

Anexa nr. 5.E

Conținutul-cadru al memoriului de prezentare

I. DENUMIREA PROIECTULUI:

Obiect: „**CONSTRUIRE HALA PRODUCTIE LICHIZI DE PARBRIZ PARTER**”

Amplasament: **jud. Dolj, com. Carcea, sat. Carcea, str. Atena, nr. 1**

II. TITULAR

- numele: **S.C. AGP VECTORIAL TRADE S.R.L. prin OBROCEA PAUL STEFAN**

- adresa poștală: **jud. Dolj, com. Carcea, sat. Carcea, str. Atena, nr. 1**

- numărul de telefon, de fax și adresa de e-mail, adresa paginii de internet:

Conctact S.C. AGP VECTORIAL TRADE S.R.L.: **0765.441.462**

E-mail: **office@agpvectorial.ro**

Website: **www.agpvectorial.ro**

- numele persoanelor de contact:

Reprezentant S.C. AGP VECTORIAL TRADE S.R.L.: **OBROCEA CORINA**

-director/manager/administrator: **OBROCEA PAUL STEFAN**

-responsabil pentru protecția mediului: **OBROCEA PAUL STEFAN**

III. DESCRIEREA CARACTERISTICILOR FIZICE ALE ÎNTREGULUI PROIECT:

a) un rezumat al proiectului;

- *incadrare in localitate si zona:*

Terenul este situat in intravlanul comunei Carcea, sat. Carcea si este proprietate privata a S.C. AGP VECTORIAL TRADE S.R.L. reprezentata prin prin OBROCEA PAUL STEFAN

- *descrierea terenului:*

Folosinta actuala si destinatia conform extrasului de carte funciara – curti constructii

Suprafata terenului – 891.00 mp din masuratori

Elemente de trasare cu precizarea retragerilor fata aliniament (limita de proprietate dinspre strada) si celelalte limitele de proprietate, precizarea cotei 0,00 in cote RMN sau in raport cu elemente fixe din teren

- **la N:** - 19.10 m de la HALA PRODUCTIE LICHIZI DE PARBRIZ PARTER PROPUSA pana la limita de proprietate privata cu DRUM ACCES NR. CAD 35457;
- 23.60 m pana AX DRUM ACCES NR. CAD 35457;
- 0.55 m de la HALA PRODUCTIE LICHIZI DE PARBRIZ PARTER PROPUSA pana la CORP C1 CU DESTINATIA DE CANTINA MUNCITORI existent in incinta ;

- **la S:** - 2.00 m de la HALA PRODUCTIE LICHIZI DE PARBRIZ PARTER PROPUSA pana la limita de proprietate privata cu IE 39069;

- **la E:** - 0.00 m de la HALA PRODUCTIE LICHIZI DE PARBRIZ PARTER PROPUSA pana la limita de proprietate privata cu IE 39320;

- **la V:** - 0.00 m de la HALA PRODUCTIE LICHIZI DE PARBRIZ PARTER PROPUSA pana la limita de proprietate privata cu IE 36308;

Accesul se face din str. Atena, fără a obstuciona în vreun fel circulația rutieră, terenului studiat având parcare amenajată.

1.DATE GENERALE:

Prin prezenta documentație, se propune construirea unei hale de producție pentru lichidul de spălat parbrize, având regimul de înălțime format din parter.

- | | |
|-------------------------------|----------------------------------------------|
| - <i>functiune:</i> | - Hala productie lichizi de parbriz parter ; |
| - <i>regim de inaltime:</i> | - parter; |
| - H _{MAX. STREASINA} | - +5.00 m; |
| - H _{MAX. COAMA} | - +6.50 m; |
| - <i>suprafata teren:</i> | - S = 891.00 mp; |

INDICATORI TERITORIALI:

$S_{\text{TEREN}} = 891.00 \text{ mp}$

SITUATIA EXISTENTA:

$S_{\text{CONSTRUITA EXISTENTA}} = 120.00 \text{ mp}$

$P.O.T. \text{ EXISTENT} = 13.46 \%$

$S_{\text{DEFASURATA EXISTENTA}} = 139.00 \text{ mp}$

$C.U.T. \text{ EXISTENT} = 0.1560$

SITUATIA PROPUSA:

$S_{\text{CONSTRUITA PROPUSA}} = 623.23 \text{ mp}$

$P.O.T. \text{ PROPUS} = 69.94 \%$

$S_{\text{DEFASURATA PROPUSA}} = 642.23 \text{ mp}$

$C.U.T. \text{ PROPUS} = 0.72$

- categoria de importanta - D ;

- clasa de importanta - IV.

COMPARTIMENTARI INTERIOARE:

- PRODUCTIE LICHIZI DE PARBRIZ 483.60 mp;

- G.S. 4.00 mp;

Su parter = 487.60 mp.

Sconstruita parter = 503.23 mp

Sutila parter = 487.60 mp

Profilul de activitate :

Activitatea firmei constă în prepararea și îmbutelierea soluției destinate spălării parbrizelor, conform codului CAEN-2041, care acoperă fabricarea săpunurilor, detergenților și a produselor de întreținere.

Amplasament : jud. Dolj, com. Carcea, sat. Carcea, str. Atena, nr. 3

Forma de proprietate : Societate privata

Regimul de lucru : 8ore/zi ; 1 schimb, 5zile/saptamana, 265 zile/an

2.DATE SPECIFICE ACTIVITATII

2.1 ACTIVITATEA DESFASURATA

2.1.1 Prezentarea activitatii

Activitatea desfasurata la punctul de lucru compusa din :

- productie si ambalare lichizi de parbriz auto.
- Productie ambalaje PET

Punctul de lucru unde dorim să autorizăm activitățile enumerate mai sus este amplasat în jud. Dolj, com. Carcea, sat. Carcea, str. Atena, nr. 3, conform contractului de vânzare-cumpărare nr. 1733 din 4 septembrie 2023.

Societatea este persoană juridică, având declarat punctul de lucru conform următoarelor coduri CAEN:

- 2041: Fabricarea săpunurilor, detergentilor și a produselor de întreținere.

2. FLUXURI TEHNOLOGICE

2.1. CORP 1 – INCAPERE 1

2.1.1. PRODUCTIE, AMBALARE SI DEPOZITARE TEMPORARA LICHIZI DE PARBRIZ

În acest compartiment realiza productia, ambalarea si depozitarea temporara a lichizilor de parbriz avand capacitatea de : 5L

2.1.1.1 PROCESUL ÎMBUTELIERE A SOLUȚIEI DE PARBRIZ

Compoziție și Obținere a Soluției de Parbriz:

Soluția de parbriz reprezintă un amestec de polimetilamină (PMTA), parfum, detergenți, coloranți și apă osmozată

Această formulă este obținută cu ajutorul unei instalații de ozmozare, însoțită de o lampă UV care optimizează procesul de producție, asigurând calitate și eficiență.

Activitatea de Ambalare în Bidoane și Depozitare Temporară:

Procesul de ambalare a lichizilor pentru parbriz în bidoane tip PET, având o capacitate de 5 litri, parcurge etapele complexe ale aprovizionării cu materii prime, realizării ambalajelor propriu-zise, depozitării temporare și transferului produselor către distribuitori dar și prin achiziție directă prin intermediul platformei online a companiei, www.agpvectorial.ro.

Materia primă pentru PET-uri este procurată din România, sub forma de preforme, achiziționate pentru a fi suflăte în recipiente cu o capacitate de 5 litri.

Aceste PET-uri sunt fabricate din polietilenă, un material durabil și reciclabil.

Procesul începe prin suflarea preformelor la sediul firmei, unde acestea capătă forma finală. Ulterior, PET-urile sunt aprovizionate și depozitate temporar în vederea etapelor ulterioare de ambalare.

Materiile prime, esențiale pentru producția noastră, sunt aduse prin intermediul transportului cu cisterne și sunt depozitate în rezervoare specializate de tip Polimer Anorganic de Înaltă Densitate (PAFS) cu o capacitate de 40.000 de litri.

Fiecare categorie de materie primă, inclusiv Polimetilamina (PMTA), apă osmozată și coloranți, beneficiază de același modalitate de manipulare și depozitare.

Fluxul tehnologic asociat acestei activități este gestionat printr-o singură linie automată specializată, destinată bidoanelor cu o capacitate de 5 litri.

De asemenea, această linie automată este conectată și gestionată de o singură linie automată de îmbuteliere cu o capacitate de 1500 sticle pe oră.

Procesul începe cu aprovizionarea materiilor prime necesare, care include polimetilamină (PMTA), parfum, detergenți, coloranți și apă osmozată.

Aceste componente sunt apoi integrate în linia automată de ambalare, care este proiectată pentru bidoane cu o capacitate de până la 5 litri.

Fluxul tehnologic ulterior cuprinde etape precum ambalarea propriu-zisă, depozitarea temporară în condiții optime și transferul către distribuitori.

Linia automată de îmbuteliere, cu o capacitate remarcabilă de 1500 sticle pe oră, preia responsabilitatea acestor operațiuni într-o ordine specifică și riguroasă.

Astfel, procesul de ambalare și îmbuteliere a lichizilor de parbriz este gestionat cu precizie și eficiență într-un flux tehnologic bine definit, asigurând calitatea și cantitatea necesare pentru a satisface cerințele pieței și a distribuitorilor.

În procesul nostru de producție, utilizăm materiale de ambalare eficiente și practice. Acestea includ:

1. Folie stretch: Folișită pentru infolierea paletilor, asigurând stabilitatea și protecția produselor pe durata transportului.
2. Paleti de lemn: Reutilizabili și returnabili, paletii de lemn sunt o opțiune durabilă pentru manipularea și transportul eficient al produselor.

3. Separatori din carton: Folosiți pentru organizarea și protejarea produselor pe paleti, evitând deteriorarea acestora.

3. Etichete pentru bidoane: Fiecare bidon este echipat cu etichete informative, furnizând detalii esențiale și facilitând identificarea și gestionarea eficientă a produselor noastre.

Folosind aceste materiale de ambalare, ne angajăm să implementăm practici responsabile și durabile în întregul lanț de producție, contribuind la reducerea impactului asupra mediului și la furnizarea unor produse de calitate clienților noștri.

