

S.C.VITALL S.R.L.
Cosoveni,Dolj

RAPORT DE MEDIU ***An 2015***

Raportul de mediu cuprinde toate informațiile privind desfășurarea activității în condiții normale și anormale de funcționare, impactul asupra mediului și modul de respectare a prevederilor autorizației integrate de mediu.

Raportul cuprinde următoarele informații:

1. Date de identificare a titularului activității.
2. Date privind desfășurarea activității.
3. Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice.
4. Utilizarea eficientă a energiei.
5. Modul de gestionare al deșeurilor.
6. Realizarea măsurilor din planul de revizii și întreținere a instalațiilor.
7. Impactul activității asupra mediului, monitorizare
8. Reclamații, sesizări.
9. Măsurile dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare.
10. Managementul deșeurilor
11. Managementul mirosului.
12. Managementul situațiilor de urgență

1. Date de identificare a titularului activității.

Autorizații

1. **Autorizația integrată de mediu nr.56 din 16.12.2009 revizuită în data de 24.03.2014**, valabilă până la data de 15.12.2019, emisă de ARPM Craiova
2. Autorizația de gospodărire a apelor nr.186R. / 05.10.2014, valabilă până la data de 24.10.2015 și nr.186R/05.11.2015 valabilă până la data de 05.11.2016, emisă de Adm Bazinală de Apă Jiu.

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare	Titular activitate S.C. VITALL S.A Cosoveni,Dolj 0758/066614 Ileana.betiu@vitall.ro
Numele instalației	Date de identificare J16/574/2007 CUI : RO 21412934 Persoana de contact,Telefon; BETIU Ileana–dir.economic Ferma pui de carne
Adresa instalației	Comuna Coșoveni, tarlăua 65, parcela 650 (Fostă Fermă nr.15 Avicola), jud.

<p>Coordonate geografice de amplasament</p> <p>CAEN cod</p> <p>Activitate principala</p> <p>Volumul productiei</p> <p>Autoritati de reglementare</p> <p>Numarul instalatiilor</p> <p>Numarul orelor de functionare pe an</p> <p>Numarul anagajatorilor</p>	<p>Dolj.</p> <p>.....E</p> <p>.....N</p> <p>- 0147– Creșterea păsărilor</p> <p>Capacitatea fermei: 140.000 capete/serie x 6,5 serii/an = 910.000capete/an</p> <p>In anul 2015 s-a realizat o productie de: 1.017.040 capete din care 60.000 rasa mixta si 957.040 rasa de carne.</p> <p>Agentia Regionala pentru Protectia Mediului Craiova, Agentia pentru Protectia Mediului Dolj</p> <p>O instalatie IPPC care include 4 hale de productie si instalatiile anexa. Functionale in 2015 au fost: 4 hale</p> <p>flux continu</p> <p>7</p>
<p>Toate activitatile/procesele conform Anexei I din OUG 152/2005</p>	<p>6.6, a “ Instalații pentru creșterea intensivă a păsărilor sau a porcilor, avînd o capacitate mai mare de 40.000 locuri pentru păsări”.</p>
<p>Toate activitatile/procesele conform Anexei I din OUG 152/2005</p>	

2. Date privind desfasurarea activitatii.

ACTIVITATEA DE CRESTERE PASARI

1. Autorizatia integrata de mediu nr.56 din 16.12.2009 revizuita in data de 24.03.2014 valabila pina la data de 15.12.2019, emisa de ARPM Craiova
2. Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 186R /24.10.2014., valabila pina la data de 24.10.2015 si nr.186R/05.11.2015 valabila pana la data de 05.11.2016 emisa de Adm Bazinala de Apa Jiu.

Activitatea de crestere a puilor pentru carne se desfasoara la sediul firmei din comuna Cosoveni, jud. Dolj , T65, P650 si cuprinde:

- 4 hale de 2000 mp fiecare care sunt pebazute cu patru buncare pentru stocarea nutreturilor cu o capacitate de 11.5 to respectiv 14.5 to.
- un corp de cladire ce contine filtru sanitar, si vestiare;
- magazii de materiale, atelier mecanic;
- punct de transformare energie electrica;
- hidrofor ;

In anul 2012 s-a obtinut acordul de mediu nr.17/28.12.2011 ptr modernizarea celorlalte 2(doua) hale in vederea cresterii puilor si ca urmare a crescut capacitatea de la 2(doua) hale la 4(patru) hale.

