



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CĂLĂRAȘI

AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU

Nr. 1 din 04.01.2018

Revizuita in data de2020

Operator: S.C. DONALAM S.R.L.

Adresa: Calarasi, str. Prelungirea Bucuresti, nr. 162, judetul Calarasi

Date de contact: Telefon: 0242/307400; **Fax:** 0242/306913; **e- mail:** administrator@donalam.ro

Director: Deganello Enrico, **Responsabil mediu:** Chiru Miorita

Locatia activitatii: Calarasi, str. Prelungirea Bucuresti nr. 162, judetul Calarasi

Categoria de activitate conform Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

2.3. Prelucrarea metalelor feroase: a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe oră;

Clasificarii activităților din economia națională CAEN: Cod CAEN 2410 - Productia de metale feroase sub forme primare si cea de feroaliaje

Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European si al Consiliului din 18.01.2006 privind infiintarea Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati,

2. Producția și prelucrarea metalelor, (c) i – laminoare la cald cu o capacitate de 20 t oțel brut/ora

Nr. crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	2.3.a)	categoria 2.3. Prelucrarea metalelor feroase: a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe oră;	2.C.1.	040208

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2 (c)(i)	2. Producția și prelucrarea metalelor, (c) i – laminoare la cald cu o capacitate de 20 t oțel brut/ oră

Emisa de Agentia pentru Protectia Mediului Calarasi

Data emiterii:2020

„Prezenta autorizatie integrata de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala” (conform Legii nr. 219/2019).

„Titularul va solicita viza anuala conform prevederilor Ordin nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu”.

**p.DIRECTOR EXECUTIV,
Steluta BOITAN**



CUPRINS

1	DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI	Pag. 3
2	TEMEIUL LEGAL	Pag. 3
3	CATEGORIA DE ACTIVITATE	Pag. 5
4	DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII AUTORIZAȚIEI	Pag. 5
5	MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII	Pag. 7
6	MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE	Pag. 8
7	RESURSE: APĂ, ENERGIE ELECTRICĂ, GAZE NATURALE	Pag. 17
7.1	Apa	Pag. 17
7.2	Utilizarea eficientă a energiei și resurselor	Pag. 20
8	DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT	Pag. 20
8.1	Descrierea amplasamentului	Pag. 20
8.2	Descrierea principalelor activități	Pag. 23
8.3	Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate	Pag. 38
9	INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU	Pag. 45
9.1	Emisii în atmosferă	Pag. 45
9.2	Emisii în apă	Pag. 47
9.3	Emisii în sol, ape subterane	Pag. 47
10	CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT	Pag. 48
10.1	Aer	Pag. 48
10.2	Apă	Pag. 49
10.3	Sol	Pag. 49
10.4	Zgomot	Pag. 50
11	GESTIUNEA DEȘEURILOR	Pag. 50
12	INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ	Pag. 55
13	MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII	Pag. 56
14	RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA	Pag. 60
15	OBLIGAȚIILE OPERATORULUI	Pag. 64
16	MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR	Pag. 66
17	GLOSAR DE TERMENI, ABREVIERI	Pag. 68



1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Operator: S.C. DONALAM S.R.L.

Sediu social: Calarasi, str. Prelungirea Bucuresti nr. 162, judetul Calarasi

Certificat de înregistrare: seria B nr. 1603662

Cod unic de înregistrare: 18277250

Număr de ordine in Registrul Comerțului: J 51/575/2008

Compania parinte: AFV ACCIAIERIE BELTRAME SPA

Conform extraselor de carti funciare nr. 30818, 20847 si 20848 suprafata totala a amplasamentului este de 307293 mp (Lotul 1 cu o suprafata de 270543 mp nr. Cadastral 20847; Lotul 2 cu o suprafata de de 17399 mp nr cadastral 20848 si Lotul 3 – cu o suprafata de 19351 mp cu nr. Cadastral 30818)

Suprafata totala construita = 137676,04 + 8892 = 146568,04 mp

Suprafata totala aferenta cai de transport = 55451,11 mp

Suprafata aferenta retele = 5877,6 mp

Suprafata libera = 99396,25 mp

Vecinatatile S.C. DONALAM S.R.L. Calarasi:

- La nord - SC SIDERCA SA și teren agricol proprietate privată;
- La est - SC SIDERCA SA ;
- La vest teren agricol proprietate privata;
- La sud - SC SIDERCA SA si depozitul de zgura si praf epurare al SC SILCOTUB - TENARIS, punct de lucru Calarasi.

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. Donalam S.R.L.**, cu punctul de lucru: **Donalam SRL din Calarasi, str. Prelungirea Bucuresti nr. 162, judetul Calarasi**, înregistrata la Agentia pentru Protectia Mediului Calarasi cu nr. 6341 din 02.07.2020;

- in baza analizei documentatiei de sustinere a solicitarii pentru obtinerea Autorizatiei integrate de mediu, a comentariilor, sesizarilor, punctelor de vedere înregistrate in timpul derularii procedurii;
- si in lipsa oricarui comentariu din partea publicului privind funcționarea laminorului;
- in urma evaluarii conditiilor de operare si a respectarii cerintelor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale** cu completarile si modificarile ulterioare;

Cu respectarea urmatoarelor legi si acte normative:

- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare si Legea nr. 219/2019;
- Ordin nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
- O.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a Autorizatiei Integrate de Mediu, cu completarile si modificarile ulterioare;
- Lege nr. 188 din 18 iulie 2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere
- Legea Apelor nr. 107/1996, cu completarile si modificarile ulterioare;
- Ordin M.A.P.P.M. nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului, cu completarile si modificarile ulterioare;
- Legea nr. 104/2011 actualizata privind calitatea aerului inconjurator;
- Ordin nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Norma metodologica privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- STAS 12574/87 - Aer din zonele protejate. Conditii de calitate;
- Ordinul nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- H.G. nr. 140/2008 – privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European si al Consiliului nr. 166/2006 – privind **înființarea Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati** si modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE si 96/61/CE;

3



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CĂLĂRAȘI

Șos. Chiciului, nr.2, Călărași, Cod 910005

E-mail: office@apmcl.anpm.ro; Tel/Fax. 0242. 31.50.35; 0242. 31.19.26; Tel mobil 0746 248675

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Ordin nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- Standardul S.R 10009/2017 – acustica urbana – limite admisibile ale nivelului de zgomot;
- H.G. nr. 321/2005 republicata-privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental, cu completări și modificări;
- Legea nr. 211/2011 republicată privind regimul deșeurilor cu completările și modificările ulterioare;
- Legea nr. 166/2017 privind aprobarea O.U.G. nr. 68/2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările și modificările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completările și modificările ulterioare;
- Ordin nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje;
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
- Legea nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- O.U.G. nr. 196/2005 actualizată – privind Fondul de Mediu aprobată prin Legea nr. 105/2006 cu completările și modificările ulterioare;
- H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informația privind mediul cu completările și modificările ulterioare;
- O.U.G. nr. 68/2007 actualizată cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;

Ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF) -Document de referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile pentru Industria de Prelucrare a Metalelor Feroase, ediția: Decembrie 2001 în condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații

se emite:

AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU

Pentru funcționarea instalației: *LAMINOR PROFILE GRELE SI TABLA GROASA*
Amplasată în: mun. Calarasi , str. Prelungirea Bucuresti, nr. 162, judetul Calarasi
Operator: DONALAM SRL

Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea ca:

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CĂLĂRAȘI

Șos. Chiciului, nr.2, Călărași, Cod 910005

E-mail: office@apmcl.anpm.ro; Tel/Fax. 0242. 31.50.35; 0242. 31.19.26; Tel mobil 0746 248675

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

<i>Activitate IED</i>	<i>Capacitate maxima proiectata a instalatiei</i>	<i>UM</i>
categoria 2.3. Prelucrarea metalelor feroase: a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe oră;	450.000	t/an

Cod CAEN 2410 - Productia de metale feroase sub forme primare si cea de feroaliaje

Activitati secundare:

- 2561 Tratarea și acoperirea metalelor
- 2562 Operațiuni de mecanică generală
- 3831 Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor
- 4672 Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice
- 4677 Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor
- 5210 Depozitări
- 5224 Manipulari
- 7120 Activități de testări și analize tehnice
- 8299 Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi n.c.a.

4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE

Documentația care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu cuprinde:

- „Formular solicitare” înregistrat la A.P.M. Calarasi cu nr. 6341/02.07.2020 ;
- Raport de amplasament elaborat de S.C. TQ CONSULTANTA SI RECRUTARE SRL, înscrisa în Registrul National al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului la poziția 329
- Rezumat netehnic;
- Componenta colectivului constituit pentru combaterea poluării accidentale;
- Lista punctelor critice unde pot proveni poluări accidentale;
- Program de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluării accidentale;
- Componenta echipelor de intervenție;
- Lista materiale sistare poluare accidentală;
- Program anual de instruire;
- Plan de situație și Plan de amplasament;
- Plan de prevenire a poluărilor accidentale;
- Anunț privind solicitarea autorizației integrate de mediu publicat în ziarul ”Observator de Calarasi” nr. 4265./02.07.2020
- O.P. nr. 1001/19.06.2020 achitare tarif analiza preliminară a documentației de susținere a solicitării autorizației integrate de mediu;
- Acord de Mediu nr. 9 /07.10.2019;
- Proces verbal nr. 6144/ 26.06.2020 de constatare a respectării tuturor condițiilor impuse prin acordului de mediu nr. 9/07.10.2019;
- Contract de vânzare 3765/18.09.2018 și Încheiere O.C.P.I. Calarasi nr.21266 /24.04.2019,
- Contract de prestări servicii de furnizare gaze naturale CONEF GAZ nr. 7/26.09.2019
- Contract de prestări servicii de furnizare energie electrică OMV Petrom nr. 124/2018
- Protocol servicii ecologice Recolamp 2925/2011- Colectare, transport și reciclare corpuri de iluminat;
- Contract de bransare/racordare și utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apă și de canalizare Nr. 2507/27.06.2008 încheiat cu S.C. Ecoaqua S.A.;
- Contract privind Prestări servicii pentru implementarea obligațiilor privind răspunderea extinsă a producătorului (ambalaje) Nr. 12486/ 01.10.2016, încheiat cu S.C. ECO-X S.R.L cu acte aditionale;
- Contract prestări servicii colectare deseuri tunder, ambalaje carton și plastic ECOSERV CITY SRL nr. 12/06.01.2020. și nr. 63 /01.07. 2020;
- Contract de prestări servicii pentru colectare și valorificare deseuri SC INDECO GRUP SRL nr.



23 din 2011, cu acte aditionale;

- Contract Nr. 36F/24.09.2015 de transport al gazelor naturale incheiat cu SNTGN TRANSGAZ S.A.;
- Contracte de prestari servicii pentru colectare deseuri incheiat cu S.C. REMATINVEST SRL pentru preluare deseuri metalice, span si ambalaje lemn nr, 9.10 si 11 din 06.01.2020;
- Contract de prestari servicii pentru colectare si eliminare deseuri nevalorificabile SC Vivani Salubritate SA nr. 58/ 18.09.2012 cu acte aditionale;
- Contract prestari servicii laborator analize de mediu incheiat cu SC LAJEDO SRL nr. 19/22.07.2014, cu acte aditionale;
- Contract de prestări servicii de colectare separata si transport separat al deseurilor municipale RER Ecologic Service Bucuresti REBU SA nr. 7/ 29.09.2017
- Conventie de predare primire DEEE Romprotera SRL in numele ROREC nr 5602/ 26.07.2018
- Adresa de acceptare documentatie nr. 6387/03.07.2020;
- Adresa inaintare documentatie catre A.N. Apele Romane – S.G.A. Calarasi nr. 6389/03.07.2020;
- Adresa nr.6388/03.07.2020 informare G.N.M. – C.J. Calarasi;
- Proces verbal de verificare a amplasamentului nr.6496/06.07.2020;
- Proces verbale ale Colectivului de Analiza Tehnica-etapa de analiza propriu-zisa a documentatiei din data de 10.07.2020;
- Indrumar emis de A.P.M. Calarasi referitor completare documentatie nr. 7039/20.07.2020;
- Adresa prelungire termen de depunere completare documentatie nr. 8044 din 18.08.2020;
- Adrese completare documentatie nr. 8625/ 07.09.2020;
- Proces verbal ale Colectivului de Analiza Tehnica-etapa de analiza completari din data de 10.09.2020;
- Transmitere draft A.I.M. catre membrii C.A.T. din data;
- Proces verbal ale Colectivului de Analiza Tehnica-etapa de decizie finala din data de
- Decizie privind emiterea autorizatiei integrate de mediu nr.....;
- Adresa nr....., referitor înștiințare publicare anunt in ziar „privind emiterea autorizatiei integrate de mediu”;
- Anunt privind emiterea autorizatiei integrate de mediu publicat in ziarul ”.....” din data de, inregistrat la A.P.M. Calarasi cu nr.....;

si urmatoarele acte de reglementare emise de alte autoritati:

- Autorizatie de gospodarie a apelor nr.140/02.09.2020;
- Negatie notificare de certificare a conformitatii nr.7304/ 13.08.2020 emisa de DSP Calarasi;
- Autorizatie de construire nr. 442 /24.10.2019 emisa de catre Primaria Municipiului Calarasi;
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 67/20/SU-CL din 09.08.2020 emisa de I.S.U. „Barbu Stibeii” Calarasi, anexa la autorizatia de securitate la incendiu nr. 42/18/SU-CL din 03.05.2018;
- Certificat de Inregistrare eliberat de Registrul Comerțului O.N.R.C.-O.R.C. de pe langa Tribunalul Calarasi, Seria B nr. 1603662;
- Cod Unic de Inregistrare 18277250 din data de 12.01.2006
- Numar de ordine in registrul comertului J 51/575/2008;
- Certificat constatator emis de ONRC - ORC de pe langa Tribunalul Calarasi în temeiul art. 17 alin. (1) lit. c) din Legea nr. 359/2004 înregistrat cu nr. 10863/14.07.2020;

Raspunderea pentru corectitudinea informatiilor puse la dispozitia A.P.M. Calarasi in vederea emiterii autorizatiei de mediu revine titularului activitatii, iar raspunderea pentru corectitudinea lucrarilor revine autorului acestora.

Motivul revizurii: Modificarea proceselor tehnologice si a surselor de emisie, a consumurilor si a deseurilor prin introducerea datelor specifice la finalizarea investitiei: Instalatie pentru tratament termic bare laminate pentru care a fost emis acordul de mediu nr.9/07.10.2019 si autorizatia de construire nr. 442 /24.10.2019,recuperarea ambalajului de la materia prima pentru reducerea cantitatii de lemn utilizate la ambalarea produselor pentru export. Modificarea suprafetei totale de teren prin achizitionarea unui teren nou si a suprafetei de teren construite pentru realizarea investitiei „Instalatie pentru tratament termic bare laminate”



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CĂLĂRAȘI

Șos. Chiciului, nr.2, Călărași, Cod 910005

E-mail: office@apmcl.anpm.ro; Tel/Fax. 0242. 31.50.35; 0242. 31.19.26; Tel mobil 0746 248675

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

a) să informeze imediat Agenția pentru Protecția Mediului Calarasi;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;

c) să ia orice măsură suplimentară pe care Agenția pentru Protecția Mediului Calarasi o consideră necesară pentru restabilirea conformității;

d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

– implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;

– pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;

– stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;

– evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;

– compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;

– implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;

– aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

– responsabilități;

– evidențele de întreținere;

– registre de monitorizare;

– rezultatele analizelor;

– rezultatele auditurilor;

– evidența privind sesizările și incidentele;

– evidențe privind instruirile

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruirii adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruirii și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate,



conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime și auxiliare descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.

<i>Nr. crt.</i>	<i>Denumire</i>	<i>Încadrare</i>	<i>Cantitate</i>	<i>UM</i>	<i>Natura chimică compoziție</i>	<i>Destinație Utilizare</i>	<i>Mod de depozitare</i>
1.	Semifabricate turnate continu	materie prima	180000	t/an	Solid/Otel nealiat și slab aliat	laminare rotund	depozit de blumuri acoperit parțial betonat,
2.	Brame	materie prima	330000	t/an	Solid/ Otel/	laminare tabla groasa	depozit acoperit cu paviment parțial betonat,
3.	Cilindri calibrati	auxiliare	200	t/an	Solid/ otel sau fonta	laminare	incinte cu pavament betonat și acoperite,
4.	Materiale refractare	auxiliare	350 2000 la refacere zidarie cuptor	t/an	Solid /masa refractara pentru turnare contine bauxita, caolinit, samota, fungicid material refractar neformat poate contine pulberi de siliciu 1-10%	cuptor laminare	in zona cuptorului cu propulsie, in incinta laminorului, pe platforma betonata
5.	Fibrele ceramice	auxiliare	4	t/an	Solid	cuptor laminare și tratament termic	in zona cuptorului cu propulsie, in incinta laminorului, pe platforma betonata
6.	Fibre minerale	auxiliare	4	t/an	Solid/ fibre de sticla/	cuptor laminare și tratament termic	in zona cuptorului cu propulsie, in incinta laminorului, pe platforma betonata
7.	Panze ferastrau	auxiliare	45	t/an	Solid/otel	laminare	in incinta laminorului, in zona ferastraielor, pe platforma betonata
8.	Pasta de var stins	auxiliare	6	t/an	Fraze de pericol H318,H315,H335 pasta /la saci	laminare	in magazia generala și in laminor pe platforma betonata, zona acoperita
9.	Oxigen	auxiliare	240 mii	mc/ an	comburent CAS: 7782-44-7 EC: 231-956-9 H270/H 280 Poate provoca incendiu, oxidant.	sursa de oxigen pentru taiere oxigaz	siad, recipient sub presiune



10.	Acetilena	auxiliare	2 butelii	pe an	Inflamabil CAS 74-86-2, EINECS200-816-9 H220, H 280 Gaz lichefiat	se utilizeaza izolat, pe timp de iarna la mentenanta	se depoziteaza la magazia generala, in incinta inchisa , locul pentru tuburi gaze comprimate /lichefiate
11.	GPL	auxiliare	308 butelii	pe an	Inflamabil H220/H 280 Gaz lichefiat/ amestec complex de hidrocarburi constand in primul rand din propan si propene+butan si hidrocarburi inalte.	activitati de mentenanta	se depoziteaza la locul de utilizare, pe linia de laminare, in incinta inchisa
12.	piatra de polizor	auxiliare	3	t/an	Solid, minerale cu duritate mare	ajustaj	stocare in magazine generale, pe rafturi
13.	Profile rotunde		30000	t/an	Solid/otel,	tratament termic	depozitare, in incinte cu pavament betonat si acoperite, pe suport de metal
14.	Ulei hidraulic* presa de indreptat 100 TF	auxiliare	2	t	Contine ulei mineral pe baza de petrol, punct de inflamabilitate >185°C	operatiuni de mecanica generala	se depoziteaza in laminor si magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare
15.	alice pentru sablare	auxiliare	150	t/an	solid/ otel	operatiuni de mecanica generala	stocare in saci, in magazine, pe pavament beton
16.	Cartuse filtrante	auxiliare	2	t/an	fibre celulozice	ajustaj	stocare in magazine generale, pe rafturi
17.	Platbanda si capse	auxiliare	50	t/an	otel	ambalare	stocare in magazine generale, pe paleti
18.	Rigle si pene lemn	auxiliare	400000	buc /an	lemn natural, netratat	ambalare, depozitare si expeditie	stocare in depozitul de produse finite
19.	Etichete plastic si aluminiu	auxiliare	2.500.000	buc /an	solid	ambalare	stocare in magazine pe rafturi si in depozitul de produse finite
20.	Sarma de legat din otel -beton	auxiliare	268	t/an	solid, otel	ambalare	stocare in depozitul de produse finite, pe platforma betonata
21.	chingi	auxiliare	500	t/an	solid, poliester	manipulare, depozitare si expeditie	stocare in depozitul de produse finite si ajustaj, pe platforma betonata
22.	cuie sudura clips	auxiliare	300	kg/ an	solid, otel	ambalare	stocare in cutii carton in ajustaj



