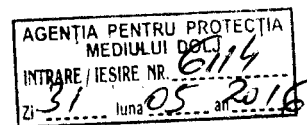


SC MULTIBOND DURAL SRL

Aleea 1 Aeroportului nr.3, com. Cârcea , Jud. Dolj



Către,

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Str.Petru Rareș nr.1 Craiova , cod 200349

În vederea continuării procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu pentru activitatea desfășurată de SC MULTIBOND DURAL SRL, vă transmitem anexat informațiile solicitate prin adresa nr 1752/21.03.2016.

Corelarea informațiilor din FS+ RA și decizia etapei de încadrare nr.7200 /15.05 2015.

Referitor la capacitatea instalației facem următoarele precizări:

- În documentația care a stat la baza emiterii Deciziei de încadrare nr.7200/15.05.2015, capacitățile declarate pentru producerea adezivilor de topire cu reticulare la umiditate (700to/an), a adezivilor de topire pe bază de termoplasti (750to/an) și a suprafeței de vopsire (900mp/an) reprezintă *nivelul de producție* pentru anul respectiv în care s-a depus documentația (nivel condiționat de cererea pieții) și nu *capacitatea instalată*.
În documentația de solicitare a autorizației integrate de mediu s-a trecut capacitatea instalată :
- adezivi adezivilor de topire cu reticulare la umiditate 1200to/an;
- adezivi de topire pe bază de termoplasti (750to/an) ;
- suprafață de vopsire 300mp/an.

Pentru a se constata că nu au survenit modificări esențiale în instalație pentru creșterea capacității (nu s-au montat utilaje suplimentare), se anexează tabelul comparativ cu utilajele menționate în decizia etapei de încadrare și documentația de solicitare autorizația integrată de mediu.

Nr. crt.	Denumire utilaj	Nr.buc	Decizia nr.7200/15 .05.2015	FS+RA
1	Reactor nr.1, 3000kg	1	Da	Da
2	Reactor nr.3, 2000kg	1	Da	Da
3	Reactor nr.4, 700 kg	1	Da	Nu se mai utilizează
4	Reactor nr.5, 350kg	1	Da	Da
5	Reactor nr.6, 100Kg	1	Da	Da
6	Echipament încălzire ulei	1		Da
7	Vas agent de curățare nr1, 3000kg	1	Da	Da
8	Vas agent de curățare nr2, 2000kg	1	Da	Da
9	Filtru adeziv	1	Da	Da

10	Pompă agent de curățare	2	Da	Da
11	Cuptor electric de preîncălzire nr.1, T=135°C 6 paleți/4butoaie	1	Da	Da
12	Cuptor electric de preîncălzire nr.2, T=51°C, 2paleți/8butoaie	1	Da	Da
13	Cuptor electric de preîncălzire nr.3, T=50-150°C 1 palet/4butoaie	1	Da	Da
14	Cuptor electric de preîncălzire nr.4, T=40°C 2 paleți/8butoaie	1	Da	Da
15	Ventilatoare de procesVortice MPC254	4	Da	Da
16	Ventilatoare de plafon	1	Da	Da
17	Echipament sigilare butoaie	1	Da	Da
18	Echipament sigilare bidoane	2	Da	Da
19	Echipament sigilare cutii	5	Da	Da
20	Centrala termică , P=93kw	1	Da	Da
21	Centrala termică , P=465kw	1	Da	Da
22	Schimbătoare de căldură	4	Da	Da
23	Compresor de aer 3,5mc/h	1	Da	Da
24	Compresor de aer 3,5mc/h	1	Da	Da
25	Instalație uscare aer	1	Da	Da
26	Instalație transport azot	1	Da	Da
27	Pompe vid	6	Da	Da
28	Cuptor electric piroliză	1	Da	Da
29	Reactorul nr.2, 3000Kg	1	Da	Da
30	Reactorul nr.1, adezivi de topire 3500Kg	1	Da	Da
31	Reactorul nr.2, adezivi de topire 2600Kg	1	Da	Da
32	Schimbător de căldură	1	Da	Da
33	Pompă adeziv topit	1	Da	Da
34	Instalația de peletizare	1	Da	Da
35	Filtru adezivi	1	Da	Da
36	Ciler	1	Da	Da
37	Ventilatoare de procesVortice MPC254	2	Da	Da
38	Ventilatoare de plafon	1	Da	Da
39	Mașină ambalat	1	Da	Da
40	Instalație azot	1	Da	Da

✓ Programul de monitorizare aprobat de Serviciul monitorizare APM Dolj – se anexează.

