



# Agenția Națională pentru Protecția Mediului

---

## Agenția pentru Protecția Mediului Dolj

---

### DRAFT

### DECIZIA ETAPEI DE ÎNCADRARE

### Nr. ....din .....11.2018

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **SC ELECTROGENERATOARE MB SRL**, pentru proiectul „**Amenajare hală industrială pentru executia componentelor bobinate (rotoare și statoare) pentru generatoare**”, propus a fi amplasat în municipiul Craiova, str. Henry Ford, nr. 12, județul Dolj, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Dolj cu nr. 4786/10.04.2018 și depunerii memoriului de prezentare înregistrat la A.P.M. Dolj cu nr.11755/12.09.2018 și a clarificărilor la memoriu înregistrate la nr. 13593/25.10.2018, nr.14258/09.11.2018, în baza Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului cu modificările și completările ulterioare și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, Agenția pentru Protecția Mediului Dolj decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 12.11.2018, că proiectul „**Amenajare hală industrială pentru executia componentelor bobinate (rotoare și statoare) pentru generatoare**”, propus a fi amplasat în municipiul Craiova, str. Henry Ford, nr. 12, județul Dolj, nu se supune evaluării impactului asupra mediului.

Justificarea prezentei decizii:

- proiectul nu intră sub incidența art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare.
- proiectul propus nu intră sub incidența prevederilor art. 48 și art. 54 din Legea Apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare;

#### **I. Motivele pe baza cărora s-a stabilit necesitatea neefectuării evaluării impactului asupra mediului sunt următoarele:**

- proiectul se încadrează în prevederile H.G. nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, anexa nr. 2, pct.10. Proiecte de infrastructură: lit. a) proiecte de dezvoltare a unităților/zonelor industriale;
- din analizarea documentației tehnice și completarea Listei de control s-a concluzionat că nu este posibil ca efectul lucrărilor propuse a se realiza să fie semnificativ;
- în perioada legală privind procedura de consultare a publicului nu au fost înregistrate observații legate de proiect;
- justificarea în raport cu criteriile din anexa 3 la prezenta Directiva 2014/52/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 16 aprilie 2014 de modificare a Directivei 2011/92/UE privind evaluarea efectelor anumitor proiecte publice și private asupra mediului:

#### **1.Characteristicile proiectului**

##### **a) Dimensiunea și concepția întregului proiect**

► Prin proiect se propune amenajarea unei hale industriale prin amplasarea de echipamente și linii de fabricație și testare, în vederea realizării unei capacități de producție destinată fabricării componentelor bobinate - statoare și rotoare - destinate generatoarelor sincrone tip UC și HC (cu puteri în gama 15 - 1200 KVA);

-Amenajările necesare și activitățile de producție se vor desfășura în incinta construcției existente C5, închiriată, cu destinația hală industrială, pe platforma SC Popeci Motors SRL;

- Lucrările de realizare a proiectului de amenajare parcurg următoarele faze:

- elaborarea Planului de amplasare (Layout) a echipamentelor tehnice în incinta construcției C5;
- pregătirea halei pentru instalarea echipamentelor tehnice prevăzute în layout:repararea-reabilitarea instalațiilor de utilități existente, diverse lucrări de întreținere și trasarea locului de amplasare a fiecărui echipament tehnic conform layout; amplasarea, instalarea și punerea în funcțiune a fiecărui echipament tehnic.

-construcția C5 are o suprafață desfășurată de 4433 mp, din care suprafața închiriată de către ELECTROGENERATOARE MB - SRL de la SC POPECI MOTORS SRL este de 2483 mp;

-este prevăzută și o suprafață de teren de 500 mp, situată în partea de est al construcției C5 și este compusă din:

- platforma betonată = 350 mp

- spațiu verde = 150 mp

Pe platforma betonată se va amenaja spațiu de depozitare și ambalaje returnabile și se efectuează operații de descarcare-încărcare;

-pentru activitățile administrative s-au închiriat 128 mp birouri, situate în construcția C1;

-pentru acest proiect **nu sunt necesare noi cai de acces**, se vor folosi căile de acces existente pe platforma Popeci Motors SRL;

►Pe amplasament se vor instala, conform "Plan amplasare echipamente-Anexa 2 la memoriu de prezentare, echipamente tehnice specifice fabricării componentelor bobinate și anume:

a) Echipamente tehnice pentru execuția miezurilor magnetice:

- Instalatie de împachetare și sudare pachet stator HC4/HC5 = 1 buc, compusă din:

- dispozitiv de împachetare-presare stator HC4=1 buc

- dispozitiv de împachetare-presare stator HC5=1 buc

- robot de sudare pachete stator HC4/HC5 = 1 buc

- Instalatie de împachetare și sudare pachet stator HC6/HC7 = 1 buc, compusă din:

- dispozitiv de împachetare-presare stator HC6=1 buc

- dispozitiv de împachetare-presare stator HC7=1 buc

- robot de sudare pachete stator HC6/HC7 = 1 buc

- instalatie de filtrare-exhaustare tip Kemper System 8000 = 1 buc

- Instalatie de împachetare+presare rotor HC6/HC7 = 4 buc

- Instalatie de împachetare și sudare manuală rotor HC4/HC5 = 2 buc

- Instalatie de sudare automată rotor HC6=1 buc

- Instalatie de sudare automată rotor HC7=1 buc

- Instalatii de absorbție + filtrare tip Nederman = 4 buc

- Diverse scule și dispozitive de împachetare, specifice execuției miezurilor magnetice pt statoare și rotoare.

b) Echipamente tehnice pentru execuția bobinelor:

- Masina automată de depanat bobine tip STATOMAT SW-HV-355 = 1 buc

- Masina automată de depanat bobine tip SAMATIC 4002 = 1 buc

- Masina automată de depanat bobine tip ALLIANCE JW-24-A = 2 buc

- Diverse dispozitive (sablonuri de depanare, derulatoare, senzori de continuitate, suporturi bobine, etc..) specifice fabricării bobinelor stator.

c) Linie de fabricație și testare statoare bobinate pt generatoare tip UC

- Masina de împachetat statoare = 1 buc

- Ghilotina automată de tăiat izolații de creștatură = 1 buc

- Masina automată de bobinat (INSERTER) = 1 buc

- Linie de transfer și posturi de bobinare + execuție conexiuni statoare

- Posturi de desizolare și papucire ieșiri bobinaje

- Instalatie automată de presare-inclinare și sudare pachete stator

- Cabina de verificare și testare electrică statoare bobinate

d) Linie de fabricație și testare statoare bobinate pt generatoare tip HC

- Posturi de bobinare

- Posturi de conexiuni

- Post de desizolare și papucire

- Cabina de verificare și testare electrică statoare bobinate tip HC

- e) Linie de fabricatie si testare rotoare bobinate tip UC :
- Masina pt impachetat si sudat rotoare = 1 buc
  - Masina de taiat si fasonat izolatii poli = 1 buc
  - Masini automate pentru bobinarea rotoarelor tip UC = 2 buc
  - Masini pt bobinarea rotoarelor tip UC = 2 buc
  - Post de executia conexiunilor si executie teste si verificari electrice
  - Masini pt bobinarea rotoarelor tip HC = 2 buc
  - Diverse dispozitive si scule (derulatoare, dispozitive de ghidare, etc.) specifice bobinarii rotoarelor
- f) Echipamente tehnice pentru bobinarea rotoarelor tip HC:
- Masini pt bobinarea rotoarelor tip HC = 2 buc
  - Presa hidraulica pt inserare ax in miezul rotor bobinat = 1 buc
  - Diverse dispozitive si scule (derulatoare, dispozitive de ghidare, etc.) specifice bobinarii rotoarelor
- g) Echipamente tehnice pentru impregnarea statoarelor bobinate HC
- Instalatie de impregnare in vid si sub presiune (VPI), compusa din
    - Autoclava de impregnare, vol. 5 mc = 2 buc
    - Rezervor cu agitator pt pastrare rasina , vol. 6 mc = 2 buc
    - Instalatie de racire = 2 buc
    - Instalatie de incalzire = 2 buc
    - Grup hidraulic actionare capac autoclava = 2 buc
    - Pompe de vid = 2 buc
    - Dulap de comanda cu PLC si cititor de coduri de bare
    - Diverse: circuite de vid, circuite de rasina, circuite de aer comprimat, circuite de racire-incalzire, valve si vane actionate pneumatic, supape de siguranta, aparate indicatoare (vid si presiune), vizoare.
  - Cuptor de incalzire, tip AHT-7500 = 1 buc; putere termica=300 kw, cos evacuare gaze cu H=11 m; combustibil utilizat- gaz natural,
  - Cuptor de incalzire tip AHT-650 = 1 buc; putere termica = 90 kw, cos evacuare gaze cu H=11 m; combustibil utilizat- gaz natural,
  - Diverse dispozitive (suporti de asezare, suporti de scurgere, etc.) specifice impregnarii
- h) Echipamente tehnice pt. impregnarea rotoarelor bobinate
- Instalatie de impregnare prin picurare (trickler) = 3 buc
  - Instalatie de dozare rasina cu intaritor = 1buc
  - Instalatie de filtrare – exhaustare tip PUREX 5000i = 1 buc
  - Diverse dispozitive specifice impregnarii rotoarelor : cuple de antrenare, prelungitoare, role, etc.