Acestea sunt constructii tip parter , din zidarie de caramida ,cu centura de beton armat la cota 2,6 .

Structura de rezistenta este metalica.

Pardoseala este din beton clasa C12/15 elicopterizat .

Acoperisul este constituit din panouri termoizolante.

Suprafata construita a halelor este de 2056 mp/hala; la fel si suprafata desfasurata.

In cadrul acestor hale s-au montat urmatoarele utilaje si echipamente tip Roxell:

1. Sistem de furajare
2. Sistem de adapare
3. Set filtru + mixer medicamente
4. Instalatii de incalzire
5. Instalatii de ventilare
6. Control climatizare
7. Sistem iluminat
8. Pad cooling

1. SISTEMUL DE FURAJARE

Hranirea puilor se face cu un sistem de transport mecanic al furajelor ,ale carui principale componente sunt :

- a) - buncarele principale cu o capacitate de 11.5 to respectiv 14.5 tone/buncar
- b)- transportorul de furaje din buncarul de stocare
- c)- buncare intermediare (4 buc la H3 si H4 respectiv 5 buc la H1 si H2) ,de stocarea furajelor , alimentate de la buncarul principal prin transportor, care alimenteaza liniile de hranire a puilor.

- 4 linii(H3 si H4)x 140 hranitori/linie
- 5 linii (H1 si H2) x 140 hranitori/linie
- numar de pasari/hranitoare = 50 cap la H1 si H2
- numar de pasari/hranitoare = 62.5 cap la H3 si H4
- numar de pui pe hala = 35.000 cap

- d)- instalatia de distribuire a furajelor pe liniile de hranire a puilor
- e)- sistem de control /automatizare a liniilor de hranire a puilor

Cu exceptia liniilor de hranire care au o suprafata libera ce permite accesul puilor la furaje, toate celelalte operatii de transport a furajelor (inclusiv descarcarea furajului din autobena in buncarele de stocare) se fac prin conducte inchise care nu permit pierderi de furaje.

Cantarirea puilor pentru controlul sporului in greutate se va realiza saptamanal, cu ajutorul unui sistem de cantarire automat dotat cu computer si platforma de cantarire sau manual.

2. SISTEMUL DE ADAPARE

Este constituit din:

- 5 linii de adapare x 112m/linie la H3 si H4
- 6 linii de adapare x 112m/linie la H1 si H2
- Numar picuratori/linie = 448
- Numar de nipluri/hala = 2688 H1 si H2
- Numar de nipluri/hala = 2240 H3 si H4
- Numar de pasari/niplu = 13 la H1 si H2
- Numar de pasari/niplu = 15.6 la H3 si H4

Pentru fiecare linie sistemul se compune din:

- a) Set de pornire cu regulator de presiune pentru ajustarea fina a presiunii pe linia de adapare – inclusiv aerisitor de capat.
- b) Tuburi de adapare cu sectiune dreptunghiulara cu o lungime a sectiunii de 3 m- cu nipluri, cupe si conectori.
- c) Sistem manual de suspendare cu troliu si seripeti.
- d) Material de suspendare la o distanta de 3,00 metri.

3. SET FILTRU + MIXER MEDICAMENTE

Continut:

- 1 robinet cu bila din otel
- 1 reductor de presiune 3/4, manometru 0-6 Bar
- 1 ceas apa $\frac{3}{4}$ - citire in litri
- 1 filtru 1, inclusiv 2 manometre 63mm
- 1 mixer de medicamente (0,2-2,0%-57l/min-presiunea de lucru de 0,5 bar-5 bar)

4. INSTALATII DE VENTILATIE

Sistemul de ventilatie ofera pasarilor oxigen si aer proaspat iar praful, amoniacul si dioxidul de carbon sunt eliminate ca si vaporii de apa.de altfel.

