



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Dolj

Decizia etapei de încadrare PROIECT

Ca urmare a solicitării depuse de **SC CUMMINS GENERATOR TECHNOLOGIES ROMANIA SA** cu sediul în județul Dolj, Municipiul Craiova, str. Bld. Decebal 116A, jud. Dolj, pentru proiectul ”**Modificari activitati de productie in cadrul CGT Romania-punct de lucru str. Tehnicii, nr.1**” propus a fi amplasat în județul Dolj, Municipiul Craiova, str. Tehnicii, nr.1, jud. Dolj, înregistrată la A.P.M. Dolj cu nr. 9066/12.07.2018, a depunerii memoriului de prezentare înregistrat la APM Dolj cu nr. 12841/08.10.2018, a completărilor la documentație înregistrate cu nr. 14122/06.11.2018 și cu nr. **xxxxx**,

în baza Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, Agenția Pentru Protecția Mediului Dolj decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședințelor C.A.T din data de 22.10.2018, că proiectul ” **Modificari activitati de productie in cadrul CGT Romania-punct de lucru str. Tehnicii, nr.1**” propus a fi amplasat în județul Dolj, Municipiul Craiova, str. Tehnicii, nr.1, jud. Dolj, *nu se supune evaluării impactului asupra mediului.*

Justificarea prezentei decizii:

- proiectul propus nu intră sub incidența art.28 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr.57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, deoarece nu se suprapune cu arii naturale protejate de interes comunitar;
- proiectul propus nu se încadrează în prevederile art. 48 și art. 54 din Legea Apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare.

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

- proiectul intră sub incidența HG nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, fiind încadrat în Anexa 2, la punctul 13. a) Orice modificări sau extinderi, altele decât cele prevăzute la pct. 22 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevăzute în anexa nr. 1 sau în prezenta anexă, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului,
- proiectul nu intra sub incidenta Legii 278/2013 privind emisiile industriale,
- proiectul nu intra sub incidenta Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase,
- proiectul nu intra sub incidenta Legii nr.188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere,
- din analiza documentației tehnice și completarea Listei de control s-a concluzionat că nu este posibil ca efectul lucrărilor propuse a se realiza să fie semnificativ,
- justificarea în raport cu criteriile din anexa III la Directiva 2014/52/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 16 aprilie 2014 de modificare a Directivei 2011/92/UE privind evaluarea efectelor anumitor proiecte publice și private asupra mediului,

1. Caracteristicile proiectului

a) **Dimensiunea și concepția întregului proiect:** Proiectul propune modificarea activității de producție pe amplasamentul situat în mun. Craiova, str. Tehnicii, nr 1, jud. Dolj, prin: mărirea spațiului de producție cu 2125mp; amplasare de utilaje pentru desfasurarea activitatii de Prelucari Mecanice Grele si Impachetaj; amenajare magazie langa hala Constructii Metalice;

➤ **Hala Constructie Metalica - situatie dupa modificari cu mărirea spațiului :**

- **zona de impachetaje:** instalatie debitare semiautomata, masina debitare automata, ghilotina, statie sablare, cabina grunduire, masina roluire, abkant, ferastrau debitare, gr820, masina roluire inele, presa, prsa ventilatoare, masina de gaurit raboma, strung carusel sc22, strung carusel sc17, cph1-5, cpaf 132;



- **zona de constructii sudate si prelucrari mecanice:** cabina spalare, presa stator d-range 1, presa stator d-range 2, presa rotor d-range 1, presa rotor d-range 2, cuptor d-range, dispozitiv impachetare MV7, dispozitiv sudare rotor p-range, dispozitiv impachetare rotor p-range 1, dispozitiv impachetare rotor p-range 2, cuptor p-range., dispozitiv impachetare stator d-range 1, dispozitiv impachetare stator d-range 2, dispozitiv impachetare stator d-range 3, dispozitiv impachetare stator d-range 4.

Profilul si capacitatile de productie ca urmare a implementarii proiectului:

Prelucrari Mecanice Grele: caracase - 15 buc/saptamana; scuturi-36-40buc/saptamana; placi de baza: 36-40/saptamana

Constructie sudata: set componente sudate (carcase, scuturi, placa baza, diverse): 36-40 buc/saptamana; semifabricate axe si componente carcase si scuturi: 36-40 buc/saptamana; reperi sablate si grunduite: 36 – 40buc/saptamana;

Impachetaj P +D:

-*Impachetaje P - Stator impachetat, Ans. rotor impachetat: 50-60 buc/sapatamana;*

-*impachetaje D: Stator impachetat, Ans. rotor impachetat: 15 buc/sapatamana;*

Impachetaj P +D: *Stator impachetat ,Ans. rotor impachetat: 50-60 buc/sapatamana*

Utilități: Faza de execuție a lucrărilor: Organizarea de șantier se va face la punctul de lucru de pe Platforma Industrială Popeci, de pe strada Tehnicii, nr 1, mun. Craiova, fără a fi nevoie de conectare suplimentară la apă sau energie electrică. Se vor utiliza utilitățile deja existente în cadrul amplasamentului.

Faza de exploatare: din punct de vedere al echipării tehnico-edilitare, amplasamentul dispune de următoarele rețele existente:

-**alimentarea cu apă** se face în baza contractului de inchiriere spațiu , cu actele adiționale ulterioare, necesarul de apă lunar fiind estimat la aprox. 10 m³; apa se utilizează în principal pentru folosințe potabile și menajere,

-**canalizare menajeră:** evacuarea apelor uzate menajere se face în sistemul de canalizare al fabricii Popeci Utilaj Greu , în baza contractului încheiat cu SC Popeci Utilaj Greu,

-**asigurarea agentului termic** necesar încălzirii spațiului de producție- tuburi radiante alimentate de la rețeaua de gaze naturale a SC Popeci Utilaj Greu.

-**energia electrică** este pusă la dispoziție de proprietarul spațiului,

S.C. CUMMINS GENERATOR TECHNOLOGIES S.A. are dreptul la utilizarea 24/ 24h, 365 zile/ 365 zile a utilitatilor S.C. POPECI UTILAJ GREU S.A. (electricitate, apa rece și apa caldă, canalizare, gaze), pentru a-si desfășura activitatea, conform contractului de inchiriere încheiat.

Alimentarea cu oxigen - din stocator existent pe amplasament –aprovizionare prin SC LINDE GAS proprietarul recipientului de stocare;

Alimentarea cu alte gaze (oxi-gaz, argon, corgon, acetilenă) se asigură de către furnizor în tuburi metalice de diferite dimensiuni (50 m³ sau 35 m³), în cantitate de cca. 1300 m³/lună.

b) **cumularea cu alte proiecte:** pe amplasament SC Cummins Generator Technologies România SA (SC CGT România SA) deține Autorizația de mediu nr. 370 din 23.12.2013, pentru desfășurarea activității de **fabricarea de seturi de componente carcase și axe.**

c) **utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității:**

-**la faza de execuție a lucrărilor** – se vor utiliza materiale de construcții conform devizului proiectantului- vopsea pentru marcaje alei și piv-uri – 50 kg, lavabil pentru zugrăveli pereți – 50 kg, energie electrică - ~5000 kwh;

-**la faza de funcționare:** apă pentru satisfacerea nevoilor igienico-sanitare- va crește consumul cu cca.10% față de consumul actual; energie electrică și gaze naturale – creșterea consumului cu aproximativ 20%.

d) **deșeurile generate: în perioada de execuție a proiectului:** deșeurile menajere și asimilabile (20 03 01cca. 10 mc; ambalaje de hârtie și carton (15 01 01) cca.50 kg, ambalaje de materiale plastice (15 01 02)- cca.10 kg , ambalaje de lemn (15 01 03)- cca. 50 kg, ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (15 01 10*) etc. cca.10 kg; deșeurile de la construcții și demolări (cod deșeu 17) deșeurile metalice, moloz etc –cca. 50 kg; absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase (15 02 02*)- cca. 150 kg

-*în perioada de funcționare, la nivelul CGT România, ca urmare a modificărilor activităților de producție vor fi produse anual următoarele tipuri de deșeurile:*