● **Utilitățile** (energie electrica, apă-canal, gaze naturale) sunt puse la dispozitie de către proprietarul spatiului, in baza contractului de închiriere; nu se utilizează apă în procesul tehnologic;

► **Descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea:**

In hala industriala se vor desfasura urmatoarele procese de productie:

**a) fabricarea miezurilor magnetice stator si rotor destinate componentelor bobinate ale produselor tip UC si HC:**

**-impachetarea statoarelor pt produse tip HC:** tolele stator se preiau, manual, de pe dispozitivele de impachetare falsa/depozitare, se aseaza pe dornul de impachetare al instalatiei de impachetare si sudare statoare și cu dispozitive adecvate se executa presarea pneumatica a pachetului de tole, dupa care se asigura prin cordoane de sudura in tehnologie TIG (WIG), executate manual sau in regim automat, cu roboti de sudare.

Pachetele stator presate – asigurate cu cordoane de sudura se inlatura de pe dornul instalatiei de impachetare si sudare, se curata si se depoziteaza sau se livreaza la linia de bobinaj statoare HC.

**Produse obtinute:** pachete stator, destinate realizarii statoarelor bobinate pt produse tip HC.

Transportul pachetelor se realizeaza cu transpalete, electrotranspalete sau cu electrostivuitoare, asezate/asigurate pe europaleti sau pe dispozitive de transport.

**-impachetarea statoarelor pt produse tip UC:** operatia se executa pe masina de impachetat in cadrul liniei de fabricatie statoare bobinate.

**Produse obtinute:** pachete stator cu crestaturi izolate, destinate realizarii statoarelor bobinate pt produse tip UC.

Pachetul statoric izolat se transfera la masina automata de bobinat (inserter) cu ajutorul unei macarale pivotante echipata cu un dispozitiv special de manipulare (Goliat).

**b) fabricarea miezurilor magnetice rotor:**

**-impachetarea rotoarelor pt produse tip HC:** pe dornul de impachetare al instalatiei de impachetare si sudare rotoare, se aseaza tola de scurtcircuitare apoi se aseaza manual tolele rotor in cantitatea prevazuta in documentatia tehnica a tipului de produs care se fabrica; se adauga a doua tola de scurtcircuitare si se preseaza pneumatic intregul pachet rotor; se introduc, in locasurile lor, barele de amortizare (din Al) si se sudeaza capetele lor de tolele de scurtcircuitare, manual sau automat cu roboti de sudare, prin procedeul TIG; se amplaseaza si barele suport capete de bobine polare prin presare pneumatica, dupa care intregul pachet rotor se inlatura de pe dornul instalatiei de impachetare;.

**Produse obtinute:** pachete rotor, destinate realizarii rotoarelor bobinate pt produse tip HC.

Transferul pachetelor rotor la masinile de bobinat rotoare sau in depozit se realizeaza cu linie de transfer cu role sau cu transpalete / electrotranspalete.

**-impachetarea rotoarelor pt produse tip UC:**

Procesul este similar cu cel descris la pct. de mai sus, cu deosebirea ca in procesul de sudare nu se folosesc roboti de sudare.

**Produse obtinute:** pachete rotor, destinate realizarii rotoarelor bobinate pt produse tip UC; transferul pachetelor rotor la masinile de bobinat rotoare se realizeaza cu linia de transfer cu role.

**c) fabricarea bobinelor destinate bobinarii miezurilor stator pt produsele UC si HC,**

Bobinele se realizeaza, din conductor rotund de cupru emailat, utilizand masini automate de depanare si sabloane de depanare care se regleaza automat, in functie de dimensiunile bobinelor; dupa finalizarea depanarii bobinelor (proces care consta in infasurarea, in mod automat, a unui numar de spire si a unui numar de sectii de bobina pe sablonul de depanare), acestea se indeparteaza de pe masina si se depoziteaza pe suporti de asezare si transport bobine.

**Produse obtinute:** bobine stator, destinate bobinarii statoarelor bobinate pt produse tip UC si HC; din zona de fabricare bobine, acestea sunt transportate cu ajutorul suportilor mentionati, la liniile de bobinare a statoarelor.

**d) bobinarea miezurilor magnetice stator, manual si automat (produse UC) si manual (produse HC), executia conexiunilor si montarea papucilor, pe iesiri, prin sertizare,**

-Procesul de bobinare statoare consta in introducerea bobinelor (mecanizat, utilizand o masina automata de bobinare -numita inserter, cat si manual) in crestaturile izolate ale miezului magnetic stator, conform schemei de bobinaj, realizandu-se bobinaje monofazate sau trifazate, in functie de documentatia tehnica specifica.

-In timpul si dupa introducerea bobinelor in crestaturi, se iau masuri de izolare a partilor de bobine care fac parte din faze diferite, utilizand fasii si formate de materiale electroizolante; totodata se consolideaza capetele frontale ale bobinajului cu snur din fire de sticla sau benzi de consolidare din fire poliesterice.

-Iesirile bobinelor se aseaza conform unei succesiuni impuse de documentatia tehnica, in functie de tipul de bobinaj realizat (monofazat sau trifazat) si de domeniul de utilizare; capetele iesirilor se desizoleaza prin curatare mecanica a stratului de email dupa care, pe fiecare capat, se amplaseaza si se fixeaza, prin sertizare, papuci de conectare.

-Dupa conectarea papucilor la iesirile bobinajului se executa verificari si teste electrice constand in: masurarea rezistentelor ohmice ale bobinajului, masurarea rezistentei de izolatie, testul de strapungere fata de masa, intre faze si intre spire.

Procesul de bobinare si verificare se desfasoara in cadrul liniilor de bobinare statoare UC si HC.

**Produse obtinute:**

- statoare bobinate destinate produselor tip UC care se livreaza, dupa verificari, la beneficiar.
- statoare bobinate destinate produselor tip HC care se transporta in zona Impregnare, in vederea impregnarii VPI si uscarii (polimerizarii) rasinii de impregnare.

**e) bobinarea miezurilor magnetice rotor, manual si automat (produse UC) si manual (produse HC), executia conexiunilor**

-Procesul de bobinare rotoare consta in infasurarea unui numar prescris de spire din conductor de cupru rotund emailat, pe polii aparenti ai miezului rotorului; bobinarea rotorului se desfasoara in regim automat sau manual, pt. masinile tip UC si manual pt masinile tip HC.

-Dupa bobinarea tuturor polilor se indeparteaza rotorul bobinat de pe masina, cu ajutorul macaralei pivotante si se aseaza pe masa de pregatire si executie consolidari si conexiuni; se dezechipeaza de dispozitivele de prindere si bobinare si se executa consolidarile si conexiunile bobinajului rotoric conform instructiunilor specifice de lucru. Se executa verificarile vizuale si electrice prevazute in documentatia de executie.

#### **Produse obtinute:**

- pachete rotor bobinate destinate produselor tip UC care se livreaza, dupa verificari, la beneficiar.
- pachete stator bobinate destinate produselor tip HC care se transporta la presa de inserare ax.