Printr-o ventilatie bine dimensionata se poate imbunatati numarul de pasari din hala la populare si se va asigura o uniformizare a cresterii pasarilor ,o scadere a imbolnavirilor si a mortalitatii prin eliminarea zonelor umede unde se pot dezvolta bacterii.

Sistemul de ventilatie pe hala este constituit din:

- 8 ventilatoare de 44.810 mc/h-inclusiv jaluzele.
- 2 ventilatoare x 21.600 mc/h-inclusiv grilaj si jaluzele.
- 10 intrerupatoare de protectie pentru ventilatoare la H1 si H4 si 14 intrerupatoare de protectie la H3 si H4

Admisia aerului se face cu ajutorul a 74 clapeti laterali, cu o dimensiune de 857/373 Mm/clapeta si o capacitate totala de 2050 mc/h la 20 Pa. Admisia aerului se face automat cu ajutorul unui sistem operat automat .

5. SISTEMUL DE INCALZIRE

Are in componenta 4 aroterme cu functionare pe gaz/hala tip G.P.95-95 KW la H2 si H3 56 radiante infrarosu 12.5KW, 28 buc/hala la H1 si H4.

Temperatura din halele de crestere a puilor este controlata atat prin utilizarea unor Sisteme de incalzire locala (aeroterme)cat si prin reglarea nivelului de ventilatie cu ajutorul unui echipament automatizat asistat de un calculator care este programat sa mentina temperatura si umiditatea din hale. Valorile de temperatura si umiditate corelate cu varsta puilor de carne sunt prezentate in tabelul de mai jos:

Varsta pasari	U.M.	Temperatura In hala	Umiditate relativa In hala
1 zi	Grade C	33-34	55-60 %
7 zile	Grade C	30-31	55%
14 zile	Grade C	29	60%
21 zile	Grade C	27	60%
28 zile	Grade C	25	60%
35 zile	Grade C	23	65%
Peste 35 zile	Grade C	21	70%

6. CONTROL CLIMATIZARE

Sistemul de control-climatizare este format din:

- 1 box,5 intrerupatoare,5 comutatoare
- 1 calculator+1 unitate de control 15 Amp
- 2 senzori de temperatura interioara + 1 senzor de temperatura exterioara + 1 senzor umiditate.
- Sisteme de pornire manuala si automata a incalzirii ,racirii,ventilatiei si admisiilor de aer.

7. SISTEM DE ILUMINAT ARTIFICIAL

Este constituit din instalatii de iluminat (corpuri de iluminat fluorescente) si prize. Iluminatul va fi artificial,economic -compus din lampi- diminuator de intensitate si cablu.Sistemul de iluminat va asigura minim 30 lucsi timp de minim 18ore/zi.

8. SISTEMUL PAD COOLING

Este constituit din:

- 41,4 mp paduri pentru un debit de aer de 216.000 mc/h cu o viteza de 1,46m/s
- 41,4 pad de racire prin evaporare 150mm/mp
- 27,6 pad de distributie 150 mm/m
- pompa monofazica 50Hz
- rezervor de apa 1000 l
- flotor rezervor de apa
- filtru apa
- capete de admisie aer conditionat in hala

Densitatea puilor din halele de crestere pentru cele 2 hale este de 20cap/mp.Halele

- Sunt echipate cu:
- Sisteme automate ptr furajare
 - Sisteme automate de adapare si ventilatie
 - Sisteme de iluminat artificial
 - Sisteme de incalzire
 - Sisteme de racire(Pad cooling)

Pregatirea hanelor pentru populare consta in operatii de:

- Curatare mecanica
- Spalare
- Dezinfectie
- Asternerea patului de crestere la sol constituit din coji de seminte de floarea soarelui si paie.

Dupa operatia de dezinfectie a hanelor urmeaza o perioada de vid sanitar de 7-10 zile Si de prelevare a probelor de sanatate in vederea verificarii eficientei dezinfectiei (testul stafilococic-metoda Decun) in vederea popularii.

