

RAPORT ANUAL DE MEDIU

***S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L.
Divizia WRO - Sfantu Gheorghe***



2020

Cuprins

1. Date de identificare
2. Activitatea de productie (productia obtinuta, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare si a utilitatilor)
3. Sistemul de management de mediu
4. Impactul activitatii asupra mediului
5. Raportarea PRTR
6. Sesizari si reclamatii din partea publicului
7. Gestiunea deseurilor si ambalajelor
8. Intrari de substante si preparate chimice
9. Anexe
 - Anexa nr.1 – Certificat ISO 14001:2015
 - Anexa nr.2 – Politica de mediu
 - Anexa nr.3 – Buletin de analize WESSLING (DC)
 - Anexa nr.4 – Buletin de analize WESSLING (CT si AT)
 - Anexa nr.5 – Buletin de analize WESSLING (emisii - PU, mixare vopsele)
 - Anexa nr.6 – Buletin de analize WESSLING (imisii)
 - Anexa nr.7 – Buletin de analize WESSLING (apa)
 - Anexa nr.8 – Buletin de analize ECOIND (sol)
 - Anexa nr.9 – Buletin de analize ECO-BREF (zgomot)
 - Anexa nr.10 – Raport PRTR
 - Anexa nr.11 – Fise de evidente a gestiunii deseurilor HG 856/2002
 - Anexa nr.12 – Intrari substante si preparate chimice

1. Date de indentificare

Titular de activitate: S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L.

Sediul social: Strada Bucegi nr. 8, loc. Brasov, jud. Brasov

Tel.: 0268-508-182; Fax: 0268-477-925

Punct de lucru : S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L. - Divizia WRO

Adresa: Strada Armata Romana nr. 58, loc. Sfantu Gheorghe, jud. Covasna

Tel.: 0267-307-650; Fax: 0267-307-663

Coordonate geografice ale amplasamentului	WGS84	STEREO 70
Latitudine	46°34'21.52"N	563653.993
	46°34'21.39"N	563650.277
	46°34'20.49"N	563622.547
	46°34'15.80"N	564771.946
Longitudine	24°48'33.30"E	485380.279
	24°48'32.43"E	485361.682
	24°48'25.88"E	485222.194
	24°48'24.95"E	485202.075

Cod CAEN activitate principala: 2932 Fabricarea altor piese si accesorii auto.

In cadrul S.C. AUTOLIV ROMANIA S.R.L. - Divizia WRO Sfantu Gheorghe, se produc armaturi pentru volane de directie si volane de directie imbracate in piele si accesoriizate.

In tabelul urmatoare este prezentat modul de incadrare a activitatii pentru care s-a obtinut Autorizatia Integrata de Mediu nr. 2/ 19.10.2016, revizuita in cursul anului 2020 cu nr.1/ 05.10.2020, in conformitate cu legislatia in vigoare:

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	2.5.b)	2.5. Prelucrarea metalelor neferoase: b) topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, si exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb si cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale (capacitatea este de 66t/zi).	2.C.4	040304
2	4.1.h)	Producerea compusilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastic (polimeri, fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza)	2.D.3.g	060303

Nr. Crt.	Activitati conexe IED	NFR	SNAP
3	Aplicare vopsele si adezivi (in cadrul atelierului PU)	2.D.3.d	060108
4	Ardere combustibil in centrale termice-comercial	1.A.4.a.i	020103

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2.(e).(ii)	Instalatii de topire, inclusiv aliajele, a metalelor neferoase, inclusiv produse recuperate (rafinare, piese turnate etc.)
4 (a) (viii)	Materiale plastice de baza (polimeri, fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza)

Unitatea intră și sub incidența Directivei 2010/75/UE, transpusă prin Legea 278/2013, anexa 7, partea a 2-a, pct. 8 - alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei, 58.79 > 5 t/an – valori de prag de consum al solvenților organici.

Prezentul raport este intocmit in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizația Integrata de Mediu nr. 2/ 19.10.2016, Revizuita cu nr.1/5.10.2020, valabila pe perioada pentru care beneficiarul obtine vizarea anuala a acesteia.

Raportul cuprinde informatii referitoare la activitatea desfasurata in cadrul societății, in anul 2020.

2. Activitatea de productie in anul 2020: productia obtinuta, utilizarea materiei prime, materiei auxiliare si a utilitatilor

In cadrul Diviziei WRO se produc armaturi pentru volane de directie si volane de directie. Productia aferenta anului 2020 si echipamentele cu care aceasta a fost realizata, sunt prezentate in tabelele ce urmeaza:

Denumire produs/subprodus	Cantitate produsa in 2020	UM
Armaturi (DC) pentru diferite tipuri de automobile	3,490,600	Buc./ an
Volane spumate (PU) pentru diferite tipuri de automobile	1,977,318	Buc./ an
Volane imbracate in piele (LW) pentru diferite tipuri de automobile	1,426,060	Buc./ an
Volane asamblate (ASSY) pentru diferite tipuri de automobile	1,883,560	Buc./ an

Lista echipamentelor

1. Productie
Die Casting
11 utilaje de turnare magneziu
3 utilaje de bro sare
4 utilaje de gaurire si filetare
2 utilaje de spalare/ degresare
1 unitate de penetrare (verificare armaturi)
Foaming
PU01A - 4 cabine injectare spuma poliuretanică
PU01B - 4 cabine injectare spuma poliuretanică
PU02 - 8 cabine injectare spuma poliuretanică
PU03 - 8 cabine injectare spuma poliuretanică

