/gazul/ceata/vaporii/sprayul</p>	6 t/an	100% emisii	<p>In cantitati semnificative, produsul este nociv pentru viata acvatica acut sau pe termen lung. Produsul nu contine metale grele aflate sub incidenta prevederilor legale la depozitarea in mediu acvatic. Persistenta si degradabilitate- Potential de bioacumulare</p> <p>Nu este relevant pentru substante anorganice. Mobilitate in sol</p> <p>Hidroxidul de calciu este slab solubil si prezinta o mobilitate scazuta in majoritatea solurilor</p> <p>Hidroxidul de calciu nu necesita raport de securitate chimica. Nu au fost identificate alte efecte adverse</p>		in magazia generala si in laminor pe platforma betonata, zona acoperita



[SOLICITARE AIM]

Oxigen	Gaz comprimat CAS: 7782-44-7 EC : 231-956-9 H270 H 280 Poate provoca sau agrava un incendiu, oxidant. Contine un gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire	240 mii m3/an	100% in aer	Comburent	sursa de oxigen pentru taiere oxigaz	SIAD, recipient sub presiune
Acetilena	Gaz lichefiat/ CAS 74-86-2, EINECS 200-816-9, H220 H 280 Gaz extrem de inflamabil Contine un gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire	2 butelii/an	100% in aer	Extreme de inflamabil	Se utilizeaza izolat, pe timp de iarna	Caldura excesiva poate cauza explozia recipientului, se depoziteaza la locul de utilizare, pe linia de laminare, in incinta inchisa
GPL	Gaz lichefiat/ amestec complex de hidrocarburi constand in primul rand din propan si propene+butan si hidrocarburi inalte. H220 H 280 Gaz extrem de inflamabil Contine un gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire	308 butelii pe an	100% in aer	Extreme de inflamabil	Combustibil pentru flacara oxigaz	se depoziteaza la locul de utilizare, pe linia de laminare, in incinta inchisa Riscuri de siguranta:Gaz extrem de inflamabil, care poate exploda in prezenta unei surse de aprindere sau in cazul incalzirii cu flacara a buteliilor. Vaporii sunt mai grei decat aerul si se imprastie pe sol, facand posibila aprinderea de la distanta.



[SOLICITARE AIM]

Gaz natural	Gaz natural/ H220 Gaz extrem de inflamabil	30000000 Nm3/an	100% in aer	Extreme de inflamabil	Combustibil pentru cuptorul cu propulsie	Nu se stocheaza, este prezent in reseaua de distributie interna
Aer comprimat	Gaz comprimat, nepericulos	851400 mc/an	100% in aer	Nepericulos pentru mediu	nu	Prezinta riscuri mecanice datorita recipientilor sub presiune in care se pastreaza .Se respecta cerintele ISCIR
Ajustarea la rece, control , ambalare si expeditie produse finite (Operatiuni de mecanica generala si tratament termic)						
Piatra de polizor	Solid, minerale cu duritate mare	3 t/an	100% in deseuri		Nu este cazul	Stocare in magazie generala, pe rafturi
Profile rotunde	Solid/otel, nepericulos	30000 tone/an	98,5% in produs 1,5% in deseuri		Nu	Depozitare, in incinte cu pavament betonat si acoperite, pe suport de metal
Fibre refractare	Solid /masa refractara pentru turnare prin stampare contine bauxita, caolinit, samota, fungicid, material refractar neformat poate contine pulberi de siliciu cristalin intre 1 si 10%	1tona/an	100% in deseuri			In zona cuptorului cu propulsie, in incinta laminorului, pe platforma betonata
Profile rotunde	Solid/otel, nepericulos	30000 tone/an	98,5% in produs 1,5% in deseuri		Nu	Depozitare, in incinte cu pavament betonat si acoperite, pe suport de metal
Ulei hidraulic* presa de indreptat 100 TF	Contine ulei mineral pe baza de petrol,punct de inflamabilitate >185°C	2 t pentru incarcarea instalatiei	100% in deseuri	Arde dar nu se aprinde usor. Se asteapta ca acest material sa nu fie usor biodegradabil, conform fisei cu date de securitate nu se asteapta ca acest material sa fie nociv pentru organismele acvatice, dar produsul nu a fost testat	nu	se depoziteaza in laminor si magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare



[SOLICITARE AIM]

Gaz natural – cuptor tratament termic	Gaz natural/ H220 Gaz extrem de inflamabil	600000 Nm3/an	100% in aer	Extrem de inflamabil	Combustibil pentru cuptorul de tratament termic	Nu se stocheaza, este prezent in reseaua de distributie interna
Alice pentru sablare	Solid/ Otel /nepericulos	150 t/an	In deseuri 100%		nu este cazul	Stocare in saci, in magazie, pe paviment beton
Cartuse filtrante	Fibre celulozice	2 t/an	100% in deseuri		nu este cazul	Stocare in magazie generala, pe rafturi
Platbanda si capse	otel	50 t/an	100% in deseuri si ca ambalaj cu produsul		Nu este cazul	Stocare in magazie generala, pe paleti
Rigle si pene lemn	Lemn natural, netratat	400000 buc/an	100% in deseuri si ca ambalaj cu produsul		Nu este cazul	Stocare in depozitul de produse finite
Etichete plastic si aluminiu	Solid nepericulos	2.500.000 buc/an	100% cu produsul		Nu este cazul	Stocare in magazie generala pe rafturi si in depozitul de produse finite
Sarma de legat din otel –beton	Solid, otel	268 t/an	100% in deseuri si ca ambalaj cu produsul		Nu este cazul	Stocare in depozitul de produse finite , pe platforma betonata
Chingi	solid, poliester 100%	500t/an	100% ambalaj de transport		nu este cazul	Stocare in depozitul de produse finite si ajustaj, pe platforma betonata
Cuie de sudura cu clips	solid, otel	300 kg/an	100% pe bare pentru fixare eticheta		nu este cazul	stocare in cutii carton in ajustaj
Cuie pentru panouri si pene	Solid otel	5 t/an	100% pentru fixare ambalaje transport si realizare panouri lemn transport		Nu este cazul	Stocare in cutii carton expeditii
Electroliti.	Solid, metal	4t/an	10 % in deseuri 90% in produs		Nu este cazul	Stocare in magazie generala, pe rafturi
Creta	Creta forestiera	200 cutii/an	100% ramane scris pe produs		Nu este cazul	Stocare in magazie generala, pe rafturi
Panza ferastrau ajustaj	Solid	1000 bucati	100% deseuri		Nu este cazul	Stocare in depozitul de produse finite si ajustaj
Capse pentru implantat HILTI	Solid, explozibil	300000 bucati.	100% pe bare pentru fixare eticheta	Pericol de incendiu sau de proiectare	Nu este cazul	Stocare in depozitul de produse finite si ajustaj

[SOLICITARE AIM]

Metylan	In stare nepreparata – pulbere; in stare preparata - lichida	500 cutii	100% pentru ungerea barelor in detectarea defectelor	Evitați formarea și depunerea prafului - pericol de explozie. Pericol de alunecare în caz de combinare cu apa.	Nu este cazul	Stocare in depozitul de produse finite si ajustaj
Ulei AQUATEX x 6400 LF-	lichid, periculos	5000 l	100% pentru prelucrarea metalelor.	Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	Nu este cazul	Stocare in depozitul de produse finite si ajustaj
Ulei anticoroziv pentru bare cojite	lichid	400 l	<i>100% pentru tratrea anticoroziva a barelor cojite.</i>	Toxic pentru mediul acvatic Conține 2-(heptadecenil) - 4,5-dihidro-1 H-imidazol-1-etan. Poate produce o reacție alergică.	Nu este cazul	Stocare in depozitul de produse finite si ajustaj
Strungaria de cilindri						
Cilindri necalibrati	Otel si fonta	200 t/an	<i>100% dese</i>	-	Nu este cazul	Depozitare in strugaria cilindri, platforma betonata, incinta inchisa
Piese schimb	Metalice, otel	500 t/an	<i>100% dese</i>	-	Nu este cazul	Depozitare in magazia generala si in strugaria cilindri, platforma betonata, incinta inchisa
Emulsii si lubrifianti	Ulei pentru prelucrari metalice, contine 2-aminoetanol, N R51/53	5 t/an	<i>100% dese</i>	Toxic pentru organismele acvatice, poate cauza efecte adverse de lunga durata in mediul acvatic	Nu este cazul	Depozitare in magazia generala si in strugaria cilindri, platforma betonata, incinta inchisa
Laborator (activitati de testare)						
Sprayuri fluorescente, penetrante, de curatare	Spray fluorescent in kerosene, produs inflamabil	50 buc/an	<i>100% pe proba si absorbant</i>	inflamabil	Nu este cazul	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat



[SOLICITARE AIM]

Peroxodisulfat de amoniu	Solid , substanta anorganica CAS 7727-54-0, sinonime, persulfat de amoniu, reactiv de analiza . H272 Poate intensifica focul; oxidant Sensibilitate sistem respirator: 1 H334 Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare	10 kg/an	100% deseuri lichide	Reactioneaza cu apa cu formare de compusi descompunere toxici	Nu	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat
Argon	Gaz comprimat CAS : 7440-37-1 EC: 231-147-0 Nu are fraze de risc	6 butelii/an	100% in aer	Nu sunt asteptate efecte adverse ecologice. Aceasta substanta nu este pe lista substantelor care distrug stratul de ozon	Nu	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat , recipient verificat ISCIR Fraze de securitate recipient pastrat in loc bine ventilat, nu inhalati gazul, pericol de asfixiere
Alcool etilic industrial	Lichid inflamabil CAS 64-17-5 F, R11	100litri/an	100% in aer	Solubil in apa, se infiltraza in sol, rapid biodegradabil	Nu	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat, departe de surse de caldura, in spatii aerisite
Alcool isopropilic	Lichid inflamabil categ. 2, H 225 Irit. och. 2, H 319 CAS- 67-63- 0	1 litru/an	100% in aer	Vaporii pot forma amestecuri explozive în contact cu aerul	Nu	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat, departe de surse de caldura, in spatii bine ventilate

[SOLICITARE AIM]

Acid Picric	Lichid , Expl. 1.1; Acute Tox. 3; H201, H301, H331, H311, Nr. CAS 88-89-1	2 litri/an	100% <i>in aer</i>	Această substanță/acest amestec nu conține componente considerate a fi fie persistente, bioacumulative și toxice (PBT), fie foarte persistente și foarte bioacumulative (vPvB) la nivele de 0.1% sau mai mari. Exploziv în stare uscată.	Nu	Stocare în laborator, incinta inchisa, paviment betonat, departe de surse de caldura, in spatii bine ventilate
CO2	recipient sub presiune	4 butelii/an	100% <i>in aer</i>	Nu sunt asteptate efecte adverse ecologice semnificative datorita cantitatilor mici.	Nu	Stocare în laborator, incinta inchisa, paviment betonat , recipient verificat ISCIR Fraze de securitate recipient pastrat in loc bine ventilat, nu inhalati gazul,pericol de asfixiere
Intretinere si activitati conexe						
Uleiuri minerale MTU	Contine ulei mineral pe baza de petrol,punct de inflamabilitate >225°C	25 t/an la 4 ani 111 t	80% in deseuri de ulei uzat 20% in uleiuri si namoluri decantate	Arde dar nu se aprinde usor. Se asteapta ca acest material sa nu fie usor biodegradabil conform fisei cu date de securitate nu se asteapta ca acest material sa fie nociv pentru organismele acvatice, dar produsul nu a fost testat	Nu	Acest material arde ,dar nu se aprinde usor, se depoziteaza in laminor si magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare



[SOLICITARE AIM]

Uleiuri hidraulice	Contine ulei mineral pe baza de petrol, punct de inflamabilitate >185°C	25 t/an La 4 ani 61 t	80% in deseuri % in namoluri decantate	Arde dar nu se aprinde usor. Se asteapta ca acest material sa nu fie usor biodegradabil, conform fisei cu date de securitate nu se asteapta ca acest material sa fie nociv pentru organismele acvatice, dar produsul nu a fost testat	nu	Acest material arde, dar nu se aprinde usor, se depoziteaza in laminor si magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare
Uleiuri sintetice MTU	Amestec continand glycol de polixialchilene, esteri de pentaeritrol si component auxiliari	1 t/an	90% in deseuri	Toxicitate acvatica la concentratii >50 mg/l, produsul se biodegradeaza rapid in conditii de mediu	nu	Acest material arde, dar nu se aprinde usor, se depoziteaza in laminor si magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare
Uleiuri transformator	Ulei industrial, contine distillate petrol, rafinate cu solvent, usoare naftenice, hidrotratate, EC nr. 295-316-0	5 t/an	80% deseuri,	Se va evita contaminarea solului sau eliberarea acestui material in sisteme de scurgere sau canalizare	Nu	Se depoziteaza in magazine generala si statii electrice. Sub transformatoare sunt bazine betonate de retinere pentru situatii accidentale
Vaseline	Preparate cu continut de uleiuri minerale, punct de aprindere >220°C	30 t/an	90% deseuri	Nu se va lasa sa ajunga in canalizare sau in ape curgatoare	nu	Acest material arde dar nu se aprinde usor, se depoziteaza in laminor si magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare



[SOLICITARE AIM]

Ulei Houghton	Fluid hydraulic neinflamabil (glycol) – HFC Houghto SAFE 620 E CANTIATE se foloseste la Gadda pentru instalatia hidraulica .	1.1 t /an	80% deseuri	Nociv în caz de înghițire		Se depoziteaza in magazine generala
Diluant	Lichid , Contine hidrocarburi netratate, dearomatizate, periculos CAS 93763-35-0 H302, H317, H373 P260,P264, P270 P272	500 litri/an	90% in aer 10 % in vopseaua uscata	Nociv pentru organismele acvatice, poate cauza efecte nefavorabile pe termen lung asupra mediului acvatic	Nu	Depozitare impreuna cu vopseaua in magazia generala, ferit de expunere la surse de caldura si raze solare, pe rafturi, kit depoluare , aprovizionare esalonata
Vopsea	Vopsea alchidica V5300, produs nociv, inflamabil, 3.10.periculos la inhalare Categoria 1 H226, H304	1 t/an	25% deseuri ambalaje	nu trebuie aruncat in mediu, daunator organismelor acvatice, putand cauza in timp efecte adverse in mediul acvatic	se utilizeaza la protectia suprafetelor de metal, lemn, zidarie	Se depoziteaza in magazia generala, in spatiu separat, fara expunere directa la razele solare sau sursa de caldura, paviment betonat, fara acces la canalizare, kit de depoluare cu absorbant
Produs de curatare piese BIO-CIRCLE L ultra	Nepericulos	0,2 t/an	Deseu	Nu se va lasa sa ajunga in canalizare sau in ape curgatoare sau nu	Se utilizeaza la curatarea pieselor, rulmentilor sub 100 kg	Se depoziteaza in echipamentul de curatare se pastreaza numai in ambalajul original
Vopsea / solutie impermeabilizare	Pasta, Vopsea pentru impermeabilizarea	1 t/an	80%b pe bazine 20% deseuri	La folosire indelungata poate provoca o iritare a pielii sau a ochilor	Nu	Se depoziteaza in magazia generala, in spatiu separat



[SOLICITARE AIM]

Antigel	Lichid antigel, pentru motoarele cu combustie interna, amestec continand monoetilenglicol si inhibitor de coroziune cod CAS 107-21-1 3.1. toxicitate acuta : Categoria 4 H302	500 litri/an	Utilizarea se face in circuit inchis	Nociv in caz de ingerare, se va evita deversarea produsului in mediu	nu	Depozitare in magazia generala in spatiu separate, pe platforma betonata, departe de produsele incompatibile (acid sulfuric, hidroxid de sodiu, sarma de argint si de cupru, etc)
Degresant	H220, H319	500 l/an	Utilizare pentru mentenanta	Biodegradabil 100% in 28 zile	Nu	Depozitare linia laminare, magazia mentenanta, Produs extreme de inflamabil, iritant
Hipoclorit de sodiu	Lichid corosiv si iritant, agent dezinfectant, de tratare a apelor potabile si industriale CAS 7681-52-9 H335, H314 H290, H400 Poate provoca iritarea cailor respiratorii. Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor poate fi coroziv pentru metale	1,5 t/an	100% in apa in circuit inchis	La raspandirea in ape sau soluri are loc o volatilizare aparenta a clorului in urma descompunerii hipocloritului de sodiu. Sub actiunea razelor solare si a luminii se descompune cu eliberare de clor si oxigen foarte toxic pentru mediul acvatic	Nu	Depozitare in incapere betonata magazia generala



[SOLICITARE AIM]

AS121	agent conditionare apa racire H314 H318 H 302 H315 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor Provoaca leziuni oculare grave Nociv in caz de inghitire Provoaca iritarea pielii	7 t/an	100% apa cu circuit inchis		NU	depozitare incapere paviment impermeabilizat
BC14	agent conditionare apa racire H314 H290, H400 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor Poate fi coroziv pentru metale	4 t/an	100% apa cu circuit inchis	Foarte toxic pentru mediul acvatic	NU	depozitare incapere paviment impermeabilizat
Masa ionica	Rasina schimbatoare de ioni	8mc la fiecare 4 ani	100% deseuri	adus si evacuat de firma specializata prestatoare de servicii	Nu	In dedurizator automat,
Sare	Solida, comprimate sub forma de pastile pentru dedurizare apa	40 t/an	100% in apa	Produs anorganic nu se testeaza biodegradabilitatea	Nu	Depozitare in magazia generala in saci din mase plastice, pe paleti de lemn
Piatra polizor si discuri abrazive	Solid, minerale cu duritate mare	1 t/an	100% in deseuri	-	Nu este cazul	Stocare in magazie generala, pe rafturi



[SOLICITARE AIM]

Absorbanti	Muschi de turba deshidratat, nu are fraze de risc si symbol de pericol	10 t/an	100% deseuri	Nu are	Nu	Stocare in kit de depoluare si magazie generala
Cartuse imprimanta	Fara clasificare,	1 t/an	100% deseuri	-	Nu	Stocare in magazia IT
acumulatori	Unii acumulatori pot contine acid sulfuric	8 t/an	100% deseuri	-	Nu	Stocare in incinta statiei electrice
Filtre	Fara clasificare,	5 t/an	100% deseuri	-		Stocare in magazia generala, pe rafturi
Piese de schimb	Metalice, otel	4000 t/an	100% deseuri	-	Nu este cazul	Depozitare in magazia generala si in strugaria cilindri, platforma betonata, incinta inchisa
Motorina	Lichid vascos de culoare galbena/ EC 269-822-7 H226, H 304 H 315, H 351 H411 Lichid si vapori inflamabili Poate fi mortal in caz de inghitire si de patrundere in caile respiratorii Provoaca iritarea pielii susceptibil de a provoca, cancer	50t/an fara situatii de urgenta	100% in aer combustibil pentru motostivuator si pentru echipamentele utilizate in situatii de urgenta (generator si pompa Diesel)	In cazul devarsarilor in apa, formeaza pelicule ce impiedica contactul cu atmosfera, putand provoca efecte diverse pe termen lung asupra mediului acvatic Toxic pentru mediul acvatic, cu efecte pe termen lung	Nu	Depozitare in butoi metallic de 200 litri in incinta inchisa, betonata a statiei de pompe din gospodaria de apa cupror Generatorul Diesel are propriul rezervor de stocare de cca 1000l ce asigura functionarea acestuia timp de 24 h.
Anvelope diferite tipuri si dimensiuni	Fara clasificare, nepericulos in concordanta Directiva 67/548/EC	100 buc	-	-	Nu	Magazie generala

[SOLICITARE AIM]

Diferite spray-uri colorante sau lubrifiante	recipiente sub presiune	estimativ 3000 buc/an	100% in deseuri , marcare defecte si ungere		NU	mentenanta ,ajustaj si expeditie
Utilitati apa	Volum autorizat in AGA , furnizat din retea orasului si foraje subterane	Cerinta maxima 498886 m ³ /an		-	-	Castel apa cu rezervor inmagazinare 2000 mc
Utilitati energie electrica	Furnizat din retea nationala	64000 MWh/an		-	-	-

Regulamentul nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006

A Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii)

B Există un sistem de evacuare a aerului

C Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare

D Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor

3.2. CERINȚELE BAT

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate:

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung, care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materialelor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	-	-
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate, în cadrul programului de modernizare.	Nu au fost identificate.	
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ⁴	Da	Departament achizitii si programare productie

[SOLICITARE AIM]

Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da	Departament achizitii si programare productie
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Da – există programe de control al calității materiilor prime	Departament calitate

3.3. AUDITUL PRIVIND MINIMIZAREA DEȘEURILOR (MINIMIZAREA UTILIZĂRII MATERIILOR PRIME)

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Nr. crt	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la HG 856/2002 completată de HG 210/2007.	Societatea răspunde anchetei statistice privind gestiunea deșeurilor Rapoarte întocmite lunar si anual si transmise către APM. Raportul de auditul deșeurilor anual, conform Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor	Responsabil protecția mediului Reprezentantul managementului sistemului integrat mediu – sanatare si Securitate ocupationala
2	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Programul de prevenire si reducere a deșeurilor pentru anul 2020	Reprezentantul managementului sistemului integrat mediu – sanatare si Securitate ocupationala
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.		

[SOLICITARE AIM]

4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	Noiembrie 2020	-Reprezentantul managementului sistemului integrat mediu – sanatare si Securitate ocupationala
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele / recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da procedura Audit intern mediu, sanatare si securitate ocupationala codificata P-MSSO-02 Raportare statistică deșeuri	Director general Responsabil protectia mediului Reprezentantul managementului sistemului integrat mediu – sanatare si Securitate ocupationala

3.4. UTILIZAREA APEI

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apă	Volum de apă captat (m ³ /an)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Racord la sistemul centralizat de alimentare cu apa potabila	30,205 mii autorizat	Consum menajer, laboratoare , grupuri sanitare	-	-
Alimentarea cu apă industrială și de incendiu se realizează din puțuri (3 buc.)	498,886 mii autorizat	Scopuri tehnologice și instalații AII	95%	<i>apa recirculata este utilizata in procesele de racire directa si indirecta</i>

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limită	Valoarea limită	Performanța companiei
Apă industrială	511.107m ³ /an	67872 m ³ /an in 2019
Apă potabilă	33.224m ³ /an	5411m ³ /an in 2019

O diagramă a circuitelor apei și a debitelor caracteristice este prezentată mai jos / anexate / altele. Schema de bilanț a apei în cadrul instalației (de la prelevare până la evacuarea în receptorul natural) este prezentată mai jos / anexat.	Plan amplasament cu rețele de apa si canalizare + Schema flux a apelor (anexa 12)
--	---

[SOLICITARE AIM]
3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristică privind BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv	Utilizarea eficientă a apei a fost analizată în cadrul documentației pentru obținerea Autorizației de gospodrire a apelor nr. 80/2017	Departament Mentenanța și Producție
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	La studiul menționat la punctul anterior nu au fost semnificate recomandări motiv pentru care nu există un Plan de acțiune pe această temă.	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	Da – montarea contoarelor de apă pe fiecare tip de apă utilizată. se tratează apa uzată și se recirculă	Departament Mentenanță
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Nu este cazul	
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	Cu ocazia revizuirii Autorizației de gospodrire a apei în cazul modificărilor privind alimentarea cu apă, utilizarea și evacuarea apei uzate	Departament Mentenanță
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Da	Departament Producție și mentenanță

Descrieți în căsuțele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca răspuns la întrebările de mai jos.

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să se evite poluarea apei meteorice. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Evacuare ape menajere

Evacuarea apelor menajere se face la rețeaua de canalizare menajera existenta, printr-o conducta PVC Dn 100 mm, L = 150 m

Evacuarea apei tehnologice din turnul de racire si bazinul de calire la canalizarea menajera, se face o data pe an.

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare sunt colectate de o rețea de canalizare menajera interioara realizata din tevi din fonta cu diametrul de 110 mm care se descarca in rețeaua de canalizare exterioara (anexa grafica nr. 3), formata din tuburi din beton cu diametrul de 300 mm si lungimea de aproximativ 5 km, de unde ajung in colectorul orasenesc, conform contractului nr. 2507/2008 incheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi.

Evacuare ape tehnologice

Evacuarea *apei tehnologice uzate* din instalatii se realizeaza prin tuburi metalice, cu diametre cuprinse intre 300 mm si 1000 mm si o lungime totala de aproximativ 8,5 km. Evacuarea apei de la cuptorul de tratament termic, pentru racirea lor la Gospodaria de apa Elind, se face printr-o conducta metalica Dn 200 mm, in lungime de 20 m.

Apa tehnologica este folosita numai ca agent de racire (pe circuitul inchis de la laminor are si rolul de agent de transport al tunderului) si este recirculata in proportie de peste 95 % (diferenta de 5 % reprezinta pierderi prin evaporare).

Evacuare ape pluviale

Evacuarea *apelor pluviale* din incinta obiectivului se face prin rețeaua de canalizare pluviala formata din tuburi din beton (cu diametre cuprinse intre 300 mm si 2000 mm, L = 13500 m) care deverseaza in canalizarea oraseneasca, conform aceluasi contract incheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi

3.4.3.2. Recircularea apei

Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în altă parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; să se identifice posibilitățile de substituție a apei cu sursele reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin poluate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

Gradul de recirculare al apei este de 95%. Apa uzata din toate zonele cu racire directa este colectata si tratata in vederea recircularii. Se compenseaza pierderile de apa prin evaporare.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apă proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul / titularul activității trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

[SOLICITARE AIM]

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde debitul este suficient de mic și, în particular, acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurare ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, Operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare:

- Sistemul de răcire al apei se face în circuit închis.

3.4.3.4. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;

Apa folosită pentru igienizarea spațiilor de lucru este minimizată, utilizându-se în principal curățarea prin frecare și ștergere.

Se efectuează periodic controale stricte cu privire la echipamentele de spălare și furtunile utilizate, prin intermediul planului de control al rețelelor de apă, parte integrantă din Planul anual de mentenanță preventivă.

Există alte tehnici adecvate pentru instalație?