2.2 Tehnologia de crestere a puilor pentru carne cuprinde etapele:

Popularea – puii de o zi sunt adusi de la statia de incubatie imediat dupa terminarea ecloziunii si efectuarea vaccinurilor prescrise.

Activitati de asistenta si suport pentru procese biologice :

◆ **adapostire** –consta in capacitati de adapostire, caracteristici tehnice si dotari identice amenajate pentru crestere la sol „ pe asternut de paie tocate sau rumegus” , sterilizat.

Ventilarea hanelor se realizeaza cu ventilatoare terminale situate la capatul hanelor si pe coama. Admisia de aer proaspat se face prin intermediul admisiilor cu clapeti actionati automat, montate pe partile laterale ale hanei

Iluminatul hanelor se realizeaza utilizind corpuri fluorescente, cu consum redus de energie electrica (cca 18 w /buc) , cu durata zilnica de functionare variabila, functie de virsta puilor.

Incalzirea hanelor se realizeaza cu radiante si aeroterme pe gaz.

◆ **furnizarea hranei** – consta din furajarea cu furaj diferite calitativ , functie de varsta puilor .

Fiecare hala este prevazuta cu cite un buncar pentru furaje , amplasat in exteriorul hanei .Din buncarele mari furajul este preluat de un snec transportor si deversat in buncarele mici de furaj , amplasate in interiorul hanei.

◆ **adaparea** - se realizeaza printr-un sistem complet automatizat dotat cu regulator de presiune , filtru decantor , dozator de medicamente si apometru .Sunt montate linii de adapare pentru fiecare hala ,dotate cu nipluri .

◆ **asistenta veterinara** in vederea asigurarii starii de sanatate a pasarilor.

Medicamentele (vitamine, vaccinuri, antibiotice, etc.) se dozează în apă de băut, în principal cu ajutorul sistemului de adapare.

◆ **curatarea adaposturilor** se realizează la sfârșitul fiecărui ciclu de producție și constă din :

- îndepărtarea asternutului cu mijloace mecanizate prin scoaterea acestuia din hală urmând a fi preluat de către persoana care e beneficiara a acestuia.
- spălarea cu jet de apă cu detergenți și dezinfectanți (soluții diluate de 1-3%) a podelei și utilajelor;
- dezinfectie, dezinsecție, deratizare
- introducerea noului asternut uscat;
- dezinfectia asternutului

◆ **vidul sanitar –veterinar** se realizează prin ruperea completă a ciclului evolutiv al germenilor patogeni

3. Depopularea halei –se realizează la sfârșitul ciclului de creștere, după care puii sunt transportați la abatorizare.

Ciclul de creștere durează 38-42 zile.

Materialele de construcție utilizate nu conțin azbest și nici alte materiale cu conținut de substanțe periculoase.

Apele colectate sunt deversate în fose septice proprii cu o capacitate de 20mc urmând a fi vidanjate de o firmă specializată, respectiv SC Onix Design Consulting SRL.

-**apele uzate menajere și cele uzate tehnologice** (provenite de la spălarea halelor după depopulare), sunt colectate în fosele septice de unde sunt vidanjate.

Substanțele dezinfectante utilizate nu au potențial toxic pentru apele reziduale.

Acțiunea soluțiilor dezinfectante este locală. Manevrarea acestora se face de personal special instruit prin programul SSM.

Buletinele de ape uzate se înscriu în limitele aferente NTPA 002, respectiv : Detergenți max 25 mg/l

Dejecțiile solide sunt evacuate din hală cu ajutorul tractorului

Gestionarea deșeurilor în cadrul fermei de la SC VITALL SRL se realizează în conformitate cu prevederile legale în vigoare, deșeurile fiind depozitate selectiv în puștele sau containere speciale, până la preluare de către societăți autorizate în vederea valorificării sau eliminării lor.

Sistemul de management

Operatorul nu a decis încă să implementeze un sistem de management de mediu standardizat, bazat pe ISO 14001-96 sau scheme EMAS. Operatorul pune în practică un sistem de management de mediu nestandardizat.

