



Agentia pentru Protectia Mediului Dolj

AUTORIZATIE DE MEDIU

Nr. 346 din 30.11.2011

Revizuită în data de 20.08.2015

Revizuita in data de 12.04.2017

Ca urmare a cererii adresate de S.C. CUMMINS GENERATOR TECHNOLOGIES ROMÂNIA S.A cu sediul în Craiova, str. Decebal nr. 116A, jud Dolj, înregistrată la numărul 12161 din 22.11.2016 și a completărilor înregistrate la nr. 4471 din 12.04.2017, în urma analizării documentelor transmise și a verificării în teren, în baza Hotărârii Guvernului nr.1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a HG nr.19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative și a Ordonanței de Urgență nr. 195/2005 privind Protecția Mediului aprobată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru S.C. CUMMINS GENERATOR TECHNOLOGIES ROMÂNIA S.A din mun. Craiova, str. B-dul Decebal, nr. 116A, care prevede: **PRODUCEREA ȘI COMERCIALIZAREA GENERATOARELOR ELECTRICE SINCRONE DE JOASĂ ȘI ÎNALTĂ TENSIUNE, CU PUTERI CUPRINSE ÎN GAMA 200 KVA – 5000KVA ȘI A COMPONENTELOR MECANICE ȘI ELECTRICE PENTRU GENERATOARE ELECTRICE CU PUTERI CUPRINSE IN GAMA 500KVA – 20000KVA în hale de producție (suprafață totală 28449 mp)**

în scopul: desfășurării următoarelor activități

- cod CAEN 3110 REV.1/cod CAEN 2711 REV.2 – Fabricarea motoarelor, generatoarelor și transformatoarelor electrice

Motivele revizuirii Autorizatiei de mediu sunt:

- *producerea generatoarelor de tip UC 22/27, cu puterea maxima de 100 kVA, in hala M2, capacitate – 240 de generatoare pe luna, instalare de noi posturi de lucru;*

- *punerea in functiune a unui generator electric cu rolul de backup, situat in fata pavilionului administrativ;*

- *inlocuirea cabinei de curatire din hala M1;*

- *dotarea cu un transformator cu ulei de 160 kVA, 0,4/0,22 KV pe zona de Nord a fabricii;*

- *modificarea Atelierului de pregatiri Bobine Serie D si P si mutarea a mai multor echipamente intre M2 si A6;*

- *modernizarea canalizarii si evacuarea directa a apelor uzate in reseaua locala;*

Documentația conține:

- **Cerere nr. 1846/22.11.2016, inregistrata la APM Dolj la nr. 12161/22.11.2016;**

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 1 din 34



- Autorizația de mediu nr. 346 din 30.11.2011 Revizuită în data de 20.08.2015 eliberată de APM Dolj;
- Fișa de prezentare și declarație;
- Dovadă plată tarif –chitanță nr.12790 din 22.11.2016 APM Dolj;
- Nota de evaluare a amplasamentului înregistrată la APM Dolj la nr. 12874/15.12.2016;
- Anexa I – plan de încadrare în zonă și Plan de situație;
- Punct de vedere formulat de Serviciul Gestionare Deseuri din cadrul APM Dolj;
- Punct de vedere Calitatea Factorilor de Mediu din cadrul APM Dolj;
- Consumul de solvenți organici în activitatea desfășurată în anul 2016 raportat la Legea 278 privind emisiile industriale :
 - cod 8 - Alte tipuri de acoperire: 2,2037t/an;
 - cod 7 - Acoperirea bobinelor: 15,8755t/an;
 - cod 5 - Alte tipuri de curățare a suprafețelor: 0,760 t/an

Conform prevederilor Legii 278 privind emisiile industriale, Anexa Nr.7 - Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici, Partea a 2-a Valori prag de consum și valori –limita de emisie:

- activitate nr. crt.8: Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor ⁽⁵⁾, tesaturilor, filmului și hârtiei: valori prag de consum al solventilor organici tone/an >5 tone/an;
- activitate nr. crt.7: Acoperirea bobinelor: valori prag de consum al solventilor organici tone/an >25 tone/an;
- activitate nr. crt.5: Alte tipuri de curățare a suprafețelor: valori prag de consum al solventilor organici tone/an >2 tone/an;

Activitatea desfășurată de S.C. CUMMINS GENERATOR TECHNOLOGIES ROMÂNIA S.A nu intra sub incidența Legii 278 privind emisiile industriale.

elaborată de: titularul activității și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare – CUI : 12459849/03.12.1999 și certificat constatator nr. 55260/01.09.2011 - Registrul Comerțului de pe lângă Tribunalul Dolj;
- Act adițional nr. 7217/15.02.2007 cu încheiere de autentificare nr. 1294/19.02.2007 pentru schimbare denumire societate comercială din Newage AVK România SA Craiova în SC CUMMINS GENERATOR TECHNOLOGIES ROMÂNIA SA – Oficiul Registrului de pe lângă Tribunalul Dolj;
- Adresa SC CGT România nr.1936 din 15.02.2017, înregistrată la APM Dolj la nr. 1996 din 15.02.2017, privind punerea la dispoziție a „Bilanțului de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili pentru activitățile desfășurate în anul 2016 la SC CUMMINS GENERATOR TECHNOLOGIES ROMÂNIA SA;
- Adresa SC CGT România nr.1846 din 22.11.2016, înregistrată la APM Dolj la nr. 12161 din 22.11.2016, privind informațiile referitoare la cantitățile estimative de solvenți consumați în perioada 01.01.2016 – 31.12.2016;
- Contract privind efectuarea serviciilor de vidanjare, transport și efectuarea de analize fizico-chimice pentru ape uzate;
- Contract de prestări servicii nr.41 din 12.01.2012 pentru preluare deșeurilor periculoase (deșeurilor de la îndepărtarea vopselei; rășini epoxidice solidificate; ambalaje metalice

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 2 din 34



contaminate; diluant uzat; absorbanți, materiale filtrante, îmbrăcăminte de protecție contaminate; deșeuri solide de la polizare, șlefuire; ulei uzat în vederea incinerării – încheiat cu SC PRO AIR CLEAN SA;

-Contract pentru furnizarea reglementată a gazelor naturale;

-Contract de furnizare a energiei electrice – SC GDF SUEZ Energy România SA;

-Contract servicii de verificare preventivă (verificare dispozitivelor de siguranță la suprapresiune, opritoarelor de flacără și a supapelor de sens, etc.);

-Contract livrare gaze lichefiate cu act adițional – SC LINDE GAZ România SRL;

-Contract de utilizare a serviciului public de alimentare cu apă și de canalizare cu act adițional NR. 8254 din 13.03.2007– R.A Apă Craiova;

-Contract nr. 42 din 21.02.2011 de prestare a serviciului de salubritate in Municipiul Craiova– SC Salubritate Craiova SRL;

-Buletine de analiză apă uzată – Compania de Apă Oltenia,

-Raport de încercare la cabina de vopsire-uscare; cuptor de inpregnare tip AHT 2600 –EK;

-Centralizator cu determinări pentru microclimat – Direcția de Sănătate Publică Dolj;

-Contract de colaborare nr. 4841/08.12.2011 incheiat cu Asociatia Recolamp;

-Contract de vanzare-cumparare deseuri industriale reciclabile nr. 138 din 14.10.2016 incheiat cu SC Oltmetal SA;

-Contract de vanzare-cumparare deseuri industriale reciclabile nr. 138 din 14.10.2016 incheiat cu SC Adidrad Com SRL cu act aditional nr.2/10.02.2016;;

-Lista substantelor chimice utilizate pe amplasament;

Documentatie depusa in vederea revizuirii autorizatiei de mediu:

-Notificarea Consumului de solventi pe anul 2016;

- Fișe tehnice de securitate pentru substanțele periculoase utilizate în activitate;

-Autorizatie de securitate la incendiu nr.526/16/SU-DJ din 07.12.2016 – Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta „ Oltenia” al Judetului Dolj;

-Contract nr. 42 din 21.02.2011 de prestare a serviciului de salubritate in Municipiul Craiova incheiat cu SC Salubritate Craiova SRL;

-Contract de vanzare-cumparare deseuri industriale reciclabile nr.138 din 14.10.2016 incheiat cu SC Oltmetal SRL;

-Contract de vanzare-cumparare deseuri industriale reciclabile nr.18 din 09.02.2015 cu act aditional incheiat cu SC Adidrad Com SRL;

-Contract de prestari servicii nr.41 din 12.01.2012 incheiat cu SC PRO Air Clean SRL cu act aditional pentru preluare deseuri periculoase;

-Anexa – Lista substantelor chimice utilizate pe amplasament;

-Anexa – Modificari principale aparute in activitate de la ultima reinnoire a autorizatiei de mediu;

Prezenta autorizatie se emite cu următoarele condiții impuse: respectarea următoarelor acte legislative:

-OUG 195/2005 privind Protecția Mediului aprobată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;

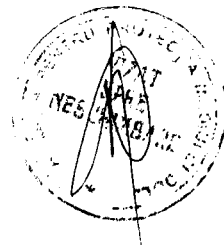
-Ord. 859/2005 pentru aprobarea unor ghiduri privind procedura de notificare, scheme de reducere a emisiilor de compusi organici volatili, planul de gestionare a solventilor organici cu continut de COV și monitorizarea emisiilor de COV;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

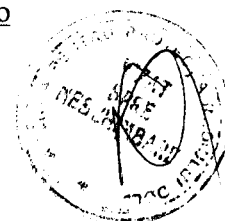
Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 3 din 34



- HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- HG 173/2000 pentru reglementarea regimului special privind gestiunea și controlul bifenililor policlorurați, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și ale Ordinului 794 /2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- NTPA 002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, conform HG 188/2002, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinului 1610/2007 pentru aprobarea Regulamentului privind depozitarea buteliilor transportabile pentru gaze comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune, exclusiv GPL, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și a Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- Ordonanță de urgență 196 / 2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul 549/2006 pentru aprobarea modelului și conținutului Declarației privind obligațiile la Fondul de mediu, a instrucțiunilor de completare și depunere a acestora, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul 578/2006 pentru aprobarea metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la fondul de mediu, cu completările și modificările ulterioare;
- HG 856 / 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- Decizia 2000/532 de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul articolului 1 litera (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșeuri periculoase în temeiul articolului 1 alineatul (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase , cu modificările ulterioare
- Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea 104 /2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;
- HG 1061/ 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Legea. 360 / 2003 republicată privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
- REGULAMENTUL (CE) NR. 1907/2006 din 18 decembrie 2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și ale Comisiei;
- REGULAMENTUL (UE) NR. 1272/2013 AL COMISIEI din 6 decembrie 2013



de modificare a anexei XVII la Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH) în ceea ce privește hidrocarburile aromatice policiclice;

-REGULAMENTUL (CE) NR. 1005/2009 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI din 16 septembrie 2009 privind substanțele care diminuează stratul de ozon;

ALTE CONDIȚII :

• Respectarea Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare:

ART. 4: (1) Următoarea ierarhie se aplică ca ordine de prioritate în cadrul legislației și politicii de prevenire a generării și de gestionare a deșeurilor:

a) prevenirea;b) pregătirea pentru reutilizare;c) reciclarea; d) alte operațiuni de valorificare, de exemplu valorificarea energetică;

e) eliminarea.

ART. 7:(1) Clasificarea și codificarea deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, se realizează potrivit:

a) Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, cu modificările și completările ulterioare;

b) Deciziei Comisiei 2000/532/CE din 3 mai 2000 de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul art. 1 lit. (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșeuri periculoase în temeiul art. 1 alin. (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase cu modificările ulterioare;

c) Deciziei Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.

(2) Lista deșeurilor este obligatorie pentru a determina dacă un deșeu trebuie considerat deșeu periculos.

(3) Includerea unui obiect sau a unei substanțe pe listă nu înseamnă că respectivul obiect ori respectiva substanță se consideră ca fiind deșeu în orice împrejurare.

(4) O substanță sau un obiect este considerat deșeu numai în cazul în care corespunde definiției prevăzute la pct. 9 din anexa nr. 1.

ART. 8: (1) Producătorii și deținătorii de deșeuri persoane juridice sunt obligați să încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate în lista deșeurilor prevăzută la art. 7 alin. (1).