12 01 01 pilitura și span fier pregătit greu, tabla silicioasă cca. 800000kg, 12 01 03 pilitura și span neferos - span aluminiu, span cupru, aluminiu, bronz, cabluri aluminiu + izolație, cabluri cupru + izolație, cupru, tabla inox cca. 5000kg, 15 01 01 ambalaje de hârtie și carton cca. 1000 kg, 15 01 02 ambalaje de materiale plastice cca. 500 kg, 15 01 03 ambalaje de lemn cca. 10000kg, 20 01 01 hârtie și carton cca. 500kg, 20 01 39 materiale plastice cca. 500 kg, 15 02 02* absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase cca. 4000kg, 15 01 10* ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase cca. 3000 kg, 12 01 14* namoluri de la masini-unelte cu continut de substante periculoase cca. 500 kg, 13 02 04* uleiuri minerale clorurate de motor, de transmisie și de ungere cca. 500kg, 13 02



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa Craiova, str. Petru Rares, nr.1

E-mail: office@apmdj.anpm.ro; Tel. 0251.530010; Fax 0251.419.035

05* uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere cca. 500kg, 15 02 04 ambalaje metalice cca.500kg, 20 01 08 deseuri menajere cca. 100 kg.

Deșeurile periculoase și nepericuloase identificate pe parcursul desfășurării activității vor fi clasificate și codificate potrivit prevederilor art.7, Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, incluse în evidența gestiunii deșeurilor și valorificate/eliminate conform prevederilor legale corespunzătoare fiecărui tip de deșeu.

e) *poluarea și alte efecte negative:*

APA- Surse de poluare/poluanti:-faza de proiect: manipularea materialelor de construcții (beton, ciment, agregate etc), utilajele implicate în activitatea de construcție – scurgere produse petroliere; traficul auto pentru transferul echipamentelor - scurgeri de uleiuri sau carburanti, stocarea necorespunzătoare a deșeurilor, satisfacerea nevoilor igienico-sanitare; *-la faza de functionare:* spălarea periodică a podelelor- *ape chimic impurificate*, spălarea echipamentelor în zona de vopsire-*solutii impurificate cu substante periculoase*, grupurile sanitare-*ape uzate igienico-sanitare*, precipitațiile atmosferice – *ape conventional curate*, staționare mijloace de transport –*scapari produse petroliere*, stocarea deșeurilor generate-*infiltrari*, deprecierea rețelei de canalizare – *infiltrari*;

AER - Surse de poluare/poluanti: -faza de proiect: lucrările de demontare/relocare– praf și pulberi; depozitare materiale și stocare deseuri – posibilitatea antrenării în aer și imprastierii; mijloace de transport – emisii gaze de esapament; *-faza de functionare:* instalații și echipamente (cabina de grunduire, cabină de curățire și teste nedestructive, cabina de sablare, mașina de tăiat cu oxigen-gaz ”Burny”, posturile de sudură) – emisii tehnologice (COV, CO, CO₂, NO, NO_x), tuburile radiante pe gaze naturale – emisii ardere inclusiv gaze cu efect de seră (CO₂), mijloace auto – gaze de esapament;

SOL - Surse de poluare/poluanti: -faza de proiect : scurgeri accidentale de ulei, solvenți și alte produse în urma procesului de dezamblare, spălare și transfer echipamente; stocarea deșeurilor -infiltrari; staționarea utilajelor și a mijloacelor auto – scapari produse petroliere; *-faza de functionare:* aprovizionarea/ manipularea/ depozitarea materiilor prime - scurgeri accidentale; stocarea deșeurilor -infiltrari; deprecierea rețelei de canalizare ape uzate - infiltrari;

ZGOMOT- Surse de poluare/poluanti: -faza de proiect:traficul auto; utilajele și echipamentele folosite la executarea lucrărilor de pe amplasament; *-faza functionare:* echipamentele și instalațiile tehnologice necesare desfășurării activității; trafic auto în vederea aprovizionării cu materii prime și auxiliare precum și livrării produselor finite;

f) *riscurile de accidente majore și/sau dezastre relevante pentru proiectul în cauză, inclusiv cele cauzate de schimbările climatice, conform informațiilor științifice:* risc minim deoarece substanțele/preparatele chimice periculoase sunt manipulate și depozitate conform fișelor cu date de securitate iar procesele industriale se desfășoară în hale industriale, echipamentele având dotările necesare pentru urmărirea parametrilor tehnologici; materialele folosite și produsele realizate de către CGT România nu pun în pericol așezările umane din vecinătate; *s-au furnizat informații referitoare la GES:* gazele de ardere produse de **tuburile radiante** cu o putere totală de 4269kW – cantitate estimată de CO₂ este de cca. 2235,1 kg /an ceea ce face ca proiectul să nu producă schimbări ale prognozelor din zonă în ceea ce privește schimbările climatice; *influența schimbărilor climatice asupra proiectului:* schimbările climatice nu pot afecta.

g) *riscurile pentru sănătatea umană*– nu este cazul, proiectul prin măsurile prevăzute nu prezintă riscuri pentru sănătatea umană;

2. Localizarea proiectului:

a) **utilizarea actuală și aprobată a terenurilor:** amplasamentul proiectului propus se află situat în intravilanul Municipiului Craiova, în zona industrială de est, pe platforma SC Popeci Utilaj Greu S.A. („Popeci”), strada Tehnicii, numărul 1, în zonă cu construcții cu destinație industrială.

-vecini: Nord – strada Calea București la distanța directă de 900 m iar pe carosabil 2100 m; Sud – Aleea III Drumul Apelor, la distanța directă 250 m iar pe carosabil 700 m; Est – strada Drumul Apelor la distanța directă de 500 m iar pe carosabil 2200 m; Vest – B-dul Decebal, la distanța directă de 900 m iar pe carosabil 1750 m.

- **Accesul la obiectiv** (acces carosabil și pietonal) se realizează din B-dul Decebal. Accesul camioanelor pentru activități de încărcare - descărcare se face tot din B-dul Decebal.

-cea mai apropiată așezare umană se află la o distanță de 2000 m;

-coordonate STEREO 70: X=407631; Y=312614;

b) **bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relative ale resurselor naturale (inclusiv solul, terenurile, apa și biodiversitatea) din zonă și din subteranul acesteia;**

– pe amplasament nu sunt identificate astfel de zone.

Capacitatea de absorbție a mediului, cu atenție deosebită pentru zonele:

a) zonele umede – pe amplasamentul proiectului propus nu se află astfel de forme de relief;

b) zone costiere – pe amplasamentul proiectului propus nu se află astfel de forme de relief;

c) zonele montane și cele împădurite –conform planului de situație și în urma verificării amplasamentului, proiectul propus nu se află în zona cu astfel de destinație;

d) parcurile și rezervațiile naturale –, amplasamentul proiectului propus nu se află în zona cu astfel de destinație;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa Craiova, str. Petru Rares, nr.1

E-mail: office@apmdj.anpm.ro; Tel. 0251.530010; Fax 0251.419.035

- e) zone clasificate sau protejate prin legislația în vigoare, cum sunt: amplasamentul proiectului propus nu se afla în zona cu astfel de destinație;
- f) zonele de protecție speciale – proiectul propus nu se afla în zona cu astfel de destinație;
- g) ariile în care standardele de calitate a mediului stabilite de legislația în vigoare au fost deja depășite – proiectul nu se implementează în zone identificate cu standard de calitate a mediului depășite;
- h) ariile dens populate - cea mai apropiată clădire rezidențială se afla situată la cca. 2000,00m;
- i) peisajele cu semnificație istorică, culturală și arheologică –amplasamentul proiectului propus nu se afla în zona cu astfel de destinație;