#### **f) presarea (insertia) axului in pachetul rotor bobinat (numai pt produse tip HC),**

-Acest proces are ca scop realizarea ansamblului rotor bobinat, ansamblu care se compune din: pachet rotor bobinat, ax prelucrat, ventilator, rotor bobinat ECA.

**Produse obtinute:** rotoare bobinate asamblate, gata pt impregnare prin picurare pe trickler.

Dupa finalizarea ansamblului, acesta se indeparteaza de pe presa cu ajutorul monogrinzii care deserveste postul de lucru si cu electrotranspaleta se transfera la posturile de impregnare rotoare bobinate.

#### **g) impregnarea rotoarelor bobinate si intarirea rasinii de impregnare, pe instalatii automate tip trickler (numai pt produse tip HC),**

-Impregnarea se executa in vederea consolidarii bobinajului si a protejarii lui la actiunea factorilor de mediu; aceasta operatie se executa pe instalatii automate de impregnare prin picurare (tricklere); pentru impregnare, se foloseste un amestec format din rasina epoxidica, intaritor si accelerator; dozarea acestora se realizeaza automat intrun dozator, in proportii conform prescriptiilor producatorului.

-Procesul consta in: amplasarea rotorului pe instalatie si racordarea bobinajului la sursa de incalzire prin efect Joule, preincalzirea rotorului, purjarea amestecului de rasina-intaritor-accelerator pe bobinaj, in timp ce rotorul este rotit si basculat, incalzirea la temperatura finala si mentinerea pana la intarirea completa a amestecului de impregnare.

-Procesul este controlat de PLC si se finalizeaza cand acest controler da comanda de oprire.

**Produse obtinute:** Ansamblul rotor bobinat-impregnat, care se inlatura de pe instalatia de impregnare folosind podul rulant si se transporta spre zona de livrare la beneficiar cu transpaleta.

#### **h) impregnarea statoarelor bobinate in rasina epoxidica, folosind instalatii de tip VPI**

-Acest proces de impregnare VPI se aplica numai statoarelor bobinate pt produsele tip HC: pachetele bobinate se introduc in autoclava de impregnare, se scoate aerul din autoclava cu ajutorul pompelor de vid, pana la obtinerea nivelului de vid prescris, se deschid vanele de admisie a rasinii care, datorita vidului din autoclava, migreaza din rezervorul de stocare in autoclava; dupa realizarea nivelului necesar de rasina se inchid vanele de admisie rasina si se creaza in autoclava o presiune de aer comprimat de cca 6 bar.; presiunea realizata pe suprafata rasinii contribuie la patrunderea acesteia in toate golurile din bobinaj, umplandu-le; dupa trecerea timpului prevazut in documentatie, se deschid vanele de admisie a rasinii spre rezervorul de stocare si rasina este impinsa in acesta; se lasa la scurs surplusul de rasina din statoarele bobinate-impregnate, apoi se deschide capacul autoclavei si se scot din autoclava statoarele cu ajutorul macaralei si se aseaza pe dispozitivele suport.

**Produse obtinute:** Ansamblul stator bobinat-impregnat care se transporta la cuptor in vederea tratamentului termic de intarire a rasinii de impregnare.

#### **i) intarirea rasinii de impregnare in cuptoare**

- procesul prin care rasina din interiorul bobinajului si de pe suprafata acestuia se intareste datorita temperaturii realizate in interiorul cuptoarelor; durata de mentinere (cca 8-10 ore)si nivelul temperaturii in cuptor (cca 170 °C) sunt controlate in regim automat ; după finalizare proces de intarire a rasinii, statoarele bobinate-impregnate se transporta, spre zona de livrare la beneficiar, cu transpaleta.

**Produse obtinute:** Ansamblul stator bobinat-impregnat cu pelicula de rasina de impregnare intarita.

#### **●capacitate de productie anuala de:**

- **6240 seturi componente bobinate (stator si rotor) pt produsele tip UC (120 seturi/saptamana)**
- **3900 seturi componente bobinate (stator si rotor) pt produsele tip HC (75 seturi/saptamana)**

#### **►Materii prime utilizate**

**-materilele prime sunt puse la dispozitie de catre beneficiarul componentelor bobinate, CUMMINS GENERATOR TECHNOLOGIES (CGT) si sunt stocate, in ambalajele originale, in depozitul amenajat si gestionat in incinta constructiei C5 de catre CGT.**

-Depozitul are o suprafata de 650 mp si este amplasat pe platforma betonata ; depozitarea materialelor si componentelor necesare fabricatiei, se face stivuit pe verticala, pe rafturi metalice adecvate.

**Pe spatiile de productie ale ELECTROGENERATOARE MB SRL se vor afla, depozitate la posturile de lucru in vederea utilizarii, urmatoarele materii prime si componente care sunt strict necesare desfasurarii procesului de fabricatie pe saptamana:**

Denumirea	Cantitatea folosita/saptamana	UM	Tip ambalaj	Depozitare
<b>1. Bobinaj statoare pt produse tip UC</b>				
PAPUCI DE CABLU	650	buc	Pungi de plastic si cutii de carton	Raft la post de lucru
TUB TESATURA STICLA	2400	m	Rola carton	Raft la post de lucru
SNUR STICLA VIDACORD D2,	2250	m	Rola carton	Raft la post de lucru
COLIERE DE PLASTIC	1000	buc	Pungi de plastic	Raft la post de lucru
SET IZOLATIE STATOR L=300MM	110	buc	Cutie de carton	Raft la post de lucru
BANDA ADEZIVA 0.037X12MM (NEGRU) 66m/rola	24	role	Cutie de carton	Raft la post de lucru
BANDA ADEZIVA 0.037X20MM (NEGRU) 66m/rola	15	role	Cutie de carton	Raft la post de lucru
NOMEX 0.40 x 16mm (rola)	3600	m	Cutie de carton	Raft la post de lucru
NOMEX 0.27 x 330mm (sul)	215	m	Cutie de carton	Raft la post de lucru
IZOLATIE NOMEX ADEZIVA 0.18 x 60 x 180mm	650	buc	Cutie de carton sau punga de plastic	Raft la post de lucru
IZOLATIE NOMEX ADEZIVA 0.18 x 80 x 210mm	1330	buc	Cutie de carton sau punga de plastic	Raft la post de lucru
IZOLATIE DE FAZA NOMEX 0.35mm	700	buc	Punga de plastic	Raft la post de lucru
TOLA STATOR UC22 , UC 27	50100	buc	Container metalic	la post de lucru
CONDUCTOR CUPRU EMAILAT D=0.95 ; D=1.32	2200	kg	Tambur plastic	la post de lucru
ETICHETA ALUMINIU MARCARE CABLURI	1330	buc	Cutie de carton sau pungi de plastic	Raft la post de lucru
ARGON TEHNIC IMBUTELIAT 4.8	$\frac{9}{0,8}$	$\frac{mc}{butelie}$	Butelie tip 501/10.8 mc	la post de lucru

Denumirea	Cantitatea folosita/saptamana	UM	Tip ambalaj	Loc stocare
<b>1. Bobinaj rotoare pt produse tip UC</b>				
TOLA ROTOR UC 22;UC27	50100	buc	Container metalic	la post de lucru
TOLA AMORTIZARE *AL99.5	220	buc	Container metalic	la post de lucru
BARA AMORTIZARE * AL99.5	1770	buc	Cutie lemn	la post de lucru
BARA SUPORT ROTOR * OL52	480	buc	Cutie lemn	la post de lucru
SUPORT IZOLANT TOLA	880	buc	Cutie carton	Raft la post de lucru
SUPORT BOBINAJ PLASTIC	1770	buc	Cutie carton	Raft la post de lucru
IZOLATIE POLI NOMEX CLASA F (SUL)	660	m	Cutie carton	Raft la post de lucru
CONDUCTOR CUPRU DUAL COAT*D=2.65mm*	3325	kg	Tambur plastic	la post de lucru
SUPORTI BOBINAJ	1100	buc	Cutie carton	Raft la post de lucru
IZOLATIE SUPORTI BOBINAJ NOMEX CLASA F (ROLA)	170	m	Cutie carton	Raft la post de lucru
BANDA IZOLANTA KAPTON	110	m	Cutie carton	Raft la post de lucru
TUB IZOLANT TESATURA DE STICLA	220	m	Rola carton	Raft la post de lucru
COLIER POLIAMIDA	2220	buc	Punga plastic	Raft la post de lucru
BANDA ADEZIVA (66m/rola)	1110	m	Cutie carton	Raft la post de lucru