ART. 13: Producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri au obligația valorificării acestora, cu respectarea prevederilor art. 4 alin. (1) - (3) și art. 20.

ART. 14: Pentru respectarea prevederilor art. 13 și în vederea facilitării și îmbunătățirii valorificării, deșeurile sunt colectate separat, în cazul în care acest lucru este posibil din punct de vedere tehnic, economic și al protecției mediului și nu se amestecă cu alte deșeuri sau materiale cu proprietăți diferite.

Art. 17: (2) Producătorii de deșeuri și autoritățile administrației publice locale sunt obligați să atingă, până la 31 decembrie 2020, un nivel de pregătire pentru reutilizare și reciclare a deșeurilor cel puțin pentru deșeurile de hârtie, metal, plastic și sticlă provenind din deșeurile menajere sau, după caz, din alte surse, în măsura în care aceste fluxuri de deșeuri sunt similare deșeurilor care provin din gospodării, de minimum 50% din masa totală.

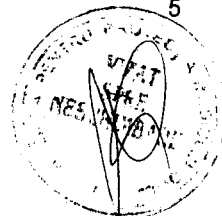
ART. 19: (1) Producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri au obligația să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, care îndeplinește

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 5 din 34



cerințele art. 20.

ART. 20: Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special: a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră; b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor; c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

ART. 22: (1) Producătorul de deșeuri sau, după caz, orice deținător de deșeuri are obligația de a efectua operațiunile de tratare în conformitate cu prevederile art. 4 alin. (1) - (3) și art. 20 sau de a transfera aceste operațiuni unui operator economic autorizat care desfășoară activități de tratare a deșeurilor sau unui operator public ori privat de colectare a deșeurilor în conformitate cu prevederile art. 4 alin. (1) - (3) și art. 20.

(3) Deținătorii/Producătorii de deșeuri persoane juridice, comercianții, precum și operatorii economici prevăzuți la alin. (2) au obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de prezenta lege sau să delege această obligație unei terțe persoane.

(4) Persoanele desemnate, prevăzute la alin. (3), trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate.

ART. 23: (1) Producătorul sau deținătorul care transferă deșeuri către una dintre persoanele fizice ori juridice prevăzute la art. 22 alin. (1) în vederea efectuării unor operațiuni de tratare preliminară operațiunilor de valorificare sau de eliminare completă nu este scutit de responsabilitatea pentru realizarea operațiunilor de valorificare ori de eliminare completă.

ART. 26: (1) Producătorii și deținătorii de deșeuri periculoase, precum și operatorii economici autorizați din punctul de vedere al protecției mediului să desfășoare activități de colectare, transport, stocare și tratare a deșeurilor periculoase sunt obligați să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației potrivit prevederilor art. 20, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală, potrivit prevederilor art. 49.

ART. 27: (1) Producătorii și deținătorii de deșeuri periculoase, inclusiv comercianții și brokerii care pot intra fizic în posesia deșeurilor au obligația să nu amestece diferitele categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale.

ART. 28: (1) Producătorii și deținătorii de deșeuri sunt obligați să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase, acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006.

ART. 49: (1) Producătorii de deșeuri nepericuloase, unitățile și întreprinderile prevăzute la art. 32, producătorii de deșeuri periculoase, operatorii economici care sunt autorizați pentru colectarea și transportul deșeurilor periculoase sau care acționează în calitate de comercianți de deșeuri ori brokeri sunt obligați să asigure evidența cronologică a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, precum și a cantității, naturii și originii deșeurilor și, după caz, a destinației, a frecvenței colectării, a mijlocului de transport și a metodei de tratare, operațiunii de valorificare sau eliminare a deșeurilor potrivit prevederilor Deciziei Comisiei 2014/955/UE, și să o pună la dispoziția autorităților competente de control, la cererea acestora.

(3) Clasificarea și codificarea deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, se fac potrivit art. 7 alin. (1).

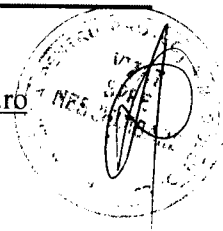


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 6 din 34



(4) Raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor se face către autoritatea teritorială pentru protecția mediului, până la 31 martie a anului următor celui de raportare, atât pe suport hârtie, cât și electronic.

(6) Operatorii economici prevăzuți la alin. (1) sunt obligați să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani, cu excepția operatorilor economici care desfășoară activități de transport, care trebuie să păstreze evidența timp de cel puțin 12 luni.

(7) La cererea autorităților competente sau a unui deținător anterior sunt furnizate documentele justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate.

• Urmărirea nivelului de zgomot exterior astfel încât să fie respectate următoarele valori recomandate:

- Lech(A) zi (orele 7- 19)- 60 dB
- Lech(A) seara (orele 19- 23)- 55 dB
- Lech(A) noaptea (orele 23- 7)- 50 dB

conform HG 321/2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental, republicată în 2008, cu modificările și completările ulterioare;

• Să asigure măsuri și dotări specifice pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, să verifice eficiența acestora și să pună în exploatare numai pe cele care nu depășesc pragul fonic admis, precum și pentru prevenirea disconfortului locatarilor sau vecinilor, eliminarea mirosurilor pestilențiale și deranjante;

• Să adopte măsuri obligatorii pentru întreținerea și înfrumusețarea clădirilor, întreținerea spațiilor verzi, a arborilor și arbuștilor decorativi.

• **Titularul de activitate are obligația de a notifica APM Dolj dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării;**

• **La încetarea activității, titularul autorizației va elabora un Plan de închidere care să demonstreze că instalația este capabilă să-și înceteze activitatea în condiții de siguranță pentru personal și pentru mediu. Planul de închidere trebuie să includă minim următoarele:**

- **planuri ale tuturor conductelor, instalațiilor și rezervoarelor subterane dacă este cazul;**
- **orice măsură de precauție specifică, necesară pentru prevenirea poluării apei, aerului și solului;**
- **măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, de spălare a conductelor, cuvelor, rezervoarelor și golire completă de conținut periculos;**
- **măsuri de pază pentru prevenirea acțiunilor de distrugere în masă;**
- **măsuri de reconstrucție ecologică a terenului afectat de activitățile desfășurate pe amplasament;**

Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloace de asigurare a disponibilităților acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației

Titularul activității are obligația de a solicita la APM Dolj reînnoirea autorizației de mediu cu minimum 45 de zile înaintea expirării autorizației de mediu existente.

Titularul activității are obligația de a notifica APM Dolj dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea

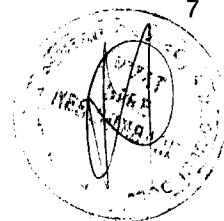


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 7 din 34



modificării, conform prevederilor art. 15 al OUG nr.195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Funcționarea fără autorizație de mediu este interzisă pentru activitățile care fac obiectul procedurii de autorizare din punct de vedere al protecției mediului.

Prezenta autorizație este valabilă de la 12.04.2017, data revizuirii, până la 30.11.2021.

- În baza competențelor stabilite de OUG 195/2005 aprobată prin Legea 265/2006 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare:
 - APM Dolj emite prezenta autorizație de mediu;
 - CJ Dolj al GNM realizează controlul respectării activității, măsurilor și condițiilor impuse în prezenta autorizație de mediu;
 - Titularul de activitate are obligația respectării prevederilor și condițiilor din prezenta autorizație de mediu.
- Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale.
- Pe perioada suspendării autorizației de mediu desfășurarea activității este interzisă.
- Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații de mediu se soluționează de către instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.
- Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.
- Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emis

I. Activitatea autorizată:

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

- Coordonatele STEREO ale amplasamentului conform Planului de amplasament și de delimitare a imobilului (nr. cadastral 214007), scara 1:1.000, întocmit în decembrie 2012:

Punct	X	Y
255	407056.054	312983.099
9702	406834.492	313030.835
8064	406797.049	312928.330
8083	406982.913	312888.009
234	407040.702	312916.176

- Amplasamentul CGT România S.A. are următoarele vecinătăți:
 - la Nord: teren aparținând SC ELECTROPUTERE S.A., zona logistică a magazinului Auchan și zona logistică a magazinului LEROY MERLIN;
 - la Sud: hala KLM și un drum de acces aparținând SC ELECTROPUTERE SA;

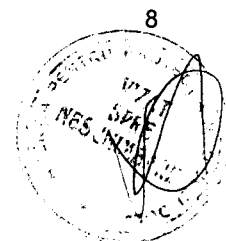


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 8 din 34



-la Est: cantina fabricii SC ELECTROPUTERE S.A , Casa de Ajutor Reciproc Electroputere și Bulevardul Decebal;

-la Vest: zona logistică a magazinului LEROY MERLIN și un teren viran aparținând SC ELECTROPUTERE SA.

• Suprafața totală a amplasamentului SC CGT ROMÂNIA SA este de 28.449 mp din care: Hala A1 - 6.119 mp, Hala A6 -4.494 mp, Hala M2 - 1.946 mp, Hala M1 - 3.625 mp; Clădire Cantină - 1.756 mp; Clădire TESA - 2.229 mp; Suprafața neconstruită - 8.280 mp;

• Activitatea SC CUMMINS GENERATOR TECHNOLOGIES ROMÂNIA SRL se desfășoară în cele 4 (patru) hale: Hala A1; Hala A6, Hala M2 și Hala M1 ;

• Zonă logistică compusă din: zona 1- încărcare generatoare; zona 2-încărcare rotoare/statoare NEWAGE; zona 3 zona încărcare/descărcare;

• Mijloace de ridicat și transportat:

-electrostivuator electric - 9 buc; motostivuator Diesel 5 to – 1 buc; electropalette electric – 7 buc; motostivuator diesel 20 to – 1 buc; platformă autoridicătoare electrică – 1buc; macarale electrice – 20buc; transpalette manual – 21 buc;

• Transformatoare electrice in proprietate:

Numar	Putere (kW)	Anul punerii in funct.	Locatie
1 transf.	2500	2013	Hala A1
1 transf.	2000	2013	Hala A1
2 transf.	1600	2014	Hala A1
1 transf.	1600	2012	Hala M1
1 transf.	1500	2005	Hala A1
1 transf.	1600	2016	Hala A1

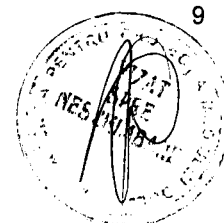
Transformatorul din hala A1 de 1500 kW este un transformator folosit pentru teste, fara legatura cu alimentarea cu energie electrica a fabricii.