Nu

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. INVENTARUL PROCESELOR

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
Laminare la cald a profilelor grele	1	<p>Procesul cuprinde următoarele etape:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Descarcarea și depozitarea blumurilor</i> (descarcarea blumurilor din mijloacele de transport cu poduri rulante utilizând magneti; depozitarea blumurilor în stive 20000 t materie primă; transportul blumurilor la masa de alimentare a cuptorului cu propulsie, aplicare var stins pe cele mici) - <i>Incalzirea materiei prime în cuptorul cu propulsie</i> (introducerea blumurilor în cuptorul cu propulsie cu ajutorul mașinii de împins; incalzirea blumurilor în cuptor; extragerea blumurilor din 	cca 100-120 t/h

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
		<p>cuptor si aducerea pe calea de evacuare cu role)</p> <p>- <i>Destunderizarea si Laminarea</i> (transportarea blumurilor spre caja duo degresoare si destunderizarea cu apa sub presiune ridicata;</p> <p>laminarea prin trecerea pe caja duo degrositoare, pe cele 2 caje reversibile si pe caja finisoare)</p> <p>- <i>Debitarea la cald</i> debitarea laminatelor la dimensiunile prestabilite cu ferastraie sau cu flacara oxigaz;</p> <p><i>Racirea laminatelor</i> racirea laminatelor in aer pe paturile de racire; racirea dirijata pentru anumite calitati de otel in gropi de racire</p>	
Laminare tabla groasa	2	<p>- <i>Depozitare brame si alimentare cuptor</i> (descarcarea bramelor din mijloacele de transport cu ajutorul podurilor rulante, actionate electric; 20000 t, transferul bramelor cu ajutorul cailor cu role si/sau a caruciorului transportor, actionat electric; asezarea bramelor in cate 4 buc. / rand pe sinele de sustinere amplasate la alimentarea cuptorului)</p> <p>- <i>Incalzirea bramelor in cuptorul cu propulsie</i> (incalzirea bramelor se face cu ajutorul gazului metan prin intermediul a unui numar de 60 arzatoare; - incalzirea bramelor in zona vetrei cuptorului pana la o temperatura de cca. 1200°C; - extragerea bramelor din cuptor si aducerea pe calea de evacuare cu role in vederea inceperii laminarii acesteia)</p> <p>- <i>Destunderizarea bramelor</i></p>	50 t/h

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
		procesul de destunderizare inainte de laminare are drept scop inlaturarea tunderului primar cu ajutorul presiunii de apa, generata de o statie de electropompe de inalta presiune - <i>Laminarea bramelor</i> (laminarea bramelor la cald in cadrul cajei degrosisoare reversibile prin treceri succesive astfel incat brama sa ajunga la o grosime de cca. 15 – 80 mm de la 250 mm; laminarea bramelor in caja quarto, procedeu asemanator cu cel din caja degrosisoare, diferenta constand in faptul ca grosimea bramelor ajunge de la 40 -50mm la 10-12 mm) - <i>Racirea tablei groase</i> - pe patul de racire tabla	
Activitate comuna celor doua fluxuri de laminare- strungaria de cilindri	3	<i>Calibrarea si recalibrarea cilindrilor de laminare</i> se face dupa desenele stabilite pentru fiecare profil in parte pe utilaje specifice de calibrat si recalibrat cilindri (strung cu comanda numerica)	Suprafata 17399 mp
Control, ajustaj la rece,	4	<i>pentru tabla :</i> <i>-Debitarea tablei-</i> debitarea tablei astfel incat aceasta sa corespunda cerintelor se face cu ajutorul unor instalatii de taiere oxigaz;- lungimile de transport si manipulare sunt cuprinse intre 6 -12m ; debitare dupa racire la dimensiunile solicitate de catre client cu ajutorul masinilor de debitare oxigaz de mare viteza si profunzime. - <i>Controlul</i> -depistarea defectelor de suprafata, abaterilor dimensionale si a defectelor interne Controlul profilelor se face in flux cu instalatii cu ultrasunete	30 t/h

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
		si magnetoscopie pentru depistarea defectelor de adancime si de suprafata;	
Tratare si acoperire metale - tratament termic	5	<p>- <i>Tratamentul termic in cuptor cu inductie si cuptor alimentat cu gaz natural</i></p> <p>tratarea termica a profilelor in cuptorul de tratament termic pentru recoacere , normalizare, detensionare si recoacere izoterma a barelor laminate rotunde;</p> <p>tratamentul termic prin inductie - calire - in vederea imbunatatirii calitatii barelor din otel</p> <p>tratament termic bare laminate cuptor calire si cuptor revenire (furnizor cuptoare Gadda)</p>	<p>4 t/h</p> <p>100 t/zi</p>
Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	6	<p>- <i>indreptarea 20 t/h</i></p> <p>indreptarea profilelor se face prin trecerea prin masinile de indreptat prin rulare ; dupa racire, o parte din profilele grele sunt indreptate cu ajutorul preseii 1000TF astfel incat acestea sa corespunda cerintelor clientului</p> <p>-<i>sablarea si slefuirea</i></p> <p>pentru curatirea suprafetei profilele se trec prin instalatia de sablat cu alicie;</p> <p>pentru debavurare se efectueaza polizare (slefuire)</p> <p>-<i>cojirea 10 t/h</i></p> <p>operatia prin care se indeparteaza stratul superficial al barelor rotunde lasand in urma o suprafata neteda, fara defecte si foarte curata. Barele cojite pot fi utilizate de catre clienti si pentru aplicarea diferitelor tratamente</p> <p>- <i>debitarea barelor 2 t/h pe fiecare ferastrau</i></p> <p>operatiunea se desfasoara pe 3 tipuri ferastraie care debiteaza</p>	

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
		diferite diametre de bare pentru bare calite sau bare cu defecte sau pentru prelevare probe	
Ambalarea	7	-cantarirea, aplicare eticheta pe bara, aplicare platband, cuie sudura si eticheta, sau aplicare banda Pet, sarma si eticheta sau aplicare cuie sudura si eticheta . Intern se transporta cu coserci, la expeditie se pot folosi coserci din otel sau chingi poliester. -tabla debitata se marcheaza cu numarul de sarja, material, numele clientului si alte date de indentificare	cca 17000t/luna
Depozitarea si expeditia	8	-profilele se transporta cu ajutorul podurilor rulante si se depoziteaza in stive pe dimensiuni si calitati. Expeditia se face in camioane sau vagoane. Pentru expeditie se folosesc rigle de lemn si coserci sau chingi din poliester -dupa pregatirea pentru incarcare, tabla este stivuita in cadrul depozitului de tabla cu ajutorul podurilor rulante cu electromagneti si incarcate in vederea transportului , pentru transport se folosesc doar rigle de lemn	cca 72000t/luna produs depozitat si cca 20000t /luna expediere
activitati de testari si analize tehnice, laborator	9	- <i>Incerari pentru produse</i> -determinarea compozitiei chimice a produselor laminate cu spectrometru cu emisie optica; -incercarea la tractiune pentru determinarea rezistentei la rupere (Rm), rezistentei lacurgere (ReH), alungirea (A5%), gatuirea (Z); -incercarea la incovoiere prin soc pe epruveta Charpy; -incercarea la duritate Brinell; -incercarea de duritate Rockwell; -determinarea calibilitatii	8000-10000 incercari/an

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
		<p>otelului prin calire frontala; -proba Jominy; -tratamente termice; examinari nedistructive, examinare cu ultrasunete a barelor de otel <i>Incercari pentru materii prime (blumuri)</i> In zona depozitului de blumuri -analize macro cu persulfat de amoniu; -examinari nedistructive -Periodic in zona parcului de blumuri se masoara radioactivitatea materiei prime</p>	
Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor –	10	<p>-Demontarea implica utilizarea podurilor rulante si a stivuitoarelor de mare capacitate pentru mutarea partilor componente principale. Pentru demontarea podurilor rulante de mare capacitate este necesara inchirierea de utilaje mobile (automacarale) de la prestatori de servicii specializati. In vederea reducerii cantitatii de lemn utilizate pentru a fi puse pe piata ca si ambalaje de transport la vanzarea laminatelor, Donalam a implementat acest proces: dupa sortarea ambalajelor de lemn provenite de la furnizorii Donalam, riglele de lemn sosite cu materia prima, cca 100 tone ambalaj lemn/an sunt folosite pentru a obtine panouri , rigle , pene pentru ambalarea produselor la export (in afara Romaniei) .</p>	1000 t/luna Cca. 100 t/an
Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice	11	<p>– materia prima este reprezentata de blumuri , brame, sleburi toate din otel, produsele obtinute sunt din otel. Materia prima se achizitioneaza prin proceduri</p>	60000 t/luna

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
		comerciale conforme cu legislatia de acest tip, iar produsele sunt vandute pe piata externa (in principal) si pe piata interna conform cu cerintele comerciale si vamale in vigoare.	
Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor	12	Deoarece Donalam nu detine in Romania instalatii pentru obtinere otel, toate deseurile metalice valorificabile datorita continutului ridicat in oxid de fier (tunder, slam, praf, span) sau ca fier vechi din activitati de demontare, inlocuire piese de schimb uzate sau ca rebut sau capete sutaje din procesul de laminare sau de inlaturare defecte sunt vandute . De asemenea sunt comercializate uleiurile uzate in vederea regenerarii prin firme autorizate. Au fost vandute si deseuri de ambalaje lemn, plastic si hartie-carton. Deseurile nereciclabile sunt facturate de catre societatile colectoare si Donalam plateste serviciile de colectare si eliminare sau incinerare.	12000 t/an
Depozitări	13	– Depozitarea se face in rastele metalice sau pe paviment betonat/pietruit in functie de tipul materialului depozitat in magaziile de produse finite ale Donalam sunt depozitate laminatele obtinute direct din procesele de laminare sau au fost prelucrate la calitatea si dimensiunile cerute de clienti. In afara de produsele proprii, in magazii sunt depozitate uneori produse metalurgice din cadrul grupului ce urmeaza a fi vandute.	Capacitate depozitare 72000t laminate
Manipulari	14	- sunt efectuate activitati de incarcare si descarcare in si din mijloacele de transport	60000 t materie prima si laminate /luna

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
		(camioane si vagoane) a produselor metalurgice proprii si de la terti. Manipularile sunt efectuate cu ajutorul echipamentelor de mare capacitate din dotare poduri rulante si utilaje si echipamente mobile cu motoare cu ardere interna: Motostivuitoare ;Autocamion IVECO cu platforma; Autoutilitara MAN , tractor TERBERGER , UNIMOG	
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	15	<p>- sunt desfasurate activitati de suport pentru desfasurarea activitatea principala din societate, activitati de gospodarie si mentinere a infrastructurii, de curatenie, activitati de IT si financiare. Procesul de reparatii si intretinere are urmatoarele etape :</p> <p>-pe baza planului de mentenanta preventiva sau comenzilor de mentenanta corectiva are loc zilnic programarea lucrarilor de mentenanta ;</p> <p>-lucrarile de mentenanta sunt executate pe baza procedurii de mentenanta sau caietelor de sarcini (in cazul serviciilor de mentenanta contractate) ;</p> <p>-piesele uzate, uleiurile uzate, materialele utilizate la curatare si protectie sunt predate la finalul lucrarii responsabilului de mentenanta pentru lucrarea respectiva ;</p> <p>Procesul de asigurare utilitati are urmatoarele etape :</p> <p>- pe baza planului de productie se realizeaza un estimat de utilitati necesar : energie electrica, gaz natural, oxigen, motorina , apa de oras, apa din foraje ;</p>	<p>energie electrica 64000MWh/an</p> <p>gaz natural 30000000 Nm3/an</p> <p>apa cerinta q mediu = 430723 mc/an q max = 498886 mc/an apa necesar mediu an 6631089 mc</p>

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numărul procesului	Descriere	Capacitate maximă
		- la finalul lunii toate valorile inregistrate pentru consumuri se raporteaza intern in sistemul informatic de gestiune si extern catre companiile furnizoare. - <i>Tratare si recirculare apa de racire</i> in gospodariile de apa tratare apa de racire in vederea recircularii, tunderul si uleiurile uzate colectate din gospodaria de apa sunt vandute	

Nota: Pentru inventarul ieșirilor s-au luat în considerare și procesările intermediare. Capacitățile liniilor din cadrul aceleiași secții au fost însumate.

4.2. DESCRIEREA PROCESELOR

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeuri/ emisii)
Materii prime: semifabricate turnate continuu (blumuri din otel carbon si slab aliat), vaselina si uleiuri, var stins Materii auxiliare: cilindrii, piese de schimb, panze ferastraie pentru debitarea la cald, materiale refractare, Utilități: apă, energie electrică, gaz natural,aer, motorina, oxigen	Laminare profile grele	Produs finit: laminate Emisii în aer: CO, NO _x , SO _x pulberi, CO2 Emisii în apă: ape uzate tehnologice cu tunder si uleiuri Deșeuri: cilindri, piese schimb, tunder de la racirea cajelor, ulei uzat, vaselina uzata, material absorbant, materiale refractare uzate, ambalaje
Materii prime: brame Materii auxiliare: ulei hidraulic, motor, oxigen, ambalaj lemn Utilitati: energie electrica, apa, gaz natural,oxigen	Laminare tabla groasa	Produs finit: tabla groasa laminata la cald Emisii in aer : CO, NO _x , SO _x pulberi Deseuri: tunder, ulei hidraulic uzat, vaselina uzata, material absorbant, ambalaje, ape uzate tehnologice, deseuri metalice
Materii prime: cilindri necalibrati, piese de schimb strunguri Materii auxiliare: uleiuri, unsori, emulsii Utilitati: energie electrica, apa	Activitate comuna celor doua fluxuri de laminare - strungaria de cilindri	Produs finit: cilindri calibrati si recalibrati Deseuri: span, emulsii/ uleiuri uzate, absorbanti contaminati, piese de schimb uzate (deseu metalic)

[SOLICITARE AIM]

<p>Materii prime: bare, tabla, spray colorant si reflectorizant, metilan</p> <p>Materii auxiliare:</p> <p>Utilitati:</p>	Control, ajustaj la rece,	<p>Produs finit:</p> <p>Deseuri : ambalaje contaminate, absorbanti contaminati</p>
<p>Materii prime: profile grele laminate</p> <p>Materii auxiliare: ulei hidraulic, refractare (fibre, caramizi, cimenturi), emulsie, fluid calire,</p> <p>Utilitati: energie electrica, gaz natural, apa</p>	Tratare si acoperire metale - tratament termic	<p>Produs finit: profile grele</p> <p>Emisii in aer : gaze arse</p> <p>Deseuri: ulei uzat, deșeu metalic tunder, fibre ceramice/refractare uzate, caramizi refractare uzate, fluid calire, ambalaje contaminate</p>
<p>Materii prime: discuri polizor, alice pentru sablare, cutite cojire, panze ferastrau</p> <p>Materii auxiliare: ulei hidraulic, emulsie, filtre, ulei anticoroziv</p> <p>Utilitati: apa, energie electrica,</p>	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	<p>Produs finit: laminate</p> <p>Deseuri: deseuri metalice, pietre/discuri polizor uzate, deșeu sablare (alice, pilitura), span feros, deșeu lemn, filtre uzate din instalatia de sablare, material ambalare, emulsie, sutaje, span, tunder, ambalaje contaminate</p>
<p>Materii prime: platbanda, rigle lemn, pene lemn, etichete plastic, sarma de legat din otel-beton, banda PET, etichete autoadezive din aluminiu sau PET, chingi poliester, cuie sudura cu clips, material plastic protectie bare pelate, panouri lemn transport</p> <p>Utilitati: energie electrica, aer comprimat</p>	Ambalarea	<p>Produs finit : laminate ambalate</p> <p>Deseuri : ambalaje, lemn, plastic, carton, fier vechi, unelte electrice de mana uzate</p>
<p>Materii prime: produse metalurgice</p> <p>Materii auxiliare: rastele, sufe, chingi, coserci, echipamente de protectie, ambalaje, cartuse imprimanta, rechizite</p> <p>Utilitati: energie electrica</p>	Depozitarea si expeditia	<p>Produse metalurgice depozitate</p> <p>emisii in aer: gaze esapament de la mijloace de transport care intra la incarcare</p> <p>deseuri: elemente de legare sarcina uzate (chingi, sufe, coserci), hartie, ambalaje, cartuse imprimanta</p>
<p>Materii prime: reactivi (acid azotic, alcool etilic, peroxodisulfat de amoniu, etc), argon, CO2, spray decapant – fluorescent, acid picric, acumulatori.</p> <p>Materii auxiliare: uleiuri</p> <p>Utilitati: energie electrica si apa</p>	Activitati de testari si analize tehnice, laborator	<p>Produs: incercari calitate</p> <p>Deseuri: ambalaje contaminate, deseuri metalice (esantioane), reactivi chimici neutralizati, uleiuri uzate, reactivi uzati, acumulatori uzati.</p> <p>Apa uzata</p>

[SOLICITARE AIM]

<p>Materii prime: masini si echipamente scoase din uz, mijloace de transport, poduri rulante , sufe, chingi</p> <p>Materii auxiliare: scule, piese de schimb, absorbanti , ambalaje, cuie,</p> <p>Utilitati: motorina, energie electrica</p>	<p>Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor</p>	<p>produse: piese si subansamble, cabluri, deseuri, panouri si rigle lemn</p> <p>Emisii in aer : gaze arse</p> <p>Deseuri metalice, absorbanti contaminati, uleiuri uzate, deseuri electronice si electrice, acumulatori uzati, rumegus</p>
<p>Materii prime: blumuri, brame, laminate</p> <p>Materii auxiliare: ambalaje materii prime, hartie documente comerciale, vamale</p> <p>Utilitati: motorina leasing</p>	<p>Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice</p>	<p>Rezulta: achizitionare /vanzare produse metalurgice semifinite</p> <p>Emisii in aer : gaze arse transport</p> <p>Deseuri: ambalaje</p>
<p>Materii prime: ambalaje, etichete, deseuri</p> <p>Materii auxiliare: absorbanti, cuve</p> <p>Utilitati: motorina utilaje incarcare</p>	<p>Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor</p>	<p>Deseuri vandute pentru valorificare</p> <p>Deseuri evacuate pentru servicii de colectare , transport si eliminare sau incinerare</p> <p>emisii in aer: gaze arse utilaje transport</p>
<p>Materii prime: produse metalurgice</p> <p>Materii auxiliare: rastele, sufe, chingi, coserci</p> <p>Utilitati: energie electrica</p>	<p>Depozități</p>	<p>Produse metalurgice depozitate</p> <p>deseuri: elemente de legare sarcina uzate (chingi, sufe, coserci)</p>
<p>Materii prime: materii prime , laminate, produse metalurgice</p> <p>Materii auxiliare: piese de schimb, uleiuri, motorina, anvelope, chingi, sufe, carlige, clipsuri</p> <p>Utilitati: energie electrica, motorina pentru utilaje</p>	<p>Manipulari</p>	<p>Produse:</p> <p>Emisii in aer: gaze arse</p> <p>Deseuri: chingi , sufe , anvelope, uleiuri uzate, acumulatori,</p>
<p>Materii prime si auxiliare: apa, hipoclorit de sodiu, agenti de conditionare apa de racire in circuit inchis AS 121 si BC14, masa ionica si sare pastilata utilizat pentru tratarea apei tehnologice, vopsea solutie de impermeabilizare bazine apa , vopsea protectie anticoroziva</p> <p>piese de schimb, uleiuri, vaseline, lavete, absorbanti, echipamente de protectie, cartuse imprimanta, echipamente electrice si electronice, corpuri de iluminat, hartie, mase plastice, rechizite, furtunuri</p> <p>Utilitati: energie electrica, gaz natural, oxigen</p>	<p>Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi</p>	<p>Produs: apa de racire tratata, alimentare cu apa si cu celelalte utilitati pentru intregul amplasament</p> <p>Emisii in aer : vapori de apa</p> <p>Apa uzata : menajera</p> <p>Deseuri: tunder, uleiuri uzate, namoluri rezultate de la decantare, lemn, masa ionica, maculatura, deseuri echipamente electrice si electronice, cartuse imprimanta uzate, cauciuc, vaseline, fier vechi corpuri de iluminat, deseuri menajere, deseuri vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase, ambalaje contaminate</p>

4.3. INVENTARUL IEȘIRILOR (PRODUSELOR)

Numele procesului		Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs
Laminare profile grele		Laminate	Industrie	100-120 t/h
Laminare tabla groasa		Tabl groasa	Indusrtie	50 t/h
Activitate comuna celor doua fluxuri de laminare - strungaria de cilindri		cilindri calibrati si recalibrati	Productie proprie	-
Control, ajustaj la rece		Tabla groasa	Industrie	30 t/h
Tratare si acoperire metale - tratament termic	Tratatamentul termic in cuptor cu inductie si cuptor alimentat cu gaz natural	profile grele	Industrie	4t/h
	Tratament termic bare laminate cuptor calire si cuptor revenire(cuptoare Gadda)			50t/zi

Notă: Pentru inventarul ieșirilor s-au luat în considerare și procesările intermediare. Capacitățile liniilor din cadrul aceleiași secții au fost însumate.

4.4. INVENTARUL IEȘIRILOR (DEȘEURILOR)

Numele procesului	Numele și codul deșeurii și denumirea emisiei		Deșeurile, impactul emisiei	Cantitatea, t/an
Laminare la cald a profilelor grele	Fibre minerale	10 11 03	Deșeurile sunt colectate și depozitate temporar în spații special amenajate până la valorificarea sau eliminarea lor prin firme specializate.	4 t/an
Laminare la cald a profilelor grele	Fibre ceramice	10 12 08		4 t/an
Laminare la cald a profilelor grele și tratamente termice	Materiale de captusire și refractare	16 11 04		350 t/an + la reconstrucție cuptor 2000 t/an

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numele și codul deșeurii și denumirea emisiei		Deșeurii, impactul emisiei	Cantitatea, t/an
Laminare la cald a profilelor grele și Operatiuni de mecanica generală în ajustaj și tratamente termice	Cruste tunder, tunder maruntit, slam tunder	10 02 10		8000 t/an
Operatiuni de mecanica generală în ajustaj și calibrare cilindrii	Deseuri feroase span	12 01 01		2500 t/an
Laminare la cald a profilelor grele și Operatiuni de mecanica generală în ajustaj	Deseuri feroase sutaje, cilindri	17 04 07		7700 t/an
Laminare la cald a profilelor grele,	Amestecuri de beton, cimenturi minerale refractare	17 01 07		350 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Deșeurii menajere	20 03 01		500 mc/an
Operatiuni de mecanica generală în ajustaj	Deseu material sablare (praf metalic și alicie uzate)	12 01 17		250 t/an
Ambalare și expeditii	Deseuri de ambalaje din hartie și carton	15 01 01	Deșeurile sunt colectate și depozitate temporar în spații special amenajate până la valorificarea sau eliminarea lor prin firme specializate.	10 t/an
Ambalare și expeditii	Deseuri de ambalaje din materiale plastice	15 01 02		10 t/an
Ambalare și expeditii	Deseuri de ambalaje din lemn	15 01 03		300 t/an
Ambalare și expeditii	deseuri de ambalaje din metal	15 01 04		30 t/an

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numele și codul deșeurii și denumirea emisiei		Deșeurile, impactul emisiei	Cantitatea, t/an
Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	Deseuri metalice din activitatea de intretinere	17 04 05	Deșeurile sunt colectate și depozitate temporar în spații special amenajate până la valorificarea sau eliminarea lor prin firme specializate.	4000 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Deseuri cauciuc	19 12 04		10 t/an
Manipulare, expeditii	Anvelope uzate	16 01 03		6 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Deseuri de la curatarea canalizarii	20 03 06		10 mc/5 ani
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Deseuri sticla din dezmembrari/ dezafectari	10 11 12		1 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Imbracaminte de protectie nepericuloasa	15 02 03		4 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Alte deseuri din lemn	20 01 38		100 mc/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Hartie, maculatura	20 01 01		70 mc/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Mase plastice	20 01 39		40 mc/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Cartuse imprimanta	08 03 18		1 t/an

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numele și codul deșeurii și denumirea emisiei		Deșeurile, impactul emisiei	Cantitatea, t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi și Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor, testări și analize	Alte baterii și acumulatori	16 06 05	Deșeurile sunt colectate și depozitate temporar în spații special amenajate până la valorificarea sau eliminarea lor prin firme specializate.	4 t/an
Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	Echipamente electrice și electrocasnice	20 01 36		20 mc/an
Operațiuni de mecanică generală în ajustaj, mentenanță, calitate	Piese de polizare uzate și materiale de polizare, altele decât cele specificate la 12 01 20	12 01 21		3 t/an
Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	Cabluri	17 04 11		50 t/an
	Rumegus, talas, aschii	03 01 05		3 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Rasina schimbatoare de ioni epuizată	19 09 05		10 t/an
Activități de testări și analize tehnice, laborator	Substanțe chimice de laborator constând din sau conținând substanțe periculoase inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	16 05 06		2 t/an

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numele și codul deșeurii și denumirea emisiei		Deșeurii, impactul emisiei	Cantitatea, t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Deseu ulei de la separatoare apă-ulei	13 05 06*		5 t/an
Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	Alte emulsii (deseuri combinate	13 08 02*		10 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Vaselina	12 01 12*		30 t/an
Control si ajustaj, laminare la cald , alte activitati de servicii suport pentru întreprinderi, activitati de testari si analize tehnice	Deseuri de ambalaje contaminate cu reziduuri sau substante periculoase	15 01 10 *		6 t/an
Activitati de testari si analize tehnice, laborator si Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	Acumulatori uzati	16 06 01*		4 t/an
Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	Uleiuri hidraulice uzate	13 01 10*		25 t/ an si o data la 4 ani 61 t
	Uleiuri hidraulice sintetice uzate	13 01 11*		1t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Ulei sintetic uzat, de motor, transmisie si ungere	13 02 06*		1 t/an

[SOLICITARE AIM]

Numele procesului	Numele și codul deșeurii și denumirea emisiei		Deșeurii, impactul emisiei	Cantitatea, t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Ulei mineral uzat, de motor, transmisie și ungere	13 02 05*		25 t/an și o dată la 4 ani 61 t
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Namoluri de separare apă-ulei	13 05 02*		5 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Ulei transformator uzat	13 03 07*		2 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Deseuri echipament de protecție contaminat, materiale filtrante, materiale de lustruire	15 02 02*		20 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Corpuri de iluminat uzate	20 01 21*		0,2 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Detergenți ce conțin ingrediente periculoase	20 01 29*		0,2 t/an
Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	Electroliti uzati	16 06 06*		4 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Tunder uleios	10 02 11*		1000 t/an
Operațiuni de mecanică generală în ajustaj	Span contaminat	19 10 03*		50 t/an
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	vopseluri și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*		1t/ an

4.5. DIAGrameLE ELEMENTELOR PRINCIPALE ALE INSTALAȚIEI

Diagramele elementelor principale ale instalației, acolo unde sunt importante pentru protecția mediului; de ex.: tratare cu saramură, tratare cu var, degresare, tăbăcire, instalație de acoperire, sisteme de extracție, capacități de ventilare, instalație de reducere a emisiilor, înălțimea coșurilor.

Activitatea IED categoria 2.3. Prelucrarea metalelor feroase: a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe oră;

Parametrii surselor de emisie, de pe amplasamentul societății *DONALAM SRL Calarasi* sunt prezentati în tabelul urmator:

[SOLICITARE AIM]

Tipul de emisie	Sursa de emisie	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare recomandat BREF	Măsuri de minimizare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
Emisii dirijate putere termică 81,508	Cuptor cu propulsie 70,2 MW	Cos cuptor propulsie	66	4,8	3,5	Pulberi, SO _x NO _x CO	nu sunt prevazute echipamente special de depoluare speciale de reducere	automatizare și controlul arderii în cuptorul cu propulsie, recuperare și utilizare arzătoare cu NO _x scăzut, limitarea temperaturii de preîncalzire a aerului		684268	306186
	Cuptor Elti 3MW	cos cuptor tratament termic ELTI	4,5 5	0,55 0,45 x 0,35	0,55 0,45 x 0,35	Pulberi, SO _x NO _x CO	nu sunt prevazute măsuri speciale de reducere	intretinere curentă eficiența a echipamentelor tehnologice; etansarea armaturilor și a conductelor		684735,247	306533,331
	Cuptor calire Gadda 3,8MW	Cos cuptor tratament termic calire Gadda	20,15	1,016	1,016	Pulberi, SO _x NO _x CO	Arzătoare cu autorecuperare	Fiecare arzător aspiră din cuptor produsele calde ale combustiei; aceste trec prin intermediul recuperatorului montat în corpul fiecărui arzător preîncălzind aerul comburant și le descarcă la cos	se obține o economisire de gaz natural de aproximativ 13% față de utilizarea arzătoarelor tradiționale		

[SOLICITARE AIM]

Cuptor revenire Gadda 3,8MW	Cos cuptor tratament termic revenire Gadda	20,15	1,016	1,016	Pulberi, SO _x NO _x CO	Arzatoare cu autorecuperare	Fiecare arzător aspiră din cuptor produsele calde ale combustiei; aceste trec prin intermediul recuperatorului montat în corpul fiecărui arzător preîncălzind aerul comburant și le descarcă la cos	se obține o economisire de gaz natural de aproximativ 13% față de utilizarea arzătoarelor tradiționale		
Cazan apa calda centrala termica administrativ 0,24 MW	Cos cazan apa calda	20	0,300	0,3	Pulberi, SO _x NO _x CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	intretinere curenta eficienta a echipamentelor tehnologice, etansarea armaturilor si a conductelor			
Centrala termica murala logistica 0,024 MW	cos centrala termica murala	2	0,15	0,15	Pulberi, SO _x NO _x CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere.Sursa cu functionare sezoniera	intretinere curenta eficienta a echipamentelor tehnologice ; etansarea armaturilor si a conductelor			
Generator Diesel 0,44 MW	Cos generator diesel	2	0,3	0,3	Pulberi, SO _x NO _x CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere Surse cu functionare discontinua	intretinere curenta eficienta a echipamentelor tehnologice			
Pompa diesel pentru situatii de	Cos pompa Diesel	2	0,2	0,2		Nu sunt prevazute masuri speciale de reducere Surse cu functionare	Intretinere curenta			

[SOLICITARE AIM]

	urgenta 0,004 MW						discontinua				
Emisii nedirijate putere 0,683 MW	Debitare oxigaz in procesul de laminare 0,479	Debitare existenta 0,122MW					Surse cu functionare discontinua				
		Debitare rotund Sadotehnica 0,357 MW					Surse cu functionare discontinua				
	Prize gaz 20 buc x 1Nm3= 0,204 MW	Debitare oxigaz					Surse cu functionare discontinua				

Emisii difuze

Traficul intern –utilaje mobile motorizate si vehicule

Circulația utilajelor mobile motorizate si a vehiculelor determina emisii de poluanți specifici gazelor de eşapament: oxizi de azot, oxizi de carbon, oxizi de sulf, compuși organici volatili, particule cu conținut de metale.

Platformele pe care are loc traficul de incintă reprezintă surse de suprafață la sol, deschise, cu emisii nedirijate, având rate variabile.

In incinta exista utilaje mobile pentru transportul intern al materialelor (3 stivuitoare- 2 motostivuitoare si un electrostivuitoar)si vehicule utilizate intern pentru manipularea si depozitarea materiilor prime, auxiliare si produselor(autotractor IVECO, autocamion MAN, cap tractor TERBERGER, UNIMOG) alimentate pe motorina.

[SOLICITARE AIM]
4.6. SISTEMUL DE EXPLOATARE

Ținând cont de informațiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului, date în diagramele de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de control	Înregistrat Da / Nu	Alarmă (N/L/R) ⁵	Ce acțiune a procesului rezultă din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde / minute / ore dacă nu este cunoscut cu precizie)
Detectarea emanatiilor de fum	DA	L si R	Se identifica imediat locul evenimentului.	Centrala de semnalizare incendiu tip J 424 – 8 fabricatie BENTEL SECURITY 3 buc Maximum 3 secunde
Detectarea temperaturilor ridicate	DA	L si R	Se evacueaza personalul din zona, se actioneaza rapid pentru stingerea incendiilor, se previn situatii de urgenta grave cu distrugeri importante si poluari accidentale.	
Inceput de incendiu observat prin actionare declansatoare manuale alarma	DA	L si R	Se semnalizeaza deranjamentele liniilor de conexiune cu detectoarele, deranjamente ale alimentarii cu energie electrica	
Temperatura de proces Volum gaze naturale Energie electrica	DA	L	Raportul aer - gaz se menține prin tructoarele de debite pentru aer și pentru gaz, raportul fiind de 1/10. Reglajul se face automat, din cabina de comandă, pentru temperaturi în toate zonele, în funcție de indicațiile termocuplelor montate Presiunea din cuptor se menține constantă prin actionarea automatizată a unui șubăr de gaze arse.	Maxim 5 secunde

⁵ N=Fără alarmă L=Alarmă la nivel local R=Alarmă dirijată de la distanță (camera de control)

4.6.1. Condiții anormale

Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane
 Ținând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.

La nivelul DONALAM SRL Calarasi există instrucțiuni de lucru /Programe si Planuri pentru situatiile anormale de functionare, prin care sunt prevăzute operațiunile și modul de desfășurare a acestora, astfel încât să se asigure elementele de protecție necesare pentru om, mediu, echipamente/utilaje, alte bunuri.