PU04 - 8 cabine injectare spuma poliuretanică
PU05 - 8 cabine injectare spuma poliuretanică
4 unitati semiautomate de aplicare mape heating
1 brat robotic (spray-ere agent demulant si vopsea + alimentare armatura)
4 mixere colorant
6 unitati de pigmentare
6 unitati de masurare a concentratiei de aer din tancul de polioliol
Leather Preparation/ Cutting/ Assembly
9x Masa de intins piele BIMA 1700258,3400
1x Masa de verificare piele split
1x Masa de verificat contur hide
1x Masina de aplicat pudra Powder Glue - DOTCOAT
1x Masina de aplicat si topit pudra pe piele (POWDER GLUE)
3x Masina de cusut DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122
1x Masina de cusut TYPICAL TW1-898-D2T3
13x Masina de cusut BROTHER BAS 311G-01A
22x Masina de cusut BROTHER S-7220B-405
3x Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE PREMIUM 878-160722M
1x Masina de cusut cu coloana DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 888-160122
1x Masina de cusut DURKOPP-ADLER 867-190342 M
1x Masina de cusut DURKOPP-ADLER Classic 867-190342 M
1x Masina de cusut tip arondi DURKOPP-ADLER M-TYPE Classic 887-160122
7x Masina de cusut tip tighel DURKOPP-ADLER M-TYPE Sensitiv 827-160122
2x Masina de cusut-tighelit BROTHER S-7220B-405
1x Masina de egalizat piele FORTUNA AN 400E
3x Masina de stampilat piele PMF 130
1x Masina de stampilat piele SICOMECE TF 150 EL/CN
5x Masina de subtiat piele COMELZ SS20
1x Masina de taiat piele tip CNC ZUND D3 2XL-3200
1x Masina de taiat piele COMELZ CZ/M
2x Masina de taiat piele ZUND G3 2XL-3200
1x Presa de taiat piele SUTEAU ANVER 124 16x9 130T
1x Presa de taiat piele SIPAD PTM 70T
1x Presa DIMPLE PMF 561/1
1x STRETCHING WHEEL type TUNISIA
1x Aparat de amestecat adeziv
Final Assembly
1 utilaj de nituire - FA01
7 utilaje de sudura elemente de plastic, cu ultrasunete - WE01, WE02, WE03, WE04, WE05, WE06, WE07
2 statii de subasamblare elemente de plastic/ decopart - 120UP, AC 01
1 statie de subasamblare elemente decorative din lemn - WOOD2
14 linii de asamblare si verificare specificatii tehnice ale volanelor finite - AS01, AS02, AS03, AS05, AS06, AS07, AS08, AS09, AS10, AS11, AS12, AS13, AS14, AS15

2. Laborator
2 echipamente radiografice pentru verificarea specificatiilor tehnice
1 spectrometru pe baza de argon
3 camere climatice pentru controlul umiditatii si temperaturii
1 titrator pentru determinarea concentratiei de apa din polioli
1 echipament de testare a durabilitatii armaturii Bending Fatigue
1 echipament de testare a durabilitatii armaturii Ultimate Torque
3. Magazie / Transport intern, extern
1 motostivuitoar pt exterior, diesel
5 electrostivuitoare pt interior, cu acumulator
2 electrostivuitoare laterale pt interior, cu acumulator
2 lize electrice cu acumulator
4. Mentenanta
2 tablouri mixare azot cu SO2
1 statie de distributie azot conectata la tablourile de mixare
15 unitati de incalzire matrite/ termoregulate
1 statie de distribuire a agentului demulant
1 statie de distribuire a agentului demulant
40 pistoale de distribuire a agentului demulant
25 pistoale de vopsit
5. Instalatia de incalzire (gaz metan)
2 centrale termice HOVAL tip MAX-3 (1000), 1150 Kw
12 generatoare de aer cald cu gaz metan TC 250 E-K, cu difuzoare industriale tip HLD0 630, 290.7 kW
3 statie de dedurizare a apei cu ioni de argint
6. Instalatii chiller-e
4 Chiller-e Thermocold (Tip : AWA 2216 ZMNT)
1 Chiller CLIVET (Tip: WSAT-XEE 502)
2 Chiller-e INDUSTRIAL FRIGO (Tip : GR1AC 400/Z)
3 Chiller-e INDUSTRIAL FRIGO (Tip: GR2A 20/X)
2 Chiller-e INDUSTRIAL FRIGO (Tip: GR2A 20)
1 Chiller INDUSTRIAL FRIGO (Tip: GR2AV 20)
1 Chiller GEA (Tip : GSAC 0051FD1)
7. Instalatia de aer comprimat (compresoare)
4 Compresoare Kaeser
8. Instalatii de exhaustare
8 ventilatoare axiale model Dynair TACC 904 T
1 sistem de filtrare si recirculare aer tip WSO-B02
1 sistem de filtrare cu carbune activ pentru COV
1 sistem de filtrare cu carbune activ pentru COV
1 filtru tip AKPAT cu doua trepte de filtrare
9. Depozit polioli, izocianat
3 tancuri de depozitare polioli
3 agitatoare polioli (motor cu reductor)
2 statii de pompare (fiecare cu cate 2 pompe) pentru distribuire polioli
2 tancuri de depozitare izocianat
1 statie de pompare (cu 2 pompe) pentru distribuire izocianat
1 statie de deumidificare
10. Depozit uleiuri si alte substante
0

11. Zona de depozitare si preparare vopsea

1 echipament de preparare vopsea
1 instalatie de omogenizare a pigmentului
2 mixere pneumatice pentru omogenizare vopsea
1 echipament de spalare a pistoalelor

12. Zona de pregatire adeziv

1 aparat de amestecat adezivi

13. Incarcare baterii

5 statii de incarcare acumulatori

Materiile prime si auxiliare utilizate pentru obtinerea volumelor produse in decursul anului 2020, sunt prezentate in tabelul urmatoar:

Nr.crt	DENUMIRE MATERII PRIME	UM	CONSUM 2020	Mod de stocare	Condiții de stocare
LINIE FABRICARE ARMATURI					
1	INGOT_MAGNESIUM_AM50 A	T	3542	Lingouri pe paleti 1 t	Magazia de magneziu
2	INGOT_RECYCLED MAGNESIUM	KG	744000	Lingouri pe paleti 1 t	Magazia de magneziu
3	Azot comprimat	L	1049	Butelie 50L/ 9.7mc	Camera instalatie gaz protectie cuptoare de turnare
4	Azot tehnic	L	114969	Rezervor supratera n 20 mc	Plarforma betonata exterior
5	Dioxid de sulf	KG	3677	Butelie 61l/ 49 kg	Camera instalatie gaz protectie cuptoare de turnare
6	Premix SO2- NO	KG	480	12 Butelii - 40 kg	Camera instalatie gaz protectie cuptoare de turnare
7	Safety Lube- 7698	KG	30000	Cubitaine r PEHD 1000 l	Magazia de chimicale
8	Metalstar ASW-102	KG	216	Cutii 1 kg	Magazia de chimicale
9	Regor Clean 223	L	0	Cubitaine r PEHD 1000 kg	Magazia de chimicale
10	Mobil Vactra Oil No2	L	280	Bidon plastic 20 kg	Magazia de chimicale
11	Hykogeem LS 50	KG	144	Cutii 1 kg	Magazia de chimicale