3. Tipurile și caracteristicile impactului potențial:

- a) *importanța și extinderea spațială a impactului*: impactul va fi redus atât pe perioada execuției proiectului precum și la faza de funcționare deoarece lucrările prevăzute și procesele industriale vor avea loc în hala industrială, fiind prevăzute măsuri și dotări corespunzătoare;
- b) *natura impactului*: - redus, posibil manifestat doar în zonele afectate de proiect;
- c) *natura transfrontieră a impactului* - nu este cazul, deoarece nu intră sub incidența Legii nr. 22/2001 pentru ratificarea Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991;
- d) *intensitatea și complexitatea impactului*: redusă deoarece proiectul prevede lucrări de reorganizare a spațiilor de producție pentru creșterea gradului de utilizare a acestora; în timpul implementării proiectului, în scopul eliminării eventualelor disfuncționalități, pe întreaga durată a șantierului vor fi supravegheate: respectarea cu strictețe a limitelor și suprafețelor destinate organizării de șantier; buna funcționare a utilajelor; modul de depozitare a materialelor de construcție; modul de depozitare a deșeurilor/valorificarea și monitorizarea cantității de deșeuri generate; respectarea normelor de securitate; refacerea la sfârșitul lucrărilor a zonelor afectate de lucrările de organizare a șantierului.
- e) *probabilitatea impactului*: - redusă, pe perioada de execuție a proiectului și de funcționare fiind prevăzute măsuri și dotări corespunzătoare;
- f) *debutul, durata, frecvența și reversibilitatea preconizate ale impactului*: local, în zona de lucru, pe perioada lucrărilor de construcție, caracter temporar și variabil; durata de execuție estimată: 1 aprilie 2018 -30 aprilie 2018.
- g) *cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate* - nu se desfășoară/nu sunt propuse alte proiecte pe amplasament sau vecinătăți; CGT România deține Autorizația de mediu nr. 370 din 23.12.2013, pentru desfășurarea activității de fabricarea de seturi de componente carcase și axe, la punctul de lucru unde va fi implementat proiectul.

4. Condițiile de realizare a proiectului: se vor respecta măsurile prevăzute prin proiect în vederea diminuării impactului asupra factorilor de mediu; investiția se va realiza cu respectarea datelor și specificațiilor din documentația tehnică, precum și legislația de mediu în vigoare; se vor respecta măsurile prevăzute prin proiect în vederea diminuării impactului asupra elementelor de mediu; la executarea lucrărilor, se vor respecta normele legale în vigoare: sanitare, de prevenire și stingere a incendiilor și de gospodărire a apelor ;

5. Descrierea proiectului:

- ✓ Organizarea de șantier necesară proiectului de modificare a activității de producție în cadrul CGT România va fi localizată pe proprietatea CGT România de pe strada Tehnicii, nr 1, în hala închirată de la Poppeci Utilaj Greu.

Procesele de fabricație care se desfășoară la punctul de lucru sunt organizate pe tipuri de activități și anume:

-fabricarea de construcții metalice și parti componente ale structurilor metalice – cod CAEN 2511 nou (cod CAEN 2811 vechi); carcase, scuturi, placi baza;

-tratarea și acoperirea metalelor – cod CAEN 2561 nou (cod CAEN 2851 vechi); sablare / degresare + grunduire;

-operațiuni de mecanică generală – cod CAEN 2562 nou (cod CAEN 2852 vechi); debitare mecanică profile din oțel, frezare și centruire semifabricate axe;

Suprafața totală ocupată de CGT România – punct de lucru Tehnicii, nr.1, mun. Craiova este 3370 m², din care: suprafața totală hala : 1950 mp ; suprafața construită (clădiri, accese): 3370 mp.

➤ Proiectul constă în:

-la faza de amenajare/relocare echipamente:

Marirea spațiului, prin închirarea a încă 2125 mp în vecinătatea spațiului, în care se desfășoară în prezent activitatea, pentru a da posibilitatea reorganizării activității la punctul de lucru astfel:

- reorganizarea atelierului construcții metalice - reducerea capacității pentru Construcție Metalică de la 7 seturi/wk la 5 seturi/wk și restrângerea posturilor de lucru (se va desființa mașina de amborat și circuit axe (MCF), de asemenea se vor desființa 2 posturi de lucru (fără mașini sau echipamente), astfel spațiul rămas liber se va ocupa cu utilajele aduse de pe B-dul Decebal , nr 116 A).;

-transferarea și amplasarea de utilaje în vederea desfasurării activității de Prelucrări Mecanice Grele și Impachetaj-lucrări (se va face transferul echipamentelor de pe de pe punctul de lucru situat în, mun. Craiova, B-dul Decebal, nr.116A, pe amplasamentul de pe str. Tehnicii, nr.1, mun. Craiova): transportul cu platforma (trailer) și amplasarea în hala, direct pe podea; instalarea celor 7 echipamente transferate: 3 strunguri (SC 32 strung carusel, SC 22 strung



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa Craiova, str. Petru Rares, nr.1

E-mail: office@apmdj.anpm.ro; Tel. 0251.530010; Fax 0251.419.035

carusel, SC 17 strung carusel); 2 freze: CPH 1-5 centru de prelucrare cu comandă numerică, CPAF 132 centru de prelucrare cu comandă numerică; 2 mașini găurit: GR 820 masină de găurit radială, GR RABOMA masină de găurit radială, în zona de sudură); umplerea, după caz, cu ulei a utilajele aduse;

-amenajarea magaziei de langa hala Constructii Metalice: ecologizarea spatiului inchiriat ; dotarea cu echipamente necesare angajatilor admintrativi (birouri , imprimate , scaune , dulapuri) ; crearea de vestiare si grupuri sanitare; instalare rasteluri speciale si specifice magaziiilor.

-la faza de functionare – activitate desfasurata:

În urma transferarii celor 7 echipamente din cadrul atelierului Prelucrari Mecanice Grele si a relocarii atelierelor de Împachetaj Serie P și Serie D (existente pe punctul de lucru din mun. Craiova, B-dul Decebal, nr.116A), în hala Constructii Metalice -punct de lucru situat în mun. Craiova, str. Tehnicii, nr.1, jud. Dolj, se vor desfasura urmatoarele activitati :

1. *Constructii metalice:* debitare automata cu instalatie de debitare automata cnc burny; debitare semiautomata cu tractor de debitare, debitare ghilotina cu foarfeca de debitat tabla, debitare manuala cu arzator de taiere manual, debitare fierestreu cu fierestrau cu banda fara sfarsit, sudare cu instalatii de sudare, sablare în instalatie de sablare, grunduire în statie de vopsire.

Tratarea si acoperirea metalelor: se efectueaza curatirea suprafetelor prin sablare si/ sau degresare, în vederea aplicarii grundului anticoroziv; operatiile de pregatire anticoroziva a suprafetei (sablare-grunduire) se executa în cadrul cabinei de sablare; sablarea este necesara pentru pregatirea suprafetelor metalice în vederea vopsirii;

Cabina de sablare este de tip CABKIT PC – CVK 443 (4.3X3.9X2.9). Echipamentul utilizeaza alice din otel cu suprafata de filtrare – 210 m2; numarul de cartuse - 10 bucati; capacitatea de ventilare – 12 000 m3/h; puterea 7.5 kW. Cabina este prevazuta, pentru materialul abraziv cu sarcina pedestrala, cu sistem de recuperare GETRAFLEX la nivelul podelei unitate de recirculare mediu abraziv; sistem de ventilatie camera de sablare si colector praf cu filtru tip cartus. Materialul abraziv folosit pentru sablare – alice de otel granulație 0,3 tip GH40 (62-64HRC) furnizor unic SC ECOSAB SRL București. *Instalatia este formata din:* elevator cu curea si cupe; separator reziduuri utilizand o sita vibratoare; separator dinamic cu amortizor reglabil la debitul de aer (desprafuitor); siloz pentru depozitarea abrazivului recirculat (capacitate 200l) orizontal; dispozitiv de conectare la baza silozului pentru alimentarea instalatiei de sablare; container de depozitare reziduuri (40 l) cu tub flexibil, diametru 75 mm.