• Lista instalațiilor, utilajelor și echipamentelor din dotarea fiecărei secții:

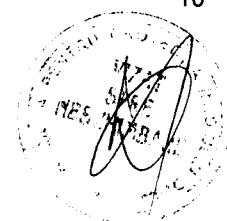
-Hala M1 – *Atelierele Prelucrări Mecanice, Împachetaj Serie D și Serie P:* strunguri carusel - 5buc; centre de prelucrare cu comanda numerica -4buc; mașină de gaurit radiala – 2buc; strung paralel – 2buc; masina de frezat universală – 1buc; masina de rectificat axe – 1buc; masina de rectificat plan – 1buc; dispozitiv de împachetare stator G 7-range – 1buc; dispozitiv împachetare stator G 8 P-Range – 4 buc; dispozitiv de întoarcere statoare – 1buc; instalații sudură – 5buc; instalații exhaustare sudură – 6buc; dispozitiv împachetare rotor P-range – 2buc; dispozitiv de întoarcere rotor - 1buc; cuptor RDM – 2buc; instalații sudură – 5buc;

- Hala M2 – *Atelier Pregătiri Bobine Serie D:* presă mecanizare bobine - Schumann 456 (3000 – 350) – 7 buc; presă ridigizare, mecanizare bobine – Schumann – 3buc; mașină depanat bobine– 1buc; mașină format bobine– 1buc; robot izolare bobine– 4buc; cabina de vopsire pentru gama UC;

-Hala A6 – *Pregătiri Bobine Serie D:* mașină depanat și format bobine JT – 2buc; mașină depanat bobine stator și rotor ECA tip AVK – 2buc; dispozitiv ridicat tamburi cupru nr.1-2buc; instalație dezizolat bobine cu inducție – 1buc; instalație exhaustare – 3buc;



- **Hala A6 – Atelierul Pregătiri Bobine Serie P:** mașină depănat bobine– 1buc; mașină depănat bobine -2buc; mașină format bobine – 1buc; mașină dezizolat conductor -1buc; presă ridigizare, mecanizare bobine– 4buc; presă ridigizare, mecanizare bobine– 4 buc; presă mecanizare bobine - 7 buc; conveior – 4buc; sistem climatizare– 1buc; robot izolare bobine;
- **Hala A6 – Atelierul Bobinaj Statoare Serie P :** dispozitiv de întoarcere statoare– 1buc; instalație de sertizat– 1buc; presă de sertizare – 1buc; pompă electrohidraulică– 1buc; cuptor RDM – 1buc; linie automata pentru transport mese bobinat – 1buc; exhaustor mobil-1buc; mese cu roti de bobinat, conexat si depozitare – 25 buc; roboti computerizati-2buc;
- Hala A6- Atelierul Rotoare Serie P:** mașină de bobinat Rotoare P-Range – 4 buc; cuptor RDM-1buc; mașină de lipit conductor rotoare P-Range – 2buc; sistm climatizare tip Clint – 1buc;
- Hala A1- Atelierele Impregnare, Bobinaj Statoare Serie D, Bobinaj Rotoare Serie D, Montaj General, Expediții, Vopsitorie:** mașina bobinat rotoare D-Range – 2buc; exhaustor – 2buc; stație verificare scurt spire-2buc; inductor BETEX – 1buc; microohmetru portabil-1buc; roller blocuri – 4buc; instalatie de incalzit rotor prin inductie – 1buc; instalație de încălzit rulmenți prin inducție – 1buc; instalație de încălzit bucsi ventilator prin inducție – 1buc; mașină de echilibrat – 1buc; cabine vopsire – 2buc; instalație spălat capete pistoale – 1buc; stație de sertizat – 2buc; stație câmp învârtitor – 1buc; pompă electrohidraulică – 2buc; foarfeca ghilotină pentru izolații – 2buc; ghilotina automata – 1buc; masina de faltuit - 3buc; microohmetru portabil – 1buc; posturi bobinare cu sistem de rotire – 7 buc; posturi conexiuni – 3buc; posturi amploare statoare – 4buc; dispozitiv intoarcere stator – 1buc; circular taiat pene stator – 1buc; sisteme de rotire stator – 4buc; platforma conexiuni statoare – 1buc; platforma transport – 1buc; instalație impregnare – 1buc; cuptor Airtec AHT 2600 – 8 buc; cuptor Airtec AHT 3100 – 2buc; cuptor Airtec AHT 3770- 1buc; cuptor Airflow – 1buc; cuptor Fornax – 1buc; cuptor Airtec AHT 3770 – 1buc; cuve impregnare – 6buc;
- Hala M2 Atelier UC-uri 22/27** –dispozitiv de impachetat stator si introducere izolatii; masina pentru debitare si izolatii – 2buc, dispozitiv de rasucire pachet stator – 1 buc, masina de sudat VIG 1-1buc, exhaustor – 1buc, masina de depanare bobine-1buc, manual-mese pentru bobinaj – 4 buc, masina pentru sertizat-1buc, masina pentru debitare tub-1buc, 4 mese pentru conexiuni-manual, dispozitiv pentru sudare nervuri UC 22-1buc, dispozitiv pentru sudare nervuri UC 27-1buc, masina de sudat VIG 2-1buc; dispozitiv de impachetat rotor-1buc, masina de sudat VUG 3-1buc, exhaustor 2-1buc, masina automata de bobinare rotor-1buc, dispozitiv de presare AX-1buc, dispozitiv de presare ECA-1buc, masina de echilibrare rotor-1buc, dispozitiv de rasturnare si montare – 1buc, stand de probe finale - 2buc, mese-2buc, cabina de vopsire – 1buc, masina de inserare automata a bobinelor – 1buc, masina de impregnare rotor HDR – 1buc, stand teste intermediare stator – 1buc, stand teste intermediare rotor – 1buc, post asamblare (trei dispozitive de intors piesa la 90°;
- **pentru inspecțiile de calitate pe flux** aferente activităților desfășurate se utilizează AMC-uri (aparate de masura si control) și SDV-uri (diverse scule si dispozitive de verificare) – cca. 1400buc;
- **Mijloace de transport:** Volkswagen transport persoane – 1 buc;
- 2. **Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:**



CANTITĂȚILE DE MATERII PRIME ȘI AUXILIARE MENȚIONATE MAI JOS REPREZINTĂ CONSUMURILE ANUALE PE OPERAȚII TEHNOLOGICE

➤ Atelierul Pregătire Bobine Serie P:

Materii prime: conductor cupru - 416-tone; bandă Novopore - 2619240-m; bandă conductoare - 246740m; bandă Vidatape - 789568 m; bandă semiconductoare - 121472 m; bandă hyperseal - 493480 m; filtru polyester - 5694 m; micawrap(Novobond) - 53144 m;

Materii auxiliare: folie pf2 rola-474500m;folie pf2 sul-41756 m; bandă nylon-315068 m; bandă polyester-398580 m; bandă adeziva 0,5x12-170820m; bandă adeziva 0,5x13-75920 m; bandă aluminiu-3037 m; unsoare isoflex topas-380kg; caserole de aluminiu-3150 buc;

➤ Atelierul Pregătire Bobine Serie D:

-materii prime: conductor cupru de diferite secțiuni-220tone; benzi de diferite tipuri-6.635.383 m; talc- pudră-195kg; bandă Isovolta - 35tone;

-materii auxiliare: folie PPI 5012b 0,05x1000*/*PPI-32.760 m³; benzi de diferite tipuri-1.260.700m;

➤ Bobinaj Statoare Serie D:

-materii prime: bobine formate, de diferite dimensiuni-8.000m; benzi de diferite tipuri-40.000m; cablu înaltă tensiune și joasă tensiune diferite secțiuni-10.000m; aliaj lipire -50kg; bandă isonom/ isoval -9000kg; pană crestătură –magnoval – distantor (pene)-25.000buc; pană crestătura stratitex (diferite marimi)-20.000m;tub inserție sticlă diferite diametre-100.000m; filtru hyperfill 2,5x30-10.000m; șnur inserție sticlă -5000m; clemă „omega“ (colier metalic)-5.000buc; mufe conexiune-127.000buc;

-materii auxiliare: parafină-20kg; solutie bicomponenta terokal 221-120l; elan-tron ec 5100, w5620(substanță electroizolanta)-20kg; aliaj lipire-250kg;

➤ Atelierul Bobinaj Rotoare Serie D:

-materii prime:conductor de cupru rectangular(diferite dimensiuni)-116.500kg; benzi de diferite tipuri-28.000m; cablu - 2300m; aliaj lipire -610kg; bandă isonom/ isoval /voltaflex-3000kg;tub inserție sticlă diferite diametre-1600m; filtru hyperfil / filtru polyester - 200m;cilindru sticlostratitex -60m; mufe conexiune(cupru cositorit)-150kg;

-materii auxiliare: parafină-15kg; adeziv loctite 648-1l; adeziv loctite 272-6l;

➤ Atelier Montaj General:

-materii prime: statoare impregnate-533buc; rotoare impregnate-533buc; bandă Isoglas - 3.000m; cablu înaltă tensiune și joasă tensiune -4.500m; tub inserție sticlă -63.000m; clemă „omega“ (colier metalic)-2.400buc; mufe conexiune -75.000buc; șuruburi de diferite dimensiuni-97.920buc;

-materii auxiliare: unsoare diferite tipuri -500kg; ulei mineral diferite tipuri -213l;

➤ Bobinaj Rotoare Serie P:

-materii prime: ansamblu rotor nebobinat-960buc; mufe de conexiuni-3.860buc; conductori de cupru de diverse dimensiuni-288.000kg; tub țesătură sticlă de diverse dimensiuni-48.000m; șnur sticlă-672.000m; adeziv sticfast -500buc; bandă-4.800m; filtru-19.200m; distanțator spire de diverse dimensiuni-38.400buc; șuruburi de diverse dimensiuni-15.360buc; subansamblu prezon -38.400buc; suport izolant tolă-7.680buc; bandă Nomex-

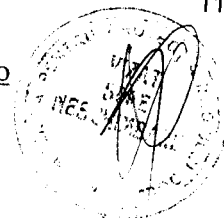


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 11 din 34



211.200buc; manșou stratitex-28.800buc; inele de echilibrare de diverse dimensiuni-700buc;

-materii auxiliare: adeziv Loctite 242 - 29l; ulei mineral Loctite 8101 (lubrifiant)-28l;

➤ **Impachetaj Rotoare Serie P:**

-materii prime: tole rotor-768.000buc; piulițe hexagonale-7.680buc; sârmă sudură-96tone; oțel pentru pene-5.856kg; bar. sup. rotor -7680buc; bară scird rotor -32.760buc; istanțator total-23.040buc; axe de diferite diametre-960buc; tole amortizoare de diferite dimensiuni-1.920buc; prezoane de diferite dimensiuni-3.840buc; tole ventilație de diferite dimensiuni-1.920buc;

-materii auxiliare: unsoare-288kg; loctite 242-30l; loctite 7840-140l; argon- 360m³;

➤ **Prelucrări Mecanice:**

-materii prime: semifabricate sudate-480seturi;

-materii auxiliare: lichid de răcire-ungere -500l; oxigen comprimat-400m³; plăcuțe carburi metalice -140kg;

Sucle din oțel rapid -10kg;

➤ **Bobinaj Statoare Serie P:**

-materii prime: mufe conexiune-5.000buc; papuci conexiune-9.000buc; conductor cupru (diverse dimensiuni)-450.000kg; resturi de benzi și folii electroizolante-1.200.000m; filtre (diferite dimensiuni)-140.000buc; tub țesătură sticlă-40.000m; șnur inserție sticlă-6.900m; aliaj lipire-104kg; cauciuc siliconic-11.000kg; cablu; distantori, pene creștătură; adeziv;

-materii auxiliare: Oxigen-220mc; Acetilenă-220mc;

➤ **Impregnare:**

-materii prime: rășină Epoxylite 006-0841-76 000kg; Rasina Epoxylite 5070-10000 kg;

-materii auxiliare: Unsoare de protecție Masking grease -1700kg; Final Touch-600l; Sprayuri diverse-120-buc;

➤ **Impachetaj Statoare Serie P:**

-materii prime: tole stator-770.880buc; nervuri stator de diferite dimensiuni-7680buc; pene consolidare de diferite dimensiuni-19200buc; piese ghidaj aer de diferite dimensiuni-7680buc; inel exterior stator -1920buc; sârmă sudură-5760kg;

-materii auxiliare: soluție curățire 1 loctite 7840-240l; corgon- 3.600m³; spray antistropi-500buc; dioxid de carbon-2000m³;

➤ **Impachetaj Serie D:**

-materii prime tole tablă din diferite materiale-40.600kg; sârmă sudură-500kg; oțel-6000kg; aluminiu rotund-24kg; cupru rotund;

-materii auxiliare: soluție curățire loctite 7840-25l; soluție antisptropi novaseal as -5l;

➤ **Vopsitorie:**

-materii prime: vopsea pe baza de apă-3231l; vopsea pe bază de diluant-462l;

-materii auxiliare: disc abraziv flexibil diferite granulații -554buc; bandă permacel *0,15x30 (c9-68-3*curs)-3692m; hârtie mascare -7385m; carton protejare suprafețe-692kg;

➤ **Atelier UC:**

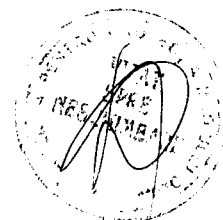


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 12 din 34



-materii prime: tole stator – 1750000 buc; conductor cupru: 125000 kg; izolatii Nomex – 70000 m; tuburi: 75 000m; snur Vidacord -65000 m; tole stator/rotor – 1750000 buc;
-materii auxiliare: rasina Isolite Comp. A – 5000 kg; rasina Isolite Comp. B – 5000 kg; vopsea pe baza de apa -3000 kg;

• **Mod de ambalare materii prime și materiale:**

Materialele electroizolante se livrează ambalate în folie de polietilenă, iar rășina de impregnare în container special din plastic, protejat în învelitoare de tablă zincată și / sau schelete metalice din țevă zincată, închise etanș și prevăzute cu robineti de golire **Piesele turnate și forjate** se livrează de către furnizor neambalate.