Planul de situație inclusiv coordonatele Stereo ale amplasamentului-se anexează (RA)

Coordonatele stereo 1970 ale surselor de emisie punctiforme dirijate cu menționarea indicatorilor, frecvența de monitorizare, valori limită de emisie (menționați și la cap.9 și 12 în formularul de solicitare):

Nr. crt.	Punct de emisie	Coordonate Stereo		Indicatori	Frecvența	U.M	Valori limită de emisie
		N(m)	E(m)				
1	Centrala de încălzire ulei nr.1	310303,048	412558,117	Pulberi totale	1/an	mg/Nmc	5
				CO		mg/Nmc	100
				SOx		mg/Nmc	35
				NOx		mg/Nmc	350
2	Centrala de încălzire ulei nr.2	310302,812	412553,442	Pulberi totale	1/an	mg/Nmc	5
				CO		mg/Nmc	100
				SOx		mg/Nmc	35
				NOx		mg/Nmc	350
3	Cuptor de curățare a tevilor de descărcare adeziv	310293,123	412583,058	Pulberi totale	1/an	mg/Nmc	10
				CO		mg/Nmc	-
				SOx		mg/Nmc	50
				NOx		mg/Nmc	400
				CO2		%	-
				O2		%	-
				Carbon organic total		mgC/Nmc	10
4	Epurare gaze prin vasul de ulei	310302,917	412287,367	COV	1/an	mgC/Nmc	150
5	Cos dispersie grup electrogen	310295,227	412585,607	-	La cerere	-	-
6	Bazin ape menajere	310306,297	412564,715	pH	La vidanjare	Unit.pH	6,5-8,5
				CCO-Cr,		mgO2/l	500
				Subst.extra ctibile		mg/l	30
				Fenoli,		mg/l	30
				SiO ₂ ,		mg/l	-
				Materii în suspensie		mg/l	300
				Azotați		mg/l	-
Amoniu	mg/l	30					

Buletine de analize- se anexează la FS și RA

Planul de amplasare al utilajelor și fluxurile – anexate la FS

Planul de situație rețeleapă- canalizare–anexat la FS.

Planul de amplasament care identifică traseul conductelor inclusiv coșurile de evacuare – anexat la FS

Contract De Prestari Servicii pentru vidanjarea fosei septice si curatirea rețelei de canalizare Nr. 26/03.02.2011-S.C. ONIXDESINGCONSULTINGS.R.L – se anexează

- ✓ **Contract de vanzare-cumparare**
Nr.646/18.01.2005SocietateaComercialaAUTOMOBILE- se anexează
- ✓ **Notificare nr.150/2015** afolosintei de apa- AdministratiaNationalaAPELEROMANE-se anexează