Utilaje folosite la Fabricarea de Constructii Metalice si Parti Componente ale Structurilor Metalice: instalatie de debitat oxigaz cu comanda numerica BURNY – 1buc ; instalatie de debitat oxigaz semiautomata tip IMP Speed -2buc; masina de indoit table (Abkant) -1buc ; masina de roluit inele la rece-1buc ; instalatii de sudat electric MIG – MAG-6buc; instalatie de debitat cu plasma -1buc ; Pozitioner pt. sudare carcasa 5 to- 1buc; Robot Instalatie semiautomata de sudarea nervurilor carcasa-1buc; Masa rotativa sudare carcasa-1buc; polizoare electrice portative-5buc; dispozitiv pneumatic de dăltuire și curățire cu ace – 1buc ; electrofiltre pt gaze rezultate la sudarea MIG-MAG-2buc ; Presa hidraulica PHC200-1buc ; Presa hidraulica 10 to -1buc ; Instalatie auxiliara pt recirculare gaze-1buc ; Stocator oxigen Linde – 1buc ; Baterii amestec de gaze protectoare – 1buc ; ghilotina mecanica pt. debitat table FDT10 -1buc; Instalatie de filtrare tip Push-Pool -1buc; Masa de debitare cu absorbtie- 1buc;

Instalatii/ utilaje folosite la tratarea si acoperirea Metalelor: cabina sablare-1buc ; cabina grunduire-1buc ;

2. *Prelucari Mecanice Grele:* aprovizionare cu semifabricate sudate sau debitate cu mijloace auto; transport si stocare temporara semifabricate pe spatiile de productie aferente cu electrocar si/sau stivuitor; strunjire pe strung carusel, strung paralel; gaurire, lamare, filetare cu masina de gaurit radiala; frezare cu freza universala –centru de prelucrare cu comanda numerica; rectificare pe masina de rectificat axe/masina de rectificat plana; ajustare; transport cu pod rulant/electrocar

3. *Instalatii/ utilaje folosite la operatiuni de mecanica generala:* fierastrau mecanic cu banda ferolli 300 -1buc; agregat de frezat si centruit tip MFC cu CN -1buc ; masina de gaurit cu coloana tip g40-1buc ; compresor de aer inchiriat ;

4. *Impachetaj Statoare serie P:* aprovizionare cu materia primă, prin firme specializate; stocarea materiei prime temporar pe spatiile de productie cu electrocar și/ sau stivuitor; asamblare subansamble, până se formează miezul stator cu ajutorul macaralei; se sudează penele de consolidare cu aparat de sudura MIG-MAG; se scoate statorul de pe dispozitiv cu macara; se verifică statorul și se curăță cu lichid antistropi Novaseal AS și Loctite 7063; se trimite statorul în Atelierul Bobinaj Statoare Serie P cu stivuitor.

5. *Împachetaj Rotoare Serie P:* se aprovizionează materia primă, prin firme specializate cu Electrocar și/ sau stivuitor; Se transportă și se stochează materia primă, temporar, pe spațiile de producție aferente cu macara; se assemblează subansamblele, până se formează miezul rotor, folosindu-se Loctite 242 cu macara; se sudează barele de scurtcircuitare cu Instalații de sudură tip MIG-MAG; se introduce miezul rotor în cuptor cu Cuptor RDM/ transpaleta; după încălzirea miezului se introduce axul pe miez, folosindu-se unsoare MASKING GREASE cu Transpaleta/ macara; se lasă ansamblul rotor să se răcească cu Palet; Se verifica daca rotorul este bun, si se curata cu Loctite 7063; Se transportul miezul rotor in atelierul Bobinaj Rotoare Serie P cu stivuitor

6. *Împachetaj Rotoare și Statoare Serie D:* aprovizionare cu materie primă, prin firme specializate; verificare d.p.d.v. calitativ materia primă cu diverse AMC-uri; se transportă și se stochează materia primă, temporar, pe spațiile de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa Craiova, str. Petru Rares, nr.1

E-mail: office@apmdj.anpm.ro; Tel. 0251.530010; Fax 0251.419.035

Pagina 5 din 13

producție aferente, cu dispozitive de transport; pregătirea pentru împachetare cu Dispozitive așezare, diverse S.D.V.-uri; presare cu presa; se ajustează canalele pentru pana și găuri cu debavurator, mătură și fâraș; se ajustează piesa (penele), prin operații de polizare și debavurare cu Polizor și/ sau Biax; Se transportă la asamblare cu Macara și/ sau transpaletă; asamblare (împachetare stator, rotor) cu Diverse S.D.V.-uri; se assemblează, prin sudură în puncte cu instalații de sudură tip MIG-MAG; se pulverizează soluția antistropi pe componentă și se sudează final componenta cu Instalații de sudură tip MIG-MAG; se ajustează piesa, prin operații de polizare și debavurare prin pilire, polizor și/ sau Biax; Se controlează d.p.d.v. calitativ subprodusul rezultat cu diverse AMC; Se transportă subprodusul (stator sau rotor) rezultat către Atelierele Bobinaj Statoare, respectiv Rotoare Serie D, în condiții controlate cu stivuitor, electrocar;

Utilaje: cabina de teste nedistructive; 2 x presa stator d; 2x presa rotor d; 2x cuptor incalzire piese p si d; dispozitiv împachetare mv7; dispozitiv sudare rotor p; 2x dispozitiv împachetare rotor p; 4 x dispozitiv împachetare stator d;

Materiile prime și auxiliare, energia și combustibilii utilizați și modul de asigurare a acestora:

Faza de execuție a lucrărilor – se vor utiliza materiale de construcții conform devizului proiectantului. Pentru spălarea și curățirea echipamentelor din atelierul de prelucrări mecanice se vor utiliza produse specifice.

Faza de exploatare – activitatea de producție va implica utilizarea de materii prime specifice domeniului de activitate, în funcție de tipul produselor fabricate:

Impachetaj Rotoare Serie P: materii prime: Tole rotor cca. 768.000 buc; Piulițe hexagonale cca. 7.680 buc; Sârmă sudură cca. 96t; Oțel pentru pene cca. 5.856 kg; Bar. Sup. Rotor cca. 7680 buc; Bară scird rotor cca. 32.760 buc; Distanțator total cca. 23.040 buc; Axe de diferite diametre cca. 960 buc; Tole amortizoare de diferite dimensiuni cca. 1.920 buc; Prezoane de diferite dimensiuni cca. 3.840 buc; Tole ventilație de diferite dimensiuni cca. 1.920 buc; Materii auxiliare: Unsoare cca. 288 kg; Loctite 242 cca. 30 l; Loctite 7840 cca. 140 l; Argon cca. 360 m³.

Prelucrări Mecanice Grele: semifabricate sudate cca. 480 seturi; lichid de răcire-ungere cca. 500 l; oxigen comprimat cca. 400 m³; plăcuțe carburi metalice cca. 140 kg; scule din oțel rapid cca. 10 kg;

Impachetaj Statoare Serie P: tole stator cca. 770.880 buc; nervuri stator de diferite dimensiuni cca. 7680 buc; pene consolidare de diferite dimensiuni cca. 19200 buc; piese ghidaj aer de diferite dimensiuni cca. 7680 buc; inel exterior stator cca. 1920 buc; sârmă sudură cca. 5760 kg; materii auxiliare cca. 240 l; soluție curățire L Loctite 7840 cca. 240 l; corgon cca. 3.600 m³; spray antistropi cca. 500 buc; dioxid de carbon cca. 2000 m³.