23.	Cuie pentru panouri si pene	auxiliare	5	t/an	Solid , otel	Ambalare expeditie	Stocare in cutii carton expediti
24.	Creta	auxiliare	200	cutii/an	creta forestiera	laminare	in magazie pe rafturi
25.	Aquaquench/ Aquatex x 6400LF	auxiliare	5	t/an	fluid calire Conține 2-(heptadecenil) - 4,5-dihidro-1 H-imidazol-1-etan. Poate produce o reacție alergică.	tratament termic	stocare in ajustaj, pe cuva
26.	Panza ferastrau ajustaj	auxiliare	1000	Buc/ an	Solid	Debitare	Stocare in ajustaj
27.	Capse Hilti pentru implantat	auxiliare	300000	Buc/ an	Solid , pericol de incendiu sau de proiectare	etichetare	Stocare in depozit si ajustaj
28.	Metylan	auxiliare	500	Cutii/an	Solid nepreparat, lichid preparat cu apa	Calitate	Stocare in depozit si ajustaj
29.	Ulei anticoroziv pentru bare cojite	auxiliare	400	Litri/ an	Lichid , toxic pentru mediu acvatic Lichid inflamabil CAS 64-17-5 F, R11	Protectie bare cojite Ajustaj	Stocare in depozit si ajustaj
30.	Cilindri necalibrati	auxiliare	200	t/an	otel si fonta	operatiuni mecanica generala	Depozitare in strungaria cilindri, platforma betonata, incinta inchisa
31.	Piese schimb	auxiliare	500	t/an	metalice, otel	operatiuni mecanica generala	Depozitare in magazia generala si in strungaria cilindri, platforma betonata, incinta inchisa
32.	Emulsii si lubrifianti	auxiliare	5	t/an	ulei pentru prelucrari metalice	operatiuni mecanica generala	Depozitare in magazia generala si in strungaria cilindri, platforma betonata, incinta inchisa
33.	Sprayuri fluorescente, penetrante, de curatare	auxiliare	50	buc /an	spray fluorescent	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat
34.	Peroxodisulfat de amoniu	auxiliare	10	kg /an	solid, substanta anorganica CAS 7727-54-0, persulfat de amoniu, reactiv de analiza	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat
35.	Argon	auxiliare	4	butelii/an	gaz comprimat CAS : 7440-37-1 EC: 231-147-0	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat , recipient verificat ISCIR



36.	Alcool etilic industrial	auxiliare	100	litri /an	solubil in apa, se infiltreaza in sol, rapid biodegradabil	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat, departe de surse de caldura, in spatii aerisite
37.	Alcool isopropilic	auxiliare	1	Litru/an	Lichid inflamabil categ. 2, H 225 Irit. och. 2, H 319 CAS- 67-63-0	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat, departe de surse de caldura, in spatii aerisite
38.	Acid picric	auxiliare	2	Litri/an	Lichid , Expl. 1.1; Acute Tox.3; H201, H301, H331, H311, Nr. CAS 88-89-1	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat, departe de surse de caldura, in spatii aerisite
39.	CO2	auxiliare	4 butelii	pe an	nu are fraze de risc	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat , recipient verificat ISCIR
40.	Uleiuri minerale MTU	auxiliare	25 la 4 ani 111 t/4 ani	t/an	contine ulei mineral pe baza de petrol, punct de inflamabilitate >225°C,	alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Se depoziteaza in laminor si in magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare
41.	Uleiuri hidraulice	auxiliare	25 La 4 ani 61 t/4 ani	t/an	contine ulei mineral pe baza de petrol, nepericulos din punct de vedere al furnizorului	alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Se depoziteaza in laminor si in magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare
42.	Uleiuri sintetice MTU	auxiliare	1	t/an	Amestec continand glycol de polixialchilene, esteri de pentaeritritol si component auxiliari	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Acest material arde, dar nu se aprinde usor, se depoziteaza in laminor si magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare
43.	Uleiuri transformator	auxiliare	5	t/an	Ulei industrial, contine distilate petrol, rafinate cu solvent, usoare naftenice, hidrotratate, EC nr. 295-316-0	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Se depoziteaza in magazine generala si statii electrice. Sub transformatoare sunt bazine betonate de retinere pentru situatii accidentale



44.	vaseline	auxiliare	30	t/an	Preparate cu continut de uleiuri minerale, punct de aprindere > 220°C	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Acest material arde dar nu se aprinde ușor, se depozitează în laminor și în magazia generală, în spații închise, betonate
45.	Ulei Houghton	auxiliare	1,1	t/an	Nociv în caz de înghițire Fluid hydraulic neinflamabil (glycol) – HFC	se folosește la instalarea tratamentului termic bare laminare pentru instalarea hidraulică	Se depozitează la ajustajul instalatiei tratat termic bare laminare
46.	Diluant	auxiliare	500	litri/an	Lichid, conține hidrocarburi netratate, de aromatizate, CAS 93763-35-0 H302, H317, H373	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Depozitare împreună cu vopseaua în magazia generală, ferit de expunere la surse de căldură și raze solare, pe rafturi, kit de depoluare, aprovizionare esalonată în cantități mici
47.	vopsea	auxiliare	1	t/an	H226, H304 Vopsea alchidică	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	în magazia generală, în spațiu separat, fără expunere directă la razele solare sau sursa de căldură, paviment betonat, fără acces la canalizare, kit de depoluare cu absorbant se aprovizionează în cantități mici
48.	Produs de curățare BIO CICLE L Ultra	auxiliare	0,2	t/an	Nu se va lăsa să ajungă în canalizare sau în ape curgătoare sau nu	Se utilizează la curățarea pieselor, rulmenților sub 100 kg	Se depozitează în echipamentul de curățare
49.	Vopsea soluție impermeabilizare	Pasta vopsea pentru impermeabilizare	1	t/an	La folosire îndelungată poate provoca o iritație a pielii sau a ochilor	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Depozitare în magazia generală în spațiu separat,
50.	antigel	auxiliare	500	litri/an	Lichid antigel, pentru motoarele cu combustie internă, cod CAS 107-21-1 H302	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Depozitare în magazia generală în spațiu separat,
51.	Degresant	auxiliare	500	l/an	Biodegradabil în 28 zile H220, H319	Alte activități de servicii suport pt. întreprinderi	Depozitare în magazie mentenanță,



52.	Hipoclorit de sodiu	auxiliare	1,5	t/an	Lichid corosiv si iritant, agent dezinfectant, de tratare a apelor CAS 7681-52-9 H335, H314, H290, H400	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Depozitare betonata generala	incapere magazia
53.	AS121	auxiliare	7	t/an	agent conditionare apa racire H314,H318 H 302,H315	Alte activități de servicii suport pt. întreprinderi	depozitare paviment impermeabilizat	incapere
54.	BC14	auxiliare	4	t/an	agent conditionare apa racire H314,H290, H400	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	depozitare paviment impermeabilizat	incapere
55.	Masa ionica	auxiliare	8	mc la fiecare 4 ani	Rasina schimbatoare de ioni	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	In dedurizator automat,	
56.	Sare	auxiliare	40	t/an	comprimate sub forma de pastile pentru dedurizare apa	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Depozitare in magazia generala in saci din mase plastice, pe paleti de lemn	
57.	Piatra polizor si discuri abrazive	auxiliare	1	t/an	Solid, minerale cu duritate mare	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Stocare in magazie generala, pe rafturi	
58.	absorbanti	auxiliare	10	t/an	Muschi de turba deshidratat,	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Stocare in kit de depoluare si magazie generala	
59.	Cartuse imprimanta	auxiliare	1	t/an	fara clasificare	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Stocare in magazia IT	
60.	acumulatori	auxiliare	8	t/an	acumulatori carcasati	Alte activități	Stocare in incinta statiei electrice	
61.	Filtre	auxiliare	5	t/an	Fara clasificare,	Alte activități	Stocare in magazia generala, pe rafturi	
62.	Motorina	auxiliare combustibil	50	t/an fara situatii de urgenta	inflamabili Lichid vascos de culoare galbena/ EC 269-822-7 H226 H 304 H 315 H 351 H411	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi (utilizate in situatii de urgenta (generator si pompa Diesel)	Depozitare in rezervor transportabil de 1000 litri magazie generala Generatorul Diesel are propriul rezervor de stocare de cca 1000 l ce asigura functionarea acestuia timp de 24 h.	



63.	Piese de schimb	auxiliare	4000	t/an	Metalice, otel	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Depozitare în magazia generală și în strugăria cilindri, platforma betonată, încălta închisă
64.	Anvelope diferite tipuri și dimensiuni	auxiliar	100	buc	cauciuc	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi, manipulari, depozitari	Magazie generală
65.	diferite spray-uri colorante sau lubrifiante	auxiliar	estimativ 3000	buc/an		Alte activități de servicii	mentenanță, ajustaj și expedite

6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în procesul de producție

Nr. crt	Denumire	Fraza de risc	Capacitate de stocare	Starea fizică	Mod de stocare Condiții de stocare
1.	Oxygen	H270, H280 P220, P244, P403 P370+P376 Poate provoca sau agrava un incendiu, oxidant. Gaz sub presiune, pericol de explozie în caz de încălzire	11,42 t	Gaz comprimat	rezervor de 10 mc și butelii de 50 litri
2.	Acetilena	H220, H280 Caldura excesivă poate cauza explozia recipientului, se depozitează la locul de utilizare, pe linia de laminare, în încălta închisă	0,1 t	Gaz comprimat	Butelii de 50 litri
3.	GPL	H220, H280 Gaz extrem de inflamabil	0,1 t	Gaz comprimat	Butelii de 12,8 litri
4.	Peroxodisulfat de amoniu	H272, H334 Poate provoca simptome de alergii sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare Poate intensifica focul	0,01 t	pulbere	recipientul din plastic de 1 kg al furnizorului
5.	Hipoclorit de sodiu	H314, H290, H318, H335, H400 P260, P273, P280, P303+361+353 P403+233 EUH031 Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Provoacă arsuri grave	1,5 t	Lichid	Cubitainer de plastic de 1 m ³



		ale pielii si lezarea ochilor. Poate fi coroziv cu metalele, foarte toxic pentru mediul acvatic			
6.	Irgatreat AS121	H314, H318, H 302, H315 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor; Provoaca leziuni oculare grave; Nociv in caz de inghitire Provoaca iritarea pielii	1 t	lichid	butoi din plastic ambalaj original de 200 litri
7.	Irgatreat BC14	H314, H290, H400 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor; Poate fi coroziv pentru metale	1 t	lichid	butoi din plastic, ambalaj original de 200litri
8.	Motorina	H226,H 304,H 315,H 351, H411 Lichid si vapori inflamabili Poate fi mortal in caz de inghitire si de patrundere in caile respiratorii; Provoaca iritarea pielii susceptibil de a provoca, cancer	3 t	lichid	rezervor portabil de 1000 litri si Butoi metallic de 200 l
9	Pasta de var	H318 ,H315 ,H335 Provoaca leziuni oculare grave Provoaca iritarea pielii; Poate provoca iritarea cailor respiratorii	1 t	pasta	depozitare in saci plastic in incinta inchisa platforma impermeabilizata
10	Gaz natural	H220 Gaz extrem de inflamabil	-	Gaz	Nu se stocheaza, este prezent in reseaua de distributie interna
11	Acid picric	Expl.1.1; Acute Tox. 3; H201, H301, H331, H311, Exploziv in stare uscata. Poate fi coroziv pt. metale. Cauzeaza arsuri grave ale pielii si leziuni ale ochilor.	0,002 t	Lichid ,	in laborator, incinta inchisa, paviment betonat, departe de surse de caldura, in spatii bine ventilate

6.7.1. Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006. Operatorul va deține pe amplasament fișele cu date de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

6.7.2. Operatorul va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 140/02.09.2020, valabilă 5 ani, până la 31.08.2025, eliberată de Administrația Națională Apele Române, Administrația Bazinală de Apă Buzău-Ialomița.

7.1.1 Alimentarea cu apă

7.1.1.1. Alimentarea cu apă potabilă se realizează din următoarele surse: racord la sistemul centralizat de alimentare cu apă potabilă al ECOAQUA SA Sucursala Calarasi conform contractului nr. 2507/2008.



Volume și debite de apă autorizate:

debit zilnic maxim: 100,68 mc/zi; volumul maxim anual = 30204 mc,

debit zilnic mediu: 87,55 mc/zi; volumul mediu anual 26265 mc,

Regimul de functionare: 300 zile/an, 24 h/zi.

Instalații de captare și transport: racord la sistemul centralizat de alimentare cu apă potabilă al SC ECOAQUA SA Sucursala Calarasi

Instalații de înmagazinare: Apa potabilă nu este înmagazinată, este livrată la presiunea asigurată din rețeaua centralizată a municipiului Calarasi

7.1.1.2. Alimentarea cu apă tehnologică se face din sursa subterană constituită din 3 foraje realizate la adâncimi de la 60m la 120 m, echipate cu pompe Grundfos

Volume și debite de apă autorizate:

debit zilnic maxim: 1548,81 mc/zi; Volum anual maxim 464643 mc;

debit zilnic mediu: 1337,42 mc/zi; volumul anual mediu = 401226 mc,

debit zilnic minim: 1118 mc/zi, volum anual minim = 335550 mc.

Regimul de functionare: 300 zile/an, 24 h/zi.

Instalații de captare: din 3 foraje echipate cu pompe Grundfos și cu următoarele caracteristici tehnice:

F1: H=60 m, N_{hs}=9,8 m, N_{hd}=10,4 m, Q=4,71 l/s;

F2: H=120 m, N_{hs}=10,1 m, N_{hd}=10,8 m, Q=6,67 l/s;

F3: H=120 m, N_{hs}=9,9 m, N_{hd}=10,7 m, Q=6,67 l/s.

Instalații de tratare și transport: filtru mecanic 2'' Super Leader și dedurizator automat duplex ADDM 4000/CM. Aducțiunea apei de la foraje la sistemul de înmagazinare se face astfel: prin teava din PHDE $\Phi = 110$ mm și L=45 m pentru primul foraj; prin teava din PHDE $\Phi = 110$ mm și L=22 m pentru al doilea foraj și prin teava din PHDE $\Phi = 110$ mm și L=17 m pentru al treilea foraj.

Instalații de distribuție: Apa captată din cele 3 foraje este condusă prin sistemul de aducțiune la 4 gospodării de apă :

Gospodăria de apă cuptor (apa existentă în circuit 4000 mc/zi) cuprinde :

-un bazin de apă rece filtrată cu capacitatea de 143 mc de unde apă este pompată pentru răcirea cuptorului cu propulsie și a căii cu role de la evacuarea cuptorului

-un bazin cu apă caldă cu capacitatea de 242,52 mc unde ajunge apă caldă după răcirea cuptorului cu propulsie și a căii cu role

-turn răcire apă, în care este pompată apă din bazinul de apă caldă. După răcire, apă este pompată în bazinul de apă rece. Turnul de răcire este prevăzut cu 5 celule, fiecare cu capacitatea de 165 mc : celulele 1 și 2 pentru răcire apă cuptor, celula 3 nu se folosește, celula 4 asigură apă dedurizată pentru stația de alimentare utilități din zona ajustaj (prin pompele de reumplere apă în turnul de răcire Elind cu tiraj forțat 2 x 4 -6mc/h - una în mers periodic după necesități și una în stand-by), celula 5 primește apă de la forajele F1 și F2 și asigură apă de rezervă pentru castel și pentru dedurizare ;

-castel apă cu capacitatea de 2000 mc care constituie rezervă intangibilă pentru stingerea incendiilor și furnizează apă necesară rețelei de incendiu ;

-stație de dedurizare automată duplex tip ADDM 4000/CM ;

-stația de pompare cuprinde 5 grupuri de pompare formate dintr-o pompă activă și una de rezervă și o pompă singulară pentru situații de urgență :

- un grup pompare tip Aversa 12 NDS (Q_{max} = 800 mc/h) racord $\Phi 600$ mm pentru tras apă din bazin apă caldă și trimis la celulele de răcire de unde trec în bazinul de apă rece ;
- 2 grupuri de pompare tip Aversa 12 NDS (Q_{max} = 800 mc/h) racord la conductă $\Phi 600$ mm pentru a trimite din bazin apă rece la răcirea cuptor ;
- un grup de pompare tip Aversa 12 NDS (Q_{max} = 800 mc/h) pentru alimentare castel cu apă din bazinul cu apă rece ;
- un grup pompare tip Cerna (Q_{max} = 375 mc/h), racordat la conductă $\Phi 300$ mm alimentare cu apă de răcire rolele din fața cuptorului ;
- motopompa Diesel pentru situații de urgență, tip 12 NDS (Q_{max} = 900 mc/h) care pompează apă din bazin și o trimite la cuptor în cazul opririlor accidentale ale alimentării cu energie electrică a pompelor.



-grup electrogen situat in imediata vecinatate a statiei de pompare, care alimenteaza cu energie electrica toate pompele din gospodaria de apa cuptor si cabina operatorului.

Gospodaria de apa laminor (apa existenta in circuit = 16000 mc/zi) cuprinde :

- un bazin de apa filtrata si racita cu o capacitate de 210 mc. Din acest bazin se asigura apa de racire a doua circuite : circuitul de racire a motoarelor care actioneaza principalele caje (caja 1 ÷ caja 4), iar apa de la racirea motoarelor este trimisa la turnul de racire de unde ajunge in bazinul de apa filtrata si racita si circuitul de racire a cajei degrositoare (caja 1) si a ferastraiei, iar apa ajunge in canalul de tunder, asigurand deplasarea tunderului in bazinele predecantoare 1 si 2

- turn de racire care cuprinde celula 1 si 2 in care vine apa retur de la racire motoare si celula 3 apa in care vine din forajul F3 ce este trimisa la dedurizare. Fiecare celula are capacitatea utila de 165 mc ;

- statie de dedurizare automata duplex tip ADDM 4000/CM;

- bazin apa dedurizata cu o capacitate de 90 mc in care se stocheaza apa dedurizata necesara alimentarii instalatiilor de destunderizare din fluxul de destunderizare. Apa este pompata in instalatie cu doua pompe Calpeda (Q max = 132 mc/h) aflate in statia de pompe filtre;

- statia de pompare SPF (filtre) compusa din : pompele P5 si P6 tip Aversa 14 NDS (700 mc/h) care trimit apa la racire caja 1 si racire panze ferastraie - apa de la caja 1 se intoarce la predecantorul 1 si de la ferastraie la predecantorul 2 ; pompele P7 si P8 tip Aversa 14 NDS (700 mc/h) care trimit apa pentru racire motoare caje si se intoarce direct la turnul de racire laminor; doua pompe Calpeda (Qmax = 132 mc/h) care trimit apa de destunderizare pe linia laminare;

- doua predecantoare pentru tratarea apei de recirculare:

▪ predecantor 1 cu adancime 14 m si volumul util de 471 mc. In sala pompe de la nivelul -14 m sunt amplasate pompele care preiau apa ciclonata din predecantor (apa returnata din fluxul tehnologic prin intermediul canalului de tunder) si o pompeaza in doua circuite : spalare canal tunder in zona cajelor 1 si 2 si jgheab evacuare cuptor cu doua pompe tip Cerna (Q max = 375 mc/h) si trimitere apa din predecantor in cuva ciclonica cu volumul util de 1133,54 mc, cu ajutorul a doua pompe tip 12 NDS (Q max = 800 mc/h). Din cuva ciclonica, apa ajunge in bazinul cu apa ciclonata. La nivelul -8,5 m al predecantorului 1 se afla bazinul cu apa ciclonata cu volumul util de 172,8 mc. Bazinul cu apa ciclonata deservește circuitul de racire caje 2, 3 si 4 si circuitul de alimentare a celulelor turnului de racire. In sala de pompe de la nivelul -8,5 m sunt amplasate doua pompe tip 12 NDS (Q max = 800 mc/h), racordate la conducta Ø300mm de unde se poate face separarea celor 2 circuite;

▪ predecantor 2 format dintr-un bazin decantor cu capacitatea de 163,80 mc in care sunt colectate apele decantate care asigura spalarea rigolei tunder din zonele caja 3, 4 si ferastraie. In sala de pompe de la predecantorul 2 se afla 2 pompe tip 12 NDS (Q max = 800 mc/h) racordate la conducta de 300 mm care pompeaza apa decantata la rigola de tunder zonele caja 3 si 4 si ferastraie;

-pompa EPET sau EPEG pentru evacuarea apei din infiltratii – se afla in fiecare statie de pompe.

Din bazinul de apa filtrata cu capacitatea de 210 mc, apa este pompata pe doua circuite: un circuit pentru racirea motoarelor cajelor (caja₁ ÷ caja 4) de unde apa este condusa spre turnul de racire, de unde ajunge retur, in bazinul de apa filtrata si un circuit pentru destunderizare (D), pentru racire caja degrositoare (caja₁) si pentru racire ferăstraie.

Toata apa de pe circuitul al doilea ajunge in canalul de tunder, asigurand deplasarea tunderului in bazinele predecantoare (1 și 2) : din predecantorul 2 apa este pompata (cu statia de pompe apa decantata) in canalele de tunder pentru a asigura deplasarea acestuia, iar din predecantorul 1 :

-o parte din apa este pompata (cu statia de pompe apa decantata) in cuva ciclonica, unde forta centrifuga asigura eliminarea tunderului ce nu s-a depus gravitacional in predecantorul 1; din cuva ciclonica apa ajunge in bazinul de apa ciclonata, iar de aici apa este pompata spre filtrare (F) si apoi spre turnul de racire, ajungand apoi in bazinul de apa filtrata;

-cealalta parte din apa este transmisa (prin intermediul statiei de pompe apa decantata) pentru racirea cajelor intermediare (caja 2 si caja 3) si a cajei finale (caja 4); toată aceasta apa ajunge in canalul de tunder, asigurand deplasarea tunderului in cele doua bazine predecantoare.