Managementul, a decis documentarea, implementarea, menținerea și îmbunătățirea continuă a unui sistem integrat de mediu, pentru a demonstra că:

-managementul societății este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanță, inclusiv a obiectivelor de mediu, în vederea îmbunătățirii continue, ținând cont de necesitățile tuturor părților interesate (clienți, angajați, furnizori, acționari, comunitate/ societate);

-aspectele de mediu, fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului societății;

-sunt identificate criteriile și metodele necesare pentru identificarea, eliminarea și/ sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atât asupra personalului uzinei cât și asupra altor părți interesate;

-sunt stabilite autoritatea si responsabilitatea functiilor care raspund de implementarea si mentinerea cerintelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzatoare de autoritate;

-sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta, aprovizionare inspectii/ incercari logistica etc.);

-sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor;

-sunt intreprinse actiuni de verificare si implementare in vederea imbunatatirii continue;

-personalul ce desfasoara activitati de auditare este independent fata de procesul auditat.

Definirea politicii de mediu.

Managementul de vârf al societății a definit politica de mediu a acesteia, care include :

- obligația prevenirii și controlului poluării,

- obligația supunerii față de legislația de mediu si fața de prevederile autorizatiei integrate de mediu,

- prevede cadrul de plecare a obiectivelor și țintelor de mediu,

- documentul este comunicat salariaților,

- este disponibil publicului și tuturor părților interesate.

Planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor

- identificarea aspectelor de mediu care au sau pot avea un impact semnificativ asupra mediului si pastrarea acestor informatii în banca de date,

- accesul la legislația de mediu și adaptarea obiectivelor de mediu și a țintelor la modificarile acestora.

Planificarea obiectivelor generale si a celor specifice, se face luand in considerare:

-conformarea cu reglementarile legale relevante si alte cerinte specifice de mediu la care ferma subscrie;

Responsabilitatea realizarii obiectivelor de mediu si securitate se regasesc in fisele individuale ale persoanelor desemnate.

Stadiul realizarii obiectivelor individuale la toate nivelele, sunt analizate anual cu ocazia evaluarii performantei individuale.

In situatia in care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc actiuni de identificare a cauzelor, precum si de eliminare a acestora, cu responsabilitati si termene.

Implementarea procedurilor

I. structura si responsabilitățile : exista persoane desemnate cu responsabilități în controlul sistemului de management de mediu ;

II. instruirea, constientizarea si competența : se identifică necesitatea de instruire pentru a se asigura că întreg personalul ce își aduce aportul in segmentele cu impact semnificativ asupra mediului să aiba pregătirea necesară ;

III. comunicare : stabilirea și menținerea procedurilor de comunicare internă, la diferite nivele si funcții, de asemenea proceduri privind întreținerea unui dialog cu părțile interesate din exterior pentru a răspunde rezonabil la sesizarile publicului interesat ;

IV. personalul implicat : personalul implicat in procesele de producție contribuie la realizarea performanței de mediu prin observatii și sugestii aduse la cunoștința șefului ierarhic ;

V. documentare : mentinerea în format electronic a elementelor de fond ale sistemului de management de mediu ;

VI. eficiența procesului de control : controlul adecvat al proceselor și a modurilor de operare (pornire, oprire, operații de rutină, conditii anormale) și identificarea indicatorilor cheie ai performanței (temperatură, compoziție),

analiza condițiilor anormale de operare (cauze și urmărirea ca aceste condiții să nu revină) ;

VII. programul de mentenanță : stabilirea modului de realizare a mentenanței, sistemul de întreținere specific ;

VIII. pregătirea cazurilor de urgență și răspuns: identificarea potențialului de răspuns la accidente si situații de urgență și prevenirea impactului asupra mediului asociat cu acestea.