Impachetaj Serie D: tole tablă din diferite materiale cca. 40.600 kg; sârmă sudură cca. 500 kg; oțel cca. 6000 kg; aluminiu rotund cca. 24 kg; cupru rotund; soluție curățire Loctite 7840 cca. 25 l; soluție antistropi Novaseal AS cca. 5 l;

Constructii Metalice: tabla groasa, electrozi, sarma, otel, etc. – consumuri specifice fabricarii reperelor de tipul **placa de baza, scut p.o.t, carcasa stator**

➤ **Incadrarea proiectului în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația comunitară (IED, SEVESO, Directiva – cadru apă, Directiva- cadru aer, Directiva – cadru deșeurii etc):**

• **Conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale, Partea a 2-a - Valori prag de consum și valori limită de emisie:**

-activitatea cod 8 - Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tasaturilor, filmului și hârtiei – valori de prag de consum al solventilor organici >5t/an;

-activitate cod 5 alte tipuri de curățare a suprafețelor – valori de prag de consum al solventilor organici >2t/an

Consum real de solvenți organici în activitatea desfășurată :

- cod 8 – Alte tipuri de acoperire alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tasaturilor, filmului și hârtiei: consum anual de solvenți organici în activitatea desfășurată = 675 kg (grund diverse tipuri cu aceleași fraze de securitate: H222, H229, H319, H317, H336) ;

-cod 5 alte tipuri de curățare a suprafețelor – consum anual de solvenți organici în activitatea desfășurată = 100 kg (agent curățare Loctite 7840 Henkel – fraze de securitate H315, H318);

Concluzie: Amplasamentul nu intra sub incidența prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale deoarece consumul de solvenți organici, pe tipuri de activități, se va situa sub valorile prag de consum prevăzute în Anexa nr.7- partea a-2-a – valori prag de consum și valori limită de emisie, astfel:

- Activitate Cod 5 “Alte tipuri de curățare a suprafețelor”): consum estimat de COV= 100 kg/an < decât valoarea prag de 2 t/an din Anexa 7 din legea 278/2013,

-Activitate Cod 8 “Alte tipuri de acoperire, inclusive acoperirea metalelor, materialelor plastic, textilelor, tesaturilor, filmului și hârtiei”: consum estimat de COV=675 kg/an < decât valoarea prag de 5 t/an din Anexa 7 din legea 278/2013,

-In activitate nu vor fi utilizate substanțe periculoase prevăzute la art.58 și art. 59 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale.

• **Referitor la aplicarea prevederilor Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase:**



Denumire	Cantitate	UM	Capacitate maxima de stocare	Fraza de pericol
Lubrifin T 90 EP 2	20	l	50	H304
ulei hidraulic * lubrifin H 46 A	250	l	100	H304 H315- H400 H410
unsoare LICA 2	30	kg	50	NA
Loctite 7840	700	l	200	H315 H318
degresant spray * MR 85 (500ml)	12	l	5	H222 H229 H319 H336
penetrant colorat, fluorescent "MR 68 C" (500ml)	12	l	5	H222 H229 H319
lichid dezvoltant in solutie neapoasa "MR 70" (500ml)	12	l	5	H222 H229 H319 H336
degresant spray * MR 85 (500ml)	12	l	5	H222-H229 H319 H336
suspensie de pulbere magnetica fluorescanta * MR 76 F	18	l	5	H222-H229
degresant spray * MR 85 (500ml)	48	l	5	H222-H229. H319 H336
suspensie de pulbere magnetica neagra * MR 76 S	6	l	5	H222-H229
grund alb de contrast MR72 pt.MR 76S&76H);SPRAY 500ml	6	l	5	H222-H229 H319 H317 H336
suspensie de pulbere magnetica neagra * MR 76 S	12	l	5	H222-H229
grund alb de contrast MR72 pt.MR 76S&76H);SPRAY 500ml	12	l	5	H222-H229 H319 H317 H336
ELECTROZI de diverse marimi	1171,6	kg	100	NA
Oxigen comprimat	2760	m3	500	H270 H280
Corgon	15000	m3	1000	H280
Acetilena	100	kg	50	H220 H230 H280
Unsoare	300	kg	50	NA
Loctite 242	100	l	20	H319 H335 H412
Argon	500	m3	100	H280
Lichid de răcire-ungere	500	l	50	H315
Oxigen comprimat	400	m3	50	H270 H280
Corgon	4000	m3	500	H280
Spray antistropi	500	buc	100	NA
Dioxid de carbon	2000	500 m3		

Amplasamentul proiectului nu se incadreaza in prevederile legii nr. 59/ 2016.

6. Realizarea acestui proiect se va face cu respectarea următoarelor condiții:

Amenajări, dotări și condiții pentru protecția apelor:

-pe perioada lucrărilor de construcții: apele uzate menajere colectate de la obiectele sanitare sunt evacuate la rețeaua de canalizare a SC Popeci SA; spalarea mijloacelor auto se va face la spalatorii autorizate in conditiile legii; utilajele si mijloacele auto sunt stationate pe suprafete impermeabilizate existente; deseurile vor fi stocate separate pe tipuri în incinta halei; asigurarea de materiale asorbante pentru retinerea scaparilor accidentale de carburanti; depozitarea materialelor de constructie se va face pe platforma betonata existenta; nu se vor manipula deșeuri, reziduuri sau substanțe chimice, fără asigurarea condițiilor de evitare a poluării directe sau indirecte a apelor de suprafață sau subterane;



-pe perioada de exploatare: apele uzate menajere colectate de la obiectele sanitare sunt evacuate la rețeaua de canalizare menajeră a SC POPECI SA; apele pluviale sunt gestionate de catre proprietarul spatiului respectiv SC POPECI SA

Gestionarea apelor uzate tehnologice:

- apa uzată provenită de la zona spălare manuala capete pistol vopsire se stocheaza in recipiente inchise etans si sunt predate unui operator autorizat si specializat;

Condiții impuse: - apele uzate evacuate în rețeaua de canalizare vor corespunde cerintelor NTPA 002/2002 aprobat prin HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificarile si completarile ulterioare; apele uzate chimic impurificate vor fi evacuate prin operatori economici autorizati si specializati in vederea tratarii acestora.

Amenajări, dotări și condiții pentru protecția aerului:

• pe perioada lucrărilor de demolare/construcție: verificarea tehnica a utilajelor si autovehiculelor folosite din santier pentru a impiedica pierderi accidentale de carburanti si a mentine nivelul de zgomot in limite normate; transportul materialelor și deșeurilor produse în timpul executării lucrărilor de construcții se va face cu mijloace de transport adecvate, acoperite cu prelată, pentru evitarea împrăștierei acestora; se va alege traseul cel mai scurt între locul de asigurare al materiilor prime și locul de punere în operă; pe perioada execuției lucrărilor vor fi asigurate măsurile și acțiunile necesare pentru prevenirea poluării factorilor de mediu cu pulberi, praf și noxe de orice fel;

Condiții impuse: respectarea prevederilor STAS 12754-87: pulberi sedimentabile, pulberi în suspensie medie de scurtă durată și medie de lungă durată.

• pe perioada de exploatare funcționarea obiectivului:

Cabina de grunduire: Grunduirea suprafețelor exterioare care intră în componența generatoarelor și a componentelor acestora se desfășoară într-o incintă închisă, cu dimensiunile exterioare de 6450 × 4600 × 4000 mm și dimensiuni interioare de 5000 × 4500 × 3500 mm. Instalația este formată dintr-o cabină de tip închis, cu un cărucior mecanizat pentru transportul pieselor din exteriorul în interiorul cabinei și invers, cu sistem de filtrare, sistem de iluminare, instalație de aerisire, de curățire a aerului, de eliminare a noxelor, precum și instalația de comandă.

Cabina de grunduire, cu circuit închis, este prevăzută cu instalații pentru colectarea, epurarea și dispersia gazelor reziduale și a pulberilor, având debitul de aer refuțat $Q = 2000 \text{ m}^3/\text{h}$ și debitul de aer aspirat de $Q = 1750 \text{ m}^3/\text{h}$.

Modalități de evacuare și captare a noxelor: Stropii rezultați sunt preluați de curenții de aer și filtrați prin 3 tipuri de filtre speciale, după cum urmează: FILTRU INSUFLARE TAVAN (EU 5) – este amplasat în partea superioară din interiorul cabinei de vopsire. Are o textură fină din fibra de sticlă; FILTRU CU FIBRĂ DE STICLĂ (EU 3) - Este amplasat la nivelul podelei, sub grilajul metalic acces personal în cabina de vopsire. Acest filtru constituie soluția în cazul existenței în concentrație mare a particulelor solide în jetul de pulverizare și în filtrările de mare eficiență. Filtrul nu este inflamabil și rezistă acțiunii chimice a vopselelor și diluanților. Este confecționat din fibre lungi de sticlă, lipit stratificat cu densitate variabilă cu rășină solidificabilă la temperatură; FILTRU SAC – BUZUNAR - filtrare eficientă în instalații de climatizare, în cabine de vopsire. Sunt poziționate în spatele cabinei de vopsire. Materialul filtrului: textură poliester

Evacuarea gazelor din cabina de grunduire: gazele arse de la arzătorul propriu sunt disipate spre conducta de evacuare a gazelor captate, din exteriorul cabinei, după care sunt exhaustate în afara halei printr-o tubulatură de exhaustare, cu următoarele date: diametru cca.350 mm; înălțime cca. 12 m, deasupra halei.