Aceste măsuri sunt cuprinse și în Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, în Planul PSI și în Planul de urgență internă.

Calitatea factorilor de mediu se va urmări și verifica prin intermediul analizelor efectuate de laborator, rezultatul determinărilor în cazul unor funcționări anormale, raportându-se în cel mai scurt timp la dispeceratele organelor de control. Pentru toate condițiile anormale se vor întocmi rapoarte de acțiuni corective.

În tabelul următor sunt menționate situațiile de funcționare anormale, factorii de mediu afectați precum și măsurile întreprinse.

Situatia de functionare anormala	Tip de situatie	Factorul de mediu posibil afectat	Procedura aplicata	Modalitatea de interventie
Manipulare incorecta produse petroliere (uleiuri motorina)	operatiuni de mecanica generala, manipulari	Sol, apa	IL-MSSO-02	Pe apa (retea de colectare ape uzate). Pe suprafata poluata se imprastie manual absorbantul natural. Absorbția este instantanee, iar poluantul incapsulat in absorbant pluteste maxim 72 ore la suprafata apei; In acest timp se actioneaza pentru curatarea suprafetei apei cu o safa.Materialul colectat este depozitat in saci din polietilena, care se inchid si se predau cu codul de deseu periculos, 15 02 02*. Pe sol (pierderi directe in caz de accidente cu mijloace de transport care fac aprovizionare) Se verifica daca accidentul s-a produs in apropiere de reseaua de canalizare pluviala sau menajera si se blocheaza accesul poluantului in canalizare cu pad-uri absorbante. Se imprastie absorbant in cantitate suficienta pe suprafata afectata.Se amesteca solul poluat cu absorbantul cu ajutorul mijloacelor mecanice pentru a realiza contactul dintre ele.La temperaturi de peste 10-12°C procesul de biodegradare incepe instantaneu, favorizat si de

[SOLICITARE AIM]

				<p>urmatoarele conditii: sol, absorbant, oxigen (existent in absorbant si in sol prin aratura), umiditate, elemente biogene (microorganisme). Dupa aproximativ 120 zile solul isi recapata calitatile initiale.</p> <p>La temperatura sub 10-12°C, pe timp de iarna, portiunea din solul poluat si absorbantul contaminat trebuie colectate si depozitate in saci, deoarece temperaturile scazute nu permit biodegradarea</p>
manipularea/ depozitarea reactivilor, agentilor de conditionare apa de racire	activitatea de testare si analize tehnice, gospodarie apa	apa , sol	IL-MSSO-03	<p>Seful de schimb/departament asigura lucratorilor care efectueaza interventia sac de absorbant, sac din plastic (de culoare rosie) pentru colectarea absorbantului uzat, lopata sau faras cu coada pentru strngerea absorbantului, matura, paduri absorbante . Se imprastie produs absorbant pe suprafata afectata si se asteapta absorbirea poluantului. In unele cazuri (de exemplu hipoclorit) odata cu absorbtia poluantului se poate produce sfaramarea granulelor de absorbant. Daca in vecinatatea imediata a pierderii de poluant exista scurgere in reseaua de canalizare, se protejeaza gura de canalizare cu paduri absorbanteSe strange absorbantul contaminat cu lopata, farasul si matura si se pune in saci de plastic, se leaga sacul si se transporta in zona de depozitare deseuri absorbant contaminat cod 15 02 02*.</p>
oprire accidentala a cuptorului cu propulsie	deteriorare materiale refractare supraincalziri structuri	generare deseuri	IL-MSSO-60	<p><u>Mod de lucru la caderea de tensiune</u> La caderea de tensiune au loc urmatoarele etape:</p> <ul style="list-style-type: none"> -se inchide vana manuala de gaz si toti robinetii zonali, dupa care se inchid robinetii pe fiecare zona in parte. - se deschide subarul manual <p>Generatorul de la gospodarie ape porneste automat.Operatorul GA verifica daca generatorul a pornit si pompele sunt in functiune. Pompele de la gospodarie ape cuptor asigura racirea echipamentelor. Daca nu porneste automat generatorul, se deschide vana de la castelul de apa care asigura necesarul de racire pentru aproximativ 2ore.</p> <ul style="list-style-type: none"> - se asigura racirea cu apa pe cuptor: stalpi, traverse, glisiere. <p><u>Mod de lucru la oprirea gazului</u></p>

[SOLICITARE AIM]

				<p>La oprirea gazului se fac aceleasi etape, racirea cuptorului nefiind afectata.</p> <ul style="list-style-type: none"> -se inchide vana manuala de gaz si toti robinetii zonali, dupa care se inchid robinetii pe fiecare zona in parte. - se deschide subarul manual <p><u>Mod de lucru in cazul lipsei aerului de combustie</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -se inchide vana de gaz dupa care au loc aceleasi etape ca la oprirea gazului. <p><u>Mod de lucru in cazul lipsei aerului comprimat</u></p> <p>Rolul aerului comprimat este sa tina supapele de la vana de gaz deschise.</p> <ul style="list-style-type: none"> -se inchide vana manuala de gaz si toti robinetii zonali, dupa care se inchid robinetii pe fiecare zona in parte. - se deschide subarul manual <p>Etapele sunt aceleasi ca la oprirea gazului.</p>
Mentenananta gospodariei de apa	laminare la cald tratamente termice	apa	Program pentru planificarea activitatilor de mentenanata gospodarii de apa si canalizare	<p>Toate interventiile si operatiile de mentenanata ale gospodariilor de apa se fac numai cand fluxurile de laminare si tratament termic prin inductie sunt oprite. Toate echipamentele de pompare sunt prevazute cu cate un echipament de rezerva pentru cazurile in care apar defectiuni.</p>
Depasire emisii poluanti in atmosfera la dereglarea parametrilor de ardere	laminare la cald, incalzirea materiei prime in cuptorul cu propulsie	AER	Plan de interventie in Nr. 13	<p>Departamentul productie, serviciul tehnic si mentenanata stabilesc cauza dereglarii proceselor de ardere si a emisiilor anormale.</p> <p>In functie de cauza :</p> <p>Nerespectarea stricta a procesului tehnologic</p> <p>Neintretinerea eficienta a echipamentelor tehnologice</p> <p>Situatii de urgenta declansate in alte zone care afecteaza si cuptorul cu propulsie</p> <p>Alte cauze neprevazute anterior</p> <p>Se actioneaza astfel :</p> <p>Se stabilesc parametrii de functionare pentru gaz natural si de aer de combustie si se reia procesul sub monitorizare cu laborator extern.</p> <p>Departamentul Achizitii solicita suplimentar prezenta laborantului extern pentru 24 ore pe amplasament.</p> <p>Procesul de productie se reia normal daca dupa monitorizare repetata ardere este normala si emisiile sunt sub limita admisa</p> <p>Se mentine cuptorul oprit pana la</p>

[SOLICITARE AIM]

				<p>remediarea defectiunilor aparute la echipamentele tehnologice, se reia operarea cuptorului dupa efectuarea unor probe tehnologice ale echipamentelor care deservesc cuptorul si monitorizare cu laborator extern</p> <p>Se mentine cuptorul oprit pana se elimina situatia de urgenta aparuta in alta zona. Dupa eliminarea situatiei de urgenta se verifica de catre departamentele productie si mentenanta starea echipamentelor care deservesc cuptorul si starea cuptorului. Se fac reparatiile necesare daca este cazul si probe tehnologice. Dupa ce sunt eliminate toate problemele care pot afecta arderea, se porneste cuptorul si se monitorizeaza cu laboratorul extern emisiile de poluanti. Daca au fost depistate cauze cu care departamentul de productie nu s-a mai intalnit, se mentine cuptorul oprit pana la remediarea cauzelor, se intocmesc instructiuni de lucru pentru tinerea sub control a situatiilor noi aparute, se face instruirea personalului care deserveste cuptorul sau care actioneaza in alta zona cu impact asupra cuptorului. Dupa ce tot personalul a fost instruit si testat se reia productia si se monitorizeaza cu laboratorul extern pana la mentinerea in parametri normali a emisiilor poluante la cos.</p>
--	--	--	--	---

4.7. STUDII PE TERMEN MAI LUNG CONSIDERATE A FI NECESARE

Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care Operatorul / titularul activității crede că este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeți-le și în Secțiunea 15.

Proiecte curente în derulare	Rezumatul planului studiului
Nu este cazul	-
Studii propuse	
Nu este cazul	-

4.8. CERINȚE CARACTERISTICE BAT

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT, demonstrând că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;

[SOLICITARE AIM]

Următoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalațiilor. În paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerințe suplimentare sau sunt accentuate cerințe specifice.

Evaluarea tehnologiei, s-a realizat, având la bază considerațiile documentelor de referință BREF-BAT, corespunzătoare laminorului DONALAM SRL.

Valorile limită atinse prin tehnologia propusă, comparativ cu valorile limită prevăzute prin cele mai bune tehnici disponibile, sunt prezentate în tabelul următor.

Parametru	UM	Valori limită		
		Tehnologia DONALAM SRL	BAT	
Consum de energie	GJ/t	2,28 la cuptorul cu propulsie în 2019	1 - 3 GJ/t	
Consum de apă	m ³ / t	sub 1 m ³ /t pentru rotund 1,5 m ³ /t tabla	1 – 15,5m ³ /t	
Cos evacuare – cuptor cu propulsie				
Emisii de poluanți atmosferici	NOx	mg/Nm ³	< 400	200 – 700 mg/Nm ³
	SO ₂	mg/Nm ³	< 100	<100 mg/Nm ³
	pulberi	mg/Nm ³	< 20	<20 mg/Nm ³
	CO	mg/Nm ³	< 150	-
Ape uzate tehnologice				
Emisii de poluanți în apă	Temperatura	°C	13	nu sunt limite
	pH	unități pH	8,3	nu sunt limite
	Reziduu filtrat la 105°C	mg/l	1830	nu sunt limite
	Substanțe extractibile	mg/l	< 20*	< 5 mg/l (ulei determinat prin masuratori aleatorii)
	Materii în suspensie	mg/l	7	< 20 mg/l
	Mangan	mg/l	0,025	nu sunt limite
	Crom total	mg/l	0,005	< 0.2 mg/l (pentru otel inoxidabil < 0.5 mg/l)
	Nichel	mg/l	< 0,005*	< 0.2 mg/l (pentru otel inoxidabil < 0.5 mg/l)
	Cadmiu	mg/l	< 0,003*	nu sunt limite
	Mercur	mg/l	< 0,0001*	nu sunt limite
Apa uzata menajera				
Emisii de poluanți în apă	pH la 25°C	unități pH	7,5	nu sunt limite
	Consum chimic de oxigen (CCO_Cr)	mgO ₂ /l	22	nu sunt limite
	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO ₅)	mgO ₂ /l	5	nu sunt limite
	Materii în suspensie	mg/l	11	nu sunt limite
	Detergenti	mg/l	0,255	nu sunt limite

[SOLICITARE AIM]

	Amoniu (NH ₄ ⁺)	mg/l	0,214	nu sunt limite
	Fosfor total	mg/l	2,25	nu sunt limite
	Ape subterane			
	pH	unități pH	7,2 ÷ 7,4	nu sunt prevazute limite
	Conductivitate	μS/cm	1480 ÷ 1950	nu sunt prevazute limite
	Sulfati	mg/dm ³	105 ÷ 151	nu sunt prevazute limite
	Cadmiu	μg/dm ³	<0,003*	nu sunt prevazute limite
	Azotiti	mg/dm ³	< 0,0041*	nu sunt prevazute limite
	Azotati	mg/dm ³	6,1 ÷ 10,5	nu sunt prevazute limite
	Azot amoniacal	mg/dm ³	< 0,0064* ÷ 0,094	nu sunt prevazute limite
	Crom	μg/dm ³	< 0,005* ÷ 0,006	nu sunt prevazute limite
Emisii de poluanti in sol si ape subterane	Cupru	mg/dm ³	< 0,010*	nu sunt prevazute limite
	Zinc	μg/dm ³	< 0,005*	nu sunt prevazute limite
	Fier	μg/dm ³	0,006 ÷ 0,063	nu sunt prevazute limite
	Nichel	μg/dm ³	< 0,005	nu sunt prevazute limite
	Plumb	μg/dm ³	<0,02*	nu sunt prevazute limite
	Sol			
	Crom total	mg/kg	9,44 ÷ 68,1	-
	Cupru	mg/kg	7,53 ÷ 111	-
	Nichel	mg/kg	6,96 ÷ 46,6	-
	Mangan	mg/kg	188 ÷ 683	-
	Plumb	mg/kg	9,30 ÷ 683	-
	Hidrocarburi din petrol	mg/Kg	< 54,9 ÷ 227	-
	Zinc	mg/Kg	1,63 ÷ 164	-

*sub limita de cuantificare a metodei

Consumul de energie, prin tehnologia adoptată, poate ajunge la 300 kWh pe tona de produs. Din totalul de energie consumata, pentru deformarea termica se utilizeaza pana in 140 kWh pe tona de laminat, consum precizat in documentul de referință BAT numai pentru deformarea in caje. Consumul suplimentar de energie electrica se inregistreaza pentru alimentarea echipamentelor din zona ajustaj, in special linia de tratament termic prin inductie, compresoare, celelalte masini pentru indreptare, cojire, alte echipamente din zona de strungarie cilindrii, mentenanta, laborator, etc. Consumurile de energie electrica pentru aceste echipamente nu sunt identificate in BAT.

Documentul BAT indică un consum specific de apă pentru un laminor de profile grele de cca. 1 – 15,5mc/tona, consumul de apă fiind o caracteristică a acestei fabricații. Performanta laminorul de profile grele Calarasi este in medie (anuala) de 1 mc/tona.

Prin tehnologia adoptată de laminorul de profile grele Călărași, consumul maxim de apă per tona de produs finit la productia maxima prevazuta de catre proiectant este estimat la 1,5 mc in timpul fabricarii de tabla groasa. Conform cerintelor BAT faptul ca exista un sistem de recirculare a apei, conduce la reducerea emisiilor in apa. Nu sunt prevazute consumuri pentru cuptoarele de tratament termic prin inductie, unde se pot inregistra consumuri mai mari decat in procesul de laminare.

Documentul BAT indică un consum specific de ulei pentru un laminor de profile grele si table groasa, diferentiat pe tipuri de produse astfel:

- pentru produse lungi 100 – 800g/tona;

[SOLICITARE AIM]

- pentru produse scurte de 300g/tona.

consumul de ulei fiind o caracteristică a acestei fabricații.

Prin tehnologia adoptată de laminorul de profile grele Călărași, consumul maxim de ulei per tona de produs finit este estimat la 575 g/t pentru produse lungi.

Valorile limită pentru poluanții în apele uzate, din procesul de laminare, se încadrează în limitele autorizate deoarece s-a aplicat un sistem de recirculare a apei tehnologice conform tehnologiei BAT aplicată.

Comparatie BAT pentru emisiile in atmosfera

Referitor la emisiile în atmosferă, valori ale concentrațiilor poluanților emiși specificate de BAT, prevad emisii rezultate in urma gazului natural, utilizat drept combustibil in cuptorul de incalzire de:

- NO_x – 200 - 700mg/Nm³
- SO_x – 100 mg/Nm³ (9,7 g/t pentru gazul natural)
- Pulberi - 20 mg/Nmc (8-13g/t)

Laminarea, ca orice activitate, genereaza deseuri, dar ponderea deseurilor valorificabile este predominanta fata de deseurile propuse pentru eliminare.

Analiza valorilor limită pentru nivelul consumurilor de resursă și nivelul concentrațiilor poluanților în mediu, estimate pentru DONALAM SRL de la Călărași, arată că la o funcționare normală, acestea se încadrează în limitele prevăzute de BAT.

Tehnologia adoptată la Donalam SRL este o tehnologie modernă. În anii precedenți s-au respectat limitele impuse de autorizatia integrată. Avand in vedere ca pentru o eficienta energetica mai buna , proiectul cuptorului a prevazut preincalzirea aerului de combustie, valorile NO_x se pot apropria uneori de valorile maxime indicate de documentul BAT si anume 350mg/Nmc.

Analiza valorilor limită pentru nivelul consumurilor de resursă și nivelul concentrațiilor poluanților în mediu, estimate pentru societatea DONALAM SRL din Călărași, arată că la o funcționare normală, acestea se încadrează în limitele prevăzute de BAT.

Pentru activitatea de laminare se aplica cele mai bune tehnici disponibile care, conform documentului **Reference Document on Best Available Techniques in the Ferrous Metals Processing Industry December 2001 (BREF-BAT)** constau din tehnici integrate procesului tehnologic de laminare la cald

capitolul 5 – „BEST AVAILABLE TECHNIQUES FOR HOT AND COLD FORMING”

Nr. crt.	Cerinta BAT	Nivelul emisiilor atinse (unde este cazul)	Situatia existenta	Conformare cu cerintele Da/Nu
1.Pentru depozitarea si manipularea materiilor prime si auxiliare,				
1	urmatoarele tehnici sunt considerate BAT: Colectarea pierderilor si scaparilor accidentale prin masuri adecvate (de ex. camine colectare si drenare) Separarea uleiului din apele de drenare si refolosirea uleiului	N/A	-este eliminata rectificarea suprafetei pentru materia prima - conformare cu cerinta BAT - uneori sunt taiate blumuri cu ferastrau carcasat pentru	DA

[SOLICITARE AIM]

	<p>recuperat Tratarea apei separate in statia de tratarea apei In general, cea mai buna cale de a reduce impactul asupra mediului datorat rectificarii si conditionarii materiei prime este de a elimina necesitatea rectificarii. Imbunatatirea calitatii produselor turnate pentru a reduce necesitatea rectificarii suprafetei este considerata BAT.</p>		<p>prelevare probe si asigurare lungime corespunzatoare – spanul este colectat si valorificat - conformare cu cerinte BAT</p>	
2.	<p>In plus, urmatoarele masuri au fost identificate ca BAT pentru rectificarea suprafetei: pentru masinile de rectificat: -Carcasarea masinii de rectificat si colectarea prafului prin filtrare S-a convenit că această tehnică reprezintă BAT, dar au existat opinii diferite cu privire la nivelul de emisii asociat, iar TWG a înregistrat o opinie divizată: unele state au considerat ca nivelul emisiilor ar putea fi sub 5 mg/Nm³, iar altele sub 20 mg/Nm³. Utilizarea unui precipitator electrostatic acolo unde fitrele nu pot fi utilizate datorita umiditatii ridicate a fumurilor. TGW nu a reusit sa stabileasca un nivel al emisiilor BAT si au fost inregistrate opinii divizate: 15-20 mg/Nm³, 20-50 mg/m³ si sub 10 mg/Nm³ pentru precipitatoare. Colectarea separata a tunderului/spanului de la rectificare. Tunderul neuleios trebuie colectat separat de tunderul uleios in vederea reutilizarii mai usoare in procesele metalurgice. pentru slefuire: Carcasarea masinilor de slefuit si cabine dedicate, echipate cu hote pentru captare si filtre</p>	<p>5 – 20 mg/m³ pulberi la operatiunile de rectificare si slefuire</p>	<p>Tratarea si reutilizarea apelor rezultate din toate procesele de rectificare (separarea solidelor) conformare slamurile de tunder de la indreptare si tratament termic elind sunt colectate separat si vandute pentru valorificare Reciclare interna sau vanzarea in vederea reciclarii a tunderului, spanului si prafului-tunderul si spanul rezultat din rectificare cilindrii si bare sunt colectate separat si vandute pentru valorificare praful la partea de rectificare este sub 5 mg/m³ conform determinarilor de noxe la locul de munca anexa 11.(conformare cerinta BAT)</p>	<p>DA</p>

[SOLICITARE AIM]

	<p>pentru retinere praf Aici a fost un consens in randul membrilor TWG ca aceste tehnici sunt BAT, dar nu s-a ajuns la un acord cu privire la nivelul emisiilor asociate. Datele privind emisiile luate din diverse surse duc la o gamă de emisii de praf raportată curent pentru slefuire de la 1 la 100 mg/m³. Industria a raportat date pentru aplicarea filtrelor cu nivelurile de praf rezultate de <30 mg / Nm³ și 20 - 100 mg / Nm³ (pentru diferite tipuri de filtre). Ținând cont de o gamă mai bună a nivelurilor emisiilor raportate și informațiile transmise de TWG pentru eliminarea prafului în sectorul FMP a fost propus un nivel asociat cu BAT <20 mg / Nm³.</p> <p>In plus pentru toate procesele de rectificare Tratarea si reutilizarea apelor rezultate din toate procesele de rectificare (separarea solidelor) Reciclare interna sau vanzarea in vederea reciclarii a tunderului, spanului si prafului.</p>			
Emisiile in aer de la cuptoarele de reincalzire si tratament la cald cuprind in principal NO_x, SO₂ si pulberi.				
1.	<p>Pentru pulberi nu sunt prevazute masuri speciale de reducere. In general emisiile de pulberi sunt in intervalul 4-20 mg/Nm³, dar au fost raportate si valori de 2,2 mg/Nm³.</p>	20 mg/Nm ³	<p>nu sunt prevazute masuri speciale de reducere. In general emisiile de pulberi sunt in intervalul 4-20 mg/Nm³ mediile anuale a rezultatelor din rapoarte de incercare (2,01-2,61 mg/Nm³ la 3 % Oxigen) confirma incadrarea in acest interval. Limita autorizata este de 20 mg/Nm³</p>	DA

[SOLICITARE AIM]

2.	<p>In functie de combustibilul utilizat pentru gazul natural nivelul BAT pentru SO_x este sub 100 mg/Nm³. S-a considerat un conținut mai scăzut de S sau aplicarea unor măsuri suplimentare de reducere a SO_x ca fiind BAT.</p>	100mg/Nm ³	<p>Pentru SO₂ combustibilul ales este gaz natural cu conținut redus de sulf _conformare BAT Emisia de SO_x pentru gaz natural sub 100 mg/Nmc limita autorizata Mediile anuale din rapoarte de incercare sunt situate intre 0 si 36,6 mg/Nm³ la 3 % oxigen in anul2019 - conformare BAT</p>	DA
3.	<p>Pentru reducerea emisiilor in aer, in special pentru NO_x, de la cuptoarele de reincalzire si tratament la cald, masurile descrise in capitolul A.4.1.3.1 ar trebui luate in calcul in faza de proiectare. O atentie speciala ar trebui acordata eficientei energetice si recuperarii caldurii (izolarea adecvata a cuptorului, izolarea usilor, zona adecvata pentru recuperarea la alimentare si reducerea emisiilor in aer prin alegerea si amplasarea arzatoarelor In plus , urmatoarele masuri care pot fi aplicate cuptoarelor existente sunt considerate BAT pentru cuptoarele de incalzire si de tratamente la cald: Eliminarea excesului de aer si a pierderilor de caldura in timpul incarcarii prin masuri operationale (minim de usi deschise pentru incarcare) sau masuri tehnice (instalarea usilor multi-segmentate pentru o inchidere mai buna) Alegerea cu atentie a combustibilului si implementarea automatizarii si controlului cuptorului in vederea optimizarii conditiilor</p>	400 mg/Nm ³	<p>Pentru NO_x – limita pentru gaz natural sub 400 mg/Nm³ realizata prin automatizare si controlul arderii in cuptorul cu propulsie, recuperare si utilizare arzatoare cu NO_x scazut , limitarea temperaturii de preincalzire a aerului - conformare BAT. Mediile anuale inregistrate in anul 2019 sunt in intervalul 0 – 3,26 mg/Nm³ la 3 % oxigen- conformare BAT</p>	DA



[SOLICITARE AIM]

<p>arderii in cuptor. Recuperarea caldurii din gazele arse prin: preincalzirea materiilor prime prin sisteme de arzatoare regenerative sau recuperative prin incalzire boiler sau racire evaporativa (unde este necesar pentru abur)</p> <p>Pot fi obtinute saving-uri de energie de 40-50% prin utilizare arzatoare regenerative, cu reducere potentiala de 50% de NOx. Economia de energie asociata cu recuperatoare sau arzatoare recuperative este in jurul a 25% cu reducere de NOx in jur de 30% (50% in combinatie cu arzatoare cu NOx scazut)</p> <ul style="list-style-type: none"> - arzatoare cu NOx scazut din a doua generatie cu nivel de emisii NOx scazute 250-400 mg/Nmc la 3 % O2, fara preincalzire aer si cu un potential de reducere a emisiilor de NOx la aprox. 65% comparativ cu arzatoarele conventionale. <p>In evaluarea eficientei masurilor de reducere a NOx ar trebui mentionat ca este important sa se acorde atentie emisiei specifice ,nu numai concentratiei realizate. In unele cazuri, concentratia poate fi ridicata, dar emisia masica de NOx poate sa fie egala sau chiar mai mica. Din pacate, cifrele disponibile in prezent pentru concentratiile de NOx si emisiile specifice sunt foarte limitate. Cuptoarele de reincalzire nu opereaza in conditii stabile la pornire si oprire, in aceste faze nivelul emisiilor poate sa creasca.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Limitarea temperaturii de preincalzire a aerului. <p>Se pot produce concentratii</p>			
---	--	--	--

[SOLICITARE AIM]

	<p>mari de NOx in cazul operatiunii de reincalzire in cuptoare cu aer de combustie preincalzit. Astfel, limitarea temperaturii de preîncălzire poate fi văzută ca o masura de reducere a NOx. Cu toate acestea, avantajele reducerii consumului de energie și a reducerilor de SO2, CO2 și CO trebuie să fie cântărite în comparație cu dezavantajul emisiilor potențiale de NOx.</p>			
3. Măsuri pentru minimizarea cerințelor energetice sunt considerate BAT:				
<p>1.</p>	<p>Reducerea pierderilor de căldură în produsele intermediare, prin minimizarea timpului de stocare și prin izolarea blumurilor / bramelor (cutie de conservare a căldurii sau acoperire termică) în funcție de aspectul producției. - Schimbarea stocării logistice și intermediare pentru a permite o rată maximă de încărcare la cald, încărcarea directă sau rularea directă (rata maximă depinde de schemele de producție și de calitatea produsului). Pentru reducerea consumului de apa si energie se considera BAT urmarirea materialului pentru destunderizare. Cantitati mari de energie inmagazinate in produsele turnate sau in cele intermediare se pierd in timpul manipularilor si depozitarii. Pentru a reduce pierderile nedorite de energie in timpul transportului barelor de la prima caja la trenul finisor, cutiile sau cuptoarele de reincalzire sau scuturile de incalzire pentru transferul barelor sunt considerate BAT, desi a fost raportat un</p>	<p>N/A</p>	<p>Pentru minimizare consum de energie si apa se urmareste destunderizarea si recircularea apei, conformare BAT. Deoarece materia prima nu este produsa in interiorul amplasamentului, energia continuta in blumuri nu poate fi pastrata</p>	<p>DA</p>

[SOLICITARE AIM]

	potential risc mai mare de aparitie a defectelor de suprafata si de curbare a barelor.			
2.	<p>In timpul laminarii in trenul finisor pot sa apara emisii fugitive de praf. Au fost identificate doua tehnici BAT pentru reducerea acestor emisii:</p> <p>-Pulverizarea apa, care apoi sa fie introdusa in circuitul de tratarea apelor uzate din care sa se separe si sa se valorifice fierul</p> <p>Sisteme de exhaustare cu tratarea aerului prin filtrare pentru colectare si reciclare praf. Nivelul emisiilor de praf este raportat in intervalul 2-50 mg/Nm3. A fost propus un nivel al emisiilor dupa filtrare sub 20 mg/Nm3, la care unele state membre s-au opus si au propus sub 5 mg/Nm3 nivelul asociat BAT. Ambele variante au fost inregistrate de TWG ca nivele asociate BAT.</p>	5 -20 mg/Nm3	<p>Pentru reducerea emisiilor de pulberi in trenul finisor se aplica stropirea cu apa – metoda BAT apa este introdusa in gospodaria de apa pentru retinere oxid de fier si este recirculata – conformare cu BAT.</p>	DA
3.	<p>Pentru reducerea emisiilor fugitive de praf de la debavurare si sudura - hote de aspiratie urmate de filtrare au fost identificate ca BAT. Limitele emisiilor propuse au fost sub 20 mg/Nm3 si 5 mg/Nm3, ambele valori fiind considerate BAT.</p>	5-20 mg/Nm3	<p>Emisiile de praf la debavurare si sudura din determinarile anuale de noxe sunt sub 5 mg/m3 – conformare BAT</p>	DA
4. Cele mai bune tehnici de intretinere si operationale pentru laminoare sunt				

[SOLICITARE AIM]