12	Rubio Planto 15- agent de curatire	L	0	Butoi metalic 200 l	Magazia de chimicale
13	Rubio special PG 9	L	9000	Butoi metalic 200 l	Magazia de chimicale
14	Acid acetic 80%	L	320	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
LINIE FABRICARE VOLANE					
1	Elastofoam* l 4510/136/LD Polyol	KG	654770	2 rezervoare 25 mc	Magazia de Polyol
2	Elastofoam* l 4510/135 Polyol	KG	60101	1 rezervor 25 mc	Magazia de Polyol
3	Iso 134/16 Isocyanate	KG	506980	2 rezervoare 25 mc	Magazia de Isocyanate
4	BMW Matt Black W/B/IN-Mould coating 611153000A-Paint black PL6	KG	3203	Galeata metalica 20 kg	Magazia de chimicale
5	Somalac CC755 Titan Schwarz L81U VW- vopsea poliuretana COV 65,71%t	KG	8660	Galeata metalica 20 kg	Magazia de chimicale
6	Duricisseur QVD9385/2 5 LT - agent de intarire COV 39,65%	KG	2050	Bidon metalic 5 kg	Magazia de chimicale
7	Regor fluid 0572-2 -diluante COV 100%	L	15600	Butoi metalic 200 l	Magazia de chimicale
8	Chem Trend Pura® 15149W - agent demulante material de separatie	KG	32000	Cubitaine r PEHD 1000 l	Magazia de chimicale
9	Mold CLEANER #40-1015 Lemon	L	5760	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
10	Mold Release PU 65011W	KG	16592	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
11	ISOPUR-SA-17490/1372 F1 - PU BLOND	KG	1182	Galeata metalica 20 l	Magazia de chimicale
12	ISOPUR-SA-20270/9111	KG	33247	Galeata metalica 20 l	Magazia de chimicale
13	Charcoal sparkle W/B in-mold coating ET666	KG	7200	Galeata metalica 25 l	Magazia de chimicale
14	Blond volvo IMC W/B ET667	KG	1505	Galeata metalica 25 l	Magazia de chimicale

15	BMW Dark coffe waterborne IMC topcoat PU COFFEE 35UP	KG	50	Galeata metalica 20 l	Magazia de chimicale
16	Nitro 209 100% Cov	L	6000	Galeata metalica 25 l	Magazia de chimicale
17	ISOPUR-SA-18156/7211 F2 VW Raven	KG	151	Galeata metalica 25 l	Magazia de chimicale
18	ISOTHAN 18431/9394 F3	KG	3700	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
19	ISOTHAN 18052/7393 VW KU2JV Raven F5	KG	240	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
20	ISOTHAN 17925/9393 VW Titan F4	KG	14250	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
21	ISOTHAN 15628/0083 farblos	KG	0	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
22	ISOTHAN 18047/7393 F10	KG	700	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
23	ISOTHAN 18406/7393 F3	KG	0	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
24	ISOTHAN 18502/7372 F2	KG	0	Bidon plastic 20 l	Magazia de chimicale
LINIE CAPTURSIRE CU PIELE SI ECHIPARE VOLANE					
1	Piele	MP	417997	paletizat	Magazia de piei
2	Ata	BOBIN E	8300	bobine	Magazia mare
3	Echo PU 249 l - Adeziv COV (UE%) 2,4 g/l	KG	11130	Bidon plastic 20 kg	Magazia de chimicale
4	Loctite Sicomet 8400 - Adeziv	L	350	bidoane plastic 0.5 l	Magazia de chimicale
5	Tanex Power	L	620	bidoane plastic 10l	Magazia de chimicale
6	Korasolv GL COV 100,0 %- solutie curatare, solvent	L	180	bidoane plastic 0.5 l	Magazia de chimicale
7	Leather Softner DC 4500- solutie curatare	L	360	bidoane plastic 10 l	Magazia de chimicale
8	Sika Cure 4909 UV	KG	0	bidon metalic	Magazia de chimicale
9	Sika Therm 4225 - Adeziv COV (UE)0,38%	KG	23100	bidon metalic	Magazia de chimicale

10	Alcool izopropilic	L	9000	bidon plastic	Magazia de chimicale
11	Powder Glue Abifor	KG	8800	saci paletizati	Magazia de piei
MENTENANTA					
1	Mobil antifreeze advance	L	1248	Recipienti metalici	Magazia de chimicale
2	Renolin clp 220- lubrifiant	L	2870	Butoi metalic 205 l	Magazia de chimicale
3	Power-Lube® 760	L	5880	Butoi metalic 180 l	Magazia de chimicale
4	Renolin B 15 VG 46	L	2255	Butoi metalic 200l	Magazia de chimicale
5	Ultra Safe 620	L	16000	Cubitaine r PEHD 1000 l	Magazia de chimicale
6	Rubio Clean 3522	L	0	Recipienti metalici	Magazia de chimicale
7	Loctite 7840	L	0	Bidon 5 litri	Magazia de chimicale
8	Loctite 572 - Etansat filete	L	5	Bidon 5 litri	Magazia de chimicale
9	Nisip sabalare cuartors 03-07mm	KG	5000	Sac 25KG	Magazia de chimicale
10	Gheata carbonica curatare matrita	l	140300	cutie metalica 1mc	Magazia de chimicale
11	B-Cool 655	L	2704	Butoi metalic 208 l	Magazia de chimicale
12	Texatherm 32	L	6300	Butoi metalic 200 l	Magazia de chimicale
13	Var	KG	6000	sac 20 kg	Magazia de chimicale
14	Argon comprimat 4.8	KG	262	Butelie 49 kg	Magazia de chimicale
15	Phtatale Diisononyl	L	0	Butoi metalic 200 L	Magazia de chimicale
16	Spray vopsea	L	0	Spray 300ML	Magazia de chimicale
LABORATOR					
1	Sodium dihydrogen phosphate dihydrate - $\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	GR	500	Reciepien t 1000 g	Laborator - dulap de substante
2	di-Sodium hydrogen phosphate dodecahydrate - $\text{HNa}_2\text{O}_4\text{P} \cdot 12\text{H}_2\text{O}$	GR	440	Reciepien t 500 g	Laborator - dulap de substante