PROCESUL TEHNOLOGIC DESFĂȘURAT ÎN CADRUL LINIEI AUTOMATE DE ÎMBUTELIERE, CU O CAPACITATEA DE 1500 DE STICLE PE ORĂ:

1. ECHIPAMENT SUFLAT PREFORME CU ALIMENTATOR AUTOMAT

Caracteristici:

- Compresor de presiune ridicată: 4.8m³
- Rezervor de aer cu o capacitate de 1000L
- Sistem de filtrare și uscare: 6.0m³
- Chiller de răcire cu puterea de 5 CP
- Matrita dubla pentru PET de 5L
- Dimensiuni: 4.2 x 1.8 x 2.25 m
- Greutate de 4.6 tone
- Capacitate alimentator: 32 buc
- Putere tub încălzire: 2/2.5 kW
- Putere maximă de încălzire: 66 kW
- Specificații presiune aer:
 - Presiune de lucru: 7-9 kg/cm²
 - Consum aer de joasă presiune, presiune de suflare PET: 25-35 kg/cm²
- Specificații sistem răcire:
 - Presiune de lucru: 5-6 kg/cm²
 - Temperatura de răcire: 10°C
 - Consum: 6000 kcal/hr
 - Debit apă de răcire: 50l/min

Proces:

1. Compresorul crează presiunea necesară pentru suflare.
2. Rezervorul de aer menține presiunea pentru suflare.
3. Sistemul de filtrare și uscare asigură aer curat și uscat.
4. Chillerul răcește echipamentul pentru a menține performanța.
5. Matrita realizează preformele PET.
6. Alimentatorul încarcă preformele în linie pentru procesul ulterior.

2. ECHIPAMENT PENTRU UMLERE PET-uri MONOBLOC DE UMLERE SI PUNERE**CAPACE****Caracteristici:**

- Capacitate pentru 3 unități
- Dimensiuni: 2000 x 2100 x 2200 mm
- Greutate de 10.000 kg
- Componente:
 - Sistem de control Siemens
 - Convertizor de frecvență Siemens
 - Motor principal WEG
 - Celule fotoelectrice Autonics
 - Contactori electrici Schneider
 - Structură din oțel SS41
 - Oțel inoxidabil SUS304

Proces:

1. **Unitate de Umplere și Închidere:**
 - Realizează umplerea PET-urilor și aplicarea capacelor.
2. **Sistem de Control:**
 - Siemens gestionează operațiunile unității.

3. ECHIPAMENT PENTRU APLICARE ETICHETE**Caracteristici:**

- Alimentare electrică: 220V/380V, 50/60HZ
- Dimensiuni: 2000(L) x 1100(W) x 1500(H) mm
- Greutate de 200 kg

- Funcții:
- Adaptat pentru orice tip de sticlă, PET, simetric sau asimetric, rectangular, oval, cilindric etc.
- Caracteristici:
 - Operare prin ecran cu Touch Screen
 - Sistem de control Siemens.

Proces:

1. **Echipament Etichetare:**
 - Aplică etichetele pe produse conform specificațiilor.
2. **Sistem de Control cu Touch Screen:**
 - Asigură precizie și control.

4. ECHIPAMENT PENTRU APLICARE MANERE

Caracteristici:

- Capacitate pentru 1500 – 6500 sticle/bidoane/h
- Dimensiuni: 1038 x 668 x 1900 mm
- Greutate de 300 kg
- Componente:
 - Modul de control Siemens

Proces:

1. **Unitate de Aplicare Manere:**
 - Aducă manerele pe sticle sau bidoane.
2. **Modul de Control Siemens:**
 - Asigură funcționarea corectă a unității.

5. PALETIZATOR

Caracteristici:

- Voltaj: 220/380V 50/60Hz
- Putere motor: 9 kW
- Necesari aer: 4-7 kg/m³
- Greutate de 6000 kg
- Componente:
 - Banda de alimentare

- Sistem de așezare a cutiilor/peturilor
- Evacuator palet
- Introducător separator
- Bandă transportoare
- Sistem de control automat
- Bari de protecție și lumini de operare

Proces:

1. Modul de Control:

- Sistemul central care coordonează operațiunile paletizatorului.
- Monitorizează starea echipamentului și sincronizează mișcările.

2. Convertizor de Frecvență:

- Dispozitiv pentru reglarea vitezei motoarelor în funcție de necesitățile de paletizare.
- Asigură eficiență și flexibilitate în mișcări.

3. Controler Servo:

- Sistem de control precis pentru reglarea poziției și mișcării componentelor specifice.
- Contribuie la paletizarea exactă.

4. Banda de Alimentare:

- Transportă produsele paletizate către etapa următoare a liniei de producție.
- Integrată cu sistemul de poziționare pentru direcționarea corectă a paleților.

5. Sistem de Așezare a Cutiilor/Peturilor:

- Dispozitiv pentru organizarea produselor pe paleți conform unor reguli specifice.
- Asigură aranjarea optimă a produselor pe paleți.

6. Evacuator Palet:

- Mecanism pentru eliminarea sau transferul paletului plin din zona de lucru.
- Asigură fluxul continuu al operațiunilor.

7. Introducător Separator:

- Dispozitiv care separă și organizează paletul gol în poziția corectă pentru primirea noilor produse paletizate.
- Asigură o tranziție lină între ciclurile de paletizare.

8. Banda Transportoare:

- Transportă paletul finalizat spre zona de depozitare sau pentru preluarea ulterioară în procesul logistic.

- Parte integrantă a liniei de transport.

9. Sistem de Control Automat:

- Automatizează operațiunile paletizatorului și monitorizează starea echipamentului.
- Contribuie la eficiență și siguranță.

10. Bari de Protecție și Lumini de Operare:

- Componente de siguranță pentru prevenirea accidentelor.
- Lumini de operare pentru indicații vizuale și avertizări privind starea echipamentului.

PROCESUL DE ÎMBUTELIERE AUTOMATA A LICHIZILOR DE PARBRIZ IN RECIPIENTE PET SI GESTIONAREA LICHIDULUI ȘI OPERAREA LINIEI DE ÎMBUTELIERE :

Aprovizionare și Depozitare Temporară în Recipiente Reglabile

Produsele destinate îmbutelierii temporare sunt transferate cu grijă și eficiență către linia automată de ambalare, pregătindu-le pentru etapele ulterioare ale procesului de producție.

Materia primă pentru PET-uri este procurată din România, sub forma de preforme, achiziționate pentru a fi suflate în recipiente cu o capacitate de 5 litri.

Aceste PET-uri sunt fabricate din polietilenă, un material durabil și reciclabil.

Procesul începe prin suflarea preformelor la sediul firmei, unde acestea capătă forma finală. Ulterior, PET-urile sunt aprovizionate și depozitate temporar în vederea etapelor ulterioare de ambalare.

Materiile prime, esențiale pentru producția noastră, sunt aduse prin intermediul transportului cu cisterne și sunt depozitate în rezervoare specializate de tip Polimer Anorganic de Înaltă Densitate (PAFS) cu o capacitate de 40.000 de litri.

Fiecare categorie de materie primă, inclusiv Polimetilamina (PMTA), apă osmozată și coloranți, beneficiază de același modalitate de manipulare și depozitare.

Fluxul tehnologic asociat acestei activități este gestionat printr-o linie automată specializată, destinată bidoanelor cu o capacitate de 5 litri.

De asemenea, această linie automată este conectată și gestionată de o singură linie automată de îmbuteliere cu o capacitate de 1500 sticle pe oră.

Procesul începe cu aprovizionarea materiilor prime necesare, care include polimetilamină (PMTA), parfum, detergenți, coloranți și apă osmozată.

Aceste componente sunt apoi integrate în linia automată de ambalare, care este proiectată pentru bidoane cu o capacitate de până la 5 litri.

Transferul și Dozarea

1. Alimentarea cu Lichid :

- Un sistem de pompaj împinge cu precizie lichidul necesar îmbutelierii prin întreaga linie.
- O atenție deosebită este acordată procesului de alimentare pentru a asigura un flux continuu și controlat al lichidului.

2. Modulul de Umplere și Dozare:

- Un sistem avansat de umplere și dozare folosește seringi acționate simultan de un piston hidraulic.
- Seringile, cu mișcări perfect sincronizate, preiau doza prestabilită din rezervorul amplasat deasupra instalației.
- Prin intermediul unui robinet cu control, lichidul dozat este împins în recipient prin capul de dozare.
- Un cap de dozare pneumatic permite accesul controlat al lichidului în recipient, garantând precizia procesului.
- Modulul de dozare este proiectat pentru lichizi de parbriz.
- Pentru a preveni scurgerile, modulul este echipat cu o cavitate eficientă de colectare a picăturilor.

Automatizarea Operațiilor

3. Operația de Închidere:

- Închiderea recipientelor se realizează în mod automat, aducând un nivel înalt de eficiență și precizie în proces.
- Selecția, preluarea și plasarea capacelor pe gura recipientelor sunt etape gestionate cu exactitate într-un dispozitiv avansat de masă de indexare, funcționând pas cu pas.

4. Instalația de Etichetare:

- Etichetarea devine un proces simplificat și rapid, inițiindu-se imediat ce senzorul optic detectează un recipient.
- Alimentată direct de la linia de îmbuteliere prin intermediul unei benzi transportoare, instalația automată garantează fluxul continuu al producției.

Finalizarea și Asamblarea Produsului Finit

5. Așezarea în Baxuri și Termocontractarea:

- Recipientele umplute sunt organizate și plasate în baxurile corespunzătoare prin intermediul unui dispozitiv pneumatic.
- Dimensiunile variabile ale baxurilor sunt programate și selectate ușor printr-un panou de control prevăzut cu touch-screen.
- Operatorul efectuează reglaje mecanice într-un interval scurt de timp.

Această linie automată de îmbutelire reprezintă un sistem complex de control care asigură precizia, eficiența și calitatea în fiecare etapă a procesului de producție a lichizilor de parbriz în recipiente de tip PET.

2.1.1.3 DEPOZITIAREA SI DISTRIBUTIA :

Procesul de ambalare a lichizilor de parbriz reprezintă un demers complex și atent orchestrat, desfășurat într-un cadru specific în care fiecare detaliu este meticolos planificat. Această activitate își desfășoară operațiunile într-un punct bine definit, situat în comuna Carcea, pe strada Atena, nr. 1, fostul Aeroport nr. 189 M și 189 L, unde se preconizează implementarea proiectului.

După obținerea materiei prime necesare, procesul începe prin aprovizionarea și depozitarea temporară a peturilor de 5 litri.

Etapile ulterioare, precum etichetarea, capuirea și depozitarea temporară pe palet, sunt realizate manual de către operatorul calificat al instalației.

Este important de subliniat că după finalizarea ambalării, peturile sunt plasate pe paleturi pregătindu-se astfel pentru transferul către distribuitori sau pentru vânzare prin intermediul platformei online a companiei, cu denumirea de www.agpvectorial.ro.

ÎN ÎNCĂPEREA 1 A CORPULUI 2 PROPUȘ, DEDICATĂ PRODUCȚIEI DE LICHIDE PENTRU PARBRIZE, VOR FI IMPLEMENTATE URMĂTOARELE UTILAJE:

1. Linie automată de îmbuteliat lubrifianți auto în recipiente PET (model DOF-DCE-BAX 1-5L) pentru o producție eficientă și precisă.
2. Echipament de presare și reciclare a deșeurilor de plastic PET și preforme, contribuind la gestionarea responsabilă a materialelor reciclabile.