ARGON TEHNIC IMBUTELIAT 4.8	9 0,8	mc butelie	Butelie tip 501/10.8 mc	la post de lucru
-----------------------------	----------	---------------	----------------------------	------------------

Denumirea	Cantitatea folosita/saptamana	UM	Tip ambalaj	Loc stocare
<b>1. Bobinaj statoare pt produse tip HC</b>				
TOLE STATOR	57230	buc	Boxpalet (cutie carton + europalet)	la post de lucru
TOLA DE CAPAT gros 3mm	184	buc	Container metalic	la post de lucru
PAPUC DE CABLU	1100	buc	Punga de plastic si cutie de carton	Raft la post de lucru
TUB TESATURA STICLA	2030	m	Rola carton	Raft la post de lucru
SNUR STICLA VIDACORD D3mm	2770	m	Rola carton	Raft la post de lucru
COLIER POLIAMIDA	740	buc	Punga de plastic	Raft la post de lucru
TUB TERMOCONTRACTABIL MARCAT	110	m	Cutie carton	Raft la post de lucru
KIT IZOLATII BOBINAJ STATOR cls F (NOMEX)	92	set	Cutie carton	Raft la post de lucru
CONDUCTOR CUPRU DUAL COAT D1.32; D2 mm	7400	kg	Tambur plastic	La post de lucru
BENZI IZOLANTE ADEZIVE * 66 m /Rola	920	m	Cutie carton	Raft la post de lucru
RASINA EPOXYLITE EIP 5070	5000 <sup>(1)</sup>	kg	Butoi metalic	In rezervorul inst. de impregnare VPI
ETICHETA ALUMINIU MARCARE CABLURI	1100	buc	Cutie de carton	Raft la post de lucru
ARGON TEHNIC IMBUTELIAT	24 <sup>2</sup>	Butelii/luna	Butelie tip 501/10.8 mc	Baterie de butelii la post de lucru

<sup>(1)</sup>cantitatea minim necesara in instalatie pt asigurarea nivelului de acoperire la impregnare

<sup>(2)</sup>cantitate consumata lunar

Denumirea	Cantitatea folosita/saptamana	UM	Tip ambalaj	Loc stocare
<b>1. Bobinaj rotoare pt produse tip HC</b>				
TOLE ROTOR	57230	buc	Boxpalet (cutie carton + europalet)	La post de lucru
TOLA ROTOR AMORTIZARE * AI	184	buc	Boxpalet (cutie carton + europalet)	La post de lucru
BARA AMORTIZARE *AI	2600	buc	Boxpalet (cutie carton + europalet)	La post de lucru
BARA SUPORT ROTOR *OL* (MP-01013)	740	buc	Container metalic	La post de lucru
CONDUCTOR CUPRU DUAL COAT	9200	kg	Container plastic	la post de lucru
TUB TESATURA STICLA VIDAFLEX 942	320	m	Rola carton	Raft la post de lucru
MUFA CONEXIUNE *Cu	180	buc	Cutie carton	Raft la post de lucru
FILTRU-POLYESTER 3x30mm (ALB) HYPERFIL CF	92	m	Punga plastic	Raft la post de lucru
CABLU FLEXIBIL 6mmp (84/0.30)	185	m	Punga plastic	Raft la post de lucru
TUB IZOLANT 520-10449 (MP-09002)	1480	buc	Punga plastic	Raft la post de lucru
ANS. SUPORTI BOBINE	1100	buc	Cutie carton	Raft la post de lucru
IZOLATIE cls F NOMEX	370	m	Punga plastic	Raft la post de lucru
ANS SUPORT BOBINAJ ROTOR	1100	buc	Cutie carton	Raft la post de lucru
BENZI IZOLANTE ADEZIVE	920	m	Cutie carton	Raft la post de lucru
COLIERE DE PLASTIC	950	buc	Punga plastic	Raft la post de lucru
RASINA EPOXIDICA XD 4405 GB	225 <sup>(3)</sup>	kg	Butoi tabla 225 kg	la post de lucru
INTARITOR ARADUR HY 918	225 <sup>(3)</sup>	kg	Butoi tabla 225 kg	la post de lucru
ACCELERATOR DY 070	4,6 <sup>(3)</sup>	kg	Bidon plastic 5 kg	la post de lucru

ARGON TEHNIC IMBUTELIAT	130 12	mc butelie	Butelie tip 501/10.8 mc	Baterie de butelii la post de lucru
-------------------------	-----------	---------------	----------------------------	--

<sup>(3)</sup>cantitatea se consuma in doua saptamani

Denumirea	Cantitatea folosita <sup>(4)</sup>	UM	Tip ambalaj	Loc stocare
Diverse materiale de intretinere si tehnologice				
Ulei hidrolic H46A	600	L	Butoi tabla 200 l	In instalatiile hidrolice
Apa demineralizata	40	l	Bidon de plastic	In instalatia de racire

<sup>(4)</sup>Fluidele de intretinere (ulei, apa demineralizata) sunt aprovizionate o singura data pt. umplerea si punerea in functiune a echipamentelor care le folosesc.

► Substantele chimice si preparatele chimice periculoase utilizate:

Nr. crt.	Denumire substanta periculoasa utilizata si/sau produsa	Cantitatea estimata anuala	UM	Tip Ambalaj	Clasificare conf. Regulament (CE) 1272/2008
1	Ulei hidrolic LUBRIFIN H46A	600 <sup>(1)</sup>	l	Butoi tabla 200 l	H318; H411
2	RASINA EPOXIDICA XD 4405 GB	7.200	kg	Butoi tabla 225 kg	H315;H317; H319; H411
3	INTARITOR ARADUR HY 918	6.240	kg	Butoi tabla 225 kg	H318; H334; H317
4	ACCELERATOR DY 070	48	buc	Bidon plastic 5 kg	H302; H311; H314; H318
5	RASINA EPOXYLITE EIP 5070	38.400	kg	Recipient tip IBC	H315; H319; H317; H411

*Consum de solventi organici:*

Substantele /preparatele utilizate	Cantitatea anuala utilizata			Continutul de solventi organici volatili [%]	Input anual de solventi organici volatili I1 [kg/an]	Cantitatea anuala de solvent organici recuperata [kg/an]	Total COV cu solutii de captare aplicate [kg/an]
	Volum anual [l/a]	Densitate [kg/a]	Masa anuala [kg/a]				
1	2	3	4	5	6	7	8
RASINA EPOXYLITE EIP 5070	-	-	38.400	14	5376	0	5376
RASINA EPOXIDICA XD 4405 GB			7.800	18	1404	0	1404
ARADUR HY 918			6.240	37	2308.8	1932	2308.8



<b>Total COV</b>	-	-	-	-	-	<b>9088.8</b>
------------------	---	---	---	---	---	---------------

*Substanțele și preparatele chimice periculoase vor fi gestionate cu respectarea Fiselor cu date de securitate: RASINA EPOXIDICA XD 4405 GB ; INTARITOR ARADUR HY 918 ; ACCELERATOR DY 070; RASINA EPOXYLITE EIP 5070-substanțe utilizate în procesele de impregnare; gaz natural-în procesul tehnologic la arzătoarele de la cuptoarele de uscare;*

*b) cumularea cu alte proiecte existente și/sau aprobate: - în vecinătate nu se află în implementare alte proiecte; în incinta construcției C5 se mai desfășoară activități specifice de depozitare de către următoarele societăți: Cummins Generator Technologies (CGT) – România (650 mp) și SC FABRYO CORPORATION SRL (1300 mp); Conform declarației SC POPECI MOTORS SRL pe restul suprafeței deținute se desfășoară doar activități de depozitare (SC Melinda Steel SRL); ni apare un efect cîștilat negativ semnificativ asupra mediului, ținând cont de măsurile luate.*

*c) utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității:*

- **-la faza de construire:** nu se vor utiliza materiale regenerabile (lemn, piatră, nisip, apă); se vor realiza lucrări de reparații și lucrări de reabilitare a instalațiilor de utilități existente, diverse lucrări de întreținere și trasarea locului de amplasare a fiecărui echipament tehnic și amplasarea, instalarea și punerea în funcțiune a fiecărui echipament tehnic.