Notificare Nr.756/21.11.2011DSP Dolj - se anexează
- ✓ **Contract de prestari servicii**Nr. 1144/10.02.2016S.C Rian ConsultSRL- se anexează
- ✓ **Contract de vanzare-cumparare**Nr. 276/26.11.2015Vrancart S.A - se anexează
- ✓ **Contract De Prestari Servicii pentru colectare deseuri nepericuloase**Nr. 02/21.01.2016 Baby Magic ImpexSRL-se anexează
- ✓ **Contract de vanzare- cumparare pentru deseuri industriale reciclabile**Nr 3/04.01.2010 Adidrad COM S.R.L-se anexează
- ✓ **Act Aditional**Nr. 3/04.01.2010Adidrad COM S.R.L-se anexează
- ✓ **Contract de prestari servicii desalubrizare** pentru agenti economiciNr. 08/28.10.2009S.C. ONIXDESINGCONSULTINGS.R.L-se anexează
- ✓ **Acord de acces la sistemul de distributie gaze naturale**Nr. 11673180/25.11.2014**DISTRIGAZ SUD RETELE-** se anexează
- ✓ **Contract pentru vanzare-cumparare de energie electrica** la clientii eligibiliNr. E8945E /25.05.2015S.C. CEZ VanzareS.A.-se anexează
- ✓ **Abonament de utilizare /exploatare a resurselor de apa**Nr. DJ 205 A1/02.09.2015
AdministratiaNationalaAPELEROMANE, AdministratiaBazinala de ApaJiu- se anexează
- ✓ **Act Adicional** Nr. Dj 205A1/02.09.2015AdministratiaNationalaAPELEROMANE,
AdministratiaBazinala de ApaJiu- se anexează
- ✓ **Contract analize** cu APM DOLJ- se anexează

Fișele de securitate ale materiilor prime și produselor finite (se retransmit)

Descrierea grupului electrogen (FS)

Pentru situația întreruperii alimentării cu energie electrică societatea este dotată cu un generator de curent de 40KVA și I=58A. Rezervorul de motorină are o capacitate de V=40l. Gazele arse se elimină printr-un coș cu H=2,5mși Dn=100mm.

Pct 4.10.2 Pulberi și fum(FS.)Îndepartarea resturilor de pe tevil de descarcare se face într-un cuptor electric Therma 100CLT, care realizează o temperatura maximă de 1050°C. Cuptorul are izolație din fibră de ceramică refractară, rezistențe kanthal A1,

microprocesor programabil;este amplasat intr-o anexă a instalației, cu suprafata de cca. 1m² și nu este prevăzut cu ventilator pentru evacuarea forțată a gazelor;evacuarea gazelor se face prin cosul de evacuare de pe acoperisul anexei, aflat la cca 4m.Țevile de descărcare au Dn= 40mmși lungimea de 30 cm. După descărcarea adezivului din reactor, țevile se lasă să se scurgă într-un vas, după care se introduc în cuptor pentru îndepărtarea resturilor.Se apreciază că pe țevi rămâne o cantitate de 100-400g adeziv. Are loc un proces de piroliză. Având în vedere compoziția substanțelor/amestecurilor și temperatura de lucru, carbonul și azotul trec în bioxid de carbon și oxizi de azot(la temperaturi mai mari de 350⁰C carbonul trece în CO și CO2). În cuptor rămâne cenușa – cca 80g- constituită din materialele de umplură (inerte) care se adaugă la fabricarea adezivilor.(cretă, etc).

La coș emisia de gaze (fumul) este de culoare albă. Această fază tehnologică are loc periodic (rar).Analizele efectuate la coș indică încadrarea în limite:

Activitate	Nivel emisie	Puncte de emisie	Valoare Limită Emisie mg/Nmc	Valoare determinată	Unitați de măsură	Normativ
Cuptor de curățare a țevilor de descărcare adeziv	Pulberi totale	coș	10	0,5	mg/Nmc	Legea 278/2013, Anexa 6
	CO		-	51,75	mg/Nmc	
	SOx		50	15,82	mg/Nmc	
	NOx		400	3,72	mg/Nmc	
	CO2		-	0,15	%	
	O2		-	21,15	%	
	Da		10	4,35	mgC/Nmc	

Decontaminarea ambalajelor(FS).

În ceea ce privește gestiunea deșeurilor, având în vedere că materiile prime- izocianații - vin ambalate în butoaie de tablă s-a pus problema decontaminării lor pe amplasament . Pentru aceasta se utilizează o tehnologie pusă la dispoziție de producător. Activitatea de decontaminare s-a amenajat pe platforma betonată.Pentru decontaminarea butoaielor de MDI sunt necesare următoarele dotări:

- cuptor de încălzire la 60°C;
- paleti din lemn;
- filtru textil (poliester);
- recipient din plastic pentru prepararea și păstrarea soluției de decontaminare (5 l) ;
- pompă pentru spălarea butoaielor sub presiune;
- cuvă pentru apa de spălare;
- cuvă pentru stocarea apei uzate.