2.2 CORP C2 STUDIAT PROPUȘ - ÎNCĂPERE CU DESTINAȚIA

2.2.1 PRODUCȚIE, AMBALARE SI DEPOZITARE TEMPORARA A PRODUSULUI FINIT :

În cadrul acestui compartiment, desfășurăm procesul de producție a soluției de spălat parbriz, ambalând-o în bidoane de 5 litri.

În procesul nostru de producție, utilizăm materiale de ambalare eficiente și practice. Acestea includ:

1. Folie stretch: Folosită pentru infolierea paletilor, asigurând stabilitatea și protecția produselor pe durata transportului.

2. Paleti de lemn: Reutilizabili și returnabili, paletii de lemn sunt o opțiune durabilă pentru manipularea și transportul eficient al produselor.

3. Separatori din carton: Folosiți pentru organizarea și protejarea produselor pe paleti, evitând deteriorarea acestora.

4. Etichete pentru bidoane: Fiecare bidon este echipat cu etichete informative, furnizând detalii esențiale și facilitând identificarea și gestionarea eficientă a produselor noastre.

Folosind aceste materiale de ambalare, ne angajăm să implementăm practici responsabile și durabile în întregul lanț de producție, contribuind la reducerea impactului asupra mediului și la furnizarea unor produse de calitate clienților noștri.

2.2.1.1 Producția soluției de spălat parbriz:

Implică generarea apei demineralizate prin intermediul unei instalații de tratare bazate pe procesul de osmoză. Componentele principale ale acestei instalații includ un filtru grosier cu nisip cuarțos, un filtru de dedurizare, un filtru cu cărbune și, nu în ultimul rând, instalația de osmoză.

În cadrul procesului, soluția de spălat parbriz este obținută prin combinarea polimetilaminei (PMTA), a parfumului, a detergenților, a coloranților și a apei osmozate, aceasta din urmă fiind produsă de instalația de osmoză și completată de acțiunea unei lampe UV.

2.2.1.2. Activitate de ambalare lichizilor de parbriz auto:

Activitatea de ambalare a lichizilor de parbriz auto în bidoane de 5 litri constă într-un proces meticulos și bine definit, care implică încălzirea cu materie primă, ambalarea propriu-zisă, depozitarea temporară și transferul către depozitul nostru de la adresa specificată în punctul de lucru, situat în comuna Carcea, strada Atena, nr. 1 (fostul Aeroport nr. 189 M și 189 L).

Procesul tehnologic detaliat al ambalării lichizilor de parbriz auto în bidoane de 5 litri este următorul:

1. Aprovizionarea recipientelor de 5 litri:

Materia primă pentru PET-uri este procurată din România, sub forma de preforme, achiziționate pentru a fi suflate în recipiente cu o capacitate de 5 litri. Aceste PET-uri sunt fabricate din polietilenă, un material durabil și reciclabil.

Procesul începe prin suflarea preformelor la sediul firmei, unde acestea capătă forma finală. Ulterior, PET-urile sunt aprovizionate și depozitate temporar în vederea etapelor ulterioare de ambalare.

Materiile prime, esențiale pentru producția noastră, sunt aduse prin intermediul transportului cu cisterne și sunt depozitate în rezervoare specializate de tip Polimer Anorganic de Înaltă Densitate (PAFS) cu o capacitate de 40.000 de litri.

Fiecare categorie de materie primă, inclusiv Polimetilamina (PMTA), apă osmozată și coloranți, beneficiază de același modalitate de manipulare și depozitare.

2. Umplerea bidoanelor: Procesul de umplere a bidoanelor se desfășoară cu ajutorul unei pompe dozatoare asistate de o cantar electronic. Aceasta comandă pompa să încarce bidoanele la greutatea dorită, asigurând precizia cantității de lichid introdusă în fiecare recipient.

3. Etichetare, capuire și depozitare temporară pe palet: Aceste operațiuni sunt realizate automat de către o singură linie automată de îmbuteliere. Etichetarea, capuirea și plasarea pe palet sunt gestionate cu precizie de echipamente specializate pentru a asigura uniformitatea și eficiența procesului.

Întregul flux tehnologic este susținut de o infrastructură solidă, de la manipularea materiei prime la ambalare și depozitare. Fiecare pas este executat cu atenție la detalii pentru a se asigura că produsul finit îndeplinește standardele înalte ale companiei noastre.

În procesul nostru de producție, utilizăm materiale de ambalare eficiente și practice. Acestea includ:

1. Folie stretch: Folosită pentru infolierea paletilor, asigurând stabilitatea și protecția produselor pe durata transportului.

2. Paleti de lemn: Reutilizabili și returnabili, paletii de lemn sunt o opțiune durabilă pentru manipularea și transportul eficient al produselor.

3. Separatori din carton: Folosiți pentru organizarea și protejarea produselor pe paleti, evitând deteriorarea acestora.

4. Etichete pentru bidoane: Fiecare bidon este echipat cu etichete informative, furnizând detalii esențiale și facilitând identificarea și gestionarea eficientă a produselor noastre.

Folosind aceste materiale de ambalare, ne angajăm să implementăm practici responsabile și durabile în întregul lanț de producție, contribuind la reducerea impactului asupra mediului și la furnizarea unor produse de calitate clienților noștri.

LINIA AUTOMATA DE ÎMBUTELIERE, CU O CAPACITATE DE 1500 DE STICLE PE ORA, DEDICATA RECIPIENTELOR TIP PET PENTRU SOLUȚIE DE SPALAT PARBRIZ :

Reprezintă o instalație sofisticată care asigură umplerea, închiderea, etichetarea și baxarea bidoanelor.

Principiul fundamental al acestei instalații este fundamentat pe umplerea la nivel constant, tip over-flow.

Acest proces este coordonat de o pompă de circulație, responsabilă cu împingerea lichidului în recipient printr-un cap de umplere, în timp ce aerul și excesul de lichid sunt direcționate către un rezervor tampon.

Recipientele umplute sunt direcționate către modulul de închidere în cadrul liniei, care este compus din modulul de dozare, modulul de închidere și modulul de etichetare.

Modulul de umplere over-flow este proiectat special pentru soluția de parbriz, asigurând un proces precis și eficient.

Operația de închidere este complet automată și implică selectarea capacelor, preluarea și plasarea acestora pe gura recipientelor, urmată de răsucirea automată a acestora.

Procesul de închidere este gestionat într-un dispozitiv de tip masă de indexare, care funcționează sincronizat și pas cu pas.

Instalația de etichetare aplică etichete autocolante pe recipientele îmbuteliate și operează automat odată ce senzorul optic asociat acestei zone detectează prezența unui recipient.

Linia automată de îmbuteliere beneficiază de asistență online, asigurând un control și o eficiență sporită în timpul operațiunilor.

ÎN ÎNCĂPEREA 1 A CORPULUI 2 PROPUȘ, DEDICATĂ PRODUCȚIEI DE LICHIDE PENTRU PARBRIZE, VOR FI IMPLEMENTATE URMĂTOARELE UTILAJE:

3. Linie automată de îmbuteliat lubrifianți auto în recipiente PET (model DOF-DCE-BAX 1-5L) pentru o producție eficientă și precisă.
4. Echipament de presare și reciclare a deșeurilor de plastic PET și preforme, contribuind la gestionarea responsabilă a materialelor reciclabile.

2.3.1.1. PRODUCTIE DE BIDOANE PET PRIN SUFLARE.

Această activitate asigură bidoanele pentru activitățile conexe de îmbuteliere a soluției de spălat parbriz. Fluxul tehnologic pentru producția de PET este următorul:

1. Aprovizionare cu preforme PET și depozitare temporară în spațiul de depozitare a materiei prime.

Materia primă pentru PET-uri este procurată din România, sub forma de preforme, achiziționate pentru a fi suflate în recipiente cu o capacitate de 5 litri. Aceste PET-uri sunt fabricate din polietilenă, un material durabil și reciclabil.

Procesul începe prin suflarea preformelor la sediul firmei, unde acestea capătă forma finală. Ulterior, PET-urile sunt aprovizionate și depozitate temporar în vederea etapelor ulterioare de ambalare.

2. Suflare preformelor PET conform comenzilor primite. Această operație se efectuează în spațiile de producție PET, prin introducerea manuală a preformelor PET în cuptorul de încălzire dotat cu rezistențe electrice. După ce acestea ies din cuptor, se introduc manual în matricea corespunzătoare bidoanelor PET comandate.

3. După introducerea în matrice, se comandă realizarea finală a bidoanelor PET. Această operație se face prin închiderea automată a matricei și injectarea de aer sub presiune în preforma PET încălzită. După un ciclu de aproximativ 10 secunde, matricea se desface iar bidoanele realizate în forma finală, conform matricei, se așează în bax pentru transportul în spațiul de depozitare a produselor finite.

Utilaje:

- Compresorul creează presiunea necesară pentru suflare.
- Rezervorul de aer menține presiunea pentru suflare.
- Sistemul de filtrare și uscare asigură aer curat și uscat.
- Chillerul răcește echipamentul pentru a menține performanța.
- Matrita realizează preformele PET.
- Alimentatorul încarcă preformele în linie pentru procesul ulterior.

2.3.1.3. RECICLARE MATERIALE REZULTATE DIN PROCESUL DE PRODUCTIE BIDOANE PET

Din cadrul procesului de producție a bidoanelor PET derivă un material auxiliar, respectiv un deșeu plastic, în urma extrudării fiecărui bidon. La nivelul fiecărui bidon se produce un deșeu plastic cu o greutate aproximativă de 5% din greutatea bidonului finit, conform specificațiilor produsului final.

Fiecare bidon dispune de margini de plastic, care sunt eliminate în mod automat la instalația destinată producerii bidoanelor mici de 0,5L și manual la cele două instalații destinate bidoanelor de 5 litri.

Toate materialele rezultate, inclusiv bidoanele neconforme, sunt reintroduse în circuitul de producție prin intermediul procesului de mărunțire, care este realizat cu ajutorul unei râșnițe specializate.

Depozitarea temporară a bidoanelor PET este gestionată în cadrul halei de producție, asigurându-se astfel un flux eficient al materiilor prime și produselor finite în întregul proces tehnologic.

Procesul nostru de reciclare este riguros gestionat prin intermediul unui echipament avansat de presare și reciclare a deșeurilor de plastic PET și preforme, menit să contribuie la o gestionare responsabilă și eficientă a materialelor reciclabile. Acest echipament are specificații tehnice detaliate:

Presare și Reciclare a Deșeurilor de Plastic PET:

Capacitate de Presare: 800 kg/h

Dimensiuni:

2100 x 1650 x 2800 mm

Greutate: 2300 kg

Necesar Curent:** 380/400 V – 50 Hz

Putere Motor: 30 kW

Procesul de tocare este realizat cu ajutorul a 4 cuțițe fixe și 6 cuțițe rotative, menite să ofere o eficiență maximă în reducerea dimensiunilor deșeurilor.