3	Metilacetona CH ₃ COC ₂ H ₅	ML	150	Reciepien t 1000 ml	Laborator - dulap de substante
4	Alcool etilic C ₂ H ₅ OH	ML	1100	Reciepien t 1000 ml	Laborator - dulap de substante
5	Alcool izopropilic C ₃ H ₈ O	ML	450	Reciepien t 2500 ml	Laborator - dulap de substante
6	Apa distilata H ₂ O	L	17900	Reciepien t 5000 ml	Laborator - dulap de substante
7	Etalon Ph7	ML	90	Reciepien t 500 ml	Laborator - dulap de substante
8	Petroleum benzine 80-100C	ML	200	Reciepien t 1000 ml	Laborator - dulap de substante
9	Hand Cream VW	GR	264.4	Reciepien t 250 g	Laborator - dulap de substante
10	Sun Lotion VW	GR	233.6	Reciepien t 250 g	Laborator - dulap de substante
11	DEET/N, N-diethyl-3-methyl benzamide	ML	950	Reciepien t 500 ml	Laborator - dulap de substante
12	Hydranal-CompoSolver E	ML	700	Reciepien t 1000 ml	Laborator - dulap de substante
13	Hydranal-Composite 5	ML	1700	Reciepien t 1000 ml	Laborator - dulap de substante
14	Standard de apa 1%	ML	14	Reciepien t 80 ml	Laborator - dulap de substante
15	Apa pentru analiza Emsure (ACS)	ML	500	Reciepien t 1000 ml	Laborator - dulap de substante
16	Acid clorhidric HCl (1 mol/L)	ML	800	Reciepien t 1000 ml	Laborator - dulap de substante
17	Hidroxid de sodiu	ML	450	Reciepien t 500 ml	Laborator - dulap de substante
18	Solutie de curatat pHmetru	ML	50	Reciepien t 100 ml	Laborator - dulap de substante
19	Alcool hand gel	ML	3500	Reciepien t 250 ml	Laborator - dulap de substante
20	Eter de petrol 40-60C	ML	0	Reciepien t 1000 ml	Laborator - dulap de substante
21	Solutie de curatat geam cu amoniac(Mercedes Benz)	ML	525	Reciepien t 500 ml	Laborator - dulap de substante
22	Claorura de sodiu NaCl	ML	920	Reciepien t 1000 ml	Laborator - dulap de substante
23	Froch	ML	1550	Reciepien t 1000 ml	Laborator - dulap de substante
24	PUR	ML	250	Reciepien t 500 ml	Laborator - dulap de substante
25	Solution A	ML	680	Reciepien t 1000 ml	Laborator - dulap de substante
26	Solution B	ML	700	Reciepien t 1000 ml	Laborator - dulap de substante

Consumurile de energie si apa aferente anului 2020:

Resursa/ luna	Ian.	Feb.	Mar.	Apr.	Mai	Iun.
Gaze naturale (mc)	100274	73075	48170	21765	2201	106
Energie electrica (Mw)	1184.4	1226.8	1210.3	338.3	596.0	941.4
Apa (mc)	1078	1061	1121	800	906	1301

Resursa/ luna	Iul.	Aug.	Sept.	Oct.	Noi.	Dec.
Gaze naturale (mc)	0	0	653	23737	68121	90728
Energie electrica (Mw)	1251.2	1108.2	1122.1	1437.7	1288.6	1347.9
Apa (mc)	1746	1101	802	1754	1150	1254

3. Sistemul de management de mediu

Divizia WRO este certificata din anul 2017 cu standardul international ISO 14001:2015, si are in vedere, prin documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a sistemului de management de mediu, urmatoarele:

- realizarea obiectivelor globale de performanta, pe linie de protectie a mediului, tinand cont de necesitatile tuturor partilor interesate - clienti, angajati, furnizori, actionari, comunitate/ societate;

- tratarea aspectelor cu impact asupra mediului ca parte a politicii si a obiectivelor generale ale managementului;

- stabilirea criteriilor si metodelor necesare pentru identificarea, eliminarea si reducerea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, asupra personalului companiei, dar si asupra altor parti interesate;

- stabilirea autoritatii si responsabilitatii functiilor care raspund de implementarea si mentinerea sistemului de management de mediu, deciziile fiind luate la nivele corespunzatoare de autoritate;

- implementarea masurilor pentru a se asigura conformarea la cerintele legale aplicabile in domeniul protectiei mediului, pentru toate procesele - fabricatie, mentenanta, aprovizionare, inspectii/ incercari, logistica etc.;

In cursul anului 2020 divizia a fost recertificata cu acest standard, in baza documentului cu nr. RO 17/819942423 valabil pentru perioada 12.05.2020-11.05.2023.

Obiective, tinte si programe

Anual, se stabilesc obiectivele globale de performanta, pe linie de protectie a mediului, in acord cu strategia si politica declarata, dar si cu cerintele legale si de reglementare. Acestea sunt definite tinandu-se cont atat de realizarile anului precedent, cat si de contextul actual.

Obiectivele de mediu, tintele generale si cele specifice sunt incluse in planul de dezvoltare a organizatiei, stabilindu-se actiuni clare de indeplinire a acestora, responsabilii de implementarea si mentinerea actiunilor, termene de rezolvare, resursele si bugetul necesar.

Obiectivele de mediu, sustinute de indicatorii de performanta, sunt planificate luand in considerare conformarea la cerintele legale pe linie de protectie a mediului, aspectele de mediu semnificative, optiunile tehnologice disponibile oragnizatiei, cerintele financiare, comerciale si operationale, cerintele si punctele de vedere ale partilor interesate.

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu revine tuturor functiilor relevante din cadrul companiei si se regasesc in obiectivele individuale ale acestora. Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual, odata cu evaluarea performantei individuale. In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu actiuni clare si termene de realizare.

Stadiul actiunilor stabilite si eficacitatea acestora se analizeaza lunar/ trimestrial de catre echipa de management a comapanie, iar rezultatele obtinute sunt prezentate intregului personal in cadrul sedintelor de analiza si comunicare.

Anual se intocmeste la nivel de divizie Programul de Mediu care cuprinde obiectivele globale de mediu, tintele stabilite si actiunile necesare indeplinirii acestora. Stadiul realizarii Programului de mediu este monitorizat de catre responsabilul de mediu, si orice abatere de la acesta este comunicat echipei de management in cadrul sedintelor operationale zilnice/ saptamanale.