Operațiile care au loc sunt următoarele :

- 1)încălzirea butoaielor care conțin resturi de MDI în cuptorul electric și scurgerea conținutului într-un butoi cu produs nou;
- 2)decontaminarea butoaielor;
- 3)spălarea butoaielor;

- 4) depozitarea în vederea reciclării.
- a) Se încălzește butoiul în cuptorul electric în vederea recuperării a cât mai mult produs. Pentru MDI temperaturile recomandate sunt 45 -60°C.
- 1.1 Când în butoi mai rămân cca. 10-15 kg acesta se golește într-un butoi plin pentru a se reduce pierderile și a împiedica deteriorarea produsului. Modul de scurgere este prezentat în figura 1.

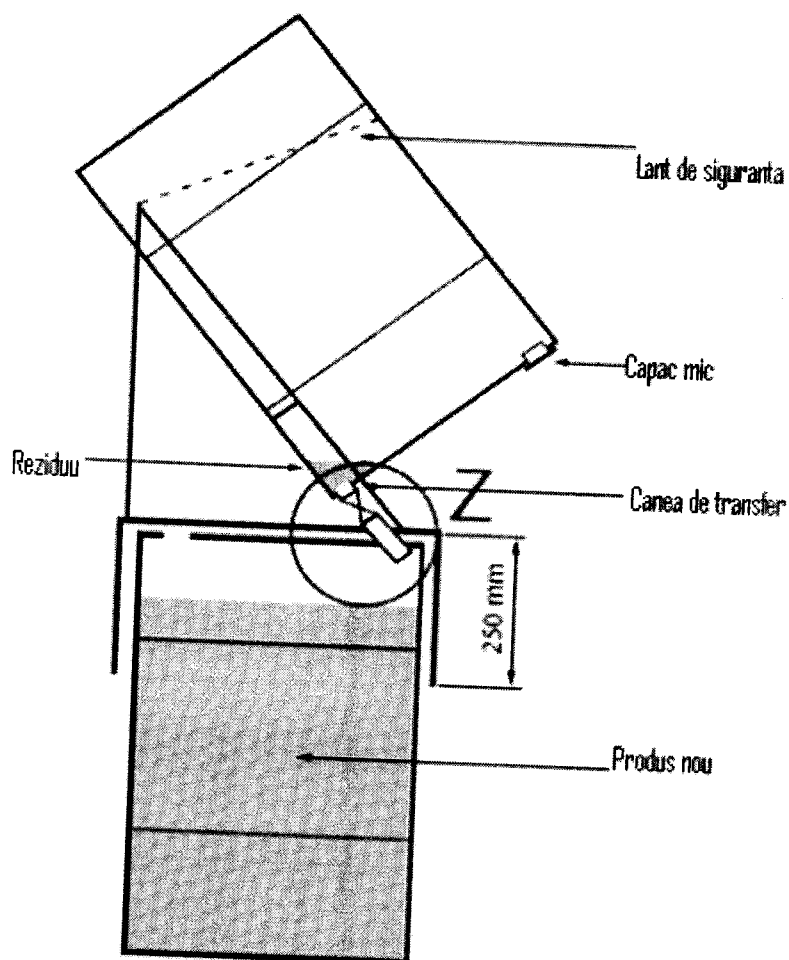


Fig. 1

1.2 Golirea completa a butoaielor se face la diverse temperaturi in functie de tipul Izocianatului

2. DECONTAMINAREA

- 2.1 Se recomanda asezarea butoiului care se decontamineaza pe un palet de lemn deoarece pierderea de caldura va fi mai mica decat in cazul asezarii butoiului direct pe pardoseala. Temperaturile recomandate pentru efectuarea decontaminarilor sunt:
- 45 -60°C pentru MDI monomeric
 - 25 -30°C pentru diizocianati cu viscozitate mai mare de 150mPa (MDI prepolimer)
- 2.2 Se prepara solutia de decontaminare: solutie apoasa 8-10% carbonat de sodium si 2% sapun lichid. Pentru un butoi sunt necesari 2 l solutie. Soluția se prepară într-un bidon de plastic de 5l.
- 2.3 Se deschide butoiului golit de izocianat conform instructiunilor de la pct. 1
- 2.4 Se introduce in butoi cca. 2 - 3 l solutie de decontaminare;
- 2.5 Se inchide bine butoiul si se rostogoleste astfel incat solutia sa ajunga in contact cu toata suprafata interioara inclusiv cu capacele;
- 2.6 Se redeschide butoiul cu atentie deoarece este posibil ca in interior sa se formeze presiune din cauza CO₂ rezultat din reactie

Pct.7.3 (FS)

Sunt cuve de retenție la pompele de ulei, pentru apa de răcire adeziv și pentru apa spălare butoaie decontaminate. Materiile prime și produsele finite sunt în majoritate solide sau semisolide. Pentru produsele lichide metodele de eliminare aplicate sunt următoarele:

1. Materii prime de tip polioli-polieteri. Se curata cu material absorbant. Acesta se aduna mecanic și se depoziteaza in recipient metalic (butoi) inchis și se elimina.