**-la faza de funcționare:** gaze naturale: sunt utilizate la funcționarea cuptoarelor de uscare – sunt asigurate din rețeaua de distribuție existentă în zonă; se va utiliza apă în scop igienico sanitar;

d) producția de deșuri:

*Faza de construcție:* deșuri de ambalaje de hârtie și carton (cod 15 01 01); ambalaje de materiale plastice (cod 15 01 02); ambalaje de lemn (cod 15 01 03); absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase ( cod 15 02 02\*); metale feroase (fier) ( cod 16 01 17); metale neferoase ( cod 16 01 18); Deșuri menajere și asimilabile ( cod 20 03 01);

*Faza de funcționare:*

Nr. crt	Tip	Cod	Cantitate anuală	UM	Stocare	Tratare
1	Pilitură și șpan feros, fier pregătit greu, tablă silicioasă	12 01 01	28200	kg	RM	Returnare la beneficiar în vederea valorificării
2	Pilitură și șpan neferos (șpan aluminiu, span cupru, aluminiu, bronz, cabluri aluminiu + izolație, cabluri cupru + izolație, cupru, tablă inox)	12 01 03	1650	kg	RM	- " -
3	Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	5150	kg	RP	- " -
4	Ambalaje de materiale plastice	15 01 02	1000	kg	RP	- " -
5	Ambalaje de lemn	15 01 03	7700	kg	CT	- " -
6	Metale neferoase (deșeu cupru deșeu cupru impregnat cu izolație de lac)	17 06 04	8700	kg	CT	Returnare la beneficiar în vederea valorificării
7	Absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	15 02 02*	350	kg	S, RP	Eliminare prin incinerare prin firma autorizată
8	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	1000	kg	RIBC	- " -
9	Deșuri organice cu conținut de substanțe periculoase (amestecuri chimice, rasini intarite)	16 03 05*	8600	kg	RIBC	- " -
10	Deșuri de uleiuri hidraulice	13 01 10*	15	kg	RM	- " -

	neclorinate					
11	tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	20 01 21*	20	kg	RP	Eliminare prin firma autorizata
12	Echipamente electrice și electronice	20 01 36	50	kg	RIBC	Eliminare prin firma autorizata
13	Deșeuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	08 03 17*	5	kg	NA - nu se stocheaza	Se preia de firma care inlocuie tonerul
14	Deșeuri menajere	20 03 01	240	mc	RP	Depozitare finala prin Salubritate Craiova srl

NOTĂ: 1 ) Tipul de stocare: RM - recipient metalic, RP - recipient de plastic, CT - container transportabil, CF - container fix, S – saci, VN - în vrac, neacoperit, VA - în vrac, încintă acoperită, RL - recipient din lemn, RIBC- recipient tip IBC de plastic,

Deșeurile periculoase și nepericuloase identificate pe parcursul desfășurării activității vor fi clasificate și codificate potrivit prevederilor art.7, Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, incluse în evidența gestiunii deșeurilor și valorificate/eliminate conform prevederilor legale corespunzătoare fiecărui tip de deșeu.

*e) poluarea și alte efecte nocive:*

APĂ- *Surse de poluare/poluanti:-faza de proiect:* stationare utilaje si mijloace de transport – scurgeri accidentale de carburanti;

*-faza de functionare:* grupuri sanitare – ape uzate igienico-sanitare, parcare auto – ape pluviale impurificate cu produse petroliere;

AER - *Surse de poluare/poluanti: -faza de proiect:* depozitare materiale si stocare deseuri – posibilitatea antrenarii in aer si imprastierii;

*-faza de functionare:* emisii de la cuptoarele de uscare si instalațiile de impregnare ;

SOL - *Surse de poluare/poluanti: -faza de proiect:* depozitare deseuri – imprastieri de substanțe provenite din deșeuri; stationarea utilajelor si a mijloacelor auto – scapari produse petroliere;*-faza de functionare:* stationarea mijloacelor auto – scapari de produse petroliere; depreciari ale rețelei de canalizare interne – infiltrari in sol de ape uzate;

ZGOMOT- *Surse de poluare/poluanti: -faza de proiect:* traficul auto din zona de lucru; *-faza functionare:* trafic auto; *activitatea desfasurata;*

*f) riscurile de accidente majore și/sau dezastre relevante pentru proiectul în cauză, inclusiv cele cauzate de schimbările climatice, conform cunoștințelor științifice:-* riscul este redus in ceea ce priveste utilizarea de substante/preparate chimice periculoase deoarece:

- in procesul tehnologic se utilizează pentru impregnarea rotoarelor și statoarelor bobinate- rasina epoxidica XD 4405 GB; intaritor ARADUR HY 918 ; accelerator DY 070; rasina epoxy lite EIP 5070- care se vor gestiona conform fiselor cu date de securitate; **consumul de solvenți organici va fi de cca. 9088,8 kg/an** - care se incadrează sub valoarea de prag de consum al solventilor organici din Anexa nr. 7, partea a 2-a din L 278/2013, pct. 7) Acoperirea bobinelor ( $\geq 25$  t/an); riscul este minim in conditiile respectarii fiselor cu date de securitate;

- activitatea desfasurata prin proiect implica:

• utilizarea gazelor naturale (în activitatea de productie de productie)- care sunt asigurate prin racord la conducta furnizorului existenta in zona la:

- arzatorul de gaze naturale (G20) tip Weishaupt WG 30, cu o putere de 300KW, din dotarea cuptorului de incalzire tip AHT-7500 =1 buc; gazele de ardere fiind evacuate pe cos de evacuare  $\Phi$  300 mm, deasupra acoperisului la inaltimea h=11m,
- arzatorul de gaze naturale (G20) tip Weishaupt WG 20, cu o putere de 90KW, din dotarea cuptorului de incalzire tip AHT-650 = 1buc; gazele de ardere fiind evacuate pe cos de evacuare  $\Phi$  200 mm, prin perete, deasupra acoperisului la inaltimea h=11m,

–cantitatea estimata de CO<sub>2</sub> este de cca... kg/an- **ceea ce face ca proiectul sa nu produca schimbari ale prognozelor din zona in ceea ce priveste schimbarile climatice; influenta schimbarilor climatice asupra proiectului: schimbarile climatice nu pot afecta functionarea proiectului.**

g) riscurile pentru sănătatea umană (de exemplu, din cauza contaminării apei sau a poluării atmosferice):

- nu este cazul, proiectul prin măsurile prevăzute nu prezintă riscuri pentru sănătatea umană.

## 2. Amplasarea proiectului

Sensibilitatea ecologică a zonelor geografice susceptibile de a fi afectate de proiect trebuie luată în considerare, în special în ceea ce privește:

a) utilizarea actuală și aprobată a terenurilor:

- zona în care se va implementa proiectul se află în incinta SC Popeci Motors SRL- zona industrială

Vecinătățile amplasamentului proiectului - construcția C5- sunt:

- Nord, Nord-Est - Primaria Craiova (str. Henry Ford)
- Est, Sud, Vest - Popeci Motors SRL

- Cele mai apropiate locuințe sunt cele situate strada Traian Vuia, la o distanță de cca 500m în linie dreaptă.

b) bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relative ale resurselor naturale (inclusiv solul, terenurile, apa și biodiversitatea) din zonă și din subteranul acesteia: nu este cazul;

c) capacitatea de absorbție a mediului natural, acordându-se o atenție specială următoarelor zone:

i. *zone umede, zone riverane, guri ale râurilor:*

- nu este cazul, proiectul nu se găsește în astfel de zone;

ii. *zone costiere și mediul marin:*

- nu este cazul, proiectul nu se găsește în astfel de zone;

iii. *zonele montane și forestiere:*

- nu este cazul, proiectul nu se găsește în astfel de zone;

iv. *rezervații și parcuri naturale:*

- nu este cazul, proiectul nu se află în rezervații și parcuri naturale;

v. *zone clasificate sau protejate de dreptul național zone Natura 2000 desemnate de statele membre în conformitate cu Directiva 92/43/CEE și cu Directiva 2009/147/CE* - nu este cazul, nu se află în apropiere de arii naturale protejate;

vi. *zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de calitate a mediului prevăzute în dreptul Uniunii și relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri:*

- nu au fost identificate astfel de zone;

vii. *zonele cu o densitate mare a populației:* proiectul se va implementa într-o zonă industrială, care se află la cca. 0.5 km distanță, față de cea mai apropiată așezare (locuințe).

viii. *peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural sau arheologic:*

- nu este cazul, în zona proiectului și vecinătate nu sunt monumente istorice și culturale sau arheologice.