Pentru indeplinirea Politicii de mediu, mentinerea si imbunatatirea sistemului de management de mediu, dar si pentru atingerea obiectivelor si tintelor de mediu, sunt stabilite programe de management, fie anuale, fie pe termen lung, care includ obiectivele generale si specifice, termenele, resursele si mijloacele de realizare, responsabilitatile si autoritatile desemnate pentru functiile relevante. Programul de management este intocmit in conformitate cu normele legale in vigoare si include cerintele legale, sursele de finantare si responsabilitatile functiilor implicate pentru reducerea efectelor activitatilor desfasurate, prezente sau viitoare. Programul de management cuprinde actiuni stabilite in urma auditurilor interne de proces si a analizei efectuata de catre management. La elaborarea Programelor de management se iau in considerare punctele de vedere ale partilor interesate, introducerea de noi tehnologii, politica de mediu si cea de calitate a organizatiei, iar managementul, la cel mai inalt nivel, asigura resursele necesare implementarii actiunilor definite.

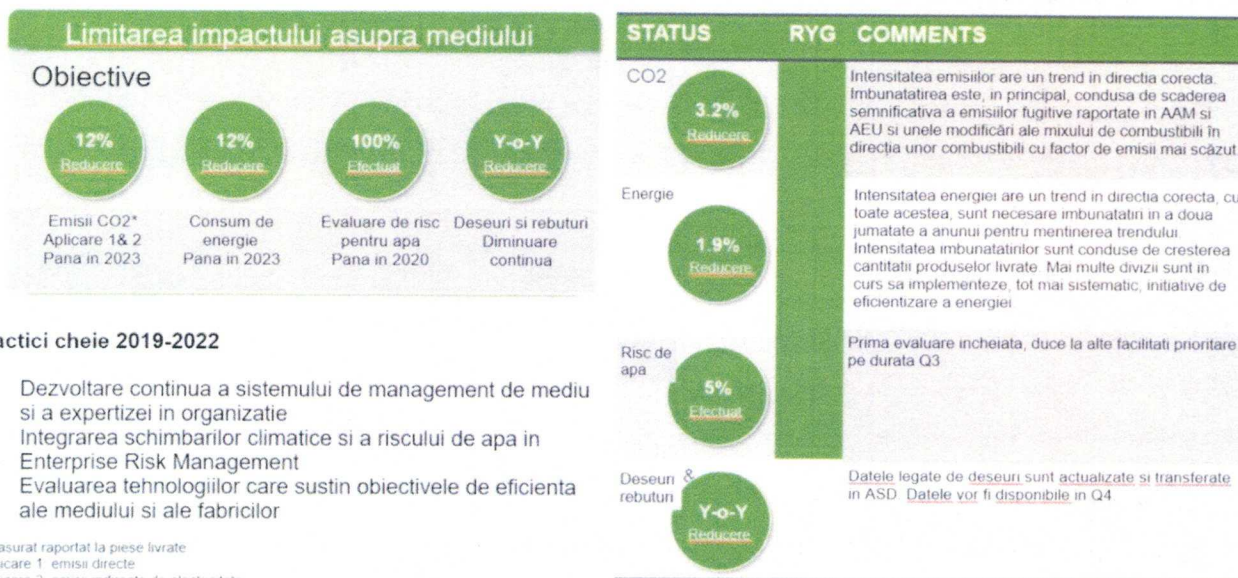
Programele de management sunt analizate periodic de catre cei responsabili, in vederea stabilirii stadiului realizarii lor (Management Review) sau sunt monitorizate direct de responsabilul de mediu si aduse la cunostinta managementului (SQDCM, Management Review).

In situatia unor proiecte noi sau a unor modificari in cadrul procesului productie, programele de management sunt adaptate in functie de situatie, iar actiunile sunt stabilite in urma analizei impactului acestor schimbari asupra aspectelor de mediu, asigurand implicarea managementului.

Modificarile survenite in urma implementarii acestor proiecte noi si/ sau modificari de proiecte existente, precum si noile cerinte ale normelor legale si de reglementare aplicabile, sunt documentate astfel incat sa se asigure functionarea continua a sistemului.

Programul de management, concretizat prin competenta personalului, resursele alocate, politica si obiectivele organizatiei, indicatorii de performanta, satisfactia clientilor si a altor parti interesate, asigura dezvoltarea organizatiei la nivelul planificat.

Tintele si obiectivele organizatiei pentru 2020 sunt prezentate in cele ce urmeaza:



Tactici cheie 2019-2022

- Dezvoltare continua a sistemului de management de mediu si a expertizei in organizatie
- Integrarea schimbarilor climatice si a riscului de apa in Enterprise Risk Management
- Evaluarea tehnologiilor care sustin obiectivele de eficienta ale mediului si ale fabricilor

*Masurat raportat la piese livrate
 Aplicare 1. emisii directe
 Aplicare 2. emisii indirecte de electricitate

4. Impactul activitatii asupra mediului

Calitatea aerului

Pentru analiza calitatii aerului, au fost efectuate masuratori conform programului de monitorizare prevazut in Autorizatia Integrata de Mediu.

In zona de turnare magneziu, evacuarea aerului din hala de productie se face prin sisteme de ventilatie prevazute in tavanul halei (8 ventilatoare). Pentru estimarea nivelului de poluare, au fost facute determinari in cele doua hale de productie, la fiecare ventilator.

Prelevarea si analiza probelor au fost facute de catre laboratorul acreditat RENAR, WESSLING, iar rezultatele determinarilor sunt prezentate in tabelul urmator:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Valori limita cf. H.G. 1218/2006 comp. nr.1/2012 Anexa 1
Ventilator nr.1	COT	mg/Nm3	10.8	150 mg/Nm3
	pulberi totale	mg/Nm3	7.92	10 mg/Nm3
	oxizi de sulf	mg/Nm3	< 2.86	5 mg/Nm3
Ventilator nr.2	COT	mg/Nm3	10.5	150 mg/Nm3
	pulberi totale	mg/Nm3	3.33	10 mg/Nm3
	oxizi de sulf	mg/Nm3	< 2.86	5 mg/Nm3
Ventilator nr.3	COT	mg/Nm3	12.1	150 mg/Nm3
	pulberi totale	mg/Nm3	4.25	10 mg/Nm3
	oxizi de sulf	mg/Nm3	< 2.86	5 mg/Nm3
Ventilator nr.4	COT	mg/Nm3	10.4	150 mg/Nm3
	pulberi totale	mg/Nm3	6.67	10 mg/Nm3
	oxizi de sulf	mg/Nm3	< 2.86	5 mg/Nm3
Ventilator nr.5	COT	mg/Nm3	13.1	150 mg/Nm3
	pulberi totale	mg/Nm3	4.33	10 mg/Nm3
	oxizi de sulf	mg/Nm3	< 2.86	5 mg/Nm3
Ventilator nr.6	COT	mg/Nm3	13	150 mg/Nm3
	pulberi totale	mg/Nm3	3.17	10 mg/Nm3
	oxizi de sulf	mg/Nm3	< 2.86	5 mg/Nm3
Ventilator nr.7	COT	mg/Nm3	11.1	150 mg/Nm3
	pulberi totale	mg/Nm3	7.67	10 mg/Nm3
	oxizi de sulf	mg/Nm3	< 2.86	5 mg/Nm3
Ventilator nr.8	COT	mg/Nm3	12.4	150 mg/Nm3
	pulberi totale	mg/Nm3	5	10 mg/Nm3
	oxizi de sulf	mg/Nm3	< 2.86	5 mg/Nm3