Banda silicioasă este recepționată în rulouri sau pachete de foi de tablă ambalată. Ambalajul acestora constă dintr-o manta de protecție, chingi din platbanda de oțel și transportată pe suporturi de lemn.

Grundurile și vopseaua se aprovizionează în bidoane metalice de capacitate 25 kg.

Electrozii pentru sudură se aprovizionează în cutii de carton. **Sârma de sudura** se aprovizionează pe mosoare speciale. **Organele de asamblare** se aprovizionează în lădițe din lemn.

Celelalte materii prime și auxiliare sunt recepționate, după caz, în folie plastic, carton, cubic IBC, bidoane plastic, mosoare, tambur din plastic, cutii lemn, carton sau sunt neambalate.

Alimentarea cu oxigen – Oxigenul este furnizat de Linde Gas în tuburi metalice (buteliile originale standardizate) de 46 m³, cca. 230 m³/lună.

Alimentarea cu alte gaze (Ar+CO₂, Ar, acetilenă) se asigură de către Linde Gas, în tuburi metalice (buteliile originale standardizate) de diferite dimensiuni (50 m³ sau 35 m³), în cantitate de cca. 1.300 m³/lună; gazele utilizate în activitate (acetilena, argon, bioxid de carbon) sunt depozitate în spații special destinate, aerisite, prevăzute cu pardoseală betonată, acoperite și accesibile numai personalului autorizat;

Alimentarea cu gaze naturale se face în baza contractului nr. 3000260504 din 26.09.2011 încheiat de societate cu GDF Suez Energy România S.A.

Motorina pentru generatorul electric propriu: rezervor cu capacitatea de 600l dotat cu pereti dublii, care se incarca periodic din statiile de distributie carburanti fiind aprovizionat prin societate autorizata in conditiile legii; in timpul umplerii si golirii rezervorului acesta ramane in mijlocul de transport;

3.Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

➤ **Apa:** folosințe potabile și menajere; pentru spălarea podelelor ;completare în zona de spălare a capetelor de pistoale, de la Vopsitorie.

Alimentarea cu apă a fabricii CGT România S.A. se face în baza contractului nr. 8254 din 13.03.2007, cu actele adiționale ulterioare, încheiat între SC CGT România S.A și Compania de Apă Oltenia SA. Necesarul de apă lunar este estimat la cca. 400-500 m³.

Apele uzate generate pe amplasamentul CGT România S.A. provin în principal de la grupurile sanitare, spălarea periodică a podelelor, zona parcare mijloace auto.

Evacuarea apelor uzate menajere se face în sistemul de canalizare al municipiului Craiova în baza contractului nr. 8254 din 13.03.2007, cu actele adiționale ulterioare, încheiat între SC CGT România S.A și Compania de Apă Oltenia SA. Reteaua de canalizare menajera gravitacionala este alcatuita din tuburi PVC.

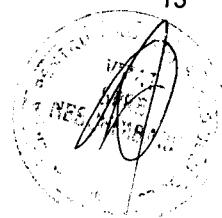


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 13 din 34



Apele incarcate cu hidrocarburi provenite de la parcuri, drum incinta, platforma copertina sunt evacuate gravitational prin tuburi PVC, SN 4, prin separatoare de hidrocarburi, apoi descarcate in bazinul de retentie subteran aflat sub statia de pompe pluviale.

Apa uzată provenită de la zona spălare capete pistoale vopsire se recirculă. După epuizare apa impurificată chimic este eliminată ca deșeu periculos prin intermediul SC PRO AIR CLEAN Ecologic în baza contractului încheiat.

➤ **Alimentarea cu gaze naturale** se face în baza contractului nr. 3000260504 din 26.09.2011 încheiat cu GDF Suez Energy România S.A.

➤ **Alimentarea cu energie electrică:**

- furnizor local: asigurată în baza contractului nr. 53E din data de 04.02.2013, cu completările ulterioare, încheiat cu GDF Suez Energy Romania S.A. prin intermediul celor 6 (șase) posturi de transformare existente pe amplasament. Consumul mediu lunar estimat este de 440 MWh.
- generator electric propriu utilizat în cazul întreruperii energiei de către furnizor: funcționează pe motorină și are puterea de 2145 kW;

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității: **Activitatea principală a CGT România S.A. este aceea de producere și comercializare a generatoarelor electrice sincrone de joasă și înaltă tensiune, cu puteri cuprinse în gama 500 KVA – 11.000 KVA și a componentelor mecanice și electrice pentru generatoare electrice cu puteri cuprinse în gama 200 KVA – 11.000 KVA. Această activitate cuprinde, pe lângă procesele efective de fabricație și activități de proiectare constructivă și dezvoltare tehnologică, activități de testare și analize tehnice, activități de aprovizionare și vânzare, activități financiar contabile.**

PROCESELE DE FABRICAȚIE CARE SE DESFĂȘOARĂ, SUNT ORGANIZATE PE TIPURI DE ACTIVITĂȚI ȘI ANUME:

- aprovizionarea de materiale și componente necesare în procesele de fabricație;
- execuția măsurilor magnetice prin operații de presare la rece: ștanțare, împachetare, presare;
- execuția pieselor mecanice prin operații de prelucrări mecanice prin așchiere (ex: ax generator);
- execuția bobinelor, bobinarea măsurilor magnetice și impregnarea acestora;
- pregătirea reperelor și executarea montajului lor conform documentației tehnice de execuție în vederea realizării ansamblului generator;
- verificarea conformității cu documentația tehnică, a parametrilor mecanici și electrice ai produsului, prin măsurători și teste efectuate pe fluxul de fabricație și în standul de probe finale;
- pregătirea pentru expediere, prin operații de echipare finală-finisare și, prin intermediul firmei transportatoare, încărcare pe mijlocul de transport și expediere.

PROCESELE DE FABRICAȚIE SPECIFICE FABRICĂRII REPERELOR MAȘINILOR ELECTRICE:

- **Miezurile magnetice** se realizează astfel: împachetare prin suprapunerea mai multor reperi de același fel (tole); executarea operațiilor de presare – fixare, cu prese specializate, a grupului de tole în vederea obținerii corpurilor geometrice cu dimensiuni prestabilite;

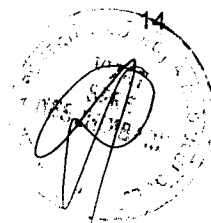


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 14 din 34



împachetarea tolelor pe arbore (ax) în vederea obținerii miezului magnetic rotoric - operație executată manual;

- **Bobinele** se execută din conductori izolați de cupru, prin operații de depanare, formare, rigidizare, micanizare și izolare finală. Bobinarea rotorului se execută cu utilaje specializate. Bobinarea statorului constă în introducerea manuală a bobinelor în creștăturile (lăcașele) din miezurile magnetice și interconectarea acestora, conform schemei de conexiuni. Conexiunile se execută prin sertizare sau prin lipire. Separarea galvanică dintre bobine și miezul magnetic se realizează prin introducerea unor folii izolante în fiecare creștătură, între bobine și miez. Foliile izolante se taie la dimensiunile adecvate cu foarfeca ghilotină acționată manual.

- **Statoarele și rotoarele bobinate** se impregnează în rășina electroizolantă.

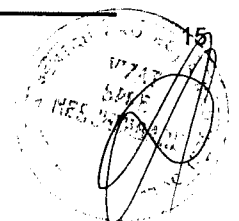
Impregnarea: încălzirea rășinii în rezervor la presiunea de stocare; introducerea în autoclava de impregnare a reperului; închiderea autoclavei de impregnare; realizare vid; menținerea vidului (faza uscată), în paralel, încălzirea rezervoarelor la temperatura de exploatare; aerisirea și alimentarea rezervorului cu presiune cu ajutorul aerului comprimat; inundarea autoclavei de impregnare până la înălțimea de inundare dorită; menținerea înălțimii de inundare; aerisirea și alimentarea cu presiune a autoclavei de impregnare; readucerea rezervorului la temperatura de stocare; faza de menținere a presiunii; dezaerarea autoclavei de impregnare la nivel de presiune de refulare; perioada de scurgere prin picurare; încheierea procesului; deschiderea capacului autoclavei de impregnare; scoaterea reperului din autoclave de impregnare;

➤ Instalația de impregnare (Hala A1) prin vid și sub presiune este compusă din:

- 2 rezervoare de stocare, fiecare cu un volum maxim de 18 m³;
- 7 rezervoare, R3-R9 cu următoarele capacitati: R3 si R4 – 17 m³, R5 – 14 m³, R6 – 17 m³, R8 si R9 – 10 m³;
- 6 autoclave de impregnare dispuse pe orizontala (B1 si B6);
- consolă de încălzire – răcire;rezervor de apă de răcire; stație de pompare în vid;dispozitiv de transport – 2 buc; dulap electric de distribuție.

Procesul de impregnare din hala A1 presupune următoarele etape: încălzirea rășinii în rezervor la presiunea de stocare pentru asigurarea temperaturii de prelucrare; introducerea în autoclava de impregnare a reperului care urmează a fi impregnat; închiderea autoclavei de impregnare; realizare vid; menținerea vidului (faza uscată), în paralel, încălzirea rezervoarelor la temperatura de exploatare; aerisirea și alimentarea rezervorului cu presiune cu ajutorul aerului comprimat;inundarea autoclavei de impregnare până la înălțimea de inundare dorită; menținerea înălțimii de inundare; aerisirea și alimentarea cu presiune a autoclavei de impregnare; readucerea rezervorului la temperatura de stocare; faza de menținere a presiunii; dezaerarea autoclavei de impregnare la nivel de presiune de refulare; perioada de scurgere prin picurare; încheierea procesului;deschiderea capacului autoclavei de impregnare; scoaterea reperului din autoclave de impregnare si transportul acestuia spre cuptorul de polimerizare.

Polimerizarea (uscarea) constă în: poziționarea reperului pe cărucior, introducerea căruciorului în cuptor, încălzirea cuptoarelor până la temperatura specifică, scoaterea reperului din cuptor. Se efectuează în următoarele cuptoare electrice:2 cuptoare tip AHT



3100-ek;8 cuptoare tip AHT 2600-ek; 1 cuptor AHT 3770 ;1 cuptor tip Fornax;1 cuptor AHT 7500;1 cuptor AIRFLOW.

- **Reperetele care intră în compunerea generatorului electric** sunt supuse, în diverse faze ale execuției: unor operații de pregătire în vederea montării, operații executate manual: ajustare, filetare, găurire, curățire, vopsire, verificare, etc; executării unor asamblări diverse precum: montarea statorului bobinat al excitatoarei pe scutul din partea opusă tracțiunii; montarea rotorului bobinat al excitatoarei pe arborele rotorului generatorului principal (înainte de impregnare); montarea bușei ventilator pe arborele generatorului;echilibrarea dinamică a ansamblului rotor pe mașina de echilibrare;conectarea bobinajului statoric la borne (plăcile de borne) prin intermediul cablurilor echipate la capete cu papuci de conectare;finalizarea execuției și pregătirii tuturor reperelor componente;

- **Montajul generatorului:**introducerea ansamblului rotor bobinat în interiorul ansamblului stator bobinat;montarea rulmenților pe cotele aferente de pe arbore;montarea ventilatorului pe bușa ventilator;montarea scuturilor și pieselor din sistemul de lagăruire;montarea tuturor componentelor ansamblului redresor pe rotor și a componentelor din sistemul de reglare a tensiunii generatorului; executarea conexiunilor electrice conform schemei electrice de conexiuni;

- **Vopsirea generatorului**

- **Vopsirea** se efectuează manual in două cabine de vopsire prevăzute cu baterie de încălzire pe gaze naturale și sistem de absorbție - are loc filtrarea particulelor și evacuarea (se pot realiza pe rând, fie operația de vopsire, fie operația de uscare). Vopsirea pentru gama noua UC se efectueaza in cabina de vopsire instalata in hala M2. Acesta are sistem de injecție și extracție a aerului, panouri de filtrare a aerului si panou de control automat. Acesta include troliu pneumatic. Cabina nu are rol de uscare.