Materialele din care sunt fabricate cuțitele de tocare sunt oțel 9crsi / Cr12MoV, asigurând durabilitate și rezistență. De asemenea, orificiul sitei de cernere este proiectat cu un diametru de 12 mm, pentru o selecție eficientă a materialelor reciclabile.

Acest echipament avansat reflectă angajamentul nostru pentru tehnologii moderne și procese de reciclare care să respecte cele mai înalte standarde de performanță și sustenabilitate.

2.2.DOTARI

1. Zonă de Producție Lichide Parbriz (483.60 mp):

- Acest spațiu este dedicat procesului de producție a lichidelor pentru parbriz.
- Dotat cu utilaje și echipamente specializate conform fluxului tehnologic.
- Spațiu optimizat pentru desfășurarea eficientă a operațiunilor de îmbuteliere și ambalare.

2. Grup Sanitar (4.00 mp):

- Spațiu destinat igienei și necesităților sanitare ale personalului și vizitatorilor.
- Dotat cu instalații sanitare și accesorii necesare.

3. Suprafață Construită Totală la Parter: (503.23 mp)

- Înglobează ambele spații menționate anterior, asigurând un spațiu amplu și bine organizat.

4. Suprafața Utilă la Parter: (487.60 mp):

- Reflectă suprafața care poate fi folosită eficient în cadrul operațiunilor curente, excluzând structurile auxiliare și zonele neutilizabile.

Aceste compartimentări oferă un cadru detaliat și structurat pentru activitățile desfășurate în cadrul terenului, asigurând atât spații de producție cât și facilități pentru confortul personalului.

2.3. BILANTUL DE MATERIALE

Cantitățile de materie primă și auxiliară introduse în procesul de îmbuteliere sunt estimate în tone și reprezintă cantitățile disponibile în cadrul compartimentelor noastre de producție:

1. PMTA (Polimetilamină):

- Cantitate lunară: 29.000 kg PMTA/lună.

2. Apă Osmozată:

- Cantitate lunară: 116.000 kg apă osmozată/lună.

3. Colorant:

- Cantitate lunară: 0,24 kg/lună.

4. PET-uri cu Capacitatea de 5 Litri:

- Cantitate: 480 PET-uri/oră.

480 PET-uri/oră.

În procesul nostru de producție, utilizăm materiale de ambalare eficiente și practice. Acestea includ:

1. Folie stretch:

- Cantitate lunară: 75 kg/lună.

2. Paleti de lemn:

- Cantitate lunară: 250 paleti din lemn/lună.

3. Separatori din carton:

- Cantitate lunară: 300 kg/lună.

4. Etichete pentru bidoane:

- Cantitate lunară: 30.000 buc/lună.

Aceste estimări reflectă volumul resurselor materiale necesare și disponibile pentru desfășurarea procesului de îmbuteliere în cadrul unității noastre de producție.

Cantitățile de materie primă și auxiliară introduse în procesul de îmbuteliere sunt estimate în tone și reprezintă cantitățile disponibile în cadrul compartimentelor noastre de producție. Este important de menționat că pierderile în fazele de ambalare sunt nule, deoarece în întregul flux tehnologic nu se constată pierderi sau emisii în atmosferă.

În ceea ce privește producția de bidoane PET, materialul auxiliar rezultat în urma extrudării fiecărui bidon este reintrodus în circuitul de producție prin intermediul procesului de mărunțire și măcinare. Această abordare contribuie la minimizarea risipei și la utilizarea eficientă a resurselor.

Fierul rezultat în urma procesului va fi valorificat prin transport către o firmă autorizată în preluarea acestor tipuri de deșeuri, promovând astfel practici sustenabile și responsabile din punct de vedere ecologic.

În paralel, restul deșeurilor, cum ar fi tamplaria, resturile de tablă și panourile tip isopan, vor fi preluate și transportate la groapa de deșeuri în conformitate cu prevederile contractului ce va fi încheiat cu firma de salubritate locală. Acest demers asigură o gestionare corespunzătoare a deșeurilor și respectarea normelor privind protecția mediului.

a) Se vor instala următoarele facilități:

- Separator de hidrocarburi și platformă de deșeuri.
- Platformă de deșeuri betonată pentru depozitare selectivă, cu o suprafață de 6.00 mp.

b) Justificarea necesității proiectului:

Terenul destinat acestei investiții este situat în intravilanul comunei Carcea, județul Dolj. Proiectul se consideră oportun pentru dezvoltarea zonei, atât urbanistic, cât și economic. În zona respectivă, există o lipsă de operatori economici activi în acest domeniu.

c) Valoarea investiției:

900.000 lei

d) Perioada de implementare propusă:

Lucrările propuse au o durată estimată de 6 luni.

e) Planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar:

A fost atașat planul de situație.

f) Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție etc.):

Pe terenul menționat anterior există un corp (c1) cu destinația de cantina pentru muncitori, având o înălțime de parter și un etaj (p+1).

SOLUȚII CONSTRUCTIVE ȘI DE FINISAJ

Din punct de vedere constructiv, construcția propusă cu destinația de hală pentru producția de lichizi de parbriz va fi compusă din:

- Infrastructură constituită din fundații izolate din beton armat.
- Suprastructură metalică cu închideri realizate din panouri sandwich cu grosimea de 15 cm.
- Acoperiș realizat din sarpanta metalică cu învelitoare din panouri sandwich cu grosimea de 20 cm.
- Sub planșeul din beton armat aferent parterului se propune utilizarea polistirenului extrudat, având o grosime de 10 cm.

UTILITATI:

Alimentarea cu apa:

Pentru igienizarea personalului și asigurarea apei demineralizate necesare în procesul de producție, se dispune de o sursă proprie de apă, obținută prin forarea unui puț la o adâncime de 70 de metri.

Acest puț este echipat cu o pompă și un apometru, garantând astfel accesul la apă de calitate superioară, esențială pentru diversele nevoi ale personalului și pentru cerințele specifice în cadrul procesului de producție.

Energia electrica:

Instalația electrică este alimentată din rețeaua națională de către CEZ DISTRIBUIE SA, conform Contractului CEZ nr. 916033234_20220126 datat 26.01.2022. Aceasta este realizată din circuite electrice distincte pentru alimentare, priză separată și iluminat, prevăzute cu siguranțe și fuzibile calibrate, contribuind astfel la asigurarea unui sistem electric eficient și sigur.

În contextul recomandărilor privind integrarea schimbărilor climatice și a biodiversității în evaluarea impactului asupra mediului, se propune amplasarea unui sistem fotovoltaic de 90 kW, format din următoarele echipamente:

1. Panou fotovoltaic MONOFACIAL JINKO TIGER NEO 430 W
2. Inverter Trifazat Huawei Sun2000-50Ktl-M3
3. Inverter Trifazat Huawei Sun2000-40Ktl-M3
4. SMART METER TRIFAZIC, Huawei
5. SMART DONGLE

6. Conector panouri fotovoltaice, MC4, set de 2 bucăți FM, SunCon
7. TABLOU AC/ 10 INTRERUPĂTOARE AUTOMATE 4P 16A IC60N C 6KA
8. CLEMĂ SIR MMP GRI
9. CLEMĂ SIR ALBASTRĂ (NUL) 6MMP
10. PIPEȚE CANALE 24 MODULE SCHNEIDER 2P{12 APARATE)
11. INTRERUPĂTOR AUTOMAT SCHNEIDER C60N 2P 6A C, 6KA
12. Separator siguranțe fuzibile, PFV EFH 10 DC IP 1000 V
13. Siguranțe fuzibile, PFV EFH 1 A
14. INTRERUPĂTOR AUTOMAT CVS160B TM160D 4P4D
15. INTRERUPĂTOR AUTOMAT 4P C120 N80A CIOKA
16. TELECOMANDĂ EASYPACT CVSI00 .. 250, 110 .. 230 VC.A 56/60HZ
17. RELEU ANTIINSULARIZARE VICTRON
18. BOBINĂ MX 220-240V 50/60, 208-277 V
19. BARĂ FLEXIBILĂ CU PRU 100/160A 20X2X1800MM SCHNEIDER
20. CUTIE METALICĂ ETANȘĂ SCHNEIDER CRN 1000X800X300 MM
21. PLACĂ DE MONTAJ PUNA 100X80 CM DC

Această implementare are scopul de a contribui la generarea unei surse de energie regenerabilă și de a reduce impactul negativ asupra mediului.

Incalzirea imobilului si alimntarea cu apa calda :

Încălzirea imobilului și asigurarea apei calde vor fi realizate printr-un sistem sofisticat, ce include pompe de căldură integrate într-un sistem de ventilare mecanică dotat cu recuperatoare de căldură. Acest sistem va prezenta următoarele caracteristici tehnice:

- Capacitate de răcire: 13.0 kW [BTU/h]
- Capacitate de încălzire: 15.5 kW [BTU/h]

- Debit de aer: 100 m³/min
- Zgomot unitate interioară: 46/53/56 dB(A)
- Zgomot unitate exterioară: 53 dB(A)
- Interval de funcționare pentru răcire: -15 ~ +50 grade Celsius
- Interval de funcționare pentru încălzire: -20 ~ +15.5 grade Celsius

Caracteristici ale schimbului de căldură și componentelor sistemului:

- Sistem de schimb de căldură: Schimb total de căldură cu debit încrucișat aer-aer (căldură sensibilă + latentă)
 - Element de schimb de căldură: Hârtie neinflamabilă procesată special
 - Material carcasă: Tablă de oțel galvanizat
 - Ventilator – Debit maxim de aer: 500 m³/h
 - Ventilator – Presiune statică externă maximă: 90 Pa
 - Filtru de aer: Lână fibroasă multidirecțională (G3)
 - Nivel de presiune sonoră: 30,5 dBA

Modurile de operare includ răcire, încălzire, dezumidificare, ventilație și mod automat.

În plus, sistemul de ventilație este echipat cu un senzor opțional de CO₂, care reglează sau chiar oprește ventilația când nivelul de aer proaspăt în cameră este suficient, economisind astfel energie. De asemenea, dispune de funcția de răcire liberă (Free-Cooling) atunci când temperatura exterioară este mai scăzută decât temperatura interioară, cum ar fi în timpul nopții.

Ventilarea:

Se propune un sistem de pompe de căldură integrate într-un sistem de ventilație mecanică dotat cu recuperatoare de căldură

În plus, sistemul de ventilație este echipat cu un senzor opțional de CO₂, care reglează sau chiar oprește ventilația când nivelul de aer proaspăt în cameră este suficient, economisind astfel energie. De asemenea, dispune de funcția de răcire liberă (Free-Cooling) atunci când temperatura exterioară este mai scăzută decât temperatura interioară, cum ar fi în timpul nopții.