Controlul și corectarea acțiunilor

I. monitoring: conform autorizatiei integrate de mediu.

II. acțiune corectivă și preventivă: stabilirea și menținerea procedurilor pentru investigarea neconformităților cu condițiile autorizatiei integrate și cu alte cerințe legale, reducerea impactului și inițierea procedurilor corective și preventive pentru diverse situații cu impact asupra mediului, apărute in procesul de producție;

III. audit: realizarea auditurilor stabilite prin autorizația de mediu ; pentru anul 2013 nu s-a propus realizarea unui audit .

IV. evaluarea periodică a cerințelor legale: revizuirea cerințelor cu legislația de mediu aplicabilă.

Managementul reviziilor

- revizuirea sistemului de management pentru adoptarea formei adecvate și eficiente ori de câte ori este nevoie.

Pregătirea unui raport regulat de mediu – anual, conform cerințelor autorizației integrate

Notificarea autorităților

Nu au avut loc incidente de mediu cu privire la emisiile accidentale sau accidentelor majore, funcționarea echipamentelor de depoluare:

3. Utilizarea materiilor prime , materialelor auxiliare – consumuri specifice.

Principalele materii prime/ utilizări	Natura chimică/ compoziție	Inventarul complet al materialelor în 2015(calitativ și cantitativ) t/an	Impactul asupra mediului	Cum sunt stocate
Puii	Material biologic (hibridi selecționați)	1.017.040 capete/an	Nepericulos	Pui se aduc în lăzi din material plastic . Sunt populate cu pui de o zi cele 4 hale de creștere 1,2,3,4
Furaje	Furaje (porumb, grâu, srot de soia, concentrat proteino-vitamino-mineral, ulei vegetal, carbonat de calciu	3029 tone	Nepericulos	Stocate în buncărele de la capătul halelor
Coajă semințe de floarea soarelui, Paie	Talaj de lemn, paie	56 tone	Nepericulos	Paiele în baloți în magazie, coji de semințe de floarea soarelui în magazie.
Medicamente		doze de vaccin Nobilis Clona 712/an si Nobilis Gumboro 107/an Antibiotice	Periculozitate specifică	În farmacia veterinară, în ambalaj original

Principalele materii prime/ utilizări	Natura chimică/ compoziție	Inventarul complet al materialelor în 2015(calitativ și cantitativ) t/an	Impactul asupra mediului	Cum sunt stocate
Eurodet HFP	Hidroxid de sodiu 15%, Substante tensioactive 11%	600 kg/an	Nepericulos	În ambalaj original, în farmacia veterinară deservită de personal
Ydal Oxi	Acid peracetic 7.5%, Peroxid hidrogen 11%	475 kg/an	Nepericulos	În ambalaj original, în farmacia veterinară deservită de personal
Ydal Septic P5	Glutaraldehida 10%, Substante tensioactive amionice 7%	960 kg/an	Nepericulos	În ambalaj original, în farmacia veterinară deservită de personal
Eurodet HF 2	Substante tensioactive 18%	175 kg/an	Nepericulos	În ambalaj original, în farmacia veterinară deservită de personal

4. Utilizarea eficienta a energiei.

6. Resurse: apă, energie, gaze naturale

Consum de energie – anul 2015:

Denumire	UM	Cantitate
Energie electrica	kWh	332535
Gaz natural	mc	268271
Motorina	t	0.5

Consum de apă – anul 2015:

Denumire	UM	Cantitate anuala autorizata(mediu)	2015

Apa tehnologică	mc	6121 mii mc	105 mc
Apa potabila	mc	8727 mii mc	14,246 mii mc

5. Modul de gestionare al deeurilor.

Dejectii solide – Dupa fiecare serie ,in cel mai scurt timp,se incarca ,cu utilaj specializat, direct in masini speciale si se transporta la terenul proprietarului,pe baza de contract(nu a fost necesara depozitarea lui in hale sau pe platforma).In cursul anului 2015 a fost generata o cantitate de 520 to dejectii conform evidentei gestiunii deeurilor care a fost preluata de Stanciu Ion conform actelor aditionale de prelungire a contractului.

Cadavre pasari- In saci din polietilena pastrate in lazi frigorifice pana la predarea catre o firma specializata pentru incinerare,SC Protan SA conform contractului nr. 658/28.04.2015

In anul 2015 s-au predat catre Protan SA o cantitate de 11,255 tone cadavre pasari.

