

**s.c. Multibond Dural s.R.L.**

Fax: 0251-458-140; Mobil: 0728-859-471

Email: birou.dural@oltenia.ro

Nr. RC J16/758/1998; CUI RO10850777; C. Soc. 964491Lei

Cont: BRD - Ag. Brazda, Craiova, Lei: RO42BRDE170SV14274901700

EURO: RO27BRDE170SV14275201700

Mail: Aleea 1 Aeroportului nr. 3, Com. Carcea, cod: 207206, Jud. Dolj



24

12 29/6
11 20/6

To:	ARPM Craiova	From:	S.C.Multibond Dural S.R.L.
Attn of:	Floarea Trifan	Pages:	1
Fax :	0251/419035	Date:	
Ref :	AUTORIZARE	CC:	

Va transmitem informatiile solicitate in procesul verbal incheiat cu ocazia vizitei efectuate pentru verificarii amplasamentului SC MULTIBOND DURAL SRL,

1. **Accesul pe amplasament-** Accesul pe amplasament se face din DJ 652A, pe calea de acces proprietate, care asigură drept de servitute.

Amplasamentul este proprietatea S.C. Multibond Dural S.R.L., dobândit de la S.C. Automobile Craiova S.A., prin Contractul de vânzare cumpărare nr. 107 / 18 ian., 2005

Amplasamentul nu este situat in vecinatatea sau in interiorul unei arii naturale protejate.

2.Capacitatea instalatiilor pe tipuri de produse-

Nomenclatura produselor produse		
Tipul produsului	Tipul produsului	Capacitatea
Fabricarea adezivilor de topire poliuretatici cu vâscozitate mică și cu vâscozitate mare	Adezivi de topire poliuretatici cu vâscozitate mică și cu vâscozitate mare.	1200 to/an
	Plastifiant poliuetanic (produs secundar)	16t/an
Fabricarea adezivilor de topire pe bază de polimeri termoplasti	Adezivir de topire pe bază de polimeri termoplasti	1000 to/an
Fabricarea grundului pentru adezivi	Grund pentru adezivi	2 to/an
Aplicarea vopselelor în câmp electrostatic	Piese vopsite	3000mp/an

3. Instalatia de decontaminare a butoaielor de izocianat (flux de decontaminare, instructiuni de lucru, bilant de materiale, buletin de analiza a apei uzate rezultate)

In Anexa 1 sunt prezentate, detaliat, informatiile solicitate.

S-a incercat renuntarea la decontaminarea locala a butoaielor si eliminarea lor, folosind firme specializate, insa, pentru moment, aceasta solutie s-a dovedit a nu fi viabila, din urmatoarele considerente:

Toate firmele contactate, potentiali eliminatori pentru aceste butoaie, fara exceptie, impun:

- Colectarea butoaielor sa se faca cand se poate incarca un camion (~180 butoaie);
- Se considera deșeu nu doar cele max 75 grame de produs ramas pe butoi, ci intreg butoiul (~18 Kg);

In aceste conditii, apar doua tipuri de probleme:

- cu stocarea in siguranta a butoaielor, pana la momentul in care se vor strange cele 180 buc, ceeace, in momentul de fata, ar insemna ~ 6 luni de zile;
- financiare, intrucat costurile de eliminare a celor 75 grame de reziduu ar fi total disproportionat de mari, in conditiile in care vor trebui platite, atat eliminarea, cat si transportul, pentru 18 Kg (de 240 ori mai mult!!!)
- in plus, prin eliminarea butoaielor, efectul asupra mediului ar fi absolut contrar scopului propus: in loc sa se refoleasca cele 18 Kg de metal, prin reintroducere in circuitul economic, daca se elimina prin firme specializate de reciclare deseuri metalice, se consuma energie, cu toate implicatiile asupra mediului, pentru a fi incinerat un material cu potential de folosinta. Si asta pentru a se elimina 75 grame de (viitoare) poliuree, material "prietenos cu mediul".