Evacuarea apelor uzate menajere:

Sistemul planificat pentru gestionarea deșeurilor lichide, se va realiza prin intermediul bazinului etanș vidanjabil deja existent. Acest bazin, cu o capacitate de 50 de metri cubi, reprezintă un element eficient și ecologic pentru manipularea responsabilă a acestui tip de deșeuri lichide.

Proiectat să fie vidanjabil, bazinul nu numai că facilitează evacuarea controlată a deșeurilor, dar și contribuie la o gestionare adecvată, respectând în același timp standardele de protecție a mediului.

Evacuare a apelor pluviale:

De asemenea, evacuarea apelor pluviale va fi direcționată către același bazin etanș vidanjabil existent, consolidând o abordare integrată pentru gestionarea atât a apelor pluviale, cât și a celor menajere. Această strategie are ca rezultat îmbunătățirea eficienței generale a sistemului de evacuare a apelor, având în vedere capacitatea și funcționalitatea robustă a bazinului deja implementat, care dispune de o capacitate de 50 de metri cubi.

Separator de hidrocarburi:

Se propune implementarea unui separator de hidrocarburi, echipat cu un compartiment de denisipare, va fi plasat în partea de sud a obiectivului propus, în imediata vecinătate a platformei de deseuri, având rolul de a captura potențiale scurgeri accidentale prin intermediul unor rigole interioare in imobilul propus dar si a unor rigole propuse pe amplsamentul studiat.

Conform Normativului NP004-2003, separatorul de hidrocarburi are responsabilitatea de a:

1. Realiza separarea produselor petroliere de apele chimic impure sau meteorice.
2. Gestiona și prelua eventuale deversări accidentale de carburanți.

Dimensionarea corespunzătoare a separatorului de hidrocarburi va respecta normele SR EN 852-1 și va implica selecția unui echipament de tip AWAS sau similar, clasificat în clasa I, cu filtru coalescer ce reține reziduurile sub 5 mg/l.

Alegerea echipamentului va fi în concordanță cu specificațiile din buletinul de analiză al SREN 858-1 și INTPA-001, iar capacitatea acestuia va fi de aproximativ 1000 de litri.

Intern, separatorul este configurat cu două camere distincte, prima fiind destinată denisipării și decantării solidelor, în timp ce a doua cameră servește drept depozitare pentru substanțele uleioase.

Prelevarea de probe este facilitată prin intermediul gurii de vizitare, utilizată și pentru evacuarea namolului și a hidrocarburilor.

Toate aceste aspecte sunt conforme cu standardele și reglementările în vigoare, asigurând un management eficient și responsabil al potențialelor riscuri și impacturi asupra mediului înconjurător.

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și sub produse obținute, mărimea, capacitatea;

Se prezintă elementele specifice și caracteristicile proiectului propus:

1. Profilul și Capacitățile de Producție:

Funcțiunile propuse ale construcției vor include producția, ambalarea și depozitarea temporară a lichidelor de parbriz. Activitatea de bază implică:

- Producție
- Ambalare
- Depozitare temporară

2. Descrierea Instalației și a Fluxurilor Tehnologice Existente pe Amplasament:

Pe teren există o sursă de apă provenită de la forajul existent și o sursă de energie electrică. Construcțiile propuse pentru edificarea proiectului se vor conecta la aceste rețele existente.

3. Materiile Prime, Energie și Combustibili Utilizați, cu Modul de Asigurare a Acestora:

În faza de funcționare a proiectului, se vor utiliza:

- Apă
- Curent electric

Proiectul va integra infrastructura existentă, având acces la resursele necesare, precum apă și energie electrică. Fluxurile tehnologice vor fi proiectate astfel încât să optimizeze utilizarea acestor resurse, asigurând eficiență și sustenabilitate în operațiile zilnice.

1. Lucrări premergătoare

Se verifică existența următoarelor documente la dosarul lucrării:

- autorizația de construire;
- autorizația de mediu;
- proces-verbal de predare-primire amplasament;

- planul de amplasare a rețelelor;

Proiectul propus cuprinde următoarele elemente specifice:

1. Delimitarea Perimetrului Șantierului și Evacuarea Persoanelor:

- Se va realiza delimitarea perimetrului șantierului și evacuarea tuturor persoanelor care nu sunt desemnate să participe la această activitate.

- Măsuri de pază vor fi implementate pe întreaga perioadă a lucrărilor pentru a preveni accesul persoanelor străine în perimetrul șantierului.

- Perimetrul șantierului va fi împrejmuit și marcat în mod vizibil ca loc cu grad ridicat de pericol.

2. Planul de Execuție:

- Va fi întocmit de către executantul lucrărilor de desființare/construire în conformitate cu legislația în vigoare.

3. Relația cu Alte Proiecte:

- Nu există alte proiecte planificate pentru acest amplasament sau în vecinătatea acestuia.

4. Detalii Privind Alternativele:

- Alternativa aleasă este considerată optimă pentru terenul studiat.

5. Alte Activități Conexe:

- Colectarea apelor pluviale de pe parcarea exterioară va fi realizată printr-o rețea exterioară și va trece printr-un separator de hidrocarburi conform planului de situație.

- Platforma de depozitare selectivă a deșeurilor va fi prevăzută cu un sifon de pardoseală, iar apa colectată va trece prin separatorul de hidrocarburi.

Se recomandă constructorului următoarele măsuri pentru perioada de execuție:

- Amenajarea de platforme speciale pentru depozitarea materialelor, utilajelor și deșeurilor.
- Depozitarea materialelor de construcție pe o platformă balastată și impermeabilizată.
- Depozitarea deșeurilor menajere în europubele amplasate pe o platformă balastată.
- Depozitarea și sortarea deșeurilor reciclabile, urmărind cu rigurozitate valorificarea tuturor deșeurilor rezultate.

- Depozitarea pământului excavat pe o suprafață impermeabilizată existentă și stropirea periodică a acesteia pentru a preveni producerea de praf. Stropirea va fi asigurată pe toată perioada execuției lucrărilor.

- alteautorizații cerute pentru proiect.

Autorizația de construire va include rezolvarea tuturor aspectelor legate de utilitățile necesare pentru funcționarea optimă a investiției propuse, după obținerea avizelor de la operatorii de sistem (apa, canal, energie electrică etc.).

În cadrul planului de execuție a lucrărilor și refacerii ulterioare a terenului, se vor lua în considerare următoarele aspecte:

1.Reglementări Rutiere și Siguranță:

- În timpul perioadei de execuție, șantierul poate reprezenta o sursă de insecuritate. Prin urmare, se vor stabili reguli riguroase care să asigure siguranța circulației, conforme cu legislația rutieră. Aceasta are rolul de a preveni accidentele potențiale între utilajele de construcție și traficul obișnuit.

2. Respectarea Intervalelor Orare și a Legislației Locale:

- Se va respecta strict intervalul orar de liniște impus de legislația în vigoare și de hotărârile locale. Astfel, lucrările vor fi programate doar în timpul zilei, pentru a minimiza impactul asupra mediului înconjurător și a comunității locale.

Aceste măsuri au rolul de a asigura o implementare corespunzătoare a proiectului, respectând normele legale și prioritățile de siguranță și confort ale comunității locale.

V. DESCRIEREA AMPLASĂRII PROIECTULUI :

Distanța față de granițe pentru proiectele ce cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontier, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu modificările și completările ulterioare, este luată în considerare în mod amănunțit. Însă, este important de menționat că obiectivul propus nu se încadrează sub incidența acestor reglementări.

Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural, conform Listei Monumentelor Istorice actualizată periodic și publicată în Monitorul Oficial al României și a Repertoriului Arheologic Național, instituit prin OG nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare, este analizată cu atenție. Însă, locația propusă nu se află în apropierea niciunui monument istoric sau sit arheologic.

Pentru a oferi o imagine detaliată a mediului înconjurător, se anexează hărți și fotografii ale amplasamentului. Acestea furnizează informații cu privire la caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale. De asemenea, se prezintă detalii referitoare la folosințele actuale și planificate ale terenului, atât pe amplasament, cât și pe zonele adiacente acestuia, inclusiv încadrarea în localitate și zonă.

Descrierea terenului este clară și concisă, prezentându-se folosința actuală și destinația conform extrasului de carte funciară, precum și suprafața terenului rezultată din măsurători.

Arealul sensibil este evaluat, iar concluzia este că amplasamentul nu se suprapune sau află în vecinătatea vreunui areal sensibil, eliminând astfel impactul asupra acestora.

Coordonatele geografice ale amplasamentului sunt prezentate sub forma unui vector în format digital, cu referință geografică în sistemul de proiecție națională Stereo 1970. Un plan de amplasament și delimitare a imobilului în acest sistem este anexat.

Se menționează că varianta de amplasament aleasă reprezintă cea optimă pentru terenul studiat, după analiza atentă a diferitelor opțiuni disponibile.

VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, IN LIMITA INFORMATIILOR DISPONIBILE

Proiectul desfășurat se localizează într-o zonă parțial edificată, în care nu sunt identificate zone protejate în proximitate. Nu există riscul de a crea un disconfort semnificativ pentru obiectivele din imediata vecinătate a amplasamentului.

În vederea optimizării activităților și pentru a minimiza impactul asupra mediului înconjurător, vor fi adoptate mai multe măsuri:

1. Se vor stabili rutele optime pentru utilajele utilizate în cadrul șantierului, ținând cont de eficiența deplasării și de reducerea la minimum a perturbărilor din zonă.

2. Utilajele folosite vor fi alese în funcție de volumul și caracteristicile specifice ale activităților desfășurate, având în vedere eficiența și impactul redus asupra mediului.

3. Orarul desfășurării activităților generatoare de zgomot va fi planificat astfel încât să minimizeze efectele cumulative și să respecte normele locale referitoare la perioadele de liniște.

4. Mașina destinată transportului molozului va fi echipată cu prelate, asigurând astfel acoperirea adecvată a materialelor transportate și prevenind eventualele probleme de dispersare a prafului sau a altor particule în atmosferă.

Prin adoptarea acestor măsuri, se urmărește asigurarea desfășurării activităților într-un mod eficient, ecologic și în conformitate cu reglementările în vigoare, minimizând în același timp impactul asupra mediului și asigurând un climat favorabil în zona de desfășurare a proiectului.

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu

1. Protecția calității apei:

Sursele de poluare a apelor includ ape uzate menajere și ape provenite de la hala de producție. Apele uzate menajere provin de la grupurile sanitare și vestiarele aflate în incintă. Poluanții prezenți în apele uzate menajere cuprind, în principal, materii în suspensie, substanțe organice, azot amoniacal, fosfor și grăsimi.