Apa uzata de la destunderizare caja 1 si caja 2 se colecteaza prin canalul de tunder in predecantorul 1, iar apa uzata colectata de la caja 3, caja 4 si ferastraie se colecteaza in predecantorul 2. O parte din apa uzata, atunci cand creste nivelul in predecantorul 2, trece gravitacional in canalul colector de tunder care deverseaza in predecantor 1 cu doua nivele: nivelul 1- la adancimea de 8,5 m si 2 - la adancimea de 14 m.



Anual se dozeaza in circuitul inchis hipoclorit de sodiu pentru impiedicarea dezvoltarii de culturi de microorganismе sau alge care sa afecteze instalatiile si personalul.

Gospodaria de apa Elind (sectia de ajustaj), deserveste linia de tratament termic prin inductie si preia apa din turnul racire de la gospodaria de apa cuptor. La gospodaria Elind, apa ajunge prin pompare cu ajutorul unei pompe centrifuge ($Q = 4 - 6$ mc/h, $P = 5,5$ kW) prin intermediul unei conducte din PEHD Dn 65 mm, in lungime de 700 m.

Gospodaria de apa Elind cuprinde urmatoarele elemente :

- un bazin subteran din beton pentru rezerva de apa cu capacitatea de 30 mc;
- un bazin de retentie subteran din beton cu capacitatea de 55 mc ;
- un bazin de compensare a apei, suprateran, cu capacitatea 12 mc ;
- 2 grupuri de pompare (un grup format din 2 pompe si unul din 3 pompe tip TORO: $Q_p = 20$ mc/h, $P = 15$ kW) ce deserveesc instalatia de recirculare : pompele de la circuitul de racire Elind (3 buc) in circuit inchis - una functioneaza, doua sunt in stand-bay, cu schimbarea pompei la fiecare 8 ore; pompe de racire convertizoare Elind (2 buc) in circuit inchis - una in functiune si una in stand-bay, cu schimbare la 12 ore;
- pompa de urgenta pentru racire convertizoare Elind (16 mc/h) in circuit inchis, care functioneaza ocazional, doar in caz de avarie.

Instalatia pentru tratament termic a barelor laminate -Gadda

Instalatia pentru tratament termic a barelor laminate-Gadda are ca scop tratare termic o parte din barele laminate obtinute in laminorul de profile grele pentru imbunatatirea performantelor otelului din punct de vedere calitate. Capacitatea maxima de productie este de 4,17 t otel /ora.

Circuitul de calire este compus din urmatoarele elemente principale:

- Rezervor calire, $V = 250$ mc (racire 50 t produs/zi)
- Schimbator de caldura cu placi in paralel = 1000kW
- Rezervor de racire, $V = 4$ mc
- Turnul de racire si accesorii
- Pompe
- Filtru
- Supape
- Senzori

Linia este formata din:

- Cuptor de calire (austenitizare) incluzand baza si sistemul de ridicare/translatie. capacitate de 50 t/ciclu tratament durata tratament 4 ore, 2 cicluri pe zi (maxim 100t/zi) 330 zile pe an
- Bazin de racire cu sistem de control al temperaturii (pompe, schimbator caldura, turn de racire prin evaporare, conducte).
- Cuptor de revenire, incluzand baza si sistemul de ridicare/translatie. Capacitate 50 t laminate /ciclu, durata ciclu 8 ore, 2 cicluri pe zi
- Masina de incarcare pentru deplasarea sarcinilor.
- Statie de racire in aer.
- Statie pregatire sarcina.
- Statie de descarcare.
- Tablou electric de gestionare instalatie cu sistem de supervizare.

Apa pentru stingerea incendiilor:

- volum intangibil: 756 mc;
- necesarul total de apa de incendiu: 2000 mc.

Volume de apa asigurate din surse: pentru alimentarea cu apa potabila si apa tehnologica a folosintei:

$Q_{zi\ maxim} = 1649,49$ mc/zi, $Q_{zi\ mediu} = 1424,97$ mc/zi

Modul de folosire a apei:

Necesarul total de ape:

Tip apa	Debit necesar zilnic maxim(m^3/zi)	Debit necesar zilnic mediu(m^3/zi)
Apă potabilă	100,68	87,55
Apa necesară preparării apei calde menajere		



Apă tehnologică	25317,05	22006,48
Total	25417,73	22094,03
Data Revizuirii	02.09.2020	02.09.2020

Cerința totală de apă din surse:

<i>Apa asigurată din surse</i>	<i>Debit necesar zilnic maxim(m³/zi)</i>	<i>Debit necesar zilnic mediu(m³/zi)</i>
Apă potabilă	100,68	87,55
Apă tehnologică	1548,81	1337,42
Total	1649,49	1424,97
Data Revizuirii	02.09.2020	02.09.2020

Gradul de recirculare internă a apei: 95%

7.1.2 Ape subterane

Sursa proprie- front de captare din 3 foraje din incinta societății:

- F1: H=60 m, Nhs=9,8 m, Nhd=10,4m, Q=4,71 l/s;
- F2: H=120 m, Nhs=10,1 m, Nhd=10,8 m, Q=6,67 l/s si
- F3: H=120 m, Nhs=9,9 m, Nhd=10,7 m, Q=6,67 l/s

7.2. Utilizarea eficientă a resurselor energetice

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de căldură.

7.2.3. Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.

7.2.4. *Alimentarea cu energie electrică* este asigurată din sistemul energetic național, la tensiune 110 KV. Necesari anual: 64000 MWh.

7.3. Gaze naturale/Combustibili

Alimentarea cu gaz natural se face din stația de distribuție din zonă, aparținând TRANSGAZ, preluate prin stația de distribuție gaz natural (reglare – măsurare). Necesari anual: 30 mil. Nmc. Este folosit drept combustibil la cuptorul de propulsie, cuptorul de tratament termic, centralele termice) utilizate pentru încălzirea spațiilor administrative și alte surse mici nedirijate (instalații de debitare oxigaz).

Motorina alimentarea de la benzinarii, este utilizată în situații de urgență pentru grupul electrogen, pompa și pentru alimentarea utilajelor mobile utilizate intern: stivuitoare, autoutilitara, camion, tractor, etc.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

Coordonate geografice	WGS84	STEREO 70
Longitudine	27.30065	683971,5
Latitudine	44.21898	306137,8

Amplasare în teritoriu: mun. Calarasi , str. Prelungirea Bucuresti, nr. 162, judetul Calarasi

Vecinătăți:

- La nord SIDERCA SA și teren agricol proprietate privată;
- La est SIDERCA SA ;
- La vest teren agricol proprietate privata;
- La sud SIDERCA SA și depozitul de zgura și praf epurare al Silcotub –Tenaris punct de lucru Calarasi, exploatat de către alte societati

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate

Amplasamentul nu face parte din ariile naturale protejate.



Unități structurale pe amplasament:

Societatea își desfășoară activitatea pe amplasament, în cadrul următoarelor obiecte:

-Linie de laminare și sector ajustaj-control-expeditie, număr topografic C1, cu o suprafață construită la sol de 82999,076 mp.

În cadrul acestei clădiri sunt amplasate următoarele corpuri:

- ✓ Hala pregătire și alimentare blumuri, construcție metalică acoperită cu tablă cutată;
- ✓ Hala liniei de laminare tablă groasă inclusă în structura depozitului de blumuri
- ✓ Hala încălzire blumuri/brame, construcție metalică acoperită cu tablă cutată, dotată cu 1 cuptor cu propulsie funcțional și un cuptor preluat nefinalizat, care a fost casat. Cuptoarele sunt construcții metalice placate cu materiale refractare;
- ✓ Hala laminare profile, construcție metalică acoperită cu tablă cutată ;
- ✓ Hala debitare la cald, construcție metalică acoperită cu tablă cutată;
- ✓ Hala de răcire, construcție metalică acoperită cu tablă cutată
- ✓ **Hala de ajustaj profile**, construcție metalică acoperită cu tablă cutată în care se găsesc următoarele echipamente:

- cuptoare de tratament termic cu vatră mobilă, construcție integral prefabricată izolat cu fibră ceramică conform tehnicii multistrat de grosime ~ 220mm;
- Presa hidraulică 1000 TF Valdora pentru îndreptat profile în regim de lucru automat și semiautomat
- Linie tratament termic prin inducție ELIND;
- Linie de control nedistructiv NOVAFLUX pentru controlul barelor cu defecte de suprafață;
- Mașini de îndreptat bare rotunde din oțel
- Mașina de cojit bare
- Paturi cu mecanism transfer
- Instalație de control U.S
- Ferăstraie la rece ISTECH și KASTO
- Mașina de găurit
- Mașină debavurat
- Mașina de sablat
- Poduri rulante cu instalație magnetizare
- Stivuitoare (2 motostivuitoare și 1 electrostivuitoare)
- ✓ Estacada descoperită.

- **Gospodăria de apă cuptoare, suprafață = 1401,343 mp.** În cadrul acestei clădiri sunt amplasate următoarele instalații: stație de pompare pentru cuptor, turnuri de răcire cuptor, stație de dedurizare, castel de apă, rețele de legătură și distribuție, generator pentru alimentarea pompelor cuptor în situații de urgență.

- **Gospodăria de apă laminor suprafață = 3775,296m².** În cadrul acestei gospodării sunt amplasate următoarele instalații: stație de pompare pentru laminor, turnuri de răcire laminor, stație de filtrare mecanică nefuncțională, filtre neechipate, predecantoare (2 buc) cuva ciclonică, decantor orizontal și separator de ulei, rețele de legătură și distribuție.

- **Stație de utilități pentru zona de ajustaj = 291,03 m².** În cadrul acestei construcții sunt amplasate următoarele: un bazin subteran de volum 30 m³, un bazin de retenție cu volumul de 55m³, un bazin de compensare a apei cu volumul de 12m³, două grupuri de pompare ce deservește instalație de recirculare și pompa de urgență pentru răcirea convertizoarelor, în circuit închis.

Gospodăria de apă Elind cuprinde următoarele elemente:

- Bazin subteran din beton pentru rezerva de apă cu o capacitate de 30mc;
- Un bazin de retenție subteran din beton cu capacitatea de 55mc;
- Un bazin de compensare a apei, suprateran, cu capacitatea de 12mc;
- 2 grupuri de pompare ce deservește instalația de recirculare;
- Pompa de urgență pentru răcirea convertizoarelor Elind, în circuit închis ce funcționează în caz de avarie

- **Stăție de racord adanc**, 2 clădiri din BCA și panouri armate cu suprafață de 440,898m² respectiv 972,227m²;



- **Sali de aparataj si de masini**, cladiri din BCA si tabla, cu suprafata de 6660,581 m²;
 - **Cos evacuare (2 buc)**. Coșul este de tip cilindric, cu înălțimea de 66 m și diametrul interior de 4,8 m la bază și 3,5 m la partea superioară. Coșul este realizat din metal protejat la interior antiacid și refractar;
 - **Anexa tehnico –administrativa**, cladire P+3, cu inaltimea de 13 m si suprafata de 387,746 m²;
 - **Magazie generala**, cladire P, cu inaltimea de 4m si suprafata de 818,54 m² compartimentata;
 - **Strungaria de cilindri**: hala industrială din constructie metalica acoperita cu tabla cutata si atelierul mecanic din BCA cu suprafata de 17399 m²;
 - **Stație distribuție gaz natural (reglare presiune gaz natural)**: Clădire parter care adăpostește echipamentele pentru reducerea presiunii gazului metan din rețeaua de distributie la presiunea solicitată de consumatorii tehnologici;
 - **Căi ferate**: rețea de cai ferate uzinale in suprafata de 16500 m²;
 - **Acces amplasament**: Drum racordat la drumul de centură al orașului Călărași. In interiorul platformei există o rețea de drumuri principale cu circuit inelar și/ sau cu platforme de întoarcere;
 - **Parcare principală pentru autovehicule**: Platformă din beton de 400 m²;
 - **Casă poartă**: Clădire parter de 30 m² include: casa poartă și grup sanitar;
 - **Cladire logistica**: Clădire parter de 120 m² include: pod bascule, birouri logistica, grupuri sanitare;
 - **Rampe cântărire vagoane**: Cântarele basculă CF sunt amplasat pe calea ferată de acces în partea de Est si de Vest a obiectivului;
 - **Laborator**, cladire nefinalizata cu suprafata de 726,107 mp, cladire P+1;
 - **Depozit receptie materii prime (blumuri)**, constructie partial închisa cu suprafata de 38093,028 mp, din care 2160 mp sunt ocupati de instalatia de tratament termic bare laminate "GADDA". Instalatia de tratament termic bare laminate este compusa din:
 - Cuptor de călire (austenizare) incluzând baza și sistemul de ridicare/translație. capacitate de 50 t/ciclu tratament durata tratament 4 ore, 2 cicluri pe zi (maxim 100t/zi) 330 zile pe an;
 - Bazin de racire cu sistem de control al temperaturii (pompe, schimbător caldura, turn de răcire prin evaporare, conducte);
 - Cuptor de revenire, incluzând baza și sistemul de ridicare/translație. Capacitate 50 t laminate /ciclu, durata ciclu 8 ore, 2 cicluri pe zi;
 - Masina de încărcare pentru deplasarea sarcinilor;
 - Stație de răcire în aer;
 - Stație pregătire sarcină;
 - Stație de descărcare;
 - Tablou electric de gestionare instalație cu sistem de supervizare.
 - **Platforma betonata** cu pereti beton de 1,2 m inaltime si doua compartimente folosita pentru depozitare vrac a deseurilor metalice de 696,328 m², initial constructie nefinalizata;
 - **Posturi transformare** S=178,462 m²;
 - **Grup electrogen tip GEP 550-2** prevazut cu motor in 4 timpi si racire cu apa dintr-un rezervor de 38,3l. Inaltimea grupului electrogen este de 2143 mm, lungime 3700 mm si cantareste 5900 Kg.
 - **Rezervor oxigen lichid** cu urmatoarele dimensiuni: inaltime 5750 mm; diametru 2200 mm si lungime 2350 mm. Volumul rezervorului este de 10000 litri iar presiunea maxima 18 bar. Pentru calculul fundatiei de beton a rezervorului s-a luat ca ipoteza rezistenta la amplasarea unui rezervor cu volum mai mare.
- Pe amplasamentul operatorului mai exista diverse constructii aflate in stare nefinalizata, in suprafata totala de 3787,425 mp.

8.2. Descrierea principalelor activități și procese

Descrierea fluxului de fabricație pentru Secția de laminare la cald profile grele

1. Depozitarea blumurilor

Materia prima sosita in fabrica in vagoane CF sau auto este descarcata cu macaraua si depozitata in depozitul de materii prime cu suprafata partial betonata. Depozitarea se face in stive alcatuite din aceeasi marca de otel sau sarja. În halele de pregătire și alimentare cu blumuri, este adusă materia primă a laminoarelor. Depozitarea blumurilor este făcută în depozitul intermediar, deservit de poduri rulante cu brațe și electromagneți, în stive, pe șarje, pe lungimi, secțiuni și destinații.



2. Incalzirea blumurilor

Din depozit taglele sau blumurile sunt asezate cu ajutorul podului rulant pe instalatia de alimentare a cuptorului de propulsie. Materia prima introdusa in cuptorul cu propulsie se incalzeste in intervalul de temperatura 1200 – 1250 °C. Sectia Laminor are in functionare 1 cuptor cu propulsie. Din momentul preluarii laminorului de catre DONALAM SRL si pana in prezent se afla in stare de functionare doar cuptorul nr. 1. Cuptorul de incalzire are o constructie metalica confectionata din tabla si profile laminate prin sudura si suruburi si captusita cu caramida si fibra ceramica. Vatra cuptorului este complet orizontala pe toata lungimea, mai putin partea capatului de descarcare, care este inclinata pentru a permite evacuarea semifabricatelor in ritm cu incarcarea. Partile frontale ale cuptorului sunt prevazute cu usi turnate si inzidite in interior, actionate mecanic.

Materia prima incalzita este evacuata din cuptor cu ajutorul masinii de impins si este preluata de calea cu role si condusa spre prima caja de laminare. Materia prima neconforma se elimina de pe linia de laminare cu ajutorul unui transbordor de semifabricate, in depozitul de materie prima.

Laminarea consta in deformarea plastica a semifabricatului incalzit printr-o serie de treceri in functie de forma finala a produsului. Blumurile sunt aduse în fața cuptorului de 120t/h cu propulsie. În timpul transportului lor la cuptor blumurile sunt cântărite automat și se înregistrează datele. Cu ajutorul mașinilor de împins, blumurile sunt împinse bucată cu bucată în cuptor conform diagramei de încălzire.

Traversând cuptorul, blumurile trec zonele de încălzire proprii ale cuptorului, în final ajungând în zona de egalizare. În momentul când blumul atinge o temperatură de cca 1230°C, blumul se poate evacua din cuptor. Descărcarea blumurilor se face tot bucată cu bucată cu ajutorul mașinii de extras, și apoi sunt aduse pe calea cu role.

Cuptorul are 6 zone de încălzire:

- zona 1 de preîncălzire inferioară– 8 arzătoare cu flacara concentrica tip TB 150-100 ex JCS2000;
- zona 2 de preîncălzire superioară–8 arzătoare cu flacăra concentrică tip TB 150- 140 ex JCS2000;
- zona 3 de încălzire inferioară– 8 arzătoare cu flacăra concentrică tip TB 150- 140 ex JCS2000;
- zona 4 de încălzire superioară – 8 arzătoare cu flacăra concentrică tip TB 250- 175 ex JCS3000;
- zona 5 - 20 arzătoare cu flacăra plata tip FPS 400;
- zona 6 – 4 arzătoare cu flacara plata tip FPS 400.

În caz de necesitate, blumurile pot fi trimise înapoi prin reversarea căii cu role de la evacuare până ajung la un pat colector de blumuri de unde acestea sunt trimise înapoi spre halele de pregătire și alimentare cu blumuri. După descărcarea din cuptor, blumurile se desțunderizează pe toate fețele la o instalație hidraulică specială, cu jeturi de apă de înaltă presiune (cca 200 atm) înainte de caja 1 si între caja nr. 2 si caja nr.3.

3. Laminarea

Blumurile sunt transportate pe calea cu role de transport, de accelerare, de lucru spre caja duo degrositoare reversibilă Ø 900×2240 mm. Blumul este laminat în 3-5 treceri pe caja nr.1 pentru deplasarea și răsturnarea materialului de la un calibrul la altul caja este prevăzută în față și în spate cu manipuloare cu răsturnătoare. În continuare, laminorul conține două caje duo reversibile, identice Ø850/1250×2000 mm. Cajele sunt deservite în față și în spate cu cai cu role de lucru, răsturnarea laminorului fiind făcută cu răsturnătoare cu role, iar transportul de la un calibrul la altul cu manipuloare. Laminarea se face pe caja nr. 2 în cinci treceri, iar pe caja nr. 3 în 3-5 treceri. În fața cajei nr. 3 este amplasat un fierăstrău de șutare la cald, în vederea retezării capetelor de laminat cu defecte rezultate la spintecare, acest fierăstrău poate debita la nevoie laminate cu lungimi de max. 10 m, care se pot evacua cu un transportor. În final laminarea se face într-o cajă cu diametrul nominal al cilindrului de 850 mm și lungimea tăbliei de 1500 mm. Caja este deservită în față de o cale cu role de lucru prevăzută cu ghidaje pentru conducerea laminatului la calibrul de lucru în funcțiune. Răsturnarea laminatului, dacă este cazul - se face de un răsturnător cu disc, amplasat în fața cajei. Ghidarea laminatului la răsturnător și spre calibrul se face cu lineale.

4. Ajustarea la cald

Aici laminatele sunt șutate și debitate la lungimi diverse stabilite prin comandă. Tot aici sunt debitate și bucățile de laminat destinate prelevării eșantioanelor pentru probe mecanice. Debitarea se face cu ajutorul fierastraielor fixe si mobile sau cu ajutorul instalatiei de debitare oxigaz.



Pentru debitarea capetelor profilelor se utilizeaza un ferastrau fix amplasat la extremitatea caili cu role. Principalele echipamente si utilaje specifice fluxului tehnologic din sectia de laminare la cald profile grele si profile cu destinatie speciala:

- Masă de alimentare 3 buc
- Cântar de blumuri
- Cuptor cu propulsie
- Mașina de împins
- Mașina de descărcat
- Pat colector de blumuri defecte
- Instalatie de destunderizare
- Caja degrositoare
- Caja intermediară nr.1+2
- Ferăstrău la cald
- Caja duo finisoare
- Instalatie de debitare oxigaz (Alba + Saldotehnica)
- Poduri rulante
- 20 prize de gaz
- Generator pentru situatii de urgenta + pompa pentru racire cuptor.