- **Degresarea pieselor** se efectuează în cabina amplasată în hala M1, atelier Împachetaj. În această cabină se realizează degresarea generatoarelor și a componentelor acestora. Degresarea se realizează prin suflare cu aer comprimat, ulterior prin ștergere cu soluții pulverizabile degresante, aplicate în zonele care necesită curățirea.

- **Spălare accesorii de vopsire:** curățarea pistoalelor se realizează astfel:

- 1)- apă + detergent lichid pe bază de apă – apele impurificate chimic sunt stocate temporar în recipient adecvat;

- 2)- clătire manuală cu apă sau cu diluant, re folosirea acestuia până la epuizare-consum anual de diluant pentru curățare: 100 l.

- **Operatii executate in atelierul UC-uri: operatii stator:** impachetare stator, resucire si sudare, depanare bobine, inserare bobine, conexiuni, sudare nervuri, testare stator;

- operatii Rotor:** impachetare rotor, bobinare rotor, consolidare si conexiuni, testare rotor, presare ventilator+pachet, impregnare HDR , presare excitatoare+rulmenti, echilibrare;

- Impregnare si polimerizare HDR utilizata pentru Rotoarele-UC consta in:** plasarea rotorului in instalatia HDR, pe uneltele rotative ; preîncălzire, impregnare, gelificare, polimerizare și racire; aspirarea rasinei prin fantatele bobinate preincalzite în timp ce suprafața este imersata într-o baie de rășină; transferarea rotorului în cuptorul din dotarea instalatiei unde este polimerizat în timpul rotirii.



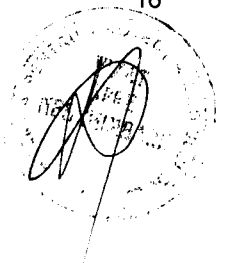
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 16 din 34

16



Stația de impregnare a sistemului este echipat cu un rezervor (capacitatea maxima 50 l) ce conține rășină pentru a fi utilizat în cadrul procesului; rășina este menținută constant în circulație prin intermediul unor pompe speciale.

-operatii Montaj: montare scut PT, montare scut POT, montare rulment, introducerea rotor, asamblare cutie de borne, teste electrice finale, vopsire;

- Verificare generală și de probare în standul de probe electrice finale;
- Executare operații de finisaj (echipare finală, vopsire) și ambalare generator în vederea expedierii.

ZONA LOGISTICĂ

-verificare tir; descărcare tir; recepție marfă; manipulare generator către noua logistică; stocare; încărcare tir;

4. Produsele și subprodusele obținute-cantități, destinație: **509 generatoare serie D; 1102 statoare serie P; 1090 rotoare serie P.**

Toate statoarele și rotoarele produse de către CGT România S.A. în fabrica din Craiova sunt exportate în Marea Britanie, iar generatoarele sunt exportate în principal în Germania.

5. Datele referitoare la centrala termică proprie-dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:

CENTRALE TERMICE PE GAZE NATURALE

UNITATI FURNIZARE ENERGIE TERMICA	Combustibilul utilizat	Putere	Consum gaz	Diametru coș/ înălțimea până la gura de evacuare	Nr. buc.	Loc amplasare
Centrala Termica Baxi	gaze nat.	120 kw	12 mc	Ø100mmx4m	1	Pavilion
Centrala Termica Pegasus	gaze nat.	69 kW	6,9 mc	Ø200mmx6m	1	Pavilion
Arzatoare Cuptor Uscare	gaze nat.	95 kw	9,5 mc/buc	Ø300mmx10 m	2	vopsitorie A1
Arzator Impregnare	gaze nat.	300 kw	30 mc/buc	Ø350mmx8m	1	Impregnare
Arzatoare Lamborghini	gaze nat.	900 kw	90 mc/buc	Ø350mmx10 m	2	Centrala Termica
Tub Radiant BTL 22	gaze nat.	21 kw	2,1 mc/buc	Ø100mmx4m	3	hala A1
Tub Radiant BTU 50	gaze nat.	45 kw	4,5 mc/buc	Ø100mmx4m	18	hala A1
Tub Radiant BIAZ 50U	GAZ	49 KW	4,9 mc/buc	Ø100mmx6m	20	hala M1

CENTRALE ELECTRICE

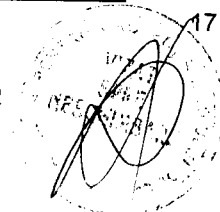
Denumire	Tip	Numar	Locatie
Centrala electrica	Electric	1	Pavilion administrativ
		2	Hala A6, Pregatiri Bobine Serie P

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 17 din 34



		2	Hala A6, Bobinaj Rotaore Serie P
		4	Cantina

7. Alte date specifice activității: (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră în procedura de autorizare): **3314, 3320, 4614, 4619, 4669, 6311, 6820, 7022, 7112, 7219, 7490, 8211, 8211, 8219, 8299**

8. Programul de funcționare-ore/zi, zile/săptămână, zile/an: **Regimul de lucru la fabrica CGT România S.A. este 24 h/zi, 5 zile/săptămână, 228 zile/ an. Conform Contractului colectiv de muncă, angajații din sectorul producție lucrează în 3 ture. La acest program, excepțiile se datorează deficitului de capacitate sau de comenzi.**

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului:

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

• PROTECȚIA CALITĂȚII APELOR

SURSE: grupuri sanitare și precipitații atmosferice; spălarea pardoselei în halele de producție; spălarea echipamente din zona Vopsire; mașina de spălat pistoale de vopsire model „STAR” 185 CX – Zona A: spălare cu apă;

DOTĂRI: apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare și apele pluviale sunt evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului Craiova; apele uzate tehnologice, din cadrul procesului de spălare a echipamentelor din zona de vopsire, sunt stocate temporar în recipiente adecvate și tratate prin firme autorizate și specializate;

-*mașina de spălat pistoale de vopsire Zona A:* spălare cu apă și detergent: sistem automat de spălare activat de o pompă cu diafragma, sistem manual de spălare cu o mică pompă Venturi, cu un atomizor și o perie conectată la sursa de apă, un gratar superior pentru scurgerea pistoalelor de vopsire, un rezervor pentru colectarea apei murdare, cu prefiltru, filtru și recipient colectare apă curată;

-spălarea pardoselilor halelor de producție se face cu o mașină specială cantitatea de apă utilizată lunar fiind de 4000l;

• PROTECȚIA AERULUI:

SURSE: cabinetele de vopsire-uscare – poluanți: emisii compuși organici volatili; mașina de spălat pistoale de vopsire model „STAR” 185 CX; cabina de curățire și teste nedistructive (Hala M); cabina de vopsire (Hala M2); instalația de impregnare prin vid și sub presiune – poluanți: emisii de compuși organici volatili rezultați la: dezaerarea autoclavei la presiune atmosferică și deschiderea capacului autoclavei și la scoaterea obiectivului și transportul acestuia spre cuptorul de polimerizare - poluanți: emisii compuși organici volatili; cuptoare de polimerizare a lacului (14 buc) - emisii compuși organici volatili; magazia de depozitare substanțe chimice – vapori substanțe chimice; sisteme de ventilație fabrică- potențialii poluanți agenții de răcire utilizați; operații tehnologice: sudură, pilire, debavurare, polizare, degresare componente generator;

DOTĂRI:

➤ **Cabinetele de vopsire- uscure (Hala A1 – Montaj General) – 2buc** - sunt utilizate pentru vopsirea și uscarea pieselor metalice și construcțiilor sudate.

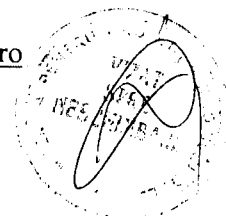
Fiecare cabină de vopsire este prevăzută cu :

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 18 din 34

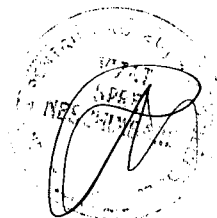


- incintă 6x5x5mc; uși foldabile acces piese; ușă acces personal, uși tavan pentru acces macara; structură metalică și panouri ISOPAN 50 mm;
- 2 boxe de extracție noxe vopsire AZW 2-2 cu o capacitate de extracție noxe 2x11.000 mc/h; acestea permit extragerea noxelor și a prafului de vopsea cu ajutorul unui ventilator anti-scanteie tip HE montat în interiorul carcasei boxelor; dimensiuni (L×l×I): 2×0,84 × 2m; material filtru: HE+Andrae (filtru carton labirint care reține praful de vopsea cu eficiența de până la 98%-99% la o viteză a aerului de 0,75 m/sec.); suprafață filtru: 4 m² ; încărcare filtru: 45 m³/m² ; curățire filtru: numai prin înlocuire;
- ventilator antiscanteie tip HE 400, cu o capacitate de 11.000 mc/h, montat în interiorul carcasei, asigurând extragerea noxelor din cabina de vopsire;
- 1 aerotermă UHR 250, 1400 mc/h debit aer cald; aeroterma UHR 250 asigură introducerea forțată a cca. 14000 m³/h aer cu recirculare de cca.11.200 m³/h. Este dotată cu o tubulatură de evacuare aer cald pentru distribuția uniformă a aerului cald în cabina. Este echipată cu un schimbător de căldură aer, cu o cameră de combustie din oțel inoxidabil și cu un ventilator. Arzătorul funcționează pe gaze naturale, aerul curat este filtrat cu ajutorul unor filtre pantalon amplasate înainte de ventilator.
- 2 tuburi pentru evacuare noxe – D= 50 cm – cosuri separate;
- H coș evacuare noxe = 12 m și H cos de emisii gaze arse = 12 m;
- 1 tubulatură fum D= 40 cm.

➤ **Cabina de curățire și teste nedistructivă (Hala M):** construcție izolată termic cu vată minerală, acoperită în interior și exterior cu strat de plastic pulverizat, cu structură de placă panel; aspirarea are loc în partea posterioară a cabinei: filtrare printr-un labirint de hârtie de 3x2 m, filtru de poliester și fibră de sticlă; nivelul al doilea de separare îl constituie filtrul cu cadru montat în unitățile de aspirare; ventilator aspirare (montat în afara cabinei de vopsire); aspirarea aerului are loc prin filtrele montate în pereții de aspirare a cabinei; sistem conductă de aerisire ; coș de evacuare, din tablă galvanizată, la 10,0 m înălțime de nivelul solului ; sistemul de filtrare cu separare a vaporilor de vopsea uscată - separă particulele mai mari decât 1μm, gradul de eficiență este de aprox 96 %.

➤ **Cabina de vopsire (Hala M2) utilizată pentru gama UC** - vopsire piese metalice și a construcțiilor sudate. Este prevăzută cu : sistem de injecție și extracție a aerului, panouri de filtrare a aerului și panou de control automat și troliu pneumatic; sistemul de ventilație care asigură evacuarea emisiilor în partea de Nord a fabricii, în zona exterioară; vopsirea se desfășoară în condiții controlate, controller de proces și afișor care permite controlul și oprirea operațiilor în cazul aparițiilor unor defecte sau sistemul de ventilație se dezechilibrează (filtre colmatate); Instalația de filtrare are în componență unitate de prefiltrare aer proaspăt - filtru carton labirint; filtru de tavan;

➤ **Masina de spălat pistoale de vopsire: Zona B: spălare cu solvent :** dispozitiv pentru spălarea automată activat de o pompă pentru ciclul de pre-spălare și o altă pentru spălarea finală; în timpul spălării automate ușa incintei este închisă; este echipată cu furtunuri pentru admisia și evacuarea lichidelor din recipientii poziționați la baza inferioară a mașinii, cu rezervor spălare, transportator aer și vapori, regulator presiune, filtru uscare, recipient solvent curat, recipient solvent murdar, filtru alimentare pompă cu diafragma pentru solvent, pompă pneumatică solvent curat/murdar, rezervor colectare ; spălarea se



poate face si manual cu solvent utilizand diluantul D5065- cantitate maxima utilizata 100l/an.

➤ **Magazia de depozitare substante chimice** – este situată în zona „Vopsitorie”. În această magazie sunt depozitate atât substanțele utilizate la vopsitorie dar și în alte faze ale procesului tehnologic.