Deseurile de materiale plastice si carton, depozitate in recipiente speciale, s-au predat la SC First Recycler SRL conform contractului nr. 711/10.01.2014 prelungit prin actul aditional nr.1643/01.01.2015 astfel:

- deseuri hartie 1400kg
- deseuri plastic 2100kg

Tot la First Recycler au fost predate si deseuri contaminate conform actului aditional nr.1854/27.02.2015 astfel:

- vata bituminoasa 245kg
- plastic contaminat 90kg
- carton contaminat 2255kg

Pentru reciclarea ambalajelor introduse pe piata s-a facut un contract cu Ecologic 3R, nr. 358013 din data de 01.04.2013 prelungit cu actul aditional la contract din 01.01.2015, in baza caruia s-au predat si reciclat,conform rapoartelor de reciclare emise,urmatoarele cantitati de deseuri:

- hartie si carton 336 kg din care s-au reciclat 203kg
- plastic-altele 26350 kg din care s-au reciclat 14513 kg.

Deseurile de fier rezultate in urma casarii au fost predate catre SC ADIDRAD SRL in baza contractului nr.84/25.05.2015 valabil pana la 24.05.2016 in cantitate de 3170kg.

Deseuri menajere rezultate din operatiile de curatare si igienizarea spatiilor social-sanitare,a anexelor(gunoiiul rezultat din maturare,hartii,folii,etc) sunt depozitate in containere speciale si au fost date catre firma SC Onix Design Consulting SRL conform contractului nr. 59/24.02.2015 in cantitate de 166,55 mc.Tot catre societatea Onix au fost predate si namolurile rezultate in urma operatiei de spalare a halelor dupa depopulare prin vidanizarea fosei septice in cantitate de 105 mc,conform contract nr.59/24.02.2015.

Deseuri din surse de lumina sunt depozitate in cutii speciale si predate catre First Recycler SRL conform contractului nr. 711/10.01.2014

6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere .

Intretinerea instalatiilor consta in:

-reparatii curente in perioada de exploatare,realizate de personalul din fermă;
-reparatii planificate realizate conform programelor intocmite in urma diagnozelor tehnice in perioadele de vid sanitar, realizate cu personalul sectorului mecanic sau cu terti .
Piesele de schimb sunt achizitionate conform comenzilor intocmite de seful de ferma in baza programelor de reparatii curente si /sau planificate.

7.Reclamatii , sesizari.

In anul 2015 nu au fost inregistrate reclamatii sau sesizari

8. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.

In urma controlului efectuat de Garda Nationala de Mediu s-a constatat ca evidenta gestiunii deeurilor este tinuta la zi si de asemenea,raportarea lunara la APM Dolj a fost facuta.

Nu au fost obiectiuni si nici nu au fost date sanctiuni.

9.Managementul dejectiilor

Managementul dejectiilor cuprinde toate operatiunile ce au drept scop gestiunea corecta a dejectiilor rezultate din procesul de crestere a pasarilor și o cat mai rațională reintroducere a acestora in circuitul natural cu un minim posibil impact negativ asupra mediului, respectind legislatia in vigoare.Operatiunea incepe de la rețetarea furajelor. In realizarea rețetelor se are in vedere criteriul economic , realizarea unor furaje care să corespundă scopului pentru care sunt destinate și care să genereze dejectii cu un conținut cit mai scăzut de azot, fosfor sau alte elemente cu efect negativ asupra solului sau apei.Dejectiile rezultate , trebuie reintroduse in circuitul natural respectand normele sanitar - veterinare impuse in creșterea păsărilor si avand grija ca influența negativă asupra mediului să fie diminuată.Pentru a realiza imaginea și dimensiunea acțiunii de reintroducere in circuitul agricol al dejectiilor se impune efectuarea unui calcul al acestora raportat la cazul concret al spațiului de creștere; la numărul și varsta păsărilor din habitat; la perioada de creștere; tehnologia folosită; frecvența livrării dejectiilor.Baza de calcul in raport cu tehnologia de creștere urmarea datelor existente in literatura de specialitate sau a măsurătorilor realizate pe tipuri de utilaj este urmatoarea:pentru sistem de creștere pe așternut pui pentru carne(1-42 zile). Conform literaturii de specialitate intre furajul consumat și cantitatea de dejectii rezultată raportul este de 1 gr furaj+apa = 1,5 gr. dejectii cu umiditate inițială de 17%.