Etapele fluxului tehnologic si echipamentele utilizate pentru obtinerea produsului laminat– tabla groasa:

1. Transport materie prima (brame)

Materia prima pentru laminorul de tabla groasa este constituita din brame de otel turnat continuu. Bramele achizitionate sunt transportate cu mijloace de transport feroviar pana in zona de depozitare materii prime. Transportul bramelor se face utilizand infrastructura nationala precum si infrastructura existenta pe amplasamentul DONALAM SRL Calarasi.

2. Stocarea materiilor prime (brame)

Bramele, descarcate sunt sortate pe tipodimensiuni pentru o incarcare cat mai eficienta a statiului de depozitare disponibil. Bramele sunt transportate si manipulate in incinta depozitului cu ajutorul podurilor rulante, actionate electric. Transferul bramelor intre deschiderile halei se face cu ajutorul cailor cu role si/sau a unui carucior transportor, actionat electric.

3. Alimentarea cu brame a cuptorului de incalzire se face prin manipularea si transportul bramelor cu ajutorul unui pod rulant dotat cu electromagneti. Bramele sunt asezate in fata cuptorului pe sinele de sustinere si transport ale cuptorului pentru a fi impinse in cuptor cu ajutorul masinii duble de impins. Bramele sunt asezate cate 4 bucati pe un rand si introduse prin impingere totala odata(un rand de 4 bucati odata). Randul de brame nou introdus impinge la randul lui randul de brame anterior si totodata pe celelalte deja introduse. Daca este necesar, inainte de alimentarea cuptorului, bramele sunt debitate oxigaz la dimensiunea ceruta de productie.

4. Incalzirea bramelor in cuptorul de reincalzire

Incalzirea bramelor se fece in cuptorul de reincalzire cu ajutorul gazului metan prin intermediul unui numar de 60 arzatoare. Intregul proces de incalzire este controlat si optimizat prin intermediul unui calculator de proces.

5. Evacuarea din cuptor

Dupa incalzirea bramelor pana la o temperatura de cca. 1200⁰C, bramele ajung in zona vetrei cuptorului si pot fi extrase bucata cu bucata, dintr-un rand de brame cu ajutorul masinii de extras brame. Usile cuptorului se ridica individual si bratele masinii de extras patrund in cuptor, ridica brama de pe vatra si o extrag asezand-o pe calea cu role din fata cuptorului. Astfel brama este transportata pe caile cu role in vederea inceperii laminarii acesteia.

6. Destunderizarea bramelor

Procesul de destunderizare inaintea intrarii in cajele de laminare are drept scop inlaturarea tunderului primar cu ajutorul presiunii de apa generata de o statie de electropompe de inalta presiune. Rampa de destunderizare este formata din doua tronsoane de tevi cu duze tip racleta, un tronson inferior, sub brama



si un tronson superior, deasupra bramei. Rampa superioara este deplasabila pe inaltime si se ajusteaza automat cu ajutorul unor suruburi conducatoare functie de inaltimea laminata a bramei. Presiunea nominala de lucru este de cca 250 bar.

7.Laminarea bramelor in caja degrosisoare

Laminarea bramelor la cald si transformarea acestui tip de semifabricat in tabla groasa reprezinta tehnologia de laminare a tablelor groase. In cadrul cajei degrosisoare reversibile se face deformarea la cald a bramei cu inaltimea de cca 250 mm prin treceri succesive pana la o inaltime de cca 40 -50 mm.

8.Laminarea bramelor in caja quarto se produce in mod similar ca in cea degrosisoare diferenta constant doar in gama inaltimeilor de tabla, de la cca 40-50 mm pana la 10-12 mm

9. Debitarea tablei pe calea cu role la lungimea solicitata

In cadrul tehnologiei de laminare tabla laminata atinge lungimi ce depasesc marimile standardizate de manipulare si transport, de aceea aceasta pe calea cu role este debitata cu ajutorul unor instalatii de taiere oxi-gaz la lungimile dorite. Lungimile de manipulare si transport de 6 si 12 m sunt necesare si pentru patul de racire, care functioneaza optim pentru aceste doua tipodimensiuni.

10. Racirea controlata a tablei dupa laminare

In functie de compozitia materialului si de cerintele de calitate ale produsului finit tabla laminata se poate supune unui proces de racire controlata in aer.

Echipamente si utilaje specifice fluxului tehnologic din sectia de laminare la cald tabla groasa sunt echipamentele comune folosite si la obtinerea de bare rotunde care existau anterior si au fost modernizate si adaptate si procesului de obtinere tabla: cuptor de incalzire cu propulsie cu un sistem de ventilare a aerului, un cos de evacuare a gazelor arse si un sistem de racire cu apa, instalatie de destunderizare primara modernizata, utilizeaza numai apa cu presiune, caja degrosisoare. Aceste elemente fiind comune celor doua fluxuri, nu se poate obtine in acelasi timp tabla si rotund.

Echipamente specifice fluxului de laminare tabla groasa: Caja Quarto, etapa 2; Ansamblu cale cu role; Masina de taiere cu oxi-gaz si Pat de racire;

Echipamente si utilaje specifice fluxului tehnologic din sectia de laminare la cald tabla groasa:

- Instalatie debitare brame;
- Cuptor de incalzire cu propulsie dotat cu 60 arzatoare cu functionare pe gaze naturale, un sistem de ventilare a aerului, un cos de evacuare a gazelor arse si un sistem de racire cu apa- cuptorul existent comun cu procesul de laminare bare;
- Instalatie de destunderizare primara modernizata, utilizeaza numai apa cu presiune;
- Caja degrosisoare (existenta);
- Caja Quarto etapa 2;
- Ansamblu cale cu role;
- Masina de taiere cu oxi-gaz;
- Pat de racire.

Proces comun pentru cele doua fluxuri de fabricatie – transformarea si finisarea cilindrilor in strungaria de cilindri

Activitatea de baza din acest sector consta in transformarea si finisarea cilindrilor, respectiv calibrarea si recalibrarea cilindrilor. Calibrarea cilindrilor de laminare se face dupa desenele stabilite pentru fiecare profil in parte, pe strungurile de calibrat cilindri.

Principalele echipamente si utilaje specifice fluxului tehnologic in sectia strungaria de cilindri:

- Polizoare fixe duble
- Strunguri de cilindri – 2 buc
- Strunguri de calibrat cilindri 630/ 1000 x 3000/ 4000/ 5000/ 6000 – 8 buc
- Masina de rabotat
- Dispozitiv renurat cilindri
- Masina de frezat verticala;
- Masina de rectificat inele laminare
- Masina de incarcare roti prin sudura
- Masina de ascutit scule;
- Electropalan 5 t;



-Pod rulant monogrinda.

Descrierea fluxului de fabricație pentru activitățile de control, ajustaj, prelucrare, pregătire și expediție produse finite:

1. Activitatea de control

Se realizează în scopul depistării defectelor și este:

- a) Vizual, pentru defecte de suprafață și pentru controlul abaterilor dimensionale;
- b) Cu ultrasunete pentru defecte interne.;
- c) nedistructiv pentru eliminarea defectelor de suprafața

În scopul depistării defectelor interne linia tehnologică este dotată cu o instalație de control cu ultrasunete cu înregistrare automată a datelor în patru direcții - linie de control nedistructiv Novaflux pentru controlul barelor cu defecte de suprafața. Controlul se realizează prin metoda cu impuls, cu palpatoare. Ecourile transmise de palpatoare sunt supravegheate de către un canal monitor. Cu ajutorul unei memorii a semnalelor primite, profilele sunt marcate cu "bun" și respectiv "rau" pe fața frontală, folosind culori diferite. Se realizează activitatea de control în mai multe etape: după descarcarea barelor în ajustaj, după îndreptare, după tratament termic, după presare și debitare. Ultimul control se efectuează înainte de ambalare.

2. Ajustaj

a. Ajustare tabla

- Debitarea tablei la dimensiunile solicitate de client: După racirea tablelor acestea se debitează la dimensiunile cerute de client sau se debitează numai marginile deformate neuniform. Aceste operațiuni se efectuează pe mașini de debitare oxi-gaz de mare viteză și profunzime. Mașinile cu comenzi numerice permit tăieri de dimensiuni și forme diverse.

-Marcarea tablei: Tablele după debitare se marchează cu numărul de sarcină, material, nume client și alte date de identificare automată.

b. Ajustare profile rotunde

După ce barele sunt descarcate, stivuite și controlate, sunt dirijate în funcție de rezultate și cerințele clienților către următoarele activități: polizare (slefuire) – ambalare – stivuire – expediție; sablare-control- ambalare – stivuire – expediție; îndreptare- control Novaflux - o parte merge la tratament cu inducție, alta parte merge la cojit, și cele care corespund calitativ merge la ambalare- stivuire – expediție; cojire – control – ambalare- stivuire- expediție; debitare (taiere)- control- ambalare- stivuire- expediție.

Descrierea fluxului pentru Tratarea și acoperirea metalelor - se efectuează tratamente termice ale produselor laminate obținute în vederea normalizării, recoacerii, recoacerii izotermice și detensionării în cuptor tratament termic cu încălzire prin ardere gaz natural și în instalație de tratament termic prin inducție. În scopul îmbunătățirii calității produsului (bare laminate) linia tehnologică este dotată cu o linie de tratament termic în cuptorul special, o linie de tratament termic prin inducție, automatizată și o linie tratament termic Gadda

Cuptorul special ELTI este destinat tratamentului termic al barelor laminate rotunde de diferite dimensiuni. Ciclurile de traversare a cuptorului special sunt: recoacere, normalizare, ferită perlita. Cuptorul utilizat este un cuptor cu camera cu vatră mobilă și boltă plană și care lucrează pe ax vertical. Încălzirea barelor laminate rotunde se realizează prin arderea gazului natural. Încărcarea și descărcarea barelor care urmează /sunt tratate se face la înălțime, prin intermediul unui pod rulant, după îndepărtarea vetrei. Funcționarea liniei este complet automatizată prin PLC, toate dispozitivele de comandă și control sunt așezate într-un tablou electric, instalat în apropierea cuptorului. Este un cuptor cu cameră cu vatră mobilă și boltă plană, prevăzut cu recuperatoare de căldură cu impulsuri, dispuse pe boltă și care lucrează pe ax vertical. Încălzirea se realizează prin arderea gazului natural. Încărcarea și descărcarea materialelor care trebuie tratate, se face de la înălțime, prin intermediul unui pod rulant, după îndepărtarea vetrei. În peretele cuptorului sunt instalate 2 supape care acționează conform principiului gravitațional, destinate evacuării produselor de ardere și reducerii vârfurilor de presiune internă din cuptor.

Funcționarea instalației este complet automatizată prin PLC; toate dispozitivele de comandă și control sunt așezate într-un tablou electric care trebuie instalat în apropierea cuptorului. Există următoarele operații de manipulare: ridicarea cuptorului și translația vetrei. Toate manipularile sunt interblocați prin intermediul unui limitator de cursă de poziție.



Cuptorul se ridică vertical prin intermediul unui dispozitiv electromecanic aplicat la nivelul unui număr de 2 picioare de susținere. Ridicarea camerei se face prin intermediul unor funii metalice, dispuse pe planul median al cuptorului.

Linia de calire prin inducție pentru bare este un echipament complex de tratament termic prin inducție a barelor din oțel, realizată în mod continuu și automat, asigurând toate etapele unui tratament termic controlat cu ajutorul senzorilor și al automatizării de înalt nivel. Linia de tratament termic prin inducție (ELIND) reprezintă un echipament complex de tratament termic de calire prin inducție a barelor din oțel, ce poate fi realizată în mod continuu și automat. Aceasta linie poate prelucra 4 t produs pe ora, ceea ce reprezintă o producție maximă de 28800 t/an laminate tratate termic. Incalzirea prin inducție este procesul de incalzire prin care în bara laminată căldura este produsă prin curenții electrici ce datorită inducției electromagnetice. Incalzirea prin inducție oferă posibilitatea încălzirii, în timp scurt, la temperaturi în jurul punctului de topire, a suprafeței.

Instalația pentru tratament termic a barelor laminate-Gadda are ca scop tratare termică o parte din barele laminate obținute în laminorul de profile grele pentru îmbunătățirea performanțelor oțelului din punct de vedere calitate. Pot fi tratate bare laminate având diametre de la 160 mm până la 250 mm cu lungimea max. de 7 metri. Productivitatea totală a instalației tratament termic bare laminate-Gadda este calculată pentru a procesa 33000 tone/an, calculată pentru 330 de zile funcționare. Capacitatea maximă de producție este de 4,17 t oțel/ora. Materialul de procesat format din bare laminate va fi încărcat prin intermediul podului rulant nr. 2 de 20 t pe stația de încărcare a cuptorului. Prin intermediul mașinii de încărcare, materialul va fi poziționat în cuptorul de austenitizare. Cupola cuptorului se va deplasa deasupra propriei baze și va coborî, închizându-se. Se va porni ciclul termic de încălzire prin ardere gaz natural și de mentinere (se menține mediul controlat timp mediu 4 ore) pentru incalzirea barelor până la o temperatură maximă de 1000°C. La terminarea ciclului de încălzire și de mentinere, cupola cuptorului se va ridica și se va retrage, pentru a permite mașinii de încărcare să extragă sarcina. Mașina de încărcare va extrage sarcina și o va introduce în bazinul de răcire cu apă cu volumul de 250 m³, aflat în fața cuptorului. Între timp, cuptorul se va închide pentru a se readuce la temperatura de lucru gata pentru încărcarea noii sarcini. La încheierea intervalului de timp de răcire (aproximativ 2 ore), mașina de încărcare va depune materialul proaspăt răcit în cuptorul de revenire. Cuptorul de revenire încălzit cu gaz natural are o perioadă de incalzire și o perioadă de mentinere a temperaturii, durata întregului ciclu fiind de 8 ore, temperatura maximă 750°C. La încheierea ciclului de revenire, mașina de încărcare va extrage sarcina din cuptorul de revenire și o va depune pe stația de răcire în aer. La terminarea răcirii, materialul este gata pentru a fi descărcat pe stația de descărcare. Pentru descărcare se folosește podul rulant nr. 1 de 20 t, cu care materialul este dus în magazia pentru produse finite.

Instalația de tratament termic bare laminate GADDA este alcătuită din:

- Cuptor de austenitizare: lungime 7000 mm; latime 3350 mm; înălțimea 800 mm; capacitatea de încărcare 50000 kg. Cuptorul este alimentat cu gaz și are o putere instalată de 3800 Kw. Combustia este realizată cu gaz metan la o presiune de 0.5 bar. Puterea electrică instalată este de 80 Kw. Serviciile auxiliare vor fi alimentate la o tensiune de 110-220 Vac/24Vcc.
- Cuptorul pentru revenire are o lungime utilă de 7000 mm, o latime de 3350 mm și o înălțime de 800 mm. Capacitatea maximă de încărcare este de 50000 kg. Puterea instalată este de 3800 Kw. Cuptoarele sunt încălzite cu ajutorul a 16 arzătoare de tipul ESA EMB 4 calibrate la 240 kw fiecare.
- Cuva de răcire are următoarele dimensiuni: latime 9200 mm, lungime 39400 mm și adâncime 4195 mm. Masa barelor care se răcesc în cuva este de 50000 kg, iar volumul cuvei este de 250m³ de apă. Timpul de răcire este de aproximativ 2 ore.
- Bazin de răcire cu sistem de control al temperaturii (pompe, schimbător căldură, turn de răcire prin evaporare, conducte).
- Mașina de încărcare pentru deplasarea sarcinilor.
- Stație de răcire în aer.
- Stație pregătire sarcină.
- Stație de descărcare.
- Tablou electric de gestionare instalație cu sistem de supervizare.

Descriere Operațiuni de mecanică generală – se efectuează operațiuni cu utilaje specifice pentru prelucrare metale: îndreptare bare prin rulare, prin presare, prin cojire, prin strunjire și slefuire, prin



taiere cu ferastraie pentru metale.

- Slefuirea si Sablarea

Sablarea - reprezinta operatia prin care defectele de suprafata sunt corectate, intr-o instalatie cu alice de otel. Instalatia este prevazuta cu cartuse filtrante care colecteaza praful metalic rezultat. Slefuirea sau polizarea reprezinta operatia de debavurare a suprafetei laminatelor –praful este colectat separat

- Cojirea barelor

Reprezinta operatia prin care se indeparteaza stratul superficial al barelor rotunde lasand in urma o suprafata neteda, fara defecte si foarte curata. Barele cojite pot fi utilizate de catre clienti si pentru aplicarea diferitelor tratamente. Uneori, la cererea clientului se aplica pe barele cojite, inainte de ambalare, ulei pentru protectie impotriva coroziunii. In urma cojirii rezulta cantitati mari de span, care se valorifica.

- Indreptarea in masinile de indreptat prin rulare

Masina de indreptat prin rulare are ca scop indreptarea barelor laminate in vederea realizarii conditiei de rectilinitate a acestora conform standardelor in vigoare si a cerintelor clientilor.

Masina de indreptat prin rulare foloseste principiul indreptarii intre doua reazeme care se rotesc iar forta de apasare este realizata tot prin rotire si apasare directa.

Masina este echipata cu doua role profilate care respecta principiul de indreptare – una concava si una convexa, realizate din otel de scule cu duritatea superficiala apropiata de cea a rulmentilor 65 HRC. Alimentarea barelor este facuta prin intermediul unor mecanisme de transfer specifice.

Primul mecanism are ca scop desfacerea legaturii de bare care s-a transportat cu ajutorul podului rulant. Acest mecanism este alcatuit dintrun pat de reazem cu lanturi gall duble de mare capacitate, actionate prin intermediul unei transmisii reductor motor. Legatura de bare este astfel imprastiata pe toata lungimea patului si se deplaseaza spre urmatorul mecanism.

Mecanismul urmator are ca scop aranjarea barelor cu capul in acelasi plan. Mecanismul este alcatuit dintr-o cale cu role actionate individual cu motor si reductor. La capatul caii cu role se afla amplasat un sezor inductiv de capat care asigura atat alinierea barelor cat si oprirea acestora in dreptul masinii de sanfrenat. Dupa aliniere bara este preluata de un mecanism de transfer care asigura transportul barelor, bucata cu bucata pentru alimentarea masinii de indreptare prin rulare. Bara astfel transportata este lansata catre dispozitivele de mentinere pe calea cu role de alimentare a masinii de indreptat si introdusa in masina cu ajutorul unui mecanism de tip pinch roll. Pinch roll-ul este alcatuit din doua role biconice actionate individual si care se si deplaseaza in plan vertical in asa fel incat sa stranga bara. Bara astfel antrenata este introdusa in masina de indreptat si este „agatata” de rolele de indreptare din cadrul masinii. Bara este indreptata in masina si la iesire este „agatata” de un alt mecanism de tip pinch roll care va transporta bara pana in dreptul zonelor de evacuare in numar de 4.

Indreptarea profilelor se face pe masini de indreptat cu role cilindrice. Debitarea profilelor la lungimi de 6-9 m se face cu ajutorul ferastraielor de debitat la rece.

- Indreptarea suplimentara prin presare

Pentru operatia de indreptare a capetelor ce nu se poate realiza la masina de indreptat cu role se utilizeaza presele de indreptat in doua planuri. Profilele grele, dupa taiere, se racec controlat in gropile de racire. Dupa racire, profilele sunt indreptate in presa 1000 TF. Presa 1000 tf VALDORA este destinata indreptarii barelor rotunde cu diametre cuprinse intre 80 si 400mm. Alcatuita din: masa de incarcare; cale cu role; role pentru verificarea rectiliniaritatiei; lanturi pentru rotirea si pozitionarea barei; presa; cale cu role pentru evacuare; transportor cu lanturi pentru evacuare pe calea cu role de pe linia de laminare; panoul de comanda.

- Debitarea

Cu ferastraiele Istech, FRIGGI si Kasto se debiteaza extra dimensiuni ale barelor la cererea clientilor, in afara de debitare a probelor si de indepartare a defectelor (debitarea barelor pentru indepartarea defectelor sau indepartarea capetelor de bara crapate in urma tratamentului de calire revenire). Diametrele barelor ce pot fi debitate cu Friggi variaza intre 80 si 210 mm, iar greutatea barelor trebuie sa fie maxim 3500 kg. Diametrele barelor ce pot fi debitate cu ferastraia ISTECH variaza intre 10 si 530 mm iar greutatea barelor trebuie sa fie maxim 3500 kg. Acestea sunt dedicate pentru debitarea barelor calite, iar ferastraiele Kasto pentru celelalte tipuri de debitari. Ferastraiele au panza din otel.