Aceste filtre sunt tratate ca deseuri periculoase (depozitare temporară pe spațiile de producție, după care sunt transportate și eliminate final de o firmă autorizată în acest sens). Eliminarea se face sub codul 15 02 02* – *absorbanti materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase.*

Cabina de sablare tip CABKIT PC-CK 443 este prevăzută cu un collector de praf tip DM-FC 10/ 12: Colectorul de praf este de mare eficiență, având dispozitiv automat destinat curățirii – desprafuirii aerului. este echipat cu centilator eficient la presiune de lucru mare, permitând alimentarea prin tubulatura ventilatorului cu aer contaminat. Cartusele filtrante sunt localizate în carcasa colectorului de praf și sunt executate dintr-un material care permite o eficiență mare de filtrare. Comanda colectorului de praf este integrată cu comanda camerei de sablare. Ciclul de pornire al diferitelor subansambluri ale camerei de sablat face imposibil lucrul în cabina fără ca ventilația să fie activată. Dimensionarea sistemului de ventilație determină îndepărtarea efectivă a prafului din camera de sablat, generat în timpul procesului de sablare. După terminarea lucrului, ventilația funcționează în continuare o perioadă de timp, pentru curățirea aerului din camera.

-principiul de funcționare: aerul poluat în timpul procesului de sablare este condus la filtru prin tubulatura de ventilație la colectorul de praf. Praful și alte particule contaminate sunt captate în exteriorul cartuselor filtrante. Aerul curat este direcționat către ieșirea ventilatorului. În timpul funcționării normale a filtrului, aerul poluat cade în secțiunea de intrare. Praful se depune în exteriorul cartuselor filtrante. Cartusele filtrante sunt curățate automat, cu ajutorul aerului comprimat. Sistemul de control măsoară gradul de contaminare al filtrelor și comanda valvele



solenoid de aer comprimat. Valvele solenoid sunt conectate cu colectorul de aer comprimat și, când se deschid, generează pulsul de aer comprimat. Pulsul de aer comprimat este sursat pe cartuse, în direcția opusă direcției normale a debitului. Astfel, praful și depunerile de pe cartusele filtrante sunt separate și cad în siloz, apoi la recipientul de reziduuri.

Praful colectat în recipientul de reziduuri este stocat apoi temporar pe spațiile de producție, în containere metalice, fiind ulterior valorificat prin firme autorizate, în baza contractelor încheiate. Având în vedere faptul că aliele utilizate la sablare sunt din oțel, iar carcasa sablate sunt din tablă feroasă și oțel, praful este tratat ca pilitură și span feros – cod 12 01 01.

Masina de taiat cu oxigaz "Burny" este și ea prevăzută cu sistem de filtrare și masă de aspirație. Filtrele folosite la masă de extracție sunt de tip FCC-150, care este un cartus filtrant format din două piese, după cum se poate observa în imaginea alăturată. Acesta este utilizat ca filtru principal într-un sistem de filtrare centralizat. Este construit din fibre de celuloză. Datorită formei speciale de construcție, se creează un flux de aer constant, permițând astfel ca greutatea fluxului de praf să fie distribuită uniform pe suprafața filtrului.

Particulele fumului de sudură sunt colectate pe exteriorul cartusului de filtrare. În momentul în care diferența de presiune atinge un anumit nivel minim, se realizează o curățare automată, cu aer comprimat, din interiorul filtrului. Acest filtru este deci unul cu auto-curățare.

Tubulatura de exhaustare a aerului este în afara halei și are următoarele dimensiuni: $h = 1 - 2$ m deasupra solului; diametru 500 mm.

Posturile de sudură: sunt prevăzute cu sisteme individuale de aspirație a noxelor, sisteme ce sunt conectate la un sistem central de exhaustare, cu circuit închis, prevăzute cu filtre. Întreaga zonă în care Cummins își va desfășura activitatea la noul punct de lucru beneficiază de acest sistem de exhaustare în circuit închis, prevăzute cu filtre.

Filtrul cartusului de mare eficiență cu membrana de poliester PTFE este destinat filtrării prafului uscat, neexpozibil. Eficiența de filtrare este de 99.9987%.

Cabină de curățire și teste nedistructive: Corpul cabinei de curățire și teste nedistructive este o construcție izolată termic cu vată minerală, acoperită în interior și exterior cu strat de plastic pulverizat, cu structură de placă panel. Aspirarea aerului poluat are loc prin suprafața de aspirație încadrată în peretele posterior, în care se montează cartuse de filtru cu separare uscată. Filtrele asigură reținerea particulelor solide (pigmenți de vopsea) aflate în aer, pentru ca acestea să nu ajungă în atmosferă. Aerul proaspăt ajunge în spațiul de lucru prin suprafața filtrată asigurată pe peretele lateral. Într-o parte a porții manuale duble, de mare mărime, aflată pe partea frontală, se găsește o fereastră din sticlă lipită. Pe peretele lateral al cabinei se mai găsește 1 ușă pentru acces persoane. Acoperișul cabinei este pliant, ajutând astfel la manipularea pieselor de lucru mai mari în cabină. Acoperișul cabinei este operat din panoul de comandă.

Este prevăzută cu: **Ventilator aspirație** (montat în afara cabinei de vopsire) - sarcina ventilatorului cu finisare anticânteie pe parcursul procesului de vopsire. **Sistem conductă de aerisire** - sistemul conductă de aerisire se compune din profile din oțel galvanizat. **Coș de evacuare** a aerului poluat din cabină - din tablă galvanizată, cu suprafață de evacuare de 0.13 m², la 10.0 m înălțime de nivelul solului.

Descrierea sistemului: Introducerea și îndepărtarea liberă a pieselor de lucru este asigurată printr-o poartă dublă de intrare cu manipulare manuală, de asemenea prin acoperișul pliant piesele de lucru pot fi introduse și cu ajutorul macaralei. Necesarul de lumină în cabină este asigurat prin corpuri de iluminat cu neone.

Sistemul de tehnică de aerisire realizează aspirarea aerului poluat cu materialele (de ex. pigmenți de vopsea) produse în cabină pe parcursul vopsirii pieselor de lucru. Aceste sarcini sunt realizate de către unitatea de aspirație montată în spatele cabinei. Aspirarea aerului poluat se realizează de către unitatea de aspirație cu finisare anticânteie printr-o suprafață de aspirație de 3x2 m, dezvoltată în partea posterioară.

Compensarea aerului aspirat se asigură din spațiul aerian al halei, prin jaluzele fixe cu filtru montate în partea laterală a cabinei.

În peretele de aspirație s-a dezvoltat suprafața de filtrare cu separare uscată a pulberilor de vopsea. Aprovizionarea cu aer a instalației de pulverizare a vopselei se blochează printr-o supapă magnetică care în stare de bază se închide la sistemul de tehnică de aerisire.

Funcționare: se pornește ventilatorul de aspirație; vopsirea are loc cu pulverizatorul manual de vopsea, nu prin aplicarea sistemului de acoperire cu solvent; ventilatorul de aspirație aspiră aerul poluat produs ca urmare a aplicării stratului de acoperire prin filtrele montate în peretele de aspirație, și astfel are loc curățarea aerului poluat de particulele uscate; aerul curățat de particulele uscate vor fi evacuate în aer liber prin coșurile de evacuare din oțel galvanizat; alimentarea cu aer proaspăt din atmosfera halei este asigurată de către jaluzele fixe prevăzute cu filtre cu fibră de sticlă montate în panourile laterale ale cabinei.

Sistemul de exhaustare: emisiile de fum sunt neglijabile în timpul gelifierii și polimerizării; echipamentul are un coș (12 m, diametrul de 500 mm) pentru evacuare noxe, situat pe partea nordică a fabricii; sistemul de exhaustare este



folosit pentru înlăturarea oricărui vapori rezultați de la rășină, în timpul gelifierii sau de vapori rezultați de la solvenții din rășină.