2. Materiile prime de tip polioli- poliesteri. La deversarea topiturii aceasta in contact cu aerul și pavimentul rece, se solidifica. Dupa solidificare se curata mecanic și se refoloseste.
3. Materiile prime de tip izocianat se neutralizeaza cu o solutie de carbonat de sodiu 8-10%, iar produsul solidificat transformat in poliuree se aduna mecanic și se elimina. Pastrarea lui se face in recipient metalic (butoi) inchis, etichetat, și se elimina prin incinerare.
4. Deversarea accidentala de ulei se curata cu material absorbant. Eliminarea se face prin incinerare.
5. In cazul deversarii accidentale dintr-un ambalaj cu adeziv topit, acesta se solidifică, se poate aduna cu mijloace mecanice și se elimina, prin incinerare.

Corelarea pct. 5.1 cu pct 5.7(FS) Se anexează Tabelul 5.1 și 5.7

5.1. Surse de deșeuri

1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri kg/ 2014	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
2	3	4	5	6
Fabricare adezivi	15 01 04	Ambalaje metalice	35370	Se depozitează pe platformă betonată, se reutilizează sau se valorifică prin agenți autorizați.
Fabricare adezivi	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	1253	Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenți autorizați.
Fabricare adezivi	15 01 01	Ambalaje de carton	2896	Se depozitează pe platformă betonată în spațiu închis și se valorifică prin agenți autorizați
Vopsire în câmp electrostatic	15 01 01	Ambalaje de carton		Se depozitează pe platformă betonată în spațiu închis și se valorifică prin agenți autorizați
Fabricare adezivi	15 01 03	Ambalaje de lemn	-	Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenți autorizați.
Fabricare adezivi	15 01 10*	Ambalaje metalice	4443	Se depozitează pe platformă betonată și se denocivizează conform tehnologiei. Se reutilizează sau se valorifică prin agenți autorizați
Fabricare grund	15 01 10*	Ambalaje metalice		Se depozitează pe platformă betonată și se reutilizează
Fabricare adezivi	08 04 10	Deșeuri de adezivi	306	Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați
Curățarea țevilor de descărcare adezivi	19 01 12	Cenușă de ardere	-	Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați
Încălzire materii prime	13 03 07*	Ulei uzat	-	Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați

Epurare gaze	13 08 99*	Ulei uzat	-	Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați
Dedurizare	19 09 05	Rășină schimbătoare de ioni saturate sau epuizate	-	Se depozitează temporar în saci și se valorifică /elimină pe depozite conform agenții autorizate
Vopsire în câmp electrostatic	08 01 12	Deseuri de vopsele	-	Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați
Decontaminarea butoaielor de izocianati	08 05 01*	Deseuri de izocianati		Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați
Intretinere, revizii, reparații	20 01 36	Echipamente electrice și electronice	-	Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenți autorizați.
Intretinere, revizii, reparații	20 01 23*	Tuburi fluorescente	-	Se depozitează pe platformă betonată în containere și se elimină prin agenți autorizați.
Intretinere, revizii, reparații	20 01 40	Fier, tabla, inox, span feros	-	Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenți autorizați.
Izolatii rezervoare si conducte	17 06 04	Vată minerală	-	Se depozitează pe platformă betonată și se elimină prin agenți autorizați.
Transport auto	16 01 03	Anvelope uzate	-	Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenți autorizați
Transport auto	16 06 01	Baterii cu plumb	-	Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenți autorizați
Laborator	16 05 06*	Substanțe chimice de laborator	56	Se depozitează în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați.
Laborator	15 01 10*	Ambalaje sticlă de la substanțe chimice	31,5	Se depozitează în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați.

Laborator	15 01 10*	Ambalaje plastic de la substanțe chimice	48	Se depozitează în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați.
Servicii	20 01 01	Deșeurihârtie	-	Se depozitează în ambalaje adecvate în spațiu închis și se valorifică prin agenți autorizați
Activități menajere	20 01 99	Deseurimenajere	4000	Se depozitează în pubele și se elimină prin agenți autorizați

5.7. Deșeurii de ambalaje

Materialul	Deșeurii ambalaje generate, tone 2014	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie, tone					Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
		Reciclare materiale	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificare	
Sticlă	0,0315	-	-	-	-	-	-
Plastic	1,301	0,302	-	0,302	-	-	-
Hârtie-carton	2,896	1,734	-	1,738	-	-	-
Metale	-	-	-	-	-	-	-
Aluminiu	39,813	34,070	-	34,070	-	-	-
Oțel	-	-	-	-	-	-	-
Total	-	-	-	-	-	-	-
Lemn	-	-	-	-	-	-	-
Altele	-	-	-	-	-	-	-
Total	44,0415	36,106	-	36,106	-	-	-

Plan împotriva poluărilor accidentale. Se anexează

Se anexează planul împotriva poluărilor accidentale cu substanțe și preparate chimice periculoase. În ceea ce privește planul împotriva poluărilor accidentale cu ape uzate, se specifică că nu există posibilitatea deversării directe într-un emisar.

Pe amplasament se evacuează următoarele tipuri de ape:

- A) - ape uzate menajere care se colectează într-un bazin vidanjabil;
- B) -apele uzate industriale rezultate de la răcirea produsului conțin emulsie siliconică – substanță clasificată ca nepericuloasă conform fișei tehnice de securitate. De asemenea compoziția apei uzate industriale indică (conform raportului de încercare nr.1952A/27.03.2015 efectuat de Laboratorul de încercări –APM Dolj) încadrarea în valorile limită impuse de NTPA -2.Se anexează raportul de încercare.

C) la decontaminarea butoaielor se manipulează:

a) soluția de decontaminare, 2-3l de soluție care conține 8 -10% de carbonat de sodiu și 2% săpun lichid . *Dacă ambalajul (bidon de 5l) se sparge*, volumul mic, concentrația mică de carbonat de sodiu, pardoseala betonată permite absorbția în materiale textile, rumeguș, etc. *Nu se produce o poluare a unui factor de mediu.* Soluția de decontaminare după terminarea ciclului de viață (se încarcă cu precipitat de poliuree) se depozitează și se elimină prin firma autorizată. *Dacă se sparge ambalajul de stocare (o cuvă de plastic cu V=1000l) conținutul se poate transvaza, pardoseala este betonată, poliureea este inertă și insolubilă, se poate aduna mecanic iar lichidul se poate absorbi în materiale absorbante. Nu se poluează solul sau apa.*