Principalele echipamente si utilaje specifice fluxului de fabricație pentru activitatea de control, ajustaj la



rece, prelucrare -sablaire, pregătire și expediție produse finite, profile grele: gropi de răcire; mașina de îndreptat bare Axel și Landgraf; mașina de cojit bare Landgraf; paturi transfer; instalație de control U.S; presa de îndreptat Valdora; ferăstraie la rece Istech, Kasto, Friggi – 5 buc; mașina de găurit; linie de tratament termic prin inducție; instalație de control calitate Novaflux; mașină de sudat; mașina de sablat; poduri rulante; poduri rulante cu electromagneți; cuptor de tratament termic; presa de 1000 TF.

Principalele echipamente și utilaje specifice fluxului de fabricație pentru activitatea de control, ajustaj la rece, prelucrare -sablaire, pregătire și expediție produse finite, profile grele sunt: gropi de răcire; mașina de îndreptat bare Axel și Landgraf; mașina de cojit bare Landgraf; paturi transfer; instalație de control U.S; presa de îndreptat Valdora; ferăstraie la rece Istech, Kasto, Friggi 5 buc; mașina de găurit; linie de tratament termic prin inducție; instalație de control calitate Novaflux; mașină de sudat; mașina de sablat; poduri rulante; poduri rulante cu electromagneți; cuptoare de tratament termic alimentate cu gaz natural (un cuptor ELTI și două Gadda calire și revenire) 3 buc; presa de 1000 TF;

3. Controlul final, ambalare depozitare, expediție

Dupa îndreptare, debitare, polizare, sablaire, tratament termic, cojire în funcție de cerința pietei, barele sunt controlate final, ambalate și etichetate în vederea expedierii. Controlul final, al geometriei profilului se face de către personal propriu din cadrul departamentului calitate.

Incercări pentru produse:

- determinarea compoziției chimice a produselor laminate cu spectrometru cu emisie optică;
- încercarea la tracțiune pentru determinarea rezistenței la rupere (R_m), rezistenței la curgere (R_{eH}), alungirea (A5%), gatuirea (Z);
- încercarea la încovoiere prin soc pe epruveta Charpy
- încercarea la duritate Brinell;
- încercarea de duritate Rockwell;
- determinarea calibilității oțelului prin calire frontală;
- proba Jominy;
- tratamente termice;
- examinări nedistructive, examinare cu ultrasunete a barelor de oțel.

Incercări pentru materii prime (blumuri) în zona depozitului de blumuri:

- analize macro cu persulfat de amoniu;
- examinări nedistructive

Periodic în zona parcului de blumuri se măsoară radioactivitatea materiei prime.

Produsele controlate sunt etichetate pe fiecare bară și pe pachet. Pachetele formate din mai multe bare subțiri sunt formate prin prindere cu benzi din oțel. Profilele laminate se transportă în depozitul de produs finit cu ajutorul vagonetului acționat electric și al podului rulant. În depozit profilele se aranjează în stive. Depozitarea profilelor în rastele se face pe fiecare client în parte. Expedierea se efectuează din depozitul de profile speciale, după recepția finală a acestora, pe calea ferată aferentă depozitului laminorului sau pe cai rutiere. La expediție, profilele sunt ambalate în pachete și puse în mijloacele de transport fie pe suport (rigle) din lemn, fie fixate în chingi din poliester.

Recuperare rigle lemn: în vederea reducerii cantității de lemn utilizate ca și ambalaje de transport la vânzarea laminatelor, societatea a implementat acest proces de recuperare a ambalajelor de lemn de la materiile prime. După sortarea ambalajelor de lemn provenite de la furnizorii Donalam, riglele de lemn sosite cu materia primă, cca 100 tone ambalaj lemn/an sunt folosite pentru a obține panouri, rigle, pene pentru ambalarea produselor la export (în afara României). Rumegusul rezultat se folosește intern ca absorbant natural pierderi accidentale uleiuri sau în amestec cu pamant la întreținerea spațiilor verzi. Dotări: ferastrău circular 2 buc și pistol pneumatic de batut cuie 1 buc.

Dupa pregătirea tablelor în vederea livrării, acestea sunt stivuite în zonele special amenajate în cadrul depozitului de tablă și cu ajutorul podurilor rulante cu electromagneți, se încarcă fie pe tiruri și camioane în vederea transportului rutier, fie pe vagoane de cale ferată.

Tip	Denumire	Cantitate	UM	Destinație
profile grele laminate	bare rotunde	150000	t/an	industrie și construcții
profile plate laminate	tabla groasă	300000 în două faze	t/an	industrie și construcții
Total laminate	profile grele rotunde și plate	450000	t/an	industrie și construcții



Aerul comprimat este asigurat de doua compresoare Ingersoll–Rand: Tip SSR-M-55, cu urmatoarele caracteristici: presiune normala de lucru(barr) 789,5; debitul de aer aspirat (m^3/min) 10,19-9,20-8,50; presiunea reglata de refulare 7 barr; presiunea maxima 13 barr; motor de antrenare de 63,25 KV; Tip R75i-7,5AC cu caracteristicile: Debit de aer refulat 13,34 m^3/min ; Presiune nominala 7,5 bar; Putere nominala motor 75kW; Clasa de protectie IP55; Nivel de zgomot 69dB (A); Debit racire 176 m^3/min ; Temperatura ambientala 2-46°C si rezervor aer comprimat tip 5000/11. Uleiul folosit la ungerea compresoarelor nu este aditivat cu PCB sau compuși similari și este asigurat de firma producătoare a echipamentului. Compresoarele sunt incluse intr-o carcasa insonorizanta, este comandat de un regulator care este montat pe usa panoului frontal, asigurand reducerea consumului de energie si este racit cu aer. Panoul frontal este prevazut cu butoane de pornire, de oprire si un buton de oprire in caz de urgenta.

8.2.1. Schema fluxului tehnologic

Denumire	Descrierea procesului și a etapelor / fazelor	Capacitate
Laminare la cald a profilelor grele	<p>Procesul cuprinde urmatoarele etape:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Descarcarea si depozitarea blumurilor</i>-descarcarea blumurilor cu poduri rulante utilizand magneti; depozitarea blumurilor in stive 20000 t; transportul la masa de alimentare a cuptorului cu propulsie, aplicare var stins pe cele mici; - <i>Incalzirea materiei prime in cuptorul cu propulsie</i>- introducerea blumurilor in cuptor cu ajutorul masinii de impins; incalzirea blumurilor in cuptor; extragerea blumurilor si aducerea pe calea de evacuare cu role - <i>Destunderizarea si Laminarea</i>-transportarea blumurilor spre caja duo degrositoare si destunderizarea cu apa sub presiune ridicata; laminarea prin trecerea pe caja duo degrositoare, pe cele 2 caje reversibile; - <i>Debitarea la cald</i> debitarea laminatelor la dimensiunile prestabilite cu ferastraie sau cu flacara oxigaz; - <i>Racirea laminatelor</i> racirea laminatelor in aer pe paturile de racire; racirea dirijata pentru anumite calitati de otel in gropi de racire 	120 t/h
Laminare tabla groasa	<ul style="list-style-type: none"> -<i>Depozitare brame si alimentare cuptor</i>-descarcarea bramelor din mijloacele de transport cu ajutorul podurilor rulante, 20000 t, transferul bramelor cu ajutorul cailor cu role si/sau a caruciorului transportor; asezarea bramelor in cate 4 buc/rand pe sinele de sustinere amplasate la alimentarea cuptorului -<i>Incalzirea bramelor in cuptorul cu propulsie</i>-incalzirea bramelor se face cu ajutorul gazului metan prin intermediul a 60 de arzatoare; incalzirea bramelor in zona vetrei cuptorului pana la o temperatura de 1200⁰C; extragerea bramelor din cuptor si aducerea pe calea de evacuare cu role in vederea inceperii laminarii acesteia -<i>Destunderizarea bramelor</i>- are drept scop inlaturarea tunderului primar cu ajutorul presiunii de apa, generata de o statie de electropompe de inalta presiune -<i>Laminarea bramelor</i>-laminarea bramelor la cald in cadrul cajei degrositoare reversibile prin treceri succesive astfel incat brama sa ajunga la o grosime de cca. 15–80 mm de la 250 mm; laminarea bramelor in caja quarto, procedeu asemanator cu cel din caja degrositoare, diferenta constand in faptul ca grosimea bramelor ajunge de la 40-50mm la 10-12 mm; <i>Racirea tablei groase</i> - pe patul de racire tabla 	50 t/h
Activitate comuna celor doua fluxuri de laminare-strungaria de cilindri	<i>Calibrarea si recalibrarea cilindrilor de laminare</i> se face dupa desenele stabilite pentru fiecare profil in parte pe utilaje specifice de calibrat si recalibrat cilindri (strung cu comanda numerica)	-



Control, ajustaj la rece	<i>pentru tabla :</i> - <i>Debitarea tablei</i> - debitarea tablei astfel incat aceasta sa corespunda cerintelor se face cu ajutorul unor instalatii de taiere oxii-gaz; - <i>Controlul</i> -depistarea defectelor de suprafata, abaterilor dimensionale si a defectelor interne. Controlul profilelor se face in flux cu instalatii cu ultrasunete si magnetoscopie pentru depistarea defectelor de adancime si de suprafata;	30 t/h
Tratare si acoperire metale - tratament termic	- <i>Tratamentul termic in cuptor cu inductie si cuptor alimentat cu gaz natural</i> -tratarea termica a profilelor in cuptorul de tratament termic pentru recoacere, normalizare, detensionare si recoacere izoterma a barelor laminate rotunde; tratamentul termic prin inductie-calire; - <i>Tratament termic bare laminate cuptor calire si cuptor revenire (furnizor cupatoare Gadda)</i> -Instalatia pentru tratament termic a barelor laminate-Gadda are ca scop tratare termic o parte din barele laminate obtinute in laminorul de profile grele pentru imbunatatirea performantelor otelului din punct de vedere calitate	4 t/h 100 t/zi
Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	- <i>Indreptarea</i> - profilelor se face prin trecerea prin masinile de indreptat prin rulare; dupa racire, o parte din profilele grele sunt indreptate cu ajutorul preseii 1000TF astfel incat acestea sa corespunda cerintelor clientului - <i>Sablarea Si Slefuirea</i> - pentru curatirea suprafetei profilele se trec prin instalatia de sablat cu alice, pentru debavurare se efectueaza polizare (slefuire) - <i>Cojirea 10 t/h</i> - operatia prin care se indeparteaza stratul superficial al barelor rotunde lasand in urma o suprafata neteda, fara defecte si foarte curata. Barele cojite pot fi utilizate de catre clienti si pentru aplicarea diferitelor tratamente - <i>Debitarea Barelor 2 t/h pe fiecare ferastrau</i> operatiunea se desfasoara pe 3 tipuri ferastraie care debiteaza diferite diametre de bare pentru bare calite sau bare cu defecte sau pentru prelevare probe	indreptarea 20 t/h - cojirea 10 t/h debitarea 2 t/h pe fiecare ferastrau
Ambalarea	-cantarirea, aplicare eticheta pe bara, aplicare platband, cuie sudura si eticheta, sau aplicare banda Pet, sarma si eticheta sau aplicare cuie sudura cu clips si eticheta . Intern se transporta cu coserci, la expeditie se pot folosi coserci din otel sau chingi poliester. -tabla debitata se marcheaza cu numarul de sarja, material, numele clientului si alte date de indentificare	cca. 17000 t/luna

8.2.2. Activități conexe

<i>Denumire</i>	<i>Descrierea procesului și a etapelor/ fazelor</i>	<i>Capacitate</i>
Depozitarea si expeditia	profilele se transporta cu ajutorul podurilor rulante si se depoziteaza in stive pe dimensiuni si calitati. Expeditia se face in camioane sau vagoane. Pentru expeditie se folosesc rigle de lemn si coserci sau chingi din poliester; dupa pregatirea pentru incarcare, tabla este stivuita in cadrul depozitului cu ajutorul podurilor rulante cu electromagneti si incarcate in vederea transportului.	72000 t/luna depozitat si 20000 t/luna expediat
Activitati de testari si analize tehnice, laborator	<i>Incercari pentru produse</i> - determinarea compozitiei chimice a produselor laminate cu spectrometru cu emisie optica; - incercarea la tractiune pentru determinarea rezistentei la rupere (Rm), rezistentei la curgere (ReH), alungirea (A5%), gatuirea (Z); - incercarea la incovoiere prin soc pe epruveta Charpy; Pentru aceasta determinare , in cazul otelurilor care trebuie incercate la -200C sau 00C se	8000-10000 incercaripe an



	<p>utilizeaza baia refrigeranta. Pentru a obtine temperaturile dorite, in baia refrigeranta se utilizeaza alcool etlic tehnic de concentratie 90%;</p> <ul style="list-style-type: none"> - incercarea la duritate Brinell; - determinarea calibilitatii otelului prin calibrare frontala; - proba Jominy; - tratamente termice; - examinari nedistructive – examinarea cu ultrasunete a barelor de otel <p><i>Incerari pentru materii prime (blumuri)</i> In zona depozitului de blumuri-analize macro cu persulfat de amoniu, examinari nedistructive. Periodic in zona parcului de blumuri se masoara radioactivitatea materie prime</p>	
Demontarea dezasambarea mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	<p>-Demontarea implica utilizarea podurilor rulante si a stivuitoarelor de mare capacitate pentru mutarea partilor componente principale. Pentru demontarea podurilor rulante de mare capacitate este necesara inchirierea de utilaje mobile (automacarale) de la prestatori de servicii specializati.</p> <p>-In vederea reducerii cantitatii de lemn utilizate pentru a fi puse pe piata ca si ambalaje de transport la vanzarea laminatelor, societatea a implementat acest proces: dupa sortarea ambalajelor de lemn provenite de la furnizori riglele de lemn sosite cu materia prima, cca 100 tone ambalaj lemn/an sunt folosite pentru a obtine panouri, rigle, pene pentru ambalarea produselor la export (in afara Romaniei)</p>	<p>1000 t/luna</p> <p>cca. 100 t/an</p>
Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice	-materia prima este reprezentata de blumuri, brame, sleburi toate din otel, produsele obtinute sunt din otel. Materia prima se achizitioneaza prin proceduri comerciale conforme cu legislatia de acest tip, iar produsele sunt vandute pe piata externa (in principal) si pe piata interna conform cu cerintele comerciale si vamale in vigoare.	60000 t/luna
Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor	Deoarece societatea nu detine in Romania instalatii pentru obtinere otel, toate deseurile metalice valorificabile datorita continutului ridicat in oxid de fier(tunder, slam, praf, span) sau ca fier vechi din activitati de demontare, inlocuire piese de schimb uzate sau ca rebut sau capete sutaje din procesul de laminare sau de inlaturare defecte sunt vandute. De asemenea sunt comercializate uleiurile uzate in vederea regenerarii prin firme autorizate. Au fost vandute si deseuri de ambalaje lemn, plastic si hartie-carton. Deseurile nereciclabile sunt facturate de catre societatile colectoare si se platesc serviciile de colectare si eliminare sau incinerare.	12000 t/an
Depozitări	-Depozitarea se face in rastele metalice sau pe paviment betonat /pietruit in functie de tipul materialului depozitat. In magaziiile de produse finite sunt depozitate laminatele obtinute direct din procesele de laminare sau au fost prelucrate la calitatea si dimensiunile cerute de clienti. In afara de produsele proprii, in magazii sunt depozitate uneori produse metalurgice ce urmeaza a fi vandute.	Capacitate depozitare 72000 t laminate
Manipulari	Sunt efectuate activitati de incarcare si descarcare in si din mijloacele de transport (camioane si vagoane) a produselor metalurgice proprii si de la terti. Echipamente de mare capacitate din dotare poduri rulante si utilaje si echipamente mobile cu motoare cu ardere interna: motostivuitoare(32 t si 4 t) 2 buc; autotractor cu platforma 1 buc; autocamion 1 buc; echipament mobil multifunctional Unimog 1 buc.; cap tractor cu remorci 1 buc.	60000 t materie prima si laminate /luna
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Sunt desfasurate activitati de suport pentru desfasurarea activitatea principala din societate, activitati de gospodarie si mentinere a infrastructurii, de curatenie, activitati de IT si finaciare. Procesul de reparatii si intretinere are urmatoarele etape : -pe baza planului de mentenanta preventiva sau comenzilor de mentenanta corectiva are loc zilnic programarea lucrarilor;	alimentare cu energie electrica 64000 MWh/an



	<p>-lucrările de mentenanță sunt executate pe baza procedurii de mentenanță sau caietelor de sarcini (în cazul serviciilor de mentenanță contractate);</p> <p>-piesele uzate, uleiurile uzate, materialele utilizate la curățare și protecție sunt predate la finalul lucrării responsabilului de mentenanță pentru lucrarea respectivă;</p> <p>Procesul de asigurare utilității are următoarele etape :</p> <p>-pe baza planului de producție se realizează un estimat de utilități necesar : energie electrică, gaz natural, oxigen, motorină , apa de oras, apa din foraje;</p> <p>- la finalul lunii toate valorile înregistrate pentru consumuri se raportează intern în sistemul informatic de gestiune și extern către companiile furnizoare.</p> <p><i>Tratare și recirculare apă de răcire</i> - în gospodăriile de apă tratare apă de răcire în vederea recirculării, tunderul și uleiurile uzate colectate din gospodăria de apă sunt vândute</p>	<p>alimentare cu gaz natural 32000000 Nm³/an</p> <p>alimentare cu apă 498886 mc/an</p>
--	--	---

8.2.3. Alte condiții de funcționare decât cele normale

Măsurile aplicate la porniri/oprirea instalației, sunt în conformitate cu Regulamentele de funcționare, în care sunt prevăzute instrucțiunile de lucru pentru condiții anormale, astfel încât să se asigure elementele de protecție, necesare factorilor de mediu și a factorului uman.

Calitatea factorilor de mediu se urmărește și se verifică prin intermediul analizelor efectuate de laborator, rezultatul determinărilor în cazul unor funcționări anormale, raportându-se în cel mai scurt timp la dispeceratele organelor de control.

În regulamentul de funcționare a instalației există instrucțiuni pentru condiții anormale care prevăd operațiunile necesare și modul de desfășurare a acestora în vederea asigurării elementelor de protecție necesare pentru om, mediu, echipamente/utilaje.