Tuburile radiante (apartinând S.C. POPECI UTILAJ GREU S.A.), care sunt folosite pentru încălzirea spațiului de lucru și care utilizează drept combustibil gaze naturale: noxele emise de tuburile radiante sunt emise în afara atelierului, prin 6 tubulaturi, cu înălțimi de aproximativ $h = 5\text{m}$ și diametre de aproximativ $d = 100 \div 120\text{ mm}$. (9 dintre tuburile radiante se grupează, la evacuare, câte trei într-o tubulatură de evacuare; iar celelalte 3 tuburi radiante au câte o tubulatură proprie – rezultând un total de 12 tuburi radiante și 6 tubulaturi de evacuare).

Amenajări, dotări și condiții pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor și protecția așezărilor umane: -pe perioada lucrărilor de construcții: se va asigura reducerea la minim a traficului mijloacelor de transport și se va stabili un traseu optim; se vor folosi doar utilaje și mijloace de transport agreate și verificate tehnic; vor fi luate măsuri pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor produse de utilajele și instalațiile în lucru, cu respectarea prevederilor HG 321/2005 republicată în 2008, privind gestionarea zgomotului ambiental și ale standard 10009/2017 – Acustica în construcții – Acustica urbană, limite admisibile ale nivelului de zgomot; programul de lucru va fi structurat în intervale de timp optime, astfel încât să se limiteze disconfortul creat de funcționarea utilajelor specifice; se va reduce viteza de circulație a autoturismelor în zona obiectivului și în special în zonele cu locuințe, pentru evitarea producerii zgomotului și vibrațiilor; respectarea duratei de execuție a proiectului, astfel încât disconfortul generat de poluarea fonică să fie limitat la această perioadă; verificarea și repararea periodică a utilajelor pentru a se încadra în nivelul admisibil de zgomot; -în perioada de exploatare: fabrica se află pe platforma industrială, iar activitățile de producție se desfășoară în cadrul unor construcții existente; cea mai apropiată zonă rezidențială se află la o distanță de 2000 m; toate echipamentele tehnice producătoare de vibrații sunt montate pe fundații vibroizolante;

Condiții impuse: urmărirea nivelului de zgomot exterior se va face astfel încât să fie respectate prevederile HG 321/2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental, republicată în 2008 și ale SR 10009-2017 Acustica-Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant; Conform prevederilor OMS nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, art.16: la limita receptorilor protejați, zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis: 55 dB și curba zgomot Cz 50 în timpul zilei, respectiv 45 dB și curba zgomot Cz 40 în timpul nopții; Conform prevederilor Legii 265/2006 pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, art. 64, f) persoanele fizice și juridice au obligația „să asigure măsuri și dotări speciale pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, astfel încât să nu conducă, prin funcționarea lor, la depășirea nivelurilor limită a zgomotului ambiental.” Nu se admit depășiri ale acestor indicatori.

Amenajări, dotări și condiții pentru protecția solului și subsolului: pe perioada lucrărilor de construcții: echipamentele demontate vor fi depozitate direct pe podea; se va face o curățare completă pentru fiecare piesă și subsansamblu înainte de transfer; fiecare atelier este dotat cu truse speciale pentru reținerea eventualelor deversări accidentale de substanțe periculoase; scoaterea uleiului și a lichidului de răcire se va face cu evitarea scurgerilor pe podea; uleiurile și lichidul de răcire extrase vor fi transportate direct în zona de deșeuri periculoase, în butoaie, urmând transferul acestora la SC Pro Air Clean Ecologic Timișoara, pentru a fi incinerate; transportul echipamentelor se va face pe bucăți, cu mașinile unei firmei contractate în acest sens, acestea fiind pe parcursul procesului de transport protejate și ancorate; deșeurile generate ca urmare a măririi capacității atelierului UC 22/27 vor fi de natură lemnoasă (ambalaje și suporturi transport) și celuloză (ambalaje). Se vor folosi containere Cummins pentru segregare deșeuri; pentru mutarea echipamentelor se vor folosi poduri rulante, respectiv platforme electrice sau electrostivuitoare; în cazul în care greutatea utilajului va depăși capacitatea podului rulant, se va folosi automacara; transportul echipamentelor către locația Popeci se va face cu platforma (trailer) sau cu organizare de transport agabaritic; - carburanții auto vor fi asigurați din rețeaua comercială PECO; se vor respecta prevederile Ordinului 756/1997-pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;

• pe perioada de exploatare: suprafețele folosite în scop productiv sunt betonate și acoperite cu o rășină impermeabilă, astfel încât posibilitatea contaminării solului este exclusă chiar și în cazul unor scurgeri accidentale de substanțe chimice/ lubrifianți de la mijloacele de transport; verificarea integrității platformelor betonate pe care se depozitează produse chimice și/ sau deșeuri, iar în cazul apariției unor deteriorări a suprafețelor betonate, remedierea în cel mai scurt timp a situației; transformatoarele aflate în proprietate sunt amplasate în spații amenajate, accesibile doar personalului autorizat și sunt dotate cu cuve de retenție a deversărilor accidentale;

substanțele chimice aprovizionate sunt stocate și gestionate conform specificațiilor producătorului, în condiții de maximă siguranță; se realizează o gestionare adecvată a deșeurilor; deșeurile sunt depozitate temporar selectiv în spații special amenajate – betonate, în interiorul halei, în zona special marcată și delimitată, în europubele înscrispionate corespunzător, până la eliminarea/ valorificarea acestora prin intermediul societăților abilitate;

manipularea deșeurilor este efectuată pe suprafețe betonate; depozitarea unor materii prime și deșeuri menajere sau tehnologice, care ar conduce la poluarea solului, se face numai în zonele și perimetrele special destinate acestui scop și cu respectarea riguroasă a reglementărilor în vigoare privind protecția mediului; se ține o evidență strictă a



deșeurilor încă nevalorificate și a căror degajare necontrolată poate periclita calitatea solului sau a altor componente ale mediului;

Activitate desfasurata de catre SC CUMMINS GENERATOR TECHNOLOGIES ROMANIA SA se desfasoara intr-o hala inchisa, care este prevazuta cu podea impermeabila.

Manipularea substantelor chimice : Toate substantele chimice utilizate in activitatea Cummins se depoziteaza pe rafturi special amenajate, prevazute cu containere secundare de retentie. Aceste containere sunt dimensionate astfel incat sa poata retine 110% din volumul celui mai mare recipient sau 25% din volumul total al recipientelor depozitate de raft, oricare dintre acestea este mai mare. Pentru a limita impactul asupra mediului a unei eventuale deversari accidentale de substante chimice, SC CGT Romania dispune de truse si saci pentru deversari accidentale, ce contin diferite materiale absorbante. Toti operatorii sunt instruiti anual in ceea ce priveste Planul de Raspuns la Deversari Accidentale.

Amenajări, dotări și condiții privind gestiunea deșeurilor: *faza de construire:* stocarea pe tipuri a deșeurilor rezultate în spații special amenajate, betonate sau acoperite cu folie protectoare, până la predarea catre operatori economici autorizati sa le elimine/valorifice; *faza de functionare:* deșeurile generate sunt stocate temporar în spațiile de producție, în apropierea locului de generare, astfel:

- deșeurile metalice sunt stocate temporar în recipiente metalice de diferite volume și sunt etichetate cu tipul deșeurului conținut;
- deșeurile menajere, de plastic și de hârtie sunt stocate temporar în pubele de plastic cu un volum individual de 240 litri;
- deșeurile periculoase sunt stocate temporar în pubele cu un volum de 240 litri.