Emisiile din surse fixe, rezultate de la arderea gazului metan in centrala termica si generatoarele de aer cald/ aeroterme, sunt prezentate centralizat in tabelul de mai jos.

Recoltarile si masuratorile au fost efectuate de catre laboratorul acreditat RENAR, ECO-BREF, in regim normal de functionare, iar rezultatele sunt centralizate in tabelul urmatoare:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Valori limita cf. H.G. 1218/2006 comp. nr.1/2012 Anexa 1
Cos dispersie CT Hoval nr.1	CO	mg/Nm3	17	100 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	88	350 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 2.86	35 mg/Nm3
	Pulberi	mg/Nm3	0.25	5 mg/Nm3

Cos dispersie CT Hoval nr.2	CO	mg/Nm ³	13.3	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	87.7	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.17	5 mg/Nm ³
Cos dispersie AT nr.1	CO	mg/Nm ³	12.7	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	133	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.17	5 mg/Nm ³
Cos dispersie AT nr.2	CO	mg/Nm ³	< 1.25	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	107	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.92	5 mg/Nm ³
Cos dispersie AT nr.3	CO	mg/Nm ³	11.7	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	117	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.33	5 mg/Nm ³
Cos dispersie AT nr.4	CO	mg/Nm ³	7.67	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	112	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	1.75	5 mg/Nm ³
Cos dispersie AT nr.5	CO	mg/Nm ³	6.67	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	113	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.5	5 mg/Nm ³
Cos dispersie AT nr.6	CO	mg/Nm ³	6.33	100 mg/Nm ³
	NOx	mg/Nm ³	116	350 mg/Nm ³
	SOx	mg/Nm ³	< 2.86	35 mg/Nm ³
	Pulberi	mg/Nm ³	0.75	5 mg/Nm ³

De asemenea, au fost efectuate determinari ale emisiilor de pulberi totale si COT la cosurile de dispersie ale instalatiilor de injectare spuma poliuretanică, respectiv, la instalatiile de retinere noxe la care acestea sunt racordate.

Recoltarile si analiza probelor au fost facute de catre laboratorul WESSLING. Valorile determinarilor sunt centralizate in tabelul urmatoare:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Valori limita cf. H.G. 1218/2006 comp. nr.1/2012 Anexa 1
Cos dispersie Instalatie filtrare cu carbune activ	COT	mg/Nmc	7.9	75 mg/ Nm ³
	Pulberi	mg/Nmc	8.25	50 mg/Nm ³

PU01-PU05				
Cos dispersie Instalatie filtrare cu carbune activ PU01-PU05	COT	mgC/Nmc	6.21	75 mg/ Nm3
	Pulberi	mg/Nmc	3.25	50 mg/Nm3
Mix vopsele, depozitare si transvazare solvent si vopsele, incaperi de izocianat/poliol	COT	mgc/Nmc	39.9	75 mg/ Nm3
	Pulberi	mg/Nmc	5.83	50 mg/Nm3

In scopul evaluarii nivelului de poluare atmosferica, au fost efectuate recoltari si masuratori, de catre laboratorul WESSLING, in conditii acreditate RENAR, pentru stabilirea concentratiilor de poluanti, in aer, la limita incintei societatii. Rezultatele determinarilor sunt centralizate in tabelul urmator:

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoare obtinuta	Concentratii maxime admise Legea 104/ 2011 STAS 10813-76 SR EN 14626/ 2012 SR EN 14211/ 2012 SR EN 14212/ 2012 SR EN 12619/ 2013
Limita incintei Nord N 45.8653075 E 25.8174339	Pulberi	mg/Nm3	0.42	0.5 mg/Nm3
	COT	mg/Nm3	3.7	-
	CO	mg/Nm3	0.375	0.6 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	< 0.125	0.3 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	< 0.014	0.75 mg/Nm3
Limita incintei Est N 45,8540645 E 25, 8180478	Pulberi	mg/Nm3	0.4	0.5 mg/Nm3
	COT	mg/Nm3	2.7	-
	CO	mg/Nm3	0.2	0.6 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	< 0.125	0.3 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	2.72	0.75 mg/Nm3
Limita incintei Vest N 45.8641815 E 25.8158655	Pulberi	mg/Nm3	0.38	0.5 mg/Nm3
	COT	mg/Nm3	2.64	-
	CO	mg/Nm3	0.1625	0.6 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	< 0.125	0.3 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	0.58	0.75 mg/Nm3
Limita incintei Sud N 45.8635011 E 25.8170705	Pulberi	mg/Nm3	0.41	0.5 mg/Nm3
	COT	mg/Nm3	3.46	-
	CO	mg/Nm3	0.2	0.6 mg/Nm3
	NOx	mg/Nm3	< 0.125	0.3 mg/Nm3
	SOx	mg/Nm3	0.1	0.75 mg/Nm3

Pentru noxa Compusi organici totali (COT), determinata la imisie, nu este specificata concentratia maxima admisa in STAS 12574/87.

Calitatea apei

Pentru determinarea calitatii apei uzate deversata in sistemul de canalizare a orasului, semestrial, se recolteaza probe, in vederea efectuarii analizelor, conform AIM. Prelevarea se face din ultimul camin al sistemului de canalizare interioar, inainte de deversarea in retea de canalizare a orasului Sfantu Gheorghe. Aditonal s-au facut determinari ale apelor uzate industriale de la instalatia de racire armaturi (hala turnare magneziu).