<i>Situatia de functionare anormala</i>	<i>Tip de situatie</i>	<i>Procedura aplicata</i>	<i>Modalitatea de interventie</i>
Mentenanță (verificare a arzătoarelor, a ecluzelor cuptorului, a temperaturilor și curbelor de ardere, schimbarea consumabilelor la utilajele automatizate, mentenanță gospodăriei de apă)	Planificate	Instrucțiuni de lucru mentenanță: IL-MSSO-78, IL-MSSO-79 GA Laminor și Cuptor, IL-MSSO-99 canalul de tunder, IL-MSSO-126 cos, IL-MSSO-138 instalația gaz, IL-MSSO-143 rețele conducte, vane de apă, etc.	Verificarea parametrilor de funcționare, atât intern, cât și prin serviciile externalizate. Toate intervențiile și operațiile de mentenanță se fac numai când fluxurile de laminare și tratamentul termic prin inducție sunt oprite. Toate echipamentele de pompare sunt prevăzute cu câte un echipament de rezervă pentru cazurile în care apar defectiuni
Manipulare incorectă produse petroliere (uleiuri motorină)	Operațiuni de mecanică generală, manipulări	Instrucțiunile de lucru IL-MSSO-02	Pe apă (rețea de colectare ape uzate). Pe suprafața poluată se imprăstie manual absorbantul natural. Absorbția este instantanee, iar poluantul încapsulat în absorbant pluteste maxim 72 ore la suprafața apei. În acest timp se acționează pentru curățarea suprafeței apei cu o scafă. Materialul colectat este depozitat în saci din polietilenă, care se închid și se predau cu codul de deșeu periculos, 15 02 02*. Pe sol (pierderi directe în caz de accidente cu mijloace de transport care fac aprovizionare) Se verifică dacă accidentul s-a produs în apropiere de rețeaua de canalizare



			<p>pluviala sau menajera si se blocheaza accesul poluantului in canalizare cu paduri absorbante. Se imprastie absorbant in cantitate suficienta pe suprafata afectata. Se amesteca solul poluat cu absorbantul cu ajutorul mijloacelor mecanice pentru a realiza contactul dintre ele. La temperaturi de peste 10-12°C procesul de biodegradare incepe instantaneu, favorizat si de urmatoarele conditii: sol, absorbant, oxigen (existent in absorbant si in sol prin aratura), umiditate, elemente biogene (microorganisme). Dupa aproximativ 120 zile solul isi recapata calitatile initiale. La temperatura sub 10-12°C, pe timp de iarna, portiunea din solul poluat si absorbantul contaminat trebuie colectate si depozitate in saci, deoarece temperaturile scazute nu permit biodegradarea</p>
Manipularea/ depozitarea reactivilor, agentilor de conditionare apa de racire	Activitatea de testare si analize tehnice, gospodarie apa	Instructiune de lucru IL-MSSO-03	<p>Seful de schimb/departament asigura lucrarilor care efectueaza interventia sac de absorbant, sac din plastic (de culoare rosie) pentru colectarea absorbantului uzat, lopata sau faras cu coada pentru strngerea absorbantului, matura, paduri absorbante. Se imprastie produs absorbant pe suprafata afectata si se asteapta absorbirea poluantului. In unele cazuri (de exemplu hipoclorit) odata cu absorbtia poluantului se poate produce sfaramarea granulelor de absorbant. Daca in vecinatatea imediata a pierderii de poluant exista scurgere in reseaua de canalizare, se protejeaza gura de canalizare cu paduri absorbante. Se strange absorbantul contaminat cu lopata, farasul si matura si se pune in saci de plastic, se leaga sacul si se transporta in zona de depozitare deseuri absorbant contaminat cod 15 02 02*.</p>
Oprire accidentala a cuptorului cu propulsie	Deteriorare materiale refractare supraincalziri structuri	Instructiune de lucru IL-MSSO-60	<p><i>Mod de lucru la caderea de tensiune</i> La caderea de tensiune au loc urmatoarele etape: -se inchide vana manuala de gaz si toti robinetii zonali, dupa care se inchid robinetii pe fiecare zona in parte. - se deschide subarul manual Generatorul de la gospodarie ape porneste automat. Operatorul GA verifica daca generatorul a pornit si</p>



			<p>pompele sunt in functiune. Pompele de la gospodarie ape cuptor asigura racirea echipamentelor. Daca nu porneste automat generatorul, se deschide vana de la castelul de apa care asigura necesarul de racire pentru aproximativ 2 ore.</p> <p>- se asigura racirea cu apa pe cuptor: stalpi, traverse, glisiere.</p> <p><u>Mod de lucru la oprirea gazului</u></p> <p>La oprirea gazului se fac aceleasi etape, racirea cuptorului nefiind afectata.</p> <p>-se inchide vana manuala de gaz si toti robinetii zonali, dupa care se inchid robinetii pe fiecare zona in parte.</p> <p>- se deschide subarul manual</p> <p><u>Mod de lucru in cazul lipsei aerului de combustie</u></p> <p>-se inchide vana de gaz dupa care au loc aceleasi etape ca la oprirea gazului.</p> <p><u>Mod de lucru in cazul lipsei aerului comprimat</u></p> <p>Rolul aerului comprimat este sa tina supapele de la vana de gaz deschise.</p> <p>-se inchide vana manuala de gaz si toti robinetii zonali, dupa care se inchid robinetii pe fiecare zona in parte.</p> <p>- se deschide subarul manual</p> <p>Etapele sunt aceleasi ca la oprirea gazului.</p>
Mentenananta gospodariei de apa	Laminare la cald tratamente termice	Planificare mentenanata gospodarii de apa si canalizare	toate interventiile si operatiile de mentenanata ale gospodariilor de apa se fac numai cand fluxurile de laminare si tratament termic prin inductie sunt oprite. Toate echipamentele de pompare sunt prevazute cu cate un echipament de rezerva pentru cazurile in care apar defectiuni.
Depasire emisii poluanti in atmosfera la dereglarea parametrilor de ardere	Laminare la cald, incalzirea materiei prime in cuptorul cu propulsie	Plan de interventie nr.13	<p>Departamentul productie, serviciul tehnic si mentenanata stabilesc cauza dereglarii proceselor de ardere si a emisiilor anormale.</p> <p>In functie de cauza :</p> <p>-Nerespectarea stricta a procesului tehnologic</p> <p>-Neintretinerea eficienta a echipamentelor tehnologice</p> <p>-Situatii de urgenta declansate in alte zone care afecteaza si cuptorul cu propulsie</p> <p>-Alte cauze neprevazute anterior</p> <p>Se actioneaza astfel :</p> <p>-Se stabilesc parametrii de functionare</p>



			<p>pentru gaz natural si de aer de combustie si se reia procesul sub monitorizare cu laborator extern.</p> <p>-Departamentul Achizitii solicita suplimentar prezenta laborantului extern pentru 24 ore pe amplasament.</p> <p>-Procesul de productie se reia normal daca dupa monitorizare repetata ardere este normala si emisiile sunt sub limita admisa;</p> <p>-Se mentine cuptorul oprit pana la remedierea defectiunilor aparute la echipamentele tehnologice, se reia operarea cuptorului dupa efectuarea unor probe tehnologice ale echipamentelor care deservesc cuptorul si monitorizare cu laborator extern;</p> <p>-Se mentine cuptorul oprit pana se elimina situatia de urgenta aparuta in alta zona. Dupa eliminarea situatiei de urgenta se verifica de catre departamentele productie si mentenanta starea echipamentelor care deservesc cuptorul si starea cuptorului. Se fac reparatiile necesare daca este cazul si probe tehnologice. Dupa ce sunt eliminate toate problemele care pot afecta arderea, se porneste cuptorul si se monitorizeaza cu laboratorul extern emisiile de poluanti. Daca au fost depistate cauze cu care departamentul de productie nu s-a mai intalnit, se mentine cuptorul oprit pana la remedierea cauzelor, se intocmesc instructiuni de lucru pentru tinerea sub control a situatiilor noi aparute, se face instruirea personalului care deserveste cuptorul sau care actioneaza in alta zona cu impact asupra cuptorului. Dupa ce tot personalul a fost instruit si testat se reia productia si se monitorizeaza cu laboratorul extern pana la mentinerea in parametri normali a emisiilor poluante la cos.</p>
--	--	--	--

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate

<i>Nr crt</i>	<i>Cerinta BAT</i>	<i>Nivelul emisiilor atinse</i>	<i>Situatia existenta</i>	<i>Conformare cu cerintele BAT</i>
1	<i>Pentru depozitarea si manipularea materiilor prime si auxiliare,</i>			
	Urmatoarele tehnici sunt considerate BAT: -Colectarea pierderilor si scaparilor accidentale prin masuri adecvate (de ex. camine	N/A	-Este eliminata rectificarea suprafetei pentru materia prima - Conformare cu cerinta BAT	DA



<p>colectare si drenare) -Separarea uleiului din apele de drenare si re folosirea uleiului recuperat -Tratarea apei separate in statia de tratarea apei In general, cea mai buna cale de a reduce impactul asupra mediului datorat rectificarii si conditionarii materiei prime este de a elimina necesitatea rectificarii. Imbunatatirea calitatii produselor turnate pentru a reduce necesitatea rectificarii suprafetei este considerata BAT.</p>		<p>-Uneori sunt taiate blumuri cu ferastrau carcasat pentru prelevare probe si asigurare lungime corespunzatoare – spanul este colectat si valorificat - conformare cu cerinte BAT</p>	
<p>In plus, urmatoarele masuri au fost identificate ca BAT pentru rectificarea suprafetei: Pentru masinile de rectificat: carcasarea masinii de rectificat si colectarea prafului prin filtrare. S-a convenit că această tehnică reprezintă BAT, dar au existat opinii diferite cu privire la nivelul de emisii asociat, iar TWG a înregistrat o opinie divizată: unele state au considerat ca nivelul emisiilor ar putea fi sub 5 mg/Nm³, iar altele sub 20 mg/Nm³. Utilizarea unui precipitator electrostatic acolo unde fitrele nu pot fi utilizate datorita umiditatii ridicate a fumurilor. TGW nu a reusit sa stabileasca un nivel al emisiilor BAT si au fost inregistrate opinii divizate: 15-20 mg/Nm³, 20-50 mg/m³ si sub 10 mg/Nm³ pentru precipitatoare. Colectarea separata a tunderului/spanului de la rectificare. Tunderul neuleios trebuie colectat separat de tunderul uleios in vederea reutilizarii mai usoare in procesele metalurgice, Pentru slefuire: carcasarea masinilor de slefuit si cabine dedicate, echipate cu hote pentru captare si filtre pentru retinere praf. Aici a fost un consens in randul membrilor TWG ca aceste</p>	<p>5 – 20 mg/m³ pulberi la operatiunile de rectificare si slefuire</p>	<p>-Tratarea si reutilizarea apelor rezultate din toate procesele de rectificare(separarea solidelor) conformare slamurile de tunder de la indreptare si tratament termic elind sunt colectate separat si vandute pentru valorificare. -Reciclare interna sau vanzarea in vederea reciclarii a tunderului,spanului si prafului- tunderul si spanul rezultat din rectificare cilindrii si bare sunt colectate separat si vandute pentru valorificare praful la partea de rectificare este sub 5 mg/m³ conform determinarilor de noxe la locul de munca anexa 11. (conformare cerinta BAT)</p>	<p>DA</p>



	<p>tehnici sunt BAT, dar nu s-a ajuns la un acord cu privire la nivelul emisiilor asociate. Datele privind emisiile luate din diverse surse duc la o gamă de emisii de praf raportată curent pentru slefuire de la 1 la 100 mg/m³. Industria a raportat date pentru aplicarea filtrelor cu nivelurile de praf rezultate de <30 mg / Nm³ și 20- 00 mg/Nm³ (pentru diferite tipuri de filtre). Ținând cont de o gamă mai bună a nivelurilor emisiilor raportate și informațiile transmise de TWG pentru eliminarea prafului în sectorul FMP a fost propus un nivel asociat cu BAT<20 mg / Nm³.</p> <p>Pentru toate procesele de rectificare</p> <p>Tratarea și reutilizarea apelor rezultate din toate procesele de rectificare (separarea solidelor)</p> <p>Reciclare internă sau vânzarea în vederea reciclării a tunderului, spanului și prafului.</p>			
2	Emisiile în aer de la cuptoarele de reîncalzire și tratament la cald cuprind în principal NO _x , SO ₂ și pulberi.			
	<p>Pentru pulberi nu sunt prevăzute măsuri speciale de reducere. În general emisiile de pulberi sunt în intervalul 4-20 mg/Nm³, dar au fost raportate și valori de 2,2 mg/Nm³.</p>	20 mg/Nm ³	<p>nu sunt prevăzute măsuri speciale de reducere. În general emisiile de pulberi sunt în intervalul 4-20 mg/Nm³ mediile anuale a rezultatelor din rapoarte de încercare (2,08-12,66 mg/Nm³ la 3 % Oxigen) confirmă încadrarea în acest interval. Limita autorizată este de 20 mg/Nm³</p>	DA
	<p>În funcție de combustibilul utilizat pentru gazul natural nivelul BAT pentru SO₂ este sub 100 mg/Nm³. S-a considerat un conținut mai scăzut de S sau aplicarea unor măsuri suplimentare de reducere a SO₂ ca fiind BAT.</p>	100mg/Nm ³	<p>Pentru SO₂ combustibilul ales este gaz natural cu conținut redus de sulf _conformare BAT Emisia de So₂ pentru gaz natural sub 100 mg/Nmc limita autorizată Mediile anuale din rapoarte de încercare sunt situate între 0 și 27,09 mg/Nm³ la 3 % oxigen în intervalul 2013-2016 - conformare BAT</p>	DA
	<p>Pentru reducerea emisiilor în aer, în special pentru NO_x, de la cuptoarele de reîncalzire și tratament la cald, măsurile descrise în capitolul A.4.1.3.1 ar</p>	400 mg/Nm ³	<p>Pentru NO_x – limita pentru gaz natural sub 400 mg/Nm³ realizată prin automatizare și controlul arderii în cuptorul cu propulsie, recuperare și</p>	DA



<p>trebuie luate in calcul in faza de proiectare. O atentie speciala ar trebui acordata eficientei energetice si recuperarii caldurii (izolarea adecvata a cuptorului, izolarea usilor, zona adecvata pentru recuperarea la alimentare si reducerea emisiilor in aer prin alegerea si amplasarea arzatoarelor.</p> <p>In plus , urmatoarele masuri care pot fi aplicate cuptoarelor existente sunt considerate BAT pentru cuptoarele de incalzire si de tratamente la cald:</p> <p>Eliminarea excesului de aer si a pierderilor de caldura in timpul incarcarii prin masuri operationale (minim de usi deschise pentru incarcare) sau masuri tehnice (instalarea usilor multi-segmentate pentru o inchidere mai buna)</p> <p>Alegerea cu atentie a combustibilului si implementarea automatizarii si controlului cuptorului in vederea optimizarii conditiilor arderii in cuptor.</p> <p>Recuperarea caldurii din gazele arse prin: preincalzirea materiilor prime prin sisteme de arzatoare regenerative sau recuperative prin incalzire boiler sau racire evaporativa (unde este necesar pentru abur)</p> <p>Pot fi obtinute saving-uri de energie de 40-50% prin utilizare arzatoare regenerative, cu reducere potentiala de 50% de NOx. Economia de energie asociata cu recuperatoare sau arzatoare recuperative este in jurul a 25% cu reducere de NOx in jur de 30% (50% in combinatie cu arzatoare cu NOx scazut)</p> <p>- arzatoare cu NOx scazut din a doua generatie cu nivel de emisii NOx scazute 250-400 mg/Nmc la 3 % O2, fara preincalzire aer si cu un potential de reducere a</p>		<p>utilizare arzatoare cu NOx scazut , limitarea temperaturii de preincalzire a aerului - conformare BAT. Mediile anuale inregistrate in perioada 2013-2016 sunt in intervalul 30,14-227,8 mg/Nm3 la 3 % oxigen- conformare BAT</p>	
--	--	---	--



	<p>emisiilor de NOx la aprox. 65% comparativ cu arzatoarele conventionale.</p> <p>In evaluarea eficientei masurilor de reducere a NOx ar trebui mentionat ca este important sa se acorde atentie emisiei specifice ,nu numai concentratiei realizate.</p> <p>In unele cazuri, concentratia poate fi ridicata, dar emisia masica de NOx poate sa fie egala sau chiar mai mica. Din pacate, cifrele disponibile in prezent pentru concentratiile de NOx si emisiile specifice sunt foarte limitate. Cuptoarele de reincalzire nu opereaza in conditii stabile la pornire si oprire, in aceste faze nivelul emisiilor poate sa creasca.</p> <p>-Limitarea temperaturii de preincalzire a aerului.</p> <p>Se pot produce concentratii mari de NOx in cazul operatiunii de reincalzire in cuptoare cu aer de combustie preincalzit. Astfel, limitarea temperaturii de preincalzire poate fi văzută ca o masura de reducere a NOx. Cu toate acestea, avantajele reducerii consumului de energie și a reducerilor de SO2, CO2 și CO trebuie să fie cântărite în comparație cu dezavantajul emisiilor potențiale de NOx.</p>			
3	<i>Următoarele măsuri pentru minimizarea cerințelor energetice sunt considerate BAT:</i>			
	<p>-Reducerea pierderilor de căldură în produsele intermediare, prin minimizarea timpului de stocare și prin izolarea blumurilor/bramelor (cutie de conservare a căldurii sau acoperire termică) în funcție de aspectul producției.</p> <p>-Schimbarea stocării logistice și intermediare pentru a permite o rată maximă de încărcare la cald, încărcarea directă sau rulară directă (rata maximă depinde de schemele de producție și de calitatea produsului).</p>	N/A	<p><i>Pentru minimizare consum de energie si apa se urmareste destunderizarea si recircularea apei, conformare BAT.</i></p> <p>Deoarece materia prima nu este produsa in interiorul amplasamentului, energia continuta in blumuri nu poate fi pastrata</p>	DA



	-Pentru reducerea consumului de apa si energie se considera BAT urmarirea materialului pentru destunderizare. Cantitati mari de energie inmagazinate in produsele turnate sau in cele intermediare se pierd in timpul manipularilor si depozitarii. Pentru a reduce pierderile nedorite de energie in timpul transportului barelor de la prima caja la trenul finisor, cutiile sau cuptoarele de reincalzire sau scuturile de incalzire pentru transferul barelor sunt considerate BAT, desi a fost raportat un potential risc mai mare de aparitie a defectelor de suprafata si de curbare a barelor.			
4	<i>In timpul laminarii in trenul finisor</i>			
	Pot sa apara emisii fugitive de praf. Au fost identificate doua tehnici BAT pentru reducerea acestor emisii: -Pulverizarea apa, care apoi sa fie introdusa in circuitul de tratarea apelor uzate din care sa se separe si sa se valorifice fierul. Sisteme de exhaustare cu tratarea aerului prin filtrare pentru colectare si reciclare praf. Nivelul emisiilor de praf este raportat in intervalul 2-50 mg/Nm ³ . A fost propus un nivel al emisiilor dupa filtrare sub 20 mg/Nm ³ , la care unele state membre s-au opus si au propus sub 5 mg/Nm ³ nivelul asociat BAT. Ambele variante au fost inregistrate de TWG ca nivele asociate BAT.	5-20 mg/Nm ³	Pentru reducerea emisiilor de pulberi in trenul finisor se aplica stropirea cu apa – metoda BAT apa este introdusa in gospodaria de apa pentru retinere oxid de fier si este recirculata – conformare cu BAT.	DA
5	<i>Pentru reducerea emisiilor fugitive de praf de la debavurare si sudura</i>			
	hote de aspiratie urmate de filtrare au fost identificate ca BAT. Limitele emisiilor propuse au fost sub 20 mg/Nm ³ si 5 mg/Nm ³ , ambele valori fiind considerate BAT.	5-20 mg/Nm ³	Emisiile de praf la debavurare si sudura din determinarile anuale de noxe sunt sub 5 mg/m ³ – conformare BAT	DA
6	<i>Cele mai bune tehnici de intretinere si operationale pentru laminoare sunt</i>			
	-Utilizare de baza a apei pentru degresare acolo unde este	N/A	Cele mai bune tehnici de intretinere si operationale	DA



<p>posibil tehnic pentru asigurarea gradului de curatenie necesar</p> <p>Daca trebuie utilizati solventi organici, este de preferata luarea de solventi neclorinati</p> <p>Colectarea vaselinelor de la lagare si eliminare corespunzatoare , cum ar fi prin incinerare</p> <p>Colectarea slamului de la polizare prin separare magnetica pentru reciclarea particulelor metalice</p> <p>Eliminarea prin incinerare a uleiurilor si grasimilor din reziduurile de la discurile de slefuire</p> <p>Depozitare resturilor minerale de la discuri abrazive si pietre polizare in depozite de deseuri</p> <p>Tratarea lichidelor de racire si emulsiilor de la taiere pentru separare apa ulei. Eliminarea adecvata a reziduurilor uleioase de ex. prin incinerare</p> <p>Tratarea apelor reziduale de la racire si degresare si cele de la separarea emulsiilor in instalatia de tratare ape a laminorului.</p> <p>Reciclarea spanului in procesele metalurgice</p> <p>Reciclarea rotelor uzate care nu sunt adecvate pentru recondiționarea ulterioară, în procesul de fabricare a oțelului sau returnate fabricantului.</p>		<p>pentru laminoare utilizate in Donalam sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Utilizare de baza a apei pentru degresare si tratarea apelor reziduale de la racire si degresare in instalatia de tratare ape a laminorului -Se utilizeaza uleiuri neclorinate se colecteaza si valorifica prin regenerare -Emulsiile se colecteaza separat pentru eliminare adecvata -Se colecteaza vaselinele de la lagare si se elimina prin societati autorizate -Colectarea slamului de la polizare prin separare magnetica pentru reciclarea particulelor metalice -Depozitare resturilor minerale de la discuri abrazive si pietre polizare in depozit conform de deseuri (Vivani Salubritate) -Vanzarea deseurilor metalice (role, piese de schimb metalice ,rebut, tunder , span) in vederea reciclarii prin societati autorizate 	
7			
<p><i>Pentru racirea echipamentelor</i></p> <p>Operarea cu apele de racire in circuite inchise este considerata BAT.</p> <p>Laminarea la cald utilizeaza o cantitate mare de apă de proces care conține tunder și ulei.</p> <p>Minimizarea consumului și descărcării prin operarea circuitelor închise cu rate de recirculare de > 95% sunt considerate BAT.</p> <p>Apele din proces tratate si reducerea poluantilor din efluent asa cum a fost descris in capitolele A.4.1.12.2 sau prin</p>	N/A	<p>Pentru racirea echipamentelor se opereaza cu apele de racire in circuite inchise -conformare BAT.</p> <p>Laminarea la cald utilizeaza o cantitate mare de apă de proces care conține tunder și ulei.</p> <p>Minimizarea consumului și descărcării prin operarea circuitelor închise cu rate de recirculare de aproximativ 95% considerate BAT se aplica. Pentru un nivel de recirculare a apei între 1600-</p>	DA