## 3. Tipurile și caracteristicile impactului potențial

Efectele semnificative pe care le pot avea proiectul asupra mediului trebuie analizate în raport cu criteriile stabilite la punctele 1 și 2 din prezenta anexă, având în vedere impactul proiectului asupra factorilor prevăzuți la art. 3 alin. (1), și ținând seama de:

a) *importanța și extinderea spațială a impactului (de exemplu, zona geografică și dimensiunea populației care poate fi afectată):*

- impactul redus, numai în zona de lucru (proiectul se va implementa în zona industrială); redus pe perioada execuției proiectului și funcționării;

b) *natura impactului:*- redus prin măsurile prezentate în proiect;

c) *natura transfrontieră a impactului:*

- nu este cazul, proiectul nu intră sub incidența Legii nr. 22/2001 pentru ratificarea Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, cu modificările și completările ulterioare;

d) *intensitatea și complexitatea impactului:*

prin realizarea proiectului impactul este redus;

e) *probabilitatea impactului:*

- impact redus, pe perioada de execuție a proiectului;

f) *debutul, durata, frecvența și reversibilitatea preconizate ale impactului:*

local, în zona de lucru, pe perioada lucrărilor de construcții durata de execuție estimată: 12 luni și vor avea caracter temporar și variabil; reduse în perioada de exploatare a investiției.

g) *cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate-* în vecinătate se desfășoară activități **de depozitare**.

h) *posibilitatea de reducere efectivă a impactului.*

- pe perioada executării și funcționării proiectului este necesară respectarea legislației în construcție și funcționare și a programului de lucru.

**Condiții de realizare a proiectului:** se vor respecta măsurile prevăzute prin proiect în vederea diminuării impactului asupra factorilor de mediu; investiția se va realiza cu respectarea datelor și specificațiilor din documentația tehnică, precum și legislația de mediu în vigoare; -se vor respecta măsurile prevăzute prin proiect în vederea diminuării impactului asupra elementelor de mediu; -la executarea lucrărilor, se vor respecta normele legale în vigoare: sanitare, de prevenire și stingere a incendiilor și de gospodărire a apelor ;

În cazul în care s-a decis că o evaluare a impactului asupra mediului nu este necesară, se descriu toate caracteristicile proiectului și/sau condițiile de realizare a proiectului pentru evitarea sau prevenirea eventualelor efecte negative semnificative asupra mediului:

#### **Descrierea proiectului:**

.....  
Pentru implementarea investiției sunt necesare următoarele categorii de lucrări: lucrări de construcție hala producție industrială pentru componente auto, cu o suprafață construită de cca. 9700 mp; lucrări execuție instalațiilor energie electrică; rețea alimentare cu apă și hidranți exteriori; rețea canalizare menajeră și pluvială; rețea de drumuri interioare de circulație cu îmbracamintă asfaltică; lucrări de instalații interioare și exterioare; montare instalații și utilaje pentru execuția de componente auto.

*Principalele etape de parcurs vor fi:* pregătirea organizării de șantier și amenajarea drumurilor pentru transportul utilajelor și al componentelor până la locațiile principalelor obiecte de investiție; construirea eșalonată a fiecărui obiectiv; montarea tuturor echipamentelor; amplasarea liniilor electrice subterane; executare rețea apă; executare rețea canalizare; executare drumuri interioare, platforma; dezafectarea organizării de șantier și refacerea zonei respective.

#### **Asigurare utilități:**

*-Alimentarea cu apă în scop igienico sanitar și tehnologic-* din rețeaua de alimentare cu apă a parcului industrial;

*-Alimentarea cu apă pentru stingerea incendiilor-* pentru rezerva de apă necesară stingerii se va amplasa pe platforma betonată un rezervor metalic, suprateran, cu o capacitate de 770 mc;

*-Evacuarea apelor uzate menajere-* se va realiza în rețeaua de canalizare a parcului industrial; nu rezultă ape uzate tehnologice;

*-Alimentare cu energie electrică* – din rețeaua de medie tensiune existentă în zonă, prin intermediul a două posturi de transformare 20/0.4kV care vor fi instalate în incintă; Alimentarea cu energie electrică de rezerva pentru consumatorii cu rol în securitate la incendiu (stație de pompare gospodărie de apă) se va face prin intermediul unui grup electrogen de 450KVA instalat în exterior.

#### **Condiții pentru protecția calității apelor**

##### **în faza de construcție:**

-organizarea de șantier va fi prevăzută cu toalete ecologice pentru nevoi igienico-sanitare ce vor fi vidanjate periodic cu firme specializate și autorizate; nu se vor evacua ape uzate neepurate în apele de suprafață sau subterane, nu se vor manipula deșeuri, reziduuri sau substanțe chimice, fără asigurarea condițiilor de evitare a poluării directe sau indirecte a apelor de suprafață sau subterane;

- apele evacuate în rețeaua de canalizare a orașului vor respecta prevederile H.G. nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare -NTPA 002.

- tehnologia de execuție a lucrărilor de realizare a proiectului și lucrările adiacente acestuia nu va influența calitatea apelor de suprafață și subterane;

-spalarea mijloacelor auto se va face la spalatorii autorizate în condițiile legii; deșeurile vor fi stocate în spațiu amenajat, dotat cu recipiente adecvate tipurilor de deșeuri generate;

- asigurarea întreținerii corespunzătoare a utilajelor astfel încât să nu se elimine scurgeri de combustibil în apele de suprafață.

- asigurarea de materiale asorbante pentru retinerea scaparilor accidentale de carburanti;

**în faza de funcționare:**

- evacuarea apelor uzate menajere - se va face la rețeaua de canalizare existentă în parcul industrial; nu se evacuează ape uzate tehnologice;

- Apele pluviale de pe platforma parării vor fi colectate prin intermediul rigolelor care vor fi direcționate către separatorul de hidrocarburi și apoi deversate în rețeaua de canalizare existentă în zonă;

**Condiții impuse:** apele uzate evacuate în rețeaua de canalizare vor corespunde cerințelor NTPA 002/2002 aprobat prin HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată prin HG nr. 352/2005 și HG nr. 210/2007.

**Condiții pentru protecția calității aerului și funcționare:**

**în faza de construcție:**

- verificarea tehnica a utilajelor și autovehiculelor din șantier pentru a împiedica pierderi accidentale de carburanti și a menține nivelul de zgomot în limite normale; transportul materialelor și deșeurilor produse în timpul executării lucrărilor de construcții se va face cu mijloace de transport adecvate, acoperite cu prelată, pentru evitarea împrăștiilor acestora;

- operațiile care produc mult praf, nu se vor executa în perioadele cu vânt puternic;

- se va asigura umectarea drumurilor de șantier în vederea reducerii emisiilor de praf și în zona de lucru;

- pe perioada execuției lucrărilor vor fi asigurate măsurile și acțiunile necesare pentru prevenirea poluării factorilor de mediu cu pulberi, praf și noxe de orice fel prin folosirea plaselor de protecție care vor împrejmuți zona de lucru;

- în etapa de șantier, pentru a se evita creșterea concentrației de pulberi în suspensie în aer se va avea în vedere stropirea suprafețelor de teren la zi și curățirea corespunzătoare a mijloacelor de transport la ieșirea din șantier;

- transportul materialelor și deșeurilor produse în timpul executării lucrărilor de construcție se va realiza cu mijloace de transport adecvate, acoperite cu prelată, pentru evitarea împrăștiilor acestora;

- transportul materialelor pulverulente se va realiza numai în stare umedă sau acoperite;

- se va respecta STAS 12574/1987: pulberi sedimentabile 17g/m<sup>2</sup>/luna la limita amplasamentului în direcția zonei de locuințe; pulberi în suspensie medie de scurtă durată 30 min.- 0,5 mg/m<sup>3</sup>, medie de lungă durată 24 h - 0,15 mg/m<sup>3</sup>.