1.	<p>Utilizare de baza a apei pentru degresare acolo unde este posibil tehnic pentru asigurarea gradului de curatenie necesar</p> <p>Daca trebuie utilizati solventi organici, este de preferata luarea de solventi neclorinati</p> <p>Colectarea vaselinelor de la lagare si eliminare corespunzatoare , cum ar fi prin incinerare</p> <p>Colectarea slamului de la polizare prin separare magnetica pentru reciclarea particulelor metalice</p> <p>Eliminarea prin incinerare a uleiurilor si grasimilor din reziduurile de la discurile de slefuire</p> <p>Depozitare resturilor minerale de la discuri abrazive si pietre polizare in depozite de deseuri</p> <p>Tratarea lichidelor de racire si emulsiilor de la taiere pentru separare apa ulei . Eliminarea adecvata a reziduurilor uleioase de ex. prin incinerare</p> <p>Tratarea apelor reziduale de la racire si degresare si cele de la separarea emulsiilor in instalatia de tratare ape a laminorului.</p> <p>Reciclarea spanului in procesele metalurgice</p> <p>Reciclarea rotelor uzate care nu sunt adecvate pentru recondiționarea ulterioară, în procesul de fabricare a oțelului sau returnate fabricantului.</p>	N/A	<p>Cele mai bune tehnici de intretinere si operationale pentru laminoare utilizate in Donalam sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Utilizare de baza a apei pentru degresare si tratarea apelor reziduale de la racire si degresare in instalatia de tratare ape a laminorului -Se utilizeaza uleiuri neclorinate se colecteaza si valorifica prin regenerare -Emulsiile se colecteaza separat pentru eliminare adecvata -Se colecteaza vaselinele de la lagare si se elimina prin societati autorizate -Colectarea slamului de la polizare prin separare magnetica pentru reciclarea particulelor metalice -Depozitare resturilor minerale de la discuri abrazive si pietre polizare in depozit conform de deseuri (Vivani Salubritate) -Vanzarea deseurilor metalice (role, piese de schimb metalice ,rebut, tunder , span) in vederea reciclarii prin societati autorizate 	DA
2.	<p>Pentru racirea echipamentelor</p> <ul style="list-style-type: none"> - operarea cu apele de racire in circuite inchise este considerata BAT. <p>Laminarea la cald utilizeaza o cantitate mare de apă de proces care conține tunder și ulei.</p> <p>Minimizarea consumului și descărcării prin operarea</p>	N/A	<p>Pentru racirea echipamentelor se opereaza cu apele de racire in circuite inchise -conformare BAT.</p> <p>Laminarea la cald utilizeaza o cantitate mare de apă de proces care conține tunder și</p>	DA

[SOLICITARE AIM]

	<p>circuitelor închise cu rate de recirculare de > 95% sunt considerate BAT. Apele din proces tratate și reducerea poluanților din efluent așa cum a fost descris în capitolele A.4.1.12.2 sau prin alte combinații ale unităților de tratare sunt considerate BAT. Următoarele nivele pentru evacuare apelor uzate tratate sunt asociate cu BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - suspensii solide: < 20 mg/l - ulei: < 5 mg/l (ulei determinat prin masuratori aleatorii) - Fe: < 10 mg/l - Cr tot: < 0.2 mg/l (pentru oțel inoxidabil < 0.5 mg/l) - Ni: < 0.2 mg/l (pentru oțel inoxidabil < 0.5 mg/l) - Zn: < 2 mg/l <p>Reciclarea tunderului colectat din tratarea apelor este BAT. Tehnicile sunt descrise în capitolul A.4.1.13.2. În funcție de conținutul de ulei, pot fi necesare tratamente suplimentare. Toate deșeurile uleioase/slamurile colectate trebuie uscate pentru a permite utilizarea termică sau eliminarea în siguranță.</p>		<p>ulei. Minimizarea consumului și descărcării prin operarea circuitelor închise cu rate de recirculare de aproximativ 95% considerate BAT se aplica. Pentru un nivel de recirculare a apei de 1050 m³/h se realizează compensarea apei evaporate și a pierderilor de 3-5%. Tunderul și slamul din circuitul de apă se colectează și se vinde în vederea valorificării prin societăți autorizate – conformare BAT</p>	
3.	<p>Pentru prevenirea contaminării cu hidrocarburi a apei au fost identificate și considerate BAT următoarele tehnici - Verificarea periodică preventivă și mentenanța preventivă pentru vane, garnituri, pompe și conducte - Utilizarea rulmenților și a garniturilor de etanșare cu design modern pentru lagare precum și instalarea indicatorilor de scurgere</p>	N/A	<p>pentru prevenirea contaminării cu hidrocarburi a apei se realizează mentenanța preventivă pentru vane, garnituri, pompe și conducte, consum redus de uleiuri și lubrifianți, Colectarea și tratarea apei de drenaj de la diferiți consumatori (agregate hidraulice) în gospodăria de apă unde se tratează și se recirculă - conformare cu cerințe BAT</p>	DA

[SOLICITARE AIM]

<p>în liniile de lubrifiere (de exemplu la lagăre hidrostactice). Acest lucru reduce consumul de ulei cu 50-70%.</p> <p>-Colectarea si tratarea apei de drenaj de la diferiti consumatori (agregate hidraulice), separarea si utilizarea fractiunii uleioase de la drenaje de ex. injectare in cuptor . Procesarea ulterioara a apei separate in instalatii de tratare sau in instalatii de evacuare si ultrafiltrare.</p>			
--	--	--	--

Tehnologia adoptată la societatea DONALAM SRL este o tehnologie modernă. În anii precedenți s-au respectat limitele impuse de autorizatia integrată.

Analiza valorilor limită pentru nivelul consumurilor de resursă și nivelul concentrațiilor poluanților în evacuările către mediu, arată că la funcționare normală, acestea se încadrează în limitele prevăzute de cele mai bune tehnici disponibile.

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului:

Societatea are implementat si certificat un sistem de management integrat mediu- sanatare si securitate ocupationala in conformitate cu cerintele SR EN ISO 14001 si SR ISO 45001

Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență:

Societatea detine: Autorizatiile de securitate la incendiu nr. 351655/15.06.2007, nr.1383070/13.05.2010,nr. 59/14/SU-CL din 28.05.2014 , nr. 120/16/SU-CL din 08.12.2016,nr. 42/18/SU-CL din 03.05.2018 si aviz securitate la incendiu nr. 69/19/SU-CL din 08.08.2019, Plan de evacuare in situatii de urgenta al Donalam SRL nr. 299/20.01.2014, Planuri de interventie in situatii de urgenta incendii, cutremur, calamitati naturale ,inclusiv pentru poluari accidentale, Plan de prevenire a situatiilor de urgenta si Program de combatere a poluarilor accidentale.

În urma implementării Sistemului de management de mediu s-au întocmit proceduri care cuprind toate aspectele de situatii de urgenta, responsabilii, masurile si modul de lucru in cazul unor astfel de situatii(ex. Procedura de „Pregatire pentru situații de urgență si capacitate de raspuns).

Sunt prevăzute măsurile corespunzătoare fiecărei situațiile de urgență, precum și instruirea responsabililor de punerea în practică a acestor măsuri. Exista planificarea anuala a exercitiilor, astfel incat, fiecare angajat sa participe la exercitiile pentru situatiile de urgenta,

in zonele pe care acestia le deserveasc.

4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Nu este cazul

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

5.1. REDUCEREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME ÎN AER

Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizările relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schemă de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arăta activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schemă similară.

5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Proces	Intrări	Ieșiri	Monitorizare / reducerea poluării	Puncte de emisie
Laminare la clad profile grele, profile cu destinație speciala și tabla groasa	Gaz de combustie, aer materii prime	NO _x , SO ₂ , pulberi, CO, Co ₂	Se monitorizează trimestrial emisiile rezultate din cuptorul cu propulsie, se calculează conform metodei ETS emisiile de CO ₂	Coș cuptor propulsie

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Este necesară monitorizarea profesională / ocupațională (cu Tuburi Drager)? sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate / continue sau neautomate sau periodice)? Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

În activitățile din cadrul instalațiilor, gradul de protecție al echipamentelor de lucru corespunde condițiilor specifice locurilor de muncă. Personalul operator este dotat cu echipament de protecție individual, corespunzător activităților desfășurate.

DONALAM SRL nu detine Autorizație sanitară, activitatea – laminarea la cald a profilelor grele și profilelor speciale cod CAEN 2410 nu face obiectul autorizării sanitare, conform procesului verbal de control din data de 17.04.2007 întocmit de Autoritatea de Sănătate Publică Călărași

5.1.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului / punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Incalzire blumuri și table groasa	Dirijat, 66 m înaltime	Nox, SO ₂ , pulberi, CO	Nu este cazul	Cos cuptor existent
Incalzire birouri	Dirijat, 20 m înaltime	Nox, SO ₂ ,	Nu este cazul	Cos evacuare existent

[SOLICITARE AIM]

Incalzire cuptor tratament termic	Dirijat, 5m inaltime	pulberi , CO Nox, SO2, pulberi , CO	Nu este cazul	Cos evacuare existent
Sablare	Masina de sablat	pulberi	Cartuse filtrante tip FCA 16, 16 buc cu o suprafata filtranta de 160 mp, material filtrant este microfibra celuloza de 220 g/m2 , cu autoscuturare prin trecerea unui jet de aer comprimat in contracurent.Colectare praf in container(sac),	Existent, evacuare aer epurat in interiorul halei printr-o sectiune de 0,09 m2, debit exhaustor 12500 m ³ /h

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzătoare cu NO_x redus), includeți varianta corespunzătoare din lista tehnologiilor de reducere a poluării și completați detaliile solicitate.

Analiza impactului pentru investitii nu au identificat necesitatea unor masuri speciale de depoluare in afara celor luate din faza de proiectare a echipamentelor instalate (arzatoare cu autorecuperare) si de respectare a parametrilor tehnologici in exploatarea acestor echipamente.

Politica managerială a companiei DONALAM, este una de protecție a mediului (conform sistemului de management al mediului implementat intr-un sistem integrat), ceea ce se transpune, în cazul laminorului Călărași, printr-o bună gospodărire a tuturor incintelor și atență supraveghere a tuturor sistemelor de reducere a poluării.

Referitor la măsurile specifice pentru condiții nefavorabile de dispersie, se menționează că valorile concentrațiilor analizate, prezentate anterior, corespund acestor condiții.

Ca urmare, se consideră că nu sunt necesare măsuri specifice pentru evitarea / diminuarea unui episod de poluare.

Impactul activităților laminorului asupra calității aerului va fi redus, atât în incinta amplasamentului, cât și în zonele cu receptori sensibili (populație și vegetație) din zona de protecție existent.

5.1.4. Studii de referință

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

5.1.5. COV

Acolo unde există emisii de COV, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.

Clasificarea bazată pe TA Luft (prevederile tehnice germane privind calitatea aerului) este furnizată în Îndrumarul „Determinarea Valorilor Limită de Emisie pe baza BAT”.

Componenta	Punct de evacuare	Destinație	Masa / unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I				

[SOLICITARE AIM]

-				
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
-				
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
-				
Total alte COV				

DONALAM S.R.L. nu stochează și manevrează cantități de carburanți, se poate afirma că, activitățile desfășurate pe amplasamentul laminorului nu generează emisii de COV-uri.

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu este cazul.	-

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentați emisiile vizibile și fie justificați că fiecare emisie este în conformitate cu cerințele BAT sau explicați măsurile de conformare pe care intenționați să le aplicați pentru a reduce pana vizibilă.

Pana vizibilă de abur există la coșul de evacuare gaze arse al cuptorului cu propulsie (datorită umidității materiilor prime) și la turnurile de racire. Penele sunt foarte vizibile numai în perioadele mai reci ale zilei, datorită condensării aburului.

5.2. MINIMIZAREA EMISIILOR FUGITIVE ÎN AER

Oferiți informații privind emisiile fugitive, după cum urmează:

Sursa	Poluanți	Masa / unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a apelor uzate, instalație de tratare / acoperire a suprafețelor);	-		
Zone de depozitare (de ex. containere, haldă, lagune, siloz cenusa etc.);	-		
Încărcarea și descărcarea containerelor de	-		

[SOLICITARE AIM]

transport ;			
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne);	-		
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare ;	-		
Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	-		
Deficiențe de etanșare / etanșare slabă;	-		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apă); Posibilitatea ca emisiile să evite echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor;	-		
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie.	-	-	

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.

Studiu	Data
-	-

5.2.2. Pulberi și fum

Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu

Retinerea pulberilor de la operațiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată;

Nu sunt disponibile date privind nivelul emisiilor fugitive de pulberi. Rectificarea/polizarea profilelor grele se efectuează în hală, cantitatea de praf astfel produsă fiind neglijabilă. În urma procesului de laminare a blumurilor/bramelor ce se desfășoară la S.C. DONALAM SRL, se obțin ca produse finite profile grele rotunde și tablă grosă laminată. Așa cum am mai menționat cele două variante de proces se desfășoară alternativ, materia primă fiind încălzită în același cuptor. Anual se fac determinări de noxe la locul de muncă ale oxizilor de fier, care nu au depășit limitele admise la locul de muncă rapoarte de încercare emise de laborator extern acreditat RENAR.

Acoperirea rezervoarelor și vagonetilor;

[SOLICITARE AIM]

Rezervoarele in cadrul societatii sunt utilizate pentru stocarea uleiurilor si, dat fiind faptul ca acestea inmagazineaza substante, sunt toate rezervoare acoperite, astfel încat emisiile fugitive nu pot aparea decat in cazul incarcarii sau descarcarii acestora;
Nu se utilizeaza in cadrul societatii vagoneti ci numai vagoane descoperite si acoperite – fie pentru transportul materiei prime brame/ blumuri din oțel, fie pentru transportul produselor finite profile rotunde , tabla groasa, care nu sunt supuse deflatiei.

Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;

Materia prima –blumurile și bramele de otel sunt depozitate în depozite acoperite, iar produsele finite în depozite descoperite și acoperite (depozit de profile - descoperit, cu rigola de scurgere, depozit pentru profile -hala acoperita, in curs de amenajare, depozit pentru semifabricate-descoperit, amenajat-cu piatra sparta si rigole de scurgere) ceea ce face ca emisiile fugitive rezultate din activitatea de depozitare a acestora să fie neglijabile

Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitării, paravânturi etc.;

Nu este cazul.

Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Nu este necesar datorita atat faptului ca toate mijloacele de transport au trasee bine stabilite in interiorul societatii cat si faptului ca nu exista materiale care sa adere la suprafata rotilor mijloacelor de transport si astfel sa se produca transferul poluarii in apa si prin imprastiere de catre vant.

Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul.

Curățenie sistematică;

Curatenia in societate se face in mod regulat si aceasta vizeaza nu numai curatenia spatiilor administrative ci si intretinerea spatiilor verzi si drumurilor din societate.

Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

-

[SOLICITARE AIM]
5.2.3. COV

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează:

De la	Către	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Nu este cazul.			

5.2.4. Sisteme de ventilare

Oferiți informații despre sistemele de ventilare, după cum urmează

Identificați fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-	-

5.3. REDUCEREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME ÎN APA DE SUPRAFAȚĂ ȘI CANALIZARE
5.3.1. Sursele de emisie

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Laminare profile grele, profile cu destinație specială și tabla groasă - ape uzate tehnologice	- asigurarea funcționării la parametri proiectați	Separare de uleiuri și produse petroliere și tunder	- recirculare
Stație de apă - ape meteorice	-	-	- rețeaua de canalizare pluvială care colectează apele de pe întreaga platformă siderurgică

[SOLICITARE AIM]

Diverse echipamente - ape uzate tehnologice	- utilizarea unui consum minim de apă de spălare	Separare de uleiuri și produse petroliere și de tunder	- recirculare
Grupuri sanitare - ape menajere	- utilizarea unui consum minim de apă de spălare	-	- rețeaua de canalizare menajera pentru colectarea apei de pe întreaga platformă siderurgică, în vederea deversării, în rețeaua municipală

Minimizare

Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată

În procesele tehnologice de la DONALAM SRL se realizează un grad mare de recirculare al apei în medie de 95% grad de recirculare care provine din utilizarea apei tehnologice în circuit închis.

Apa uzată rezultată în urma procesului este tratată pentru a se îndepărta tunderul și uleiul și este reintegrată în proces;

5.3.2. Separarea apei meteorice

Confirmați că apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificați orice zonă în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață

Sistemul de canalizare al societății este în sistem divizor, existând rețeaua de canalizare pluvial – industrială și rețeaua de canalizare menajeră, fiind parte a sistemului de canalizare al SIDERCA SA, care colectează apele meteorice de pe întreaga platformă și le deversează în același loc. Apele uzate sunt colectate printr-o rețea subterană de canalizare care este racordată la rețeaua de canalizare a orașului

5.3.3. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este adecvat)

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare sunt colectate de o rețea de canalizare menajera interioară realizată din tevi din fontă cu diametrul de 110 mm care se descarcă în rețeaua de canalizare exterioară, formată din tuburi din beton cu diametrul de 300 mm și lungimea de aproximativ 5 km, de unde ajung în colectorul orășenesc, conform contractului nr. 2507/2008 încheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi.

Evacuarea apelor menajere se face la rețeaua de canalizare menajera existentă, printr-o conductă PVC Dn 100 mm, L = 150 m

Evacuarea apei tehnologice din turnul de racire și bazinul de calire la canalizarea menajera, se face o dată pe an

[SOLICITARE AIM]
5.3.4.1. Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 13? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

5.3.4. Compoziția efluentului

Identificați principalii compuși chimici ai efluentului general, evacuat în Stația de epurare finală (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu

Component	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	VLEs cf. NTPA 002/2002
			mg/l
Mangan total	Evacuare în rețeaua municipală	Efect toxic asupra fondului piscicol și asupra vegetației acvatice	2
pH		pH-ul acid sau alcalin al unei ape uzate poate constitui o cauză a perturbării echilibrului biologic al emisarului, împiedicând desfășurarea normală a procesului de autoepurare. Efecte de distrugere a florei și faunei acvatice. Împiedicarea folosirii apei pentru agrement.	6,5 – 8,5
Suspensii		Suspensiile produc dezoxidarea apei ducând la formarea de produși toxici pentru flora și fauna acvatică. Gazele rezultate ca urmare a descompunerilor antrenează malul în masa apei deteriorându-i calitatea.	350
Reziduu fix		Efect toxic asupra fondului piscicol și asupra vegetației acvatice	2000 (conf. NTPA 001/2002)
Nichel		Efect toxic asupra fondului piscicol și asupra vegetației acvatice	0 fata de limita admisa la sursa
Crom total		Au efect toxic asupra organismelor acvatice inhibând în același timp și procesele de autoepurare	1,5
Sustante extractibile cu solvent organizi		Au efect toxic asupra organismelor acvatice inhibând în același timp și procesele de autoepurare.	30
Cadmiu		Efect toxic asupra fondului piscicol și asupra vegetației acvatice	0 fata de limita admisa la sursa

[SOLICITARE AIM]

Component	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	VLEs cf. NTPA 002/2002
			mg/l
CCOCr		Substanțele oxidabile din apă oferă indicii privind conținutul de substanțe organice al apei. Creșterea cantității de substanțe organice din apă este sinonimă cu poluarea apei cu germeni care însoțesc de obicei substanțele organice. Prezența în cantități mari a substanțelor organice reduce cantitatea de oxigen dizolvat din apă, capacitatea de autoepurare și poate distruge fauna acvatică	500
CBO ₅		Valori mai mari ale CBO ₅ denotă prezența substanțelor organice biodegradabile care, contribuie la reducerea concentrației de oxigen dizolvat din apă cu efecte negative asupra ecosistemelor acvatice	300
Azot amoniacal		Influențează conținutul de oxigen din apă favorizând fenomenul de eutrofizare. În timp suferă un proces de transformare, parțial fiind utilizat de microorganismele acvatice.	30
Fosfor total		Au efect toxic asupra organismelor acvatice inhibând în același timp și procesele de autoepurare.	5
Mercur		Au efect toxic asupra organismelor acvatice.	0,001
Detergenți sintetici		Produc spuma cu efect letal asupra faunei acvatice. Gazele rezultate ca urmare a descompunerilor antrenează malul în masa apei deteriorându-i calitatea.	25

5.3.5.1. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

5.3.5. Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare / diminuare a toxicității efluentului.

Efluentul epurat și deversat nu este toxic pentru mediu datorită faptului că limitele concentrațiilor parametrilor determinați nu sunt depășite față de reglementări.

Acolo unde există studii, care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduală, rezumați orice informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial;

Nu există astfel de studii, nu este cazul

[SOLICITARE AIM]
5.3.6. Reducere CBO

În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO. Dacă nu vă propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.

Apele rezultate de pe amplasament se evacuează în rețeaua de canalizare a orasului

5.3.7. Eficiența stației de epurare orășenești

Dacă apele uzate sunt epurate în afara amplasamentului, într-o stație de epurare a apelor uzate orășenești, demonstrați că: epurarea realizată în această stație este la fel de eficientă ca și cea care ar fi fost realizată dacă apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazată pe reducerea încărcării (și nu concentrației) fiecărui poluant în apa epurată evacuată.

Parametru	Modul în care aceștia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	
Poluanți organici persistenti	
Săruri și alți compuși anorganici	
CCO	
CBO	

5.3.8. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Demonstrați că probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtună sau alte situații de urgență) sau a stațiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusă (*poate că ar trebui să discutați acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare*).

% din timp cât stația este ocolită	
O estimare a încărcării anuale crescute cu metale și poluanți persistenti care vor rezulta din by-pass-are.	
Planuri de acțiune în caz de by-pass-are, cum ar fi cunoașterea momentului în care apare, replanificarea unor activități, cum ar fi curățarea, sau chiar închiderea atunci când se produce by-pass-are.	
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare și ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descărcare fracționată etc.) sunt luate pentru a o preveni.	
Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orășenească va fi by-pass-ată.	

Nu se dețin date.

5.3.8.1. Rezervoare tampon

Demonstrați că este asigurată o capacitate de stocare tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare sunt colectate de o rețea de canalizare menajera interioară realizată din tevi din fontă cu diametrul de 110 mm care se descarcă în rețeaua de canalizare a orasului, formată din tuburi din beton cu diametrul de 300 mm și lungimea de aproximativ 5 km, de unde ajung în colectorul orășenească, conform contractului nr. 2507/2008 încheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi.

[SOLICITARE AIM]

Evacuarea *apei tehnologice uzate* din instalatii se realizeaza prin tuburi metalice, cu diametre cuprinse intre 300 mm si 1000 mm si o lungime totala de aproximativ 8,5 km. Evacuarea apei de la cuptorul de tratament termic, pentru racirea lor la Gospodaria de apa Elind, se face printr-o conducta metalica Dn 200 mm, in lungime de 20 m

Apa tehnologica este folosita numai ca agent de racire (pe circuitul inchis de la laminor are si rolul de agent de transport al tunderului) si este recirculata in proportie de peste 95 % (diferenta de 5 % reprezinta pierderi prin evaporare).

Apele uzate (trecute peste materialul de racit) sunt filtrate in gospodariile de apa proprii, pentru retinerea suspensiilor metalice (tunder de diferite dimensiuni) inainte de recirculare. Tunderul colectat din apa se valorifica prin firme autorizate

Evacuarea *apelor pluviale* din incinta obiectivului se face prin reseaua de canalizare pluviala formata din tuburi din beton (cu diametre cuprinse intre 300 mm si 2000 mm, L = 13500 m) care deverseaza in canalizarea oraseneasca, conform aceluiasi contract incheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi

5.3.9. Epurarea pe amplasament

Dacă efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea și performanța stațiilor de epurare pe trepte, primară, secundară și terțiară (acolo unde este cazul). Completați tabelul de mai jos:

Tehnici de epurare a efluentului

Stație	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectați	Stația de epurare analizată	Parametrii de performanță	Eficiența epurării
Epurare primară	Previne supraîncărcarea stației de epurare	Predecantare a apelor cu continut de tunder	Capacitate bazin de predecantare	Capacitatea bazinului de predecantare a fost proiectata pentru o productie de 8500mc/h	-	-
	Reducerea concentratiei cationilor metalici din efluentul evacuat	Evacuarea tunderului si depunerea acestuia pe platforma speciala	Suprafata depozitului	Sunt amenajate două platforme speciale pentru depozitare tunder în incinta stației de gospodărire a apelor aferente laminorului. Platformele au suprafata de 47,402 mp și permit scurgerea apei de pe tunder în bazinul decantor.	Monitoringul tunderului colectat: oxizi de fier produs petrolier	Oxizi de fier Produs petrolier
Epurare secundară	Indepartarea tunderului si uleiului	Decantare	Compartimentare decantor	Compartimente pentru decantarea și colectarea primară a uleiului; Un compartiment pentru concentrarea uleiului Pentru curățirea tunderului s – a prevăzut un pod rulant de 5tf/25 m cu greifer bicablu cu acționare din cabină de 0,5 m ³	Materii în suspensie (mg/dm ³)	-

[SOLICITARE AIM]

Stație	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectați	Stația de epurare analizată	Parametrii de performanță	Eficiența epurării
	Eliminarea particulelor care particulele până la nivelul de 15 – 30 mg/l fără ulei	Filtrare	Filtre mecanice Instalatia de spalare filtre	Diametru filtre 5000 mm 2 pompe CRIS 80, Q = 450mc/h.	Materii în suspensie (mg/dm ³) Substanțe extractibile cu solvenți organici (mg/dm ³) Metale (mg/dm ³)	-
	Asigurarea temperaturii apei recirculate	Racire	Turnuri de racire	Răcirea se produce prin schimbul de căldură rezultat din circulația forțată a aerului (circuitul de jos în sus) prin intermediul unui ventilator de tip axial de aspirație, montat pe fiecare turn (3 turnuri)		-
Procesul de epurare a apelor uzate rezultate din procesul de laminare a bramelor și blumurilor, presupune și se realizează cu parcurgerea acestor etape						

5.4. PIERDERI ȘI SCURGERI ÎN APA DE SUPRAFAȚĂ, CANALIZARE ȘI APA SUBTERANĂ

5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează

Sursa	Poluanți	Masa / unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Exfiltratii din rețeaua de canalizare menajera;	Apa uzata	necuantificabil	
Exfiltratii din rețeaua de canalizare pluvial industrială;	Apa uzata	necuantificabil	
Exfiltratii din bazinele (predecantor și decantor), precum și din sistemul de conducte și vane aferente gospodăriei de apă a laminorului;	Apa uzata	necuantificabil	

Nu sunt posibile pierderi / scurgeri directe în apa de suprafață.

Suprafața ocupată de platforma este în cea mai mare parte betonată, iar instalațiile tehnologice sunt racordate la sistemul de canalizare al platformei. Rezervoarele de substanțe lichide sunt prevăzute cu cuve de retenție.

Emisiile fugitive în apa subterană pot apărea accidental, datorită unor fisuri în canalizarea, care este pozată parțial subterană sau în cazul unor ploi torențiale care pot antrena poluanți din sol. Având în vedere faptul că conductele de canalizare sunt noi, din materiale rezistente la coroziune și acțiuni mecanice, se estimează că nu vor exista pierderi în subteran datorate

[SOLICITARE AIM]

aparitiei de fisuri. Exista un contract cu o persoana autorizata pentru urmarirea in timp a constructiilor.

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandările BAT) sau a utilizării măsurilor alternative;

5.4.2. Structuri subterane

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da / Nu	Document de referință	Dacă nu vă conformați acum, data până la care vă veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	Da	Plan de rețele	-
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată: <ul style="list-style-type: none"> - izolație de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani). 	La nivelul societatii exista un program de interventii si reparatii cu privire la instalatiile de tratare (gospodaria de apa a laminorului) precum si faptul ca se realizează intretinerea si remedierea defectiunilor aparute pe traseele de canalizare	Planificare anuala a mentenantei preventive ,	-

Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu necesită măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

[SOLICITARE AIM]
5.4.3. Acoperiri izolante

Cerința	Da / Nu	Dacă nu, data până la care va fi
Există un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care ia în considerare: capacități; grosime; precipitații; material; permeabilitate; stabilitate / consolidare; rezistența la atac chimic; proceduri de inspecție și întreținere; și asigurarea calității construcției	Da	Exista proiect pentru urmarirea constructiilor in timp si un contract cu o persoana autorizata pentru efectuarea acestei urmariri. Rezultatele urmariri sunt transmise departamentului Mentenanta Programe de intretinere utilaje statice/dinamice
Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?	Da	

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zonă, în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați că structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate și că straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data până la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

Zone potențiale de poluare

Cerința	Zona de descarcare a rezervoarelor	Depozit de materii prime	Depozit de produse	Depozit de deseuri
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:				
suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Da – platforma betonată	Da – platforma betonată	Da – platforma betonată	Da – platforma betonată
cuve etanșe de reținere a deversărilor	Da – cuva de retenție	Da – cuva de retenție	Da – cuva de retenție	Da – cuva de retenție
îmbinări etanșe ale construcției	Da	Da	Da	Da
conectarea la un sistem etanș de drenaj	Da – racordate la rețeaua de canalizare	-	-	DA- Kit de depoluare pentru uleiuri si paduri absorbante

[SOLICITARE AIM]

Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu impune măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

-

5.4.5. Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respectă fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.

Cerința	Cuve retentie rezervoare de substante chimice	Depozit ulei	Cuve de retentive transformoare
Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Da	Da	Da
Să nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se scurgă - colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	Da	Da	Da
Să aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu pătrundă în suprafețele de siguranță	Da	Da	Da
Să fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Da	Da	Da
Să aibă o capacitate care să fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor	Da	Da	Da
Să facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi să fie pompate în afară sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Da	Da	Da
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, să fie prevăzut cu un senzor de nivel înalt și cu alarmă, după caz		Da	Da
Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau să aibă izolație adecvată	Da	Da	Da
Să aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apă acolo unde integritatea structurală este incertă)	Da	Da	Da

[SOLICITARE AIM]

Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu impune măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici

-

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apă sau sol

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
Conducte de canalizare	Intretinere planificata
Deteriorari în sistemul de gospodărire ape	

5.5. EMISII ÎN APE SUBTERANE

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care să vă ajute în pregătirea informațiilor solicitate. Totuși, dacă dumneavoastră considerați că este posibil să evacuați substanțe prezentate în Anexele 5 și 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC⁶ sau în Anexa VIII a Directivei 2000/60, în apa subterană, direct sau indirect, sunteți sfătuiți să discutați cerințele cu specialistul din cadrul Agenției Regionale de Protecția Mediului care se ocupă de emiterea autorizației integrate de mediu.