Stațiile și instalațiile de epurare sau preepurare a apelor uzate sunt prevăzute în:

- a) Faza de construcție: toaletă ecologică.
- b) Faza de funcționare: grup sanitar.

Dotările constau în:

- a) Faza de construcție: vidanjarea periodică a toaletei ecologice de către o societate autorizată.
- b) Faza de funcționare:
 - Apele uzate menajere de la grupurile sanitare și vestiare sunt preluate de canalizarea interioară și evacuate în rețeaua de canalizare existentă.

- Apele de spălare a platformei de producție a lichidelor și lubrifianților auto vor fi preluate de rigole și trecute în prealabil prin separatorul de hidrocarburi cu desnisipator, apoi conduse către sistemul de canalizare existent.

Cantitățile de ape evacuate sunt estimate la aproximativ 70 mc/an.

2. Protecția aerului:

Sursele de poluare a aerului includ mijloacele auto folosite pentru aprovizionarea cu materiale de construcție în faza de construcție, iar în faza de funcționare, traficul rutier din incintă și activitatea de producție.

Echipamentele tehnologice asigură protecția calității aerului, fiind moderne, fiabile și cu randament ridicat, contribuind astfel la reducerea totală a emisiilor în atmosferă. Centrala termică funcționează cu gaz metan, eliminând riscul de poluare.

Instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă sunt prevăzute în:

- a) Faza de construcție: mijloacele auto vor corespunde din punct de vedere tehnic și vor respecta normele de poluare.
- b) Faza de funcționare: mijloacele auto vor corespunde din punct de vedere tehnic și vor respecta normele de poluare.

Poluarea aerului generată de activitatea de producție este nesemnificativă, astfel că nu necesită instalarea de echipamente speciale pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă.

- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă:

a) faza construire: - mijloacele auto vor corespunde din punct de vedere tehnic și vor respecta normele de poluare;

b) faza funcționare: - mijloacele auto vor corespunde din punct de vedere tehnic și vor respecta normele de poluare;

- poluarea aerului produsă de activitatea de producție este nesemnificativă, deci nu necesită instalații sau echipamente speciale pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă.

3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

Sursele de zgomot și vibrații:

Execuția lucrărilor de construcții implică producerea de zgomot de către utilaje în timpul realizării obiectivelor, traficul auto pentru aprovizionarea cu materiale de construcție și alte zgomote specifice lucrărilor de execuție, care implică loviri, desprinderi, etc.

Procesele tehnologice de execuție implică utilizarea unor grupuri de utilaje specializate, acestea reprezentând surse de zgomot. În perioada de execuție, sursele de zgomot sunt grupate astfel:

În fronturile de lucru, zgomotul este generat de funcționarea utilajelor specifice lucrărilor de construcții (excavări, curățiri în amplasament, realizarea structurii proiectate etc.), alături de aprovizionarea cu materiale.

Pe traseele din șantier și în afara lui, zgomotul provine de la circulația autovehiculelor care transportă materiale necesare execuției lucrărilor.

Principala sursă de zgomot și vibrații în perioada operațională a obiectivului proiectat este reprezentată de circulația autovehiculelor. În perioada de execuție, în fronturile de lucru, pe perioade limitate de timp, nivelul de zgomot poate atinge valori semnificative, dar fără a depăși 60 dB(A) exprimat ca Leq pentru perioade de maxim 10 ore. Aceste niveluri se încadrează în limitele acceptate de normele de protecție a muncii.

Pentru perioada de exploatare, se respectă limitele admisibile privind nivelurile de zgomot prevăzute în standarde (SR 10009/2017 și STAS 6156/1986).

Amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor sunt concepute în concordanță cu cerințele impuse de SR 10009/2017 și STAS 6156/1986. În perioada execuției lucrării, sunt luate în considerare următoarele măsuri de protecție împotriva zgomotului și vibrațiilor:

- Reducerea perioadei de execuție.
- Respectarea intervalelor orare de liniște pentru populație impuse de Primăria Comunei Carcea.
- Stabilirea de trasee limitate pentru utilaje și autovehicule cu mase mari și emisii sonore semnificative care traversează zonele locuite.

S-au implementat măsuri pentru limitarea nivelului de zgomot produs de echipamentele și armăturile instalațiilor sanitare în exploatare:

- Stabilirea de viteze maxime admise.
- Asigurarea caracteristicilor funcționale debit-presiune ale armăturilor.
- Limitarea nivelului acustic al armăturilor din instalațiile sanitare la maxim 35 dB.

4. Protecția împotriva radiațiilor:

Sursele de radiații în faza de construcție și faza de funcționare sunt inexistente. Prin urmare, nu sunt necesare amenajări și dotări pentru protecția împotriva radiațiilor.

5. Protecția solului și a subsolului:

Sursele de poluare pentru sol, subsol, ape freatică și de adâncime includ:

a) Faza de construcție:

- Depozitarea materialelor de construcții.

b) Faza de funcționare:

- Deseuri menajere, deseuri provenite de la procesul de producție, personal și clienți, cele provenite de la întreținerea curățeniei în incintă, deseuri municipale și asimilabile din comerț (deseuri amestecate) – ambalaje de plastic, sticlă, hârtie, carton.
- În urma procesului de producție, deșeurile rezultate sunt: plastice, uleiuri uzate, textile, cartoane, menajere.

Neetanșeități ale instalației de canalizare;

Gestionarea incorectă a deșeurilor.

În faza de construcție, sursele de poluare pentru sol și subsol includ depozitarea materialelor de construcții. În faza de funcționare, sursele de poluare cuprind deseuri menajere, deșeurii provenite de la procesul de producție, de la personal și clienți, precum și cele rezultate din întreținerea curățeniei în incintă.

Deseurile municipale și asimilabile din comerț, constând în ambalaje de plastic, sticlă, hârtie și carton, sunt, de asemenea, gestionate.

Pentru a minimiza impactul asupra mediului, se implementează măsuri specifice, inclusiv:

Asigurarea unei gestionări corespunzătoare a deșeurilor provenite din procesul de producție, cu categorii precum plastice, uleiuri uzate, textile, cartoane și deșeurii menajere.

Monitorizarea și corectarea neetanșeităților identificate în instalația de canalizare pentru a preveni scurgerile de substanțe periculoase în sol și apă.

Respectarea legislației privind gestionarea deșeurilor și implementarea practicilor de reciclare atunci când este posibil.

Aceste măsuri vor contribui la menținerea integrității solului și la prevenirea contaminării subsolului și a apelor freatice cu substanțe nocive.

- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului:

a) faza construire:

- utilizarea unor autovehicule și echipamente moderne cu agremente și verificări tehnice la zi va reduce riscul de poluare accidentală;
- în cazul poluării accidentale a solului cu produse petroliere și uleiuri minerale se va proceda imediat la utilizarea materialelor absorbante, la decopertarea solului contaminat, stocarea temporară a deșeurilor rezultate și a solului decopertat în recipiente adecvate și preluarea / tratarea de către firme specializate;
- materialele de construcție vor fi depozitate pe paleti din lemn sau folii de plastic;
- se vor utiliza materiale de construcții preambalate, betonul se va aduce preparat din stațiile de betoane, se va utiliza doar nisip, balast, piatra în vrac, materiale care nu produc un impact negativ asupra solului;
- pământul rezultat din săpături se va depozita în interiorul amplasamentului, luându-se măsuri pentru a evita împrăștierea acestuia pe proprietățile vecine, fiind utilizat ulterior ca și umpluturi la fundații și sistematizarea pe verticală;
- recuperarea deșeurilor și preluarea acestora de către firme specializate.

b) faza funcționare:

- depozitarea deșeurilor menajere se va realiza selectiv, în containere etanșe
- materialele plastice uzate se depozitează în containere la rampa ecologică de deșuri, apoi fiind preluate de firme specializate;

6. Protecția ecosistemelor terestre și acvatice:

- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect;

Amplasamentul nu se află în interiorul sau în imediata vecinătate a vreunui areal sensibil.

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate.

Amplasamentul nu se afla in interiorul unor situri protejate si nici in imediata vecinatate a acestora. Nici in faza de executie, nici in cea de functionare nu rezulta poluanti care sa afecteze ecosistemele acvatice si terestre.

7. Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public:

- identificarea obiectivelor de interes public, distanta fata de asezarile umane, respectiv fata de monumente istorice si de arhitectura, alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie, zone de interes traditional, etc.;

Amplasamentul proiectului nu se afla in apropierea unor monumente, zone cu regim de restrictie, zone de interes traditional.

- lucrarile, dotarile si masurile pentru protectia asezarilor umane si a obiectivelor protejate si/sau de interes public.

Activitatea se afla intr-o zona industriala iar constructia propusa este amplasa la o distanta ce depaseste distantele minime legale fata de cele mai apropiate locuinte, astfel ca prin realizarea proiectului nu vor fi afectate asezarile umane, obiective de interes public, istoric sau cultural. Cea mai apropiata locuinta sa afla la o distanta de.

Lista deșeurilor, clasificate și codificate conform prevederilor legislației europene și naționale privind deșeurile, precum și cantitățile de deșeuri generate, sunt subiectul principal al acestui aspect. Conform Hotărârii de Guvern nr. 856/2002 privind „Evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase”, agenții economici și alți generatori de deșeuri, persoane fizice sau juridice, sunt obligați să țină evidența gestiunii deșeurilor.

Această evidență se va realiza conform "Listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase" prezentată în anexa 2 a H.G. 856/2002.

a) În faza de deconstruire:

- Deșeuri metalice (fierbeton, profile metalice, accesorii metalice deteriorate) (cod 17 04 05) – aproximativ 5 mc.
- Deșeuri plastice (resturi tamplărie, ambalaje) (cod 17 02 03) - aproximativ 1 mc.
- Deșeuri carton, hârtie (cod 15 01 01) (ambalaje) – 0,5 mc.
- Deșeuri sticlă (cod 17 02 02) – aproximativ 0,2 mc.
- Moloz (cod 17 01 07) - aproximativ 1,5 mc.