<p>alte combinatii ale unitatilor de tratare sunt considerate BAT. Urmatoarele nivele pentru evacuare apelor uzate tratate sunt asociate cu BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - suspensii solide: < 20 mg/l -ulei: < 5 mg/l (ulei determinat prin masuratori aleatorii) -Fe: < 10 mg/l -Crtot: < 0.2 mg/l (pentru otel inoxidabil < 0.5 mg/l) -Ni: < 0.2 mg/l (pentru otel inoxidabil < 0.5 mg/l) -Zn: < 2 mg/l <p>Reciclarea tunderului colectat din tratarea apelor este BAT. Tehnicile sunt descrise in capitolul A.4.1.13.2. In functie de continutul de ulei, pot fi necesare tratamente suplimentare. Toate deseurile uleoase/slamurile colectate trebuie uscate pentru a permite utilizarea termica sau eliminarea in siguranta.</p>		<p>2200 m³/h se realizeaza compensarea apei evaporate si a pierderilor de 3-5%. Tunderul si slamul din circuitul de apa se colecteaza si se vinde in vederea valorificarii prin societati autorizate – conformare BAT</p>	
<p>8 pentru prevenirea contaminarii cu hidrocarburi a apei au fost identificate si considerate BAT urmatoarele tehnici:</p>			
<ul style="list-style-type: none"> -Verificarea periodica preventiva si mentenanta preventiva pentru vane, garnituri, pompe si conducte -Utilizarea rulmenților și a garniturilor de etanșare cu design modern pentru lagare precum și instalarea indicatorilor de scurgere în liniile de lubrifiere (de exemplu la lagăre hidrostactice). Acest lucru reduce consumul de ulei cu 50-70%. -Colectarea si tratarea apei de drenaj de la diferiti consumatori (agregate hidraulice), separarea si utilizarea fractiunii uleoase de la drenaje de ex. injectare in cuptor . Procesarea ulterioara a apei separate in instalatii de tratare sau in instalatii de evacuare si ultrafiltrare. 	<p>N/A</p>	<p>Pentru prevenirea contaminarii cu hidrocarburi a apei se realizeaza mentenanta preventiva pentru vane, garnituri, pompe si conducte, consum redus de uleiuri si lubrifianti , Colectarea si tratarea apei de drenaj de la diferiti consumatori (agregate hidraulice) in gospodaria de apa unde se trateaza si se recircula- conformare cu cerinte BAT</p>	<p>DA</p>



9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. Emisii în atmosferă

9.1.1. Emisii dirijate

<i>Activitate IED</i>	<i>Denumire coș</i>	<i>Înălțime (m)</i>	<i>Diametru bază(m)</i>	<i>Diametru vârf (m)</i>	<i>Poluant</i>	<i>Echipament depoluare recomandat BREF</i>	<i>Masuri de minimizare</i>	<i>X (Stereo 70)</i>	<i>Y (Stereo 70)</i>
categoria 2.3. Prelucrarea metalelor feroase: a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe oră;	Cos cuptor propulsie	66	4,8	3,5	Pulberi, SO _x , NO _x , CO	nu sunt prevazute echipamente speciale de depoluare speciale de reducere	automatizare si controlul arderii in cuptorul cu propulsie, recuperare si utilizare arzatoare cu NO _x scazut , limitarea temperaturii de preincalzire a aerului	684268	306186
	Cos cuptor tratament termic	4,5 5	0,55 0,45 0,35	0,55 0,45 0,35	Pulberi, SO _x , NO _x , CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	intretinere curenta eficienta a echipamentelor tehnologice; etansarea armaturilor si a conductelor	684735,247	306533,331
	Cos cazan apa calda	20	0,30 0	0,3	Pulberi, SO _x , NO _x , CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	intretinere curenta eficienta a echipamentelor tehnologice, etansarea armaturilor si a conductelor		
	Cos centrala termica murala	2	0,15	0,15	Pulberi, SO _x , NO _x , CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	intretinere curenta eficienta a echipamentelor tehnologice ; etansarea armaturilor si a conductelor		
	Cos generator diesel	2	0,3	0,3	Pulberi, SO _x , NO _x , CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	intretinere curenta eficienta a echipamentelor tehnologice		
	Pompa diesel pentru situatii de urgenta 0,004 MW	2	0,2	0,2	Pulberi, SO _x , NO _x , CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	Intretinere curenta		
	Cuptor calire Gadda 3,8MW	20,15	1,02	1,016	Pulberi, SO _x , NO _x , CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	Fiecare arzător aspiră din cuptor produsele calde ale combustiei; aceste trec prin intermediul recuperatorului montat în corpul fiecărui arzător pre-încălzind aerul comburant și le descarcă la cos		



Categoria 2.3. Prelucrarea metalelor feroase:a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe oră;	Cuptor revenire Gadda 3,8MW	20,15	1,02	1,016	Pulberi, SO _x NO _x ,CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	Fiecare arzător aspiră din cuptor produsele calde ale combustiei; aceste trec prin intermediul recuperatorului montat în corpul fiecărui arzător pre-încălzind aerul comburant și le descarcă la cos		
--	--------------------------------------	-------	------	-------	---	--	---	--	--

• Surse cu emisii nedirijate: punctele de debitare oxigaz (debitare brame, debitare tabla, debitare rotund instalatiile Alba si Saldotehnica) total putere termica nominala puncte debitare 0,479 MW, Prize gaz 20 buc x 1Nm³= 0,204 MW surse cu functionare discontinua.

9.1.2. Emisii difuze

Traficul intern –utilaje mobile motorizate si vehicule. Circulația utilajelor mobile motorizate si a vehiculelor determina emisii de poluanți specifici gazelor de eșapament: oxizi de azot, oxizi de carbon, oxizi de sulf, compuși organici volatili, particule cu conținut de metale. Platformele pe care are loc traficul de incintă reprezintă surse de suprafață la sol, deschise, cu emisii nedirijate, având rate variabile. In incinta exista utilaje mobile pentru transportul intern al materialelor (3 stivuitoare- 2 motostivuitoare si un electrostivuitoare)si vehicule utilizate intern pentru manipularea si depozitarea materiilor prime, auxiliare si produselor(camion IVECO si MAN, tractor TERBERG si utilaj UNIMOG,) alimentate pe motorina.

9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.4. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.5. Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. In cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: Agentia pentru Protectia Mediului Calarasi și GNM - Comisariatul Județean Calarasi, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.8. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate

Sursa de apă uzată	Poluanți	Metode de colectare/ evacuare
Apele uzate provenite de la racirea utilajelor sectoarelor de laminare si ajustaj si de la destunderizare (ape uzate tehnologice)	tunder, produse petroliere	preepurare, epurare in instalatia de gospodarire apa; gospodaria de apa laminor, gospodaria de apa cuptor, gospodaria apa Elind si instalatia tratament termic bare laminate, urmata de recirculare



Igiena - Grupuri sanitare (ape menajere)	substanțe oxidabile, azot amoniacal, fosfor, detergenți, suspensii	rețeaua de canalizare menajera municipală (conform contract cu ECOAQUA)
Ape meteorice		rețeaua de canalizare

9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 140/ 02.09 2020, eliberată de Administrația Națională Apele Române, ABA Buzau-Ialomita, sunt următoarele:

Categoria apei	Receptor	Volumul total evacuat		
		Zilnic		Volum anual (mii mc)
		Maxim (mc)	Mediu (mc)	
Menajere	rețeaua de canalizare a municipiului Calarasi	100,68	87,55	30,204

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare ale complexului Donalam sunt colectate de o rețea de canalizare menajera interioara realizata din tevi din fonta cu diametrul de 110 mm care se descarca in rețeaua de canalizare exterioara, formata din tuburi din beton cu diametrul de 300 mm si lungimea de aproximativ 5 km, de unde ajung in colectorul orasenesc, conform contractului nr. 2507/2008 incheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi.

Evacuarea apelor pluviale din incinta obiectivului se face prin rețeaua de canalizare pluviala formata din tuburi din beton (cu diametre cuprinse intre 300 mm si 2000 mm, L = 13500 m) care deverseaza in canalizarea oraseneasca, conform aceluiași contract incheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi.

9.2.3. Pretratare

9.2.4. Tratare

Instalatia de preepurare/epurare este compusa din 4 gospodarii de apa in care se face epurarea si recircularea apelor aproape in totalitate (95%) : gospodaria de apa cuptor, gospodaria de apa laminor, gospodaria de apa Elind (statia de utilitati ajustaj) si instalatia de tratament termic bare laminate Gadda, descrise la punctul 7.1.1.2 Recircularea apei tehnologice uzate din instalatii se realizeaza prin tuburi metalice cu diametre cuprinse intre 300 mm si 1000 mm si o lungime totala de aproximativ 8,5 km.

9.2.5. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.6. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

S-au identificat următoarele activități ce se pot constitui în surse potientiale de poluare și pot influența starea amplasamentului :

- Manipularea defectuoasă/gestionare necorespunzătoare a deșeurilor periculoase sau formarea de stocuri pe amplasament. Aceste situații se pot solda cu spargerea recipientelor și împrăștierea în zona adiacentă locului de descarcare, cu antrenarea ulterioară a acestuia pe sol, în subsol/panza freatica, in rețeaua de canalizare pluvială.
- Fisuri/accidente la rețele de preluare /gospodarire ape uzate, cu infiltrarea apei în subsol/pânza freatică.
- Funcționare necorespunzătoare/întreținere defectuoasă a rețelei de ape pluviale.

Unitatea nu constituie sursa de poluare pentru solul din zona.

- Constructiile sunt executate cu izolatii hidrofuge din beton, cu grad ridicat de impermeabilitate, iar exteriorul fundatiei si pe peretii laterali, sunt prevazute izolatii hidrofuge din material bituminos. Prin



aceste lucrari, se elimina pericolul eventualelor infiltrari ale apelor in sol.

- Stocarea temporara a deseurilor menajere si asimilabile, in vederea eliminarii acestora de catre firme autorizate, in baza contractului, se realizeaza in containere;
- Constructiile hidroedilitare, reseaua de canalizare si caminele de canalizare sunt executate cu materiale speciale hidrofuge, eliminand posibilitatea de poluare a solului.
- Activitatile aferente instalatiei se desfasoara in spatii inchise sau semideschise;
- Platforme betonate in vederea depozitarii tunderului umed, care permit scurgerea apei si a uleiurilor de pe tunder in bazinul decantor
- Platforme betonate pentru depozitarea deseurilor metalice

9.3.2. Măsurile pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienti/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- transferul substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
- să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIU ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație.

10.1.2. Emisii din surse dirijate

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile pentru prelucrarea metalelor feroase, caracteristicilor tehnice ale instalațiilor și condițiilor locale de mediu:

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
2.3.a)	cos cuptor propulsie	Pulberi	20	mg/Nm ³	3% oxigen
		Oxizi de sulf	100	mg/Nm ³	3% oxigen
		Monoxid de carbon	150	mg/Nm ³	3% oxigen
		Oxizi de azot	400	mg/Nm ³	3% oxigen

Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

10.2. Calitatea aerului

10.2.1. Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.



10.3. Apa

10.3.1. In Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 140/02.09.2020, anexă la prezenta autorizație integrată de mediu nu sunt prevazute limite pentru apele tehnologice uzate. Sunt prevazuti doar indicatori de calitate pentru apele uzate menajere

10.3.2. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere

Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate din Donalam SRL conform autorizatiei de gospodarie a apelor se vor incadra in valorile maxime admise prin NTPA-002, aprobat prin H.G. 188/2002, modificata si completata cu H.G. 352/2005 si a autorizatiei de gospodarie a apelor.

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	CMA	UM
Rețeaua de canalizare menajera	Apa uzata menajera	pH	6,5 ÷ 8,5	unitati pH
		CCO-Cr	500	mgO2/dm3
		CBO5	300	mgO2/dm3
		Materii in suspensie	350	mg/dm3
		Azot amoniacal	30	mg/dm3
		Fosfor total	5	mg/dm3
		Detergenti sintetici	25	mg/dm3

Concentrații maxime admise pentru apa subterană

Concentrațiile maxime admise (CMA) se incadreaza in prevederile Legii 458/2002, rectificata in 2012, completata si modificata in 2015 si 2017

Loc de prelevare	Indicator de calitate	CMA	UM
Cele 3 foraje de alimentare cu apă de pe amplasament (F1, F2, F3)	pH	6,5 – 9,5	Unitati pH
	Conductivitate	2500	μS/cm
	Sulfati	250	mg/l
	Azotiti	0,5	mg/l
	Azotati	50	mg/l
	Azot amoniacal	0,5	mg/l
	Cadmium	5	μg/l
	Crom	50	μg/l
	Cupru	100	μg/l
	Zn	5000	μg/l
	Fe	200	μg/l
	Nichel	20	μg/l
	Plumb	10	μg/l

10.4. Sol

10.4.1. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.

10.4.2. Valori admise pentru sol

Terenul, pe care este amplasat DONALAM SRL, este un teren cu folosință industrială, ce se consideră teren cu folosință mai puțin sensibilă.

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Prag de alertă (mg/kg substanță uscată)		Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată)	
			Sensibil	Mai puțin sensibil	Sensibil	Mai puțin sensibil
in zona depozitului de tunder	5 cm si 20-30 cm	Crom total	-	300	-	600
		Cupru	-	250	-	500
		Mangan	-	2000	-	4000
		Nichel	-	200	-	500
		Plumb	-	250	-	1000
		Zinc	-	700	-	1500
		Total hidrocarburi din petrol	-	1000	-	2000



10.5. Zgomot

10.5.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de **65 dB(A)**, la valoarea curbei de zgomot **CZ 60 dB**, conform SR 10009:2017 Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

10.5.2. La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis, conform OM nr. 119/ 2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației. Nu sunt receptori protejați în vecinătatea amplasamentului Donalam.

10.5.3. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1. Deșeuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
10 11 03	Deșeuri din fibre de sticlă	Laminare la cald a profilelor grele	4	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
10 12 08	Deșeuri ceramice, de cărămizi, țigle și materiale de construcție (după procesarea termică)	Laminare la cald a profilelor grele	4	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
16 11 04	Alte materiale de căptușire și refractare din procesele metalurgice, altele decât cele specificate la 16 11 03	Laminare la cald a profilelor grele și tratamente termice	350 la reconstrucție cuprind 2000 t/an	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
10 10 02	Cruste tunder	Laminare la cald a profilelor grele și Operatiuni de mecanica generala in ajustaj și tratamente termice	8000	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
12 01 01	Pilitură și șpan feros	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj și calibrare cilindrii	2500	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
17 04 07	Amestecuri metalice	Laminare la cald a profilelor grele și Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	7700	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
17 07 01	Amestecuri de beton, cărămizi, țigle și produse	Laminare la cald a profilelor grele,	350	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare



	ceramice, altele decât cele specificate la 17 01 06						
20 01	Deșeuri municipale amestecate	Alte activități	500	mc/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
12 17	Deșeuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	250	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
15 01	Deseuri de ambalaje din hartie si carton	Ambalare si expeditii	10	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
15 02	Deseuri de ambalaje din materiale plastice	Ambalare si expeditii	10	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
15 03	Deseuri de ambalaje din lemn	Ambalare si expeditii	200	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
		Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	100	t/an	Recuperare interna	R7	valorificare
15 04	Deseuri de ambalaje din metal	Ambalare si expeditii	30	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
17 05	Deseuri fier și oțel	Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	4000	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
19 04	Deseuri materiale plastice și de cauciuc	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	10	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
16 03	Anvelope scoase din uz	Manipulare, expeditii	6	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
20 06	Deseuri de la curatarea canalizarii	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	10	mc/5 ani	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
10 12	Deșeuri de sticlă, altele decât cele specificate la 10 11 11	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	1	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
15 02	Absorbanti,	Alte activități de	4		prin firma	R13/	Valorifica



03	materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	servicii suport pentru întreprinderi		t/an	autorizata	D15	re / eliminare
20 01 38	Deseuri din lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	100	mc/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorifica re / eliminare
20 01 01	Hartie, maculatura	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	70	mc/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorifica re / eliminare
20 01 39	Mase plastice	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	40	mc/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorifica re / eliminare
08 18 03	Deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	1	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorifica re / eliminare
16 05 06	Alte baterii și acumulatori	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi și Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor, testari și analize	4	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorifica re / eliminare
20 36 01	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	20	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorifica re / eliminare
12 21 01	Piese de polizare uzate și materiale de polizare, altele decât cele specificate la 12 01 20	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	3	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorifica re / eliminare
17 11 04	Cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru	50	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorifica re / eliminare



		recuperarea materialelor					
03 05	01	Rumegus, talas, aschii	Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	3	t/an	Recuperare internă	R7 valorificare
19 05	09	Rășini schimbătoare de ioni saturate sau uzate	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	10	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15 Valorificare / eliminare
16 06*	05	Substante chimice de laborator constand din sau continand substante periculoase, inclusiv amestecurile de substante chimice de laborator	Activitati de testari si analize tehnice, laborator	2	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15 Valorificare / eliminare
13 06*	05	Deseu ulei de la separatoare apa-ulei	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	5	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15 Valorificare / eliminare
13 02*	08	Alte emulsii (deseuri combinate)	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	10	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15 Valorificare / eliminare
12 12*	01	Ceruri și grăsimi uzate	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	30	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15 Valorificare / eliminare
15 10*	01	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Control si ajustaj, laminare la cald , alte activitati de servicii suport pentru întreprinderi, activitati de testari si analize tehnice	6	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15 Valorificare / eliminare
16 01*	06	Baterii cu plumb	Activitati de testari si analize tehnice, laborator si Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	4	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15 Valorificare / eliminare
13 10*	01	Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	25 si o data la 4 ani 61 t	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15 Valorificare / eliminare
13 06*	02	Ulei sintetic uzat, de motor,	Alte activități de servicii suport pentru	1	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15 Valorificare /



	transmisie si ungere	întreprinderi					eliminare
13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	25 si o data la 4 ani 61 t	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorifica re / eliminare
13 02 05*	Namoluri de separare apa- ulei	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	5	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorifica re / eliminare
13 07 07*	Uleiuri minerale neclorurate izolante și de transmitere a căldurii	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	2	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorifica re / eliminare
15 02 02*	Deseuri echipament de protectie contaminat, materiale filtrante, materiale de lustruire	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	20	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorifica re / eliminare
20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	0,2	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorifica re / eliminare
20 01 29*	Detergenți ce contin ingrediente periculoase	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	0,2	t/an	Prin firma autorizata	R13/D15	Valorifica re / eliminare
16 06 06*	Electroliti colectați separat din baterii și acumulatori	Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	4	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorifica re / eliminare
10 02 11*	Deșeuri de la epurarea apei de răcire cu conținut de ulei	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	1000	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorifica re / eliminare
19 10 03*	Fracții de șpan ușor și praf cu conținut de substanțe periculoase	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	50	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorifica re / eliminare
08 01 11*	Vopseluri si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante	Alte activitati de servicii suport pentru întreprinderi	1	t/an	Prin firma autorizata	R13/D15	Valorifica re /eliminare

11.2. Deșeuri colectate

Se colectează doar deșeurile rezultate din activitatea proprie, idem pct.1. Toate deșeurile produse pe amplasament sunt valorificate/eliminate prin operatori autorizați, în baza contractelor încheiate în acest



scop, mai puțin o parte din deșeurile de ambalaje din lemn (100 t) care se recuperează intern împreună cu rumegusul rezultat.

11.3. Deșuri stocate temporar

Se colectează doar deșeurile rezultate din activitatea proprie, idem pct.1.

11.4. Deșuri tratate - Pe amplasament se valorifică o parte din deșeurile de ambalaje din lemn (100 t/an) intrate cu materia primă, care sunt prelucrate prin debitare, apoi prindere în cuie și transformate în panouri și pene de lemn folosite la transportarea în siguranță în afara României a produsului finit. Rumegusul rezultat (3 t/an) este recuperat intern și folosit ca absorbant în cazul pierderilor accidentale de produse petroliere. Echipamentele uzate de mari dimensiuni se demontează la dimensiunile care să permită transportarea acestora.

11.5. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.6. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

Deșuri transportate Toate deșeurile colectate sunt transportate de către firmele colectoare autorizate în baza contractelor încheiate.

11.7. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.8. Gestionarea tuturor categoriilor de deșuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legea nr. 211/2011 republicată privind regimul deșeurilor și OUG 68/2016 privind modificarea legii 2011/2011. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.9. Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii, anvelope - vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

- HG. 166/2004 modificată și completată cu HG 989/2005 privind aprobarea proiectului „Dezvoltarea sistemului de colectare a deșeurilor de ambalaje PET postconsum în vederea reciclării”;
- H.G. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- O.M. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje și Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- H.G. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- H.G. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și a deșeurilor de baterii și acumulatori și O.M. 1399/2009 pentru aprobarea Procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor referitoare la baterii și acumulatori și la deșeurile de baterii și acumulatori

11.10. În conformitate cu H.G.124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată cu H.G. 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din H.G. 734/2006, art.13 „Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se află în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.” Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșuri.