5.5.1. Există emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterană?

Supraveghere - aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care să conțină monitorizarea calității apei subterane și asigurarea luării măsurilor de precauție necesare prevenirii poluării apei subterane.				
1	Ce monitorizare a calității apei subterane este / va fi realizată?	Substanțele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare și caracteristicile tehnice ale lucrărilor de monitorizare	Frecvența (de ex. zilnică, lunară)
		Sunt monitorizați următorii parametri: Sulfati, Azotiți, Azotați, Azot amoniacal, crom total, cupru, nichel, plumb, zinc, cadmiu și fier	Forajele de pe amplasamentul societății – 3 buc (1 de adancime 60m respectiv 2 de 120m	anual
2	Ce măsuri de precauție sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane?	Dați detalii despre tehnicile / procedurile existente: Verificarea periodică a rețelelor de canalizare ape uzate Evitarea formării unor depozite de materii prime/materiale/deșeuri direct pe suprafețe de sol neprotejate; Evitarea depozitării deșeurilor de orice natură în alte locuri, decât cele destinate acestui scop.		

⁶ Substanțe prioritare în relație cu Directiva cadru privind apa, transpusă în legislația română de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

[SOLICITARE AIM]

5.5.2. Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase. Este necesar să specificați:

- Frecvența controlului și personalul responsabil
- Cum se face întreținerea
- Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?

Exploatarea și întreținerea instalațiilor de gospodărire a apelor și a rețelelor de canalizare se asigură de către personalul specializat.

Întreținerea și micile reparații sunt efectuate de către personalul specializat. Lucrările de amploare mai mare se execută de către personal de specialitate din afara unității. Reparațiile curente se execută în perioada dintre două revizii, remediindu-se defecțiunile care nu sunt de natură să producă întreruperea lucrului. În cadrul reparațiilor curente se execută în principal: repararea fisurilor, înlocuirea garniturilor de etanșare, revizia și repararea vanelor, curățirea conductelor, etc.

Lucrările, care fac obiectul exploatarei și întreținerii rețelelor de canalizare, sunt:

- controlul periodic exterior și interior al rețelelor;
- întreținerea rețelelor și construcțiilor anexe;
- spălarea și curățirea rețelelor;
- desfundarea canalelor și rigolelor.

Controlul periodic al rețelelor de canalizare urmărește asigurarea funcționării normale a acestora și constă din verificarea tehnică la exterior și la interior a rețelei, a tuturor construcțiilor și instalațiilor aferente, în vederea stabilirii măsurilor de luat.

Controlul exterior se face prin parcurgerea la suprafață a traseelor canalelor. În cadrul controlului exterior se desfac capacele tuturor căminelor de vizitare și se constată:

- dacă pavajul sau terenul din jurul căminelor și al gurilor de scurgere este uscat și dacă nu are denivelări;
- dacă grătarele/capacele gurilor de scurgere nu sunt crăpate sau dacă nu sunt bucăți de capac sau de grătare sparte, care lasă guri periculoase pentru circulație sau permit gunoaielor să înfunde canalele.

La controlul interior al canalizării, se face o verificare temeinică a stării căminelor de vizitare, a gurilor de scurgere și a canalelor și se stabilește necesitatea curățirii și a eventualelor reparații.

Controlul interior al colectoarelor vizitabile se face prin parcurgerea lor de către echipele de control. În cadrul controlului interior se constată:

- dacă pereții căminelor de vizitare și al gurilor de scurgere nu au suferit degradări;
- dacă ramele capacelor și ale grătarelor, precum și treptele din cămine sunt bine fixate;
- dacă tuburile canalului nu prezintă fisuri sau deformații;
- dacă scurgerea prin rigolele căminelor și a camerelor de racordare se face normal și nu se produc depuneri care necesită curățirea.

În cazul unei defecțiuni se izolează tronsonul defect și se intervine pentru reparație.

Sistemul de evidență și informare cu privire la accidente/incidente

În exploatarea corectă a rețelelor de canalizare trebuie să se țină la zi următoarele evidențe:

[SOLICITARE AIM]

- evidența construcțiilor și instalațiilor care alcătuiesc fiecare obiectiv în parte;
- evidența parametrilor funcționali cantitativi și calitativi.

Evidența construcțiilor și instalațiilor cuprinde: descrierea completă a componentei și a modului de funcționare a obiectivului precum și releveele acestora.

În cazul unor accidente, personalul de exploatare anunță șeful ierarhic.

Incidentele cel mai des întâlnite la rețelele de canalizare sunt spargerea accidentală și obturare, urmate de deversarea apei și poluarea subsolului și a pânzei freatice.

Măsurile necesare, pentru a evita eventualele accidente soldate cu poluarea solului, subsolului și a pânzei freatice, sunt:

- urmărirea periodică a fenomenului de coroziune a conductelor și construcțiilor aferente;
- urmărirea stării de etanșeitate a canalizării;
- urmărirea depunerilor în canalizări și cămine și luarea de măsuri pentru îndepărtarea lor;
- urmărirea calității apelor uzate, evacuate în canalizare.

5.6. MIROS

În general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreaționale). Instalațiile care nu utilizează substanțe urât mirositoare sau care nu generează materiale urât mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate la început utilizând Tabelul 5.6.1.

Sursele nesemnificative dintr-o instalație care are și surse *semnificative* trebuie “separate” din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 5.6.1 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informațiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Dacă este cazul trebuie furnizate hărți și planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activitățile care nu utilizează sau nu generează substanțe urât mirositoare trebuie menționate aici.

Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului / titularului activității să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urât mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în Tabelul 5.6.3.

Instalațiile existente pe amplasament nu generează miros. Accidental pot apărea scăpări de gaz natural care să genereze un miros caracteristic de mercaptan.

5.6.2. Receptori

(inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

În unele cazuri, delimitarea suprafeței pe care se desfășoară procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare lociitoare pentru evaluarea impactului (pentru instalații noi) și evaluări de mediu (pentru instalațiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau condițiile au fost stabilite poate, în funcție de acest perimetru. În acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.

Stația GN vehiculează gaz natural odorizat cu mercaptani. Uneori și numai în unele locuri din apropierea stației de gaz, pe amplasament se pot sesiza usoare mirosuri de mercaptan. Dar instalațiile de pe platforma societății fiind la distanță de așezările umane, impactul emisiilor de miros este nesemnificativ.

[SOLICITARE AIM]

Identificați și descrieți fiecare zona afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
<p>Descrieți tipul de receptor și dați o aproximare a numărului de locuitori, după caz.</p> <p>Într-o instalație mare, diverși receptori pot fi afectați de surse diferite.</p> <p>Descrieți localizarea sau indicați poziția pe un plan al localității (indicați și perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluări care vizează IMPACTUL asupra receptorilor – adică nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursă), deși pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursă.</p> <p>Astfel de evaluări pot include modelări ale dispersiei, studii privind populația, sondaje privind percepția publicului, observații în teren, olfactometrie simplă (testări olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Când au fost acestea realizate și cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul / impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizează o monitorizare suplimentară care se referă la impact (monitorizarea sursei este inclusă în Tabelul 5.6.3.1). Aceasta ar putea cuprinde “testări olfactive” efectuate în mod regulat pe perimetru sau o altă formă de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce formă, care este frecvența de realizare și care sunt rezultatele obișnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodată sesizări?</p> <p>Câte, când și la câte incidente sau surse / receptori separați se referă acestea?</p> <p>Care este / a fost cauza și dacă a fost corectată?</p> <p>Dacă nu a făcut-o deja în altă parte a Solicitării, Operatorul / titularul activității trebuie să confirme că are implementată o procedură pentru soluționarea sesizărilor.</p>	<p>Au fost impuse condiții sau limite de către Autoritatea Regională de Mediu care se referă la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizări.</p> <p>De ex. restricții de amplasare, coduri de bună practică, condiții stabilite pentru instalațiile existente</p>
<p>Principalul receptor, potențial afectat de emisiile de mirosuri, îl reprezintă personalul angajat al societății.</p>	<p>Mirosurile sunt asociate emisiilor de mercaptani</p> <p>Calitatea aerului din zona de amplasament a obiectivului este influențată de poluanții emiși punctiform și difuz din activitățile antropice învecinate, a traficului rutier și C.F care se desfășoară în zonă.</p> <p><i>Rezultatele investigațiilor</i> indică faptul că, în zona stației de reglare / predare gaze naturale (gaz natural) s-a înregistrat miros de metil-mercaptan, ceea ce ar corespunde unei</p>	<p>NU pentru determinarea mirosului.</p>	<p>Nu s-au primit sesizări .</p>	<p>NU</p>

[SOLICITARE AIM]

Identificați și descrieți fiecare zona afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
	concentrații de 4 µg/ mc.			

NU se acceptă anexarea copiilor rapoartelor FĂRĂ explicații care să sprijine informațiile sau prezentarea generală ca mai sus.

5.6.3. Surse/emisii ne semnificative

Faceți o prezentare generală succintă a surselor cu impact ne semnificativ.

Sursele ne semnificative pot fi “separate” prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordări calitative reale atunci când nivelul scăzut de risc este evident. Trebuie făcută o scurtă justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informații suplimentare în Tabelul 5.6.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie făcută pentru a arăta că aceste surse nu se adaugă unei probleme.

-

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descrieți sursele de emisii punctiforme	Descrieți emansiunile fugitive sau alte posibilități de emansare ocazională.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Există limite pentru emansiunile de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emansiuni?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansiunilor.	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Stație distribuție Gaz natural	-	Emisii fugitive din ventile, supape de siguranță/situații anormale	Mercaptani	Nu este cazul.	Nu există limite pentru mirosuri	În situații anormale de funcționare este anunțat Transgaz	-



[SOLICITARE AIM]

Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De ex. orice surse care nu se află în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).

În cazul în care emansiunile au fost deja descrise ca “emisii în aer” în altă parte a solicitării DAR AU ȘI MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile. Sursele *potențiale* de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursă de mirosuri.

5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor

Puteți identifica aici evenimente pe care nu le puteți controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau întreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranță).

Trebuie să descrieți măsurile pe care le propuneți pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cât mai rapid posibil). Dacă sunt acceptate de Autoritatea competentă de Protecția Mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu, va trebui să mențineți aceste măsuri drept condiții de autorizare, dar, atât timp cât luați măsuri, nu puteți fi sancționat pentru aceste evenimente rare.

Prin planurile și programele de mentenanță sunt evitate situațiile de funcționare anormale/poluari accidentale care pot duce la degajarea de mirosuri. În procesele de producție nu sunt utilizate materii prime și auxiliare care să genereze mirosuri neplăcute și să afecteze vecinătățile.

[SOLICITARE AIM]

5.6.5. Managementul mirosurilor

Sursă / punct de emanație	Natura / cauza avariei	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate atunci când apare?	Cine este responsabil pentru inițierea măsurilor?	Există alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare?
(h)	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele menționate în coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Pentru fiecare sursă – identificați dificultăți specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul / dispersia mirosurilor în atmosferă (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Măsuri active de prevenire sau minimizare trebuie să fi fost deja conturate în "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). În acest tabel trebuie să fie luate în considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se întâmplă dacă" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Măsurile luate pentru monitorizare și întreținere trebuie precizate în această secțiune.	În cazul în care o estimare este posibilă și are sens, indicați cât de des poate apărea evenimentul descris, cât de "mult" miros poate fi emanat și durata probabilă a evenimentului. Notă: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" și "puțin" poate fi folosită dacă nu sunt disponibile informații mai detaliate. Este posibil să primiți sesizări?	Ce măsuri sunt luate? Descrieți măsurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste măsuri trebuie să fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de măsuri pot fi minore – de tip închiderea ușilor – sau mai semnificative – încetinirea procesului de producție sau oprirea acestuia în cazul apariției condițiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de inițierea măsurilor descrise în coloana precedentă?	De exemplu – orice cerință de a informa Autoritatea de Reglementare într-un anumit interval de timp de la apariția evenimentului sau măsuri specifice care trebuie luate sau cerințe de ținere a evidenței avariilor etc.
Stație de distribuție GN care este exploatată numai de Transgaz	Cazuri de avarie	Conform Planurilor de intervenție în caz de funcționare anormală și situații de urgență	Emisiile de mirosuri însoțesc emisiile de poluanți, în cazul avariilor.	Măsuri similare celor legate de emisiile de poluanți în caz de avarie prevăzute în documentele/procedurile deținute de către operator testate periodic	numerele de telefon pentru Transgaz intervenție sunt afișate	Da, orice incident/ avarie se anunță autorităților de reglementare

5.6.5 Declarație privind managementul mirosurilor

Puteți identifica aici evenimente pe care nu le puteți controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau întreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranță).

Trebuie să descrieți măsurile pe care le propuneți pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cât mai rapid posibil). Dacă sunt acceptate de Autoritatea competentă de Protecția Mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu, va trebui să mențineți aceste măsuri drept condiții de autorizare, dar, atât timp cât luați măsuri, nu puteți fi sancționat pentru aceste evenimente rare.

Prin planurile și programele de mentenanță sunt evitate situațiile de funcționare anormale/poluări accidentale care pot duce la degajarea de mirosuri. În procesele de producție nu sunt utilizate materii prime și auxiliare care să genereze mirosuri neplăcute și să afecteze vecinătățile.

5.7. TEHNOLOGII ALTERNATIVE DE REDUCERE A POLUĂRII STUDIATE PE PARCURSUL ANALIZEI / EVALUĂRII BAT

Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT. Rezultatele evaluării tehnicilor de reducere a emisiilor de poluanți în aer, apă, sol și zgomot, se prezintă în continuare, pentru fiecare instalație pentru care există aceste mențiuni în BAT.

Pentru activitatea din **laminor** se aplica cele mai bune tehnici disponibile identificate pentru reducerea emisiilor de poluanți și anume:

in aer :

- ✓ **emisiile de la cuptoare de reîncalzire și tratament la cald**
- ✓ **Pentru pulberi** nu sunt prevăzute măsuri speciale de reducere. În general emisiile de pulberi sunt în intervalul 4-20 mg/Nm³ mediile anuale a rezultatelor din rapoarte de încercare pentru perioada 2013 -2019 confirmă încadrarea în acest interval. Limita autorizată este de 20 mg/Nm³
- ✓ **Pentru SO_x** combustibilul ales este gaz natural cu conținut redus de sulf -conformare BAT
Emisia de SO₂ pentru gaz natural sub 100 mg/Nmc limita autorizată Mediile anuale din rapoarte de încercare în intervalul 2013-2019 se încadrează în cerințele BAT
- ✓ **Pentru NO_x** – limita pentru gaz natural sub 400 mg/Nm³ realizată prin automatizare și controlul arderii în cuptorul cu propulsie, recuperare și utilizare arzătoare cu NO_x scăzut , limitarea temperaturii de preîncalzire a aerului -conformare BAT. Mediile anuale înregistrate în perioada 2013-2019 confirmă încadrarea cu cerința BAT
- ✓ **Pentru reducerea emisiilor de pulberi în trenul finisat** se aplică stropirea cu apă – metoda Bat apă este introdusă în gospodăria de apă pentru reținere oxid de fier și este recirculată – conformare cu BAT.
- ✓ **Emisiile de praf la debavurare și sudura** din determinările anuale de noxe sunt sub 5 mg/m³ – confirmă încadrarea cu cerința BAT

in apa :

- ✓ Laminarea la cald utilizează o cantitate mare de apă de proces care conține tunder și ulei
- ✓ Minimizarea consumului și descărcării prin operarea circuitelor închise cu rate de recirculare de aproximativ 95% considerate BAT se aplică. Pentru un nivel de recirculare a apei între 1050 m³/h se realizează compensarea apei evaporate și a pierderilor de 3-5% (maxim 3% compensare realizat în ultimii 3 ani)
- ✓ **Tunderul și slamul din circuitul de apă se colectează și se vinde în vederea valorificării prin societăți autorizate – conformare BAT**
- ✓ pentru **prevenirea contaminării cu hidrocarburi a apei** se realizează mentenanță preventivă pentru vane, garnituri, pompe și conducte, consum redus de uleiuri și lubrifianți. Colectarea și tratarea apei de drenaj de la diferiți consumatori (agregate hidraulice) în gospodăria de apă toate reprezentând conformare cu cerințe BAT

[SOLICITARE AIM]

in sol:

- ✓ se aplica cele mai bune tehnici de intretinere si operationale pentru **laminoare** utilizate in Donalam sunt:
- Utilizare de baza a apei pentru degresare si tratarea apelor reziduale de la racire si degresare in instalatia de tratare ape a laminorului
- Se utilizeaza uleiuri neclorinate se colecteaza si valorifica prin regenerare
- Emulsiile se colecteaza separat pentru eliminare adecvata
- Se colecteaza vaselinele de la lagare si se elimina prin societati autorizate
- Colectarea slamului de la polizare pentru reciclarea particulelor metalice
- Depozitare resturilor minerale de la discuri abrazive si pietre polizare in depozit conform de deseuri
- Vanzarea deseurilor metalice (role, piese de schimb metalice ,rebut, tunder , span) in vederea reciclarii prin societati autorizate

zgomot :

- Toate utilajele si instalatiile care produc zgomote si/sau vibratii sunt mentinute in stare buna de functionare si activitatea de productie se desfasoara in incinte inchise.
- La locurile de munca sunt posturi de comanda izolate fonic pe toata linia de laminare si la unele echipamente din ajustaj.

Analiza valorilor limită pentru nivelul consumurilor de resursă și nivelul concentrațiilor poluanților în mediu, estimate pentru DONALAM SRL de la Călărași, arată că la o funcționare normală, acestea se încadrează în limitele prevăzute de BAT.

Tehnologia adoptată la Donalam SRL este o tehnologie modernă. În anii precedenți s-au respectat limitele impuse de autorizatia integrată.

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

6.1. SURSE DE DEȘEURI

Referința deșeurilor	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (estimate)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Laminare la cald a profilelor grele	Fibre minerale	10 11 03	inerte	4 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizată
Laminare la cald a profilelor grele	Fibre ceramice	10 12 08	inerte	4 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizată
Laminare la cald a profilelor grele și tratamente termice	Materiale de captusire și refractare	16 11 04	nepericulos	350 t/an -la reconstrucție cuptor 2000 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizată
Laminare la cald a profilelor grele și Operațiuni de mecanică generală în ajustaj și tratamente termice	Cruste tunder, tunder maruntit, slam tunder	10 02 10	nepericulos	8000 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizată
Operațiuni de mecanică generală în ajustaj și calibrare cilindrii	Deșeuri feroase span	12 01 01	nepericulos	2500 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizată
Laminare la cald a profilelor grele și	Deșeuri feroase sutaje, cilindri	17 04 07	nepericulos	7700 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizată

[SOLICITARE AIM]

Referinta deseului	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (estimate)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Operatiuni de mecanica generala in ajustaj					
Laminare la cald a profilelor grele,	Amestecuri de beton, cimenturi minerale refractare	17 01 07	nepericulos	350 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Deșeuri menajere	20 03 01	nepericulos	500 mc/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	Deseu material sablare (praf metalic si alicie uzate)	12 01 17	nepericulos	250 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Ambalare si expeditii	Deseuri de ambalaje din hartie si carton	15 01 01	nepericulos	10 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Ambalare si expeditii	Deseuri de ambalaje din materiale plastice	15 01 02	nepericulos	10 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Ambalare si expeditii	Deseuri de ambalaje din lemn	15 01 03	nepericulos	300 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata si recuperare interna
Ambalare si expeditii	deseuri de ambalaje din metal	15 01 04	nepericulos	30 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase	Deseuri metalice din activitatea de intretinere	17 04 05	nepericulos	4000 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata

[SOLICITARE AIM]

Referinta deseului	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (estimate)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
din uz pentru recuperarea materialelor					
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Deseuri cauciuc	19 12 04	nepericulos	10 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Manipulare, expeditii	Anvelope uzate	16 01 03	nepericulos	6 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Deseuri de la curatarea canalizării	20 03 06	nepericulos	10 mc/5 ani	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Deseuri sticla din dezmembrari/ dezafectari	10 11 12	nepericulos	1 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Imbracaminte de protectie nepericuloasa	15 02 03	nepericulos	4 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Alte deseuri din lemn	20 01 38	nepericulos	100 mc/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Hartie, maculatura	20 01 01	nepericulos	70 mc/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Mase plastice	20 01 39	nepericulos	40 mc/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata

[SOLICITARE AIM]

Referinta deseului	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (estimate)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Cartuse imprimanta	08 03 18	nepericulos	1 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi si Demontarea (dezasablarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor, testari si analize	Alte baterii si acumulatori	16 06 05	nepericulos	4 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Demontarea (dezasablarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	Echipamente electrice si electrocasnice	20 01 36	nepericulos	20 mc/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Operatiuni de mecanica generala in ajustaj, mentenanta , calitate	Piese de polizare uzate si materiale de polizare, altele decat cele specificate la 12 01 20	12 01 21	nepericulos	3 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata

[SOLICITARE AIM]

Referinta deseului	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (estimate)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	Cabluri	17 04 11	nepericulos	50 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
	Rumegus, talas, aschii	03 01 05	nepericulos	3 t/an	Valorificare interna ca absorbant
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Rasina schimbatoare de ioni epuizata	19 09 05	nepericulos	10 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Activitati de testari si analize tehnice, laborator	Substante chimice de laborator constand din sau continand substante periculoase, inclusiv amestecurile de substante chimice de laborator	16 05 06*	periculos	2 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Deseu ulei de la separatoare apa-ulei	13 05 06*	periculos	5 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	Alte emulsii (deseuri combinate)	13 08 02*	periculos	10 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Alte activități de servicii suport pentru	Vaselina	12 01 12*	periculos	30 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata

[SOLICITARE AIM]

Referinta deseului	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (estimate)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
întreprinderi					
Control și ajustaj, laminare la cald, alte activități de servicii suport pentru întreprinderi, activități de testări și analize tehnice	Deseuri de ambalaje contaminate cu reziduuri sau substanțe periculoase	15 01 10 *	periculos	6 t/an	Valorificare / eliminare prin firmă autorizată
Activități de testări și analize tehnice, laborator și Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	Acumulatori uzati	16 06 01*	periculos	4 t/an	Valorificare / eliminare prin firmă autorizată
Operațiuni de mecanică generală în ajustaj	Uleiuri hidraulice uzate	13 01 10*	periculos	25 t/ an și o dată la 4 ani 6 t	Valorificare / eliminare prin firmă autorizată
	Uleiuri hidraulice sintetice uzate	13 01 11*	Periculos	1t/an	Valorificare/ eliminare prin firmă autorizată
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Ulei sintetic uzat, de motor, transmisie și ungere	13 02 06*	periculos	1 t/an	Valorificare / eliminare prin firmă autorizată

[SOLICITARE AIM]

Referinta deseului	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (estimate)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Ulei mineral uzat, de motor, transmisie și ungere	13 02 05*	periculos	25 t/an și o dată la 4 ani 61 t	Valorificare / eliminare prin firmă autorizată
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Namoluri de separare apă- ulei	13 05 02*	periculos	5 t/an	Valorificare / eliminare prin firmă autorizată
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Ulei transformator uzat	13 03 07*	periculos	2 t/an	Valorificare / eliminare prin firmă autorizată
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Deșeuri echipament de protecție contaminat, materiale filtrante, materiale de lustruire	15 02 02*	periculos	20 t/an	Valorificare / eliminare prin firmă autorizată
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Corpuri de iluminat uzate	20 01 21*	periculos	0,2 t/an	Valorificare / eliminare prin firmă autorizată
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Detergenți ce conțin ingrediente periculoase	20 01 29*	Periculos	0,2 t/an	Valorificare / eliminare prin firmă autorizată
Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru	Electroliti uzati	16 06 06 *	periculos	4 t/an	Valorificare / eliminare prin firmă autorizată

[SOLICITARE AIM]

Referinta deseului	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (estimate)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
recuperarea materialelor					
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Tunder uleios	10 02 11*	periculos	1000 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	Span contaminat	19 10 03*	periculos	50 t/an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata
alte activitati de servicii suport pentru intreprinderi	vopseluri si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	08 01 11*	periculos	1t/ an	Valorificare / eliminare prin firma autorizata

6.2. EVIDENȚA DEȘEURILOR

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalație	Da; Toate datele de mai jos sunt incluse/descrise în: - Procedura de gestiunea deșeurilor - Instrucțiuni de lucru specifice - Inregistrări (registru evidența deșeurilor, raport statistic) - Raportări lunare/anuale către APM - Contracte încheiate cu agenți autorizați - Acte financiar contabile (facturi, bonuri de cântar, note de predare primire, fișe de magazie)
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinație (Obligația urmăririi – dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

6.3. ZONE DE DEPOZITARE

Identificați zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare?*	Proximitatea față de cursuri de ape, zone de interes public / vulnerabile la vandalism Alte perimetre sensibile Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajările existente ale zonei de depozitare
-				
-				

* trebuie realizate înainte de emiterea autorizației

Societatea nu deține depozite definitive de deșuri pe amplasament.

Există spații de depozitare temporară la nivelul fiecărei locații generatoare de deșuri, amenajate și identificate corespunzător, spații utilizate doar până la valorificare/eliminarea deșeurilor.

[SOLICITARE AIM]

Aceste spații sunt impermeabilizate prin betonare, au o suprafață totală de 700 mp. De asemenea, există dotarea cu cântare pentru înregistrarea cantitatilor iesite

6.4. CERINȚE SPECIALE DE DEPOZITARE

(de ex. pentru deșeuri inflamabile, deșeuri sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deșeuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apa (*care trebuie depozitate în spații acoperite*). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperită (D/N) sau împrejmuită în întregime (I)	Există un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Uleiuri uzate	AA	Da, I	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Acumulatori	AA	Da, I	Nu este cazul	Nu este cazul	Da

A Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.

B Aceste materiale este probabil să degaje praf și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.

C Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

6.5. RECIPIENȚI DE DEPOZITARE (ACOLO UNDE SUNT FOLOSIȚI)

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> • prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați; • inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipientii de depozitare trebuie clar etichetați) 	Da
Este implementată o procedură bine documentată pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	Da

Identificați orice măsură de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, pulberi, COV și mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor, care nu au fost deja acoperite în răspunsul dumneavoastră la Secțiunile 1.1 și 5.6).

-

[SOLICITARE AIM]

6.6. RECUPERAREA SAU ELIMINAREA DEȘEURILOR

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate / prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (<i>dacă este cazul</i>) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplică	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este “Eliminare”, precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Activități tehnologice	Fe	Cruste tunder	Reciclare	Reciclare	Valorificate prin societati autorizate	-
		Tunder maruntit si slam de tunder				
		Sutaje				
		Cilindri				
	span					
	Fe	deșeu ambalaj metalic	Recuperare		Se recuperează pentru re folosire.	

[SOLICITARE AIM]

6.7. DEȘEURI DE AMBALAJE

Material	Deșeuri de ambalaje generate	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
Sticlă	-	-				-		
Plastic	Deșeuri de plastic	Da				Valorificate la firme specializate		
Hârtie, carton	Deșeuri hârtie, carton	Da				Valorificate la firme specializate		
Metal	Cutii metalice	Da				valorificate la firme specializate		
	Butoaie	Da				Valorificate la firme specializate, partial se folosesc pentru ambalarea uleiurilor si vaselinei uzate		
Lemn	Deseu lemn	Da				Valorificate la firme specializate, partial recuperare interna pentru reducerea cantitatii de lemn utilizate la ambalarea produselor pentru export		
Altele	-	-	-	-	-	-		
Total								

Notă:

Câmpurile gri deschis:

Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimări, dar acestea trebuie să se bazeze pe date empirice și trebuie explicate în descrierea metodologiei.

Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimări brute. Aceste estimări trebuie explicate în descrierea metodologiei.

Câmpurile gri închis: Furnizarea datelor este voluntară.

Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.

Coloana (c) include toate formele de reciclare, inclusiv reciclarea organică dar excluzând reciclarea materială.

Coloana (d) reprezintă suma coloanelor (b) și (c).

Coloana (f), include toate formele de valorificare excluzând reciclarea și valorificarea energetică.

Coloana (h), reprezintă suma coloanelor (d) (e) (f) și (g).

Procentajul de valorificare sau incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie: Coloana (h) / coloana (a).

Procentajul de reciclare: Coloana (d) / coloana (a).

Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de recirculare de minimum 15 % anterior anului 2011.