Condiții impuse: conform art. 17 alin. 3 din Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor republicată, cu modificările și completările ulterioare: (3) *Titularii pe numele cărora au fost emise autorizații de construire și/sau desființări conform Legii nr. 50/1991 privind autorizarea executării lucrărilor de construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare, au obligația să gestioneze deșeurile din construcții și desființări, astfel încât să atingă progresiv, până la data de 31 decembrie 2020, potrivit anexei nr. 6, un nivel de pregătire pentru reutilizare, reciclare și alte operațiuni de valorificare materială, inclusiv operațiuni de rambleiere care utilizează deșeuri pentru a înlocui alte materiale, de minimum 70% din masa cantităților de deșeuri nepericuloase provenite din activități de construcție și desființări, cu excepția materialelor geologice naturale definite la categoria 17 05 04 din anexa la Decizia Comisiei 2014/955/UE.*

Deșeurile identificate pe parcursul desfășurării activității vor fi clasificate și codificate conform art.7, Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor și valorificate/eliminate conform prevederilor legale corespunzătoare fiecărui tip de deșeu; deșeurile generate, vor fi stocate separat, pe categorii, în containere adecvate, amplasate în spații special amenajate, în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorarea calității mediului; valorificarea/eliminarea deșeurilor se va face prin intermediul operatorilor economici autorizați, în baza contractelor încheiate; transportul deșeurilor va fi efectuat cu mijloace auto ale societăților contractante care trebuie să fie adecvate naturii deșeurilor transportate astfel încât să fie respectate normele privind sănătatea populației și a protecției mediului înconjurător; se va evita formarea de stocuri de deșeuri care urmează să fie valorificate/eliminate care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației; deșeurile periculoase vor fi stocate separat pe categorii, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației; se interzice abandonarea deșeurilor sau stocarea acestora direct pe sol.

7. **Alte condiții: Organizarea de șantier** necesară proiectului de modificare a activității de producție în cadrul CGT România in spatiul inchiriat aferent punctului de lucru situat in mun. Craiova, str. Tehnicii, nr.1, jud. Dolj.

În timpul implementării proiectului, în scopul eliminării eventualelor disfuncționalități, pe întreaga durată a șantierului vor fi supravegheate: respectarea cu strictețe a limitelor și suprafețelor destinate organizării de șantier; buna funcționare a utilajelor; modul de depozitare a materialelor de construcție; modul de stocare a deșeurilor/valorificarea și monitorizarea cantității de deșeuri generate; refacerea la sfârșitul lucrărilor a zonelor afectate de lucrările de organizare a șantierului.

13. Monitorizarea: a) În timpul implementării proiectului, în scopul eliminării eventualelor disfuncționalități, pe întreaga durată a șantierului vor fi supravegheate: respectarea cu strictețe a limitelor și suprafețelor destinate proiectului; buna funcționare a utilajelor; modul de depozitare a materialelor de construcție; modul de stocare al deșeurilor și monitorizarea cantității de deșeuri generate; respectarea normelor de securitate, respectiv a normelor de securitate a muncii; refacerea la sfârșitul lucrărilor a zonelor afectate de lucrările desfășurate pentru realizarea proiectului;

b) În perioada de funcționare: -calitatea apelor uzate deversate in rețeaua interioară de canalizare- frecvența: impusa de administratorul rețelei de canalizare astfel incat sa fie respectate prevederile NTPA 002;

-calitatea aerului:



a) **valori limita de emisie admise pentru focare alimentate cu gaze naturale** – conf. Anexa 2 (4.1.) la Ord. 462/1993 – tuburi radiante pe gaze naturale: pulberi – 5 mg/m³N; monoxid de carbon (CO) – 100 mg/ m³N; oxizi de sulf (exprimați în SO₂) – 35 mg/ m³N; oxizi de azot (exprimați în NO₂) – 350 mg/ m³N; **monitorizare:** focare alimentate cu gaze naturale: pulberi, monoxid de carbon, oxizi de sulf, oxizi de azot – frecvența: anual; pulberi; monoxid de carbon (CO); oxizi de sulf SO_x (exprimați în SO₂) ; oxizi se azot (NO_x) (exprimați în NO₂) - **frecvența de monitorizare:** conform prescripțiilor tehnice ale utilajului astfel încât să fie respectate prevederile Ordinului 462/1993 și ale Legii 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare și la solicitarea autorităților competente;

b) Imisii la limita amplasamentului rezultate din procesul tehnologic:-conform STAS 12754-87: pulberi sedimentabile 17 g/m²/lună ;-conform STAS 12754-87 : pulberi în suspensie 0,5 mg/m³ la 30 min. (medie de scurtă durată) și 0,15 mg/m³ la 24 ore (medie de lungă durată) ;

d) masuratori de emisii COV pentru activitățile cod 5, 8 din anexa 7 la Legea 278/2013 privind emisiile industriale-la solicitarea autoritatilor competente;

-monitorizarea gestiunii deșeurilor conf. prevederilor legale: *frecvența:* permanent;

În cazul constatării unor situații de neconformitate cu prevederile legale, rezultatele înregistrate prin programul de automonitorizare vor fi raportate către autoritatea pentru protecția mediului – APM Dolj.

Pe toată durata execuției și funcționării obiectivului se vor respecta prevederile: O.U.G. nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare; Legea nr. 211/2011 republicată 2014 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare; H.G. nr. 188/2002 – pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descarcare în mediul acvatic al apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare; H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare; HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate; DECIZIA COMISIEI din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului, cu modificările ulterioare; H.G. nr. 1061/ 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României; Ordinul 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje; Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare,

Dispoziții finale:

Prezentul act este valabil pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului, în condițiile în care nu intervin modificări ale datelor care au stat la baza emiterii acestuia.

Prezentul act nu exonerează de răspundere titularul, proiectantul și/sau constructorul în cazul producerii unor accidente în timpul execuției lucrărilor sau exploatarea acestora.

Conform prevederilor Ordinului MMP 135/2010 privind aprobarea Metodologiei de aplicare a evaluării impactului asupra mediului pentru proiecte publice și private, art. 39 (1): Titularul proiectului are obligația de a notifica în scris autoritatea competentă pentru protecția mediului despre orice modificare sau extindere a proiectului survenită după emiterea deciziei etapei de încadrare și anterior emiterii aprobării de dezvoltare.

Titularul proiectului are obligația de a notifica CJ Dolj al GNM referitor la începerea lucrărilor de realizare a investiției.

La finalizarea proiectului, titularul are obligația de a notifica Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Dolj pentru efectuarea un control de specialitate, pentru verificarea respectării prevederilor deciziei etapei de încadrare, conform prevederilor art.49, alin.3. din Ord. 135/76/84/1284 din 10 februarie 2010 privind aprobarea Metodologiei de aplicare a evaluării impactului asupra mediului pentru proiecte publice și private, coroborat cu prevederile art.7, alin.3. din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare.

Documentul întocmit în situația prevăzută anterior se anexează și face parte integrantă din procesul-verbal de recepție la terminarea lucrărilor.

La finalizarea proiectului, înainte de punerea în funcțiune a acestuia, titularul are obligația de a notifica APM Dolj în vederea revizuirii autorizației de mediu în conformitate cu prevederile Ordinului 1798/2007 pentru aprobarea procedurii de obtinere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare.

În situația renunțării la realizarea și/sau la finalizarea proiectului se vor lua măsuri care să prevină, diminueze sau să reducă impactul direct sau indirect asupra așezărilor umane, floră, faună, sol, apă, aer, bunuri materiale.

Prezenta decizie este valabilă pe toată perioada de realizare a proiectului, cu excepția situațiilor în care: a) apar elemente noi, necunoscute la data emiterii acesteia; b) este modificată legislația relevantă; c) este schimbat regimul de protecție; d) sunt modificate datele care au stat la baza emiterii

Este obligatorie respectarea proiectului care a stat la baza avizării. Orice modificare a acestuia se va comunica la A.P.M. Dolj.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului de proiect.

Prezenta decizie de încadrare se suspendă de către autoritatea emitentă, pentru nerespectarea prevederilor acesteia, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 de zile pentru îndeplinirea obligațiilor.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI DOLJ

Adresa Craiova, str. Petru Rares, nr.1

E-mail: office@apmdj.anpm.ro; Tel. 0251.530010; Fax 0251.419.035

Pagina 12 din 13

Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni.

În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea deciziei etapei de încadrare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei decizii se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

DIRECTOR EXECUTIV
Dr. Ing. Monica Daniela MATEESCU

ȘEF SERVICIU A.A.A.,
Chimist Danuzia Mazilu

Întocmit,
Serviciul AAA: ing. Floarea TRIFAN