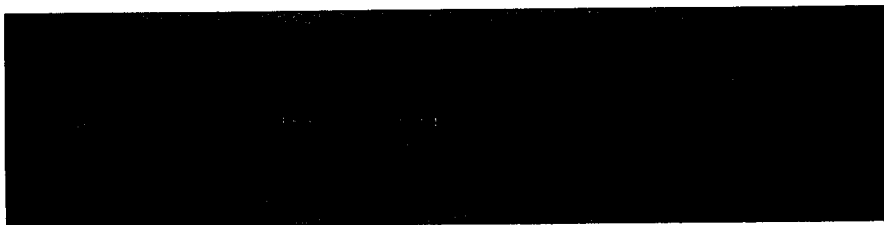
Mentionam ca s-a incheiat contract de eliminare a deseurilor chimice cu firma specializata, in cadrul careia s-ar putea elimina si aceste butoaie, dar, din considerentele de mai sus, in urma unei analize facuta impreuna cu eliminatorul, s-a concluzionat c-ar fi mai daunator pentru mediu daca s-ar proceda la eliminarea acestor butoaie ca fiind "deseuri periculoase", decat daca s-ar face decontaminarea si eliminarea normala a metalului. In aceste conditii, desi este mai complicat pentru noi sa facem decontaminarea, am ales sa continuam sa lucram in aceasta directie, cu dorinta de a face ce este mai bun pentru mediu.

4. Alte conditii de functionare decât cele normale

Nu exista planificate alte conditii de functionare decat cele normale, necesare procesului tehnologic de fabricatie al adezivilor.

În situatia opririi accidentale a alimentării cu energie electrică instalația are în dotare un grup electrogen care porneste automat, in caz de intreruperi accidentale ale curentului electric si asigura mentinerea proceselor in conditii normale.

5. Informatii referitoare la centralele termice-



Gaze naturale	Centrala termică nr.1. pentru încălzirea uleiului – 1buc	P = 93 kW echipată cu vas expansie, tablou automatizare, pompă ulei 1
	Centrala termică nr.2 pentru încălzirea uleiului – 1buc	P = 465 kW echipată cu vas expansie, tablou automatizare, pompă ulei

6. Masuri privind protectia impotriva incendiilor si in caz de situatii de urgenta

In momntul de fata suntem posesorii avizului de securitate la incendiu nr. 153/15/SU-DJ / 20.10.2015.

1. Conform recomandarilor cuprinse in acest aviz, sunt executate si functionale, deja urmatoarele:
 - Bazinul de apa, pentru rezerv de incendiu;
 - Cele doua puturi de adancime, unul cu un debit de 3,4 mc/h, iar celalalt cu un debit de 2 mc/h, care alimenteaza bazinul de apa, sau pot fi folosite, separat, pentru suplimentare rezerva de apa;
 - Sistemul de hidranti exteriori;
 - In hala de productie si pavilionul administrativ (corp de cladire C1), este executat partial sistemul de hidranti interiori;
 - Sunt instalate toate paratraznetele prevazute in proiect;
 - Instalatiile electrice sunt executate conform normativelor, cu toate impamantarile prevazute, atat la cladiri, cat si la utilajele ce necesita aceasta masura de siguranta;
 - Instalatiile de gaz sunt prevazute cu toate elementele de siguranta cerute de proiectele de executie, conform normativelor in vigoare;
 - Se asigura verificarea periodica a tuturor acestor elemente de siguranta;
 - Este asigurarea alimentarea, din sursa neintreruptibila, (generator propriu, exterior cladirilor) a tuturor echipamentelor de interventie in caz de urgenta (iluminat de urgenta, pompe pentru hidranti si puturi, instalatii de alarmare);

2. De asemenea, sunt in curs de executie, cu finalizare in ianuarie 2017 si ultimele elementele prevazute in aviz, respectiv:
 - Instalatia de curenti slabi, pentru detectie si alarmare, in caz de incendiu
 - Extinderea instalatiei de hidranti in corpul de cladire C1 (hala de productie – depozitare) si executarea instalatiei de hidranti interiori in corpul de cladire C2
 - Executie unui nou spatiu de depozitare, dedicat special materialelor ambalate in saci de plastic sau cutii de carton.