În baza de utilaje și de producție, se vor acumula deșeuri specifice activității acestora.

b) În faza de funcționare (exploatare):

- Deșuri de tip menajer, cod 200301, aproximativ 3 mc/lună, se vor colecta pe o platformă special amenajată în incintă, în containere ecologice (pubele), de unde sunt preluate de firmă specializată autorizată, contract IRIDEX SA.
- Deșuri ulei uzat motor și transmisie cod 130205 și deșuri ulei uzat hidraulic cod 130110, rezultate de la autovehiculele proprii sau colectate de la diversi clienți, sunt depozitate temporar în butoaie tablă de 220l sau rezervoare IBC de 1000 litri, de unde sunt preluate de firmă specializată autorizată.
- Deșuri din ambalaje peturi și plastic, cod 150102, aproximativ 200 kg pe lună, sunt depozitate temporar la o platformă special amenajată, în saci plastic sau rafie, de unde sunt predate către firmă specializată autorizată.
- Deșeurile de hârtie și carton cod 150101, aproximativ 100 kg pe lună, sunt depozitate temporar în saci plastic și predate către firmă specializată autorizată.
- Deșuri ambalaje metalice cod 150104, aproximativ 100 kg pe lună, depozitate în butoaie tablă de 220 litri pe o platformă betonată, de unde sunt predate către firmă specializată autorizată.
- Deșuri absorbante, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase, cod 150202*, depozitate temporar în butoi tablă de 220 litri, de unde sunt predate către firmă specializată autorizată.
- Deșuri tuburi fluorescente și alte deșuri cu conținut de mercur, cod 200121, depozitate temporar în butoi tablă de 220 litri, de unde sunt predate către firmă specializată autorizată.
- Deșuri de la echipamentele electrice și electronice, cod 1602, depozitate temporar în butoi tablă de 220 litri, de unde sunt predate către firmă specializată autorizată:

- 20.01.21* tuburi fluorescente

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.

- Deșuri de la echipamentele electrice și electronice, cod 1602, depozitate temporar în butoi tablă de 220 litri, de unde sunt predate către firmă specializată autorizată:
 - 20.01.21* tuburi fluorescente și alte deșuri cu conținut de mercur
 - 20.01.23* echipamente abandonate cu conținut de CFC
 - 20.01.35* echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20.01.20 și 20.01.23
 - 20.01.36 echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20.01.20, 20.01.23 și 20.01.35

Programul de prevenire și reducere a cantității de deșuri generate:

Operatorii economici care generează deșeuri în urma activității de producție sunt obligați să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate.

Acest plan trebuie să ia în considerare gospodărirea resurselor și a deșeurilor în amplasament, proiectarea produselor, stabilirea de obiective și indicatori măsurabili, ținte voluntare și alte instrumente.

Managementul deșeurilor generate va fi în conformitate cu legislația specifică de mediu și va fi responsabilitatea titularului de proiect și a operatorului care realizează lucrările de construire.

11. Planul de gestionare a deșeurilor:

a) Faza de construire:

- Europubele pentru strângerea deșeurilor menajere.
- Spațiu special amenajat pentru deșeurile metalice, care ulterior vor fi preluate de către o firmă autorizată în preluare și valorificare.
- Pământul săpat se va folosi la amenajările exterioare din incintă, sistematizarea pe verticală a terenului și compactarea sub placa a noilor construcții.

b) Faza de funcționare:

- Depozitarea deșeurilor menajere se va realiza selectiv, în containere etanșe.
- Deșeurile metalice rezultate se colectează într-un container special, care se depozitează provizoriu la rampa ecologică până la valorificare prin Remat sau terți.
- Materialele plastice uzate se depozitează în containere la rampa ecologică de deșeuri, apoi sunt preluate de firme specializate.

VII. DESCRIEREA ASPECTELOR DE MEDIU SUSCEPTIBILE A FI AFECTATE IN MOD

SEMNIFICATIV DE PROIECT:

O scurtă descriere a impactului potențial cu luarea în considerare a următorilor factori:

Impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității (acordând o atenție specială speciilor și habitatelor protejate), conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului cantitativ al apei, calității aerului, climatului (de exemplu, natura și amploarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotelor și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente; natura impactului (adică impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ).

Funcționarea propusă nu introduce efecte negative suplimentare asupra solului, drenajului, microclimatului, apelor de suprafață, vegetației, faunei, aerului sau peisajului.

Gazele cu efect de seră sunt în limite normale și pot fi produse de:

- emisiile gazelor de eșapament ale utilajelor (NOx, CO2, CO, compuși organici volatili non-metanici, particule materiale rezultate din arderea carburanților).

Deoarece amplasamentul este situat într-o zonă cu risc mic de inundații, posibilele schimbări climatice nu vor afecta în niciun fel activitatea de producție.

Influențele asupra calității apei, aerului, zgomotului și vibrațiilor au fost detaliate în capitoul anterior (VI. DESCRIEREA TUTUROR EFECTELOR SEMNIFICATIVE POSIBILE ASUPRA MEDIULUI ALE PROIECTULUI, ÎN LIMITA INFORMAȚIILOR DISPONIBILE. Surse de poluare și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu).

Extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate):

Proiectul propus nu afectează populația din zonă, habitate sau specii.

Magnitudinea și complexitatea impactului:

Proiectul propus este de foarte mică amploare și are un impact neglijabil asupra mediului.

Durata, frecvența și reversibilitatea impactului:

Construcția propusă este permanentă. Când și dacă se va desființa, prin grijă beneficiarului terenul va fi adus la starea inițială.

Măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului:

Nu sunt necesare măsuri speciale de evitare, reducere sau ameliorare a impactului asupra mediului, dată fiind amploarea redusă a proiectului. Proiectul nu are un impact semnificativ asupra mediului.

Natura transfrontieră a impactului:

Proiectul nu are natura transfrontieră.

**PROIECTUL NOSTRU SE CONFORMEAZĂ CU RECOMANDĂRILE FORMULATE ÎN
COMUNICAREA COMISIEI NR. 2021/C373/01, REFERITOARE LA ORIENTĂRILE TEHNICE
PENTRU IMUNIZAREA INFRASTRUCTURII LA SCHIMBĂRILE CLIMATICE ÎN PERIOADA 2021-
2027, AVÂND ÎN VEDERE URMĂTOARELE ASPECTE SEMNIFICATIVE:**

a) ATENUAREA SCHIMBĂRILOR CLIMATICE:

Impactul asupra schimbărilor climatice, generat de activitatea noastră de producție a lichidelor pentru parbrize, este neglijabil.

1. Impactul Emisiilor de CO2:

- Calculul factorului de emisie mediu global, în jur de 0,4 kg CO₂/kWh pentru pompele de căldură necesare funcționării proceselor noastre, indică emisii de CO₂ de aproximativ 400 kg pe an
- În comparație, fluxul zilnic al automobilelor generează în jur de 570 de kilograme de CO₂ pe an. Având în vedere estimarea unui număr de 5 automobile în operare zilnică, consumul total de CO₂ pentru acestea este de 2850 de kilograme CO₂.
- Astfel, totalul estimat de CO₂ generat anual de activitatea noastră este de 3250 de kilograme CO₂, ceea ce reprezintă un impact neglijabil și nu afectează schimbările climatice.

2. Eficiența Energetică și Sursa Regenerabilă Propusă:

- Proiectul propus nu influențează semnificativ cererea de energie, deoarece consumul de energie al activității noastre este neglijabil.
- În sprijinul normelor privind integrarea schimbărilor climatice și a biodiversității în evaluarea impactului asupra mediului, propunem implementarea unei surse suplimentare de generare a energiei prin intermediul unui sistem fotovoltaic de 90 kW.

3. Gestionarea Transportului de Mărfuri: Minimizarea Impactului Asupra Traficului

- De asemenea, ținem cont de reducerea transportului de mărfuri, având în vedere că producția noastră generează cantități moderate de marfă săptămânal.
- Preconizăm că transportul de mărfuri către distribuitori se va realiza cel mult o dată pe săptămână, astfel încât proiectul nostru nu va determina o creștere semnificativă a traficului de mărfuri.

B) ADAPTAREA LA SCHIMBĂRILE CLIMATICE:

Proiectul nostru este conceput și adaptat pentru schimbările climatice, astfel încât să nu afecteze activitatea noastră de producție a lichidelor pentru parbrize.

1. Protecția împotriva valurilor de căldură:

- Având în vedere că hala propusă va fi echipată cu o pompă de căldură și un ventilator cu recuperare de căldură, iar activitatea de producție se va desfășura în interior, proiectul este rezistent la valurile de căldură, asigurând protecția sănătății angajaților.

2. Sursă proprie de apă și rezistență la secetă:

- Sursă proprie de apă, obținută prin forarea unui puț la o adâncime de 70 de metri, asigură necesarul pentru activitate. Adâncimea considerabilă a puțului protejează proiectul împotriva posibilelor secete, contribuind la stabilitatea funcționării.

3. Protecție împotriva inundațiilor și precipitațiilor extreme:

- Amplasamentul este situat la o cotă de nivel superioară față de împrejurimi și vecinătăți este proiectat pentru a fi ferit de inundații și cantități extreme de precipitații.
- Deoarece amplasamentul este situat într-o zonă cu risc mic de inundații, posibilele schimbări climatice nu vor afecta în niciun fel activitatea de producție.

4. Gestionarea apelor și prevenirea alunecărilor de teren:

- Sistemele de drenaj sunt proiectate pentru a preveni acumularea excesivă de apă, reducând riscul de alunecări de teren.
- Analiza caracteristicilor solului a fost efectuată pentru evaluarea riscului de alunecări de teren.
- Astfel, au fost propuse materiale rezistente la posibile alunecări de teren și metodele de construcție adecvate, structura metalică rigidă, inclusiv fundațiile izolate tip pahar, previn efectele negative ale alunecărilor de teren.

5. Caracteristicile vântului și măsurile de protecție:

- Direcția predominantă a vânturilor în Carcea include nord-vest, nord și sud-vest. Viteza medie a vântului este de 3-4 m/s, cu rafale între 6 și 8 m/s.
- Tipurile de vânturi, cum ar fi cel continental sau de vest, au fost luate în considerare în proiect.
- Materialele rezistente la vânt și metodele de construcție adecvate, structura metalică rigidă inclusiv fundațiile izolate tip pahar, previn efectele negative ale vânturilor puternice.
- Plantarea copacilor, arbuștilor și a altor plante acționează ca ecrane naturale împotriva vânturilor și contribuie la prevenirea eroziunii solului.

6. Protecția împotriva perturbărilor și impactului asupra comunității locale:

- Proiectul nostru a fost conceput cu atenție pentru a minimiza orice posibile perturbări sau impact asupra persoanelor și a activelor din vecinătatea sa. Asigurarea acestui aspect se bazează pe mai mulți factori, inclusiv:

6.1. Zgomot și Vibrații:

- Am implementat măsuri pentru a minimiza zgomotul și vibrațiile generate de activitățile noastre, respectând normele stricte privind controlul zgomotului. Echipamentele sunt selectate și utilizate cu atenție pentru a nu perturba liniștea și confortul rezidenților din apropiere.

6.2. Calitatea Aerului:

- Adoptăm tehnologii curate și eficiente pentru a asigura că calitatea aerului din zonă nu este afectată negativ. Prin gestionarea responsabilă, contribuim la menținerea unui mediu cu aer sănătos și curat pentru rezidenții din vecinătate.

6.3. Gestionarea Deșeurilor:

- Sistemul nostru de gestionare a deșeurilor este proiectat pentru a minimiza orice impact vizual sau olfactiv asupra proprietăților din jur. Colectăm și eliminăm deșeurile în mod corespunzător, evitând influențe negative asupra comunității locale și a activelor din apropiere.