7. ENERGIE

7.1. CERINȚE ENERGETICE DE BAZĂ

7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizată/ an	Primară, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	~45000 MWh		
Electricitate din altă sursă*	-		
Abur / apă fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament*	-		
Gaze, $P_{cal.} = 8000 \text{ kcal/Nm}^3$	~17 mil. Nm^3		
Petrol	-		
Cărbune	-		
Energie termică	-		

* specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară

Informațiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balanțe energetice, diagrame “Sankey”) care arată modul în care este consumată energia în activitățile din autorizație sunt descrise în continuare:

Tip de informații (tabel, diagramă, bilanț energetic etc.)	Numărul documentului respectiv

7.1.2. Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Listări mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacității de producție a instalației.	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Îndrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Laminare la cald profile grele, tabla	139 kWh/t	Consum energie pentru deformare	consum mai mic decat valoarea precizata in

[SOLICITARE AIM]

groasa si profile cu destinatie speciala numai pentru deformare			documentul de referință BAT, de 140 kWh/tona de produs pentru deformare. In 2019 si 2020 consumul pentru deformare nu poate fi separat de consumul de energie din zona investitiei noi
Toate activitatile desfasurate pe amplasament	288 kWh/t	consum de energie electrica general	nu este specificat in BAT

7.1.3. Întreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin: Confirmarea faptului că aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el să poată fi inspectat pe amplasament de către GNM / alte autorități competente responsabile conform legislației în vigoare; sau Declararea intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului până la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie să fie acoperit de perioada prevăzută în Planul de măsuri obligatorii; sau

Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante / aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului / condensatorului);	da	-	Există proceduri cu instrucțiuni de funcționare și exploatare pentru instalație și / sau părți din instalație, exista contracte de intretinere cu societati exterioare abilitate.
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	da	-	
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	da	-	
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);	da	-	
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	da	-	
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	da	-	
Întreținerea boilerelor de ex. optimizarea excesului de aer;	-	-	

[SOLICITARE AIM]

Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație.	-	-	
---	---	---	--

7.2. MĂSURI TEHNICE

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

Completați tabelul prin:

Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau

Declararea intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul Planului de măsuri obligatorii a activității analizate; sau expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele <u>măsuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante / aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	Da	-	-nu se face incalzire decat in pavilionul administrativ si cladire logistica de la centrale termice. Toate conductele sunt in interior
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii	da	-	Izolarea termica a cabinelor de comanda
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	Da	-	Instalațiile sunt prevăzute cu sisteme de avertizare în cazul pierderilor accidentale.
Alte măsuri adecvate	-	-	-

7.2.1. Măsuri de service al clădirilor

Măsuri fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau

Declararea intenției de conformare și indicarea datei până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau

Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele <u>măsuri de service al clădirilor</u> sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da / Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică / aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	Da	-	

[SOLICITARE AIM]

Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:	Da		
Încălzirea spațiilor	Da		
Apa caldă	Da	-	
Controlul temperaturii	Da		
Ventilație	Da		
Controlul umidității	Da		

7.3. EFICIENȚA ENERGETICĂ

Un plan de utilizare eficientă a energiei este furnizat mai jos, care identifică și evaluează toate tehnicile care să conducă la utilizarea eficientă a energiei, aplicabile activităților reglementate prin autorizație.

Completați tabelul astfel:

Indicați ce tehnici de utilizare eficientă a energiei, inclusiv cele omise la cerințele energetice fundamentale și cerințele suplimentare privind eficiența energetică, sunt aplicabile activităților, dar nu au fost încă implementate.

Precizați reducerile de CO₂ realizabile de către acea tehnică până la sfârșitul ciclului de funcționare (al instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu).

În plus față de cele de mai sus, estimați costurile anuale echivalente implementării tehnicii, costurile pe tona de CO₂ recuperată și prioritatea de implementare.

TOȚI SOLICITANȚII			Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tonă	Data de implementare
Măsura de utilizare eficientă a energiei	Recuperări de CO ₂ (tone)				
	Anual	Pe durata de funcționare			
-	-	-	-	-	-

Observații:

Prezentați metoda de evaluare și faceți dovada că au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viață și cheltuieli (EUR/ tonă).

DONALAM SRL prin managementul de varf a stabilit și aplica o politică privind **eficiența energetică** astfel încât să reducă pe cât posibil emisiile.

Politica privind eficiența energetică constă în următoarele măsuri adoptate la nivelul DONALAM SRL:

- ✓ În vederea menținerii gradului de izolație a cuptorului și caracteristicilor sale tehnice, la fiecare lucrare de mentenanță conform planificărilor efectuate, acesta este verificat, iar refacerea izolației termice a cuptorului se face numai cu firme specializate și materiale refractare de calitate.
- ✓ În perioada week-end-ului, la cuptorul cu propulsie se sting zona 1, zona 2 – preîncălzire (inferioară și superioară), zona 3 și zona 4 - încălzire (inferioară și superioară) și se reduc zonele 5 și 6 - egalizare și puțuri, măsuri ce conduc la importante economii de energie și gaze naturale, reducându-se consumul de gaz pentru o zi lucrătoare) la circa 1850Nm³/h (pentru o productivitate de 120-180 tone/oră pentru o zi lucrătoare) la circa 300Nm³/h în week-end, iar consumul de energie electrică de la circa 367Mwh/zi (pentru o zi lucrătoare) la circa 2Mwh/zi (în week-end).
- ✓ arzatoarele sunt montate în bolta cuptorului, ceea ce conduce la o disipare rapidă de energie, produc nivele scăzute de Nox;

[SOLICITARE AIM]

- ✓ Recuperarea căldurii se face prin schimbătoare de căldură și căldura recuperată este folosită pentru încălzirea aerului de combustie.
- ✓ Cuptorul cu propulsie este echipat cu arzătoare
 - ventilator aer de combustie – 2 bucăți;
 - debitul maxim 45000Nm³/oră;
 - arzătoarele sunt distribuite pe 6 zone de ardere:
 - zona 1 de preîncălzire inferioară– 8 arzătoare cu flacăra concentrică tip TB 150-100 ex JCS2000;
 - zona 2 de preîncălzire superioară–8 arzătoare cu flacără concentrică tip TB 150-140 ex JCS2000;
 - zona 3 de încălzire inferioară– 8 arzătoare cu flacără concentrică tip TB 150- 140 ex JCS2000;
 - zona 4 de încălzire superioară – 8 arzătoare cu flacără concentrică tip TB 250- 175 ex JCS3000;
 - zona 5 de egalizare – 20 arzătoare cu flacără plată tip FPS400;
 - zona 6 puțuri – 4 arzătoare cu flacără plată tip FPS400.
- ✓ debit de aer maxim:
 - zona 1 – 8 arzătoare x 1200Nm³/oră;
 - zona 2 – 8 arzătoare x 1700Nm³/oră;
 - zona 3 – 8 arzătoare x 1700Nm³/oră;
 - zona 4 – 8 arzătoare x 2100Nm³/oră;
 - zona 5 – 20 arzătoare x 435Nm³/oră;
 - zona 6 – 4 arzătoare x 435Nm³/oră;
 - Debit maxim de aer combustie necesar –53600 Nm³/oră

S-a calculat eficiența energetică prin diferența între fluxul actual de gaze evacuate și fluxul de gaze evacuate după utilizarea noului recuperator de căldură

Procentajul de pierderi cu debitul de gaze este determinat cu formula lui Siegert:

$$WL = c * [(T_{\text{gaz}} - T_{\text{air}}) / \% \text{CO}_2]$$

unde:

- WL = pierderile, în % din valoarea ardere (%)
- c = coeficient Siegert
- T_{gaz} = temperatura măsurată a fluxului de gaz (°C)
- T_{air} = temperatura aerului furnizat (°C)
- % CO₂ = concentrația CO₂ măsurată în debitul de gaze exprimată ca procent.

Coeficientul Siegert depinde de temperatura fluxului de gaz, concentrația de CO₂ și tipul de combustibil.

Pentru gazul natural la o valoare a PCN de 0,385, coeficientul Siegert este:

$$c = 0,385 + 0,00870 \times \text{CO}_2 = 0,4885$$

$$\text{CO}_2 = 11,9 \%$$

$$WL_1 (\text{înainte de investiție}) = 0,4885 * (800 - 280) / 11,9 = 21,35\%$$

$$WL_2 (\text{după investiție}) = 0,4885 * (800 - 530) / 11,9 = 11,08 \%$$

$$\text{Eficiența energetică} = WL_1 - WL_2 = 10,27\%$$

– Reducerea emisiilor de CO₂

Datorită scăderii consumului de gaz natural prin recuperarea mai bună a căldurii, emisiile de CO₂ se vor reduce corespunzător.

[SOLICITARE AIM]

Descreșterea emisiei de CO₂ după investiție poate ajunge la maxim 13,9 kg/t.

- ✓ Inlocuirea arzătoarelor cu flacăra plată în cuptor

Au fost înlocuite 20 arzătoare cu arzătoare performante cu flacăra plată.

Noile arzătoare asigură o încălzire uniformă a blumurilor, cu un consum mai mic de gaz și pot fi controlate mai ușor.

- ✓ Reducerea cantitatilor de tunder

Ambele lucrări în zona cuptorului au ca efect scăderea cantității de tunder din următoarele motive:

- Grosimea stratului de oxizi pe blumuri depinde de excesul de oxigen în cuptor, uniformitatea încălzirii blumurilor, timpul de retenție în cuptor.
- Noile arzătoare au un control mai bun al combustiei și rezolvă cerințele excesului de oxigen și ale uniformității încălzirii datorită flăcărilor plate.
- Temperatura de 530 °C ca temperatura de intrare a aerului în cuptor va îmbunătăți uniformitatea încălzirii blumurilor.
- ✓ Cuptorul de tratament termic cu vatră mobilă este echipat cu arzătoare de mare viteză comandate prin impulsuri, secvențial, prin intermediul PLC-urilor; această tehnică determină o turbulență ridicată în camera cuptorului, și ca atare, temperaturi uniforme. Recuperatoarele de căldură sunt de mare viteză, funcționarea este pe baza de impulsuri cu timpi de on-off. Caracteristicile tehnice ale cuptorului sunt:
 - Număr total de arzătoare 6+6;
 - Putere termică nominală/arzător 250KW
 - Debit maxim de combustibil /arzător 26Nm³/h
 - Aprindere arzător automată;
 - Protecție flacăra
- ✓ Gospodăria de apă asigură apa industrială de răcire pentru zona laminorului de profile grele și tabla, prin decantarea, filtrarea și separarea uleiurilor din apa de retur de la laminor. Gradul de recirculare al apei este de 93% vara (datorită condițiilor meteorologice pierderile prin evaporare sunt mai mari) și 97% iarna, pierderile fiind în general prin evaporare, ceea ce face ca acest circuit de apă să fie unul închis.
- ✓ La cuptorul de tratament termic mișcarea de ridicare/coborâre a cuptorului pe vatră garantează perfectă etanșeizare a camerei cuptorului datorită așezării directe pe vatră a izolației realizată din fibră.
- ✓ Cuptoarele aferente instalației GADDA sunt echipate cu un nr. de 16 arzătoare (fiecare) cu autorecuperare ESA cu recuperator metalic de 240 kW/fiecare cu viteză ridicată, montate pe ambii pereți laterali, 8 ridicați și 8 joși, cu scopul de a genera o încălzire cât mai uniformă posibil. Fiecare arzător aspiră din cuptor produsele calde ale combustiei; aceste fumuri trec prin intermediul recuperatorului fumuri/aer montat în corpul fiecărui arzător pre-încălzind aerul comburant și le descarcă fiecare la cosul fiecărui cuptor. Arzătoarele fiecărei zone au o funcționare On-Off secvențială, comandată de PLC. Utilizând arzătoarele cu autorecuperare se va obține o economisire de gaz natural de aproximativ 13% față de utilizarea arzătoarelor „tradiționale”, ceea ce conduce astfel și la reducerea emisiilor în atmosferă.

[SOLICITARE AIM]
7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos;

Completați tabelul prin:

Confirmarea faptului că măsura este implementată, sau

Declararea intenției de a implementa măsura și indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau

Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare / economisire a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor	Nu este cazul	-
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	Nu este cazul.	-
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	Da	-
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).	Da	-
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	Nu este cazul	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	Da	-
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	Nu este cazul	-
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	Nu este cazul	-
Măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului / combustibilului, excesul de aer etc.	Da. In laminorul de profile grele si profile cu destinatie speciala recuperarea caldurii din gazele arse se face in vederea incalzirii aerului de combustie necesar arderii	-
Procesare continuă în loc de procese discontinue	Da. Procesul tehnologic funcționează în regim continuu in timpul campaniilor de laminare.	-
Valve automate	Da. Exista servomotoare cu clapeta fluture.	-
Valve de returnare a condensului	Nu este cazul	-
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu este cazul	-
Altele	-	-

[SOLICITARE AIM]
7.4. ALTERNATIVE DE FURNIZARE A ENERGIEI

Informații despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date în tabelul de mai jos.

Completați tabelul astfel:

Confirmați faptul că măsura este implementată, sau

Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau

Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)	Dacă NU, explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	Nu	Nu se aplică.
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu	Nu se aplica.
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Da. În procesul tehnologic de laminare la cald a profilelor grele și tablei groase se folosește drept combustibil gazul metan, care prin ardere, generează cantități reduse de poluanți, comparativ cu alți combustibili.	

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR
8.1. CONTROLUL ACTIVITĂȚILOR CARE PREZINTĂ PERICOLE DE ACCIDENTE MAJORE ÎN CARE SUNT IMPLICATE SUBSTANȚE PERICULOASE – SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor HG 804/2007 ce transpune Directiva SEVESO?	Da	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	Da
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor HG 804/2007 ce transpune Directiva SEVESO?	-	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	Da

O evaluare globală a riscului reprezentat de substanțele chimice periculoase (periculozitate dată de toxicitate, inflamabilitate și de pericolul de explozie) se poate realiza și conform metodologiei date de Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, ce transpune Directiva Seveso II, coroborate cu prevederile din Directiva 2012/18/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI

[SOLICITARE AIM]

din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului
Acest act normativ reglementează strict activitățile care implică cantități de substanțe periculoase care depășesc anumite cantități, așa zisele cantități relevante. Cantitățile relevante de substanțe periculoase sunt trecute în anexa nr. 1 a actului legislativ.

Dintre substanțele periculoase listate, în cadrul Donalam SRL se utilizează gazul metan care este alimentat direct din conducte fără stocare pe amplasament. Gazul metan există în cantitate foarte mică în conductele de gaz natural și în stația de reducere presiune. Cantitatea este de cca. 350 mc echivalentă cu cca 300 kg. Pentru gazul metan cantitatea relevantă este de 50 tone. Oxigenul este comburant și este stocat într-un recipient sub presiune de 10000 litri în zona exterioară a liniei de laminare tabla groasă.

Ca să se stabilească faptul dacă obiectivul se încadrează în domeniul de aplicare a prevederilor Legii nr. 59/2016 se calculează suma:

$$q1/QL1 + q2/QL2 + q3/QL3 + \dots \dots \dots qx/QLX + \dots \dots \dots > 1, \text{ #unde:}$$

qx = cantitatea de substanță periculoasă x (sau categoria de substanțe periculoase) care intră sub incidența acestei anexe; și QLX = cantitatea relevantă pentru substanța sau categoria x din coloana 2 anexa 1.

Această regulă se utilizează pentru a evalua pericolele totale asociate cu periculozitatea, inflamabilitatea și ecotoxicitatea. De aceea a fost aplicată de 3 ori:

a) pentru însumarea substanțelor periculoase enumerate în partea 2, care se încadrează în categoriile de toxicitate acută 1, 2 sau 3 (prin inhalare) sau STOT SE categoria 1, împreună cu substanțele periculoase care se încadrează în secțiunea H, rubricile de la H1 - H3, din partea 1;

$$q_{\text{metan}}/Q_{\text{metan}} + q_{\text{hipoclorit}}/Q_{\text{toxice}} + q_{\text{motorina}}/Q_{\text{motorina}} + q_{\text{irgatreat}}/Q_{\text{toxice}} + q_{\text{acid}}$$

$$picric/Q_{\text{explozive}} = 0,32/50 + 2,5/5 + 3/2500 + 2/5 + 0,002/10 =$$

$$0,0064 + 0,5 + 0,0012 + 0,4 + 0,0002 = 0,9078$$

b) pentru însumarea substanțelor periculoase enumerate în partea 2, care sunt explozivi, gaze inflamabile, aerosoli inflamabili, gaze oxidante, lichide inflamabile, substanțe și amestecuri autoreactive, peroxizi organici, lichide și solide piroforice, lichide și solide oxidante, împreună cu substanțele periculoase care se încadrează la secțiunea P, rubricile de la P1 - P8, din partea 1;

$$q_{\text{metan}}/Q_{\text{metan}} + q_{\text{motorina}}/Q_{\text{motorina}} + q_{\text{oxigen}}/Q_{\text{oxigen}} + q_{\text{acetilena}}/Q_{\text{acetilena}} + q_{\text{GPL}}/Q_{\text{GPL}} = 0,32/50 + 3/2500 + 11,42/200 + 0,1/5 + 0,1/50 = 0,0064 + 0,0012 + 0,0571 + 0,02 + 0,0002 = 0,0849$$

c) pentru însumarea substanțelor periculoase enumerate în partea 2, care sunt încadrate ca periculoase pentru mediul acvatic - toxicitate acută categoria 1, toxicitate cronică categoria 1 sau 2, împreună cu substanțele periculoase care se încadrează la secțiunea E, rubricile de la E1-E2, din partea 1.

[SOLICITARE AIM]

$q_{motorina}/2500 + q_{hipoclorit}/100 + q_{irgatreat}/100 = 3/2500 + 2,5/100 + 2/100 = 0,0012 + 0,025 + 0,02 = 0,0462$

Din calculele efectuate se observă că sumele pe fiecare categorie sunt mai mici decât 1 și suma tuturor categoriilor este subunitară, de unde rezultă că DONALAM Calarasi nu se încadrează sub incidența Legii nr. 59/2016.

[SOLICITARE AIM]

8.2. PLAN DE MANAGEMENT AL ACCIDENTELOR

Utilizând recomandările prevăzute de BAT ca listă de verificare, completați acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau atașați planurile de urgență (internă și externă) existente care să prezinte metodele prin care impactul accidentelor și avariilor să fie minimizat. În plus, demonstrați implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea că un astfel de eveniment se produce
Izbuclnirea unui incendiu in interiorul/exteriorul magaziei generale	redușă	<p>- Riscul generarii de situatii de pericol grav si iminent de accidentare, precum si situatii de favorizare a incidentelor periculoase risc explozie, intoxicatie, asfixiere, arsuri, strivire, proiectare de corpuri, taiere, amputatie,etc.</p> <p>Degajarea in atmosfera a fumului datorat arderii de produse combustibile</p>	plan de prevenire situatii de urgenta si accidente	<p>Gestionarul da alarma pentru atentionare despre izbucnirea incendiului anunta echipajul de interventie, si electricianului de serviciu din zona respectiva.</p> <p>Electricianul din tura de serviciu intrerupe curentul electric;</p> <p>Magazionerul si stivuatoristul actioneaza cu stingatorul transportabil aflat in zona de depozitare;</p> <p>La sosirea serviciului privat pentru situatii de urgenta, personalul de pe locul de munca, va sta la dispozitia membrilor acestuia pentru ajutor sau diverse informatii, evacueaza cu stivuatorul materialele din depozit, strange resturi arse partial, colectarea se face in containere metalice cu anuntarea Responsabiliului Gestiunea Deseurilor;</p> <p>Impiedica scurgerea apei poluate catre gurile de canalizare;</p> <p>Utilizeaza, in cazul deversarilor de produse petroliere si substante chimice periculoase, kiturile de depoluare aflate in dotare cu absorbanti specifici.</p>



[SOLICITARE AIM]

Izbucnirea unui incendiu in salile de aparataj, SRA 110Kv,SRA 10Kv.	redușă	- emisii atmosferice, perturbare proces de producție	<p>-Maistrul electrician da alarma pentru atentionare despre izbucnirea incendiului anunta echipajul de interventie, si electricianului de serviciu din zona respectiva.</p> <p>-Electricianul din tura de serviciu intrerupe curentul electric;</p> <p>-Electricienii actioneaza cu stingatorul transportabil aflat in zona de depozitare;La sosirea serviciului privat pentru situatii de urgenta, personalul de pe locul de munca, va sta la dispozitia membrilor acestuia pentru ajutor sau diverse informatii.</p> <p><u>Personalul de pe locul de munca.</u></p> <p>Strange resturi arse partial, in categoria deseuri corespunzatoare. Colectarea se face in containere metalice cu anuntarea Responsabiliului Gestiunea Deseurilor;</p> <p>Impiedica scurgerea apei poluate catre gurile de canalizare;</p> <p>Utilizeaza, in cazul deversarilor de produse petroliere si substante chimice periculoase, kiturile de depoluare aflate in dotare cu absorbanti specifici.</p>
---	--------	--	--



[SOLICITARE AIM]

<p>Incendiu la depozitul de uleiuri, vaselina, lubrifianti</p>	<p>redusă</p>	<p>Riscul generarii de situatii de pericol grav si iminent de accidentare, precum si situatii de favorizare a incidentelor periculoase (arsuri, asfixiere, strivire, proiectare de corpuri). Degajarea in atmosfera a fumului datorat arderii de produse combustibile , poluarea solului cu diverse tipuri de lubrifiant.</p>		<p>Seful de schimb da alarma pentru atentionare despre izbucnirea incendiului, anunta prin statie radio echipajul de interventie si electricianului de serviciu din zona respectiva. Electricianul din tura de serviciu intrerupe curentul electric din zona respectiva; Laminatorii, mecanicii intervin cu stingatoarele transportabile aflate in zona de depozitare; La sosirea serviciului privat pentru situatii de urgenta, personalul de pe locul de munca, va sta la dispozitia membrilor acestuia pentru ajutor sau diverse informatii privind tipurile si cantitatile de lubrifianti existente . Toate resturile lichide se transfera in butoaie goale existente pentru acest scop in rezerva</p>
--	---------------	---	--	--

[SOLICITARE AIM]

<p>Producerea unui cutremur de pamant care a afectat constructiile si anexele acestora.</p>	<p>redușă</p>	<p>riscul generarii situatiilor de pericol grav si iminent de accidentare, precum si situatii de favorizare a incidentelor periculoase.</p>	<ul style="list-style-type: none"> -Identificarea victimelor sub daramaturi; -Identificarea si localizarea incendiilor; -Identificarea cailor de acces si interventie blocate; -Identificarea avariilor la instalatii, retele de alimentare (energie, apa industriala, etc); - Identificarea partilor de cladire afectate; - Angajatii firmei de curatenie strang selectiv materialele deteriorate si le transporta la containere iar in cazul in care s-au declansat incendii string cenusa si materialele arse partial si ajuta la degajarea zonei; - Echipete de interventie , coordonate de Responsabilul SU, utilizeaza in cazul deversarilor de produse petroliere sau substante chimice periculoase, kiturile de depoluare, padurile absorbante. <p><u>Cadru tehnic. Manager mediu, executa urmatoarele:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Identifica eventualele deversari de lichide sau substante chimice periculoase; -Transmite indicatii privind utilizarea kiturilor de depoluare a padurilor absorbante; -Asigura supravegherea incarcarii materialelor deteriorate si a deseurilor
---	---------------	---	--

[SOLICITARE AIM]

<p>Depasirea limitelor admise ale emisiilor de poluanti in atmosfera la cosul cuptorului cu propulsie</p>	<p>redușă</p>	<p>poluare aer datorita emisiilor de NOx, SO2, CO2, CO, pulberi depasite</p>	<p>Directorul de productie analizeaza cauza si comunica sefilor de schimb parametri pentru reglarea aerului de combustie pe fiecare arzator. Dupa aceasta operatiune monitorizarea se repeta. Daca in acest caz nu mai sunt depasiri, se continua activitatea de productie cu noii parametrii obtinuti din reglare, respectand cu strictete procesul tehnologic si se repeta monitorizarea la cos timp de cateva ore(3ore) dupa stabilizarea procesului de ardere. In cazul in care depasirile emisiilor persista timp de o ora,incepe procedura de oprire de urgenta a alimentarii cu gaz a cuptorului si se anunta autoritatile competente de mediu(APM Calarasi,Garda de mediu).</p>
---	---------------	--	---

Care dintre cele de mai sus, considerați că provoacă cele mai critice riscuri pentru mediu?

Având în vedere probabilitatea de producere a unui incendiu / explozie în cadrul locațiilor prezentate, dar și faptul că există dotările necesare (echipamente de interblocare, sisteme de alarmă / avertizare și dotări PSI), se poate considera că acestea nu provoacă riscuri critice pentru mediu.

[SOLICITARE AIM]
8.3. TEHNICI

Explicați, pe scurt, modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.

TEHNICI PREVENTIVE	RĂSPUNS
inventarul substanțelor	Conform secțiunii 3.1
trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Verificarea materiilor prime se efectuează conform procedurilor stabilite de organizație. Deșeurile sunt colectate și depozitate conform instrucțiunilor de lucru pentru colectarea deșeurilor periculoase și nepericuloase și procedurii de gestiune a deșeurilor.
depozitare adecvată	A se vedea secțiunile 5.4. și 6.3 (completat după finalizare 5.4. și 6.3)
alarme proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	Instalațiile tehnologice sunt dotate cu echipamente și sisteme de control automat al parametrilor de proces pentru situații de pornire/oprire și funcționare normală, precum și sisteme de alarmare și decuplare în caz de avarie.
bariere și reținerea conținutului	Conform secțiunii 5.4.5
cuve de retenție și bazine de decantare	A se vedea secțiunea 5.4.5
izolarea clădirilor	Da.
asigurarea preaplinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme care să sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel ridicat și contorizarea încărcăturilor	Rezervoarele sunt dotate cu sisteme de măsurare a nivelului.
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Există un sistem de pază adecvat, precum și dotările necesare pentru asigurarea securității în zonele care prevăd acest lucru. Operatorul are încheiat un contract cu o societate specializată, care asigură paza permanentă a obiectivului.
registre pentru evidența tuturor incidentelor, eșecurilor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatările inspecțiilor de întreținere	Evidențele sunt înregistrate și păstrate conform procedurilor sistemului de management al mediului implementat
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente	Societatea are stabilite și menține proceduri conform sistemului de management implementat în cadrul organizației.
rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Da, conform Procedurii pentru prevenire situații de urgență și capacități de răspuns P-MSSO-09
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	Există instrucțiuni de lucru și procedura de comunicare în domeniul mediu SSM cod P-MSSO-05.
compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificată înainte de epurare sau eliminare	Da, se monitorizează anual calitatea efluentului la evacuarea în canalizarea municipală.

[SOLICITARE AIM]

canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarmă de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompă automată pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie să fie implementat un sistem pentru a asigura că nivelurile colectoarelor sunt mereu menținute la o valoare minimă	Există.
alarmele care sesizează nivelul ridicat nu trebuie folosite în mod obișnuit ca metodă primară de control al nivelului	
ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Da, Conform Plan de interventie
căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	Da. În cazul producerii unui incident dispeceratul societății are ca sarcină anunțarea tuturor autorităților competente conform Schemei de comunicare disponibilă la fiecare departament.
echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	Cuve de retenție pentru colectarea eventualelor scurgeri, kituri de depoluare.
izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare	Da, conform Procedurilor specifice și plan de intervenție în caz de poluare accidentală.
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Secțiunea 4

[SOLICITARE AIM]

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informațiilor oferite trebuie să corespundă riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. În cazul în care, receptorii se află la mare distanță și riscul este mai scăzut, informațiile solicitate în Tabelul 9.1 nu vor fi detaliate, dar informațiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului, atât cât permite rezultatul analizei cost – beneficii. Sursele nesemnificative trebuie “separate” calitativ (oferind explicații) și nu trebuie furnizate informații detaliate. Trebuie oferite hărți și planuri de amplasament dacă este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare. Va fi utilă identificarea surselor aflate pe amplasament, în afara instalației, în cazul în care acestea sunt semnificative

9.1. RECEPTORI

Pe amplasamentul DONALAM SRL Călărași și vecinătatea acestuia nu există receptori sensibili la zgomot.

(Inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și măsurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația / sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Zona limitrofă amplasamentului societății	Nivelul de zgomot la limita amplasamentului – poarta (<60)	Zona auditivă	anual	max 65 dB (A).	Nivelul acustic stabilit prin SR 10009/2017
In interiorul zonelor functionale	Nu este cazul	Nu au fost sesizari	NU a fost solicitat	Nu a fost solicitat	Nivelul acustic stabilit prin SR 10009/2017

9.2. SURSE DE ZGOMOT

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale)

Faceți o prezentare generală, succintă, a surselor al căror impact este nesemnificativ. Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu după caz (impact sau/și bilanț de mediu) privind zgomotul și vibrațiile sau prin folosirea unei abordări calitative obișnuite, atunci când nivelul scăzut de risc este evident. **NU este necesară furnizarea de informații suplimentare pentru sursele descrise aici.**

[SOLICITARE AIM]

Identificați fiecare sursă semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Numărul de referință al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Există un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de măsuri obligatorii
Receptie materii prime (blumuri/brame)		Intermitent	În interiorul incintei. La locurile de muncă	mica	<ul style="list-style-type: none"> - Reducerea nivelului de zgomot sub limita maxima admisa prin realizarea unor protectii fonoizolante . - Reducerea nivelului de zgomot sub limita maxima admisa prin carcasare fonoizolanta. - Utilizarea de protectii individuale potrivite si eficiente, antifoane interne sau antifoane externe (căști). - Asigurarea EPI conforme (antifoane interne sau externe). - Inchiderea usilor salilor in care nivelul de zgomot este crescut. - Masurile sunt cuprinse in planul de prevenire si protectie conform reglementarilor de sanatate si securitate in munca 	nu este cazul pentru exterior
Sectia laminare la cald: - incarcare cuptor; - evacuare cuptor		intermitent		mica		
Sectia laminare la cald: caje		intermitent		mica		
- zona ferastraie		Intermitent		medie		
Sectia ajustaj, prelucrare, pregatire produse finite:		Intermitent		mare		
gospodarie apa - Stație pompe		intermitent		mare		
Autovehicule transport		Intermitent		medie		

Orice alte informații relevante trebuie precizate aici sau trebuie făcută referire la ele. De ex. Surse din afara instalației

[SOLICITARE AIM]

9.3. STUDII PRIVIND MĂSURAREA ZGOMOTULUI ÎN MEDIU

Furnizați detalii despre orice studii care au fost făcute.