3. Impreuna cu CrisPrev Srl, firma catre care avem externalizate serviciile de instruire si organizare a personalului pentru interventii in situatii de urgenta, s-a procedat la:
 - Elaborarea planurilor de evacuare in caz de urgenta si afisarea lor in mod corespunzator;
 - Marcarea corespunzatoare a cailor de evacuare in caz de urgenta, semnalizarea si iluminarea lor conform normelor in vigoare;
 - Identificarea zonelor de pericol si marcarea lor conforma;
 - Elaborarea scenariului de sitatii de urgenta – aparare impotriva incendiilor si protectie civila;
 - Dotarea cu stingatoare, de tipul si in locurile identificate prin acest scenariu si monitorizarea ca acestea sa fie mereu in conditii optime de functionare;
 - Instruirea personalului pentru a fi capabil sa se organizeze si sa actionize in conformitate cu rolul ce-i revine fiecaruia, conform acestui scenariu;
 - Instruirea periodica a personalului, conform normativelor in vigoare, in vedea creerii si mentinerii capabilitatii acestuia de actiune prompta si eficienta, in caz de urgenta;

- Organizarea de simulări de situații concrete de urgență, cu verificarea modului de cunoaștere și capacitatea de aplicare a cunoștințelor, de către personalul unității;
- Identificarea măsurilor de precauție ce se impun a fi luate de către personalul de intervenție, ca urmare a specificului diferitelor zone ale fabricii (potențialele noxe și gaze periculoase ce se pot degaja, în caz de incendiu, în diverse zone ale fabricii, funcție de materialele depozitate în acea zonă; zone de echipamente electrice, etc) și afișarea acestora, în mod vizibil, atât la fața locului, la personalul de pază, cât și pe planurile de intervenție, comunicate către ISU;

7. Deseuri: surse, tipuri, cantități generate, stocarea temporară a deșeurilor

Informațiile privind tipurile / cantitățile maxime de deșuri generate în urma activității firmei, sunt prezentate în Anexa nr 2.

În ceea ce privește stocarea temporară, s-au revizuit procedurile de lucru și s-au stabilit fluxurile de manipulare a deșeurilor, de la momentul generării, până în momentul predării către firmele specializate în eliminarea acestor deșuri, astfel:

- s-au amenajat spații interioare pentru colectarea selectivă, în mod operativ, imediat la momentul generării deșeurilor „cosuri de colectie”;
- s-au stabilit zonele de depozitare selectivă pentru fiecare tip de deșeu și responsabilii pentru transportul din „cosurile de colectie” în zonele de depozitare;
- pentru evitarea supra-aglomerării în zonele de depozitare, s-au numit responsabili care să fie în contact strans cu firmele de eliminare, pentru a se asigura livrarea acestor deșuri la momentul optim;

De menționat că nu există incompatibilități între diferitele tipuri de deșuri generate în cadrul firmei noastre, care să impună măsuri suplimentare de precauție pe parcursul colectării / depozitării.

8. Alte documente solicitate anexate:

- Certificat constatator eliberat în baza legii 359/2009
- Act constitutiv al societății
- Proces verbal încheiat la terminarea lucrărilor cu Primăria Carcea
- Certificate analiză ape instalația de decontaminare
- Imputernicire reprezentant legal în relația cu APM -Dolj