VIII. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI – DOTARI SI MASURI PREVAZUTE PENTRU CONTROLUL EMISIILOR DE POLUANTI IN MEDIU, INCLUSIV PENTRU CONFORMAREA LA CERINTELE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR PREVAZUTE DE CONCLUZIILE BAT

APLICABILE. SE VA AVEA IN VEDERE CA IMPLEMENTAREA PROIECTULUI SA NU INFLUENTEZE NEGATIV CALITATEA AERULUI IN ZONA

Nu sunt necesare masuri de monitorizare a mediului, dotari si masuri pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu. Calitatea aerului in zona nu va fi afectata prin implementarea proiectului avand in vedere ca nu se vor desfasura activitati cu risc de poluare. Incalzirea prin intermediul unui pompe de caldura echipate cu sistem de ventilatie.

IX. LEGATURA CU ALTE ACTE NORMATIVE SI/SAU PLANURI / PROGRAME / STRATEGII / DOCUMENTE DE PLANIFICARE

A. Justificarea incadrarii proiectului, dupa caz, in prevederile altor acte normative nationale care transpun legislatia comunitara (IED, SEVESO, Directiva-cadru apa, Directiva-cadru aer, Directiva-cadru deseuri etc.)

Proiectul nu se incadreaza in prevederile altor acte normative nationale care transpun legislatia comunitara.

B. Se va mentiona planul / programul / strategia / documentul de programare / planificare din care face parte proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat

Proiectul nu face parte din niciun plan, program, strategie, programare, planificare si nu exista niciun act normativ prin care sa fi fost aprobat.

X. LUCRARI NECESARE ORGANIZARII DE SANTIER:

- descrierea lucrarilor necesare organizarii de santier:

Pentru construirea obiectivului propus sunt necesare urmatoarele lucrari:

- delimitarea amplasamentului, panou prezentare;
- realizarea conectarii a putul forat existent.
- amplasarea unui container pentru moloz.

- localizarea organizarii de santier:

Organizarea de santier pentru lucrarile solicitate se va asigura in incinta, fara a afecta proprietatile vecine sau retelele edilitare existente.

- descrierea impactului asupra mediului a lucrarilor organizarii de santier:

Lucrarile de organizare de santier au un impact redus asupra mediului, pe termen foarte scurt (zgomote si vibratii).

- surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu in timpul organizarii de santier:

a) Surse: -butelii cu oxigen;

- carburanti necesari pentru diferite operatii de realizare a investitiei.

b) Dotari si masuri:

- buteliile de oxigen vor fi aprovizionate de la firme autorizate si vor fi manevrate de personal specializat;

-alimentarea cu carburanti a utilajelor va fi efectuata in statii PECO autorizate;

-utilajele cu care se va lucra vor fi in buna stare de functionare, reviziile, schimburile de lubrifianti, intretinerea/reparatiile se vor executa numai de catre firme specializate.

- dotari si masuri prevazute pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu:

Utilajele cu care se va lucra vor fi in buna stare de functionare, reviziile, schimburile de lubrifianti, intretinerea/reparatiile se vor executa numai de catre firme specializate.

XI. LUCRARI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTITIEI, IN CAZ DE ACCIDENTE SI/SAU LA INCETAREA ACTIVITATII, IN MASURA IN CARE ACESTE INFORMATII SUNT DISPONIBILE:

- lucrarileproposedepentrurefacereaamplasamentului la finalizareainvestitiei, in caz de accidentesi/sau la incetareaaactivitatii;

Deoarece lucrarile de organizare de santier sunt nesemnificative ca valoare a investiei si nu au impact direct asupra mediului (principalele echipamente tehnologice sunt livrate de furnizor complet echipate - deci majoritatea lucrarilor de constructii au loc intr-o uzina), nu vor fi necesare lucrari semnificative pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiei.

La finalizarea lucrarilor se va igieniza terenul. Intregul amplasament este betonat.

- aspecte referitoare la prevenirea si modul de raspuns pentru cazuri de poluari accidentale;

Se vor lua masuri pentru evitarea poluarii accidentale a factorilor de mediu pe toata durata executiei lucrarilor si implementarii proiectului.

In cazul poluarii accidentale a solului cu produse petroliere si uleiuri minerale de la vehiculele grele si de la echipamentele mobile se va proceda imediat la utilizarea materialelor absorbante, la decopertarea solului contaminat, stocarea temporara a deseurilor rezultate si a solului decopertat in recipienti adecvati, si tratarea de catre firme specializate.

- **aspecte referitoare la inchiderea/dezafectarea/demolarea instalatiei;**

Prezentul proiect este pentru construire.

La momentul cand se va dori desfiintarea constructiilor sau instalatiilor se va face in baza unui alt proiect unde se vor prevedea modalitatile de inchidere, dezafectare, demolare.

- **modalitati de refacere a starii initiale/reabilitare in vederea utilizarii ulterioare a terenului.**

La finalizarea lucrarilor se va nivela terenul si se va igieniza

XII. ANEXE - PIESE DESENATE

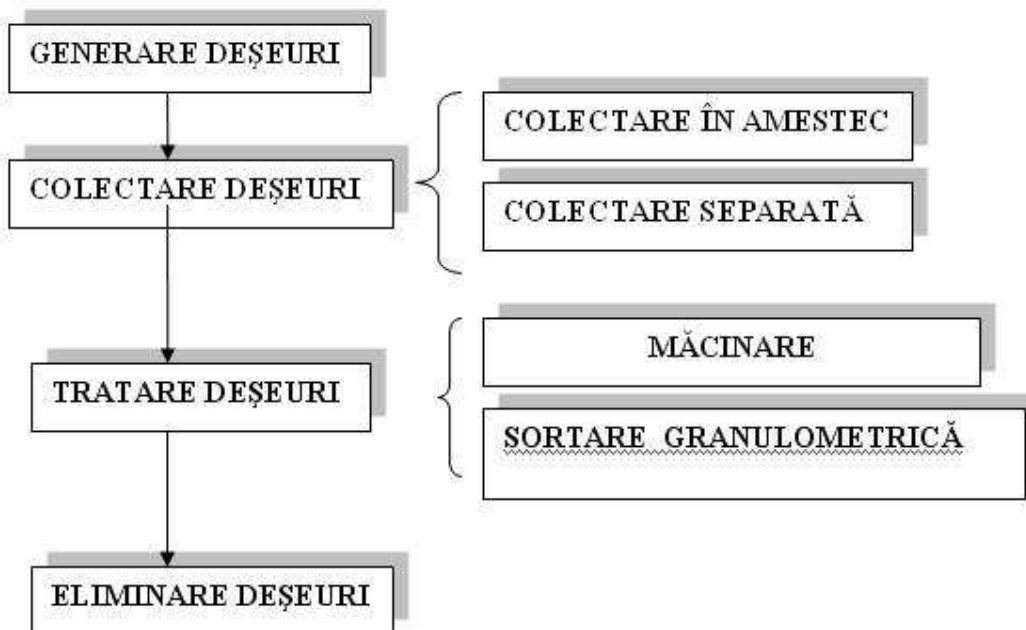
1. Planul de incadrare in zona a obiectivului si planul de situatie, cu modul de planificare a utilizarii suprafetelor; formele fizice ale proiectului (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie etc.); planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafata de teren solicitata pentru a fi folosita temporar (planuri de situatie si amplasamente)

- A01. Plan de situatie propunere pe suport cadastral a izat– sc. 1/1000;
- A02 Plan de organizare a executiei lucrarilor– sc. 1/200;

2. Schemele-flux pentru procesul tehnologic si fazele activitatii, cu instalatiile de depoluare.

Nu este cazul.

3. Schema – flux a gestionarii deseurilor



4. Alte piese desenate, stabilite de autoritatea publica pentru protectia mediului.

Nu este cazul.

XIII. PENTRU PROIECTELE CARE INTRA SUB INCIDENTA PREVEDERILOR ART. 28 DIN ORDONANTA DE URGENTA A GUVERNULUI NR. 57/2007 PRIVIND REGIMUL ARIILOR NATURALE PROTEJATE, CONSERVAREA HABITATELOR NATURALE, A FLOREI SI FAUNEI SALBATICE, APROBATA CU MODIFICARI SI COMPLETARI PRIN LEGEA NR. 49/2011, CU MODIFICARILE SI COMPLETARILE ULTERIOARE, MEMORIUL VA FI COMPLETAT CU URMATOARELE:

a) descrierea succinta a proiectului si distanta fata de aria naturala protejata de interes comunitar, precum si coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub forma de vector in format digital cu referinta geografica, in sistem de proiectie nationala Stereo 1970 sau de un tabel in format electronic continand coordonatele conturului (X, Y) in sistem de proiectie nationala Stereo 1970;

b) numele si codul ariei naturale protejate de interes comunitar;

c) prezenta si efectivele/suprafetele acoperite de specii si habitate de interes comunitar in zona proiectului;

d) se va preciza daca proiectul propus nu are legatura directa cu sau nu este necesar pentru managementul conservarii ariei naturale protejate de interes comunitar;

e) se va estima impactul potential al proiectului asupra speciilor si habitatelor din aria naturala protejata de interes comunitar;

f) alte informatii prevazute in legislatie in vigoare.

Proiectul propus nu intra sub incidenta prevederilor art. 28 din ordonanta de urgenta a guvernului nr. 57/2007 privind regimul arilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari prin legea nr. 49/2011, cu modificarile si completarile ulterioare.

XIV. PENTRU PROIECTELE CARE SE REALIZEAZA PE APE SAU AU LEGATURA CU APELE, MEMORIUL VA FI COMPLETAT CU URMATOARELE, INFORMATII, PRELUATE DIN PLANURILE DE MANAGEMENT BAZINALE, ACTUALIZATE:

1. Localizarea proiectului:

- bazinul hidrografic
- cursul de apa: denumire si codul cadastral
- corpul de apa (de suprafata si/sau subteran): denumire si cod

2. Indicarea starii ecologice/potentialului ecologic si starea chimica a corpului de apa de suprafata; pentru corpul de apa subteran se vor indica starea cantitativa si starea chimica a corpului de apa.

3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apa identificat, cu precizarea exceptiilor aplicate si a termenelor aferente, dupa caz.

Proiectul propus nu intra sub incidenta legii apelor 107/1996, art. 48 si art. 54.

XV. CRITERIILE PREVAZUTE IN ANEXA NR. 3 SE IAU IN CONSIDERARE, DACA ESTE CAZUL, IN MOMENTUL COMPILARII INFORMATIILOR IN CONFORMITATE CU PUNCTELE III-XIV.

Semnatura si stampila titularului,
S.C. AGP VECTORIAL TRADE S.R.L.
prin **OBROCEA PAUL STEFAN**