Recoltarea probelor si analizele au fost efectuate de catre laboratorul WESSLING, iar rezultatele sunt prezentate centralizat in tabelele urmatoare:

Denumire si descriere instalatie	Conditii de operare a instalatiei in timpul masuratorilor	Poluant	Conditii de referinta	Rezultatul masurarii (valori masurate, eroarea de masurare, valori prelucrate, comparatie cu CMA si VLE)		Perioada de mediere	Metoda de masurare	Conditii de prelevare
				Valoarea maxima admisa	Valoarea determinata			Locul prelevarii
Ape uzate menajere semestrul1	normala	pH	SR ISO 10523/ 2012	6.5-8.5 unitati de pH	8.71	20.05.2020	IL-03-01, SR EN ISO 10523:2012 IL-02-01, SR EN 872:2005 IL-03-24, ISO 15705:2002 IL-02-02, SR 7587:1996 IL-01-04, SR EN 903:2003	Camin racordare la retea de canalizare menajera
		Consum chimic de oxigen metoda cu dicromat de potasiu	SR ISO 6060/ 1996	500 mgO2/dm3	354			
		Materii totale in suspensie	SR EN 872/ 2009	350 mg/dm3	111			
		Substante extractibile cu solventi organici	SR 7587/ 1996	30 mg/dm3	6.73			
		Detergenti sintetici	SR ISO 7875/ 1996, SR EN 903/ 2003	25 mg/dm3	0.29			
Ape uzate pluviale semestrul1	normala	pH	SR ISO 10523/ 2012	6.5-8.5 unitati de pH	8.46	20.05.2020	IL-03-01, SR EN ISO 10523:2012 IL-03-24, ISO 15705:2002 IL-02-01, SR EN 872:2005 IL-02-02, SR 7587:1996	Camin racordare la retea de canalizare pluviala
		Consum chimic de oxigen metoda cu dicromat de potasiu	SR ISO 6060/ 1996	500 mgO2/dm3	70.8			
		Materii totale in suspensie	SR EN 872/ 2009	350 mg/dm3	68.8			
		Substante extractibile cu solventi organici	SR 7587/ 1996	30 mg/dm3	1.72			
Ape uzate industriale semestrul1	normala	pH	SR ISO 10523/ 2012	6.5-8.5 unitati de pH	9.52	20.05.2020	IL-03-01, SR EN ISO 10523:2012 IL-02-01, SR EN	Instalatia de racire armaturi - hala
		Materii totale in suspensie	SR EN 872/ 2009	350 mg/dm3	24.8			

	Consum chimic de oxigen metoda cu dicromat de potasiu	SR ISO 6060/ 1996	500 mgO ₂ /dm ³	84.9	SR 872:2005 IL-03-24, ISO 15705:2002 IL-02-02, SR 7587:1996 IL-01-04, SR EN 903:2003	turnare magneziu
	Substante extractibile cu solventi organici	SR 7587/ 1996	30 mg/dm ³	5.63		
	Detergenti sintetici	SR ISO 7875/ 1996, SR EN 903/ 2003	25 mg/dm ³	< 0.1		

Zona de masurare	Parametru	UM	Valoari obtinute		Limite NTPA001*	Limite NTPA002*
			Sem1	Sem 2		
Camin racordare la reseaua de canalizare menajera	pH (25°C)	Unitati pH	7.05	8.39	6.5-8.5	6.5-8.5
	Materii in suspensii	Mg/dm ³	6	330	35	350
	Consum chimic de oxigen	MgO ₂ /dm ³	37.2	1080	125	500
	Substante extractibile	Mg/dm ³	2	22.6	20	30
	Detergenti	Mg/dm ³	< 0.1	0.71	0.5	25
Camin racordare la reseaua de canalizare pluviala	pH (25°C)	Unitati pH	7.08	7.2	6.5-8.5	6.5-8.5
	Consum chimic de oxigen	MgO ₂ /dm ³	80.2	191	125	500
	Materii in suspensii	Mg/dm ³	13.6	55.5	35	350
	Substante extractibile	Mg/dm ³	1.6	2.2	20	30
Ape uzate industriale (eliminate ca deseuri de lichide de spalare, cod 12 03 01*)	pH (25°C)	Unitati pH	9.04	8.27	6.5-8.5	6.5-8.5
	Materii in suspensii	Mg/dm ³	8	21.3	35	350
	Consum chimic de oxigen	MgO ₂ /dm ³	212	8370	125	500
	Substante extractibile	Mg/dm ³	10.6	50.8	20	30
	Detergenti	Mg/dm ³	< 0.1	-	0.5	25

Calitatea solului

In trecut, inainte ca organizatia analizata sa isi inceapa activitatea de productie, terenul a avut destinatie industriala. Pentru a cunoaste starea initiala de poluare, a fost prelevata o proba de sol din zona neconstruita a amplasamentului (in spatele halei de productie – turnare magneziu), de la o adancime de 10 cm. Conform HG. 756/97, in functie de destinatia anterioara si cea existenta au fost analizati urmasorii indicatori: pH, produse petroliere, sulfuri si hidrogen sulfurat, sulfati, azotati, azotiti, fenoli. Analiza probelor de sol a fost facuta in cadrul laboratorului ECOIND, laborator acreditat RENAR pentru acest tip de analize.

In prezent, in cadrul diviziei WRO, activitatea de productie se desfasoara in spatii inchise, betonate si dotate specific fiecarui proces in parte. În cazul exploatării normale a instalatiilor și a

respectarii instrucțiunilor de manevrare, transport și utilizare a produselor chimice, dar și a deșeurilor, solul/ subsolul nu va fi poluat. Activitatea ce se desfășoară pe amplasamentul analizat are un impact redus asupra factorului de mediu sol și subsol.

Pentru determinarea calitatii solului și subsolului, se efectuează analize, la fiecare 5 ani, conform AIM. Recoltarea probelor și analiza acestora a fost efectuată de către laboratorul WESSLING, rezultatele fiind următoarele:

Parametru	UM	Valoare obinută	Ordinul 756/1997 - Valori de referință pentru elemente chimice în sol [mg/kg s.u.]			
			Praguri de alertă Tipuri de folosință		Praguri de intervenție Tipuri de folosință	
			Sensibile	Mai puțin sensibile	Sensibile	Mai puțin sensibile
Hidrocarburi din petrol 5 cm	mg/kg s.u.	59.2	200	1000	500	2000
Hidrocarburi din petrol 30 cm	mg/kg s.u.	< 20	200	1000	500	2000

Poluarea sonoră

În conformitate cu STAS 10009 valoarea admisă a nivelului de zgomot la limita zonelor funcționale pentru incinte industriale este de 65 dB(A). Din punct de vedere al zgomotului la locul de muncă, limita maximă admisă în apropierea utilajelor este de 87 dB(A), conform NRPM/2002.