**pe perioada de exploatare- funcționare a obiectivului:**

- se asigura revizia tehnica periodica a centralelor termice astfel incat sa fie respectate valorile limita de emisie;

-emisiile rezultate de la centralele termice vor respecta prevederile Ordinului 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și a Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;

**Condiții pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor și așezări umane:**

**•pe perioada lucrărilor de construcții:** operațiile de construire au un caracter discontinuu de scurta durata; vor fi luate măsuri pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor produse de utilajele și instalațiile în lucru, cu respectarea prevederilor HG 321/2005 republicată în 2008, privind gestionarea zgomotului ambiental și ale standard 10009/2017 – Acustica în construcții – Acustica urbană, limite admisibile ale nivelului de zgomot; programul de lucru va fi structurat în intervale de timp optime, astfel încât să se limiteze disconfortul creat de funcționarea utilajelor specifice ;

- se va reduce viteza de circulație a autoturismelor în zona obiectivului și în special în zonele cu locuințe, pentru evitarea producerii zgomotului și vibrațiilor;

-respectarea duratei de execuție a proiectului, astfel încât disconfortul generat de poluarea fonică să fie limitat la această perioadă; verificarea și repararea periodică a utilajelor pentru a se încadra în nivelul admisibil de zgomot;

**•în perioada de exploatare:**

-urmărirea nivelului de zgomot exterior astfel încât să fie respectate prevederile HG 321/2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental, republicată în 2008 și ale SR 10009-2017 Acustica-Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;

- Conform prevederilor Legii 265/2006 pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.

195/2005 privind protecția mediului, art. 64, f) persoanele fizice și juridice au obligația „să asigure măsuri și dotări speciale pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, astfel încât să nu conducă, prin funcționarea lor, la depășirea nivelurilor limită a zgomotului ambiental.”

### **Condiții pentru protecția solului și subsolului în faza de construcție și funcționare:**

- *pe perioada lucrărilor de construcții:* materialele de construcție nisip, lemn, elemente metalice, etc., se vor depozita în interiorul incintei în spațiu amenajat, în incinta organizării de șantier, iar deșeurile vor fi stocate în spațiu amenajat pentru depozitare deșeurilor produse;
- deșeurile rezultate vor fi stocate separat pe tipuri și predate către instalații de tratare autorizate, pentru evitarea producerii de stocuri; societatea va deține permanent substanțe absorbante pentru reținerea scapărilor accidentale de produse petroliere; evitarea scurgerilor accidentale de produse petroliere de la autovehiculele transportatoare; evitarea depozitării necontrolate a materialelor folosite și deșeurilor rezultate direct pe sol în spații neamenajate corespunzător;
- evitarea evacuării de ape uzate, necontrolat pe teren; în cazul poluării accidentale a solului cu produse petroliere și uleiuri minerale de la vehiculele grele și de la echipamentele mobile se va proceda imediat la utilizarea materialelor absorbante, la decopertarea solului contaminat, stocarea deșeurilor rezultate și a solului decopertat în recipiente adecvate în vederea neutralizării de către firme specializate;
- este interzisă depozitarea materialelor, manevrarea lor sau circulația autovehiculelor pe terenurile învecinate amplasamentului;
- spălarea, efectuarea de reparații, lucrări de întreținere a mijloacelor de transport, utilajelor și echipamentelor folosite în incinta șantierului se va face numai la unități specializate și autorizate în condițiile legii; delimitarea spațiilor în care se vor executa lucrările de construcție pentru a se evita afectarea unor perimetre suplimentare celor destinate construirii;
- transportul deșeurilor se va realiza de către firme autorizate, pe bază de contract (în conformitate cu H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României).
- se vor respecta prevederile Ordinului 756/1997- pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului
- *pe perioada de exploatare:* staționarea mijloacelor auto pe amplasament se face în spațiul de parcare prevăzut prin proiect, număr locuri de parcare 60, prevăzut cu separator decantor de produse petroliere; se va asigura verificarea periodică a integrității tuturor conductelor pozate.
- se vor menține betonate zonele de trafic și parcuri ale mijloacelor auto;
- respectarea prevederilor Ordinului 756/1997 privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și completările ulterioare.

### **Condiții de protecția mediului la gestionarea deșeurilor în faza de construcție și funcționare**

- Deșeurile identificate pe parcursul desfășurării activității de construire vor fi clasificate și codificate potrivit prevederilor art. 7, Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, incluse în evidența deșeurilor și valorificate/eliminate conform prevederilor legale;
- Deșeurile rezultate în perioada construcție precum și în perioada de funcționare, vor fi stocate separat, pe categorii, în containere adecvate, amplasate în spații special amenajate, în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorarea calității mediului;
- valorificarea/eliminarea deșeurilor se va face prin intermediul operatorilor economici autorizați, în baza contractelor încheiate;
- deșeurile din construcții periculoase și nepericuloase care corespund codurilor de deșeurii prevăzute la categoria 17, în DECIZIA COMISIEI 955/ 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeurii în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului, vor fi stocate în locuri special amenajate, dotate corespunzător și valorificate/eliminate conform prevederilor legale în vigoare;
- deșeurii periculoase vor fi stocate separat pe categorii, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeurii în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației;
- stocarea uleiurilor uzate generate se face în recipiente închise etanș, rezistente la șoc mecanic și termic, amplasate în spații corespunzător amenajate, împrejmuite și securizate, pentru prevenirea scurgerilor necontrolate,

- este interzisă amestecarea diferitelor categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori material;
- transportul deșeurilor va fi efectuat cu mijloace auto ale societăților contractante care trebuie să fie adecvate naturii deșeurilor transportate astfel încât să fie respectate normele privind sănătatea populației și a protecției mediului înconjurător precum și prevederile H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- se va evita formarea de stocuri de deșeuri care urmează să fie valorificate/eliminate care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației;
- abandonarea deșeurilor este interzisă;
- stocarea temporară a deșeurilor rezultate se va face astfel încât să nu fie blocate căile de acces, să nu poată fi antrenate de vânt sau de apele pluviale;
- Conform Legea 211/2011 republicată privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, art.17:

(3) Titularii pe numele cărora au fost emise autorizații de construcție și/sau desființări au obligația să gestioneze deșeurile din construcții și desființări astfel încât să atingă progresiv, până la 31 decembrie 2020, potrivit anexei nr. 6, un nivel de pregătire pentru reutilizare, reciclare și alte operațiuni de valorificare materială, inclusiv operațiuni de umplere, rambleiere care utilizează deșeuri pentru a înlocui alte materiale, de minimum 70% din masa cantităților de deșeuri nepericuloase provenite din activități de construcție și desființări, cu excepția materialelor geologice naturale definite la categoria 17 05 04 din anexa la Decizia Comisiei 2014/955/UE;

#### **Pentru organizarea de șantier se prevede:**

- organizarea de șantier se va realiza în interiorul amplasamentului;
- se va împrejmuji corespunzător zona de lucru, montarea de avertizoare, etc.;
- organizarea de șantier se va amenaja astfel încât să asigure facilitățile de bază conform prevederilor Legii nr. 50/1991 privind autorizarea lucrărilor de construcție, republicată, cu modificările și completările ulterioare (alimentare cu energie electrică, alimentare cu apă pentru asigurarea necesităților igienico – sanitare, facilități pentru depozitarea a materialelor, pentru personal (baracă – birou, vestiare muncitori, prim ajutor);
- pe parcursul execuției lucrărilor de construcție, se vor lua măsuri de gestionare a deșeurilor rezultate în urma lucrărilor care se desfășoară prin stocarea adecvată pe categorii de deșeuri în containere amplasate în zone special amenajate;
- se vor lua măsuri de prevenire a poluării solului, subsolului și apelor cu produse poluante existente în mod curent pe șantier (carburanți, lubrifianți, etc.) prin asigurarea de materiale absorbante;
- staționarea mijloacelor de transport și a utilajelor în incinta organizării de șantier se va face numai în spațiile special amenajate;
- este interzisă părăsirea incintei organizării de șantier cu roțile autovehiculelor și/sau caroseria murdară;
- se interzice stocarea temporară și depozitarea carburanților și substanțelor periculoase în zona aferentă amplasamentului;
- se interzice spălarea mijloacelor de transport, efectuarea de reparații sau lucrări de întreținere a mijloacelor de transport, utilajelor și echipamentelor utilizate în incinta șantierului;
- alimentarea cu carburanți, repararea și întreținerea mijloacelor de transport și a utilajelor folosite pe șantier se va face numai la societăți specializate și autorizate.
- în perioada de execuție a lucrărilor de construcție și vor fi stabilite zone de parcare a autovehiculelor și a utilajelor folosite în incinta amplasamentului;
- la execuția lucrărilor de construcție se interzice depozitarea materialelor și circulația autovehiculelor sau a utilajelor pe terenurile învecinate;
- se vor utiliza de către muncitori toaletă ecologică vidanjabilă periodic de către societăți specializate, autorizate;