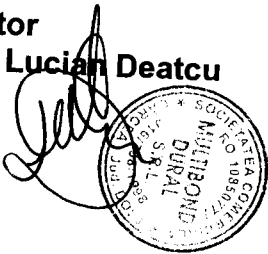
b) Apa rezultată de la spălare se poate utiliza pentru mai multe cicluri. Periodic se îndepărtează precipitatul din apa de spălare. Apa se completează la volum și se utilizează în continuare iar precipitatul de poliuree se depozitează în vederea eliminării. *Dacă se varsă, pardoseala este betonată, apa conține poliuree (insolubilă) și posibil carbonat de sodiu nereacționat și săpun lichid. Poliureea este inertă și insolubilă, se poate aduna mecanic iar lichidul se poate absorbi în materiale absorbante. Nu se poluează solul sau apa.*

Precipitatul de poliuree se depozitează în vederea eliminării.
Cantități estimate: cca 100-150g/butoi

Precursori droguri- Declarația Locațiilor Nr. 121/21.12.2006 AGENTIA NAȚIONALĂ ANTIDROG- se anexează

Raport privind situația de referință – se anexează

Director
Dorel Lucian Deatcu



Întocmit,
Ing. E. Dumitriu

SC MULTIBOND DURAL SRL

Aleea 1 Aeroportului nr.3, com. Cârcea , Jud. Dolj

PLAN ÎMPOTRIVA POLUĂRILOR ACCIDENTALE CU SUBSTANȚE SI PREPARATE CHIMICE PERICULOASE

Nr. crt	Surse	Starea fizică a substanței	Dotări	Masuri	Responsabilități
1	Fisurarea unui ambalaj cu clorură de metilen	Lichid	-echipament de protecție(mască respiratorie cu filtru EN141, filtru de tip AX, mănuși din PVA, costum de protecție -cuve de plastic goale; - material absorbant (rumegus, liant chimic pe baza de silicat de calciu, hidrati,nisip); - stingător cu spumă.	- personalul instruit se echipează cu echipamentul de protecție adecvat; - evacuarea personalului excedentar intervenției în zone sigure; - se asigură ventilația zonei; - se limitează scurgerea produsului în funcție de poziția fisurii ambalajului, fie prin rotirea ambalajului fie prin introducerea acestuia într-o cuvă de plastic; - se acoperă lichidul cu spumă pentru a încetini evaporarea ; - se absoarbe în material inert (rumegus, liant chimic pe baza de silicat de calciu, hidrati,nisip); - după aproximativ o oră se îndepărtează mecanic depozitându-se în containere bine închise și inscripționate „deșeu periculos”	Director Sef instalație Personalul instruit existent în momentul producerii poluării
2	Fisurarea unui ambalaj cu izocianati	Lichid	-echipament de protecție(mască respiratorie cu filtru EN140, filtru de tip A, mănuși conf.EN374, costum de protecție; -cuve de plastic goale; - material absorbant umed (rumegus, liant chimic pe baza de silicat de calciu, hidrati,nisip);	- personalul instruit se echipează cu echipamentul de protecție adecvat; - evacuarea personalului excedentar intervenției în zone sigure; - se asigură ventilația zonei; - se limitează scurgerea produsului în funcție de poziția fisurii ambalajului, fie prin rotirea ambalajului fie prin introducerea acestuia într-o cuvă de plastic; - se absoarbe în material inert (rumegus,	Director Sef instalație Personalul instruit existent în momentul producerii poluării