DIRECTOR GENERAL
Dorel Deatcu

Surse de deșeuri

Anexa 2

	Identificator	Cantitate	5. Care sunt modalitățile adecvate sau propuse de manipulare a deșeurilor? (descrieți prin numărul compartimentului din planșă de eliminare este cel mai apropiat posibil de punctul de producere?)	6
Fabricare adezivi	15 01 04	Ambalaje metalice	40000	Se depozitează pe platformă betonată, se reutilizează sau se valorifică prin agenți autorizați.
Fabricare adezivi	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	2000	Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agenți autorizați.
Fabricare adezivi	15 01 01	Ambalaje de carton	6000	Se depozitează pe platformă betonată în spațiu închis și se valorifică prin agenți autorizați
Vopsire în câmp electrostatic	15 01 01	Ambalaje de carton		Se depozitează pe platformă betonată în spațiu închis și se valorifică prin agenți autorizați
Fabricare adezivi	15 01 03	Ambalaje de lemn (paleti)	1000	Se depozitează pe platformă betonată și se reutilizeaza sau se valorifică prin agenți autorizați.
Fabricare adezivi	15 01 10*	Ambalaje metalice	8000	Se depozitează pe platformă betonată și se denocivizează conform tehnologiei. Se reutilizează sau se valorifică prin agenți autorizați
Fabricare grund	15 01 10*	Ambalaje metalice		Se depozitează pe platformă betonată și se reutilizează
Fabricare adezivi	08 04 10	Deșeuri de adezivi	500	Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați
Curățarea țevilor de descărcare adezivi	19 01 12	Cenușă de ardere	15	Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați
Încălzire materii prime	13 03 07*	Ulei uzat	400	Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați
Epurare gaze	13 08 99*	Ulei uzat	200	Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agenți autorizați

Dedurizare	19 09 05	Rășină schimbătoare de ioni saturate sau epuizate	Nu este cazul	Schimbarea rasinii se efectueaza de firma de specialitate
Vopsire în câmp electrostatic	08 01 12	Deseuri de vopsele	5	Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agentii autorizati
Decontaminarea butoaielor de izocianati	08 04 16	Deseuri de poliuree	80	Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agentii autorizati
Decontaminarea butoaielor de izocianati	08 05 01*	Deșeuri de izocianati - accidental	Nu este cazul	Se depozitează pe platformă betonată în ambalaje adecvate și se elimină prin agentii autorizati
Intretinere, revizii, reparatii	20 01 36	Echipamente electrice și electronice	-	Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agentii autorizati.
Intretinere, revizii, reparatii	20 01 21*	Tuburi fluorescente	-	Se depozitează pe platformă betonată în containere și se elimină prin agentii autorizati.
Intretinere, revizii, reparatii	20 01 40	Fier, tabla, inox, span feros	-	Se depozitează pe platformă betonată și se valorifică prin agentii autorizati.
Transport auto	16 01 03	Anvelope uzate	Nu este cazul	Schimbul de anvelope se efectueaza la service
Transport auto	16 06 01	Baterii cu plumb	Nu este cazul	Schimbul de baterii se efectueaza la service
Laborator	16 05 06*	Substanțe chimice de laborator	70	Se depozitează în ambalaje adecvate și se elimină prin agentii autorizati.
Laborator	15 01 10*	Ambalaje sticlă de la substanțe chimice	56	Se depozitează în ambalaje adecvate și se elimină prin agentii autorizati.
Laborator	15 01 10*	Ambalaje plastic de la substanțe chimice	30	Se depozitează în ambalaje adecvate și se elimină prin agentii autorizati.
Servicii	20 01 01	Deșeuri hârtie	200	Se depozitează în ambalaje adecvate în spațiu închis și se valorifică prin agentii autorizati
Activități menajere	20 01 99	Deseuri menajere	4000	Se depozitează în pubele și se elimină prin agentii autorizati