Tinând cont de faptul că majoritatea operațiilor din cadrul fluxurilor tehnologice se desfășoară în interiorul unei platforme industriale și în hale închise, se poate aprecia că nivelul de zgomot nu influențează semnificativ receptorii din zona amplasamentului analizat.

Impactul zgomotului poate fi semnificativ la anumite operații pentru lucrători, dar în aceste condiții sunt respectate normele de protecția muncii, personalul fiind dotat cu echipament de protecție corespunzător.

Au fost făcute determinări ale nivelului de zgomot la limita incintei, tinând cont că amplasamentul Diviziei WRO se învecinează și cu zone rezidențiale. Valorile înregistrate nu au depășit limita de 65 dB(A) conform cu limita din STAS 10009. Rezultatele măsurătorilor, efectuate de către laboratorul ECOBREF, acreditat RENAR pentru acest tip de analize, sunt centralizate în tabelul următor:

Denumire si descriere instalatie	Conditii de operare a instalatiei in timpul masuratorilor	Poluant	Conditii de referinta	Rezultatul masurarii (valori masurate, eroarea de masurare, valori prelucrate, comparatie cu CMA si VLE)		Perioada de mediere	Metoda de masurare	Conditii de prelevare
				Valoarea maxima admisa	Valoarea determinata			Locul prelevarii
Zgomot	normala	Nivel de presiune acustica ponderat A continuu echivalent pentru intervalul de timp masurat	SR 10009-2017: Acostica Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant	65 dB (A) la limita incintei industriale	61	21.05.2020	IL-13-01 SR ISO 1996-1:2016 SR ISO 1996-2:2018 STAS 6161/3-82	Latura de nord N 45.8653075 E 25.8174339
Zgomot	normala	Nivel de presiune acustica ponderat A continuu echivalent pentru intervalul de timp masurat	SR 10009-2017: Acostica Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant	65 dB (A) la limita incintei industriale	62			Latura de est N 45.8640645 E 25.8180478
Zgomot	normala	Nivel de presiune acustica ponderat A continuu echivalent pentru intervalul de timp masurat	SR 10009-2017: Acostica Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant	65 dB (A) la limita incintei industriale	66			Latura de sud N 45.8635011 E 25.8170705
Zgomot	normala	Nivel de presiune acustica ponderat A continuu echivalent pentru intervalul de timp masurat	SR 10009-2017: Acostica Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant	65 dB (A) la limita incintei industriale	62			Latura de vest N 45.8641815 E 25.8158655

In timpul determinarilor instalatiile au functionat in conditii normale si nu au fost inregistrate variatii in procesul tehnologic. Conditile atmosferice au fost urmatoarele: cer senin, temperatura 8.5°C, presiune atmosferica 959.2 mb, viteza vantului 0.9 m/s, directia vantului dinspre Nord, umiditate atmosferica 63%.

5. Raportarea PRTR

Raportarea PRTR se regaseste anexata la Raportul anual de mediu – Anexa nr.10

6. Sesizari si reclamatii din partea publicului

Pe parcursul anului 2020 nu au fost inregistrate sesizari si reclamatii la sediul societatii.

7. Gestiunea deseurilor si ambalajelor

Situatia deseurilor generate, valorificare si/ sau eliminate de catre firme autorizate in acest sens, se regaseste in tabelul de mai jos, iar fisele individuale de gestiune a deseurilor conform H.G. 856/2002 art.9 se regasesc anexate la prezentul Raport anual de mediu – Anexa nr.11

Nr. Crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu conform HG 856/2002	Cantitate generată (tone)	Cantitate valorificată (tone)	Eliminata final (tone)	Ramasa in stoc (tone)
1	04 01 08	piele tabacita	0	0	0	0
2	07 02 13	deseu plastic nereciclabil	22.62	22.62	0	0
3	08 04 10	deseuri de adezivi si cleiuri, altele decat cele specificate la 08 04 09	0	0	0	0
4	10 08 11	scorii si cruste, altele decat cele specificate la 10 08 10	0	0	0	0
5	12 01 17	deseuri de materiale de sablare, altele decat cele specificate la 12 01 16	4.082	0	4.082	0
6	15 01 01	ambalaje de hartie si carton	195.09	195.09	0	0
7	15 01 02	ambalaje de materiale plastice	47.28	47.28	0	0
8	15 01 03	ambalaje de lemn	107.64	107.64	0	0
9	16 01 18	metale neferoase	1.510.472	1.510.472	0	0
10	16 02 14	echipamente casate, altele decat cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	1.34	1.34	0	0
11	16 03 06	deseuri organice - polioli	20.69	20.69	0	0
12	16 03 06	deseuri organice, altele decat cele specificate la 16 03 05 - piele	267.61	267.61	0	0
13	17 04 05	fier si otel	124430	124430	0	0
14	20 01 39	materiale plastice	486.6	486.6	0	0
15	20 03 01	deseuri municipale amestecate TEGA	268.31	0	268.31	0
16	08 01 11*	deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	65.898	65.898	0	0
17	08 05 01*	deseuri de izocianati	0	0	0	0
18	12 01 20*	piese de polizare uzate maruntite si materiale de polizare maruntite cu continut de substante periculoase	152.435	152.435	0	0
19	12 03 01*	lichide apoase de spalare	1.241.880	0	1.241.880	0
20	13 01 10*	uleiuri minerale hidraulice neclorinate	0	0	0	0
21	13 05 02*	namoluri de la separatoarele ulei/apa	1.94	1.94	0	0
22	15 01 10*	ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	25.641	25.641	0	0
23	15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de	2.031	2.031	0	0

		protectie contaminata cu substante periculoase				
24	16 05 06*	substante chimice de laborator constand din sau continand substante periculoase, inclusiv amestecurile de substante chimice de laborator	0	0	0	0
25	16 06 01*	baterii cu plumb	0	0	0	0

8. Intrari de substante si preparate chimice

Intrarile de substante si preparate chimice se regasesc anexate la Raportul anual de mediu – Anexa nr.12

Responsabil de mediu,

Elena Claudia Borboly

E-mail: elena.borboly@autoliv.com

Tel: 0726.755.734