3	Fisurarea unui ambalaj cu izocianati Desmodur EXP2715, Desmodur 44M	Solid	<p>-echipament de protecție(mască respiratorie cu filtru EN140, filtru de tip A, mănuși conf.EN374, costum de protecție; -cuve de plastic goale; - material absorbant (rumegus, liant chimic pe baza de silicat de calciu, hidrati,nisip); -soluții de decontaminare</p>	<p>-soluții de decontaminare</p>	<p>liant chimic pe baza de silicat de calciu, hidrati,nisip); - după aproximativ o oră se îndepărtează mecanic depozitându-se în containere care nu se sigilează (se poate produce CO₂) și inscripționate „ deșeu periculos” Zona de vărsare la tipurile de izocianat Desmodur 44M, E23, VP LS 2397 poate fi decontaminatăcu următoarea soluție de decontaminare recomandată: Soluție de decontaminare 1: 8-10% carbonat de sodiu și 2% săpun lichid în apă Soluție de decontaminare 2: Săpun lichid/galben (săpun de potasiu cu ~15% tenside anionice); 20ml; apă:700ml; polietilenglicol (PEG 400): 350ml</p>	<p>Director Sef instalație Personalul instruit existent în momentul producerii poluării</p>
---	---	-------	--	----------------------------------	---	---

				<p>reglementările naționale. Zona de vărsare poate fi decontaminată cu următoarea soluție de decontaminare recomandată: Soluție de decontaminare 1: 8-10% carbonat de sodiu și 2% săpun lichid în apă Soluție de decontaminare 2: Săpun lichid/galben (săpun de potasiu cu ~15% tenside anionice): 20ml; apă: 700ml; polietilenglicol (PEG 400): 350ml</p>	
4	Fisurarea unui ambalaj cu BYK	Lichid	<p>- echipament de protecție (aparat respirator cu filtru adecvat, mănuși, ochelari de protecție, costum de protecție impermeabil); - cuve de plastic goale; - material absorbant (nisip, pământ, kieselgur, vermiculit)</p>	<p>- personalul instruit se echipează cu echipamentul de protecție adecvat; - evacuarea personalului excedentă intervenției în zone sigure; - se îndepărtează sursele de aprindere; - se asigură ventilația zonei pentru a se evacua vaporii care pot forma amestecuri explozive (vaporii se pot acumula în zonele joase); - se limitează scurgerea produsului în funcție de poziția fisurii ambalajului, fie prin rotirea ambalajului fie prin introducerea acestuia într-o cuvă de plastic; - se va strânge și se va colecta materialul împrăștiat cu ajutorul unui material absorbant necombustibil, (spre exemplu nisip, pământ, kieselgur, vermiculit) și va fi depozitat într-un container pentru eliminare conform cu reglementările naționale</p>	Director Sef instalație Personalul instruit existent în momentul producerii poluării
5	Fisurarea unui ambalaj cu Fluorosurfactant	Lichid	<p>- echipament de protecție (mănuși, ochelari de protecție, costum de protecție impermeabil);</p>	<p>- personalul instruit se echipează cu echipamentul de protecție adecvat; - evacuarea personalului excedentă intervenției în zone sigure;</p>	Director Sef instalație Personalul instruit existent în momentul

				<ul style="list-style-type: none"> - se limitează scurgerea produsului în funcție de poziția fisurii ambalajului, fie prin rotirea ambalajului fie prin introducerea acestuia într-o cuvă de plastic; -se va strânge și se va colecta materialul împrăștiat cu ajutorul unui material absorbant necombustibil, (spre exemplu bentonită, silicat spongios, sau un material absorbant anorganic) și va fi depozitat într-un container pentru eliminare conform cu reglementările naționale - se transvazează lichidul într-o cuvă de plastic goală dacă poziția fisurii permite; - se absoarbe în material absorbant lichidul; - Dacă este poluare se curăță mecanic și se depozitează în vederea eliminării. 	producerea poluării
6	Decontaminarea ambalajelor- Fisurarea cuvei cu apă de spălare	Lichid	<ul style="list-style-type: none"> - cuve de plastic goale; - material absorbant (bentonită, silicat spongios, sau un material absorbant anorganic) 	<ul style="list-style-type: none"> - echipament de protecție(mănuși) - cuvă de plastic goală; - material absorbant 	Director Sef instalație Personalul instruit existent în momentul producerii poluării

Director

Dorel Lucian Deatcu