#### **Alte condiții**

- la finalizarea investiției se vor aduce la starea inițială de funcționare zonele afectate sau ocupate temporar;
- titularul are obligația de a urmări modul de respectare a legislației de mediu în vigoare pe toată perioada de execuție a lucrărilor și să ia toate măsurile necesare pentru a nu se produce poluarea apelor subterane, de suprafață, a solului sau a aerului.
- se vor lua toate măsurile pentru evitarea poluărilor accidentale, iar în cazul unor astfel de incidente, se va acționa imediat pentru a controla, izola, elimina poluarea, anunțându-se GNM-CJ Dolj;

- în situația în care, în activitatea desfășurată, veți utiliza substanțe cu conținut de solvent organic, aveți obligația de a notifica APM Dolj;
- evaluarea impactului asupra mediului s-a făcut în condițiile în care, în procesul tehnologic, se va utiliza un preparat care nu conține solvent organic, conform Fișei cu date de securitate;
- în situația în care, în activitatea de curățire piese, se va utiliza un alt preparat chimic cu conținut de solvent organic, al cărui consum anual va depăși valorile de prag prevăzute în Anexa 7, Partea a 2-a din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, va fi necesară o nouă evaluare din punct de vedere al protecției mediului, aceasta situație constituind modificare semnificativă a datelor care au stat la baza emiterii prezentei decizii de încadrare;

#### **Monitorizarea:**

**a) În timpul implementării proiectului,** în scopul eliminării eventualelor disfuncționalități, pe întreaga durată a șantierului vor fi supravegheate: respectarea cu strictețe a limitelor și suprafețelor destinate proiectului; buna funcționare a utilajelor; modul de depozitare a materialelor de construcție; modul de stocare al deșeurilor și monitorizarea cantității de deșeuri generate; respectarea normelor de securitate, respectiv a normelor de securitate a muncii; refacerea la sfârșitul lucrărilor a zonelor afectate de lucrările desfășurate pentru realizarea proiectului;

#### **b) În perioada de funcționare:**

-calitatea apelor uzate deversate în rețeaua interioară de canalizare, înainte de deversare în canalizarea parcului industrial - frecvență: impusă de administratorul rețelei de canalizare astfel încât să fie respectate prevederile NTPA 002;

- calitatea aerului: respectarea prevederilor OM nr.462/1993 - Condiții de calitate privind protecția atmosferei- la solicitare.

-monitorizarea gestiunii deșeurilor- conf. prevederilor legale: *frecvență*: permanent;

În cazul constatării unor situații de neconformitate cu prevederile legale, rezultatele înregistrate prin programul de automonitorizare vor fi raportate către autoritatea pentru protecția mediului – APM Dolj.

#### **Lucrări de refacere a amplasamentului**

- în cazul unor poluări accidentale se va reface zona afectată;

- la finalizarea investiției se vor aduce la starea inițială de funcționare zonele afectate sau ocupate temporar.

#### **Pe toată durata execuției și funcționării obiectivului se vor respecta prevederile:**

-O.U.G. nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare;

-H.G. nr. 188/2002 – pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic al apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;

-H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;

- Legea nr. 211/2011 republicată privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;

- Decizia Comisiei 2000/532/CE din 3 mai 2000 de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul art. 1 lit. (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșeuri periculoase, cu modificările ulterioare;

-Ordinul nr. 756/1997 – Ordin al MAPPM pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;

- H.G. nr. 321/2005 republicată în 2008, privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental cu modificările și completările ulterioare; STAS 10009-88 privind Limitele admisibile ale nivelului de zgomot;

- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;

-H.G. nr. 1061/ 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

- Directiva 2014/52/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 16 aprilie 2014 de modificare a Directivei 2011/92/UE privind evaluarea efectelor anumitor proiecte publice și private asupra mediului

#### Dispoziții finale:

Proiectul propus nu necesită parcurgerea celorlalte etape ale procedurii de evaluare a impactului asupra mediului și nici evaluare adecvată.



Prezentul act este valabil pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului, în condițiile în care nu intervin modificări ale datelor care au stat la baza emiterii acestuia.

Conform prevederilor Ordinului MMP 135/2010, titularul de proiect are următoarele obligații:

- art. 39, alin. 1, de a notifica în scris autoritatea competentă pentru protecția mediului despre orice modificare sau extindere a proiectului survenită după emiterea deciziei etapei de încadrare, dar înainte de obținerea aprobării de dezvoltare;

- art. 40, de a notifica în scris autoritatea competentă emitentă a aprobării de dezvoltare despre orice modificare sau extindere a proiectului survenită după emiterea aprobării de dezvoltare.

- de a notifica în scris la Garda Națională de Mediu-CJ Dolj începerea lucrărilor de construcție;

La finalizarea proiectului, titularul are obligația de a notifica Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Dolj pentru efectuarea un control de specialitate, pentru verificarea respectării prevederilor deciziei etapei de încadrare, conform prevederilor art. 49, alin. 3, din Ordinul MMP 135/2010 privind aprobarea Metodologiei de aplicare a evaluării impactului asupra mediului pentru proiecte publice și private, coroborat cu prevederile art.7, alin.3 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare și HG 1005/ 2005 privind organizarea și funcționarea Gărzii Naționale de Mediu, cu modificările și completările ulterioare. Documentul întocmit în situația prevăzută anterior se anexează și face parte integrantă din procesul-verbal de recepție la terminarea lucrărilor.

Prezentul act nu exonerează de răspundere titularul, proiectantul și/sau constructorul în cazul producerii unor accidente în timpul execuției lucrărilor sau exploatării acestora .

Prezenta decizie se suspendă de către autoritatea emitentă, pentru nerespectarea prevederilor acesteia, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 de zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea prezentei decizii.

Este obligatorie respectarea proiectului care a stat la baza avizării; orice modificare a acestuia care poate avea efecte semnificative asupra mediului se va comunica la APM Dolj înainte de realizarea ei.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului de proiect.

Prezentul act nu exonerează de răspundere titularul, proiectantul și/sau constructorul în cazul producerii unor accidente în timpul execuției lucrărilor sau exploatării acestora.

În situația renunțării la finalizarea lucrărilor începute se vor lua măsuri care să prevină, diminueze sau reducă impactul direct sau indirect asupra așezărilor umane, floră, faună, sol, apă, aer, bunuri materiale.

Prezenta decizie este valabila pe toată perioada de realizare a proiectului, cu excepția situațiilor în care:

- a) Apar elemente noi, necunoscute la data emiterii acesteia;
- b) Este modificată legislația relevantă,
- c) Este schimbat regimul de protecție,
- d) Sunt modificate datele care au stat la baza emiterii

Prezentul act nu exonerează de răspundere titularul, proiectantul și/sau constructorul în cazul producerii unor accidente în timpul execuției lucrărilor sau exploatării acestora.

Nerespectarea prevederilor prezentei decizii de încadrare se sancționează conform prevederilor legale.

**La finalizarea proiectului, înainte de punerea în funcțiune, titularul va notifica APM Dolj cu privire la aplicarea prevederilor Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea procedurii de emisie a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare;**

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

**DIRECTOR EXECUTIV**

Şef Serviciu A.A.A  
Danuzia MAZILU

Întocmit,  
Florentina CRETU