Referința (Denumirea, anul etc.) studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate, dB(A)
Măsurarea nivelului zgomotului - măsurat în anul 2019 la limita incintei cu un laborator acreditat.	Măsurarea zgomotului de fond	La limita amplasamentului – poarta acces	Utilajele specifice laminorului	58,3

9.4. ÎNTREȚINERE

	Da	Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor / măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	x		
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	x		

9.5. LIMITE

Din tabelul 9.1 rezumați impactul zgomotului referindu-vă la limite recunoscute

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
		De fond	Absolut		
Zona limitrofă amplasamentului societății	Zi		65 dB(A)	58,3 masurata dB(A) 57,1 de fond	Valori înregistrate în exteriorul incintei

[SOLICITARE AIM]

Locul de deteminare a nivelului de zgomot	Surse investigate	Rezultate*, dB(A)	Limita cf. HG 493/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate referitoare la expunerea lucrătorilor la riscurile generate de zgomot dB(A)
Limita amplasamentului	Poarta acces	58,3 masurata dB(A) 57,1 de fond	65

9.6. INFORMAȚII SUPLIMENTARE CERUTE PENTRU INSTALAȚIILE COMPLEXE ȘI/SAU CU RISC RIDICAT

Aceasta este o cerință suplimentară care trebuie completată când este solicitată de Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utilă oricărui Operator / Titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil să producă disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a direcționa sau ierarhiza activitățile.

Sursa ⁷	Scenarii de avarie posibile	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul / rezultatul asupra mediului dacă se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate dacă apare și cine este responsabil?
-				

Minimizarea potențialului de disconfort datorat zgomotului, în special de la:

Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Nu este cazul

⁷ Aceasta se referă la fiecare sursă enumerată în Tabelul 9.2

[SOLICITARE AIM]

Manevrare mecanică,

Nu este cazul

Deplasarea vehiculelor, în special încărcătoare interne precum autoîncărcătoare;

Nu este cazul

Orice alte informații relevante care nu au fost cerute în mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie să se facă referire la ele.

10. MONITORIZARE

10.1. MONITORIZAREA ȘI RAPORTAREA EMISIILOR ÎN AER

- emisii rezultate din procese tehnologice

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACĂ NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă.	Metode și intervale de corectare a calibrării	Accreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire / competențe
NO _x	Cos evacuare gaze arse – cuptorul cu propulsie	Trimestrial	SR ISO 10396:2008	Da	-	-	Laborator contractat acreditat Renar Lajedo SRL – LI 652
SO _x			SR ISO 10396:2008	Da			
CO			SR ISO 10396:2008	Da			
Pulberi			SR ISO 9096:2005	Da			

Operatorul a realizat monitorizările emisiilor conform prevederilor Autorizației Integrate de Mediu nr. 1/2018.

Au fost monitorizate emisiile de NO_x, SO₂ și pulberi.

Sinteza rezultatelor monitorizării efectuate sunt prezentate în tabelul următor.

Rezultatele monitorizării cu laborator extern pentru emisii în aer în anul 2019, conform AIM 1 sunt:

Domeniul	Indicatorul monitorizat	UM	Valori monitorizate	Valori limita conform:		
				AIM 1/2018	BAT	L 278/2013
Aer emisii tehnologice	Pulberi totale	mg/Nm ³	2,01 ÷ 2,61	20	20	-
	CO	mg/Nm ³	5,25 ÷ 47,7	150	-	-

[SOLICITARE AIM]

Domeniul	Indicatorul monitorizat	UM	Valori monitorizate	Valori limita conform:		
				AIM 1/2018	BAT	L 278/2013
	NO _x	mg/Nm ³	s.l.d ÷ 3,26	400	400	-
	SO _x	mg/Nm ³	s.l.d ÷ 36,6	100	100	-

Rezultatele maxime înregistrate în 2019 au fost sub VLEs - valori limita de emisie, prevăzute de Autorizația integrată de mediu.

Pentru sursele existente indicatorii monitorizați se vor încadra în continuare sub limitele impuse de AIM. VLEs conform BAT pentru prelucrare metale (cuptor cu propulsie)

Descrieți orice programe / măsuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

Se respecta proceduri si/sau instructiunile de lucru aferente procesului tehnologic.

În situații deosebite, când este necesară oprirea instalației se acționează conform instrucțiunilor de lucru existente și a planurilor de prevenire și de intervenție în caz de poluări accidentale

Observații:

Monitorizarea și înregistrarea continuă este posibil să fie impuse în următoarele circumstanțe:

Când emisia este redusă înainte de evacuarea în aer (de ex. printr-un filtru, arzător sau scrubber);

Când sunt impuse alte măsuri de control pentru realizarea unui nivel satisfăcător al emisiilor (de ex. selecția șarjei, degresare);

Fluxurile de gaz trebuie măsurate, sau determinate în alt mod pentru a raporta concentrațiile la evacuările de masă;

Pentru a raporta măsurătorile la condițiile de referință va fi necesar să se măsoare și să se înregistreze temperatura și presiunea emisiei. Conținutul de vapori de apă trebuie de asemenea măsurat dacă este probabil să depășească 3 % doar dacă tehnicile de măsurare utilizate pentru alți poluanți nu dau rezultate în condiții uscate.

Unde este cazul, trebuie efectuate evaluări periodice vizuale și olfactive ale evacuărilor pentru a asigura faptul că evacuările finale în aer trebuie să fie incolore, fără aburi sau vapori persistenți și fără picături de apă.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	<ol style="list-style-type: none"> 1. Program de monitorizare 2. Rapoarte lunare 3. Raport anual de mediu
--	--

10.2. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APĂ

Descrieți măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă. Trebuie să folosiți tabelele de mai jos și să prezentați referiri la informații suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieți orice măsuri speciale pentru perioadele de pornire și oprire.

În cazul funcționării anormale a instalațiilor, care afectează calitatea apelor evacuate și, implicit, calitatea efluentului final, măsurile adoptate sunt de mărire a frecvenței de analiză a indicatorilor specifici instalației cu funcționare în afara parametrilor, funcție de care se ia decizia de oprire.

Observații:

Frecvența de monitorizare va varia în funcție de sensibilitatea receptorilor și trebuie să fie proporțională cu dimensiunea operațiilor.

Operatorul / Titularul de activitate trebuie să aibă realizată o analiză completă care să acopere un spectru larg de substanțe pentru a putea stabili că toate substanțele relevante au fost luate în considerare la stabilirea valorilor limită de emisie. Această analiză trebuie să cuprindă lista substanțelor indicate de legislația în vigoare. Acest lucru trebuie actualizat în mod normal cel puțin o dată pe an.

Toate substanțele despre care se consideră că pot crea probleme sau toate substanțele individuale la care mediul local poate fi sensibil și asupra cărora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie să se aplice în special pesticidelor obișnuite și metalelor grele. Folosirea probelor medii alcătuite din probe momentane este o tehnică care se folosește mai ales în cazurile în care concentrațiile nu variază în mod excesiv.

În unele sectoare pot exista evacuări de substanțe care sunt mai dificil de măsurat / determinat și a căror capacitate de a produce efecte negative este incertă, în special când sunt în combinație cu alte substanțe. Tehnicile de monitorizare a „toxicității totale a efluentului” pot fi așadar adecvate pentru a face măsurători directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directă a toxicității. O anumită îndrumare privind testarea toxicității poate fi primită de la Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în apele de suprafață	Nu sunt emisii directe în apele de suprafață. Efluentul final al platformei ajunge în stația de epurare a orașului
---	--

[SOLICITARE AIM]

10.2.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptoru-lui	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele / prelevatoarele de probe / laboratoarele acreditate?	DACĂ NU:		
						Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă.	Metode și intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Accreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire / competențe
Temperature	La iesirea din decantorul final înainte de Recirculare	-	anual	-	Da			Laborator acreditat RENAR LI 652/ 14.04.2016
Concentratia ionilor de hidrogen (pH)				SR EN ISO 10523-2012	Da			
Materii totale in suspensie				SR EN 872:2005	Da			
Reziduu filtrat la 105°C				STAS 9187/84	Da			
Substante extractibile cu solventi organici				SR 7587/96	Da			
Mangan				SR ISO 11885:2009	Da			
Nichel				SR ISO 11885:2009	Da			
Crom total				SR ISO 11885:2009	Da			
Cadmiu				SR ISO 11885:2009	Da			
Mercur				SR EN ISO 12846/2016	Da			
pH	La iesire canalizare menajera	este cerinta doar in autorizati	anual	SR EN ISO 10523-2012	Da			Laborator acreditat RENAR LI 652/ 14.04.2016
materii in suspensie				SR EN 872:2005	Da			

[SOLICITARE AIM]

Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO ₅)		a GA		EPA 5210 D	Da			
Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)				Merck 14895	Da			
Amoniu				SR ISO 7150-1/2001	Da			
Fosfor total				Merck 14543	Da			
Detergenti sintetici biodegradabili				Merck 02552	Da			

[SOLICITARE AIM]

Sinteza rezultatelor monitorizării efectuate în anul 2019 sunt prezentate în tabelul următor.

Domeniul	Indicator monitorizat	UM	Valori monitorizate	Valori limita cf. NTPA 002/05*
<i>Ape uzate menajere evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului</i>				
APA	pH	unit.pH	7,5	6,5-8,5 unit.
	materii în suspensie	mg/l	11	350 mg/l
	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO ₅)	mgO ₂ /l	5	300 mg O ₂ /l
	Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	mg O ₂ /l	22	500 mg O ₂ /l
	Amoniu	mg/l	0,214	30 mg/l
	Fosfor total	mg/l	2,25	5 mg/l
	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/l	0,255	25 mg/l
<i>Ape uzate tehnologice recirculate</i>				
APA	Temperatura	°C	13	40 °C
	pH	unit.pH	8,3	6,5 ÷ 8,5
	Mangan – Mn	mg/l	0,025	2,0 mg/l
	Reziduu filtrat la 105°C	mg/l	1830	2000 mg/l
	Materii în suspensie	mg/l	7	350 mg/l
	Crom total	mg/l	0,005	1,5 mg/l
	Subst. extr. cu solv. org.	mg/l	<20	30 mg/l
	Nichel – Ni	mg/l	<0,005	0*mg/l fata de apa subterana (0,02)conform autorizatie AIM 1 mg/l conform NTPA
	Cadmium - Cd	mg/l	<0,003	0 *mg/l fata de apa subterana (0,005) conform autorizatie AIM 0,3 conform NTPA

Apele uzate menajere și apele meteorice sunt evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului. Calitatea apei uzate evacuate corespunde calitativ NTPA 002. Indicatorii urmăriți sunt cei prevăzuți de autorizație, frecvența prelevării probelor este anuală.

Rezultatele înregistrate prin monitorizările efectuate conform cerințelor din AIM nr1/04.01.2018 nu au indicat depășirea valorilor maxime admise pentru poluanții urmăriți.

10.3. MONITORIZAREA ȘI RAPORTAREA EMISIILOR ÎN APA SUBTERANĂ

Se va analiza calitatea apei subterane prelevate din forajele de monitorizare.

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	unit. pH	Cele 3 foraje de alimentare cu apă de pe amplasament (F1, F2, F3)	anuală	SR ISO 10523/2012
Conductivitate	μS/l			SR EN 27888/97
Azotati	mg/l			Merck 09713
Azotiti	mg/l			SR EN 26777/2002 C91/2006
Amoniu	mg/l			SR ISO 7150-1/2001
Cupru	mg/l			SR EN ISO 11885:2009
Crom total	μg/l			SR EN ISO 11885:2009
Cadmiu	μg/l			SR EN ISO 11885:2009
Zinc	μg/l			SR EN ISO 11885:2009
Nichel	μg/l			SR EN ISO 11885:2009
Fier	μg/l			SR EN ISO 11885:2009
Plumb	μg/l			SR EN ISO 11885:2009
Sulfati	mg/l			Merck 14548

Emisiile in apa subterana se vor încadra în continuare în VLEs impuse de AIM nr. 1/04.01.2018.

Sinteza rezultatelor monitorizarii efectuate in anul 2019 sunt prezentate în tabelul urmator.

Indicator monitorizat	UM	Valori monitorizate			Valori limita cf. AIM 1/2018
		F1	F2	F3	
pH	Unitati pH	7,3	7,2	7,4	6,5 ÷ 9,5
Conductivitate	μS/cm	1950	1770	1480	max. 2500
Sulfati	mg/l	151	130	105	max. 0,5
Azotiti	mg/l	<0,0041	<0,0041	< 0,0041	max. 0,5
Azotati	mg/l	10,5	8,6	6,1	max. 50
Azot amoniacal	mg/l	<0,064	0,094	< 0,064	max. 250
Cadmiu	mg/l	< 0,003	< 0,003	< 0,003	max. 0,005

[SOLICITARE AIM]

Crom	mg/l	0,063	< 0,005	< 0,005	max. 0,10
Cupru	mg/l	< 0,010	< 0,010	< 0,010	max. 0,02
Zn	mg/l	< 0,005	< 0, 002	< 0, 002	max. 0,01
Fe	mg/l	0,063	< 0,005	< 0,005	max. 5
Nichel	mg/l	< 0,005	< 0,005	< 0,005	max. 0,005
Plumb	mg/l	< 0,002	< 0,002	< 0,002	max. 0, 2

În tabelul următor sunt prezentate și analizate valorile indicatorilor de calitate pentru ape subterane monitorizate la adancimea de 10 m (in timpul lucrarilor de expertiza hala) in zona terenului nou achizitionat, pentru inchiderea obligatiilor de mediu:

Indicator monitorizat	UM	Valori monitorizate
		<i>F1 la 10m adancime</i>
pH	Unitati pH	7,1
Conductivitate	μS/cm	863
Sulfati	mg/l	69
Azotiti	mg/l	<0,041*
Azotati	mg/l	15,2
Azot amoniacal	mg/l	<0,064*
Cadmiu	mg/l	<0,003*
Crom total	mg/l	<0,005*
Cupru	mg/l	0,015
Zn	mg/l	0,034
Fe	mg/l	0,066
Nichel	mg/l	<0,005*
Mangan	mg/l	<0,005*
Mercur	mg/l	<0,0001*
Plumb	mg/l	<0,02*
Cloruri	mg/l	17
Cianuri totale	mg/l	0,004

[SOLICITARE AIM]

Suma HAP determinate		0,20
Naftalina	mg/l	0,08
Acenaften	mg/l	<0,001*
Fluoren	mg/l	0,009
Fenantren	mg/l	0,035
Antracen	mg/l	0,002
Fluoranten	mg/l	0,005
Piren	mg/l	0,011
Benzo(a) antracen	mg/l	<0,001*
Crisen	mg/l	0,001
Benzo(b) fluoranten	mg/l	<0,001*
Benzo(k) fluoranten	mg/l	<0,001*
Benzo(a) piren	mg/l	0,002
Dibenzo(ah) antracen	mg/l	0,041
Benzo(ghi) perilen	mg/l	0,012
Indeno(1,2,3-cd)piren	mg/l	<0,001*

* sub limita de cuantificare a metodei

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare.	Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 04.01.2018
---	---

10.4. MONITORIZAREA ȘI RAPORTAREA DEȘEURILOR

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
Span	t	Sectii de productie	Lunar conform prevederilor HG 856/2002 si Legii 211/2011	estimare
Tunder	t	Sectia tratamente termice		estimare
Deseuri fonta	t	Sectii de productie		estimare
Ulei laminare uzat	t	Sectia laminare		estimare
Slam uleios	t	Sectii de productie		estimare
Rumegus	t	Atelier tamplarie		estimare
Cilindri uzati	t	Sectii de productie		estimare

[SOLICITARE AIM]

Deseuri inox	t	Sectii de productie	estimare
Ulei mineral de ungere uzat fara halogeni	t	Sectii de productie	estimare
Lemn	t	Atelier tamplarie	estimare
Deseuri metalice neferoase	t	Sectii de productie	estimare
Deseuri feroase	t	Intretinere	estimare
Hartie si carton	t	Sectii de productie	estimare
Folie, plastic	t	Sectii de productie	estimare
Deseuri ambalaje de hartie	t	Sectii productie + activitati administrative	estimare
Deseuri ambalaje de plastic	t	Sectii productie + activitati administrative	estimare
Deseuri ambalaje de lemn	t	Sectii productie + activitati administrative	estimare
Deseuri ambalaje metalice	t	Sectii productie + activitati administrative	estimare
Deseuri de ambalaje posibil contaminate cu substante periculoase	t	Sectii de productie + Laborator analize chimice	estimare
Slam chimic	t	Statia de neutralizare ape uzate	estimare
Furtun stergator	t	Intretinere	estimare
Pasla contaminata cu substante periculoase	t	Sectii de productie	estimare
Span neferos	t	Intretinere + Laborator Metrologic	estimare
Ulei de transmisie uzat	t	Intretinere	estimare
Echipeamente electrice si electronice	t	Activitati administrative	estimare
Alte baterii si acumulatori	t	Intretinere	estimare
Deseuri tonere de imprimanta	t	Activitati administrative	estimare
Tuburi fluorescente	t	Intretinere	estimare

Operatorul realizează monitorizarea deșeurilor conf. reglementărilor legale, din monitorizările realizate până în prezent societatea s-a încadrat în limitele autorizate.

Observații:

Pentru generarea de deșeuri trebuie monitorizate și înregistrate următoarele:

- compoziția fizică și chimică a deșeurilor;
- pericolul caracteristic;
- precauții de manevrare și substanțe cu care nu pot fi amestecate;

[SOLICITARE AIM]

- în cazul în care deșeurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu împrăștierea nămolului sau un depozit de deșeuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia în considerare materialele, agenții potențiali de contaminare căile potențiale de transmitere din sol în apa subterană, apa de suprafață sau în lanțul trofic.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea generării de deșeuri	Autorizația integrată de mediu Nr. 1/2018 și Registrul de evidență a gestiunii deșeurilor fișa de evidența conform HG 856/2002 completată de HG 210/2007
--	--

10.5. MONITORIZAREA MEDIULUI

10.5.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?

Nu este cazul

Au fost prelevate probe de sol de la adâncimile prevazute de legislația în vigoare și au fost analizați poluanții solicitați prin autorizație. Rezultatele analizelor pentru anul de funcționare 2019 sunt date în tabelul de mai jos:

Domeniul	Indicatorul monitorizat	UM	Valori monitorizate	Valori limita conform:				
				AIM 1/2018		Valori normale	Valori limita cf. O 756/1997	
				PA	PI		PA	PI
Sol	Crom total	mg/Kg	30,2 ÷ 45,5	300	600	30	300	600
	Cupru	mg/Kg	18,0 ÷ 27,9	250	500	20	250	500
	Mangan	mg/Kg	428 ÷ 644	2000	4000	900	2000	4000
	Nichel	mg/Kg	25,4 ÷ 38,4	200	500	20	200	500
	Plumb	mg/Kg	12,9 ÷ 47,6	250	1000	20	250	1000
	Zinc	mg/Kg	87,1 ÷ 164	700	1500	100	700	1500
	Total hidrocarburi din petrol	mg/Kg	< 54,9 ÷ 149	1000	2000	<100	1000	2000

Rezultatele analizelor pentru indicatorii de calitate pentru cele zece probe de sol luate la adâncimea de 5 cm notate cu 1 după numărul probei și la adâncimea de 30 cm notate cu 2 după numărul probei obținute prin automonitorizare în anul 2018 și la adâncimea de 1 m în aceleași puncte în anul 2019 sunt prezentate mai jos. Punctele de prelevare au fost următoarele: P1 în exterior în apropiere de poarta 1 acces, P2 în exterior în apropiere de poarta nr. 2 acces spre strungaria de cilindrii, P3, P4 și P5 sunt situate în apropiere de cele 3 foraje de alimentare cu apa subterană a circuitelor industriale, P6 este situat în apropiere de predecantor 1 GA laminor, P7 este lângă stația Transgaz, P8 în apropiere de stația utilități Elind, P9 în zona depozitului de deșeuri metalice și P10 lângă depozitul de tablă.

[SOLICITARE AIM]

Domeniul	Indicator monitorizat	UM	Valori monitorizate			Valori limita conform:				
						AIM 1/2018		Valori normale	Valori limita cf. Ordin 756/1997	
			1m adancime	5m** adancime	30m** adancime	PA	PI		PA	PI
Sol	Crom total	mg/Kg	9,44÷58,4	10,4÷68,1	28,9÷122	300	600	30	300	600
	Cupru	mg/Kg	11,6÷111	7,53÷33,7	17,9÷108	250	500	20	250	500
	Mangan	mg/Kg	188÷683	296÷602	311÷682	2000	4000	900	2000	4000
	Nichel	mg/Kg	10,3÷43,5	6,96÷45,1	19,7÷46,6	200	500	20	200	500
	Plumb	mg/Kg	9,30÷47,1	<5÷22,1	6,26÷21,7	250	1000	20	250	1000
	Zinc	mg/Kg	47,7÷100	1,63÷96,3	34,9÷89,7	700	1500	100	700	1500
	Total hidrocarburi din petrol	mg/Kg	<59,4*	<59,4*÷227	<59,4*÷87,1	1000	2000	<100	1000	2000

* sub limita de cuantificare a metodei

** probe realizate in 2018, cf/RI1804/12.07.2018

In tabelul următor sunt prezentate și analizate valorile indicatorilor de calitate pentru valorile indicatorilor de calitate pentru sol monitorizate in zona terenului nou achizitionat (in timpul lucrarilor de expertiza hala), probe prelevate la 5cm, respectiv 30cm in anul 2018.

Domeniul	Indicatorul monitorizat	UM	Valori monitorizate		Valori limita conform:				
					AIM 1/2018		Valori normale	Valori limita cf. Ordin 756/1997	
			5m adancime	30m adancime	PA	PI		PA	PI
Sol	Crom total	mg/Kg	58,2	55,1	300	600	30	300	600
	Cupru	mg/Kg	21,2	21,5	250	500	20	250	500
	Mangan	mg/Kg	670	752	2000	4000	900	2000	4000
	Nichel	mg/Kg	42,3	41,6	200	500	20	200	500
	Plumb	mg/Kg	14,5	14,6	250	1000	20	250	1000
	Zinc	mg/Kg	80,4	93,7	700	1500	100	700	1500
	Total hidrocarburi din petrol	mg/Kg	<59,4*	<59,4*	1000	2000	<100	1000	2000

* sub limita de cuantificare a metodei

** probe realizate in 2018, cf/RI1804/12.07.2018

Rezultatele analizelor efectuate în anii de funcționare au indicat că solul nu este poluat cu substanțele monitorizate peste pragul de alerta.

[SOLICITARE AIM]

Observații:

1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.

2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de. ex. atunci când:

- există receptori vulnerabili;
- emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit;
- operatorul dorește să justifice o concluzie BAT bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului;
- este necesară validarea modelării.

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

- apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
- apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate;
- aer, inclusiv mirosurile;
- contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
- evaluarea impactului asupra sănătății;
- zgomot;

10.5.2. Monitorizarea impactului

Descrieți orice monitorizare a mediului realizată sau propusă în scopul evaluării efectelor emisiilor.

PARAMETRU/FACTOR DE MEDIU	STUDIU/METODA DE MONITORIZARE	CONCLUZII (DACA AU FOST FORMULATE)
Factor de mediu AER		
Emisii		
- Emisii coș cuptor topire cu propulsie		
NO _x	SR ISO 10396/2008	Operatorul realizează monitorizarea parametrilor cu laboratoare externe respectând frecvențele stabilite prin AIM. Rezultatele înregistrate au fost sub valorile limită la emisie, prevăzute de Autorizația integrată de mediu nr. 1/2018
SO _x		
CO		
pulberi	SR ISO 9096/2005	
Factor de mediu APĂ		
- Ape uzate		
Temperatura	STAS 6324/61	Rezultatele monitorizărilor lunare au aratat că pentru indicatorii mășurați sunt sub limitele prevăzute în AIM 1/2018 si AGA nr. 80/2017
Concentratia ionilor de hidrogen	SR EN ISO 10523:2012	
Materii totale in suspensie	SR EN 872:2005	
Reziduu filtrat la 105°C	STAS 9187/84	
Substante extractibile cu solventi organici	SR 7587/1996	
Mangan total	SR EN ISO 11885:2009	
Nichel	SR EN ISO 11885:2009	
Crom total	SR EN ISO 11885:2009	
Cadmiu	SR EN ISO 11885:2009	
- Ape subterane		
pH	SR ISO 10523/2012	Rezultatele monitorizărilor lunare au aratat că pentru indicatorii mășurați valorile obtinute sunt sub limitele prevăzute în AIM 1/2018
Conductivitate	SR EN 27888/97	
Nitrati	merck 09713	
Nitriti	SR EN 26777/2002 C91/2006	
Azot amoniacal	SR ISO 7150-1/2001	
Cupru	SR EN ISO 11885:2009	
Crom total	SR EN ISO 11885:2009	
Cadmiu	SR EN ISO 11885:2009	
Zinc	SR EN ISO 11885:2009	
Nichel	SR EN ISO 11885:2009	
Fier	SR EN ISO 11885:2009	
Plumb	SR EN ISO 11885:2009	
Sulfati	Merck14548	
Factor de mediu SOL		
Crom total (Cr)	SR EN ISO 11885:2009	Rezultatele monitorizărilor lunare au aratat că pentru indicatorii mășurați sunt sub limitele prevăzute în AIM 1/2018
Cupru (Cu)	SR EN ISO 11885:2009	
Mangan (Mn)	SR EN ISO 11885:2009	

[SOLICITARE AIM]

Nichel (Ni)	SR EN ISO 11885:2009	
Plumb (Pb)	SR EN ISO 11885:2009	
Zinc (Zn)	SR EN ISO 11885:2009	
Total hidrocarburi din petrol	Metoda Horiba	
Nivel de zgomot		
Incinta amplasamentului – poarta acces auto Z1	SR 10009/2017	Conform prevederilor autorizatiei integrate de mediu au fost facute măsuratori ale nivelului de zgomot la limita amplasamentului Nivelul acustic ponderat (față de care se face compararea încadrării în limitele admise) se încadrează în limita max. de 65 dB(A) conform SR 10009-2017.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în apa de suprafață sau în rețeaua de canalizare	Autorizație integrată de mediu nr. 1/2018 și Autorizație de gospodărire a apelor 80/2017
--	---

Observații:

În cazul în care monitorizarea mediului este cerută, la formularea propunerilor, trebuie luate în considerare următoarele:

- poluanții care trebuie monitorizați, metodele standard de referință, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selecția punctelor de monitorizare, optimizarea abordării monitorizării;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate și eroarea generală de măsurare care rezultă;
- protocoale de asigurare a calității (AC) și de control al calității (CC), calibrarea și întreținerea echipamentelor, - depozitarea probelor și urmărirea rețelei de custodie / audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea și analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informațiilor către Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

10.6. MONITORIZAREA VARIABILELOR DE PROCES

Descrieți monitorizarea variabilelor de proces

Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați
- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare;	se cere furnizorilor de materii prime declarație de conformitate REACH și respectarea limitelor de radioactivitate
- oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura în cuptor sau în emisiile de gaze;	Conform tehnologiilor de fabricație se monitorizează parametrii de proces care ar putea să influențeze calitatea produselor obținute și calitatea factorilor de mediu.
- eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu;	Da. Controlul arderii se face luând în considerare și compoziția gazelor evacuate la coș (CO, NOx, SO2, pulberi totale). Controlul arderii este automatizat

[SOLICITARE AIM]

- consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat);	Consumurile sunt ținute sub control de fiecare responsabil de secție/zonă de producție, sunt contorizate pentru fiecare echipament din ajustaj și pentru fiecare consumator de gaz natural conform măsurilor din auditul energetic
- calitatea fiecărei clase de deșeuri generate.	Deșeurile generate sunt înregistrate lunar conform evidenței cerute de legislația deșeurilor, deșeurile periculoase sunt caracterizate
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului.	-

10.7. MONITORIZAREA PE PERIOADELE DE FUNCȚIONARE ANORMALĂ

Descrieți orice măsuri speciale propuse pentru perioada de punere în funcțiune, oprire sau alte condiții anormale. Includeți orice monitorizare specială a emisiilor în aer, apă sau a variabilelor de proces cerută pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Măsurile aplicate la porniri/oprirea instalației sunt în conformitate cu Regulamentele de funcționare, în care sunt prevăzute instrucțiuni de lucru pentru condiții anormale, astfel încât să se asigure elementele de protecție necesare factorilor de mediu și a factorului uman. Calitatea factorilor de mediu se urmărește și se verifică prin intermediul analizelor efectuate de laborator, rezultatul determinărilor în cazul unor funcționări anormale raportându-se în cel mai scurt timp la dispeceratele organelor de control.

11. DEZAFECTARE

11.1. MĂSURI DE PREVENIRE A POLUĂRII LUATE ÎNCĂ DIN FAZA DE PROIECTARE

(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor

Utilizarea rezervoarele și conductele subterane sunt evitate atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Da

este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

Da

lagunele și depozitele de deșeuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;

Da

izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol:

Da

materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

Da

Notă: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate în OUG 152/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul / măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

11.2. PLANUL DE ÎNCHIDERE A ZONEI

Documentația pentru solicitarea autorizației integrate a instalațiilor noi și a celor existente trebuie să conțină un Plan de închidere a instalației.

Închiderea definitivă a laminorului se realizează în conformitate cu un Plan de dezafectare a instalației și refacere a terenului, care presupune următoarele etape:

- dezmembrarea instalațiilor interioare și exterioare de alimentare cu gaze naturale aferente cuptoarelor cu propulsie din cadrul laminorului;
- demontarea și dezmembrarea utilajelor și instalațiilor tehnologice (inclusiv rezervoarele) interioare și exterioare.
- dezmembrarea instalațiilor electrice interioare și exterioare de alimentare a utilajelor tehnologice și de iluminat exterior;
- dezmembrarea instalațiilor exterioare și interioare de alimentare cu apă;
- dezmembrarea rețelelor interioare și exterioare de canalizare a apelor uzate menajere, industriale și pluviale;
- demolarea și dezmembrarea construcțiilor interioare din beton și metalice;

Activitățile propriu-zise de demolare și dezmembrare se vor face aplicând tehnologiile adecvate fiecărui tip constructiv de clădire sau instalație, utilizând forța de muncă instruită corespunzător, atât din punct de vedere al metodelor de lucru cât și al sănătății și siguranței muncii.