ANEXA 1

FLUX DE DECONTAMINARE A BUTOAIELOR

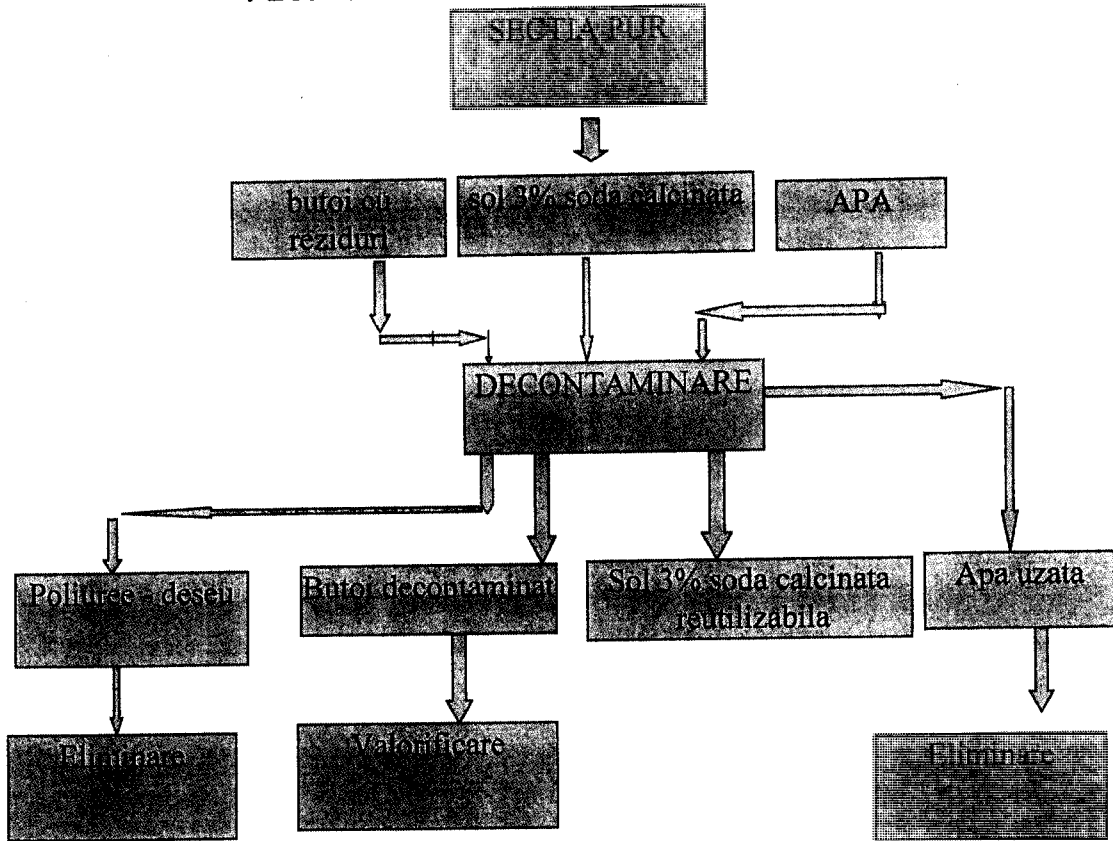


Fig 1

1.PROCEDURA DE GOLIRE A BUTOAIELOR

1.1 Cand in butoi mai raman cca. 10-15 kg acesta se goleste intr-un butoi plin pentru a se reduce pierderile si a impiedica deteriorarea produsului. Modul de scurgere este prezentat in figura II.1.