Magazia este dotată cu: sistem de climatizare pentru asigurarea unei temperaturi constante de depozitare 18 grade Celsius; sistem de detecție în caz de incendiu; rafturi, pentru depozitarea substanțelor chimice utilizate în activitatea CGT România S.A, prevăzute cu containere secundare de retenție (containerele sunt dimensionate astfel încât să poată reține 110% din volumul celui mai mare recipient sau 25% din volumul total al recipientelor depozitate pe raft); substanțele chimice depozitate sunt așezate și numerotate în funcție de diagrama compatibilitatii chimice la depozitare; doua truse cu echipamente speciale de reținere, în cazul deversarilor accidentale;

➤ **Instalația de impregnare prin vid și sub presiune:**

- *Rezervoarele de stocare a rasinii* sunt prevazute fiecare cu cate o instalatie automatizata de termostatare, necesara asigurarii temperaturii de preoces.

- *Autoclavele de impregnare* dispuse pe orizontala iar in partea din fata sunt prevazute cu capace rabatabile care asigura inchiderea etansa a acestora; sunt deservite de cate un dispozitiv de transport al pieselor; rasina necesara impregnarii este alimentata in autoclave printr-un sistem de conducte, din rezervoarele de stocare prevazute fiecare cu cate o instalatie automatizata de termostatare, necesara asigurarii temperaturii de proces; cele 6 autoclave sunt prevazute cu ventilatoare pentru evacuarea gazelor reziduale-cosuri individuale pozate la nivelul acoperisului cladirii dupa cum urmeaza:

- Autoclava B1 : cos cu Ø 500 mm, debit de 6000 m³/h; Autoclava B2 : cos cu Ø 500 mm, debit de 6000 m³/h; Autoclava B3 : cos cu Ø 400 mm, debit de 5455 m³/h; Autoclava B4 : cos cu Ø 400 mm, debit de 5455 m³/h; Autoclava B5 : cos cu Ø 400 mm, debit de 5455 m³/h; Autoclava B6 : cos cu Ø 400 mm, debit de 5455 m³/h;

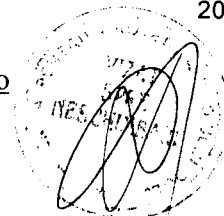
Emisiile de compuși organici volatili rezultate la dezaerarea autoclavei la nivel de presiune atmosferica și deschiderea capacului autoclavei sunt preluate de ventilatoarele autoclavelor și dirijate în atmosferă.

Emisiile de compuși organici volatili rezultate la faza de scoatere a obiectivului și transportul acestuia spre cuptorul de polimerizare sunt eliberate în zona de lucru de unde sunt captate de sistemele de ventilatie ale halei de productie și eliberate în atmosfera.

Vehicularea rasinii de impregnare între componentele instalatiei (rezervoarele de depozitare și autoclave) se face la joasa presiune, create de pompa de vid. În zona de traversare este prevazuta o cuva din beton armat din care rasina, scursa accidental, poate fi colectata, iar prin mijloace adecvate stocata în containerele originale.

➤ **Cuptoarele de polimerizare a lacului (14 buc)** – sunt tip AIRTEC – model AHT(14 buc) – 4 electrice și 2 pe gaze naturale: echipamentul constă dintr-un cadru solid de oțel profilat prevăzut cu un ventilator de recirculație cu aer cald care permite tratamentul termic al rotoarelor și statoarelor mașinilor electrice rotative; este de tip închis alimentat în sarje și funcționează după principiul transferului de căldură prin convecție (fortată).

Emisiile gazoase rezultate, cu conținut de compuși organici volatili, sunt captate de sistemele de ventilatie ale cuptoarelor, fiind dirijate în atmosfera prin cosurile de evacuare.



Caracteristicile coșului de evacuare pentru cuptoarele AIRTEC: Q= 1500 mc/h; Dcos = 300 mm; Hcos=12 m.

➤ **Sisteme de ventilatie fabrica:**

Denumire	Tip	Locatie	Putere	Observatii	Bucati	Tip de substanta folosita
Ciller	CHA 826	Pregatiri bobine P	83 kw	Dotat cu ventilator de 15 kw	1	H2O
	CHA 604	Bobinaj Statoare P	60,4 kw		1	H2O
	CHA 604	Bobinaj Rotore P	60,4 kw		1	H2O
	Cha 826	Impregnare	83 kw		2	H2O
	CTA	Impreganre	22 kw		2	H2O
	CHA 16812	M1	170 kw		1	H2O
	CTA 800	M1	45 kw		1	H2O
Aer conditionat	Pabilion administrativ		10 kw		4	Freon R410 A
			8 kw		3	Freon R410 A
			5,5 Kw		3	Freon R410 A
	Birouri fabrica		7 kw		2	Freon R410 A
			3,5 kw		16	Freon R410 A

➤ **Operații tehnologice:**

- aparatele de sudura MIG-MAC sunt prevăzute cu sisteme de exhaustare existente la fiecare post de lucru cu sudura;
- operatiile de pilire, debavurare, polizare sunt efectuate in hala prevăzuta cu sistem de exhaustare a noxelor;
- degresarea componentelor generatorului se efectuează în cabina amplasată în hala M1, atelier Împachetaj, prevăzută cu sistem de exhaustare;

• **PROTECȚIA SOLULUI:**

SURSE DE POLUARE:

- aprovizionarea/ manipularea/ depozitarea materiilor prime – scăpări accidentale;
- stocarea temporară a diverselor categorii de deșuri rezultate din activitatea desfășurată;
- deteriorări ale rețelei de canalizare - scurgeri accidentale de ape uzate menajere;

DOTĂRI/MĂSURI

- suprafețele folosite în scop productiv sunt betonate și acoperite cu o rășină impermeabilă, astfel încât posibilitatea contaminării solului este exclusă;
- se verifică periodic integritatea suprafeței platformelor betonate pe care se stochează produsele chimice și/ sau deșeurile astfel încât, în situația constatării apariției unor deteriorări, să fie efectuată remedierea în cel mai scurt timp;
- transformatoarele aflate în proprietate **CGT România S.A.** sunt amplasate în spații amenajate, accesibile doar personalului autorizat și sunt dotate cu cuve de retenție a deversărilor accidentale;



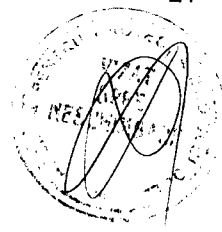
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 21 din 34

21



- substanțele chimice aprovizionate sunt stocate și gestionate conform specificațiilor producătorului, în condiții de maximă siguranță;
- deșeurile generate sunt stocate temporar, pe categorii, în spații special amenajate – betonate, în interiorul halei, în zona special marcată și delimitată, în europubele inscripționate corespunzător, până la eliminarea/ valorificarea acestora prin intermediul societăților autorizate;
- manipularea deșeurilor este efectuată pe suprafețe betonate;
- zona de vopsitorie este dotată cu o camera de depozitare a substantelor utilizate la vopsitorie și nu numai; magazia este menținută la o temperatură stabilă de 18 grade Celsius și este dotată cu sistem de climatizare și de detecție în caz de incendiu; dacă sistemul se defectează, pe afișorul de la intrarea în magazie apare un bec roșu de avertizare;
- fiecare substanță chimică este așezată și numerotată în funcție de : Diagrama compatibilității chimice la depozitare (Sursa: HSG71-CHEMICAL WAREHOUSING);
- substanțele/preparatele chimice utilizate în activitatea **CGT România S.A.** se depozitează în magazie special destinată, pe rafturi special amenajate, prevăzute cu containere secundare de retenție. Aceste containere sunt dimensionate astfel încât să poată reține 110% din volumul celui mai mare recipient sau 25% din volumul total al recipientelor depozitate de raft, oricare dintre acestea este mai mare;
- pentru a limita impactul asupra mediului a unei eventuale deversări accidentale de substanțe chimice, **CGT România S.A.** dispune de truse pentru deversări accidentale, conținând diferite materiale absorbante. Toți operatorii societății sunt instruiți anual în ceea ce privește Planul de Răspuns la Deversări Accidentale.

• **PROTECȚIA ÎMPOTRIVA ZGOMOTULUI:**

SURSE:

-activitatea desfășurată;

DOTARI:

- echipamentele tehnice generatoare de vibrații sunt montate pe fundații vibroizolante în hale.
 - punctul de lucru este situat în zonă cu destinație industrială;
 - fabrica se află pe platforma industrială activitatea desfășurându-se în cadrul unor construcții existente (fostele hale ale Electroputere Craiova);
 - cea mai apropiată așezare umană se află la o distanță de 400 m;
- Amplasamentul CUMMINS GENERATOR TECHNOLOGIES Romania S.A. are următoarele vecinătăți : -la Nord – drum de acces industrial, zonă comercială, parcare; -la Sud – ELECTROPUTERE S.A. (zonă industrială inactivă); -la Est – parcare publică și B-dul. Decebal; -la Vest: ELECTROPUTERE S.A. (zonă industrială inactivă).

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- *Vehicularea rășinii de impregnare între componentele instalației (rezervoarele de depozitare și autoclave) se face la joasă presiune, creată de pompa de vid. În zona de transvazare este prevăzută o cuvă din beton armat din care rășina, scursă accidental, poate fi colectată, iar prin mijloace adecvate stocată în containerele originale.*

• **Condiție:**

-golirea rășinii de impregnare de vâscozitate scăzută se va face conform instrucțiunilor de exploatare a instalației de impregnare.

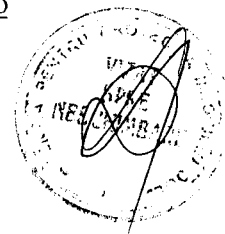


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 22 din 34



3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

Nu se admit depășiri ale emisiilor poluante peste valorile impuse de legislația în vigoare.

• **AER:**

a) valori limita de emisie admise pentru focare alimentate cu gaze naturale – conf. Anexa 2 (4.1.) la Ord. 462/1993: pulberi – 5 mg/m³N; monoxid de carbon (CO) – 100 mg/ m³N; oxizi de sulf (exprimați în SO₂) – 35 mg/ m³N; oxizi de azot (exprimați în NO₂) – 350 mg/ m³N;

b) Respectarea prevederilor Legii 104 /2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare:

Emisii rezultate din procesul tehnologic:

-conform STAS 12754-87: pulberi sedimentabile 17 g/m²/lună ;

-conform STAS 12754-87 : pulberi în suspensie 0,5 mg/m³ la 30 min. (medie de scurtă durată) și 0,15 mg/m³ la 24 ore (medie de lungă durată) ;

c) **CONSUM DE SOLVENȚI ORGANICI ÎN ACTIVITATEA DESFĂȘURATĂ (2016):**

- cod 8 - Alte tipuri de acoperire: 2,2037t/an;

- cod 7 - Acoperirea bobinelor: 15,8755t/an;

- cod 5 - Alte tipuri de curățare a suprafețelor: 0,760 t/an

Activitatea desfășurată de SC CGT România SA nu intră sub incidența Legii 278/2013
Legea privind emisiile industriale.

• **APA:**

Valori maxime admise ale indicatorilor de calitate ai apelor uzate evacuate în rețelele de canalizare ale localităților: vor fi respectate valorile impuse de către administratorul rețelei de canalizare, cu condiția ca acestea să nu depășească valorile maxime prevăzute de HG 188/2002, cu modificările și completările ulterioare - NTPA 002.

SOL: spațiul în care se desfășoară activitatea este prevăzut cu suprafață betonată 100%;

- se vor întreține corespunzător: canalizarea interioară, zona de depozitare temporară a deșeurilor și a materiilor prime;

• **ZGOMOT:**

- urmărirea nivelului de zgomot exterior astfel încât să fie respectate prevederile HG 321/2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental, republicată în 2008, cu completările și modificările ulterioare și ale STAS 10009-88 privind Limitele admisibile ale nivelului de zgomot, pct.2.2, tab.3 (4) – Nivelul de zgomot se va încadra în limita de 65 dB(A), stabilită de STAS 10009-88, art.2.2, tabelul 3, alin. 5 pentru incintă industrială la limita zonelor funcționale din mediul urban.

- conform prevederilor OUG 195/2005 aprobată prin Legea 265/2006 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, art. 64, litera f: Persoanele fizice și juridice au obligația de a asigura măsuri și dotări speciale pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, astfel încât să nu conducă, prin funcționarea acestora, la depășirea nivelurilor limită a zgomotului ambiental.