Cea mai importantă acțiune este identificarea terenurilor și a proprietarilor acestora si incheierea de contracte .

Beneficiarii dejectiilor se pot împărți in două categorii distincte :

- proprietari de terenuri individuali cu terenuri până la 10 ha;
- proprietarii de teren individuali cu terenuri de peste 10 ha;
- asociații agricole cu terenuri mari (peste 10 ha);
- societăți agricole posesoare de terenuri arabile

In raport de categoria proprietarului se realizează modul de colaborare.

Pentru anul 2015 , livrarea dejectiilor s-a facut in baza Contractului nr.18/10.09.2009 incheiat cu PF. Stanciu Ion valabil pana la 20.11.2014 prin actul aditional nr.725/20.11.2014 si prelungit pana la 20.11.2016 prin actul aditional nr.2797/19.11.2015.

Dejecțiile solide rezultate în urma creșterii păsărilor se scot din hale în reprize, la intervale regulate de timp după parcurgerea etapei de depopulare, pe platformele betonate existente în ferma. Dejecțiile sunt evacuate din fermă în timp relativ scurt – sunt livrate către beneficiar cu mijloace proprii ale acestuia sau cu aport de utilaje din partea furnizorului. Imprăștierea lui pe sol cade în sarcina beneficiarului, iar cantitatea ce se imprăștie pe sol este dictată de natura culturii ce urmează a fi aplicată pe terenul agricol.

Transportul dejecțiilor solide de la fermă către locul de distribuție sau depozitare al beneficiarului se face cu mijloace de transport etanșe folosind prelate pentru a evita răspandirea nedorită în timpul transportului.

Livrarea dejecțiilor solide din fermă se face pe baza Avizului de expediție, semnat de beneficiar. Datele despre livrarea dejecțiilor la beneficiari și transportul acestora se trec într-un registru special al fermei.

După livrarea dejecțiilor, responsabilitatea pentru modul cum sunt gestionate cade în sarcina proprietarului de teren.

Prin sistemul de ventilație sunt eliminate în atmosferă mirosuri specifice acestor dejecții care pot fi controlate prin optimizarea parametrilor tehnologici ce pot duce la reducerea influenței acestora. În acest sens se impune respectarea următoarelor reguli:

- menținerea în hală a temperaturii minime impuse de tehnologie;
- eliminarea excesului de umiditate din hala de producție prin evitarea oricăror scurgeri de la instalația tehnologică de adăpare dar și prin eliminarea excesului de umiditate biologică;
- întreținerea așternutului uscat și recondiționarea acestuia prin afanare mecanică, fapt ce reduce la maxim emanația de amoniac.

10.Managementul mirosului.

Managementul mirosului pentru perimetrul de producție

În exteriorul hălelor de producție, se desfășoară procese tehnologice, unele dintre ele generatoare de mirosuri și arome: scoaterea gunoierului din hale după depopulare, încărcarea în mijloacele de transport ale beneficiarului.

Managementul mirosului pentru vecinătăți .

În momentul în care sunt scoase din hală dejecțiile generează mirosuri din cauza unei emisii de amoniac, după care mirosul scade brusc în intensitate. De această situație se ține seama la manipularea dejecțiilor, scurtând perioada până la scoaterea din fermă.

Transportul dejecțiilor solide din fermă către beneficiarii agricoli se realizează în remorci etanșe acoperite cu prelată pentru a evita imprăștierea acestora și emisiile de mirosuri.

**ADMINISTRATOR,
Enescu Doina**

Resp.prot mediului:
Betiu Ileana