11.11. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșuri.

11.12. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

Instalația nu intră sub Directiva SEVESO



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CĂLĂRAȘI

Șos. Chiciului, nr.2, Călărași, Cod 910005

E-mail: office@apmcl.anpm.ro; Tel/Fax. 0242. 31.50.35; 0242. 31.19.26; Tel mobil 0746 248675

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

12.1. Pe amplasament se utilizează substanțe chimice periculoase dar, prin cantitățile prezente, nu intră sub incidența Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Operatorul deține un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
- Planul rețelelor de canalizare;
- Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
- Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
- Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.2.2. Planul de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.2.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Plan anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.2.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.2.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.2.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registru special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se



face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația sa înregistreze și sa arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.8. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-

Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

Parametru	Punct de prelevare	Frecvența de monitorizare	Metoda de încercare*
NO _x	cos cuptor propulsie	Trimestrial In conditii de functionare normala	SR ISO 10396/2008
SO _x			SR ISO 10396/2008
CO		Dupa fiecare oprire accidentala si/sau programata	SR ISO 10396/2008
pulberi			SR ISO 9096/2005

* Analizele se vor face de catre Laboratoare acreditate RENAR pentru metoda sau alte metode acreditate Renar cu aceeasi precizie.

13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, continutul in umiditate, viteza și temperatura gazelor.

13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

13.2.1.3. Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculat pentru condiții standard, 293K și 101,3 kPa.

13.2.2. Monitorizarea calității aerului ambiental

Nu este cazul

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea apei

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză*
Reteaua de canalizare menajera	Apa uzata menajera	pH	discontinua	anuala	SR ISO 10523/2012
		CCO-Cr			Merck 14895
		CBO5			EPA 5210 D
		Materii in suspensie			SR EN 872:2005
		Azot amoniacal			SR ISO 7150-1/2001
		Fosfor total			Merck 14543
Detergenti sintetici	Merck 02552				

* sau alte metode acreditate Renar cu aceeasi precizie.



13.4. Monitorizarea pânzei freatice

Loc de prelevare	Indicador de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză*
F1,F2,F3 (foraje alimentare cu apa)	pH	discontinua	anuala	SR ISO 10523/2012
	Conductivitate			SR EN 27888/97
	Nitrati			merck 09713
	Nitriti			SR EN 26777/2002 C91/2006
	Azot amoniacal			SR ISO 7150-1/2001
	Cupru			SR EN ISO 11885:2009
	Crom total			SR EN ISO 11885:2009
	Cadmiu			SR EN ISO 11885:2009
	Zinc			SR EN ISO 11885:2009
	Nichel			SR EN ISO 11885:2009
	Fier			SR EN ISO 11885:2009
	Plumb			SR EN ISO 11885:2009
Sulfati	Merck14548			

* sau alte metode acreditate Renar cu aceeași precizie.

13.5. Monitorizarea solului

Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității, prezenți în solul amplasamentului societății, nu vor depăși limitele pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile, prevăzute de Ordinul nr. 756/1997. Se solicită monitorizarea solului, pentru următorii indicatori:

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicador analizat	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză*
în zona depozitului de tunder	5 cm și 20-30 cm	Crom total	discontinua	Anuala sau Cel puțin o dată la 10 ani (o dată până la expirarea AIM), cu excepția cazului în care aceasta monitorizare se bazează pe o evaluare sistematică a riscului de contaminare conform Legii nr.278/2013	SR EN ISO 11885:2009
		Cupru			SR EN ISO 11885:2009
		Mangan			SR EN ISO 11885:2009
		Nichel			SR EN ISO 11885:2009
		Plumb			SR EN ISO 11885:2009
		Zinc			SR EN ISO 11885:2009
		Total hidrocarburi din petrol			ASTM D 7066-04 (2017)

* sau alte metode acreditate Renar cu aceeași precizie.

13.6. Monitorizare tehnologică

13.6.1 Operatorul are obligația să monitorizeze parametri tehnologici specifici fluxului tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.6.2. Parametri tehnologici monitorizati/frecventa de monitorizare a acestora:

-consumurile de materie prima, de gaz natural, de energie electrica și de apa cu frecventa lunara

13.7. Monitorizarea deșeurilor

13.7.1. Deșeuri tehnologice

13.7.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, modificată prin HG 210/2007.



13.7.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate Agenția pentru Protecția Mediului Călărași, ca parte a RAM.

13.7.2 Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

13.8. Monitorizare zgomot

<i>Punct de monitorizare</i>	<i>de</i>	<i>Parametru</i>	<i>Frecvență de monitorizare</i>	<i>de</i>	<i>Metodă de analiză</i>
Poarta principala	acces	nivel acustic – limita incintei dB(A)	anual		SR ISO 1996-1/2016 SR ISO 1996-2/2018

13.9. Monitorizare miros

Nu este cazul

13.10. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

13.10.1. Operatorul va realiza monitorizarea substantelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite

13.11. Monitorizarea post – închidere

13.11.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

În cazul încetării definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, titularul activității trebuie să dezvolte un plan de închidere aprobat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Planul de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului tehnic general (pct. 18). În planul de închidere trebuie să fie incluse minimum următoarele:

- scurgerea sau spalarea conductelor și vaselor și golirea lor completă de orice conținut potențial periculos;
- depunerea la autoritatea competentă pentru protecția mediului a planurilor tuturor conductelor, instalațiilor și rezervoarelor subterane/suprafață;
- orice măsură de precauție specifică, necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament;
- testarea solului pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate și necesitatea remedierii lui în vederea redării zonei într-o stare satisfăcătoare.

d) Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.



e) Dezafectarea, demolarea instalatiei si constructiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare. Solicitarea si obtinerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activitatilor cu impact semnificativ asupra mediului.

f) In cazul inchiderii definitive a unei instalatii, operatorul va prezenta autoritatii de mediu, un dosar cu planul reactualizat al terenurilor aferente instalatiei si un memoriu asupra starii amplasamentului.

g) La inchiderea definitiva, societatea va avea in vedere elaborarea unor proiecte tehnice de inchidere si dezafectare a instalatiilor, precum si bilanturi de mediu pentru incetarea definitiva a activitatilor societatii pentru evitarea oricaror riscuri de poluare si refacerea zonei.

h) Activitatile de demolare se vor realiza cu respectarea prevederilor legislatiei de mediu in vigoare. Lucrarile se vor realiza cu firme specializate si personal calificat, dotat cu echipament specific de protectie si de lucru. In decursul intregului proces de dezafectare se va asigura paza continua a obiectivului, pentru a impiedica furturile.

Închiderea definitivă a laminorului se realizează în conformitate cu un plan de dezafectare a instalației și refacere a terenului, care presupune următoarele etape:

- dezmembrarea instalatiilor interioare si exterioare de alimentare cu gaze naturale aferente cuptoarelor cu propulsie din cadrul laminorului;
- dezmembrarea instalatiilor electrice interioare si exterioare de alimentare a utilajelor tehnologice si de iluminat exterior;
- dezmembrarea instalatiilor exterioare si interioare de alimentare cu apa;
- dezmembrarea retelelor interioare si exterioare de canalizare a apelor uzate menajere , industriale si pluviale;
- demolarea si dezmembrarea constructiilor interioare din beton sau metalice;
- demontarea si dezmembrarea utilajelor si instalatiilor tehnologice (inclusiv rezervoarele) interioare si exterioare.

Activitatile propriu-zise de demolare si dezmembrare se vor face aplicand tehnologiile adecvate fiecarui tip constructiv de cladire sau instalatie, utilizand forta de munca instruita corespunzator, atat din punct de vedere al metodelor de lucru cat si al sanatatii si sigurantei muncii. Dupa demontarea instalatiilor si utilajelor tehnologice si dupa demolarea halelor de fabricatie se va efectua o nivelare a terenului, care se va acoperi cu sol pentru a putea fi utilizat potrivit noii destinatii. Inaintea inceperii lucrarilor de demolare si dezmembrare se vor lua masurile de golire a tuturor rezervoarelor, conductelor si pompelor, cu respectarea tuturor normelor de securitate, si protectia mediului, aplicabile acestor lucrari. Se va acorda o atentie deosebita masurilor necesare prevenirii poluarii accidentale a solului cu produse petroliere, rezultate din operatiile de golire a rezervoarelor si instalatiilor de pompare si transport.

De asemenea se va urmari modul de depozitare temporara a utilajelor sau partilor componente care contin urme de produse petroliere, pentru a preintampina poluari accidentale ale solului. Componentele care nu intrunesc conditiile pentru o reutilizare la terti se vor recicla aplicand tehnologii adecvate. Lucrarile de demolare a constructiilor eferente productiei sau cele auxiliare, se vor desfasura in urmatoarea ordine:

- se vor demonta panourile laterale, in functie de solutia constructiva existenta; daca exista azbociment se va evita spargerea acestora, iar depozitarea temporara a acestora se va face in spatii inchise, special amenajate si protejate;
- se vor demonta elementele de acoperis, invelitorile, grinzile de legatura, stalpii, utilizand macarale specializate pentu lucrari de constructii –montaj hale industriale;
- se vor demola fundatiile utilajelor si constructiile interioare de beton sau metalice;
- se vor dezafecta canivourile, dupa evacuarea controlata din acestea a conductelor sau altor deseuri, lichide sau solide, identificate in urma inspectiei prealabile;
- se va sparge si dezafecta pardoseala halelor, urmarindu-se apoi calitatea solului potrivit noii destinatii.

Apele uzate rezultate din operatiile de spalare si purjare se vor colecta si dirija la statia de tratare a apei din circuitul de racire pentru tratare (retinerea suspensiilor si a eventualelor produse petroliere).

Deseurile rezultate vor fi colectate, identificate si clasificate, depozitate temporar, transportate si eliminate potrivit reglementarilor legale in vigoare. Toate debransarile vor fi urmarite de catre reprezentantul titularului de activitate al firmei specializate in demolari, al firmei autorizate pentru transportul si eliminarea deseurilor, urmand a fi consemnate in procesele verbale. Pe parcursul perioadei



de dezafectare, vor fi luate toate măsurile de protecție a personalului, care realizează această activitate, precum și măsuri pentru protecția mediului înconjurător. După înlăturarea tuturor materialelor rezultate din dezafectare, terenul va fi nivelat la cota 1,5 m cu pământ agricol, urmând ca planul de refacere a peisajului să fie elaborat de comun acord cu autoritățile locale.

14.RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reapariției incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi și GNM – Comisariatul județean Calarasi, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la: Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
 - date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
 - numele instalației;
 - locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
 - pentru fiecare poluant monitorizat:
 - tipul poluantului;
 - felul măsurătorii: continuu, momentan;
 - cine a efectuat prelevare și măsurarea;
 - metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
 - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
 - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
 - rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).
- Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259:2007.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CĂLĂRAȘI

Șos. Chiciului, nr.2, Călărași, Cod 910005

E-mail: office@apmcl.anpm.ro; Tel/Fax. 0242. 31.50.35; 0242. 31.19.26; Tel mobil 0746 248675

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la Agenția Pentru Protecția Mediului CALARASI, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor: a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită; b) transferurile în afara amplasamentului de deșuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registru poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de operator încadrată în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, la activitatea 2. Producția și prelucrarea metalelor, (c) i – laminoare la cald cu o capacitate de 20 t oțel brut/ora, care trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite sunt următorii:

Numărul CAS	Poluanți /Substanțe	Valoarea prag pentru emisiile		
		Aer(kg/a n)	Apa(kg/ an)	Sol(kg/ an)
630-08-0	Monoxid de carbon (CO)	500 000	-	-
124-38-9	Dioxid de carbon (CO ₂)	100 000 000	-	-
-	Oxizi de azot (NO _x /NO ₂)	100 000	-	-
-	Oxizi de sulf (SO _x /SO ₂)	150 000	-	-
-	TSP	50 000	-	-
-	NM VOC	100 000	-	-
-	Fosfor total	-	5 000	5 000
-	carbon organic total	-	50 000	-
7440-43-9	Cadmium și compuși (exprimați în Cd)	10	5	5
7440-47-3	Crom și compuși (exprimați în Cr)	100	50	50
7440-50-8	Cupru și compuși (exprimați în Cu)	100	50	50
7440-02-0	Nichel și compuși (exprimați în Ni)	50	20	20
7439-92-1	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	200	20	20
7440-66-6	Zinc și compuși (exprimați în Zn)	200	100	100

14.3.7. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind



înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- date generale: titular activitate, amplasament (localizare) - inclusiv coordonate geografice, date de contact pentru sediul social și respectiv punctele de lucru, persoane de contact (responsabil protecția mediului), vecinătăți, suprafață totală (ha), din care: construcții, drumuri și alei, spații verzi, altele;
- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime; combustibili carburanți și lubrifianți (sortimente și cantități, furnizori) (cantități anuale); utilități (apă potabilă, apă industrială, gaze naturale, energie electrică și termică etc., eficiența energetică) (cantități anuale); procese tehnologice de producție adoptate, instalații și echipamente (parametrii tehnico-constructivi și funcționali, randamente etc.); produse finite și subproduse obținute (cantități anuale); acte de reglementare deținute pentru desfășurarea activității pe amplasament eliberate de autoritățile competente (emitentul, felul actului, nr. și data eliberării termen de valabilitate)
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatică, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase;
- stadiul realizării în termen măsurilor din „planul de acțiuni” ce face parte integrantă din AIM sau după caz din celelalte planuri, proiecte, programe și strategii referitoare la protecția mediului (plan de urgență internă, planul de prevenire al poluărilor accidentale, plan de gestionare deșeuri, plan de reducere progresivă a emisiilor de poluanți etc.);
- managementul activității (SMM; gradul de conformare la prevederile reglementărilor comunitare și naționale în vigoare (IPPC, emisii GES, E-PRTR etc.); modul de respectare a obligațiilor și condițiilor impuse prin actele de reglementare referitoare la gospodărirea cantitativă și calitativă a apelor utilizarea durabilă a resurselor, protecția factorilor de mediu și sănătății populației etc.; cheltuielile cu protecția mediului și stadiul realizării investițiilor în domeniul protecției mediului (total mii lei planificat și realizat pentru fiecare măsură în parte și total general anual); respectarea obligațiilor de plată la fondul de mediu – total anual din care: defalcat conform prevederilor OUG 196/2005 cu completările și modificările ulterioare; sancțiuni și/sau penalități pentru nerespectarea legislației în domeniul protecției mediului și protecției calității apelor; sesizări și/sau semnalări privind nerespectarea legislației comunitare și naționale de ape și mediu în vigoare, modul de soluționare și măsuri de prevenire întreprinse; alte aspecte relevante de mediu demne de prezentat, semnalat și/sau menționat.

14.4.2. Raportul de mediu va fi transmis la Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi.

14.5. Alte raportări

Operatorul va transmite la Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi.

, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- chestionarele completate cu datele necesare pentru calculul emisiilor, conform OM 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor
- rezultatele monitorizării cu frecvența cerută de autorizație (trimestrial și anual)

14.6. Mod de raportare

<i>Nr.</i>	<i>Denumire raport</i>	<i>Frecvență de raportare</i>	<i>Perioada depunerii raportului</i>	<i>Acces aplicații SIM</i>
------------	------------------------	-------------------------------	--------------------------------------	----------------------------



Cr t.				
1	Monitorizari conform AIM emisii in aer, apa, sol, deseuri	Conform AIM	15 ale lunii precedente perioadei de raportare	-
2	Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile autorizatiei integrate de mediu - Registrul IPPC	anual	Perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Aplicatia Emisii Industriale- Controlul Poluării
3	Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati conform H.G. nr. 140/2008 - Registrul EPRTR	anual	Pana la 30 aprilie pentru anul de raportare n-1 in format scris conform Anexei III din Regulamentul 166/22006 si in SIM pana la 30 mai pentru anul de raportare n-1	Aplicatia Emisii Industriale- Controlul Poluării
4	Raportare inventare locale de emisii in conformitate cu Ordinul 3.299/2012.	anual	15 ianuarie-15 martie	Protectia atmosferei- Inventare locale de emisii
5	Statistica deseurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri.	anual	Interval solicitat de ANPM	Statistica deseurilor Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri
6	DESEURI: Chestionar 2: Uleiuri – 2.1.completat de operatorii care genereaza uleiuri uzate	anual	Interval solicitat de ANPM	DESEURI Chestionar 2.1: Uleiuri
7	Raportul RAM: - Impactul activitatii asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului si panzelor freatice, nivelului de zgomot monitorizarea parametrilor tehnologici: consumuri (materii prime, combustibili, energie electrica, apa), gestiunea deseurilor, costuri pentru mediu, productii, audit energetic, sesizari, reclamatii din partea publicului si modul de rezolvare a acestora verificarea starii tehnice a structurii subterane. Inventarul deseurilor generate, valorificate, eliminate si ramase in stoc pentru anul	anual	31 martie	-



precedent, catre APM Calarasi, C.J. Călărași al G.N.M.			
--	--	--	--

Raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor se face către autoritatea teritorială pentru protecția mediului, până la 31 martie a anului următor celui de raportare, atât pe suport hârtie, cât și electronic sau la cererea acesteia.

15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Calarasi

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI CALARASI și GNM – CJ Calarasi prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:



- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reapariției.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor Buzau Ialomita ;

- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Calarasi;

- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, modificată și completată de OUG 164/2008 conducerea SC DONALAM SRL, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit. i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

15.15. Titularul activității/operatorul este obligat să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului despre orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic, înainte de efectuarea acesteia.

15.16. Nici o modificare sau reconstrucție afectând activitatea sau orice parte a activității, care va determina sau este probabil să determine o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului, cu impact semnificativ asupra mediului, nu vor fi realizate sau impuse fără notificare și fără acordul prealabil scris al A.P.M. Calarasi.



15.17. Titularul activității are obligația de:

- A solicita și obține viza anuală conform Ord. nr. 1.150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu
- Termenul în care titularul activității solicită aplicarea vizei anuale este de maximum 90 de zile și de minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține. În cazul în care autorizația pe care acesta o deține a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația inițială.

Autorizațiile de mediu pentru care nu se obține viza anuală își încetează efectele juridice.

- A solicita revizuirea Autorizației Integrate de Mediu în următoarele condiții:

- a) poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât necesită revizuirea valorilor limită de emisie existente sau includerea de noi astfel de valori limită de emisie în autorizația integrată de mediu;
- b) schimbările substanțiale ale celor mai bune tehnici disponibile fac posibilă reducerea semnificativă a emisiilor fără a impune costuri excesive;
- c) siguranța în exploatare a proceselor sau activităților impune utilizarea altor tehnici;
- d) prevederile unor noi reglementări legale o impun.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** agreeat de A.P.M. Calarasi. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.



16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

Autorizațiile de mediu pentru care nu se obtine viza anuala isi inceteaza efectele juridice.

Verificarea conformării activității desfășurate pe amplasament cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Garda Națională de Mediu - C.J. Calarasi și Agenția pentru Protecția Mediului Calarasi.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 (trei) exemplare, din care doua exemplare raman la A.P.M. Calarasi si un exemplar la beneficiar, fiecare exemplar având un număr(.....) pagini semnate și ștampilate.

p.DIRECTOR EXECUTIV,
Steluta BOITAN

ȘEF SERVICIU A.A.A,
Maria PĂUN

ÎNTOCMIT,
Maria PĂUN

17. GLOSAR DE TERMENI, ABREVIERI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agenția pentru Protecția Mediului Calarasi
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Garda Națională de Mediu - Serviciul Comisariatul Judetean Calarasi
3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor
4	AIM	Autorizatie integrata de mediu
5	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației, respectiv
6	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii



		poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
7	BREF	Document de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile (Reference Document on Best Available Techniques)
8	CAT	Colectiv tehnic de avizare
9	CBO₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
10	CCO	Consumul chimic de oxigen
11	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
12	IED	Directiva Emisii Industriale
13	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
14	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
15	RAM	Raport anual de mediu
16	PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
17	H	„frază de pericol” înseamnă o frază alocată unei clase și categorii de pericol care descrie natura pericolelor prezentate de o substanță sau de un amestec periculos inclusiv, când este cazul, gradul de pericolozitate
18	SMA	Sistem de Management al Autorizației de Mediu
19	SMM	Sistem de Management al Mediu
20	EMAS	Sistem Comunitar de Management de Mediu și Audit
21	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
22	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
23	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat



2 4	Prejudiciul asupra mediului	<p>a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p>b) prejudiciul asupra apelor - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplică art. 2⁷ din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p>c) prejudiciul asupra solului - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>
2 5	APM Calarasi	Agencia pentru Protecția Mediului Calarasi
2 6	G.N.M. –C.J. Calarasi	Garda Națională de Mediu - Comisariatul Judetean Calarasi
2 7	SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
2 8	NFR	Nomenclator pentru raportare surse emisii