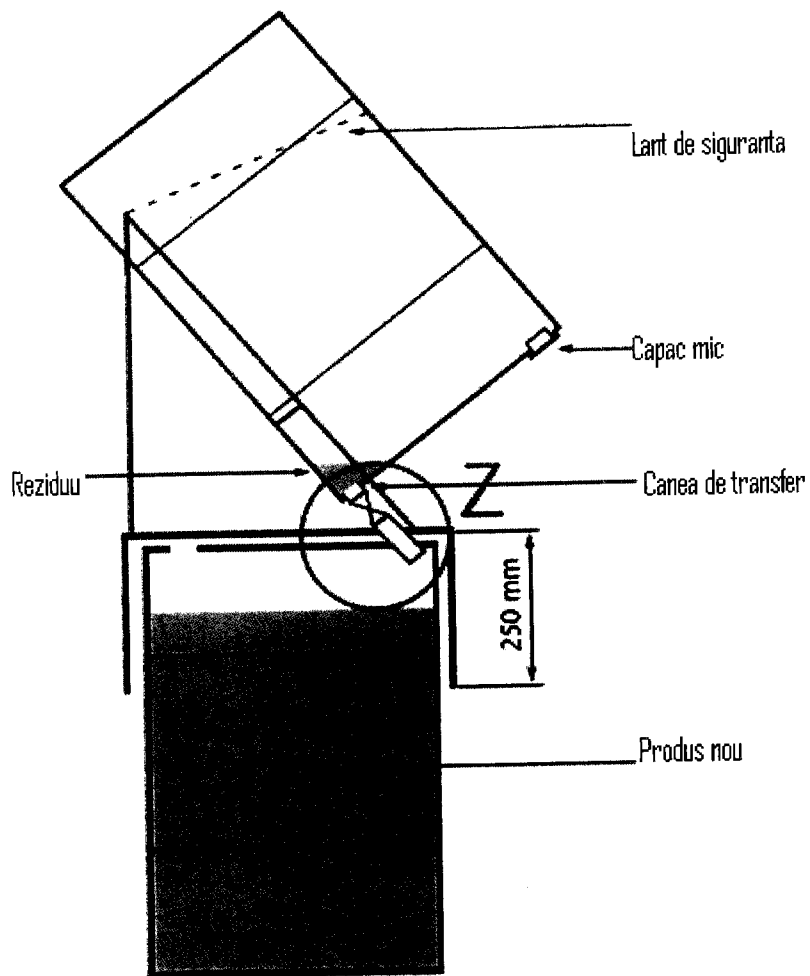


Fig. II.1

1.2 Golirea completa a butoaielor se face la diverse temperaturi in functie de tipul izocianatului. Pentru MDI temperaturile recomandate sunt 45 -60°C.

1.3 Operatiunea se va executa pe suprafata betonata.

2. DECONTAMINAREA

2.1 Se recomanda asezarea butoiului care se decontamineaza pe un palet de lemn deoarece pierderea de caldura va fi mai mica decat in cazul asezarii butoiului direct pe pardoseala. Temperaturile recomandate pentru efectuarea decontaminarilor sunt:

- 45 -60°C pentru MDI monomeric
- 25 -30°C pentru diizocianati cu vascozitate mai mare de 150mPa (MDI prepolimer)

2.2 Se deschide busonul butoiului golit de izocianat

2.3 Se introduce in butoi solutia de decontaminare;

2.4 Se inchide bine butoiul si se rostogoleste astfel incat solutia sa ajunga in contact cu toata suprafata interioara inclusiv cu capacele;

2.6 Se redeschide butoiul cu atentie deoarece este posibil ca in interior sa se formeze presiune din cauza CO₂ rezultat din reactie si se mentine cca 2 – 3 ore in cuptorul de 60°C

2.7 Se scoate butoiul si se goleste solutia de decontaminare inapoi in galeata cu capac destinata stocarii acesteia pentru a fi reutilizata.

2.8 Se taie butoiul cu dispozitivul de taiat butoaie la partea inferioara (partea fara busoane).

2.9 Se introduce butoiul taiat in cuva cu apa de spalarea unde se mentine 2 ore dupa care se scoate cu ajutorul scripetului, se lasa sa se scurga de apa si se curata de eventualele depuneri interioare.

2.10 Dupa decontaminare butoiul va fi pregatit pentru transport la o firma specializata in reconditionare / reciclare metale.

3. Protectia muncii.

Manipularea **butoaielor fierbinti** se va face cu purtarea echipamentului de protectie corespunzator: salopeta, manusi din bumbac, bocanci, ochelari.

Pentru manipularea butoaielor in procesul de decontaminare se vor purta manusi de unica folosinta, din nitril, rezistente la isocianati.