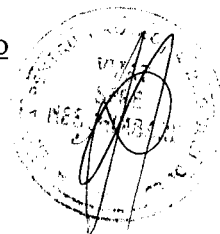


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 23 din 34



- respectarea prevederilor Ordinului Nr. 119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, art.16;

III. Monitorizarea mediului:

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

APA:

- ape uzate menajere deversate la canalizarea SC Compania de Apă Oltenia SA – vor fi analizați indicatorii impuși de către administratorul rețelei de canalizare astfel încât să fie respectate prevederile NTPA 002 – *frecvența: anual;*

AER

- focare alimentate cu gaze natural: pulberi, monoxid de carbon, oxizi de sulf, oxizi de azot – frecvența: anual; pulberi; monoxid de carbon (CO); oxizi de sulf SO_x (exprimați in SO₂) ; oxizi de azot (NO_x) (exprimați in NO₂) - *frecvența de monitorizare: conform prescripțiilor tehnice ale utilajului astfel încât să fie respectate prevederile Ordinului 462/1993 și ale Legii 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare și la solicitarea autorităților competente;*

- pulberi rezultate in urma desfășurării unor operații tehnologice (pilire, debavurare, etc) unde sunt prevăzute instalații de exhaustare - *frecvența de monitorizare: la solicitarea autorităților competente;*

- pentru centralele termice (cazane): *frecvența de monitorizare: conform prescripțiilor tehnice ale focarelor alimentate cu combustibil gaze naturale sau la solicitarea autorităților competente astfel încât să fie respectate prevederile Ordinului 462/1993 și ale Legii 104 – privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;*

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor:

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Denumire deșeu	Cod deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Cantitate anuală
Pilitura și șpan feros	12 01 01	129.670 kg /an
Pilitura și șpan neferos (șpan aluminiu, șpan cupru)	12 01 03	500 kg/an
Metale feroase (fier pregătit greu, tablă silicioasă)	19 12 02	222.793 kg/an
Metale neferoase (aluminiu, bronz, cabluri aluminiu + izolație, cabluri cupru + izolație, cupru, tablă inox)	19 12 03	103.206 kg/an
Baterii alcaline (cu excepția 16 06 03)	16 06 04	20 kg/an
Alte baterii și acumulatori (baterii NiMH)	16 06 05	20 kg/an
Deșeuri municipale	20 03 01	1550 mc/an
Deșeuri de ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	5.500 kg/an

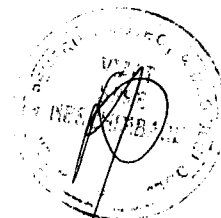
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 24 din 34

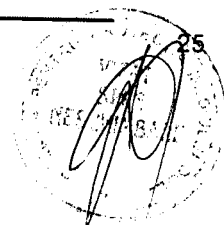
24



Denumire deșeu	Cod deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Cantitate anuală
Hârtie și carton	20 01 01	8.100 kg/an
Ambalaje de materiale plastice	15 01 02	1.200 kg/an
Materiale plastice	20 01 39	5.000 kg/an
Ambalaje de lemn	15 01 03	10.000 kg/an
Ambalaje metalice (Deseuri din chingi din platbanda de hotel)	15 01 04	100 kg/ an
Deseuri de izolație de pe conductori	17 06 04	1000 kg/ an
Resturi de cabluri/material electroizolant		
Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15 02 02*	18.300 kg/an
Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	5.000 kg/an
Deșeuri care provin din decaparea vopselelor sau lacurilor cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 17*	50 kg/an
Deșeuri de la îndepărtarea vopselelor și lacurilor	08 01 21*	23.100 kg/an
Uleiuri minerale clorurate de motor, de transmisie și de ungere	13 02 04*	2.100 kg/an
Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	13 02 05*	2.000 kg/an
Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	700 kg/an
deseuri de vopsele și lacuri, pe baza de H2O expirate	08 01 12	400 kg/an
Nămoluri de la mașini-unelte cu conținut de substanțe periculoase	12 01 14*	2.720 kg/an
Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	20 01 21*	10 buc/an
Echipamente electrice și electronice	20 01 36	20 kg/an
Deșeuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	08 03 17*	30 kg/an
Deseuri anorganice cu conținut de substanțe periculoase	16 03 03*	ocazional

Conform prevederilor Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor, Art. 8, alin. (4) - Producătorii și deținătorii de deșeuri persoane juridice sunt obligați să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de tratare și eliminare a acestora.

Deșeurile identificate pe parcursul desfășurării activității vor fi codificate conform Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE



a Parlamentului European și a Consiliului, cu modificările ulterioare, incluse în evidența gestiunii deșeurilor și valorificate/eliminate conform prevederilor legale corespunzătoare fiecărui tip de deșeu.

Deșeurile rezultate din activitate, vor fi stocate separat, pe categorii, în containere adecvate, amplasate în spații special amenajate, în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorarea calității mediului.

Deșeurile periculoase generate vor fi stocate separat, pe categorii în funcție de proprietățile fizico – chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeurii în caz de deșeurii astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății umane. Deșeurile periculoase vor fi ambalate și etichetate potrivit prevederilor legale în vigoare

Valorificarea/eliminarea deșeurilor se va face prin operatori autorizați din punct de vedere al protecției mediului, în baza contractelor încheiate.

- Operatorul este obligat să nu amestece diferitele categorii de deșeurii periculoase cu alte categorii de deșeurii periculoase sau cu alte deșeurii, substanțe ori materiale.

Conform prevederilor HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate, stocarea uleiurilor uzate generate se face în recipiente închise etanș, rezistente la șoc mecanic și termic, în spații corespunzător amenajate, împrejmuite și securizate, pentru prevenirea scurgerilor necontrolate, pe 3 categorii conform Anexei 1.

Se interzic persoanelor fizice și operatorilor economici:

- deversarea uleiurilor uzate în apele de suprafață, apele subterane și în sistemele de canalizare;

- evacuarea pe sol sau depozitarea în condiții necorespunzătoare a uleiurilor uzate, precum și abandonarea reziduurilor rezultate din valorificarea și incinerarea acestora;

- amestecarea uleiurilor uzate cu motorină, ulei de piroliză, ulei nerafinat tip P3, solvenți, combustibil tip P și reziduuri petroliere și utilizarea acestui amestec drept carburant;

- amestecarea uleiurilor uzate cu alte substanțe care impurifică uleiurile;

- stocarea și transportul uleiurilor uzate în comun cu alte tipuri de deșeurii;

- utilizarea uleiurilor uzate ca agent de impregnare a materialelor.

Operatorul economic are următoarele obligații:

a) să asigure colectarea separată a întregii cantități de uleiuri uzate generate, conform prevederilor anexei nr. 1 – HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate, și stocarea corespunzătoare până la predare;

b) să predea uleiurile uzate operatorilor economici autorizați să desfășoare activități de colectare, valorificare și/sau de eliminare;

c) să livreze uleiurile uzate însoțite de declarații pe propria răspundere, conform modelului prevăzut în anexa nr. 2 – HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate, operatorilor economici autorizați să desfășoare activități de colectare, valorificare și/sau de eliminare a uleiurilor uzate;

d) să păstreze evidența privind uleiul proaspăt consumat, precum și cantitatea, calitatea, proveniența, localizarea și înregistrarea stocării și predării uleiurilor uzate;

e) să raporteze semestrial și la solicitarea expresă a autorităților publice teritoriale pentru protecția mediului.

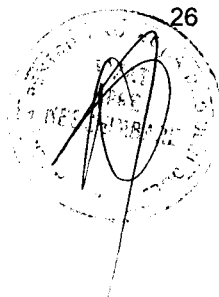
2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): nu este cazul

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

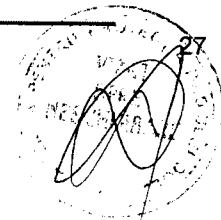
Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 26 din 34

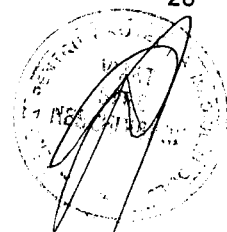


3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare): **aceleași deșeuri menționate la pct. 1**

Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate anuală	Mod de stocare temporară	Mod de gestionare
Deșeuri nepericuloase				
Pilitura și șpan feros	12 01 01	129.670 kg /an	Se stochează în containere metalice, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului
Pilitura și șpan neferos (șpan aluminiu, șpan cupru)	12 01 03	500 kg/an	Se stochează în containere metalice, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului
Metale feroase (fier pregătit greu, tablă silicioasă)	19 12 02	222.793 kg/an	Se stochează în containere metalice, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului
Metale neferoase (aluminiu, bronz, cabluri aluminiu + izolație, cabluri cupru + izolație, cupru, tablă inox)	19 12 03	103.206 kg/an	Se stochează în containere metalice, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului
Baterii alcaline (cu excepția 16 06 03)	16 06 04	20 kg/an	Se stochează în containere plastice, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului
Alte baterii și acumulatori (baterii NiMH)	16 06 05	20 kg/an	Se stochează în containere plastice, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului
Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	1550 mc/an	În interiorul halelor, stocare în containere cu capacitate de 240 l, de culoare galbenă. Anterior predării firmei contractante, stocare temporară în zona exterioară, în containere metalice transportabile auto	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului

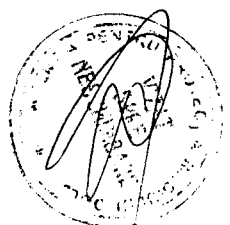


Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate anuală	Mod de stocare temporară	Mod de gestionare
Deșeuri de ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	5.500 kg/an	Stocare în containere cu capacitate de 240 l, de culoare albastră, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului
Hârtie și carton	20 01 01	8.100 kg/an	În interiorul halelor, stocare în containere cu capacitate de 240 l, de culoare albastră. În exterior, se centralizează în containere metalice, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului
Ambalaje de materiale plastice	15 01 02	1.200 kg/an	Se stochează în containere metalice, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului
Materiale plastice	20 01 39	5.000 kg/an	În interiorul halelor, stocare în containere plastice cu capacitate de 240 l, de culoare verde. În exterior, se centralizează în containere metalice, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului
Ambalaje de lemn	15 01 03	10.000 kg/an	Se stochează în containere metalice, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto sau vrac	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului
Ambalaje metalice - Deșeuri din chingi din platbanda de hotel	15 01 04	100 kg/ an	Se stochează în containere metalice, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto sau vrac	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului
Deșeuri de izolație de pe conductori Resturi de cabluri/material electroizolant	17 06 04	1000 kg/ an	Se stochează în containere metalice, inscripționate corespunzător tipului de deșeu, transportabile cu mijloace auto sau vrac	-preluate de către un operator autorizat din punct de vedere al protecției mediului



Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate anuală	Mod de stocare temporară	Mod de gestionare
----------------	-----------	------------------	--------------------------	-------------------

Deșuri periculoase				
Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15 02 02*	18.300 kg/an	Colectate în saci polietilenă etichetați și stocate în interiorul halelor în pubele de culoare roșie, după care sunt centralizate și stocate până la predare în containerul de deșuri periculoase	Eliminare prin incinerare prin firma PRO AIR CLEAN ECOLOGIC S.A.
Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	5.000 kg/an	Colectate în recipiente tip IBC de 1000 l sau containere de plastic de 240 l de culoare roșie, etichetate și stocate temporar, până la predare, în containerul de deșuri periculoase	Eliminare prin incinerare prin firma PRO AIR CLEAN ECOLOGIC S.A.
Deșuri care provin din decaparea vopselelor sau lacurilor cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 17*	50 kg/an	Colectate în recipiente tip IBC de 1000 l sau containere de plastic de 240 l de culoare roșie, etichetate și stocate temporar, până la predare, în containerul de deșuri periculoase	Eliminare prin incinerare prin firma PRO AIR CLEAN ECOLOGIC S.A.
Deșuri de la îndepărtarea vopselelor și lacurilor	08 01 21*	23.100 kg/an	Colectate în recipiente tip IBC de 1000 l sau containere de plastic de 240 l de culoare roșie, etichetate și stocate temporar, până la predare, în containerul de deșuri periculoase	Eliminare prin incinerare prin firma PRO AIR CLEAN ECOLOGIC S.A.
Uleiuri minerale clorurate de motor, de transmisie și de ungere	13 02 04*	3.100 kg/an	Colectate în butoaie metalice de 200 l sau în butoaie plastice, etichetate și stocate temporar, până la predare, în containerul de deșuri periculoase	Eliminare prin incinerare prin firma PRO AIR CLEAN ECOLOGIC S.A.
Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	13 02 05*	3.000 kg/an	Colectate în butoaie metalice de 200 l sau în butoaie plastice, etichetate și stocate temporar, până la predare, în containerul de deșuri periculoase	Eliminare prin incinerare prin firma PRO AIR CLEAN ECOLOGIC S.A.
Deșuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	700 kg/an	Colectate în butoaie metalice etichetate și stocate temporar, până la predare, în containerul de deșuri periculoase	Eliminare prin incinerare prin firma PRO AIR CLEAN ECOLOGIC S.A.



Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate anuală	Mod de stocare temporară	Mod de gestionare
Deseuri de vopsele și lacuri, pe baza de H ₂ O expirate	08 01 12	400 kg/an	Colectate în butoaie metalice etichetate și stocate temporar, până la predare, în containerul de deșeuri periculoase	Eliminare prin incinerare prin firma PRO AIR CLEAN ECOLOGIC S.A.
Nămoluri de la mașinile cu conținut de substanțe periculoase	12 01 14*	2.720 kg/an	Colectate în recipiente tip IBC 1.000 l etichetate și stocate temporar, până la predare, în containerul de deșeuri periculoase	Eliminare prin incinerare prin firma PRO AIR CLEAN ECOLOGIC S.A.
Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur -Lămpi cu vapori de mercur (tuburi fluorescente)	20 01 21*	10 buc/an	Stocate în recipient dedicat	Valorificate prin firmă autorizată (RECOLAMP)
Echipamente electrice și electronice-casate	20 01 36	20 kg/an	Colectare în container special, reciclare prin firme specializate și autorizate	
Deșeuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	08 03 17*	30 kg/an	Vor fi preluate de către firma care va presta activitățile de întreținere/ mentenanță, conform contractului, nefiind necesară stocarea temporară a acestora	
Deseuri anorganice cu conținut de substanțe periculoase	16 03 03*	ocazional	Stocare în spațiu special amenajat, predate periodic unui operator autorizat	

Se va evita formarea de stocuri de deseuri, ce urmează să fie valorificate/eliminate, care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezintă riscuri de incendiu față de vecinătăți.

4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație): **nu este cazul**

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

- transportul deșeurilor este efectuat cu mijloace auto, ale societăților contractante, care trebuie să fie adecvate naturii deșeurilor transportate astfel încât să fie respectate normele privind sănătatea populației și a protecției mediului înconjurător;

- titularul de activitate, generator de deșeuri periculoase/nepericuloase are obligația să întocmească formularul pentru aprobarea transportului, în conformitate cu prevederile HG 1061/2008 art.4 respectiv art. 20;

-este interzisă abandonarea deșeurilor;

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare): **nu este cazul**

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: **conform art. 49, Legea 211/2011 republicată privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare**

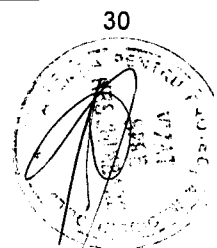
8. Ambalaje folosite și rezultate-tipuri și cantități:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 30 din 34



➤ **Folosite: -suportii din lemn pentru expedierea generatoarelor la beneficiar.**

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificare): **valorificare prin firme specializate sau returnare la furnizori**

V. Modul de gospodărire a substantelor si preparatelor periculoase:

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):

Substanță chimică	Fraze de securitate	Fraze de risc	Cantitate/an	Capacitate maximă de stocare
Ulei mineral Loctite 8101 (lubrifiant)	S23 A nu inspira aerosolii. S24 A; S51 ;S61	R12; R52/53; R66; R67	300l	50
Ulei Hidraulic H 46	-	R 38; R 52/53; R 51/53;	2.500l	300l
Ulei Ultramax HLP 46	H315; H400; H410	R38; R50/53;	850l	100l
Ulei Hidraulic Shell Tellus 46	-	-	1.200l	150l
Ulei T 90	-	R 43; R 53; R 51/53; R 22; R 34; R 50;	40l	25l
Ulei mobil DTE OIL HEAVY ISO-VG 68	-	-	1.900l	200l
Ulei mobil DTE OIL LIGHT ISO-VG 32	-	-	350l	50l
Ulei mobil DTE OIL medium ISO-VG 46	-	-	450l	50l
Diluant	H225 ;H226; H302; H304; H312; H315; H318; H319; H332; H335; H336; H411;	R10 ;R11; R20; R20/21; R22; R36/37/38; R37; R37/38; R38; R41; R51/53; R65; R67;	1.420l	150l
Vopsea pe bază de apă	-	R 10;R 22;R 34; R 41; R 20/21/22; R 36/38 ; R 37/38; R 50; R 67	2.373 kg	250kg
Vopsea pe bază de diluant	S16: S20/21: S36/37: S46: S60: S61:..	R 10;R 11;R 36;R 50/53;R 51/53; R 65;R 66 R 67.	162 kg	20 kg
Lac de acoperire	S 61;S 23;S 24;S 26 ; S 60;S 62;S 41; S 57	R 51 / 53;R 36 / 37 ; R 10; R 66 ; R 67	1.430 kg	200 kg
Email	S23;S51	R 10;R 36. R 66 ;R 67;R 52/53	320 kg	50 kg
Rășină pt. impregnare cu conținut COV EpoxyLite 006- 0841	H315;H317; H319; H335;H411; H412	R36/37/38: R36/38; R43: R51 R51/53; R52/53: R53:	76.000 kg	8.000 kg
Acetilena	-	F+; R5, R6, R12;	1.162kg	500 kg
Corgon	-	H280	13.840 m ³	1500 m ³

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 31 din 34

31



Substanță chimică	Fraze de securitate	Fraze de risc	Cantitate/an	Capacitate maximă de stocare
Argon	-	H280; EIGA-As	700 m ³	100 m ³
Azot	-	H280	30 m ³	10 m ³
Oxigen îmbuteliat	-	H280;H270	2.640 m ³	300 m ³
Adeziv Loctite 242	S23; S25; S26; S51	R36/37	20l	5l
Loctite 7063 CY 30790	S16 ; S23; S24; S51 A; S61	R12; R38; R67;R51/53	530kg	100 kg
Unsoare de protecție Masking grease	S24/25; S7/8	-	1.700kg	200 kg
Soluție curățire Loctite 7840	S26	R36	2.000l	250l
Lichid de răcire- ungere	-	R53; R52; R34; R36; R38; R41; R22	1.100kg	150 kg
Vopsea pe bază de apă	-	R 10,R 22,R 34, R 41, R 20/21/22, R 36/38, R 37/38, R50, R 67	6000kg	500 kg
Rasina pentru impregnare cu continut de COV Epoxilite 5070	H302, H312, H315, H317, H318, H319,H332, H335, H411,H412	-	10 000 kg	850 kg
Rasina pentru impregnare cu continut de COV Isolite componeta A	H226 ,H315, H319, H317, H361, H373	-	5000 kg	450 kg
Rasina pentru impregnare cu continut de COV Isolite Comp B	H226,H315, H319, H317, H361, H373	-	5000 kg	450 kg
Acetona	H225, H319, H336	P210 A , P233, P305 + P351 + P338,	100l	10l
Grund acrilic pe baza de apa H2002		Nu este considerata substanta periculoasa	150l	20l

2. Modul de gospodărire:

-ambalare: **ambalaje originale ale furnizorilor**

-transport: **asigurat de către furnizori în baza contractelor încheiate**

-depozitare: **se face după caz:**

-depozitare în magazie pe rafturi special amenajate, prevăzute cu containere secundare de retenție;

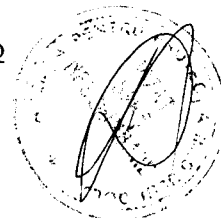


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 32 din 34



- -rezervoare de stocare a rasinii prevazute fiecare cu cate o instalatie automatizata de termostatare, necesara asigurarii temperaturii de proces; pe amplasament se fac stocuri suplimentare de rasina - recipiente de 1 t amplasate intr-un container exterior, dotat cu sistem de ventilatie si container de retentie in cazul unei deversari; recipientele sunt livrate la zona de receptie, apoi sunt duse direct fie in containerul de pe zona Logistica sau in atelierul Impregnare/UC unde se alimenteaza rezervoarele speciale.

-în ateliere în recipientii lor speciali;

-rasina pentru impregnare cu continut de COV Isolite componeta A si B – depozitare in atelierul UC, in rezervorul instalatiei HDR de capacitate 50 l;

-folosire/comercializare: folosite la protecția anticorozivă a produselor fabricate, la impregnarea bobinelor, suduri, curățire suprafețe

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

Ambalajele rezultate de la substanțele periculoase se returnează, după caz, la furnizor sau se elimină prin societate autorizată în baza contractului încheiat.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- conform Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor, ART. 26:

Producătorii/Deținătorii de deșuri periculoase, precum și operatorii economici autorizați din punctul de vedere al protecției mediului să desfășoare activități de colectare, transport, stocare, tratare sau valorificare a deșeurilor periculoase sunt obligați să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației potrivit prevederilor art. 20, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală, potrivit prevederilor art. 49 și 60.

- condiții:

-respectarea specificațiilor Fiselor cu date de securitate pentru toate preparatele periculoase utilizate în activitate;

-operatorul economic este obligat să dețină permanent, la punctul de lucru, materiale absorbante pentru reținerea eventualelor scăpări de produse petroliere urmare a activității desfășurate și rezervă intangibilă de apă în caz de incendiu;

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- monitorizarea gospodăririi preparatelor periculoase folosite în activitate se va face prin sistemul propriu de gestiune cu respectarea prevederilor legislației specifice;

- se vor respecta normele generale și specifice de prevenire și de apărare împotriva incendiilor,

VI. Program de conformare – Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților.

1. Domeniul [protecția solului și a apelor subterane; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deșeurilor; altele (zgomot, prezența azbestului etc)]: denumirea proiectului, performanța/obiective de remediere (pe fiecare proiect), termen de finalizare (pe fiecare proiect): **nu este cazul**

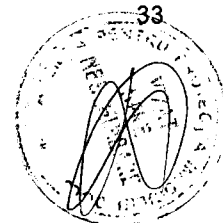


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 33 din 34



2. Sursa de finanțare și valoarea (pe fiecare proiect), evidențe, rapoarte: **nu este cazul**

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

- **NOTIFICAREA** consumului anual de solvenți organici pe anul precedent conform prevederilor Ord. 859/2005 pentru aprobarea unor ghiduri privind procedura de notificare, scheme de reducere a emisiilor de compusi organici volatili, planul de gestionare a solventilor organici cu continut de COV și monitorizarea emisiilor de COV – trim.I al anului în curs pentru anul precedent;

- **evidența cronologică a gestiunii deșeurilor** pentru fiecare tip de deșeu, precum și a cantității, naturii și originii deșeurilor și, după caz, a destinației, a frecvenței predării, a mijlocului de transport și a metodei de tratare, operațiunii de valorificare sau eliminare a deșeurilor potrivit prevederilor Deciziei Comisiei 2014/955/UE, - raportare anuală până pe 31 martie;

-**raportarea evidenței privind uleiul proaspăt consumat**, precum și cantitatea, calitatea, proveniența, localizarea și înregistrarea stocării și predării uleiurilor uzate, potrivit prevederilor lit. b) din HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate – *raportare semestrială și la solicitarea expresă a autorităților publice teritoriale pentru protecția mediului competente*;

-**Raportare conform Ordinului 794/2012** privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje – raportare anuală - până cel târziu la data de 25 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea;

-**raportare PRODDDES on-line** – anual;

-**alte date necesare A.P.M. Dolj și GNM - Cj Dolj** - la solicitare.

Prezenta autorizație de mediu conține 34 pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

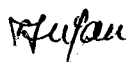
**DIRECTOR EXECUTIV,
Dr. ing. Monica Daniela MATEESCU**



**SEF SERVICIU A.A.A.
Chim. Danuzia MAZILU**



Intocmit,
ing. Floarea Trifan



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa: Str. Petru Rareș, nr. 1, Craiova, cod 200349

Tel : 0251.530.010 Fax : 0251.419035, e-mail : office@apmdj.anpm.ro

Pagina 34 din 34