După demontarea instalațiilor și utilajelor tehnologice și după demolarea halelor de fabricație se va efectua o nivelare a terenului, care se va acoperi cu sol pentru a putea fi utilizat potrivit noii destinații.

Înainte de începerea lucrărilor de demolare și dezmembrare se vor lua măsurile de golire a tuturor rezervoarelor, conductelor și pompelor, cu respectarea tuturor normelor de securitate, securitate la incendiu și protecția mediului, aplicabile acestor lucrări. Se va acorda o atenție deosebită măsurilor necesare prevenirii poluării accidentale a solului cu produse petroliere, rezultate din operațiile de golire a rezervoarelor și instalațiilor de pompare și transport.

De asemenea se va urmări modul de depozitare temporară a utilajelor sau partilor componente care conțin urme de produse petroliere, pentru a preveni poluarea accidentală a solului. Componentele care nu intră în condițiile pentru o reutilizare la terti se vor recicla aplicând tehnologii adecvate.

[SOLICITARE AIM]

Lucrarile de demolare a constructiilor eferente productiei sau cele auxiliare, se vor desfasura in urmatoarea ordine:

- se vor demonta panourile laterale, in functie de solutia constructiva existenta; daca exista azbociment se va evita spargerea acestora, iar depozitarea temporara a acestora se va face in spatii inchise, special amenajate si protejate;
- se vor demonta elementele de acoperis, invelitorile, grinzile de legatura, stalpii, utilizand macarale specializate pentru lucrari de constructii –montaj hale industriale;
- se vor demola fundatiile utilajelor si constructiile interioare de beton sau metalice;
- se vor dezafecta canivourile, dupa evacuarea controlata din acestea a conductelor sau altor deseuri, lichide sau solide, identificate in urma inspectiei prealabile;
- se va sparge si dezafecta pardoseala halelor, urmarindu-se apoi calitatea solului potrivit noii destinatii.

Apele uzate rezultate din operatiile de spalare si purjare se vor colecta si dirija la statia de tratare a aepi din circuitul de racire pentru tratare (retinerea suspensiilor si a eventualelor produse petroliere).

Deseurile rezultate vor fi colectate, identificate si clasificate , depozitate temporar, transportate si eliminate potrivit reglementarilor legale in vigoare. Deseurile vor fi din categoria 17 deseuri din constructii si demolari. Toate debransarile vor fi urmarite de catre reprezentantul titularului de activitate , al firmei specializate in demolari si al firmei autorizate pentru transportul si eliminarea deseurilor, urmand a fi consemnate in procesele verbale.

Pe parcursul perioadei de dezafectare, vor fi luate toate măsurile de protecție a personalului, care realizează această activitate, precum și măsuri pentru protecția mediului înconjurător.

După înlăturarea tuturor materialelor rezultate din dezafectare, terenul va fi nivelat la cota 1,5 m cu pământ agricol, urmând ca planul de refacere a peisajului să fie elaborat de comun acord cu autoritățile locale.

La inchiderea liniei societatea va avea in vedere elaborarea unor proiecte tehnice de inchidere si dezafectare a instalatiilor, precum si bilanturi de mediu pentru incetarea definitiva a activitatilor societatii pentru evitarea oricaror riscuri de poluare si refacerea zonei.

Activitatile de demolare se vor realiza cu respectarea prevederilor legislatiei de mediu in vigoare. Lucrarile se vor realiza cu firme specializate si personal calificat, dotat cu echipament specific de protectie si de lucru.

PLANUL DE INCHIDERE A INSTALATIILOR SI DE REFACERE A ZONELOR AFECTATE DONALAM SRL

Nr.crt	Denumire etapa	Masuri generale	Masuri specifice	perioada implementare
A.1	A) Activitati preliminare incetarii activitatilor	elaborare studii preliminare pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu	Elaborare a Raportului de amplasament	inainte de punerea in functiune a obiectivelor de pe amplasament
A.2		Elaborarea bilantului de mediu la incetarea activitatii, inclusiv asupra zonelor	Solicitare societate autorizata pentru intocmirea bilantului de mediu, cu monitorizarea	In termen de 3 luni de la incetarea activitatii pe amplasament

[SOLICITARE AIM]

		limitrofe	factorilor de mediu conform legislatiei de mediu in vigoare la data incetarii activitatii Elaborarea lucrarii	In termen de 6 luni de la emiterea solicitarii
A.3		Elaborare proiect inchidere pentru fiecare activitate	Solicitare elaborare proiecte de inchidere cu devize de executie pentru : <ul style="list-style-type: none"> • linie de laminare profile • sectiile de pregatire si expeditie produse • utilitati (gospodaria de apa, statii electrice) Elaborare proiecte	Solicitare pentru institut de proiectare specializat in termen de 6luni de la elaborarea bilantului de mediu pentru inchidere definitiva a activitatii in termen de 1 an de la solicitare
B.1	B) Activitati de demontare utilaje si echipamente	Dupa ce toate operatiile de curatire sunt terminate se trece la demontarea propriu-zisa a instalatiilor si utilajelor. Utilajele metalice de marime relativ mica (pompe, ventilatoare) se vor demonta ca atare si se vor depozita temporar pe platforme betonate sau in depozitele existente.	Verificarea duratei de viata a utilajului si stabilirea timpului de functionare efectiv realizat Stabilirea utilajelor care pot fi valorificate ca atare (neamortizate) Se vor valorifica ca atare utilajele care sunt in stare buna si se vor valorifica ca fier vechi, vandut la terti, utilajele care nu se mai pot reutiliza. Inainte de valorificare vor fi scoase uleiurile de pe trasee si valorificat prin firme specializate autorizate	in termen de 1 an de la obtinere proiect inchidere in termen de 6 luni de la luarea deciziei de valorificare
B.2		Utilajele mari se vor dezmembra, bucatile de metal rezultate depozitandu-se pe platformele betonate.	Intocmire procese-verbale de dezmembrare. Bucatile de metal se vor vinde la firme specializate, ca fier vechi	in termen de 1 an de la luarea deciziei de dezmembrare
C1	C) Activitati de demolare	Dupa golirea completa a halelor de productie si a celorlalte constructii, acestea vor fi demolate, daca a fost luata aceasta decizie de proprietar. Cladirile re folosibile: cladiri	Emitere decizie de demolare de catre proprietar, obtinere acord de demolare de la autoritatile competente In tot parcursul procesului de dezafectare – demolare se vor respecta prevederile legislatiei de mediu in vigoare. Lucrarile se vor realiza	In termen de 1 an de la obtinere acord demolare

[SOLICITARE AIM]

		administrative, depozite acoperite, etc., se vor pastra ca atare pentru vanzarea lor ulterioara.	numai cu personal calificat. Molozul rezultat va fi transportat la rampe de gunoi autorizate pentru depozitare finala In decursul intregului proces de dezafectare se va asigura paza continua a obiectivului, pentru a impiedica furturile.	
D.1	D) Activitati de curatare si ecologizare a amplasamentului	Aplicare plan de actiuni din bilantul de inchidere si proiect pentru inchidere	Se vor indeparta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolarea instalatiilor si cladirilor.	termen maxim de stocare provizorie 1 an de la producere
D.2			Se vor colecta si separa pe categorii de materiale dupa care, in functie de caracteristici se vor evacua controlat de pe amplasament, spre destinatii bine definite, in corelatie cu legislatia in vigoare.	incheiere de contracte in maxim 2 luni de la generare deseuri
D.3			Se vor decoperta suprafetele considerate contaminate, in urma realizarii bilantului de mediu.	in maxim 1 an de la eliberarea amplasamentului de deseuri
D.4			Pamanturile contaminate, decopertate, vor fi supuse tratamentelor de neutralizare inainte de eliminare catre un depozit definitiv. Se va realiza testarea suprafetelor dupa decopertare	daca este cazul conform bilantului de mediu pentru inchidere
D.5			Se vor acoperi zonele decopertate cu pamant corespunzator solurilor normale din punct de vedere al aprovizionarii cu nutrienti.	daca este cazul in maxim 2 luni de la decopertare
D.6			Se vor aplica tratamente agro-pedo-ameliorative asupra solului si se va realiza cultivarea cu vegetatie perena.	in maxim 1 an de la acoperire

[SOLICITARE AIM]

D.7			Se vor sigila forajele conform cerintelor legale pentru protejarea apelor subterane si se va reproiecta zona in functie de utilizarea viitoare a amplasamentului.	conform deciziei proprietarului pentru utilizarea viitoare a amplasamentului
-----	--	--	---	--

Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere. Identificați permeabilitatea structurilor subterane. Dacă toate aceste informații sunt prezentate în Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceți o referire la acesta.	Plan general
--	--------------

11.3. STRUCTURI SUBTERANE

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detalii privind modul în care poate fi golită și curățată / decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Conducte canalizare	Ape uzate tehnologice	Golirea si curatarea de eventualele materiale contaminante (namoluri depuse la partea inferioara)
Rezervor stocare apa		
Rețele electrice	-	Scoatere de sub tensiune

11.4. STRUCTURI SUPRATERANE

Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care defaectarea este iminentă.

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
Utilaje/echipamente	Substanțe chimice (uleiuri uzate, gaz natural, etc.)	Pericol de intoxicare Pericol de incendiu Pericol de explozie Pericol de cădere de la înălțime
Conducte	combustibil	Pericol de incendiu, explozie, intoxicare Pericol de cădere de la înălțime
Depozite	Tunder	Pericol de cădere de la înălțime, pericol de inecare
Stații electrice	Uleiuri minerale si de transformator	Pericol de electrocutare Pericol de poluare sol/subsol

11.5. LAGUNE (IAZURI DE DECANTARE, IAZURI BIOLOGICE)

Lagune	
Identificați toate lagunele (iazuri de decantare, iazuri biologice)	-
Care sunt poluanții / agenții de contaminare din apă?	-
Cum va fi eliminată apa?	-
Care sunt poluanții / agenții de contaminare din sediment / nămol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul / nămolul?	-
Cât de adânc pătrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub lagună (iazuri de decantare, iazuri biologice)?	-
Cum va fi tratată structura lagunei (iazuri de decantare, iazuri biologice) pentru recuperarea terenului?	-

11.6. DEPOZITE DE DEȘEURI

Depozite de deșeuri	
Identificați metoda ce asigură că orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării;	-
Există studiu de expertizare sau autorizație de funcționare în siguranță?	-
Sunt implementate măsuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafața depozitelor?	-

11.7. ZONE DIN CARE SE PRELEVEAZĂ PROBE

Pe baza informațiilor cuprinse în Raportul de Amplasament și a operațiilor propuse pentru prevenirea și controlul integrat al poluării, identificați zonele care ar putea fi considerate în această etapă ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol și de apă subterană la momentul dezafectării. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitățile desfășurate și necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului într-o stare satisfăcătoare, care a fost definită în raportul inițial de amplasament.

Zone / locații în care se prelevează probe de sol / apă subterană	Motivație
Solul din zona instalațiilor tehnologice	Poate fi contaminat cu poluanți specifici funcționării instalațiilor.
Cele 3 foraje de alimentare cu apă de pe amplasament: F1, F2, F3.	Pot fi impurificate datorită activităților de pe platforma industrială SIDERCA și din zona învecinată a haldei .

[SOLICITARE AIM]

Este necesară realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați termenii la care vor fi realizate.	
Nu	-

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament? Dacă da, treceți la Secțiunea 13.	Da
---	----

12.1. SINERGII – EFECTE CUMULATE A MAI MULTOR OPERATORI IPPC AFLATI PE ACELASI AMPLASAMENT/INCINTA

Luați în considerare și descrieți, dacă există sau nu oportunități de apariție a sinergiilor cu alți deținători de autorizație de mediu, față de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici, care pot avea influență asupra emisiilor produse de instalație.

Tehnica	Oportunități
- proceduri de comunicare între diferiții deținători de autorizație; în special cele care sunt necesare pentru a garanta că riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	-
- beneficierea de economiile de proporție pentru a justifica instalarea unei unități de co-generare;	-
- combinarea deșeurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalații în care deșeurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalații de co-generare;	-
- deșeurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o altă instalație;	-
- efluentul epurat rezultat dintr-o activitate, având calitate corespunzătoare pentru a fi folosit ca sursă de alimentare cu apă pentru o altă activitate;	-
- combinarea efluenților pentru a justifica realizarea unei stații de epurare combinate sau modernizate;	-
- evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect dăunător asupra unei activități aflate în vecinătate;	-
- contaminarea solului rezultată dintr-o activitate care afectează altă activitate - sau posibilitatea ca un Operator să dețină terenul pe care se află o altă activitate;	-
Altele	-

12.2. SELECTAREA AMPLASAMENTULUI

Justificați selectarea amplasamentului propus (pentru instalații noi).

13. LIMITELE DE EMISIE

13.1. INVENTARUL EMISIILOR ȘI COMPARAREA CU VALORILE LIMITĂ DE EMISIE STABILITE / ADMISE

13.1.1. Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

(ștergeți secțiunile în care nu se aplică)

Cerințe suplimentare sau variate pentru tipuri specifice de activitate.

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limită propus de societate	UM	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limită-fațeți justificarea aici
Procese tehnologice	NO _x	Cos evacuare cuptor cu propulsie	400	mg/Nm ³	arzatoare cu emisii scăzute de NO _x	-
	SO _x		100	mg/Nm ³	utilizare combustibil cu conținut scăzut de sulf	-
	CO		150	mg/Nm ³	-	-
	Pulberi		20	mg/Nm ³	nu sunt recomandate	-

13.2. EMISII DE SOLVENȚI

Cerințe suplimentare sau variate pentru tipuri specifice de activitate.

13.3. EMISII DE DIOXID DE CARBON DE LA UTILIZAREA ENERGIEI

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ în mediu (tone/an)
Electricitate din rețeaua publică	-
Electricitate din altă sursă*	-
Abur adus din afara amplasamentului / apă fierbinte*	-
Gaz	Realizat < 24000 t/an maxim la capacitate 54000 t/an etapa 2
Petrol (motorina)	Maxim < 50 t/an
Total	realizat in prezent etapa 1 sub 25000 t/an maxim la capacitate 54050 t/an etapa 2

* specificați mai jos sursa și factorul pentru emisiile de CO₂

Rezultatele din tabel sunt estimative

13.4. EVACUĂRI ÎN REȚEAUA DE CANALIZARE PROPRIE

13.4.1. Emisii în apă asociate utilizării BAT-urilor

În tabelul următor, sunt prezentați indicatorii analizați în stațiile locale de preepurare, aferente instalațiilor tehnologice.

În tabelul următor, sunt prezentați indicatorii analizați în stațiile locale de preepurare, aferente instalațiilor tehnologice.

Substanța	Puncte de emisie	Valoare propusă de societate mg/l	Valoarea BAT mg/l
Temperatura	La iesirea din decantorul final înainte de recirculare	40°C	40°C
Concentratia ionilor de hidrogen		6,5-8,5	6,5-8,5
Crom total		<0,2 mg/l	< 0,2mg/l
Nichel		<0,2 mg/l	< 0,2mg/l

Limitele au fost stabilite conform legislației naționale.

Notă: O valoare prag este stabilită făcând referință mai întâi la legislația română și apoi la ghidurile de referință pentru BAT și în cazul în care nici una din cele două alternative de mai sus nu se aplică putem să ne ghidăm după VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifică cel puțin valorile limită de emisie pentru poluanții specifici activității pentru care se solicită emiterea autorizației integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplică în general emisiilor în cursuri de râuri folosite ca resurse de apă în vederea potabilizării. Pentru situațiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

13.4.2. Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau cursuri de apă de suprafață (după preepurarea proprie)

Substanța	Puncte de emisie	Limita de emisie mg/dm ³	Nivel de emisie stabilit cf. NTPA 002/2005 mg/dm ³
Concentratia ionilor de hidrogen	La iesirea din decantorul final înainte de recirculare	6,5-8,5	6,5-8,5
Materii totale în suspensie		350	350
Reziduu filtrat la 105°C		2000	nu are limita în NTPA 002 2000 în NTPA 001

[SOLICITARE AIM]

Substanțe extractibile cu solvenți organici		30	30
Mangan total		2	2
Nichel		0*fata de apa de intrare	1
Crom total		1,5	1,5
Cadmiu		0*fata de apa de intrare	0,3

Societatea nu evacuează apa uzată direct în apa de suprafață, apele uzate sunt evacuate în rețeaua în rețeaua de canalizare oraseneasca și de aici în Stația de epurare a orașului.

* Observație: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinși în HG nr. 188/2002 (NTPA 002 pentru evacuările în rețeaua de canalizare orășenească și NTPA 001 pentru evacuările în cursurile de apă de suprafață) completată și modificată prin HG 352/2005, completată cu HG 118/2002, în funcție de indicatorii prezenți în apa uzată industrială provenită din instalație.

14. IMPACT

14.1. EVALUAREA IMPACTULUI EMISIILOR ASUPRA MEDIULUI

Luând în considerare faptul că au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilanț de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie să corespundă nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activități. Instalațiile care evacuează emisii în receptori importanți sau sensibili sau emit substanțe a căror natură și cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliată a efectelor potențiale. În cazul în care instalațiile evacuează doar un nivel scăzut de emisii și nu există receptori afectați sau sensibili, aceste zone pot să nu necesite o astfel de evaluare detaliată.

Operatorii trebuie să aibă dovezi care susțin evaluarea impactului exercitat de activitățile lor asupra mediului și acestea să fie componente ale documentației de solicitare. În drumarul privind evaluarea BAT prezintă o metodologie pentru efectuarea acestei evaluări, care oferă recomandări suplimentare privind natura informațiilor și nivelul de detaliere necesar. De asemenea, oferă o metodă de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului receptor.

Au fost elaborate studii de evaluare a impactului asupra mediului, în vederea obținerii acordului de mediu la realizarea investițiilor:

<i>Nr. crt</i>	<i>Nr.doc/data</i>	<i>Denumire document</i>	<i>Emitent</i>	<i>Subiect</i>	<i>Doc.emis de APM</i>
1	-/15.07.2012	Raport la studiul de evaluare a impactului asupra mediului	<i>TQ Consultanta si Recrutare</i>	linie laminare tabla groasa, platforma cuptor tratament termic cu presa 1000tf si alimentare gaze cuptor mobil	Acord de mediu nr. 193/ 01.10.2012
2	-/08.08.2019	Raport la studiul de evaluare a impactului asupra mediului	<i>TQ Consultanta si Recrutare</i>	Instalatie tratament termic bare laminate	Acord de mediu nr. 9/07.10.2019

Din analiza nivelului impactului activităților desfășurate de DONALAM SRL, asupra factorilor de mediu, au reieșit următoarele:

❖ *TEHNOLOGIE*

Analiza efectuată asupra tehnologiei laminorului DONALAM SRL bazată pe rezultatele obținute în timpul funcționării, pe monitorizările efectuate conform AIM pentru linia de fabricație și compararea cu valorile limită pentru nivelul consumurilor de resursă și nivelul concentrațiilor poluanților în evacuările către mediu estimate, arată că la o funcționare normală, acestea se încadrează în limitele prevăzute de cele mai bune tehnici disponibile.

❖ *FACTOR DE MEDIU AER*

Emisiile în atmosferă sunt monitorizate periodic conform prevederilor din Autorizația Integrată de Mediu pe care operatorul o deține.

Monitorizările efectuate la frecvențele specificate prin AIM cu laboratoare externe arată că **valorile concentrațiilor de poluanți în emisie pentru toate sursele existente s-au situat sub limitele prevăzute de cerințele BAT** specifice pentru laminoare.

Analiza rezultatelor obținute în urma modelării matematice a dispersiei poluanților (NO_x, SO_x, CO, pulberi) în atmosferă comparativ cu valorile limită pentru concentrațiile de poluanți în aerul ambiental (imisii), prevăzute de legislația în vigoare (după adaugarea surselor emisie de la cuptorul de tratament termic la cuptorul cu propulsie), pune în evidență faptul că nivelurile de concentrații generate de sursele aferente obiectivului se vor situa sub valorile limită, indiferent de intervalul de mediere.

Receptorii sensibili din zonă sunt populația și vegetația.

Concentrațiile de poluanți în zona de influență maximă a obiectivului, din afara perimetrului acestuia, se află sub valorile limită pentru protecția receptorilor.

Impactul transfrontieră al obiectivului este redus; concentrațiile în aerul ambiental estimate pe teritoriul Bulgariei fiind cu câteva ordine de mărime mai mici decât VL Europene specifice.

❖ *FACTOR DE MEDIU APĂ*

Impactul laminorului de profile grele și tabla groasă asupra factorului de mediu apă se va realiza parțial prin prelevarea apei din foraje pentru compensarea pierderilor.

Din monitorizările efectuate până în prezent și din evaluarea impactului s-a constatat că valorile concentrației poluanților existenți în apele uzate evacuate nu depășesc VLA prevăzute în NTPA 002/2005.

Impactul consumului de resursă se înscrie într-un nivel redus datorită gradului înalt de recirculare a apei (95%), iar activitatea de evacuare a apelor uzate din laminorul DONALAM asupra factorului de mediu apă, se încadrează în limitele admisibile fixate prin normele în vigoare.

❖ *FACTOR DE MEDIU SOL*

Rezultatele analizelor efectuate au indicat că solul nu este poluat cu substanțele monitorizate. Valorile concentrațiilor de poluanți sunt sub valorile de referință prevăzute de Ordinul MAPPM nr. 756/1997 cu modificări și completări.

Laminarea la cald este o activitate generatoare de cantități însemnate de deșeuri reciclabile. Având în vedere natura și destinația deșeurilor generate din procesul tehnologic aplicat la DONALAM, impactul indus asupra mediului se consideră a fi nesemnificativ.

Activitatea laminorului de profile grele și tabla groasă nu va influența calitatea solului, subsolului și apei freactice din zona de impact. Valorile poluanților solului se vor încadra în limitele impuse de prevederile Ordinului 756/1997 cu modificări și completări, caracterizând o poluare nesemnificativă.

Activitățile care se vor desfășura pe amplasament, având în vedere măsurile de protecție existente vor induce un nivel de poluare nesemnificativ asupra subsolului și apei subterane.

❖ ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Monitorizările anuale realizate la limita amplasamentului ale valorilor limită prevăzute în AIM și legislația în vigoare SR 10009/ 2017 de unde reiese că, *impactul asupra populației din vecinătate este nesemnificativ, activitatea laminorului neconstituind sursă de poluare fonică în zonă.*

Sursele de zgomot provin de la încărcarea – descărcarea din cuptorul cu propulsie a blumurilor/bramelor, caje, zona fierastrăie, transport laminate, în majoritatea cazurilor existând posturi de comandă sau cabine care au fost izolate pentru menținerea unui nivel acustic și unui microclimat adecvate, sub limitele prevăzute de HG 493/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate referitoare la expunerea lucrătorilor la riscurile generate de zgomot. Se efectuează anual determinarea nivelului de zgomot, la toate locurile de muncă pentru diferite faze tehnologice, iar în cazul în care nivelul de zgomot îl depășește pe cel maxim admis la locurile de muncă, se stabilesc și aplica măsuri de protecție pentru personalul muncitor. Tot personalul este dotat cu antifoane și rezultatele măsurătorilor anuale sunt comunicate și monitorizate împreună cu Inspectoratul Teritorial de Muncă. Prin măsurile luate anual, impactul zgomotului asupra stării de sănătate a personalului se menține la un nivel nesemnificativ, nefiind înregistrate până la această dată cazuri de boli profesionale sau legate de profesiune datorită zgomotului sau altor noxe la locurile de muncă.

❖ BIODIVERSITATE

Pe amplasamentul Donalam SRL nu s-au identificat specii de floră, faună sau habitate naturale rare sau periclitate.

❖ PEISAJ

Datorită faptului că amplasamentul DONALAM SRL este în parcul dezafectat al fostului combinat siderurgic, funcționarea și întreținerea acestei zone, contribuie la creșterea potențialului estetic al zonei și la armonizarea cu peisajul industrial. Societatea nu este vizibilă de pe calea de acces rutieră din zonă.

❖ MEDIUL SOCIO-ECONOMIC

Funcționarea Donalam SRL în Călărași va avea un impact pozitiv asupra mediului social și economic din zonă prin ocuparea forței de muncă, prin utilizarea altor persoane și societăți exterioare cu care societatea are contracte permanente, prin achitarea taxelor, tarifelor și contribuțiilor prevăzute de legislație, prin implementarea și menținerea standardelor de mediu, sănătate și securitate ocupațională.

❖ *ZONE DE INTERES PUBLIC*

Impactul potențial al proiectului asupra obiectivelor de patrimoniu cultural, arheologic sau asupra monumentelor istorice se estimează a fi nesemnificativ.

14.2. LOCALIZAREA RECEPTORILOR, A SURSELOR DE EMISII ȘI A PUNCTELOR DE MONITORIZARE

Trebuie anexate hărți și planuri ale amplasamentului la scară corespunzătoare pentru a indica în mod vizibil localizările receptorilor, sursele și punctele de monitorizare în care au fost făcute măsurători pentru substanțele evacuate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și de natura evacuărilor.

- În special, următorii receptori importanți și sensibili trebuie luați în considerare ca parte a evaluării:
- Habitate care intră sub incidența Directivei Habitate, transpusă în legislația națională prin Legea 462/2001, aflate la o distanță de până la 20 km de instalație sau până la 20 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50 MWth
- Aree naturale protejate aflate la o distanță de până la 20 km de instalație
- Aree naturale protejate care pot fi afectate de instalație
- Comunități (de ex. școli, spitale sau proprietăți învecinate)
- Zone de patrimoniu cultural
- Soluri sensibile
- Cursuri de apă sensibile (inclusiv ape subterane)
- Zone sensibile din atmosferă (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosferă, calitatea aerului în zona în care SCM este amenințat)
- Informațiile despre identificarea receptorilor importanți și sensibili trebuie rezumate în tabelul de mai jos (extindeți tabelul dacă este nevoie)⁸

Principalele vecinătăți ale laminorului sunt următoarele:

- La nord cu SIDERCA SA și teren agricol proprietate privată;
- La est cu SIDERCA SA ;
- La vest teren agricol proprietate privată;
- La sud cu SIDERCA SA și depozitul de zgura și praf epurare al Silcotub –Tenaris punct de lucru Calarasi, exploatat de către alte societati
- Tot amplasamentul SIDERCA SA a fost în lucrări de demolare - dezafectare , lucrări sistate la data întocmirii prezentei documentații.

⁸ Receptorii sensibili la mirosuri și zgomot trebuie să fi fost identificați în Secțiunile 5.6 și 9 din solicitare

[SOLICITARE AIM]

14.2.1. Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse – anexate acestei solicitări)
Planul de încadrare în zonă a societății	populația și vegetația	Emisii de poluanți din surse punctiforme	<p>Determinarea nivelului impactului generat de emisiile atmosferice în zona amplasamentului și în zona transfrontieră s-a făcut pe baza modelării dispersiei atmosferice.</p> <p>Analiza rezultatelor obținute în urma modelării matematice a dispersiei poluanților în atmosferă comparativ cu valorile limită pentru concentrațiile de poluanți în aerul ambiental (imisii), prevăzute de legislația în vigoare pune în evidență faptul că nivelurile de concentrații generate de sursele aferente obiectivului se vor situa cu mult sub valorile limită, indiferent de intervalul de mediere.</p> <p>Concentrațiile de poluanți în zona de influență maximă a obiectivului, din afara perimetrului acestuia, se află sub valorile limită pentru protecția receptorilor.</p>

14.3. IDENTIFICAREA EFECTELOR EVACUĂRILOR DIN INSTALAȚIE ASUPRA MEDIULUI

Operatorii / Titularii de activitate trebuie să facă dovada că o evaluare satisfăcătoare a efectelor potențiale ale evacuărilor din activitățile autorizate a fost realizată și impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi făcut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT și a altor informații suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activități. Rezultatul evaluării trebuie inclus în solicitare și rezumat în tabelul 14.3.1 de mai jos.

14.3.1. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor (extindeți tabelul dacă este nevoie):

Rezumatul evaluării impactului		
<p>Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1 % din SCM*</p>	<p>Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)</p>	<p>Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*</p>
<p>Efectele evacuărilor asupra factorilor de mediu au fost prezentate la subpunctul 14.1.</p>		

- SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4. MANAGEMENTUL DEȘEURILOR

Referitor la activitățile, care implică eliminarea sau valorificarea deșeurilor, luați în considerare obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afară de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare de obținere a autorizației integrate de mediu.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea că deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	
- risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	
- cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	
- afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special.	

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cât mai concret cu putință, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului completați tabelul următor:

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan

14.5. HABITATE SPECIALE

Cerința	Răspuns (Da / Nu / identificați / confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Dacă nu, treceți la Secțiunea următoare. NU
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru SEVESO sau în alt scop?	-
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, vă rugăm enumerați)	-

Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra ariilor protejate? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.

-

15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Vă rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Măsura	Data propusă pentru implementare	Costuri, Euro	Sursa de finanțare/ Nota
Factorul de mediu AER			
-			

Nota:

- 0 = sursa va trebui identificată
- 1 = finanțare proprie
- 2 = credit bancar
- 3 = instituție financiară internațională
- 4 = finanțare nerambursabilă