4 Protectia Mediului

Daca la tranzvazarea izocianatului se scurge produs pe suprafata betonata se procedeaza astfel:

- Indepartati produsul prin procedee mecanice si depozitati intr-un container special etichetat "deseu chimic" care nu se sigileaza (poate produce CO₂!);
- acoperiti resturile cu materiale umede, absorbante (ex.: rumegus, liant chimic pe baza de silicat de calciu, hidrati, nisip), imbibate in solutie de decontaminare.
- Dupa aproximativ o ora, se colecteaza mecanic produsul si se depoziteaza in acelasi container special, descris mai sus.
- mentineti produsul colectat timp de cateva zile intr-un loc sigur si bine ventilat.

Dupa aceasta perioada, toate eventualele urme de izocianati vor fi reactionat si se vor fi transformat in poliuree, astfel incat toate aceste reziduuri pot fi eliminate prin firme autorizate.

- Zona de vărsare va fi decontaminată cu soluție de decontaminare (sol 4-5% de carbonat de sodiu); solutia va fi lasata sa actioneze aprox. 30 min.
- dupa decontaminare se va spala zona cu apa;

5. BILANT DE MATERIALE

- capacitate maxima -

Cantitatea de deșeu ramasa pe butoi: max 75 gr

Nr de butoaie pe zi: max 6 buc

Cantitate solutie decontaminare : max 3 litri/butoi (refolosibila)

Cantitate solutie decontaminare / zi: max 9 litri(refolosibila)

Pierderi solutie decontaminare /butoi : cca 2% (prin evaporare) – cca

0.16litri/zi - cca. 3 litri/luna

Cantitati materii prime pentru sol de decontaminare:

1.3.1.1.1. soda de rufe – 150gr/luna

1.3.1.1.2. sapun lichid – 60gr/luna

1.3.1.1.3. apa – 3 litri/luna

Apa de spalare : 1000 kg/cuva//240 butoaie/2 luni

Pierderi apa: cca 0.05 % /butoi/ - 12 litri/2 luni

Deseu solid (Poliuree rezultata) – 9kg / luna

Intrari materiale/luna:

Butoaie pentru decontaminat cu 0.075kg contaminant: 120 buc

Soda de rufe : 0.15kg

sapun lichid : 0.060 kg

Apa pentru sol de decontaminare: 9 l

Apa pentru spalare butoaie: 500kg

Iesiri/luna

Butoaie decontaminate: 120 buc

Apa uzata de la spalare: 500l

Poliuree rezultata de la neutralizare; 9 kg (deseu)

Emisii: apa evaporata

6. Deseuri din decontaminare

Solutia de decontaminare dupa terminarea ciclului de viata (se incarca cu precipitat de poliuree) se depoziteaza si se elimina prin firma

autorizata.

Apa rezultata de la spalare se poate utiliza pentru mai multe cicluri. Periodic se indeparteaza precipitatul din apa de spalare. Apa se completeaza la volum si se utilizeaza in continuare iar precipitatul de poliuree se depoziteaza in vederea eliminarii.

In anexa 2 este buletinul de analiza al apei rezultata la spalare.

Conform buletinului nr 10806A/14.10.2016 nu exista depasiri ale indicatorilor.

7. Posibilitati de contaminare pe durata procesului de decontaminare

In cazul scurgerii de produs pe pardoseala acesta va fi indepartat mecanic; se acopera resturile cu materiale umede, absorbante, imbibate in solutie de decontaminare (ex: rumegus, liant chimic pe baza de silicat de calciu, hidrati, nisip). Dupa aproximativ o ora, se colecteaza mecanic produsul intr-un container special etichetat "deseu de decontaminare" care nu se sigileaza (poate produce CO₂!).

Mentineti produsul colectat timp de cateva zile intr-un loc sigur si bine ventilat, dupa care poate fi eliminat prin agenti autorizati.

Zona de vârsare poate fi decontaminată cu soluție de decontaminare (sol 3-4% de carbonat de sodiu)